



# NT TOOL CATALOG No. 28



ワンランク上の安心をお客様へ。

A Step Further Assurance for the Customers.

# — リスク分散への取り組み —

- NT TOOL's Risk Management -

地震、洪水などの自然災害や電力不足など、不測の事態に備えて、エヌティーツールはリスク分散に取り組んでいます。

NT TOOL has been working on dispersion of risk to prepare for every contingency – such as Natural disasters (earthquake, flooding, etc.) power shortage and such.

## 生産拠点の分散

日本国内に2箇所、タイ・インドネシアに1箇所ずつ同一規模の生産拠点を設け、どの工場でもすべての製品を製造できる体制をとっています。

### Dispersion of Production Bases

NT TOOL has two factories in Japan, one in Thailand and another one in Indonesia. These factories have equal production capacity and skill.

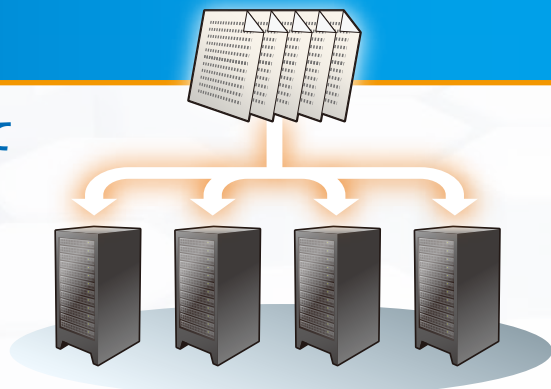


## データのバックアップ

図面等の重要データは国内3箇所とタイにてバックアップデータを保存しております。

### Data Backup

Important data such as drawings are all backed up at four different locations (three locations in Japan and Thailand).



## 世界各国の展示会に出展! お客さまとのより深い絆を育んでいます。

世界三大国際機械見本市に名を連ねる「日本国際工作機械見本市 (JIMTOF)」や「国際製造技術展 (IMTS/通称:シカゴショー)」をはじめ、ドイツ、イタリア、中国、インドなど、世界各国の展示会に積極的に出展。いずれのイベントにおいてもお客様から高い評価をいただいています。



**Exhibiting at trade shows around the world!  
We're fostering deeper bonds with customers.**  
In addition to the Japan International Machine Tool Fair (JIMTOF) and the International Manufacturing Technology Show (IMTS), which rank among the three largest machine-tool trade fairs in the world, we actively take part at shows in Germany, Italy, China, India, and other countries around the globe.  
At every event, our products enjoy high customer acclaim.

## 海外から研修生を積極的に受け入れ! 多くの技術者がNTクオリティを 学んでいます。

エヌティーツールでは海外からの研修生を受け入れ、積極的に技術交流を図っています。若手社員にとっては逆に勉強になることも多く、研修生制度は技術力の底上げにも大きく貢献しています。

**Actively seeking trainees from abroad!  
Many technicians are learning NT quality.**  
At NT Tool, we accept overseas trainees and actively work to achieve technical interchange. In many ways, this also conversely serves as a source of learning for our younger employees. Our trainee program is playing a big role in boosting technical skill levels.



## 世界中で出張講習会を開催! NTの技術が各国の産業界に貢献しています。

長年培ってきたエヌティーツールのノウハウを世界の産業界に活かしたい。そんな思いから、お客様のご要望に応じてツールホルダやメンテナンスに関する各種出張講習会を開催しています。

**On-site training courses around the world!  
NT Tool technology is helping the manufacturing industry  
in many countries.**  
We want to take NT Tool's expertise cultivated over many years and put it to good use in the world's manufacturing industry. This desire impels us to meet customer demand for hold a full array of on-site training courses on tool holders and maintenance.



## エコな企業を目指して! 会社一丸となり、 環境に対する取り組みに努めています。

いくら優秀な製品を手がけていても、環境に対する配慮がなければ、もはや国際社会では認められません。エヌティーツールでは、2005年に地球環境保全の国際規格「ISO 14001」認証を全工場・全事業所において取得。環境にやさしい製品の企画・開発をはじめ、従業員一丸となって環境への取り組みに努めています。

ISO 14001



**Aiming to be an environmentally responsible firm!  
We are uniting our workforce to tackle environmental  
issues together.**

No matter how excellent the products we make may be, we can no longer consider ourselves an international company unless we also demonstrate concern for the environment. Every factory and worksite at NT Tool acquired certification in 2005 under ISO 14001, the international standard for global environmental management. Our employees are working as one to deal with environmental issues.



本社 / HEAD OFFICE/FACTORY



飯田工場 / IIDA FACTORY



タイ / NT TOOL (THAILAND) CO.,LTD. (OFFICE/FACTORY)



インドネシア / PT. NT INDONESIA (OFFICE/FACTORY)



アメリカ / NT USA CORPORATION (OFFICE)



メキシコ / NT TOOL DE MEXICO S.A. DE C.V. (OFFICE)

## 広がる、つながる。 NTのグローバルネットワーク。

愛知県高浜市の本社の他、東京・大阪・広島・飯田に国内拠点を展開。海外ではアメリカ・メキシコ・ドイツ・中国・タイ・インドネシアに拠点を置き、世界30カ国以上のお客さまとコミュニケーションの輪を広げています。今後は製造業における世界的な需要の高まりに応えるため、NTネットワークのさらなる拡大を進めてまいります。

### Expanding and connecting - NT Tool's global network

In addition to our headquarters in the city of Takahama in Aichi, Japan, we have rolled out domestic bases in Tokyo, Osaka, Hiroshima, and Iida. Outside Japan, we have established bases in the USA, Mexico, Germany, China, Thailand, and Indonesia, and broadened our communication net to customers in over 30 countries around the world. We will continue to expand the NTTool network to meet rising worldwide demand in the manufacturing industry.

#### NT TOOL CORPORATION

本 社 〒444-1386 愛知県高浜市芳川町1-7-10  
Tel. (0566)54-0101 Fax. (0566)54-0111  
E-mail: info@nttool.co.jp  
東京営業所 〒108-0014 東京都港区芝5-13-13(サダカタビル6F)  
Tel. (03)3451-9141 Fax. (03)3451-9085  
E-mail: tyo@nttool.co.jp  
大阪営業所 〒532-0011 大阪市淀川区西中島7-1-26(オリエンタル新大阪ビル6F)  
Tel. (06)6308-1332 Fax. (06)6302-0653  
E-mail: osa@nttool.co.jp  
広島事務所 〒732-0816 広島市南区比治山本町16-35(広島産業文化センター11F)  
Tel. (082)258-3810 Fax. (082)258-3811  
E-mail: hij@nttool.co.jp  
飯田工場 〒395-0157 長野県飯田市大瀬木311-1  
Tel. (0265)25-5200 Fax. (0265)25-5225  
E-mail: iidaplant@nttool.co.jp

#### HEAD OFFICE/FACTORY

1-7-10, Yoshikawa-cho, Takahama-City, Aichi, 444-1386 Japan  
Tel. 81-(0)566-54-0101 Fax. 81-(0)566-54-0111  
www.nttool.com E-mail: osb@nttool.co.jp

#### TOKYO OFFICE

Tel. 81-(0)3-3451-9141 Fax. 81-(0)3-3451-9085

#### OSAKA OFFICE

Tel. 81-(0)6-6308-1332 Fax. 81-(0)6-6302-0653

#### HIROSHIMA OFFICE

Tel. 81-(0)82-258-3810 Fax. 81-(0)82-258-3811

#### IIDA FACTORY

Tel. 81-(0)265-25-5200 Fax. 81-(0)265-25-5225

#### EUROPE OFFICE

Siemensstrasse 17A, 61449 Steinbach / Ts., Germany  
Tel. 49-(0)6171-91639-0 Fax. 49-(0)6171-91639-90  
www.nttooleurope.com E-mail: info@nttooleurope.com

#### CHINA OFFICE

Room503A, Xincheng building 167 Jiangning Rd., Jing'an District  
Shanghai 200041 P.R.China  
Tel. 86-(0)21-6361-9540 Fax. 86-(0)21-6360-7845  
E-mail: nt-shanghai@nttool.co.jp

#### NT USA CORPORATION (OFFICE)

318 Seaboard Lane Suite 301 Franklin TN, 37067 U.S.A.  
Tel. 1-615-771-1899 Fax. 1-615-771-0121  
www.nttoolusa.com E-mail: sales@nttoolusa.com

#### NT TOOL DE MEXICO S.A. DE C.V. (OFFICE)

Blvd. Aeropuerto No.648, Local 5, Col. San Jose el Alto  
Leon, Guanajuato, Mexico C.P. 37545  
Tel. 52-477-194-4585

E-mail: sales@nttool.com.mx

#### NT TOOL (THAILAND) CO.,LTD. (OFFICE/FACTORY)

222 Moo 1, Hi-tech Industrial Estate, Banpho, Bang Pa-in,  
Ayuthaya 13160, Thailand

Tel. 66-(0)3531-4180 Fax. 66-(0)3531-4182

E-mail: nt\_thai@ksc.th.com

#### PT. NT INDONESIA (OFFICE/FACTORY)

Kawasan Industri Jababeka Tahap 6, Blok B 2A, Desa Jatireja,

Kecamatan Cikarang Timur, Kabupaten Bekasi, 17530

Tel. 62-(0)212-851-8066 Fax. 62-(0)212-851-8067

E-mail: nt-indonesia@nttool.co.jp



ヨーロッパ / EUROPE OFFICE



中国 / CHINA OFFICE


# 安全上のご注意

NT製品をご愛用いただきありがとうございます。

日頃より製品の品質向上、安全な製品作りに努めております。

弊社製品の取扱い、ご使用に際しまして下記の事項に注意して頂きますようお願い申し上げます。



取扱いを誤った場合に危険な状況が発生する場合があります。  
危険を防止するための注意事項ですので、取扱説明書の  マーク内容は必ず読んで注意事項を守った作業をお願い致します。

## 取扱上のご注意

- 製品の持ち運び時やケースからの取り出し時には、飛出し・落下にご注意下さい。
- 梱包数の多い場合や重量物ホルダ等は取扱いに十分ご注意ください。必要に応じて運搬機具をご使用下さい。
- ホルダをスピンドル製作のテーパゲージとして使用しないでください。

## 刃物取付け・取外し時のご注意

- 刃物は必ずプリセッタや締付治具で確実に固定して作業を行って下さい。
- 刃物をホルダ等に取り付ける場合は切れ刃を直接素手で触れない様ご注意ください。
- 刃物締付け用スパナは、弊社指定のスパナを必ずご使用下さい。スパナ掛け部に確実に取り付けて、安全のためゆっくりと締め付けて下さい。ハンマ等で叩いて増締めしないで下さい。

## 加工時のご注意

- ホルダの回転中は触れないで下さい。けがをすることがあります。
- 加工中は高熱切粉が飛散します。切傷・火傷の恐れがありますので安全カバー、保護眼鏡等の着用を行って下さい。
- 高圧クーラント加工の段取り時は、刃物先端に手や体を近づけない様にして作業を行って下さい。操作を誤った場合、刃物が飛び出すことがあります。
- ホルダ等を本来の目的以外に使用したり、改造・分解は行わないで下さい。事故の原因となることがあります。

## 長期保管時のご注意

- チャック類を長期間保管される場合は、刃物をチャックより外して保管下さい。保持力低下の原因となります。もしも長期間保管された場合は、キャップを一度ゆるめて、再度締め直しを行ってから加工に入ってください。
- 切粉等を拭き取り、防錆油を塗布してテーパ部等に打痕が付かない様に保管して下さい。


以上、弊社製品をご使用にあたり安全上の基本的な注意項目ですが、各製品ごとについての注意項目は、取扱説明書に記載してあります。製品のご使用前に、必ず取扱説明書をお読み下さい。その他詳細につきましては弊社までお問い合わせ下さい。

# Safety Instructions

For your own safety

Thank you for using NT products. NT continues to make every effort to improve the quality and safety of our products. We recommend that you read the following instructions carefully before using the products shown in this catalog.



Indicates hazardous conditions that, if not faithfully followed, could result in a great danger. You are requested to read and follow “” in our instruction manuals without fail to avoid personal injury or property damage.

## Handling

- Care must be taken when handling or unpacking products as they may accidentally drop or slip out of the packaging.
- Care must be taken when carrying or transporting heavy holders. Where necessary lifting equipment should be used.
- A tool holder must not be used as a taper gauge to produce machine spindles.

## Attaching and removing a cutting tool

- Tool holders must be firmly secured in clamping device when changing cutting tools.
- Do not touch cutting tools with unprotected hands. Gloves should be used for protection.
- Always use the recommended wrench or spanner when tightening a chuck. Never use a hammer or extension to increase tightening torque.

## During machining operation

- Do not place hands near a rotating tool. This can result in a serious injury.
- Hot metal chips may be projected from the workpiece during machining. Machines should therefore be fully guarded and the operator should use protective equipment at all times.
- If set up is made with high pressure coolant in use, do not approach the cutting edge. The cutter may be ejected and cause personal injury.
- Holders and other tools should be used as intended and should not be modified or disassembled. This can cause accidental injury.

## Care of products

- Tools should be removed from the chucks when not in use for long periods of time. Failure to do so may result in reduced clamping force. After long periods in storage the cap/clamping ring should always be loosened and re-tightened before starting machining operation.
- All holders should be thoroughly cleaned and protected with rust proof oil before being placed in storage. Care should be taken to avoid damaging the contact surface of the taper.




These are general safety warnings and each product has specific safety instructions which should be followed before use. Please contact NT if you have any questions.

## 目次

## Table Of Contents

<p><b>ミーリングチャック</b> Milling Chuck</p>	<p><b>CT-SA</b> <b>CT-SA-CF</b> スーパータイトロックミーリングチャック Super Tite-Lock Milling Chuck</p>  <p>特長 Feature ..... 041</p> <p><b>CT-SA</b> BT ..... 062 NT ..... 066 AHO ..... 214 HSK-A ..... 262 C ..... 344 UTS ..... 368</p> <p><b>CT-SA-CF</b> BT ..... 064</p>	<p><b>CT-A</b> タイトロックミーリングチャック Tite-Lock Milling Chuck</p>  <p>BT ..... 068 HSK-A ..... 264 UTS ..... 370</p>
<p><b>コレットホルダ</b> Collet Holer</p>	<p><b>SDM</b> 高さ調整式ドリル用コレットホルダ Drill Holder Easy Tool Length Adjustment</p>  <p>特長 Feature ..... 042</p> <p>BT ..... 074 AHO ..... 216 HSK-A ..... 270 UTS ..... 376</p>	<p><b>HDC-A</b> <b>HDC-A-CF</b> コレットホルダ Collet Holder</p>  <p>特長 Feature ..... 044</p> <p><b>HDC-A</b> BT ..... 076 AHO ..... 218 HSK-A ..... 272 HSK-E ..... 320 HSK-F ..... 324 C ..... 340 UTS ..... 378 ST ..... 201</p> <p><b>HDC-A-CF</b> BT ..... 078</p>
<p><b>GDC-A</b> 高バランス型コレットホルダ Collet Holder High Balanced</p>  <p>特長 Feature ..... 044</p> <p>BT ..... 080 HSK-A ..... 274</p>	<p><b>ERC</b> 小径コレットホルダ Collet Holder for Small Diameter</p>  <p>BT ..... 081 HSK-A ..... 276 HSK-E ..... 322 HSK-F ..... 325 UTS ..... 380 ST ..... 204</p>	<p><b>ERC-T</b> テーパータイプ小径コレットホルダ Collet Holder for Small Diameter Taper type</p>  <p>BT ..... 082 HSK-A ..... 277 UTS ..... 381</p>
<p><b>"R"ゼロホルダ</b> "R" Zero Holer</p>	<p><b>CTZ-SA</b> 大径用"R"ゼロホルダ "R" Zero Holder for Large Diameter</p>  <p>特長 Feature ..... 038</p> <p>BT ..... 092 AHO ..... 220 HSK-A ..... 278 UTS ..... 382</p>	<p><b>HDZ</b> "R"ゼロホルダ "R" Zero Holder</p>  <p>特長 Feature ..... 039</p> <p>BT ..... 094 AHO ..... 222 HSK-A ..... 280 C ..... 345 UTS ..... 384 ST ..... 203</p>
<p><b>GDZ</b> 高バランス型"R"ゼロホルダ "R" Zero Holder High Balanced</p>  <p>特長 Feature ..... 039</p> <p>BT ..... 096 HSK-A ..... 282</p>	<p><b>ERZ</b> 小径"R"ゼロホルダ "R" Zero Holder for Small Diameter</p>  <p>特長 Feature ..... 039</p> <p>BT ..... 098 HSK-A ..... 284 UTS ..... 386</p>	<p><b>PHZ-S</b> スリムハイドロ"R"ゼロホルダ Slim Hydro "R" Zero Holder</p>  <p>特長 Feature ..... 040</p> <p>BT ..... 099 HSK-A ..... 285</p>



<h2>ハイドロチャック</h2> <p>Hdraulic Chuck</p>	<b>PHC-SA-NC</b> スリムハイドロチャックブラスター Slim Hydro Chuck Blaster	特長 Feature …… 032 BT …… 101 AHO …… 225 HSK-A …… 285	<b>PHC-SA-C</b> スリムハイドロチャックブラスター Slim Hydro Chuck Blaster	特長 Feature …… 032 BT …… 100 AHO …… 224 HSK-A …… 286 UTS …… 387
	 <p><b>New</b></p>		 <p><b>New</b></p>	

<b>PHC-SA</b> スリムハイドロチャック Slim Hydro Chuck	特長 Feature …… 031 BT …… 102 AHO …… 226 HSK-A …… 288 UTS …… 388	<b>PHC-H</b> ハイドロチャックオメガ Hydro Chuck Omega	特長 Feature …… 034 BT …… 108 AHO …… 230 HSK-A …… 292 UTS …… 392	<b>PHC-A</b> パワーハイドロチャック Power Hydro Chuck	特長 Feature …… 036 BT …… 110 AHO …… 232 HSK-A …… 294 HSK-E …… 323 HSK-F …… 326 C …… 346 UTS …… 393
					


<h2>シュリンカーチャック</h2> <p>Shrink Fit Chuck</p>	<b>SRD</b> シュリンカーチャック DIN規格 Shrink Fit Din Standard	特長 Feature …… 055 BT …… 116 AHO …… 234 HSK-A …… 296 C …… 350	<b>SRS</b> シュリンカーチャック スリムタイプ Shrink Fit Slim Type	特長 Feature …… 055 BT …… 118 AHO …… 236 HSK-A …… 298 UTS …… 394
				




<b>SRK</b> シュリンカーチャック ヘビータイプ Shrink Fit Heavy Type	特長 Feature …… 055 BT …… 120 HSK-A …… 300 UTS …… 396
	



<h2>タッピングチャック</h2> <p>Tapping Chuck</p>	<b>SMH</b> シンクロフィットⅡ Synchrofit II	特長 Feature …… 028 BT …… 122 ST …… 202 HSK-A …… 301	<b>STM</b> 高さ調整式シンクロ用タップホルダ Synchronous Tap Holder	特長 Feature …… 043 BT …… 124 AHO …… 238 HSK-A …… 302 C …… 348 UTS …… 398
	 <p><b>New</b></p>			

<b>STP</b> シンクロ用タッピングチャック Synchuro Tapping Chuck	BT …… 130 HSK-A …… 304	<b>TP1</b> タッピングチャック Tapping Chuck	BT …… 132 HSK-A …… 306	<b>WFLK</b> タッピングチャック Tapping Chuck	BT …… 133
					



<b>アーバ類</b> Arbors	<b>FMH-A, FMA-A, FMB-A, FMC-A</b>	<b>フェイスミルアーバ</b> Face Mill Arbor			
		<b>FMH-A</b> BT .....138 AHO.....242 HSKA ...310 UTS .....400	<b>FMA-A</b> BT .....140 AHO.....244 HSKA ...312 C .....351 UTS .....402	<b>FMB-A</b> BT .....141 AHO.....246 HSKA ...313	<b>FMC-A</b> BT .....142 AHO.....248 HSKA ...314

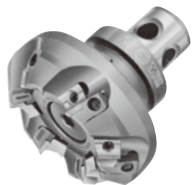
<b>SLA, SL2, SLB, SLD</b>	<b>サイドロックホルダ</b> Side Lock Holder	<b>SM1, SMA, SMB, SMC</b>	<b>シェルミルアーバ</b> Shell End Mill Arbor	<b>SCA</b>	<b>サイドカッターアーバ</b> Side Cutter Arbor
	<b>SLA</b> BT .....134 HSK-A .....307 <b>SL2</b> BT .....135 AHO .....241 HSK-A .....308 <b>SLB</b> BT .....136 <b>SLD</b> BT .....137 HSK-A .....309		<b>SM1</b> BT .....143 <b>SMA</b> BT .....144 <b>SMB</b> BT .....146 <b>SMC</b> BT .....147		BT .....148 AHO .....250 HSK-A .....315

<b>JTA</b>	<b>ジャコブステーパアーバ</b> Jacobs Taper Arbor	<b>MTA, MTB</b>	<b>モールステーパホルダ</b> Morse Taper Holder
	BT .....150		<b>MTA</b> BT .....151 AHO .....240 HSK-A .....316  <b>MTB</b> BT .....152



<b>マルチボア</b> Multibore	<b>TWA, TWB</b>	<b>ツインカッターヘッド</b> Twin Cutter Head	<b>FBA, FBB</b>	<b>ファインボーリングヘッド</b> Fine Boring Head
		特長 Feature .....054  TWA .....156 TWB .....160		特長 Feature .....054  FBA .....165 FBB .....165



<b>PFB</b>	<b>マイクロファインボーリングヘッド</b> Micro Fine Boring Bar	<b>SGA, SGB</b>	<b>シングルカッターヘッド</b> Single Cutter Head	<b>SBA</b>	<b>シングルボーリングヘッド</b> Single Boring Head
	特長 Feature .....054 .....167		特長 Feature .....054  SGA .....168 SGB .....169		特長 Feature .....054 .....170


<b>MR</b>	<b>メントリリング</b> Chamfering Ring	<b>HDC-W</b>	<b>コレットホルダヘッド</b> Collet Holder Head	<b>SL2</b>	<b>サイドロックヘッド</b> Side Lock Head
	特長 Feature .....054 .....171		特長 Feature .....054 .....172		特長 Feature .....054 .....173


<b>マルチボア</b> Multibore	<b>FMA-WA</b> フェイスミルアーバヘッド Face Mill Arbor Head	特長 Feature …… 054 ……………174	<b>SM-W</b> シェルエンドミルアーバヘッド Shell End Mill Arbor Head	特長 Feature …… 054 …………… 175
				

<b>RE</b> リダクション Reduction	特長 Feature …… 054 …………… 176	<b>EX</b> エクステンション Extension	特長 Feature …… 054 …………… 177	<b>***</b> マスターシャンク Master Shank	特長 Feature …… 054 BT …………… 178 AHO …………… 252 HSK-A …………… 318 C …………… 352
					

<b>機能付きホルダ</b> Function Holder	<b>HP-H HP</b> ハイパースピンドル Hyper Spindle	特長 Feature …… 053 HP-H BT …………… 187 HP BT …………… 188	<b>AH*</b> アンゲルヘッド Angle Head	特長 Feature …… 052 AHS,AHL BT …………… 190 AH90° BT …………… 192 AHO …………… 254 AH45° BT …………… 194 AHO …………… 256
				

<b>KHE/BT</b> 高剛性Q.Cスタブホルダ Q.C Stub Holder	BT …………… 184	<b>KLD</b> キーレスドリルチャック Keyless Drill Chuck	BT …………… 186 HSK-A …………… 319
			

<b>ターニングツール</b> Turning Tool	<b>SBV, SBH, SBN, SBT</b>	特長 Feature (BT) ……050 特長 Feature (HSK-T)…051	角バイト用ホルダ Turning Tool for Sqaure Bit
			SBV      SBH      SBN      SBT BT ……198    BT ……199    HSK-T…333    HSK-T…335 HSK-T…332    HSK-T… 334

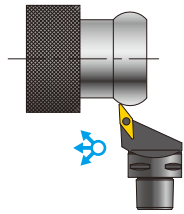
<b>TSB, TSD</b>	特長 Feature (BT) …… 050 特長 Feature (HSK-T)…051 特長 Feature (C)…030	丸バイト用ホルダ Turning Tool for Drill or Boring Bar
		TSB      TSD BT …… 200    HSK-T… 338 HSK-T… 336    C …… 343 C …… 342

