

TSD

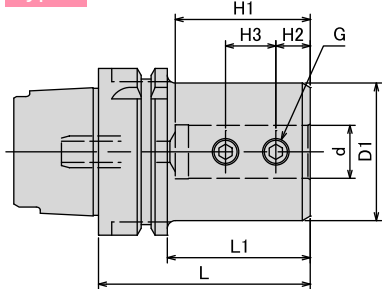
HSK・T ターニングツール

HSK・T Turning Tools

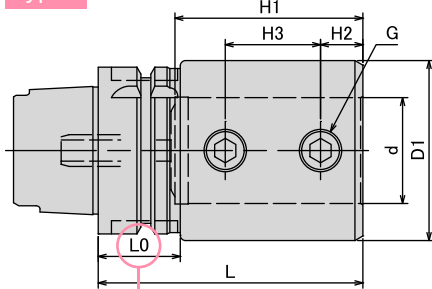
- ドリル用
For Drill



Type1



Type2



⚠ 注意 Caution

- ★：ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
- ★：Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	H1	H2	H3	L0	G	Kg	—
5910 04116075	HSK50T -TSD16 - 75	1	16	75	49	48	49	14	18	—	M10	1.1	24,000
5910 04120080	-TSD20 - 80	2	20	80	—	52	51	14	18	31	M10	1.2	26,000
5910 04125085	-TSD25 - 85	2	25	85	—	62	57	14	26	31	M12	1.6	28,000
5910 04132090	-TSD32 - 90	2	32	90	—	62	61	14	30	31	M12	1.6	31,000
5910 05116075	HSK63T -TSD16 - 75	1	16	75	49	48	49	14	18	—	M10	1.4	25,000
5910 05120080	-TSD20 - 80	1	20	80	54	52	51	14	18	—	M10	1.5	27,000
5910 05125085	-TSD25 - 85	1	25	85	59	62	57	14	26	—	M12	1.9	29,000
5910 05132090	-TSD32 - 90	1	32	90	64	62	61	14	30	—	M12	1.9	32,000
5910 05140100	-TSD40 -100	2	40	100	—	68	71	16	36	32	M16	2.1	38,000
5910 07116085	HSK100T -TSD16 - 85	1	16	85	56	48	49	14	18	—	M10	2.9	45,000
5910 07120085	-TSD20 - 85	1	20	85	56	52	51	14	18	—	M10	2.9	45,000
5910 07125090	-TSD25 - 90	1	25	90	61	62	57	14	26	—	M12	3.3	45,000
5910 07132095	-TSD32 - 95	1	32	95	66	72	61	14	30	—	M12	3.9	48,000
5910 07140105	-TSD40 -105	1	40	105	76	82	71	16	36	—	M16	4.6	53,000
5910 07150115	-TSD50 -115	1	50	115	86	92	81	18	38	—	M16	5.3	58,000

1. 刃具シャンクの切欠きの形状や位置によっては刃具をクランプできないことがありますので、止めネジの位置等の寸法をご確認ください。
2. マニュアル用穴および ID チップ用穴はついていません。
1. Cutting tool may not be clamped depending on the position and/or shape of flat on the cutting tool shank.
Please check dimension of the cutting tool including location for setscrews.
2. HSK-T type has no manual clamping hole and ID chip recess.

ご注文例 Ordering Example

HSK63T - TSD25 - 85

シャンクサイズ
Shank size

d

突き出し長さ (L)
Projection length