<b>外径ネガ・Wクランプ</b> Interior Negative Double Clamp	<b>DCLN</b> 汎用加工 For General Machining	特長 Feature ..... 030 ..... 354  <b>New</b>	<b>DDJN</b> 外径・倣い加工用 For Exterior・Profile Machining	特長 Feature ..... 030 ..... 354  <b>New</b>	
	<b>DDUN</b> 端面・倣い加工用 For Edge・Profile Machining	<b>DDHN</b> 外径・端面倣い加工用 For Exterior・Edge Profile Machining	<b>DSSN</b> 面取・外径加工用 For Chamfering・Exterior Machining		
<b>DWLN</b> 汎用加工用 For General Machining	<b>DSDN</b> 面取・外径倣い加工用 For Chamfering・Exterior Profile Machining	<b>DSKN</b> 端面引き加工用 For Edge Pull Machining			
<b>外径ネガ・レバーロック</b> Interior Negative Lever Lock	<b>PCLN</b> 汎用加工用 For General Machining	特長 Feature ..... 030 ..... 358  <b>New</b>	<b>PDJN</b> 外径・倣い加工用 For Exterior・Profile Machining	特長 Feature ..... 030 ..... 358  <b>New</b>	
	<b>PDUN</b> 端面・倣い加工用 For Edge・Profile Machining	<b>PDHN</b> 外径・端面倣い加工用 For Exterior・Edge Profile Machining	<b>PSSN</b> 外径・倣い加工用 For Exterior・Profile Machining		
		<b>PSDN</b> 面取・外径倣い加工用 For Chamfering・Exterior Profile Machining	<b>PSKN</b> 端面引き加工用 For Edge Pull Machining		

**外径ポジ・スクリーオン**  
Interior Positive Screw-On

**SVJB** 外径・倣い加工用  
For Exterior・Profile Machining

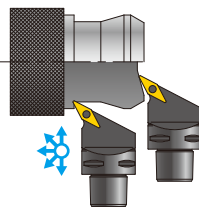
特長 Feature ..... 030  
..... 362



**New**

**SVQB** 外径・端面倣い加工用  
For Exterior・Edge Profile Machining

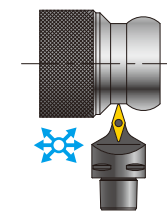
特長 Feature ..... 030  
..... 362



**New**

**SVVB** 外径・倣い加工用  
For Exterior・Profile Machining

特長 Feature ..... 030  
..... 363

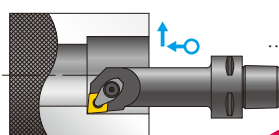


**New**

**内径ネガ・Wクランプ**  
Exterior Negative Double Clamp

**DCLN** 内径・端面加工用  
For Interior・Edge Machining

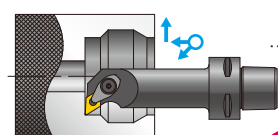
特長 Feature ..... 030  
..... 364



**New**

**DDUN** 内径・倣い加工用  
For Interior・Profile Machining

特長 Feature ..... 030  
..... 364

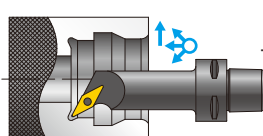


**New**

**内径ポジ・スクリーオン**  
Exterior Positive Screw-On

**SVQB** ヌスミ・倣い加工用  
For Undercut Machining

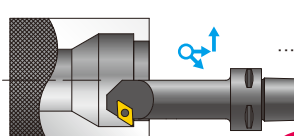
特長 Feature ..... 030  
..... 365



**New**

**SDZC** バックボーリング加工用  
For Back Boring Machining

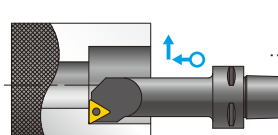
特長 Feature ..... 030  
..... 365



**New**

**STFC** 汎用ボーリング加工用  
For General Boring Machining

特長 Feature ..... 030  
..... 366



**New**

**NCツーリングアクセサリ**  
Accessories for NC Tooling

**PSB** プルスタッド  
Retention Stud

PSB.....206  
PSB-AHO...259



**\*\*\*** コレット  
Collet

FDC .....083  
FDC-OH ..084  
FDC-C.....085  
FDC-MS ..086  
EDC .....420  
ER8.....087  
EMS.....484  
FSC.....126  
FSC-MS...127






**\*\*\*** シャンク規格  
Shank Dimension

**BT** ..... 210  
**NT** ..... 210  
**JBS** ..... 211  
**HSK** ..... 330  
**UTS** ..... 403

<b>専用機ツーリング</b> Specialized Machine Series Tooling System	<b>KH-E KH-EC</b> 高剛性Q.Cスタブホルダ Q.C Stub Holder	<b>KH-E</b> ……407 <b>KH-EC1</b> ……410 <b>KH-EC2</b> ……411	<b>KH-A KH-A-NL</b> Q.Cスタブホルダ Q.C Stub Holder	<b>KH-A</b> ……414 <b>KH-A-NL</b> ……416
				

<b>W*</b> Q.Cタッピングチャック Q.C Tapping Chuck	<b>KT*</b> Q.Cスタブタッパー Q.C Stub Tapper	<b>ASB</b> Q.Cドリリングチャック Q.C Drilling Chuck
		
<b>WF</b> ……428 <b>WFP</b> ……430 <b>WFL</b> ……432 <b>WFLP</b> ……434 <b>WFLK・J</b> ……436 <b>WL</b> ……439 <b>WSL</b> ……440	<b>KTP</b> ……442 <b>KTL</b> ……443 <b>KTLP</b> ……444	<b>ASBA</b> ……465 <b>ASBAJ</b> ……466 <b>ASB</b> ……467 <b>ASBV</b> ……468

<b>WE**</b>	<b>Q.Cタップアダプタ</b> Q.C Tap Adapter	<b>D, F, H M, N, T</b> アジャスタブルアダプタ Adjustable Adapter
		
<b>WE, WER</b> ……448 <b>WES・B, WESR・B</b> ……449 <b>WEC, WERC</b> ……450 <b>WENC, WENRC</b> ……451 <b>WEN・B, WENR・B</b> ……452	<b>WESN・B, WESNR・B</b> ……453 <b>WEN・B-V</b> ……454 <b>WESN・B-V</b> ……455 <b>WENE・B, WENER・B</b> ……456 <b>WESNE・B, WESNER・B</b> ……457	<b>D</b> ……472 <b>F</b> ……474 <b>H</b> ……476 <b>M</b> ……476 <b>N</b> ……477 <b>T</b> ……478


<b>EM・A</b> エンドミルチャック Endmill Chuck	<b>DC*, ED*</b> ストレートドリルチャック Straight Drill Chuck	<b>FH* GPK, GP</b> フローティングホルダ Floating Holder
		
<b>EM・A</b> ……482	<b>DC</b> ……486 <b>DC-T, N</b> ……488 <b>ED・A</b> ……490 小径用ED ……492	特長 Feature ……045 <b>FH-ST-HDC-A</b> ……205 <b>FH</b> ……495 <b>GPK, GP</b> ……499

<b>関連機器</b> Related Equipment Series	<b>SOTP</b> 非接触式ツールプリセッタ Aegis-iシリーズ Contactless Tool Presetter Aegis-i series	<b>AOTP</b> 非接触式ツールプリセッタ Aegis-iシリーズ Contactless Tool Presetter Aegis-i series
		
	特長 Feature ……056 ……505	特長 Feature ……056 ……506

<b>NTP</b> ツールプリセッタ Tool Presetter	<b>BCL</b> BTクランプ BT Clamper	<b>SPN1-HSK HCL</b> クランプ Clamper
		
<b>NTP-400</b> ……508 <b>NTP-300A</b> ……508	……510	HSK用 For HSK <b>SPN1-HSK</b> ……511 HSK, UTS, C 用 For HSK, UTS, C <b>HCL</b> ……512

<b>SPZ-2</b> "R"ゼロセッタ "R" Zero Setter	<b>SPHV-3</b> シンプルセッタ Simple Setter	<b>SP*</b> シンプルセッタ Simple Setter
 <p>.....513</p>	 <p>.....514</p>	 <p>                     SPN .....518                      SPK-KHA .....522                      SPK-STC .....525                      SPW .....528                      SPT .....531                 </p>

<b>ISG3430</b> 電磁誘導焼きばめ装置 Induction Shrinking Unit	<b>FKS3400MZ</b> 水冷冷却装置 Water Chiller Unit	<b>SRK-HA1</b> <b>SRK-HB2</b> 簡易加熱装置 Economy Type Heater
 <p>                     特長 Feature ..055                      .....534                 </p>	 <p>                     特長 Feature ..055                      .....536                 </p>	 <p>                     特長 Feature ..055                      SRK-HA1 .....537                      SRK-HB2 .....537                 </p>

<b>ブシュ・メントリ</b> Bush & Chamfering Drill	<b>A, B, C, D</b> <b>E, F, G</b> ジグ用ブシュ Bush	<b>CJ</b> クランプジグ Clamp Jig
	 <p>                     A .....542                      B .....544                      C .....546                      D .....548                      E .....550                      F .....552                      G .....554                 </p>	 <p>.....558</p>

<b>FM</b> メントリカッタ Chamfering Cutter	<b>BM</b> 裏メントリカッタ Back Chamfering Cutter	<b>BZ</b> 裏ザグリカッタ Back Spot-facing Cutter
 <p>.....564</p>	 <p>.....565</p>	 <p>.....566</p>

<b>*-ST*-90°</b> メントリドリル Chamfering Drill	<b>*-ST*-90°</b> NEWメントリドリル NEW Chamfering Drill	<b>C*-ST12-90°</b> メントリホルダ Chamfering Holder
 <p>.....568</p>	 <p>.....569</p>	 <p>.....570</p>

# カテゴリ別 索引

Index by Product Category

ホルダ選定目安表 Holder Selection Guide	
ホルダ選定目安表 Holder Selection Guide	024
製品紹介 Product Introduction	
エコホルダシリーズ Eco Holder Series	026
特殊防錆処理ホルダ Rustproof Tool Holder	027
シンクロフィットII SYNCHROFIT II	028
ポリゴンテーパースャンクツーリング Polygon Taper Shank Tooling	030
スリムハイドロチャック Slim Hydro Chuck	031
スリムハイドロチャックブラスター Slim Hydro Chuck Blaster	032
ハイドロチャックオメガ Hydro Chuck Omega	034
パワーハイドロチャック Power Hydro Chuck	036
"R"ゼロホルダシリーズ "R" Zero Holder Series	038
スリムハイドロ"R"ゼロホルダ Slim Hydro R Zero Holder	040
ミーリングチャック Milling Chuck	041
高さ調整式ドリル用コレットホルダ Drill Holder With Easy Tool Length Adjustment	042
高さ調整式シンクロ用タップホルダ Synchronous Tap Holder With Easy Tool Length Adjustment	043
コレットホルダ Collet Holder	044
コレット式フローティングホルダ Collet Type Floating Holder	045
セミドライ加工用コレット Semidry Collet	046
軽量省エネ2面拘束BTホルダ Lightweight, Efficient & Two-face Contact Bt Holder	048
SPEEDIO用ターニングツール Turning Tools for SPEEDIO	050
HSK・Tターニングツール HSK・T Turning Tools	051
アングルヘッド Angle Head	052
ハイパースピンドル Hyper Spindle	053
マルチボア ツーリングシステム Multibore Tooling System	054
シュリンカーチャッキングシステム Shrink Fit System	055
非接触式ツールプリセッタ Aegis-iシリーズ SOTP / AOTP Contactless Optical Tool Presetter Aegis-i Series SOTP / AOTP	056

BT	
<u>ミーリングチャック Milling Chuck</u>	
CT・SA	062
CT・SA-CF	064
NT-CT・SA	066
CT・A	068
アクセサリ Accessory	070
<u>コレットホルダ Collet Holder</u>	
SDM	074
HDC・A	076
HDC・A-CF	078
GDC・A	080
ERC	081
ERC-T	082
アクセサリ Accessory	083
<u>"R"ゼロホルダ "R" Zero Holder</u>	
CTZ・SA	092
HDZ	094
GDZ	096
ERZ	098
PHZ・S	099
<u>ハイドロチャック Hydro Chuck</u>	
PHC・SA -C	100
PHC・SA -NC	101
PHC・SA	102
アクセサリ Accessory	104
PHC・H	108
アクセサリ Accessory	109
PHC・A	110
アクセサリ Accessory	112
<u>シュリンカーチャック Shrink Fit</u>	
SRD	116
SRS	118
SRK	120
<u>NC用タッピングチャック Tapping Chuck</u>	
SMH	122
アクセサリ Accessory	123
STM	124
アクセサリ Accessory	126
STP	130
TP1	132

WFLK	133
<u>サイドロックホルダ Side Lock Holder</u>	
SLA	134
SL2	135
SLB	136
SLD	137
<u>フェイスミルアーバ Face Mill Arbor</u>	
FMH-A	138
FMA-A	140
FMB-A	141
FMC-A	142
<u>シェルエンドミルアーバ Shell Endmill Arbor</u>	
SM1	143
SMA	144
SMB	146
SMC	147
<u>サイドカッターアーバ Side Cutter Arbor</u>	
SCA	148
<u>ジャコブステーパーアーバ Jacobs Taper Arbor</u>	
JTA	150
<u>モールステーパーホルダ Morse Taper Holder</u>	
MTA	151
MTB	152
<u>マルチボアツールリングシステム Multibore Tooling System</u>	
TWA/BT	154
TWA	156
TWB/BT	158
TWB	160
FBA/BT	162
FBB/BT	164
FBA, FBB	165
PFB/BT	166
PFB	167
SGA	168
SGB	169
SBA	170
MR	171
HDC・W	172
SL2	173
FMA・WA	174
SM・W	175
RE	176

EX	177
マスターシャンクBT Master Shank	178
クランプボルト・レンチ Clamp Bolt, Wrench	179
スローアウェイチップ Indexable Inserts	180
<u>スタブホルダ用BTシャンク BT Shank for Stub Holder</u>	
KHE/BT	184
<u>キーレスドリルチャック Keyless Drill Chuck</u>	
KLD	186
<u>ハイパースピンドル Hyper Spindle</u>	
HP-H	187
HP	188
<u>アングルヘッド Angle Head</u>	
AHS, AHL	190
AH, AH-OH (90°)	192
AH, AH-OH (45°)	194
アクセサリ Accessory	196
<u>SPEEDIO用ターニングツール Turning Tools for SPEEDIO</u>	
SBV・A	198
SBH・A	199
TSB	200
<u>ストレートシャンクホルダ Straight Shank Holder</u>	
ST-HDC・A	201
ST-SMH	202
ST-HDZ	203
ST-ERC	204
FH-ST-HDC・A	205
<u>プルスタッド Retention Stud</u>	
PSB	206
<u>シャンク規格 Shank Dimensions</u>	
	210

## AHO

<u>ミーリングチャック Milling Chuck</u>	
CT・SA	214
<u>コレットホルダ Collet Holder</u>	
SDM	216
HDC・A	218
<u>"R"ゼロホルダ "R" Zero Holder</u>	
CTZ・SA	220
HDZ	222
<u>ハイドロチャック Hydro Chuck</u>	
PHC・SA-C	224
PHC・SA-NC	225



PHC・SA	226
アクセサリ Accessory	228
PHC・H	230
PHC・A	232
<u>シュリンカーチャック Shrink Fit</u>	
SRD	234
SRS	236
<u>NC用タッピングチャック Tapping Chuck</u>	
STM	238
<u>モールステーパホルダ MorseTaper Holder</u>	
MTA	240
<u>サイドロックホルダ Side Lock Holder</u>	
SL2	241
<u>フェイスミルアーバ Face Mill Arbor</u>	
FMH・A	242
FMA・A	244
FMB・A	246
FMC・A	248
<u>サイドカッタアーバ Side Cutter Arbor</u>	
SCA	250
<u>マルチボアツールングシステム Multibore Tooling System</u>	
マスターシャンクAHO Master Shank AHO	252
<u>アングルヘッド Angle Head</u>	
AH, AH-OH (90°)	254
AH, AH-OH (45°)	256
<u>スピンドル測定器 Spindle Measuring Equipment</u>	
SPG	258
<u>クーラントアクセサリ Coolant Accessory</u>	
CP	259
PSB -AHO	259

## HSK・A

<u>ミーリングチャック Milling Chuck</u>	
CT・SA	262
CT・A	264
アクセサリ Accessory	266
<u>コレットホルダ Collet Holder</u>	
SDM	270
HDC・A	272
GDC・A	274
ERC	276

ERC-T	277
<u>"R"ゼロホルダ "R" Zero Holder</u>	
CTZ・SA	278
HDZ	280
GDZ	282
ERZ	284
PHZ・S	285
<u>ハイドロチャック Hydro Chuck</u>	
PHC・SA-C	286
PHC・SA-NC	287
PHC・SA	288
アクセサリ Accessory	290
PHC・H	292
PHC・A	294
<u>シュリンカーチャック Shrink Fit</u>	
SRD	296
SRS	298
SRK	300
<u>NC用タッピングチャック Tapping Chuck</u>	
SMH	301
STM	302
STP	304
TP1	306
<u>サイドロックホルダ Side Lock Holder</u>	
SLA	307
SL2	308
SLD	309
<u>フェイスミルアーバ Face Mill Arbor</u>	
FMH・A	310
FMA・A	312
FMB・A	313
FMC・A	314
<u>サイドカッタアーバ Side Cutter Arbor</u>	
SCA	315
<u>モールステーパホルダ MorseTaper Holder</u>	
MTA	316
<u>マスターアーバ Master Arbor</u>	
MS	317
<u>マルチボアツールングシステム Multibore Tooling System</u>	
マスターシャンクHSK Master Shank	318
<u>キーレスドリルチャック Keyless Drill Chuck</u>	
KLD	319

HSK・E	
<u>コレットホルダ Collet Holder</u>	
HDC・A	320
ERC	322
<u>ハイドロチャック Hydro Chuck</u>	
PHC・A	323
HSK・F	
<u>コレットホルダ Collet Holder</u>	
HDC・A	324
ERC	325
<u>ハイドロチャック Hydro Chuck</u>	
PHC・A	326
HSK・C	
<u>マニュアルフランジ Manual Flange</u>	
MN5523・J	328
シャンク規格 Shank Dimensions	
シャンク規格 Shank Dimensions	330

HSK・T	
<u>HSK・Tターニングツール HSK・T Turning Tools</u>	
SBV	332
SBN	333
SBH	334
SBT	335
TSB	336
TSD	338

ポリゴンテーパシャンクツーリング Polygon Taper Shank Tooling	
<u>コレットホルダ Collet Holder</u>	
HDC・A	340
<u>サイドロックホルダ Side Lock Holder</u>	
TSB	342
TSD	343
<u>ミーリングチャック Milling Chuck</u>	
CT・SA	344
<u>"R"ゼロホルダ "R" Zero Holder</u>	
HDZ	345
<u>ハイドロチャック Hydro Chuck</u>	
PHC・A	346
<u>NC用タッピングチャック Tapping Chuck</u>	
STM	348

<u>シュリンカーチャック Shrink Fit</u>	
SRD	350
<u>フェイスミルアーバ Face Mill Arbor</u>	
FMA・A	351
<u>マルチボアツーリングシステム Multibore Tooling System</u>	
マスターシャンクC Master Shank C	352
<u>外径ネガ Interior Negative</u>	
DCLN (汎用加工 For General Machining)	354
DDJN	354
DDUN (端面・倣い加工用 For Edge・Profile Machining)	355
DDHN	355
DSSN	356
DWLN	356
DSDN	357
DSKN	357
PCLN	358
PDJN	358
PDUN	359
PDHN	359
PSSN	360
PSDN	360
PSKN	361
<u>外径ポジ Interior Positive</u>	
SVJB	362
SVQB (外径・端面倣い加工用 For Exterior・Edge Profile Machining)	362
SVVB	363
<u>内径ネガ Exterior Negative</u>	
DCLN (内径・端面加工用 For Interior・Edge Machining)	364
DDUN (内径・倣い加工用 For Interior・Profile Machining)	364
<u>内径ポジ Exterior Positive</u>	
SVQB (ヌスミ・倣い加工用 For Undercut Machining)	365
SDZC	365
STFC	366

UTS	
<u>ミーリングチャック Milling Chuck</u>	
CT・SA	368
CT・A	370
アクセサリ Accessory	372
<u>コレットホルダ Collet Holder</u>	
SDM	376
HDC・A	378

ERC	380
ERC-T	381
<u>"R"ゼロホルダ "R" Zero Holder</u>	
CTZ-SA	382
HDZ	384
ERZ	386
<u>ハイドロチャック Hydro Chuck</u>	
PHC-SA-C	387
PHC-SA	388
アクセサリ Accessory	390
PHC-H	392
PHC-A	393
<u>シュリンカーチャック Shrink Fit</u>	
SRS	394
SRK	396
<u>NC用タッピングチャック Tapping Chuck</u>	
STM	398
<u>フェイスミルアーバ Face Mill Arbor</u>	
FMH-A	400
FMA-A	402
シャंक規格 Shank Dimensions	403

### 専用機 Specialized Machine Series Tooling System

<u>スタブホルダ Stub Holder</u>	
KH-E	407
KHB-E	409
KH-EC1	410
KH-EC2	411
KH-A	414
KHB-A	415
KH-A-NL	416
アクセサリ Accessory	417
<u>タッピングチャック Tapping Chuck</u>	
WF/Tr	428
WF/MT	429
WFP/Tr	430
WFP/MT	431
WFL/Tr	432
WFL/MT	433
WFLP/Tr	434
WFLP/MT	435
WFLK-J/Tr	436

WFLK-J/MT	437
WL/Tr	439
WSL/Tr	440
KTP	442
KTL	443
KTLP	444
<u>タップアダプタ Tap Adapter</u>	
WE, WER	448
WES-B, WESR-B	449
WEC, WERC	450
WENC, WENRC	451
WEN-B, WENR-B	452
WESN-B, WESNR-B	453
WEN-B-V	454
WESN-B-V	455
WENE-B, WENER-B	456
WESNE-B, WESNER-B	457
<u>ドリリングチャック Drilling Chuck</u>	
ASBA	465
ASBAJ	466
ASB	467
ASBV	468
<u>アジャスタブルアダプタ Adjustable Adapter</u>	
D	472
F	474
H, M	476
N	477
T	478
<u>エンドミルチャック Endmill Chuck</u>	
EM-A	482
<u>ストレートドリルチャック Straight Drill Chuck</u>	
DC	486
DC-T	488
DC-N	488
ED-A	490
小径用ED	492
<u>フローティングホルダ Floating Holder</u>	
FH-Tr	495
FH-MT	496
FH-ST	497
GPK, GP	499

関連機器 Related Equipment Series	
<u>スパナヘッド/トルクレンチ Spanner Head / Torque Wrench</u>	
SH / CL	504
<u>ツールプリセッタ Tool Presetter</u>	
SOTP	505
AOTP	506
NTP-300A, NTP-400	508
<u>クランプ Clamper</u>	
BCL	510
SPN1-HSK	511
HCL	512
<u>"R"ゼロセッタ "R" Zero Setter</u>	
SPZ-2	513
<u>シンプルセッタ Simple Setter</u>	
SPHV-3	514
SPN	518
SPK-KHA	522
SPK-STC	525
SPW	528
SPT	531
<u>加熱装置 Shrink Fit System</u>	
ISG3430	534
SRK-HA1, SRK-HB2	537
SPN2-SRK-PS1	538

ブシュ・メントリ Bush And Chamfering Drill	
<u>ブシュ Bush</u>	
A	542
B	544
C	546
D	548
E	550
F	552
G	554
止めネジ T Lock Screw T	555
止めガネ R Round Clamp R	556
<u>クランプジグ Clamp Jig</u>	
CJ	558
<u>メントリ Chamfering</u>	
FM	564
BM	565
BZ	566
メントリドリル Chamfering Drill	568
NEWメントリドリル NEW Chamfering Drill	569
メントリホルダ Chamfering Holder	570
<u>トラブルシューティング Troubleshooting</u>	
ミーリングチャック Milling Chuck	574
ハイドロチャック Hydro Chuck	578
スタブホルダ Stub Holder	582
タッピングチャック Tapping Chuck	586

## アルファベット別 索引

Alphabetic Index

A		
A	ブシュ Bush	542
ADS	シャンクサイズ変換アダプタ Adapter	512
AH, AH-OH	アングルヘッド Angle Head	192
AHOシリーズ	AHO Series	213
AHS/AHL	アングルヘッド Angle Head	190
AOTP	非接触式ツールプリセッタ Aegis-i シリーズ Contactless Tool Presetter Aegis-i Series	506
ASB	Q/Cドリリングチャック Q/C Drilling Chuck	467
ASBA	Q/Cドリリングチャック Q/C Drilling Chuck	465
ASBAJ	Q/Cドリリングチャック Q/C Drilling Chuck	466
ASBV	Q/Cドリリングチャック Q/C Drilling Chuck	468
B		
B	ブシュ Bush	544
BCL	BTクランプ BT Clamper	510
BH	専用バイト Bit for PFB	167
BK	専用バイト Bit for PFB	167
BL	ストッパースポット BT ミーリングチャック用 Stopper Bolt for BT Milling Chuck	071
BL	ストッパースポット ハイドロチャックオメガ用 Stopper Bolt for Hydro Chuck Omega	109
BM	裏メントリカッタ Back Chamfering Cutter	565
BR	ブシュ Bush	544
BT	マルチボアツールリングシステム マスターシャンク Master Shank	178
BTシリーズ	BT Series	061
BZ	裏ザグリカッタ Back Spot-facing Cutter	566
C		
C(ポリゴン)シリーズ	C (Polygon) Series	339
C	マルチボアツールリングシステム マスターシャンク Master Shank	352
C	ブシュ Bush	546
C**	メントリホルダ Chamfering Holder	570
CJ	クランプジグ Clamp Jig	558
CL**N-**D	トルクレンチ Torque Wrench	504
CP-NBT**OH	クーラントパイプ Coolant Pipe	259
CP-PHC-SA-NC	PHCSA-NC用 キャップ Cap for PHCSA-NC	106
CR	ブシュ Bush	546
CT-A	タイトロック ミーリングチャック Tite-Lock Milling Chuck	068
CT-SA	スーパータイトロックミーリングチャック Super Tite-Lock Milling Chuck	062
CT-SA-CF	フランジスルーラントタイプスーパータイトロックミーリングチャック Super Tite-Lock Milling Chuck (Flange Through Type)	064
CTZ-SA	大径用"R"ゼロホルダ "R" Zero Holder for Large Diameter	092
D		
D	アジャスタブルアダプタ Adjustable Adapter	472
D	ブシュ Bush	548
DC	ストレートドリルチャック Straight Drill Chuck	486
DCLN	Wクランプ / 汎用加工 Double Clamp / For General Machining	354
DCLN	Wクランプ / 内径・端面加工 Double Clamp / For Interior · Edge Machining	364
DCS	プリセットドライバ Preset Driver	489
DDHN	Wクランプ / 外径・端面削り加工 Double Clamp / For Exterior · Edge Profile Machining	355
DDJN	Wクランプ / 外径・削り加工 Double Clamp / For Exterior · Profile Machining	354
DDUN	Wクランプ / 端面・削り加工 Double Clamp / For Edge · Profile Machining	355
DDUN	Wクランプ / 内径・削り加工 Double Clamp / For Interior · Profile Machining	364
DR	ブシュ Bush	548
DS	ダストシール Dust Seal	424
DSDN	面取・外径削り加工用 For Chamfering-Exterior Profile Machining	357
DSKN	端面引き加工用 For Edge Pull Machining	357
DSSN	面取・外径加工用 For Chamfering-Exterior Machining	356
DWLN	汎用加工用 For General Machining	356
E		
E	ブシュ Bush	550
ED	小径用ストレートドリルチャック Straight Drill Chuck For Small Diameters	492
ED-A	ストレートドリルチャック Straight Drill Chuck	490
EDC	コレット Collet	420
EM-A	エンドミルチャック Endmill Chuck	482
EMC	コレット Collet	484
EMP-A	キャップ Nut	484
EMS	コレット Collet	484
ER	小径コレット Collet for Small Diameter	087
ER	ブシュ Bush	550
ERC	小径コレットホルダ Collet Holder for Small Diameter	081
ERC-T	小径コレットホルダテーパタイプ Collet Holder for Small Diameter Taper Type	082
ER-GH	タップ用コレット Collet for Tap	123

<b>ERP-16T</b>	キャップ Nut	123
<b>ERZ</b>	小径"R"ゼロホルダ "R" Zero Holder for Small Diameter	098
<b>ESC</b>	タップ用コレット Collet for Tap	131
<b>EX</b>	エクステンション Extension Part	177
<b>EX</b>	ジグ用延長ポスト Extension Post	561

## F

<b>F</b>	アジャスタブルアダプタ Adjustable Adapter	474
<b>F</b>	ブシュ Bush	552
<b>FBA</b>	ファインボーリングヘッド Fine Boring Head	165
<b>FBA/BT</b>	ファインボーリングバー Fine Boring Bar	162
<b>FBB</b>	ファインボーリングヘッド Fine Boring Head	165
<b>FBB/BT</b>	ファインボーリングバー Fine Boring Bar	164
<b>FDC</b>	高精度コレット Collet	083
<b>FDC-C</b>	クーラントコレット Coolant Collet	085
<b>FDC-MS</b>	セミドライコレット Semidry Collet	086
<b>FDC-OH</b>	クーラントコレット Coolant Collet	084
<b>FH</b>	フローティングホルダ Floating Holder	494
<b>FHS</b>	スリーブ Sleeve	498
<b>FH-ST-HDC-A</b>	コレット式フローティングホルダ Collet Type Floating Holder	205
<b>FK</b>	専用スパナ Spanner	089
<b>FKS3400MZ</b>	水冷冷却装置 Water Chiller Unit	536
<b>FKT-32L</b>	SMH専用スパナ Spanner for SMH	123
<b>FM</b>	メントリカッタ Chamfering Cutter	564
<b>FMA-A</b>	フェイスミルアーバ Face Mill Arbor	140
<b>FMA-WA</b>	フェイスミルアーバヘッド Face Mill Arbor Head	174
<b>FMB-A</b>	フェイスミルアーバ Face Mill Arbor	141
<b>FMC-A</b>	フェイスミルアーバ Face Mill Arbor	142
<b>FMH-A</b>	フェイスミルアーバ Face Mill Arbor	138
<b>FR</b>	ブシュ Bush	552
<b>FSC</b>	タップ用コレット Collet for Tap	126
<b>FSC-MS</b>	セミドライ加工用 コレット High-Precision Collet (For Semidry Machining /MQL)	127

## G

<b>G</b>	トルクレンチ Torque Wrench	460
<b>G</b>	ブシュ Bush	554

<b>GDC-A</b>	高精度コレットホルダ High Balanced Collet Holder	080
<b>GDP</b>	キャップ Nut	089
<b>GDZ</b>	高バランス型"R"ゼロホルダ High Balanced "R" Zero Holder	096
<b>GP</b>	フローティングホルダ Floating Holder	499
<b>GPK</b>	フローティングホルダ Floating Holder	499
<b>GS</b>	セッティングシャンク Setting Shank	460
<b>GW</b>	セッティングソケット Setting Socket	460
<b>GWA</b>	アジャスタブルピンレンチ Pin Wrench	460

## H

<b>H</b>	アジャスタブルアダプタ Adjustable Adapter	476
<b>HCL</b>	クランパ ( HSK、UTS、C用 ) Clamper ( for HSK, UTS, C )	512
<b>HDC-A</b>	高精度コレットホルダ Collet Holder	076
<b>HDC-A-CF</b>	コレットホルダ フランジスルータイプ Collet Holder Flange Through Type	078
<b>HDC-W</b>	コレットホルダヘッド Collet Holder Head	172
<b>HDMC-G</b>	クーラントピンレンチ Coolant Pin Wrench	412
<b>HDP</b>	キャップ Nut	089
<b>HDS</b>	プリセットスクリュー Preset Screw	090
<b>HDZ</b>	"R"ゼロホルダ "R" Zero Holder	094
<b>HP</b>	ハイパースピンドル Hyper Spindle	188
<b>HP-H</b>	ハイパースピンドル Hyper Spindle	187
<b>HS</b>	スパナ Spanner	062
<b>HSK-A</b>	マルチボアツールリングシステム マスターシャンク Master Shank	318
<b>HSK-Aシリーズ</b>	HSK-A Series	261
<b>HSK-Eシリーズ</b>	HSK-E Series	320
<b>HSK-Fシリーズ</b>	HSK-F Series	324
<b>HSK-BL</b>	ストッパーボルト HSKミーリングチャック用 Stopper Bolt for HSK Milling Chuck	267
<b>HTP</b>	キャップ Nut	128

## I

<b>ISC</b>	内径清掃ツール Inner Shank Cleaner Brush	107
<b>ISG3430</b>	電磁誘導焼きばめ装置 Induction Shrinking Unit	534

## J

<b>JA</b>	ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	073
<b>JAB</b>	ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	073

<b>JTA</b>	ジャコブステーパアーバ Jacobs Taper Arbor	150
------------	-----------------------------------	-----

**K**

<b>KDP</b>	キャップ Nut	421
<b>KH-A</b>	スタブホルダ Stub Holder	414
<b>KH-A-NL</b>	スタブタッパー Stub Tapper	416
<b>KHB-A</b>	スタブホルダボディ Stub Holder Body	415
<b>KHB-E</b>	スタブホルダボディ Stub Holder Body	409
<b>KH-E</b>	スタブホルダ Stub Holder	407
<b>KHE/BT</b>	スタブホルダ用BTシャンク BT Shank for Stub Holder	184
<b>KH-EC1</b>	高圧クーラント用 クイックチェンジスタブホルダ Quick Change Stub Holder ( For High Coolant Pressure )	410
<b>KH-EC2</b>	低圧クーラント用 クイックチェンジスタブホルダ Quick Change Stub Holder ( For Low Coolant Pressure )	411
<b>KH-EC-P</b>	クーラントピン Coolant pin	412
<b>KHS</b>	プリセットドライバ Preset Driver	417
<b>KLD</b>	キーレスドリルチャック Keyless Drill Chuck	186
<b>KTL</b>	スタブタッパー Stub Tapper	443
<b>KTLP</b>	スタブタッパー Stub Tapper	444
<b>KTP</b>	スタブタッパー Stub Tapper	442

**L**

<b>L</b>	レンチ Wrench	089
<b>L</b>	レンチ(マルチボア) Wrench(Multibore)	179
<b>LT</b>	レンチ(メントリカッタ) Wrench(Chamfering)	564

**M**

<b>M</b>	アジャスタブルアダプタ Adjustable Adapter	476
<b>MA</b>	モールステーパアダプタ MorseTaper Adapter	072
<b>MAB</b>	モールステーパアダプタ MorseTaper Adapter	072
<b>MC</b>	ストレートコレット Straight Collet	070
<b>MCA</b>	ストレートコレット Straight Collet	071
<b>MC-C</b>	ストレートコレット Straight Collet	070
<b>MC-OH</b>	ストレートコレット Straight Collet	070
<b>MN5523-J</b>	マニュアルフランジ Manual Flange	328
<b>MR</b>	メントリリング Chamfering Ring	171
<b>MS</b>	マスターバー Master Bar	196
<b>MTA</b>	モールステーパホルダ MorseTaper Holder	151

<b>MTB</b>	モールステーパホルダ MorseTaper Holder	152
------------	---------------------------------	-----

**N**

<b>N</b>	アジャスタブルアダプタ Adjustable Adapter	477
<b>NTG</b>	コレット Collet	189
<b>NTP</b>	ツールプリセッタ Tool Presetter	508

**P**

<b>PBK</b>	シンプルセッタベース Base for Presetter	524
<b>PBN</b>	シンプルセッタベース Base for Presetter	521
<b>PBT</b>	シンプルセッタベース Base for Presetter	530
<b>PCLN</b>	汎用加工用 For General Machining	358
<b>PDHN</b>	外径・端面削り加工用 For Exterior・Edge Profile Machining	359
<b>PDJN</b>	外径・削り加工用 For Exterior・Profile Machining	358
<b>PDUN</b>	端面・削り加工用 For Edge・Profile Machining	359
<b>PFB</b>	ファインボーリングヘッド Fine Boring Head	167
<b>PFB/BT</b>	ファインボーリングバー Fine Boring Bar	166
<b>PG</b>	ゲージ(ストップパー) Gauge	519
<b>PHC-A</b>	パワーハイドロチャック Power Hydro Chuck	110
<b>PHC-H</b>	ハイドロチャックオメガ Hydro Chuck Omega	108
<b>PHC-SA</b>	スリムハイドロチャック Slim Hydro Chuck	102
<b>PHC-SA-C</b>	スリムハイドロチャックブラスター Slim Hydro Chuck Blaster	100
<b>PHC-SA-NC</b>	スリムハイドロチャックブラスター Slim Hydro Chuck Blaster	101
<b>PHCSA-P</b>	スリムハイドロチャック用プリセットスクリュー Preset Screw for Slim Hydro Chuck	104
<b>PHC-P</b>	高さ調整ユニット Length adjustment unit	112
<b>PH-HSK</b>	ホルダサポート Holder Support	511
<b>PH-NT</b>	ホルダサポート Holder Support	520
<b>PHS</b>	スリップ防止ピン付コレット Collet with stopper pin	115
<b>PH-STC</b>	ホルダサポート Holder Support	525
<b>PH-Tr</b>	ホルダサポート Holder Support	532
<b>PH-WE</b>	ホルダサポート Holder Support	529
<b>PHZ-S</b>	スリムハイドロ"R" ゼロホルダ Slim Hydro "R" Zero Holder	099
<b>PK-KH・A</b>	ホルダサポート Holder Support	523
<b>PL-HCL</b>	PL-HCL かさ上げプレート PL-HCL Plate	512
<b>PS</b>	ゲージスタンド Gauge Stand	519
<b>PS-H4</b>	ハイトゲージ用スタンド Support for Height Gauge	519

<b>PSB</b>	ブルスタッド Retention Stud	206
<b>PSB-AHO</b>	ブルスタッド(AHO) Retention Stud for AHO	259
<b>PSDN</b>	面取・外径倣い加工用 For Chamfering-Exterior Profile Machining	360
<b>PSKN</b>	端面引き加工用 For Edge Pull Machining	361
<b>PSSN</b>	外径・倣い加工用 For Exterior Profile Machining	360

## R

<b>R</b>	止めガネ Round Clamp	556
<b>RE</b>	リダクション Reduction	176

## S

<b>S</b>	専用スパナ Spanner	089
<b>SA</b>	ブシュ Bush	542
<b>SB</b>	ブシュ Bush	544
<b>SBA</b>	シングルボーリングヘッド Single Boring Head	168
<b>SBH</b>	HSK-Tターニングツール HSK-T Turning Tool	334
<b>SBH・A</b>	SPEEDIO用ターニングツール Turning Tools for SPEEDIO	199
<b>SBN</b>	HSK-Tターニングツール HSK-T Turning Tool	333
<b>SBT</b>	HSK-Tターニングツール HSK-T Turning Tool	335
<b>SBV</b>	HSK-Tターニングツール HSK-T Turning Tool	332
<b>SBV・A</b>	SPEEDIO用ターニングツール Turning Tools for SPEEDIO	198
<b>SC</b>	ブシュ Bush	546
<b>SCA</b>	サイドカッターアーバ Side Cutter Arbor	148
<b>SD</b>	ブシュ Bush	548
<b>SDM</b>	高さ調整式ドリル用コレットホルダ Drill Holder Easy Tool Length Adjustment	074
<b>SDZC</b>	バックボーリング加工用 For Back Boring Machining	365
<b>SE</b>	ブシュ Bush	550
<b>SF</b>	ブシュ Bush	552
<b>SGA</b>	シングルカッターヘッド Side Cutter Head	168
<b>SGB</b>	シングルカッターヘッド Side Cutter Head	169
<b>SH</b>	スパナヘッド Spanner Head	504
<b>SL2</b>	サイドロックホルダ Side Lock Holder	135
<b>SL2</b>	マルチボアツールリングシステム サイドロックヘッド Side Lock Head	173
<b>SLA</b>	サイドロックホルダ Side Lock Holder	134
<b>SLB</b>	サイドロックホルダ Side Lock Holder	136
<b>SLD</b>	サイドロックホルダ Side Lock Holder	137

<b>SM・W</b>	シェルエンドミルアーバ Shell Endmill Arbor	175
<b>SM1</b>	シェルエンドミルアーバ Shell Endmill Arbor	143
<b>SMA</b>	シェルエンドミルアーバ Shell Endmill Arbor	144
<b>SMB</b>	シェルエンドミルアーバ Shell Endmill Arbor	146
<b>SMC</b>	シェルエンドミルアーバ Shell Endmill Arbor	147
<b>SMH</b>	シンクロフィットII SynchroFit II	122
<b>SOTP</b>	非接触式ツールプリセッタ Aegis-i シリーズ Contactless Tool Presetter Aegis-i Series	505
<b>SPG</b>	スピンドル測定器 Spindle Measurement	258
<b>S-PHC・SA-NC</b>	PHC-SA-NC用 スパナ Cap for PHC-SA-NC	106
<b>SPHV-3</b>	シンプルセッタ Simple Setter	514
<b>SPK-KHA</b>	シンプルセッタ Simple Setter	522
<b>SPK-STC</b>	シンプルセッタ Simple Setter	525
<b>SPN</b>	シンプルセッタ Simple Setter	518
<b>SPN1-HSK</b>	HSKクランプ HSK Clamper	511
<b>SPN2-SRK*-B*</b>	プリセットブシュ Presetting Bush	538
<b>SPN2-SRK-PR</b>	プリセットリング Presetting Ring	538
<b>SPN2-SRK-PS1</b>	機外セッティング用プリセッタ Presetting gauge	538
<b>SPT</b>	シンプルセッタ Simple Setter	531
<b>SPW</b>	シンプルセッタ Simple Setter	528
<b>SPZ-2</b>	"R"ゼロセッタ "R" Zero Setter	513
<b>SRD</b>	シュリンカーチャック Shrink Fit	116
<b>SRK</b>	シュリンカーチャック Shrink Fit	120
<b>SRK-HA1</b>	簡易加熱装置 100V Heater 100VAC	537
<b>SRK-HA-HE</b>	簡易型用加熱ヘッド Hot air distributor	537
<b>SRK-HB2</b>	簡易加熱装置 200V~230V Heater 200-230VAC	537
<b>SRK-SP</b>	ホルダサポート Holder Support	537
<b>SRS</b>	シュリンカーチャック Shrink Fit	118
<b>SSMA</b>	調整ナット Adjusting Nut	470
<b>STC</b>	シンクロ用タップアダプタ Synchro-Tap Adapter	131
<b>ST-ERC</b>	小径コレットホルダ Collet Holder For Small Diameters	204
<b>STFC</b>	汎用ボーリング加工用 For General Boring Machining	366
<b>ST-HDC・A</b>	フレックスチャック Flex Chuck	201
<b>ST-HDZ</b>	"R" ゼロホルダ "R" Zero Holder	203
<b>STM</b>	シンクロ用タップホルダ Synchronous Tap Holder	124
<b>STP</b>	タッピングチャック Tapping Chuck	130
<b>STS</b>	プリセットドライバ Preset Driver	128



<b>STS-R</b>	着脱工具 Tool for Changing Driver	128
<b>SVJB</b>	外径・倣い加工用 For Exterior Profile Machining	362
<b>SVQB</b>	外径・端面倣い加工用 For Exterior Edge Profile Machining	362
<b>SVQB</b>	ヌミ倣い加工用 For Undercut Machining	365
<b>SVVB</b>	外径・倣い加工用 For Exterior Profile Machining	363

## T

<b>T</b>	アジャスタブルアダプタ Adjustable Adapter	478
<b>T</b>	止めネジ Lock Screw	555
<b>TG</b>	トルクチェックゲージ Torque Check Gauge	107
<b>TP1</b>	タッピングチャック Tapping Chuck	132
<b>TPC</b>	タッピングチャック Tapping Chuck	196
<b>Tr</b>	調整ナット Tr. Nut	473
<b>TSB</b>	HSK-Tターニングツール HSK-T Turning Tools	336
<b>TSB</b>	SPEEDIO用ターニングツール Turning Tools for SPEEDIO	200
<b>TSB</b>	ポリゴンテーパシャンクソーリング Polygon Taper Shank Tooling	342
<b>TSD</b>	HSK-Tターニングツール HSK-T Turning Tools	338
<b>TSD</b>	ポリゴンテーパシャンクソーリング Polygon Taper Shank Tooling	343
<b>TSS</b>	TSB40専用スリーブ Sleeve for TSB	337
<b>TWA</b>	ツインカッタヘッド Twin Cutter Head	156
<b>TWA/BT</b>	ツインカッタボーリングバー Twin Cutter Boring Bar	154
<b>TWB</b>	ツインカッタヘッド Twin Cutter Head	160
<b>TWB/BT</b>	ツインカッタボーリングバー Twin Cutter Boring Bar	158

## U

<b>UTSシリーズ</b>	UTS Series	367
----------------	------------	-----

## W

<b>WE</b>	タップアダプタ Tap Adapter	448
<b>WEC</b>	タップアダプタ Tap Adapter	450
<b>WEN・B</b>	タップアダプタ Tap Adapter	452
<b>WEN・B-V</b>	タップアダプタ Tap Adapter	454
<b>WENC</b>	タップアダプタ Tap Adapter	451
<b>WENE・B</b>	タップアダプタ Tap Adapter	456
<b>WENER・B</b>	タップアダプタ Tap Adapter	456
<b>WENR・B</b>	タップアダプタ Tap Adapter	452

<b>WENRC</b>	タップアダプタ Tap Adapter	451
<b>WER</b>	タップアダプタ Tap Adapter	448
<b>WERC</b>	タップアダプタ Tap Adapter	450
<b>WES・B</b>	タップアダプタ Tap Adapter	449
<b>WESN・B</b>	タップアダプタ Tap Adapter	453
<b>WESN・B-V</b>	タップアダプタ Tap Adapter	455
<b>WESNE・B</b>	タップアダプタ Tap Adapter	457
<b>WESNER・B</b>	タップアダプタ Tap Adapter	457
<b>WESNR・B</b>	タップアダプタ Tap Adapter	456
<b>WESR・B</b>	タップアダプタ Tap Adapter	449
<b>WF</b>	タッピングチャック Tapping Chuck	428
<b>WFL</b>	タッピングチャック Tapping Chuck	432
<b>WFLK/BT</b>	タッピングチャック Tapping Chuck	133
<b>WFLK・J</b>	タッピングチャック Tapping Chuck	436
<b>WFLP</b>	タッピングチャック Tapping Chuck	434
<b>WFP</b>	タッピングチャック Tapping Chuck	430
<b>WL</b>	タッピングチャック Tapping Chuck	439
<b>WSL</b>	タッピングチャック Tapping Chuck	440

## 数字

<b>例:04-ST</b>	メントリドリル Chamfering Drill	568
<b>例:07-ST</b>	NEWメントリドリル NEW Chamfering Drill	569

## ホルダ選定目安表

## Holder Selection Guide

小分類 Holder Type	商品名	型式 Model	ページ Page	仕様 diameter ø	性能 Performance			
					振れ精度 Runout Accuracy	剛性 Rigidity	把握力 Clamping Force	バランス Balance
ミーリング チャック Milling Chuck	スーパータイトロック ミーリングチャック	CT-SA	BT.....P. 062 NT.....P. 066 AHO.....P. 214 HSK-A.....P. 262 C.....P. 344 UTS.....P. 368	16-42 (6-32)	★★	★★★★★	★★★★★	★★★★
コレットホルダ Collet Holder	高さ調整式 ドリル用コレットホルダ	SDM	BT.....P. 074 AHO.....P. 216 HSK-A.....P. 270 UTS.....P. 376	0.5-22	★★★	★★	★★	★★★
	高精度 コレットホルダ	HDC-A	BT.....P. 076 AHO.....P. 218 HSK-A.....P. 272 HSK-E.....P. 320 HSK-F.....P. 324 C.....P. 340 UTS.....P. 378 ST.....P. 201	0.5-22	★★★	★★	★★	★★★
	フランジスルータイプ 高精度コレットホルダ	HDC-A-CF	BT.....P. 078	0.5-22	★★★	★★	★★	★★★
	高バランスタイプ コレットホルダ	GDC-A	BT.....P. 080 HSK-A.....P. 274	0.5-22	★★★	★★	★★	★★★★★
	小径用コレットホルダ	ERC	BT.....P. 081 HSK-A.....P. 276 HSK-E.....P. 322 HSK-F.....P. 325 UTS.....P. 380 ST.....P. 204	0.5-7	★★★	★	★	★★★
"R"ゼロホルダ "R" Zero Holder	大径用 "R"ゼロホルダ	CTZ-SA	BT.....P. 092 AHO.....P. 220 HSK-A.....P. 278 UTS.....P. 382	25-42 (6-32)	★★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★
	"R"ゼロホルダ	HDZ	BT.....P. 094 AHO.....P. 222 HSK-A.....P. 280 C.....P. 345 UTS.....P. 384	0.5-22	★★★★★	★★	★★	★★★
	高バランスタイプ "R"ゼロホルダ	GDZ	BT.....P. 096 HSK-A.....P. 282	0.5-22	★★★★★	★★	★★	★★★★★
	小径用 "R"ゼロホルダ	ERZ	BT.....P. 098 HSK-A.....P. 284 UTS.....P. 386	0.5-7	★★★★★	★	★	★★★
	スリムハイドロ "R"ゼロホルダ	PHZ-S	BT.....P. 099 HSK-A.....P. 285	6-12	★★★★★	★★	★★	★★★
シュリンカー チャック Shrink Fit	スリムタイプ シュリンカーチャック	SRS	BT.....P. 118 AHO.....P. 236 HSK-A.....P. 298 UTS.....P. 394	6-32	★★★★★	★★	★★	★★★★★
	DIN規格 シュリンカーチャック	SRD	BT.....P. 116 AHO.....P. 234 HSK-A.....P. 296 C.....P. 350	6-32	★★★★★	★★★★	★★★	★★★★★
ハイドロチャック Hydraulic Chuck	ハイドロチャックオメガ	PHC-H	BT.....P. 108 AHO.....P. 230 HSK-A.....P. 292 UTS.....P. 392	16-42 (6-25)	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
	パワーハイドロチャック	PHC-A	BT.....P. 110 AHO.....P. 232 HSK-A.....P. 294 HSK-E.....P. 323 HSK-F.....P. 326 C.....P. 346 UTS.....P. 393	4-32 (3-16)	★★★★★	★★★	★★★	★★★★★
	スリムハイドロチャック	PHC-SA	BT.....P. 102 AHO.....P. 226 HSK-A.....P. 288 UTS.....P. 388	6-25	★★★★★	★★	★★	★★★★★
サイドロック ホルダ Side Lock Holder	サイドロックホルダ	SLA	BT.....P. 134 HSK-A.....P. 307	16-42	★	★★★★★	★★★★★	★★
	サイドロックホルダ	SLB	BT.....P. 136	16-48	★	★★★★★	★★★★★	★★
	サイドロックホルダ	SLD	BT.....P. 137 HSK-A.....P. 309	20-50	★	★★★★★	★★★★★	★★
	サイドロックホルダ	SL2	BT.....P. 135 AHO.....P. 241 HSK-A.....P. 308	6-42	★	★★★★★	★★★★★	★★

	アクセサリ Accessory			特長 Feature	ドリル Drilling		エンドミル End-milling			リーマ Reamer
	コレット Collet	キャップ Cap	締め付けスパナ/レンチ Wrench/Spanner		通常穴あけ Normal	高精度穴あけ High Precision	重切削 Heavy	軽切削 Light	高精度切削 High Precision	リーマ加工 Reaming
	MC ※1	—	HS	クーラント 高バランス	●	—	●	●	—	—
	FDC	HDP	S	クーラント 高さ調整	●	●	—	—	—	●
	FDC	HDP	S	クーラント	●	●	—	●	●	●
	FDC	HDP	S	フランジ スルー	●	●	—	●	●	●
	FDC	GDP	FK	クーラント 高バランス	●	●	—	●	●	●
	ER FDC-07	ERP	S・E	クーラント	●	—	—	—	—	—
	MC ※1	—	HS	クーラント 振れ調整	●	●	—	●	●	●
	FDC	HDP	S	クーラント 振れ調整 高さ調整	●	●	—	●	●	●
	FDC	GDP	FK	クーラント 振れ調整 高バランス	●	●	—	●	●	●
	ER FDC-07	ERP	S・E	クーラント 振れ調整	●	●	—	—	—	●
	—	—	L	クーラント 振れ調整	●	●	—	—	●	●
	—	—	—	クーラント	●	●	—	●	●	●
	—	—	—	クーラント	●	●	●	●	●	●
	PHS-H ※1	—	L	クーラント	●	●	●	●	●	●
	PHS ※1	—	L	クーラント 高さ調整	●	●	—	●	●	●
	—	—	L	クーラント	●	●	—	●	●	●
	—	—	—	—	●	—	●	—	—	—
	—	—	—	—	●	—	●	—	—	—
	—	—	—	—	●	—	●	—	—	—
	—	—	—	—	●	—	●	—	—	—

※ 1：コレットなしの使用も可能です。 ※ Can be used without a collet.

# エコホルダシリーズ

Eco Holder Series



省エネルギー  
Energy saving



人に、資源に、地球にやさしい

## NTのホルダテクノロジー

NT's Holder Technology

- For people, limited resources and the environment -

省廃棄物  
Waste saving



省資源  
Resource saving

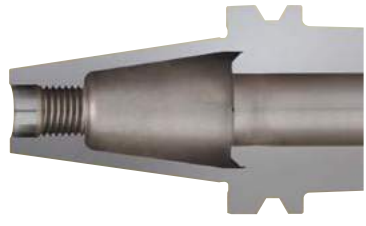
Resource saving



軽量省エネ2面拘束BTホルダ  
Lightweight, efficient & two-face contact BT holder

### AHO型

消費電力の削減  
Saves electricity



セミドライ加工用コレット  
Collets for semi-dry machining

### FDC-MS型

+

セミドライ加工用ホルダ  
Holder for semi-dry machining

クーラント液の削減  
Minimizes coolant usage



特殊防錆処理ホルダ  
Rustproof tool holder

### BTシャンク

※一部ホルダを除く  
Some holders are exceptional

防錆油の削減  
Reduces use of rust prevention oil



"R"ゼロホルダ  
"R" zero holder

### HDZ型

### GDZ型

### ERZ型

刃具寿命UP  
Prolongs tool life



# 特殊防錆処理ホルダ

Rustproof Tool Holder



## サビに強いホルダはエヌティーツール。

NT TOOL, the best protection against rust!

サビに強くするためテーパ部を含め  
特殊防錆処理を施してあります。

Special rust proof coating on entire surface  
including the tapered shank (BT, AHO, CAT only).

スピンドルとの金属間磨耗による  
かじりや焼付きを防ぎます。

Prevent seizure and scoring caused by metal  
abrasion against the machine spindle.

特殊被膜によりスピンドルの異常磨耗  
を防ぎます。

Special coating protects spindle from abnormal  
wearing.

水溶性切削液にも安心。

Safe with water-soluble coolant.



スピンドルの損傷防止

Protect spindle from damage

刃具寿命の低下防止

Longer cutting tool life

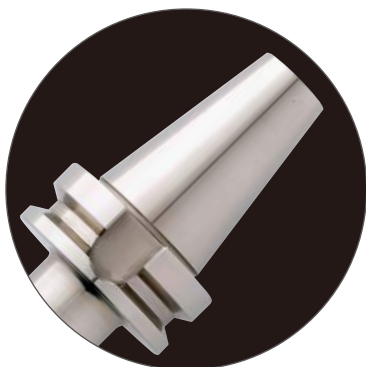
加工精度の悪化防止

Maintain good accuracy

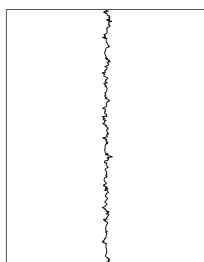
※一部ホルダを除きます。Some holders are excepted.

### 特殊防錆処理

Rustproof



NT特殊表面処理品  
NT's special surface treatment



RMAX 0.8 $\mu$

エヌティーツールのホルダは、防錆メンテナンスをしなくてもサビが発生しないため、加工精度及びスピンドルへの悪影響はありません。

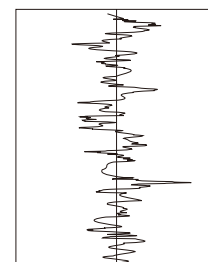
NT TOOL's rust-proofed holders maintain processing accuracy without additional rust prevention.

### 通常のお社品

Ordinary tooling



通常お社品サビ発生面  
Rusted surface of standard product



RMAX 15 $\mu$

一般のツーリングの場合、防錆メンテナンスを怠ると数日間でサビが発生し、加工精度の低下・スピンドルへの悪影響の原因となります。テーパ部が錆びると、刃先振れ精度が0.01~0.02mmほど大きくなります。

Without proper maintenance for rust prevention, ordinary tool holders will begin to rust after several days in use. This rust has negative effect on machining accuracy and/or spindle. When the taper area gets rusty, the runout accuracy of the tip of a cutting tool deteriorates by 0.01-0.02mm.

# シンクロフィットII

SYNCHROFIT II



## NTTOOL独自の弾性体構造にてタップ加工時の負荷を軽減し、刃物の寿命が向上!

NT Tools's unique elastic design reduces tapping stress and improves cutting tool life.

**タップ寿命が2~5倍に向上!** (当社比)  
Tap life is improved by 2 to 5 times. (Compared to current tool holders)

- ・タップにかかるスラスト荷重を1/5以下に低減。
- ・タップの摩耗や折損を抑制。
- ・ Thrust load on the tap is reduced by 1/5 or less.
- ・ Tap wear and tear is suppressed.

**ネジ精度の向上**  
Tapping precision is improved.

- ・計算し尽くされた伸縮量により、深さバラつきを極限まで軽減。
- ・ Fully calculated tapping tension/compression provides a minimized depth variation.

**メンテナンスフリー**  
Maintenance-free

- ・衝撃吸収機構には、樹脂/ゴム製ダンパよりも優れた独自の弾性体一体構造を採用。
- ・ One piece body constructed with a unique elastic design.

シンクロフィットII  
SYNCHROFIT II  
**SMH**

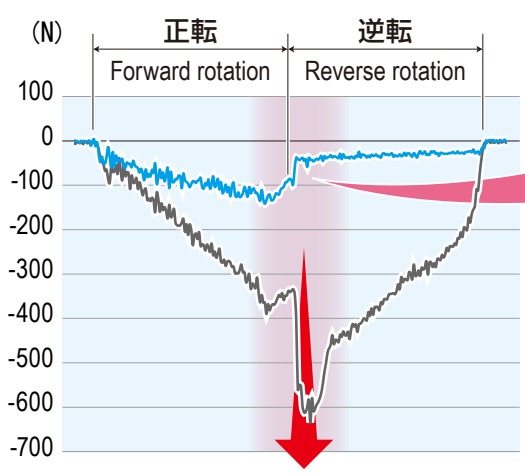
BT.....P. 122  
ST.....P. 202  
HSK-A .....P. 301



**NT独自  
ホルダボディ  
一体型弾性体構造**  
NT's original one piece body constructed with a unique elastic design.

**タップ選定についてのご注意**  
自己案内性のあるコンエキセントリックレリーフのタップをご使用ください。  
**Caution**  
With tap selection, use self-guiding con-eccentric relief tap.

### NT独自のホルダボディ一体型の弾性体構造 NT's original one piece body constructed with a unique elastic design.



**スラスト負荷 大 (同期誤差により発生)**  
Large thrust load (Caused by synchronization error)

**スラスト荷重を従来の約5分の1に低減**  
The thrust load is reduced by about 1/5 of conventional loads.

シンクロフィットII SYNCHROFIT II	工具 tool	M10x1.5
リジットホルダ Rigid holder	被削材 work Piece	S45C
	周速 Rotational speed	25m/min

ホルダボディに作り込んだ弾性体が、加工時にスラスト方向及び回転方向へ弾性変形し、タップに作用する負荷を大きく減少させます。

The elastic design built into the one piece construction will twist along with the rotational direction during threading, greatly reducing the stress to the cutting tool.

## タップ寿命UP (ショートチャンファの場合)

Tap life increases (With short chamfers)

タップ寿命評価 (MAX:1000回テスト)

加工条件

工具 : M4 x 0.7 (食付: 1P)

被削材 : S45C

切削速度 : 周速10m/min

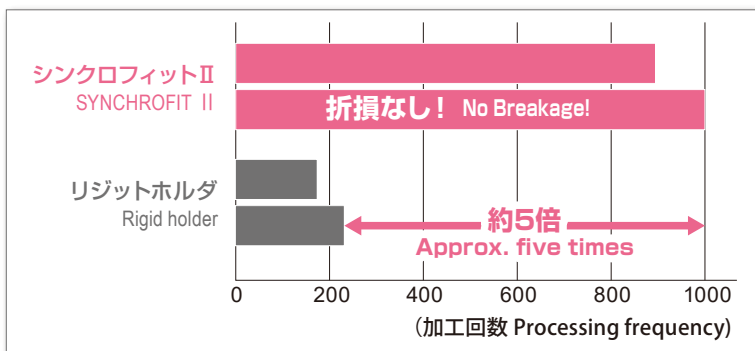
Evaluated tap life (MAX: Tested 1000 times)

Processing Conditions

Tool : M4 x 0.7 (Feed=1 pitch)

Work Material : S45C

Cutting Speed : Peripheral speed 10m/min



## タップ寿命UP (転造タップの場合)

Tap life increases (With rolling tap)

タップ寿命評価 (MAX:1151回テスト)

加工条件

工具 : M10 x 1.5 (食付: 2P)

被削材 : SCM440(30HRC)

切削速度 : 周速15m/min

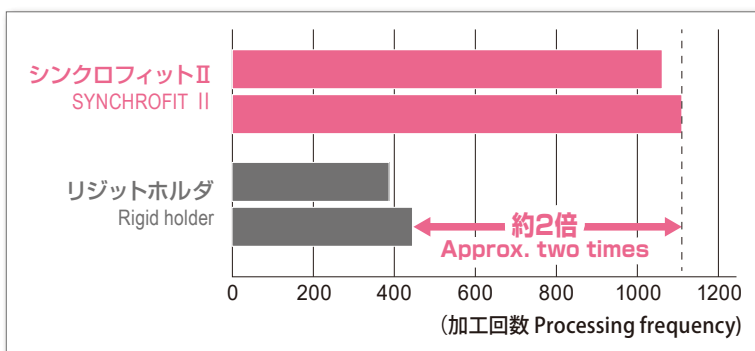
Evaluated tap life (MAX: Tested 1151 times)

Processing Conditions

Tool : M10 x 1.5 (Feed=2 pitch)

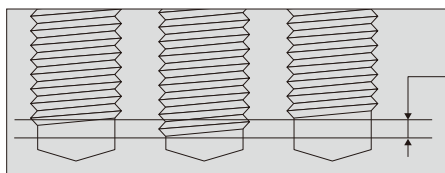
Work Material : SCM440(30HRC)

Cutting Speed : Peripheral speed 15m/min



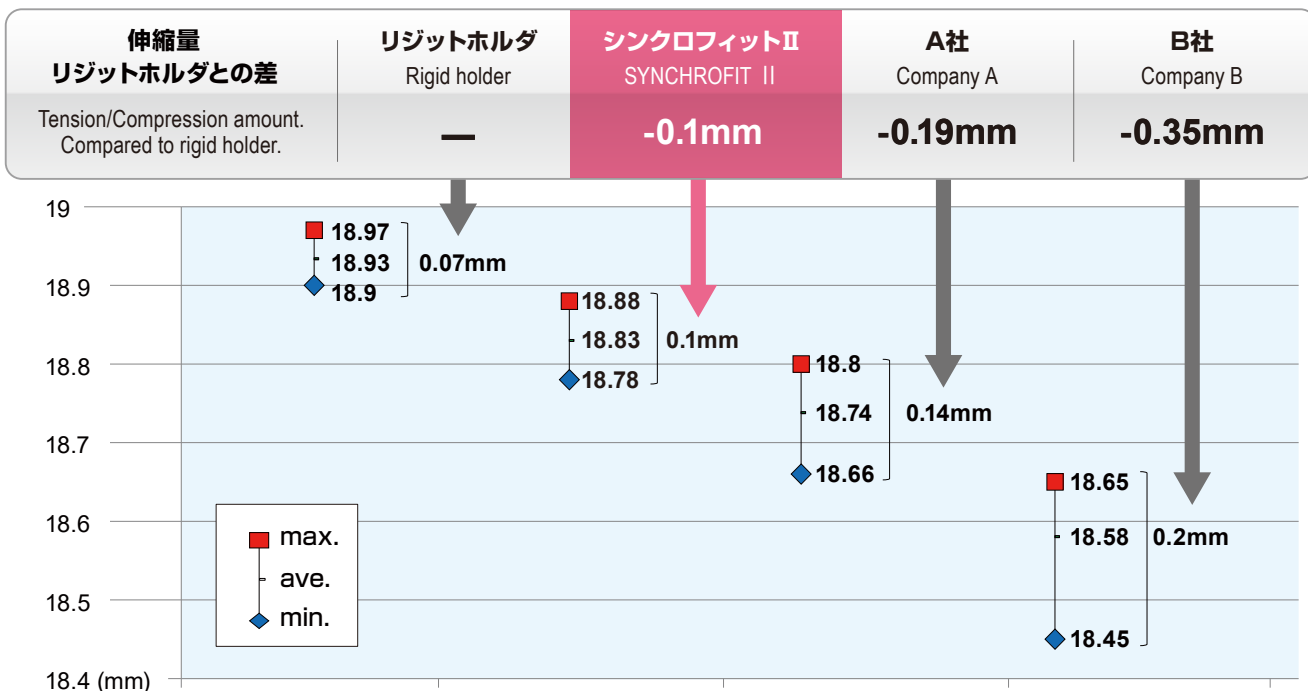
## 計算し尽くされた伸縮量により、深さバラつきを極限まで軽減

Fully calculated tapping tension/compression provides a minimized depth variation.



タップ深さバラつき - M10転造タップネジ深さ(各ホルダ27穴)  
Tap depth variation. - M10 rolling tapping thread depth. (27 holes per holder)

被削材 S45C / Work S45C  
工具 M10 x 1.5 / Tool M10 x 1.5  
切削速度(周速) 22m/min / Cutting speed peripheral speed 22m/min



# ポリゴンテーパシャンクツールリング C3~C6

Polygon Taper Shank Tooling C3 ~ C6

NEW!

## 複合加工機、CNC旋盤用ポリゴンテーパシャンクC3~C6を製品化

Now producing C3 - C6 small diameter polygon shanks for CNC lathes.

ISO 26623-1  
JIS B 6066-1 準拠

旋削ツールリッガー覧  
Turning Tool List

P. 354 ~ P. 366

NCツールリッガー覧  
NC Tool List

P. 340 ~ P. 352



### 高剛性

High rigidity

ISO規格に準じた二面拘束ポリゴンテーパシャンクにより剛性がUPします。

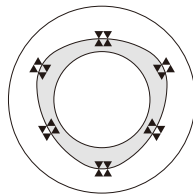
The ISO standard dual-contact Polygon Taper increases rigidity.

### 高い繰返し取付精度

High repeat-mounting accuracy.

ポリゴンカップリングにより回転方向の繰返し取付精度が極めて高精度に安定します。

The polygon coupling ensures excellent accuracy in rotational direction.



### ポリゴンテーパシャンク+NTオリジナルツールリッガー

Polygon taper shank + NT original tooling

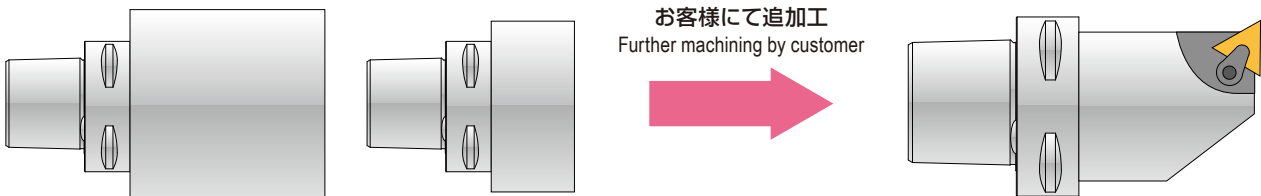
- "R"ゼロ（振れ調整）機能  
刃先振れを2μm以下に調整可能・・・"R"ゼロホルダ
- 防振機能  
ハイドロクランプによる防振・・・ハイドロチャック
- "R" zero  
Runout of the cutting edges can be adjusted to zero.  
・・・"R" Zero Holder Series
- Anti-vibration effect  
Hydraulic chucking system・・・Hydro chuck series

### ポリゴンblank材の紹介

Introducing Polygon taper blanks

ポリゴンテーパシャンクのblank材も設計、製作致します。

We can manufacture blanks with the polygon taper shank to the customer's specifications.





# スリムハイドロチャック

Slim Hydro Chuck

## 壁際加工の干渉よけに最適な細身設計!

These slim tools are optimized for eliminating workpiece interference in tight spaces!

### レンチ1本で簡単チャッキング

Easy! Quick! Simple Clamping!

### 許容回転数 MAX. 38,000min<sup>-1</sup>

Max. rotational speed

### 把握径 $\phi 3.0 \sim \phi 25.0$

I.D.

### 芯ズレ精度 3 $\mu$ m

Accuracy

### 繰り返し精度 1 $\mu$ m

Repeat Accuracy

### 防振効果で切削面良好

Anti-vibration effect provides better surface

スリムハイドロチャック  
Slim Hydro Chuck

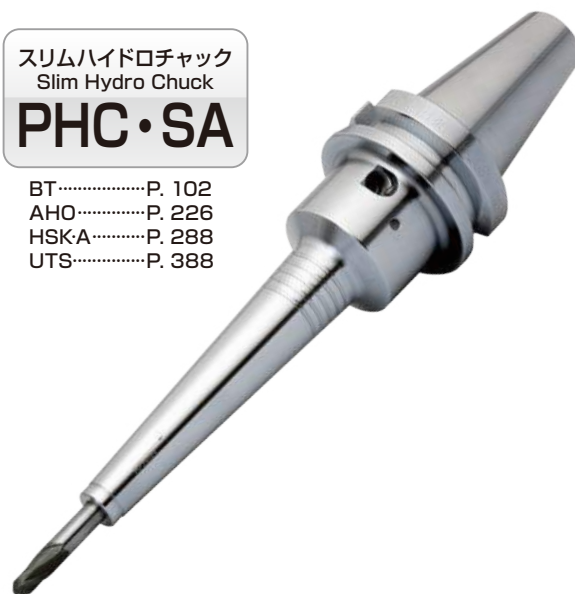
## PHC・SA

BT.....P. 102

AHO.....P. 226

HSKA.....P. 288

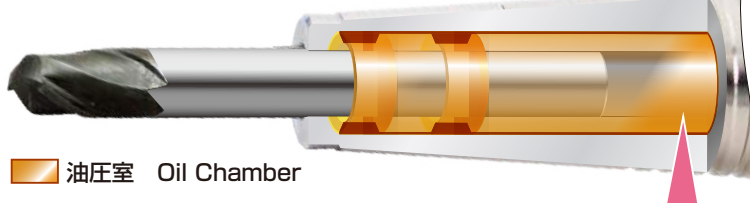
UTS.....P. 388



### 高い防振性

High anti-vibration effect

独自の油圧室構造により、高い振動吸収効果を実現。  
Special oil chamber around the chucking sleeve absorbs cutting vibrations.



油圧室 Oil Chamber

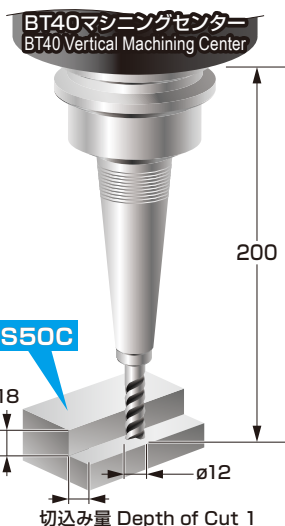
油圧室がチャッキングスリーブを囲っているため、切削時の振動が吸収されます。  
Oil chamber around the chucking sleeve absorbs cutting vibrations.

### 防振効果による切削面の安定 (実加工例)

Anti-vibration effect provides better surface

回転数 4,200min<sup>-1</sup> 送り 850mm/min  
Rotational Speed Feed

$\phi 12$  4枚刃不等ピッチ超硬エンドミル  
 $\phi 12$  carbide end-mill with 4 irregular pitch flutes



細身焼きばめチャック  
Slim type Shrink Fit Chuck



スリムハイドロチャック  
Slim Hydro Chuck

### 加工用途

Use for

5軸の  
ボールエンドミル  
仕上げ加工

Finishing with ball  
endmill on 5-axis  
machine



干渉のある  
ボールエンドミル  
仕上げ加工

Finishing with ball  
endmill in tight  
space



干渉のある  
ドリル・リーマ  
加工

Drilling in tight  
space



# スリムハイドロチャックブラスター

Slim Hydro Chuck Blaster



## 高能率加工と刃物寿命を追求した「ブラスター」シリーズ誕生!

New "Blaster" series: Get high efficiency in machining and longer tool life!

**把握径** PHC-SA-C :  $\phi 3.0 \sim \phi 25.0$   
I.D. PHC-SA-NC :  $\phi 4.0 \sim \phi 12.0$

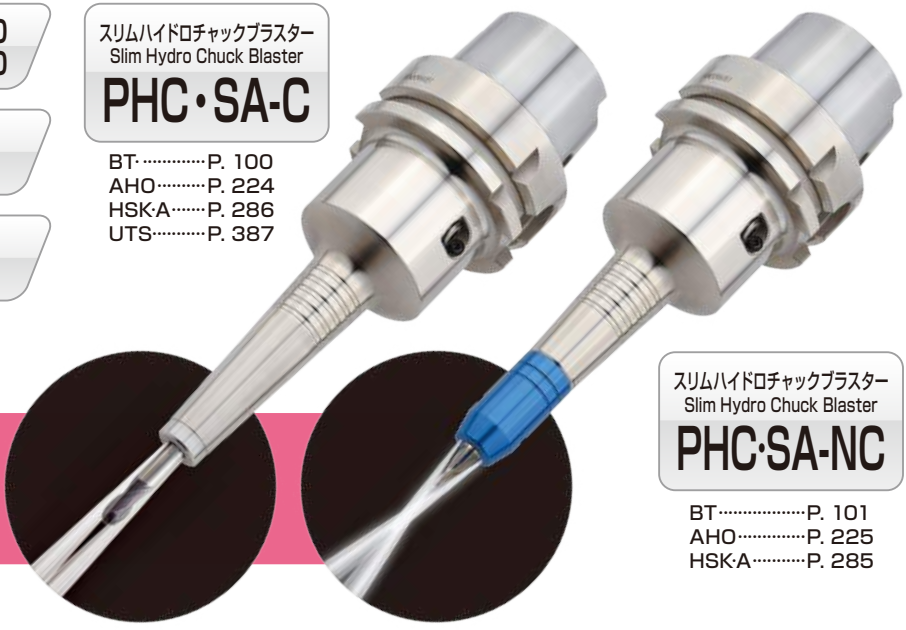
**芯ズレ精度**  $3 \mu\text{m}$   
Accuracy

**防振効果で切削面良好**  
Anti-vibration effect provides better surface

スリムハイドロチャックブラスター  
Slim Hydro Chuck Blaster

### PHC・SA-C

- BT.....P. 100
- AHO.....P. 224
- HSK-A.....P. 286
- UTS.....P. 387



スリムハイドロチャックブラスター  
Slim Hydro Chuck Blaster

### PHC・SA-NC

- BT.....P. 101
- AHO.....P. 225
- HSK-A.....P. 285

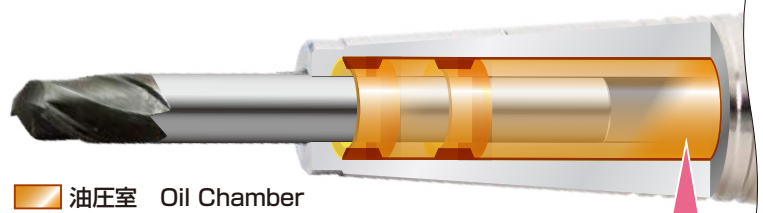
**刃先に効果的なクーラント供給!**  
Effectively supplying coolant to cutting edge.



### 高い防振性

High anti-vibration effect

独自の油圧室構造により、高い振動吸収効果を実現。  
Special oil chamber around the chucking sleeve absorbs cutting vibrations.



油圧室 Oil Chamber

油圧室がチャッキングスリーブを囲っているため、切削時の振動が吸収されます。  
Oil chamber around the chucking sleeve absorbs cutting vibrations.

### アクセサリ

Accessories

内径清掃ツール (付属)  
Inner Shank Cleaner Brush (Included)  
.....P. 107



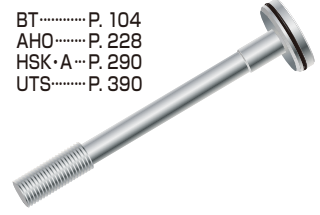
・内径清掃にお使いください。  
・ To clean inner shank.

把握力確認用トルクチェックゲージ (別売)  
Torque check gauge (Sold separately)  
.....P. 107



・トルクチェックゲージをクランプし、指で回すことが出来なければ把握力の低下はありません。  
・ If the Torque check gauge can't be rotated with your fingers, there is no loss of gripping force.

プリセットスクリュー (別売)  
Preset Screw (Sold separately)  
BT.....P. 104  
AHO.....P. 228  
HSK-A.....P. 290  
UTS.....P. 390



・クーラント対応。  
・ Center through type

PHC・SA-NC用キャップ (付属)  
Cap for PHC-SA-NC (Included)  
.....P. 106

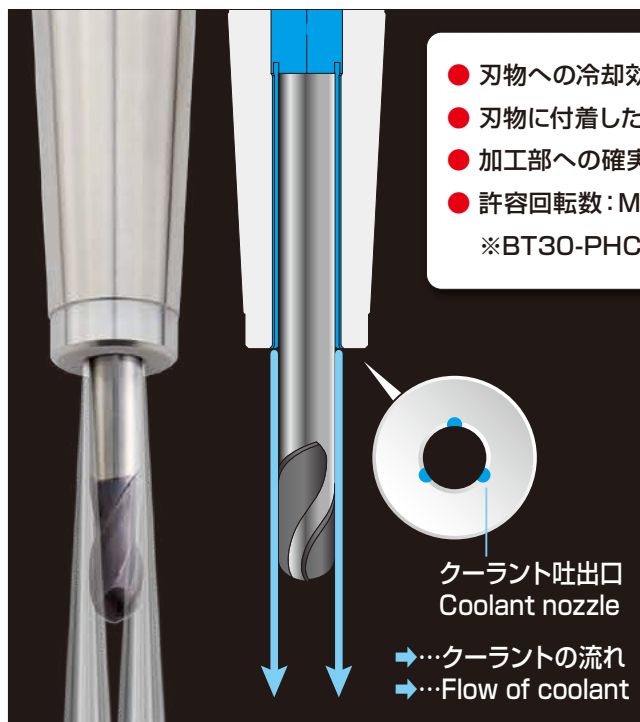


・クーラント対応。  
・ Center through type

## ブラスター仕様 PHC・SA-C

Blaster type / PHC-SA-C

刃物外径に沿ってクーラントを供給。  
Able to feed coolant along to cutting tool.



- 刃物への冷却効果
  - 刃物に付着した切りくずの除去
  - 加工部への確実なクーラント供給
  - 許容回転数：Max. 38,000min<sup>-1</sup>  
※BT30-PHC03SA-85-Cの場合。
- Provides a cooling effect to the cutting tool.
  - Washes off cutting chips from cutting tool.
  - Sure way to deliver coolant to processing point.
  - Max rotational speed : MAX 38,000min<sup>-1</sup>  
\* BT30-PHC03SA-85-C



干渉のあるドリル加工  
Drilling in tight space



干渉のあるボールエンドミル仕上げ加工  
Finishing with ball endmill in tight space

## キャップ式ブラスター仕様 PHC・SA-NC

Blaster type with Cap / PHC-SA-NC

NT独自の遠心力拡散防止方式で確実なクーラント供給。  
Minimize centrifugal force and feed coolant accurately.



- 刃物の切削部へピンポイントでクーラントを供給
  - キャップ交換※にて噴出ポイントを変更可能  
(刃先形状、刃先位置と整合) ※オプション
  - 許容回転数：Max. 27,000min<sup>-1</sup>  
※BT30-PHC10SA-95-NCの場合。
- Pinpoints coolant at the cutting tool edge.
  - Coolant ejection's angle can be changed by switching caps.
  - Max rotational speed : MAX 27,000min<sup>-1</sup>  
\* BT30-PHC03SA-95-NC



テーパエンドミル加工 (インペラー加工など)  
Taper Endmill Machining ( for Impeller etc)

# ハイドロチャックオメガ

Hydro Chuck Omega

**抜けない! ビビらない! 曲がらない! ワンランク上の高能率加工を実現!**

No more pullout, chatter or deflection! Step on up to high-efficiency machining!

**レンチ1本で簡単チャッキング**

Easy! Quick! Simple Clamping!

**許容回転数 MAX. 20,000min<sup>-1</sup>**

Max. rotational speed

**把握径 ø16.0~ø42.0**

I.D.

**芯ズレ精度 3μm**

Accuracy

**繰り返し精度 1μm**

Repeat Accuracy

**防振効果で切削面良好**

Anti-vibration effect provides better surface

ハイドロチャックオメガ  
Hydro Chuck Omega

**PHC・H**

BT.....P. 108

AHO.....P. 230

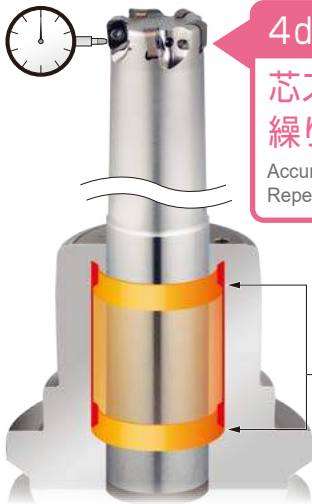
HSKA.....P. 292

UTS.....P. 392



## 高精度

High precision



**4d先端** Projection length : 4d

**芯ズレ精度 : 3μm以下**  
**繰り返し精度 : 1μm以下**

Accuracy : 3μm or less  
Repeat accuracy: 1μm or less

2点支持だけでなくスリーブ全体が収縮することにより、**振れ精度が安定。**

"Dual clamping points system" for stable and high precision clamping.

## 防振性と高把握力

Anti-vibration effect & High clamping force

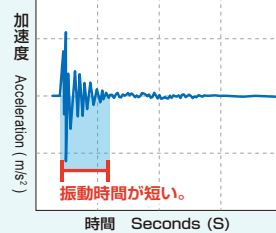
独自の油圧室構造により、高い振動吸収効果を実現。更に従来のハイドロチャックを超える把握力を発揮。

Special oil chamber around the chucking sleeve absorbs cutting vibrations. Utilizes stronger gripping force than a conventional hydro chuck.

### 高い振動吸収効果

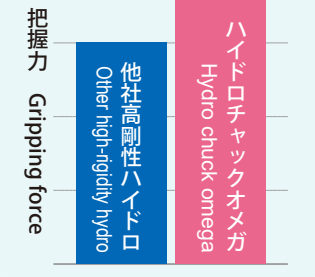
High vibration dampening

ハンマリング試験結果  
Vibration test



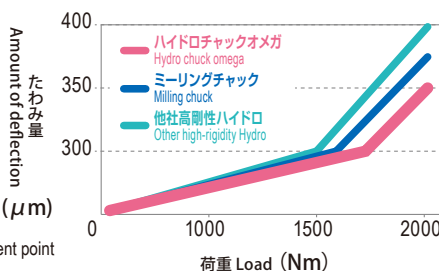
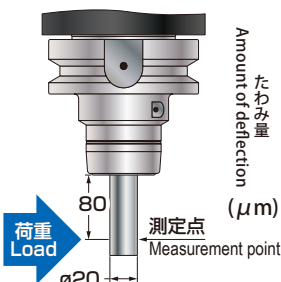
### 把握力比較(ø20mm)

Gripping force comparison (ø20mm)



## 高剛性

High rigidity



## 高バランス

High balance

プリバランス設計と、全数1点1点バランス取りにより、高速回転を実現。Pre-balanced design and individual balancing for each product allows for high rotational speeds.

**許容回転数 : Max. 20,000min<sup>-1</sup>**

Max. rotational speed

※BT40-PHC16H-45、HSK63-PHC16H-80の場合、チャックごとの許容回転数はディメンションをご覧ください。  
※BT40-PHC16H-45、HSK63-PHC16H-80. Max rotational speed for other holders can be found on the dimensions page.

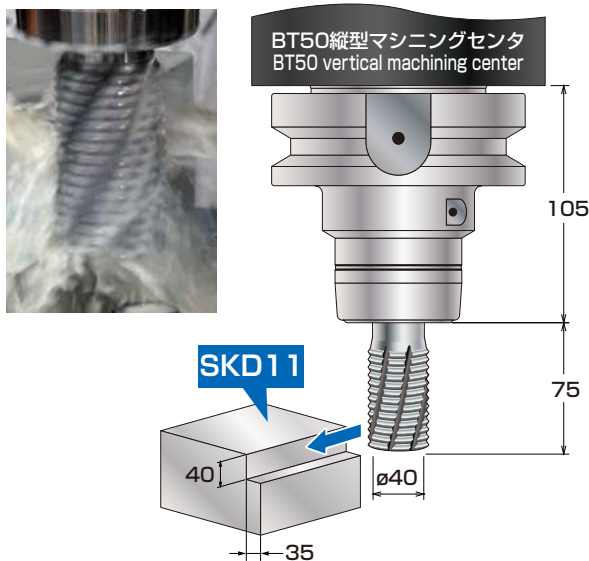
特殊品もご用命ください。



Specials on request

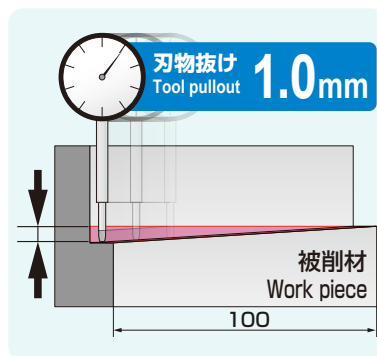
**φ40 6枚刃 ラフィングエンドミルでの加工例**  
 φ40mm 6 flute end mill machining

高把握力のため刃物が抜けない！  
 High gripping force prevents tool pullout!

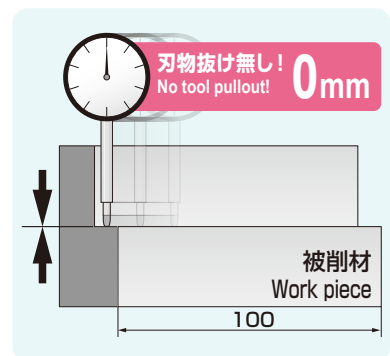


回転数 Rotational speed	212 min <sup>-1</sup>	送り量 Feed rate	0.5 mm/rev
送り Feed	106 mm/min	クーラント	外部給油
周速 Peripheral speed	21.3 m/min	Coolant	External Oil Supply

**他社高剛性ハイドロ**  
 Other high-rigidity Hydro



**ハイドロチャックオメガ**  
 Hydro Chuck Omega



**φ20 4枚刃 超硬スクエアエンドミルでの加工例**  
 φ20mm carbide 4 flute square end mill machining

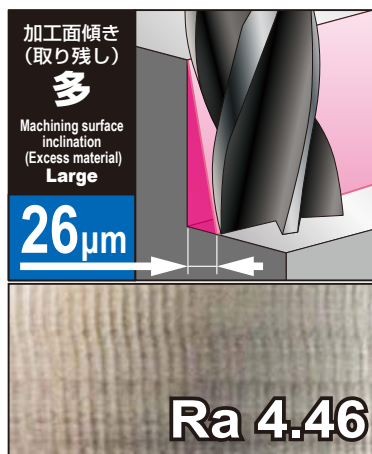
高剛性、高精度により加工面の傾きを低減！  
 High rigidity and accuracy reduce inclination of machining surface!



回転数 Rotational speed	6,350 min <sup>-1</sup>	送り量 Feed rate	0.56 mm/rev
送り Feed	3,570 mm/min	クーラント	外部給油
周速 Peripheral speed	398.7 m/min	Coolant	External Oil Supply

※推奨条件は送り F=2,100 mm/min

**他社高剛性ハイドロ**  
 Other high-rigidity Hydro



**ハイドロチャックオメガ**  
 Hydro Chuck Omega



取り残しを少なくする事で

**加工後のゼロカット低減** や **次工程の負荷低減** ができます。

Eliminating excess material after milling reduces the need to zero cut and reduces machining in later steps.

**サイクルタイムの低減に繋がります！**  
 This all leads to reduced cycle times!



# パワー hidroチャック

Power Hydro Chuck

## コレットホルダのように使える、手軽な hidroチャック。

Hydro chuck with collet holder flexibility!

### レンチ1本で簡単チャッキング

Easy! Quick! Simple Clamping!

### 許容回転数 MAX. 40,000min<sup>-1</sup>

Max. rotational speed

### 把握径 $\phi 3.0 \sim \phi 32.0$

I.D.

### 芯ズレ精度 3 $\mu$ m

Accuracy

### 繰り返し精度 1 $\mu$ m

Repeat Accuracy

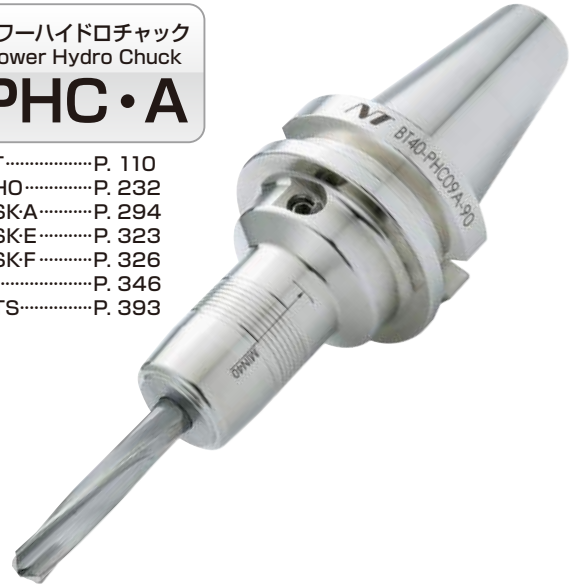
### 防振効果で切削面良好

Anti-vibration effect provides better surface

パワー hidroチャック  
Power Hydro Chuck

## PHC・A

BT.....P. 110  
AHO.....P. 232  
HSKA.....P. 294  
HSKE.....P. 323  
HSKF.....P. 326  
C.....P. 346  
UTS.....P. 393



## 高バランス

A High balance

プリバランス設計と、全数1点1点バランス取りにより、高速回転を実現。

Pre-balanced design and individual balancing for each product allows for high rotational speeds.

### 許容回転数 : Max. 40,000min<sup>-1</sup>

Max. rotational

※BT30-PHC03A-60の場合、チャックごとの許容回転数はディメンションをご覧ください。

※For BT30-PHC03A-60. Max rotational speed for other holders can be found on the dimensions page.

## 簡単な操作性

Easy! Quick! Simple Clamping!

レンチ1本で締め切ればOK!  
誰が締め付けても  
同じ把握力を確保。

The simple system of tightening with a single wrench eliminates human error. The same gripping force is ensured regardless of who tightens the chuck.



## 高精度

High precision

### 4d先端 Projection length : 4d

芯ズレ精度 : 3 $\mu$ m以下  
繰り返し精度 : 1 $\mu$ m以下

Accuracy : 3 $\mu$ m or less  
Repeat Accuracy: 1 $\mu$ m or less

### クランプ時の刃物の沈み込みなし

Tool pre-set without height offset.

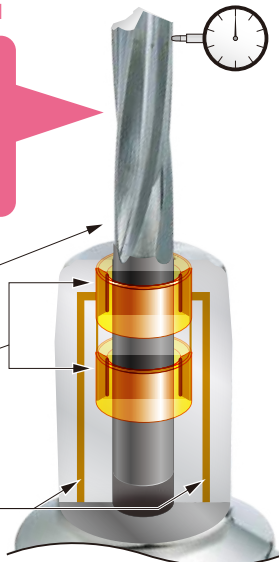
### 2点支持方式 振れ精度の安定

"Dual clamping points system" for stable and high precision clamping.

### 油圧バランス設計

### チャッキング時の倒れを防止

Hydraulic balance design. Prevents deformation during chucking.

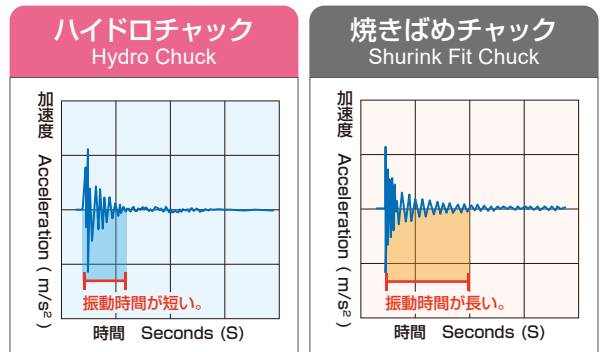


## 高い防振性

High anti-vibration effect

独自の油圧室構造により、高い振動吸収効果を実現。  
Special oil chamber around the chucking sleeve absorbs cutting vibrations.

### ハンマリング試験結果 Vibration Test



## 高さ調整機能 (オプション)

Length adjustment function (Sold separately)

P. 112



高さ調整ユニットを組み込む事により、六角レンチでホルダ側面に設けた調整ネジを回すだけで刃具突き出し長さの調整を行う事が出来ます。

※BT, CAT, SK シャンクのみ使用可。(φ3.0 ~ φ4.0 除く)  
 ※CAT, SK シャンクについてはお問い合わせください。

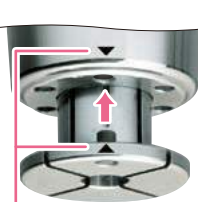
Cutting tool height can be adjusted on the side with a hex wrench.  
 \*BT, CAT and SK shank. \*Except φ3.0 ~ φ4.0.  
 \*CAT/SK shank are available. Please contact NT TOOL for details.

## スリップ防止ピン付コレット

Collet with stopper pin

P. 115

センタースルークーラント対応。  
 Collet with stopper pin ( Internal coolant feeding enabled )



▲型マーキング  
 ▲ markings



穴付き刃物用  
 Tool with oil hole



コレットスルー用  
 For collet through coolant

## 防振効果による切削面の安定 (実加工例)

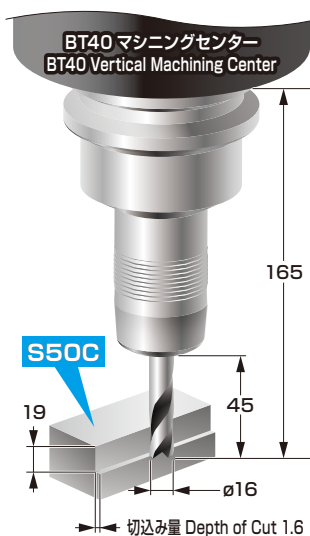
Anti-vibration effect provides better surface

回転数 1650min<sup>-1</sup>  
 Rotational Speed

4枚刃超硬エンドミル  
 4-flute carbide Endmill

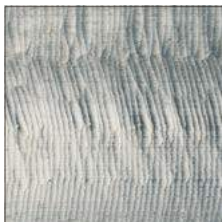
送り 550mm/min  
 Feed

1刃送り 0.08mm/flute  
 Feed per flute



パワーハイドロチャック  
 Power Hydro Chuck

**Ra1.58**



焼きばめチャック  
 Shrink Fit Chuck

**Ra3.52**

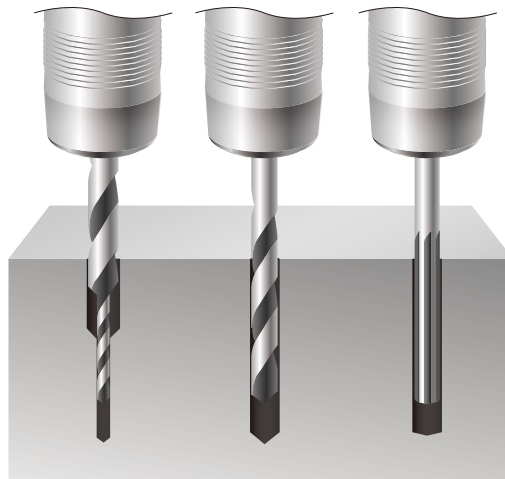
## 加工用途

Use for

段付ドリル加工  
 Step drilling

ドリル加工  
 Drilling

リーマ加工  
 Reaming



## アクセサリ

Accessories

内径清掃ツール (付属)

Inner Shank Cleaner Brush (Included)

.....P. 107



PHC-SA (-C,-NC)  
 PHC-A PHZ-S

・本製品はハイドロチャックなどの内径清掃にお使いください。  
 ・ To clean inner shank of Hydro Chuck, etc.

把握力確認用トルクチェックゲージ (別売)

Torque check gauge (Sold separately)

.....P. 107



PHC-A PHC-H  
 PHC-SA (-C,-NC) PHZ-S

・トルクチェックゲージをクランプし、指で回すことが出来なければ把握力の低下はありません。

・ If the Torque check gauge can't be rotated with your fingers, there is no loss of gripping force.

スリップ防止ピン付コレット (別売)

Collet with stopper pin (Sold separately)

PHC・H ...P. 109  
 PHC・A ...P. 115



PHC-A PHC-H

・クーラント対応。センタースルー用、コレットスルー用があります。  
 ・ Center through type and collet through type are available.

# "R"ゼロホルダシリーズ



"R" Zero Holder Series

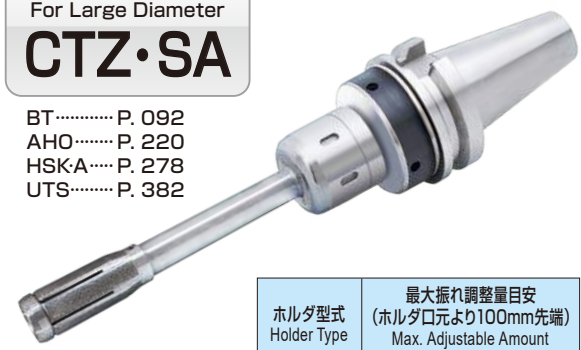
## 刃先の振れを限りなく「ゼロ」にセット。

Runout of the cutting edges can be adjusted to zero.

NT独自の4点調整方式で、簡単・確実・スピーディーに刃先の振れをゼロに。  
NT's original 4 Points adjustment system for easy, accurate and speedy runout adjustment!

大径用  
For Large Diameter  
**CTZ・SA**

- BT..... P. 092
- AHO..... P. 220
- HSK-A..... P. 278
- UTS..... P. 382

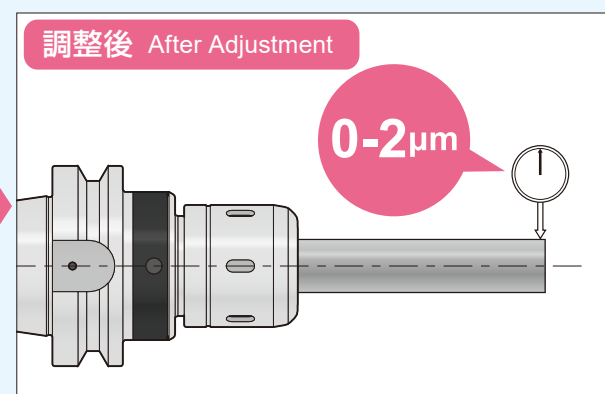
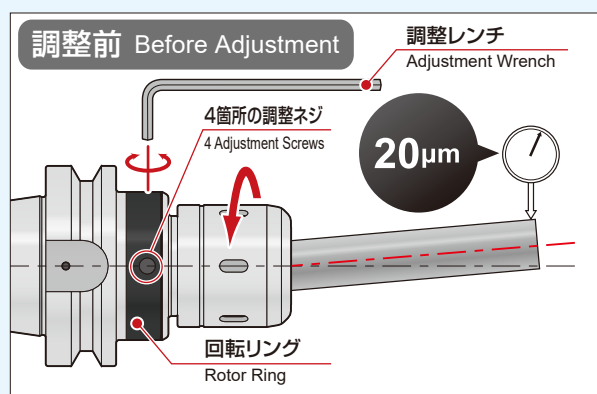


- 穴径の安定**  
Invariant hole diameter
- 面粗度の向上**  
Better surface roughness
- 刃具寿命の向上**  
Longer tool life

ホルダ型式 Holder Type	最大振れ調整量目安 (ホルダ口元より100mm先端) Max. Adjustable Amount (at 100mm from a holder nose)
CTZ25SA	60μm
CTZ32SA	50μm
CTZ42SA	50μm

レンチで4箇所の調整ネジを回す簡単な作業で、  
振れ精度を0~2μmまで調整することができます。

Simple operation - Runout of the cutting edge can be adjusted to 0 to 2 μm by simply tightening 4 adjustment screws.



## 加工データ Cutting Data

### リーマ加工事例

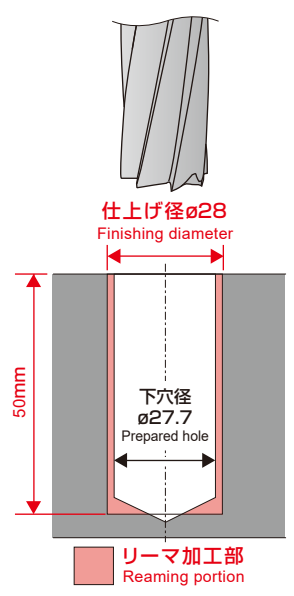
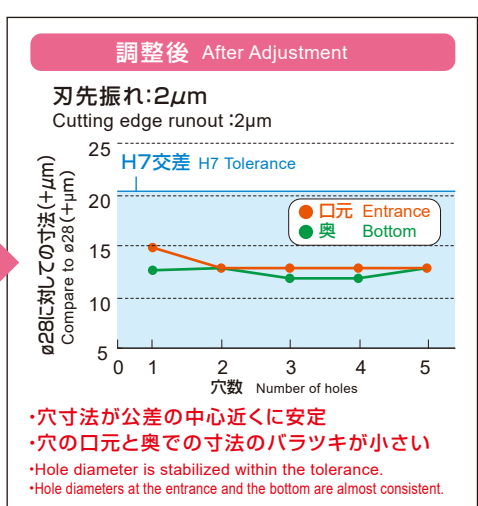
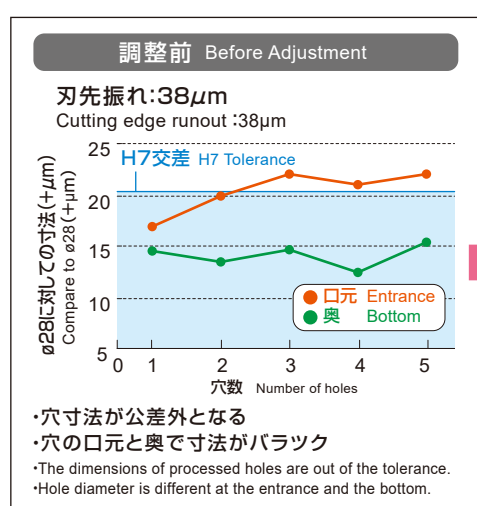
Cutting Data – Reaming

刃先の振れを抑えることで、  
加工寸法の拡大バラツキがなくなり、  
高精度仕上げを実現できます。

Adjusting the cutting edge to zero runout makes high precision and invariant holes finishing possible.

### 加工条件 Cutting Condition

ホルダ	: BT40-CTZ32SA-125	Holder	: BT40-CTZ32SA-125
刃物	: 超硬リーマ	Cutting tool	: Carbide reamer
回転数	: 150min <sup>-1</sup> (周速13m/min)	Rotation speed	: 150min <sup>-1</sup> (Peripheral speed13m/min)
送り	: 45mm/min(0.3mm/rev)	Feed	: 45mm/min (0.3mm/rev)
取代	: ø0.3	Projection length	: 280mm (Cutting tool projection length: 155mm)
突出長	: 280mm (刃物突き出し155mm)	Removing amount	: ø0.3





# "R"ゼロホルダシリーズ "R" zero holder series

標準タイプ  
Standard type

## HDZ

BT ..... P. 094  
AHO ..... P. 222  
HSK-A ..... P. 280  
C ..... P. 345  
UTS ..... P. 384



高バランスタイプ  
High balanced type

## GDZ

BT ..... P. 096  
HSK-A ..... P. 282



小径タイプ  
Small Diameter Type

## ERZ

BT ..... P. 098  
HSK-A ..... P. 284  
UTS ..... P. 386



ストレートシャンク  
Straight shank

## ST-HDZ

..... P. 203



スリムハイドロタイプ  
Slim Hydro Type

## PHZ・S

BT ..... P. 099  
HSK-A ..... P. 285



振れ見台 "R" ゼロセッタ  
"R" Zero setter

## SPZ-2

..... P. 513



## 穴径の安定

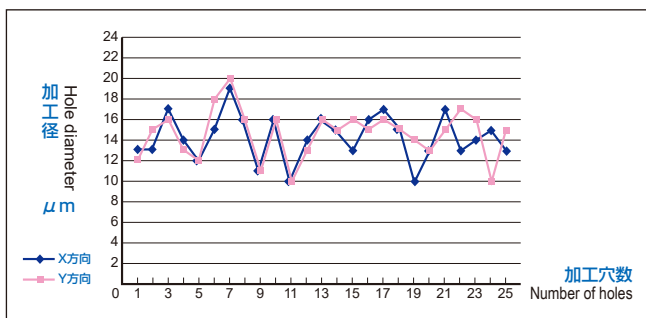
Invariant hole diameter

調整前 Before adjustment

刃先振れ精度 15 $\mu$ m

Runout of the cutting edge : 15 $\mu$ m

修正前の加工径のバラツキ Variance of hole diameter before adjustment

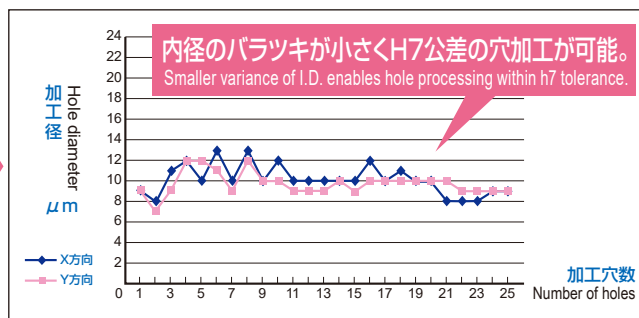


調整後 After adjustment

刃先振れ精度 2 $\mu$ m

Runout of the cutting edge : 2 $\mu$ m

修正後の加工径のバラツキ Variance of hole diameter after adjustment

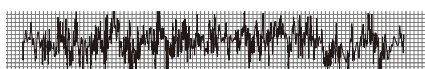


## 面粗度の向上

Better surface roughness

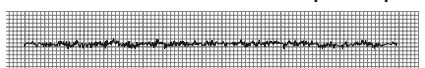
修正前の面粗度  
Surface roughness  
before adjustment

Rz 2.1 $\mu$ m~4.7 $\mu$ m



修正後の面粗度  
Surface roughness  
after adjustment

Rz 1.0 $\mu$ m~2.5 $\mu$ m



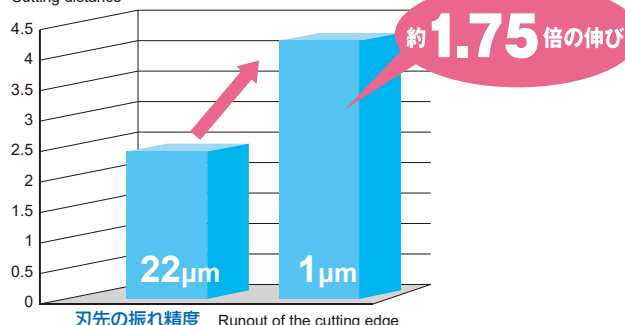
面粗度が  
大幅に向上

Surface  
roughness is  
remarkably  
improved.

## 刃具寿命の向上

Longer tool life

切削距離 (m)  
Cutting distance



# スリムハイドロ"R"ゼロホルダ



Slim Hydro "R" Zero Holder

## 200mm長尺工具でも刃先振れ精度2μ以下!

Zero runout even with 200mm cutting tool.

- レンチ1本で簡単チャッキング**  
Easy! Quick! Simple Clamping!
- 許容回転数 MAX. 17,000min<sup>-1</sup>**  
Max. rotational speed
- 把握径 ø6.0~ø12.0**  
I.D.
- 芯ズレ精度 0-2μm**  
Accuracy
- 繰り返し精度 1μm**  
Repeat Accuracy
- 防振効果で切削面良好**  
Anti-vibration effect provides better surface

スリムハイドロ"R"ゼロホルダ  
Slim Hydro "R" Zero Holder  
**PHZ・S**  
BT.....P. 099  
HSKA.....P. 285

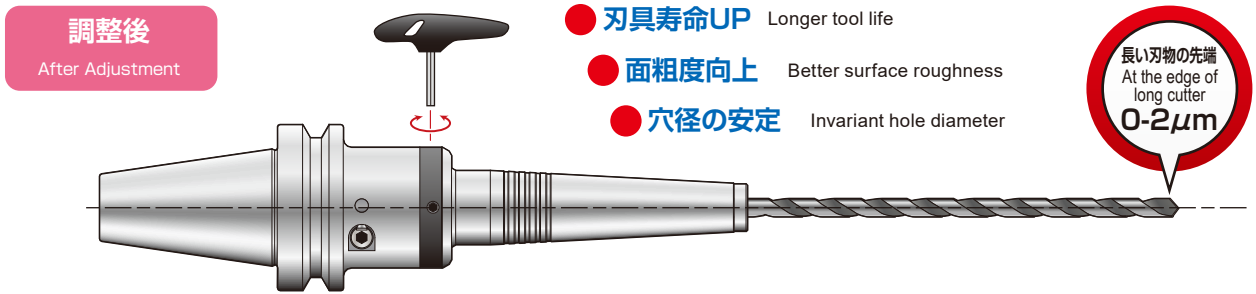


"R" ゼロセッタ  
"R" Zero Setter  
.....P. 513

### 4箇所の調整ネジをレンチで回すだけで、振れ精度を0~2μmまで調整可能!

Simple Operation- Runout of the cutting edge can be adjusted to 0 to 2 μm by simply tightening 4 adjustment screws.

4d先端はそれほど振れていなくても、突き出し長さが長くなるにつれて、実際加工を行う刃先は振れています。しかし"R"ZEROホルダシリーズは刃先の振れ精度を限りなく「ゼロ」にセットすることで、穴径の安定、面粗度の向上、刃物の寿命のアップを実現しています。Even if the runout at 4d is in allowable range, runout at the actual cutting edge is much larger as the projection length of the cutter gets longer. NT's "R" Zero holder realizes invariant hole diameter, better surface roughness and long tool life by adjusting runout at the cutting edge as closely as to zero.

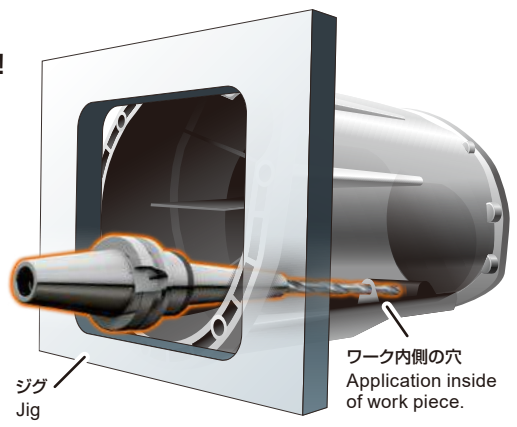


### 加工用途

Use for

ロングドリルなどの長尺工具を使用するシーンで真価を発揮します!

Use long cutting tools to display the holder's true capabilities!



ジグ裏からの高精度穴加工  
High precision cutting without interference with a jig.



細穴奥の高精度穴加工  
High precision cutting in a deep/narrow hole.

# スーパータイトロックミーリングチャック

Super Tite-lock Milling Chuck

## 高精度、高剛性、高バランス。その全てをこの1本に。

Accuracy, Rigidity and Balance - All in One.

### 高バランス設計で高速回転に対応

High-balance design for high speed applications.

### 締め切るだけで高精度・高剛性

High precision and rigidity with one simple tightening action.

### 刃具抜け・スリップを防止する内径構造

Patented "T-slit" design minimizes slippage and pull out of end mill.



### 高剛性タイプ High Rigidity Type

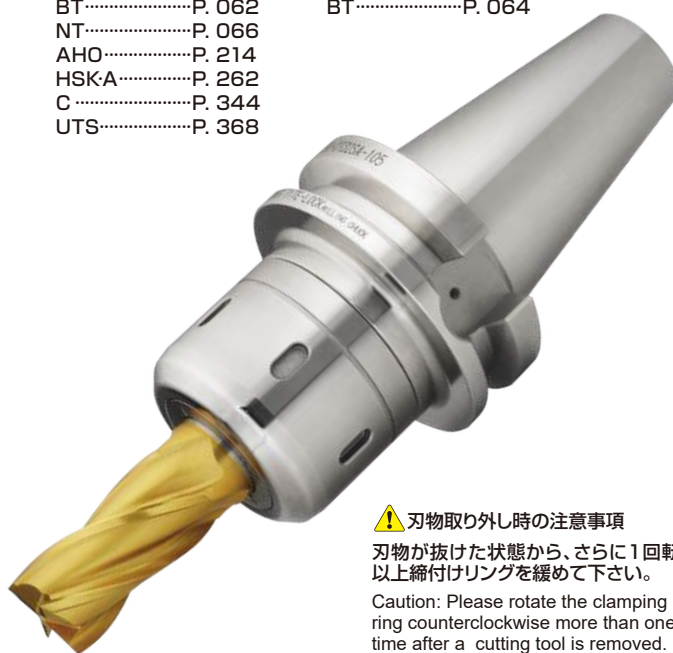
## CT・SA

BT.....P. 062  
NT.....P. 066  
AHO.....P. 214  
HSK-A.....P. 262  
C.....P. 344  
UTS.....P. 368

### フランジスルーラントタイプ Flange Through Type

## CT・SA-CF

BT.....P. 064



#### ⚠ 刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態から、さらに1回転以上締め付けリングを緩めて下さい。

Caution: Please rotate the clamping ring counterclockwise more than one time after a cutting tool is removed.

### 高バランス

High balance

- ・質量バランスにこだわった高バランス設計
- ・従来のCT・S-E (CT・S高バランスタイプ)と同様の許容回転数で使用できます。
- ・ Carefully crafted design ensures excellent rotational balance.
- ・ Maximum rotational speeds as high as CT・S-E (High balance) holders.

**許容回転数 : Max. 20,000min<sup>-1</sup>**

Max. rotational speed

※BT40-CT16SA-75の場合。チャックごとの許容回転数はディメンションをご覧ください。  
※For BT40-CT16SA-75. Max rotational speed for other holders can be found on the dimensions page.

### 刃具スリップ防止スリット採用

New patented "T-slit" design minimizes slippage and pull out of end mill.

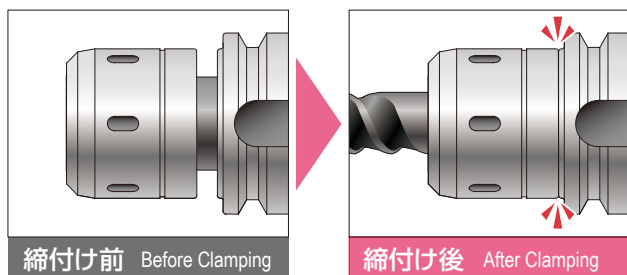
- 1** 軸方向スリット(口元締め向上)  
Axial slit  
(increase gripping force at the top)
- 2** 円周方向スリット(抜け防止)  
Radial Slit (Prevents Tool Pull Out)
- 3** 軸方向スリット(回転防止)  
Axial Slit (Prevents Tool Rotation)



### 締め切るだけで高精度・高剛性

High precision and rigidity with one simple tightening action.

締め付けリングがホルダ端面に当たるまで締め付ければOK!  
The clamping ring can be tightened all the way to the holder base.



### センタースルーラント対応

Center through coolant feeding compliant



クーラント  
穴付き刃具対応  
For cutters  
with coolant hole



コレットスルー対応  
For collet through coolant  
(C型ストレートコレット併用)  
With MC-C collet

## EASY PRESET SERIES

## 高さ調整式 ドリル用コレットホルダ

Drill Holder With Easy Tool Length Adjustment

## ガイドリングを手で回すだけで突き出し長さを手軽に調整!

Simple length adjustment - all you have to do is turn the guide ring!

## 高さ調整式

Adjustable tool length

刃具突き出し長さの調整は  
ガイドリングを回すだけの簡単な  
操作で行えます。(調整用工具不要)

Simple length adjustment

- all you have to do is turn the guide ring.  
(No additional tool is required.)

ドリル用  
For Drilling

SDM

BT.....P. 074  
AHO.....P. 216  
HSA.....P. 270  
UTS.....P. 376

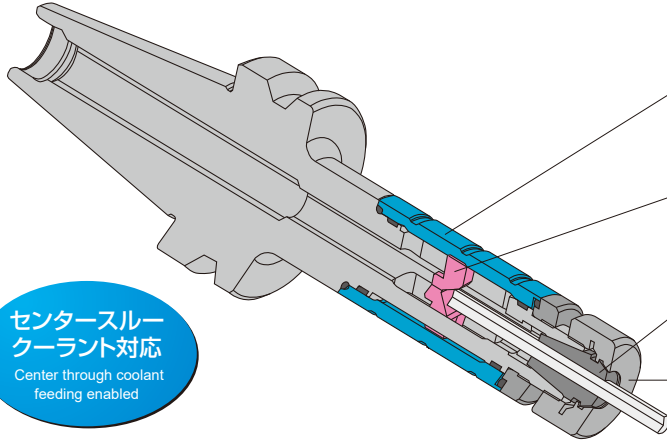


## SDMの特長

Advantages of SDM

1. ガイドリングの回転で簡単にドリルの突き出し量を調節可能。
2. センタースルークーラント対応 (Max 7MPa)。
3. プリセットスクリューでタンク付刃具の確実な回り止め。
4. コレットの交換のみで刃具サイズの変更可能。

1. Tool length can be adjusted easily by rotating the guide ring.
2. Center through coolant feeding enabled. (Max. 7MPa).
3. Preset screw securely locks rotation of cutting tool with tang drive.
4. Size of cutting tools can be changed by simply replacing collets.

センタースルー  
クーラント対応Center through coolant  
feeding enabled

ガイドリング Guide ring

回転させる事で刃物の突き出しを調整します。  
Tool length can be adjusted by rotating this guide ring.

プリセットスクリュー Preset screw

FDC型コレット(別売) FDC collet (option)

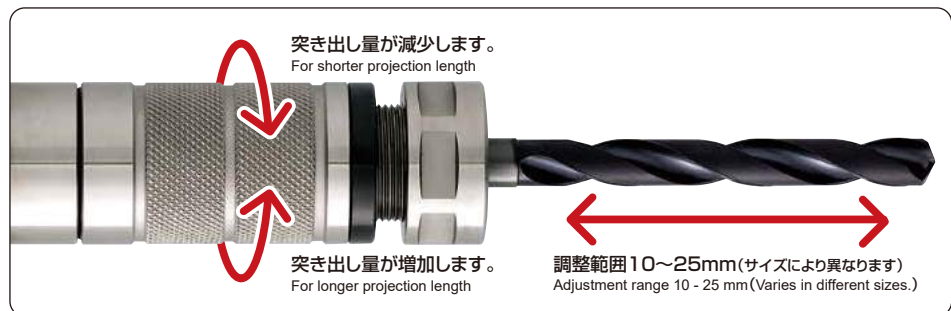
HDC・Aコレットホルダと共用  
Can be shared with HDC・A collet holder.

HDP型キャップ HDP nut

HDC・Aコレットホルダと共用  
Can be shared with HDC・A collet holder.

## 高さ調整機能

Length adjustment function



手でガイドリングを回転させるだけで、刃物の突き出し量を調整できます。  
高さを測定しながら調整できるので、容易に目標値に合わせる事が可能です。  
Cutting tool length can be adjusted by rotating the guide ring manually.  
Easy to set the targeted length - can be adjusted at the same time measuring the length.

## ガイドリングを手で回すだけで突き出し長さを手軽に調整!

Simple length adjustment - all you have to do is turn the guide ring!

## 高さ調整式

Adjustable tool length

刃具突き出し長さの調整は  
ガイドリングを回すだけの簡単な  
操作で行えます。(調整用工具不要)

Simple length adjustment

- all you have to do is turn the guide ring.  
(No additional tool is required.)

タップ用  
For Tapping

STM

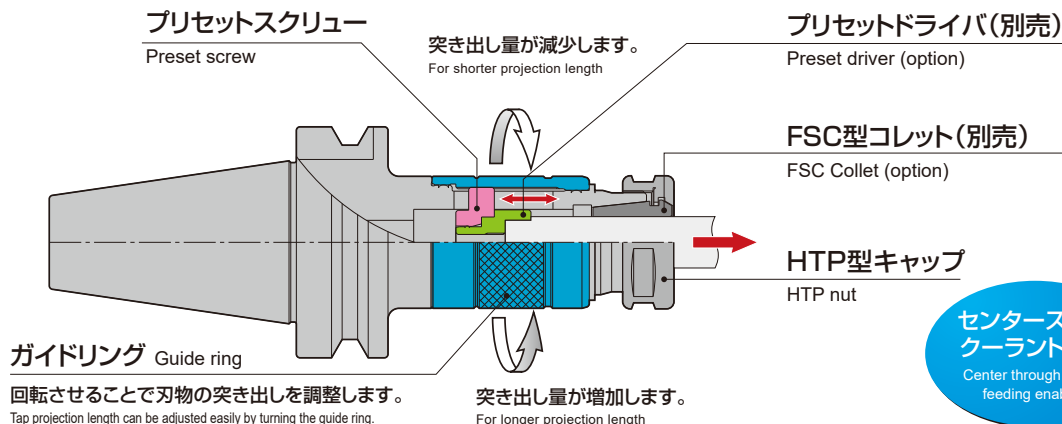
BT.....P. 124  
AHO.....P. 238  
HSK-A.....P. 302  
C.....P. 348  
UTS.....P. 398



## STMの特長

Advantages of STM

1. ガイドリングの回転で簡単にタップの突き出し量を調節可能
2. センタースルークーラント対応 (Max 7MPa)
3. プリセットドライバでタップの確実な回り止め
4. プリセットドライバとコレットの交換でタップサイズの変更可能



## クーラント対応

Coolant supply

- センタースルークーラントに対応しています。  
刃具シャンク径  
φ19以下7MPa / φ20以上5MPa (クーラントコレット別売)  
(注) UTSのクーラント圧は異なります。
- Internal coolant feeding enabled.  
Maximum coolant pressure:  
Tool shank diameter 19mm and below: 7MPa  
20mm and above: 5MPa (Coolant collet is sold separately.)  
(NOTE) Coolant pressure for UTS is different.



穴付刃具専用  
Cutter with oil hole  
FSC-OH型  
FSC-OH type



コレットスルー用  
For collet through coolant  
FSC-C型  
FSC-C type

# 高精度/高バランスコレットホルダ

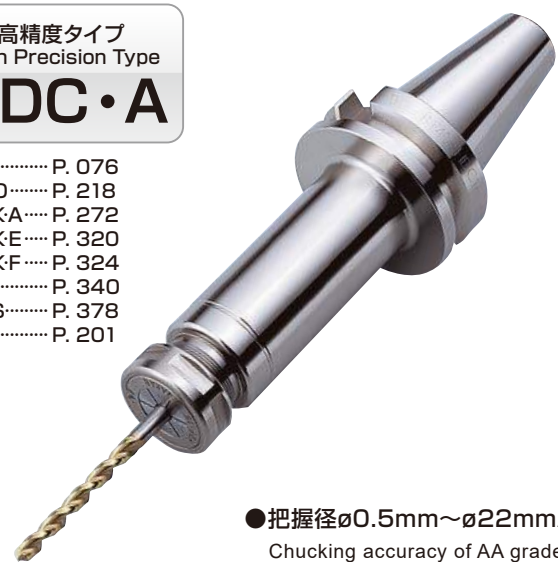
Collet Holder

## ドリル加工、リーマ加工、仕上エンドミル加工に最適。

Suitable for drilling, reaming and finish endmilling.

高精度タイプ  
High Precision Type  
**HDC・A**

- BT..... P. 076
- AHO..... P. 218
- HSKA..... P. 272
- HSKE..... P. 320
- HSKF..... P. 324
- C..... P. 340
- UTS..... P. 378
- ST..... P. 201



高バランスタイプ  
High Balanced Type  
**GDC・A**

- BT..... P. 080
- HSKA..... P. 274



● 把握径φ0.5mm～φ22mmAA級コレットのチャッキング精度は4d先端でも5μm以内。  
Chucking accuracy of AA grade collet (chucking range: 0.5-22.0mm) is within 5 micrometers at 4d.

### プリセットスクリュー 一覧 Preset screw

**HDS-※※型** 標準仕様  
Standard

キャップ側から刃具の突き出し調整ができます。  
The operator can adjust the projection length of the cutting tool from the cap end.

**HDS-※※-※型** 六角穴付仕様 (別売 option)  
with hex. hole (別売 option)

ホルダシャンク側から六角レンチを使用して刃具の突き出し調整ができます。  
The operator can adjust the projection length of the cutting tool by using a hexagon wrench from the holder shank side.

**HDS-※※-MS型** セミドライ加工用 (別売 option)  
For semi-dry machining (別売 option)

セミドライ加工用です。キャップ側から刃具の突き出し調整ができます。  
For semi-dry machining. The operator can adjust the projection length of the cutting tool by using a hexagon wrench from the holder shank side.

HDC・Aには標準仕様プリセットスクリューが付属していますが、HDC・A、GDC・A共に用途に合わせて別購入いただけます。  
The HDC-A comes with a standard preset screw. You may purchase a preset screw separately for the HDC-A and GDC-A according to various requirements.

### クーラント対応 Coolant supply

穴付刃具専用  
Tool with oil hole  
**FDC-OH型**  
FDC-OH type  
回転数  
8,000min<sup>-1</sup>  
クーラント圧  
6MPa

コレットスルー用  
For collet through coolant  
**FDC-C型**  
FDC-C type  
回転数  
8,000min<sup>-1</sup>  
クーラント圧  
6MPa

### ツールクランパ - BCL Tool Clamper - BCL

1台でBTシャンクツールホルダのキャップとプルスタッド両方の締め付けが可能！  
Both caps and retention studs of BT shank tool holders can be tightened on one clamper!

BCL..... P. 510

# コレット式フローティングホルダ

Collet Type Floating Holder

## 高精度リーマ加工に最適。

Suitable for High Precision Reaming.

### コレット式

Collet type

コレットを交換することで、様々な径のリーマを掴むことができます。

Reamers with various shank sizes can be clamped by replacing the collet.

### フロート量の調整が可能

Floating amount can be adjusted.

※一部サイズを除きます。

\* Except a specific size.

### 刃具の垂れ下がり防止機能付き

Built-in locking function prevents reamer from sagging on horizontal spindles.

コレット式フローティングホルダ  
Collet Type Floating Holder

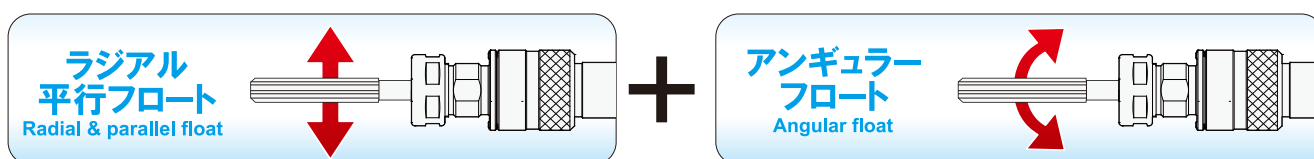
**FH-ST-HDC・A**

.....P. 205



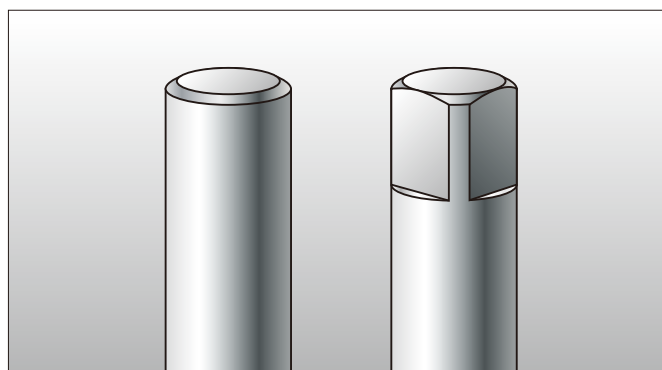
### 下穴の芯ズレをスムーズに自動補正

Radial and angular float mechanism compensates for misalignment between reamer and pre-drilled hole.



### 角なし・角あり 両刃物に対応

Can be used with reamers with/without square end.



### センタースルークーラント対応

Coolant supply



穴付刃具専用 Cutter with oil hole  
FDC-OH型 FDC-OH type



コレットスルー用 For collet through coolant  
FDC-C型 FDC-C type

- ※センタースルークーラントでご使用の際は、事前に加工条件等を NT ツールまでお問い合わせ下さい。
- ※ For center through coolant feed, please contact NT TOOL beforehand for cutting conditions.

# セミドライ加工用コレット (MQL)

Collets For Semi-dry Machining (MQL)



## FDC-MS

..... P. 086

FDC-MS型はコレットホルダでのセミドライ加工に使用するコレットです。

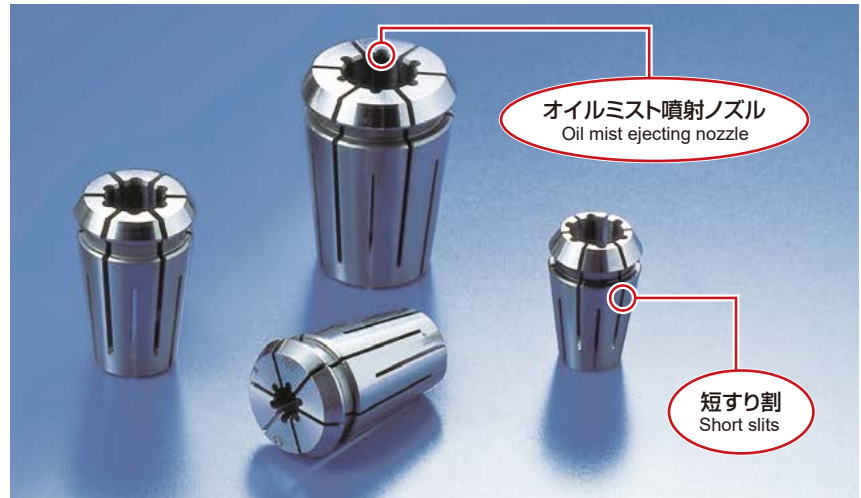
FDC-MS type is a collet used for semi-dry machining with a collet holder.

## FSC-MS

..... P. 127

FSC-MS型はタッピングチャックでのセミドライ加工に使用するコレットです。

FSC-MS type is a collet used for semi-dry machining with a tapping chuck.



### セミドライ加工とは What's semi-dry machining?

MQL加工 (Minimum Quantity Lubrication、最小油量給油による加工方法)とも呼ばれ、少量の切削油を圧縮空気とともにミスト化して切削点に供給する加工方法です。

Semi-dry machining, also known as MQL (Minimum Quantity Lubrication), is a machining method in which a small amount of cutting lubricant is nebulized with compressed air.

#### 環境保全 Eco-friendly

最小量の切削油で廃液、廃油による環境汚染防止。

Prevent environmental pollution by minimized used of cutting oil.

#### コストダウン Cost down

油剤使用量の低減により濃度管理や廃液の処理費用を削減。

Reduced lubricant use trims cost for concentration control and liquid waste disposal.

#### クリーン性 Cleanliness

油剤使用量の低減により油漏れ等による工場内の汚れを抑制。

Minimum quantity lubrication helps to restrain contamination such as oil leak in the plant.

### 適合するホルダ

Tool holders for MQL collets

#### FDC-MS

高さ調整式ドリル用  
コレットホルダ  
SDM型



高精度コレットホルダ  
HDC・A型



高バランスコレットホルダ  
GDC・A型



"R"ゼロホルダ  
HDZ型  
GDZ型



スタブホルダ  
KH-EC型



#### FSC-MS

タッピングチャック  
STM型



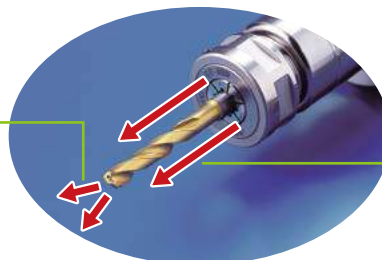
別途ミスト用プリセットスクリュー HDS-MSが必要となります。  
P. 090を参照してください。(KH-EC用は特殊対応となります。)  
HDS-MS preset screw for mist is sold separately.  
Please refer to P. 090. (Preset driver for KH-EC shall be made upon request.)

### 刃先とサイドのダブル潤滑!

Simultaneous lubrication of cutting edge and tool lateral face

油穴付きドリルの先端からのオイルミストは刃先を潤滑し切粉を強制排出します。

Oil mist from oil holes of the tool lubricates the cutting edge and remove chips.



サイドからのオイルミストは横切刃を潤滑し刃物の寿命を延ばします。

Oil mist from the collet holes lubricates the side edge and prolongs the tool life.



## 特長 Features

### ■完璧なシーリング

コレットのすり割部を短くしたことにより、完璧なシーリングを実現。すり割部からの漏れがなくなりました。

### ■Perfect sealing

The short slit on collet prevents leakage.

### ■最適なオイルミスト噴射ノズルの採用

工具径別に計算された最適な噴射ノズル形状で確実な潤滑

### ■Oil mist spraying nozzles

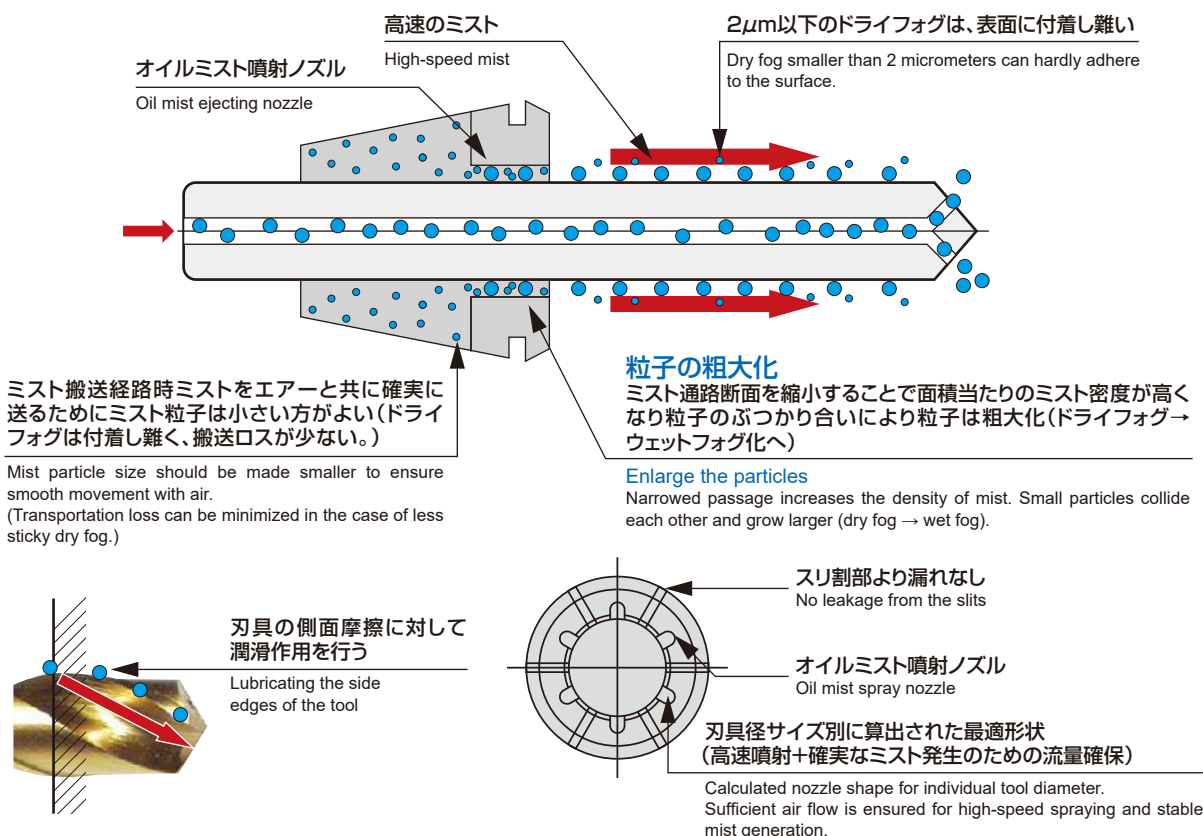
Calculated nozzle shape for optimum spray.

## 《特許》オイルミスト噴射ノズルの効果

《Patented》 Effectiveness of oil mist spray nozzle

比較的大きめの粒子を高速で刃具に沿って吹き付ける事でワーク表面及び刃具等に潤滑油を付着させる。

Making lubricant adhere to the surface of workpiece and tool by spraying comparatively large particles alongside the tool.



## セミドライ加工 実加工例

Semi-dry cutting example

φ5 油穴付きロングドリル 深穴加工(L/D=20)の一発加工

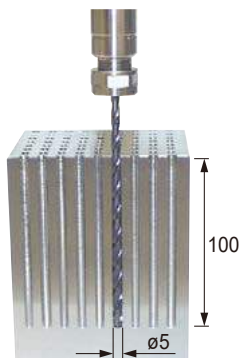
Work : Non-step deep hole (L/D=20)

Drill : 5mm dia. long drill with oil hole

切粉  
Chip



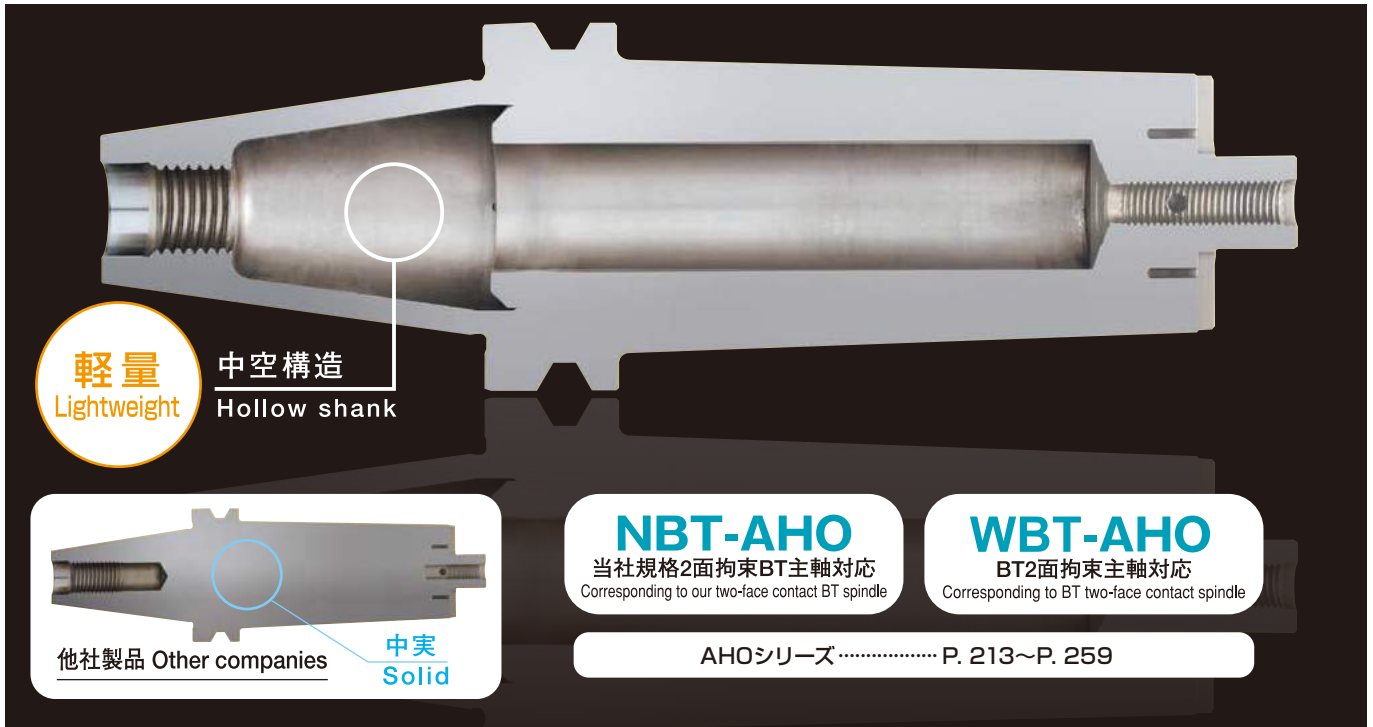
加工面  
Work surface



加工条件 Cutting condition	
ホルダ Tool holder	BT30-HDZ09-75 FDC-05009-MS
ワーク Workpiece	SCM440 HRC40
切削工具 Cutting tool	超硬油穴付きドリル Solid carbide drill with oil hole φ5×180 刃長130mm
クーラント Coolant	セミドライ(センタースルー) Semi Dry (Center through) MRC21 ルブ 0.5cc/min クール 5~10cc/min
周速 Cutting speed	V=80m/min (N=5040/min)
送り Feed	f=0.1mm/rev (F=504mm/min)
加工深さ Hole depth	100mm(ノンステップ) 100mm (Non-step drilling)
サイクルタイム Cycle time	12秒/1穴(ガイド穴加工時間を除く) 12 seconds/hole (time for making guide holes excepted.)

# 軽量省エネ2面拘束BTホルダ

Lightweight, Efficient & Two-face Contact Bt Holder



軽量  
Lightweight

中空構造  
Hollow shank

**NBT-AHO**

当社規格2面拘束BT主軸対応  
Corresponding to our two-face contact BT spindle

**WBT-AHO**

BT2面拘束主軸対応  
Corresponding to BT two-face contact spindle

他社製品 Other companies

中実  
Solid

AHOシリーズ ..... P. 213~P. 259

## AHOのメリット

Advantages of AHO

### 軽量化によるスピンドル負担の軽減と省電力化

Lightweight holder reduces load to spindle, and improves energy efficiency.

ホルダ内部を中空にすることでホルダを大幅に軽量化し、機械スピンドルの負担を軽減するとともにスピンドル回転時の消費電力を低減できます。

BT50シャンク部 4kg→2.8kg

The holder is made lighter by hollowing out the shank. Use of lightweight holder reduces load to spindle, and improves energy efficiency.

Taper shank of BT50 4kg→2.8kg

### 加工能力20%~50%UP (切粉排出量)

Chip removal rate: 20-50% UP

テーパと端面の完全な密着と理想的な2面拘束の支持バランスが加工能力UP

Two-face contact and ideal sustaining balance of taper and flange achieves remarkable increase of performance.

### 高速回転でも完全な2面拘束

Perfect two-face contact even at high-speed rotation

高速回転でスピンドルが拡張してもテーパ部と端面は完全に密着

Even when the machine spindle expands with centrifugal force, two-face contact is maintained.

### 取付け精度の向上

High repetitive accuracy

スピンドルテーパに沿ってホルダテーパ部が収縮し、更にフランジ端面が密着しますので、安定した高精度取付けを実現

Taper area of tool holder shrinks along spindle taper. In addition, flange face tightly contacts to the spindle, and realizes precise attachment.

### フレッチング抑制

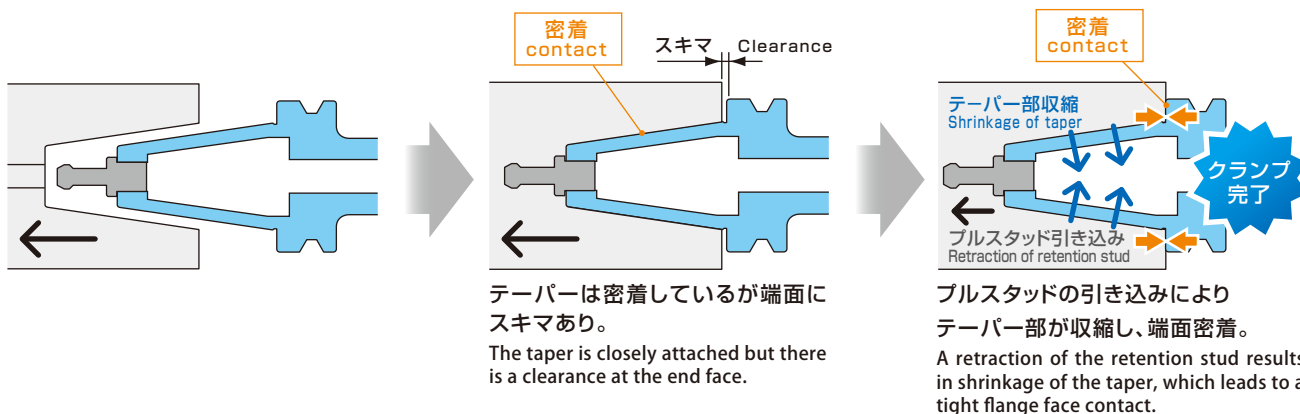
Inhibition of fretting

常にテーパと端面が密着しているため、フレッチングが抑えられる。

Continuous contact between the taper and the end face prevents fretting.

## AHOのクランプメカニズム

Clamp mechanism of AHO



## 切削データBT比較

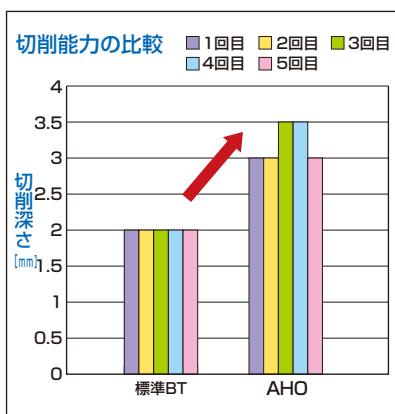
Cutting performance comparison with normal BT

フェイスミルカッターによる加工 Face-milling

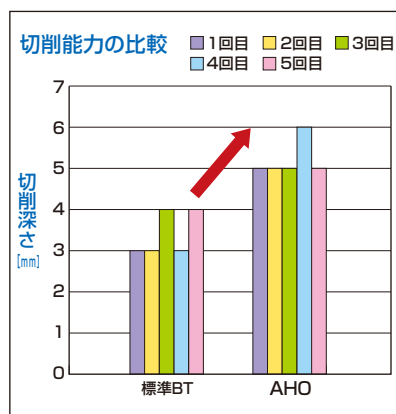
加工条件 Cutting conditions

	BT40	BT50
ホルダ	BT40-FMA31.75-75 (標準BT, AHO)	BT50-FMA38.1-165 (標準BT, AHO)
カッター	φ100 フェイスミルカッター(5枚刃)	φ125 フェイスミルカッター(6枚刃)
チップ	SDKN42MT (A30N)	XDMT120408PDE N (ACZ350)
被切削材	S50C	SKD11
回転数	480min <sup>-1</sup>	250min <sup>-1</sup>
送り速度	480mm/min	300mm/min
切削方法	ダウンカット	
切削液	なし(ドライカット)	
切削能力の判定	切削面のビブリの有無により判定	
テスト方法	切削面にビブりが出るまで切込みを増やしていく。 このテストを同条件下で5回ずつ行う。 チップはその都度新品を使用する。	

BT40-FMA31.75-75



BT50-FMA38.1-165

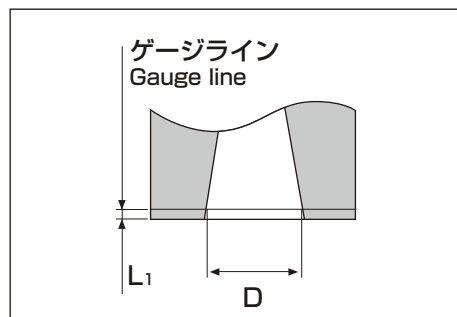


標準BTに対し38%のUP  
Higher than normal BT by 38%

標準BTに対し53%のUP  
Higher than normal BT by 53%

## BT2面拘束AHOスピンドル規格

AHO spindle dimension



BT	D	※L <sub>1</sub>	
		NBT-AHO	WBT-AHO
30	31.75	0.2	0.98
40	44.45	0.2	0.98
50	69.85	0.2	1.48

※L<sub>1</sub>の公差は主軸サイズにより異なります。※Tolerance of L<sub>1</sub> varies depending on the spindle size.

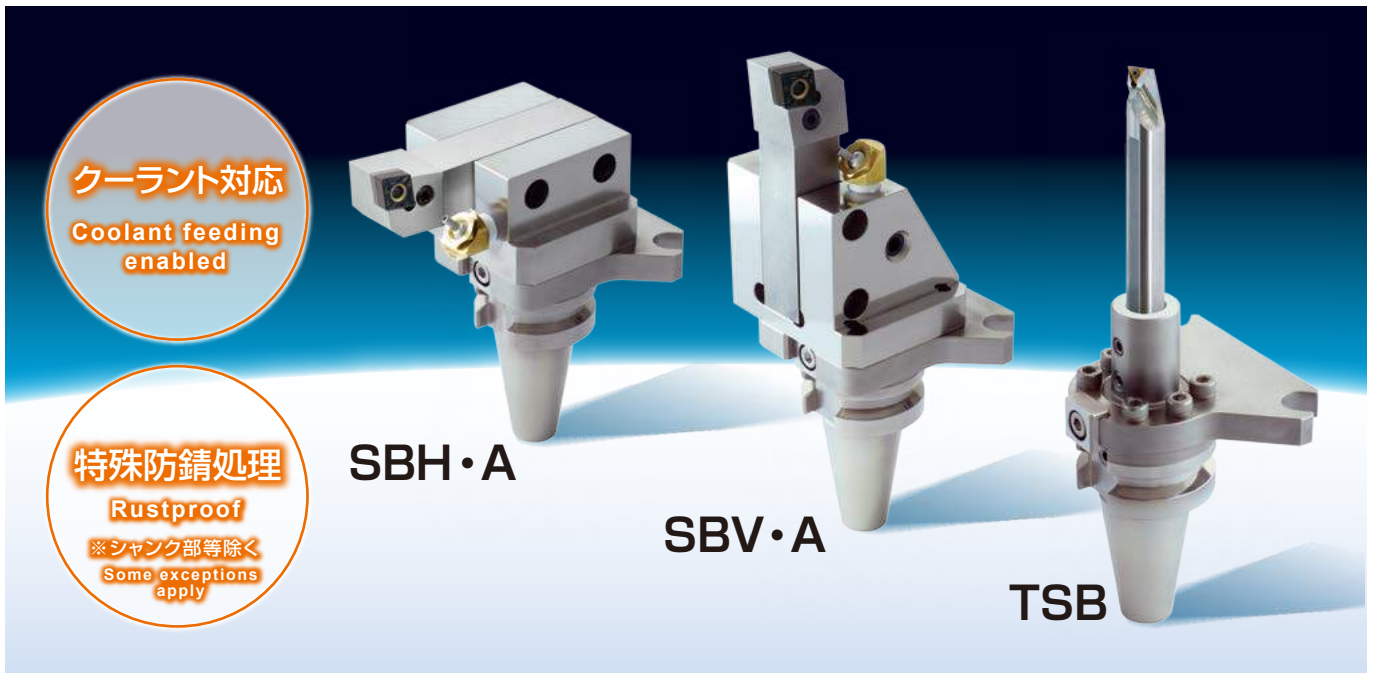
スピンドル製作が容易  
Easy to make a spindle

スピンドル製作の際は弊社までお問い合わせ下さい。  
Please contact NT TOOL when making spindles.

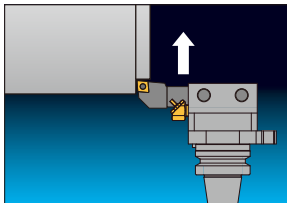
# SPEEDIO ブラザー工業 M140X2 専用ホルダ (旋削加工用)

Turning Tools for brother's SPEEDIO M140X2

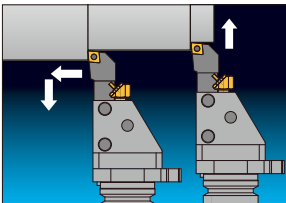
※「M140X1」にもご使用頂けます。 These products can be used with the "M140X1".



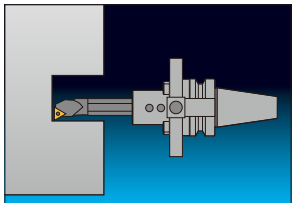
端面加工用  
For Facing  
**SBH・A**  
..... P. 199  
□20



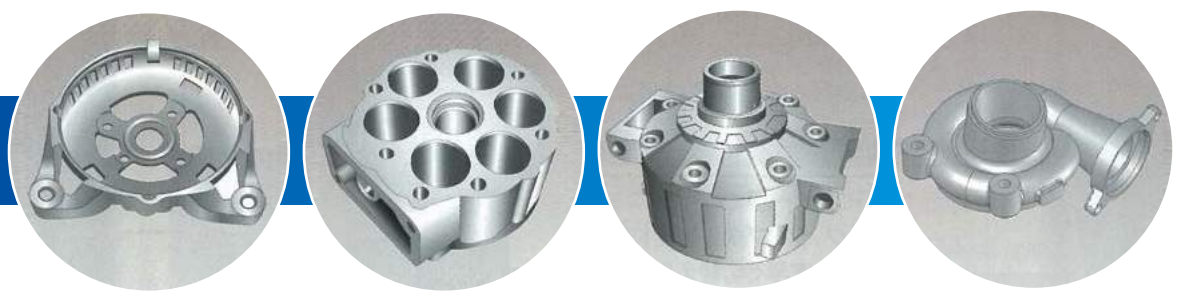
外径・端面加工用  
For External / Facing  
**SBV・A**  
..... P. 198  
□20



ボーリングバー用  
For Boring bar  
**TSB**  
..... P. 200  
φ10, 12, 16, 20



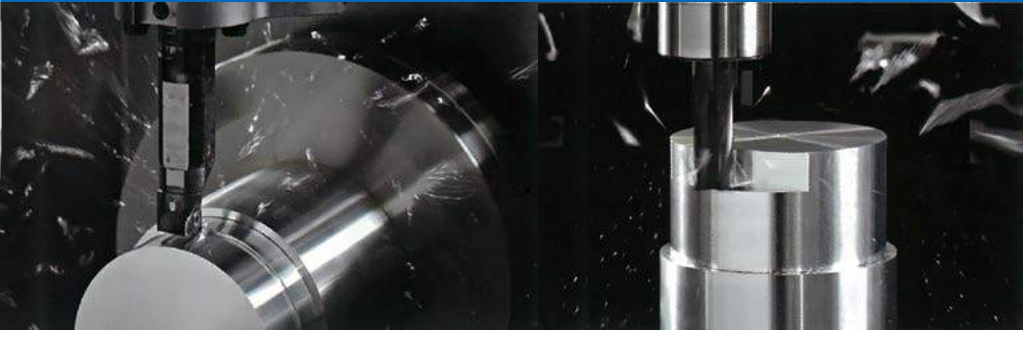
## 使用用途 Use for



## SPEEDIO M140X2

**旋盤+マシニングセンタ** Turning center + Machining center

**工程集約のための新しい選択肢** New Choice for Process Integration



# HSK・T ターニングツール

HSK-T Turning Tools

## HSK・T とは？

複合加工機の旋削機能を最大限に発揮するために作られたインターフェースです。

2008年に「ISO12164-3:2008」として国際標準規格化されました。

### What is HSK-T?

HSK-T interface was developed to maximize cutting ability of multi-tasking machines.

HSK-T interface became ISO standard (ISO121 164-3:2008) in 2008.

クーラント対応

Coolant feeding enabled

特殊防錆処理

Rustproof

※シャンク部等除く  
Some exceptions apply

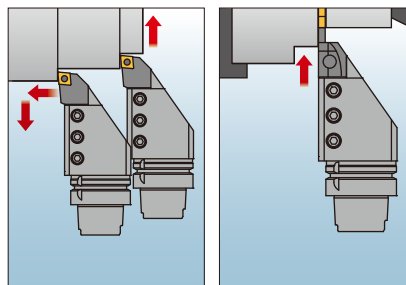


外径・突切り加工用  
For External/Cut-off

## SBV

..... P. 332

□20, □25, □32

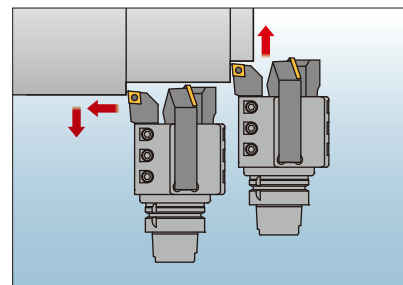


外径・端面加工用  
For External/Facing

## SBT

..... P. 335

□20, □25

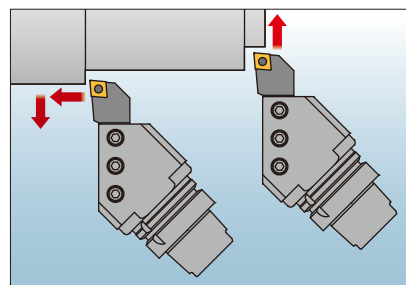


外径・端面加工用  
For External/Facing

## SBN

..... P. 333

□20, □25, □32

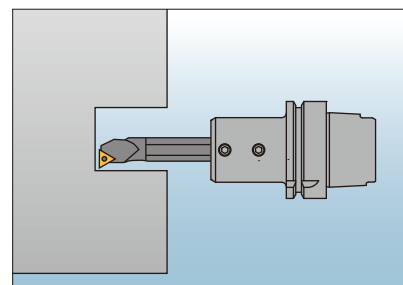


ボーリングバー用  
For Boring bar

## TSB

..... P. 336

φ8-50



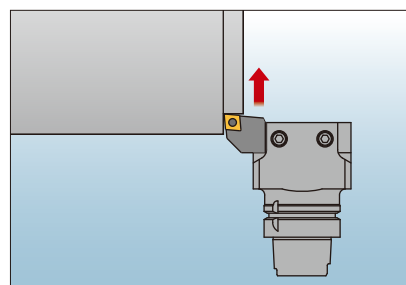
本製品の製造・販売について株式会社森精機製作所様:特許第3720202号の実施承諾を受けています。  
MORI SEIKI CO.,LTD granted NT TOOL a manufacturing and distribution license under the patent No.3720202.

端面加工用  
For Facing

## SBH

..... P. 334

□20, □25, □32

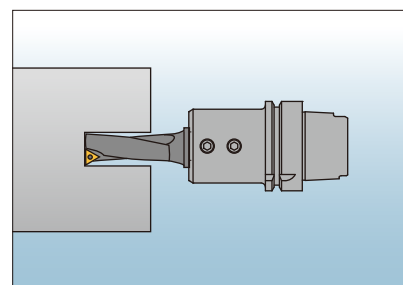


ドリル用  
For Drill

## TSD

..... P. 338

φ16-50



# アングルヘッド

Angle Head



**固定型**  
Fixed type  
**AH**  
**AH-OH**

90°  
BT ..... P. 192  
AHO ..... P. 254

45°  
BT ..... P. 194  
AHO ..... P. 256

●センタースルークーラント対応。他に類のないセンタースルークーラント・タイプを規格化。センタースルークーラントは、ワークの加工ポイントへの確に給油することができます。

●Center through coolant feeding is possible. World's first standardized internal coolant system, which enables pin-point coolant supply to the desired place.



**自在型**  
Flexible type  
**AHS**  
**AHL**

BT ..... P. 190

●角度自在型  
傾斜角度自在型ですから、任意の角度に設定してお使い頂けます。

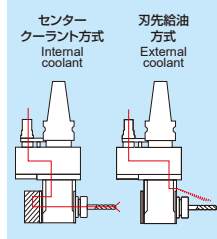
●Flexible type:  
Any tilt angle can be set at your discretion.

## クーラント方式

Coolant type

●固定型は標準仕様で刃先給油が可能です。センタークーラント方式にされる場合はクーラントユニットとクーラントコレットを追加するだけの簡易さです。

●Fixed type is capable of supplying coolant internally as it is. All you have to do to enable center through coolant feeding is to add a coolant unit and a coolant collet.



## 仕様

Specifications

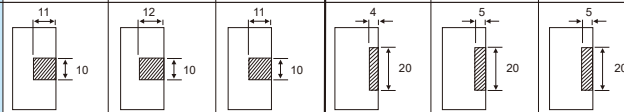
型式 Type	最高回転数 Max. rotational speed	コレット把握径 Chucking capacity	タップ加工 Tapping capacity	傾斜角 Tilt angle	クーラントスルー Internal coolant
自在型 Flexible type	3,000min <sup>-1</sup>	φ0.5~φ22	M3~M22	0°~90°	—
固定型45°型 Solid type 45	07サイズ 6,000min <sup>-1</sup> 他は、3,000min <sup>-1</sup>	φ0.5~φ16	M3~M22	45°	○
固定型90°型 Solid type 90	07サイズ 6,000min <sup>-1</sup> 他は、3,000min <sup>-1</sup>	φ0.5~φ25	M3~M22	90°	○

## 固定型の切削条件目安例

Guidelines for cutting conditions (Fixed type)

BT50-AH2290-180-80の加工例 Cutting examples

刃 具 Tool	φ10ハイス2枚刃エンドミル 2-flute HSS endmill (dia. 10mm)			φ20ハイス2枚刃エンドミル 2-flute HSS endmill (dia. 20mm)		
	S55C	FC250	A2017	S55C	FC250	A2017
切込み (mm) Depth of cut	11	12	11	4	5	5
回転数 (min <sup>-1</sup> ) Rotational speed	630	1,000	2,000	400	500	1,000
切削速度 (m/min) Cutting speed	20	40	63	25	31	63
送り (mm/min) Feed	60	100	200	60	50	100
回転当り送り (mm/rev) Feed per rotation	0.09	0.1	0.1	0.15	0.1	0.1



## 設備費の低減

Reduction of plant investment

●チルトテーブルを使用することなく、ワンチャッキングで主軸方向と異なった軸加工が簡単に行え、設備費の低減が計れます。

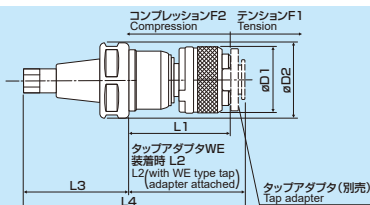
●角度固定型は、自在型に比べ飛躍的な高剛性を実現。

●Without using a tilt table, machining from different angles can be performed. Set-up cost and plant investment cost can be reduced.

●Fixed type has a much higher rigidity than flexible type.

## クイックチェンジ タッピングチャック

Quick-change tapping attachment



型式 Type	タップアダプタ サイズ Tap adapter size	タッピング能力 Tapping capacity	L1 L2 L3 L4				φD1 φD2		軸方向補正 Axial compensation	
			F1	F2	F1	F2				
TPC16-1	1	(M15) U1/4~U7/16 (U9/16)	50	56.5	64.5	121	32	36	10	2
TPC22-1	1	PIPE (PT, PS, PF) 1/8~1/4	70	126.5	46					
TPC22-2	2	M8~M22 U3/8~U7/8	69	80	71	150	50	46		

# ハイパースピンドル

Hyper Spindle

## 特長

Advantages

- NTツールのハイパースピンドルは、既存のスピンドル回転を増速しサイクルタイムを低減します。
  - MAX30,000min<sup>-1</sup>まで対応が可能。
  - 高精度スチール研磨ギアで騒音、振動を防止。
  - φ0.5mm(FDC07シリーズ)よりφ12.0mm(FDC12シリーズ)までの小径工具のチャッキングが可能。
  - 冷却ファンにより効率良く放熱。
- Increases tooling revolutions, and reduces cycle time.
  - Maximum 30,000 min<sup>-1</sup> models available.
  - Assures low noise and vibration by precision ground steel gears.
  - Tool shanks as small as 0.5mm(0.02in)(FDC 07 series), up to 12mm(0.472in)(FDC 12 series) can be chucked.
  - Overheating is prevented by a cooling turbo fan.

増速タイプ  
Speed Inzeaser

HP-H

BT .....P. 187

30,000min<sup>-1</sup>



今お使いの機械にハイパースピンドルを取り付けるだけで、回転数が5倍に。高速用機械を設備するよりはるかに低コストで現有機械の能力拡大が可能です。

Hyper spindles increase tooling revolutions up to 5 times higher (maximum 30,000min<sup>-1</sup>), enabling you to reduce per-piece cost with your current machines instead of installing new machines.

## 切削データ

Cutting data

	BT50-HP07H-150	BT50-HP07H-150	BT50-HP12H-165
材質 Work material	アルミ(A2017) aluminium alloys		
回転数 (min <sup>-1</sup> ) Revolution	30,000		
送り (mm/min) Feed (in/min)	1200 (47.28)	900 (47.28)	1200 (47.28)
刃径 (mm) Mil dia (in)	6.0 (0.24)	3.0 (0.12)	12.0 (0.47)
加工の深さ Depth of cut	<p>HSS / 2枚刃 Two-flute endmill (HSS)</p>	<p>超硬 / 2枚刃 Two-flute carbide endmill</p>	<p>超硬 / 2枚刃 Two-flute carbide endmill</p>

## 推奨締付トルク

Recommended tightening torque

本体 Size	キャブ側スパナ Spanner for cap	本体側スパナ Spanner for head shank	推奨締付トルク Recommended torque value
HP07H	S-0	16 mm	10~15N・m (80~133lbf-in)
HP09H	S-1L	21 mm	30~35N・m (266~310lbf-in)
HP12H	S-3L	21 mm	35~40N・m (310~354lbf-in)

## 許容回転数及びチャッキング精度

Maximum rotational speed and chucking accuracy

本体 Size	適用コレット Collet size	増速比 Speed ratio	許容回転数 Max. speed	チャッキング精度 Chucking accuracy
HP07H	FDC07	1:5	30,000min <sup>-1</sup> (M/C6,000min <sup>-1</sup> )	10 μm / 4D (0.4 μin / 4D)
HP09H	FDC09			
HP12H	FDC12			

# マルチボアツールシステム

Multibore Tooling System

**多くの用途に対応した豊富なヘッド**  
A complete range of tools for various applications

## ボーリング用 Boring tools

**マスターシャンク**  
Master shank

BT用  
For BT  
**BT30~BT50**  
P. 178

BT2面拘束 (AHO)用  
For AHO  
**NBT-AHO30~NBT-AHO50**  
**WBT-AHO30~WBT-AHO50**  
P. 252

HSK・A用  
For HSK・A  
**HSK50A~HSK63A**  
P. 318

ポリゴン (C) 用  
For Polygon (C)  
**C5, C6**  
P. 352

**エクステンションEX型**  
Extension Type EX  
P. 177

**リダクションRE型**  
Reduction Type RE  
P. 176

**ツイン  
カッターヘッド**  
**TWA型・TWB型**  
加工範囲φ29~φ205  
P.156~P.160

**シングル  
カッターヘッド**  
**SGA型・SGB型**  
加工範囲φ29~φ205  
P.168~P.169

**ファイン  
ボーリングヘッド**  
**FBA型**  
加工範囲φ20~φ130  
P.165

**ファイン  
ボーリングヘッド**  
**FBB型**  
加工範囲φ100~φ205  
P.165

**マイクロファイン  
ボーリングヘッド**  
**PFB型**  
加工範囲φ6~φ30  
P.167

**シングル  
ボーリングヘッド**  
**SBA型**  
加工範囲φ20~φ30  
P.170

## エンドミル・ドリル フライス用 Milling and drilling tools

**マスターシャンク**  
Master shank

BT用  
For BT  
**BT30~BT50**  
P. 178

BT2面拘束 (AHO)用  
For AHO  
**NBT-AHO30~NBT-AHO50**  
**WBT-AHO30~WBT-AHO50**  
P. 252

HSK・A用  
For HSK・A  
**HSK50A~HSK63A**  
P. 318

ポリゴン (C) 用  
For Polygon (C)  
**C5, C6**  
P. 352

**エクステンションEX型**  
Extension Type EX  
P. 177

**リダクションRE型**  
Reduction Type RE  
P. 176

**コレットホルダヘッド**  
**HDC・W型**  
チャッキング範囲  
φ0.5~φ22  
P.172

**サイドロックヘッド**  
**SL2型**  
工具取付径  
φ6~φ40  
P.173

**フェイスミル  
アーバヘッド**  
**FMA・WA型**  
**シェルエンドミル  
アーバヘッド**  
**SM・W型**  
P.174, P. 175



# シュリンカーチャッキングシステム

Shrink Fit System

## シュリンカーチャック Shrink Fit Chuck

ヘビータイプ (DIN仕様)  
Heavy Type (DIN Standard)

### SRD

BT ..... P. 116  
AHO ..... P. 234  
HSK-A ..... P. 296  
C ..... P. 350



ヘビータイプ  
Heavy Type

### SRK

BT ..... P. 120  
HSK-A ..... P. 300  
UTS ..... P. 396



スリムタイプ  
Slim Type

### SRS

BT ..... P. 118  
AHO ..... P. 236  
HSK-A ..... P. 298  
UTS ..... P. 394



## 加熱装置 Heating Device

電磁誘導焼きばめ装置  
Induction Shrinking Unit

### ISG3430



水冷冷却装置  
(オプション)  
FKS3400MZ  
..... P. 536

**NEW!**

電磁誘導焼きばめ装置  
ISG3430  
..... P. 534



温風ヒーター加熱装置  
Hot Air Type Heating Device

### SRK-HA1

(100V)

### SRK-HB2

(200V)(230V)

SRK-HA1 ..... P. 537  
SRK-HA2 ..... P. 537

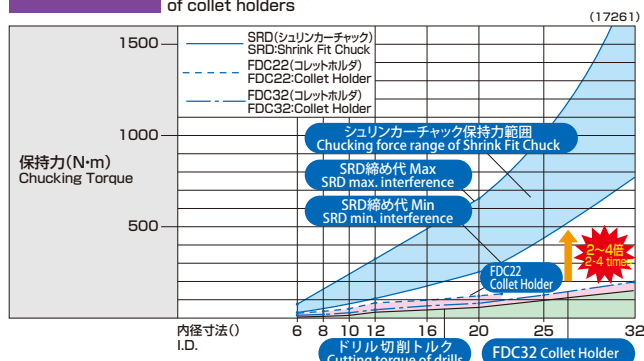


## シュリンカーチャックの特長

Advantages of Shrink Fit Chuck

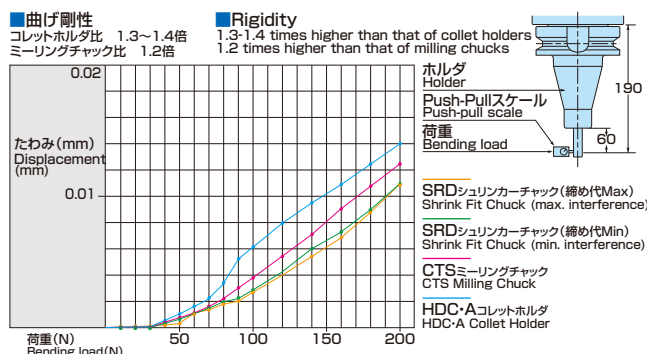
**高保持力**  
High retentivity

コレットホルダに比べて2~4倍の  
高保持力があります。  
The chucking torque is 2 - 4 times higher than that  
of collet holders



**高剛性**  
Superior Rigidity

短い刃具シャンクを使用できます。  
曲げ剛性が高く、高送り、刃具寿命向上。  
Cutting tools with short shanks can be used.  
Increased rigidity, feed rates, speed, and longer tool life is achieved.



## 非接触式ツールプリセッタ

イージス・アイ

Aegis-i

シリーズ SOTP

Contactless Optical Tool Presetter Aegis-i Series



よりシンプルに!よりコンパクトに!

コストパフォーマンスを追求した高性能プリセッタ!

Simple and Compact! High-performance presetter - affordable price!

機上でコレットホルダのキャップ締め付けが可能  
※オプション・MAX60NmTighten the cap of the collet holder on the machine is possible!  
\*option / MAX 60 Nm

## 測定範囲 Measurement

X軸(径) x-axis ...  $\varnothing$ 300mmまで

Z軸(高さ) z-axis 400mmまで

## メカニカルクランプ Mechanical Clamping

エアシリンダでホルダを確実にクランプするので  
取り付け、取り外しの繰り返し精度に優れます。

A pneumatic cylinder clamps the holder securely in place, guaranteeing excellent accuracy through repeated mounting of holders.

本体・アクセサリ情報  
Body・Accessory information  
SOTP ..... P. 505

## オプション Options

## 振れ公差NG時測定中止

Stop Measurement When Runout Exceeds Tolerances

結果		グラフ				
	X	Z	R	A1	A2	
上公差						
目標値						
下公差						
1	5.053	246.718				
2	5.042	246.718				
振れ	0.051	0.000				

↑公差外の値は赤く表示されます。

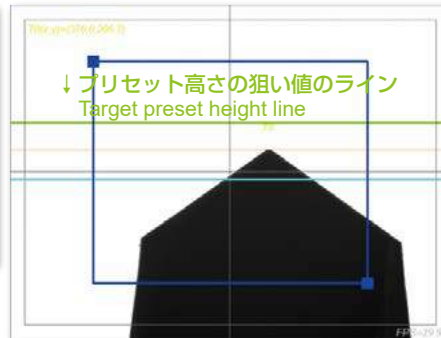
Value that exceed runout tolerances will be displayed in red.

複数のステップ測定において、振れ測定ステップで振れ公差指示があり、測定値が公差外になった場合は測定を中断します。公差NGのまま測定続行することを防ぎます。

For multiple-step measurements, the measurement will stop if runout exceeds the specified tolerances during the runout measurement step. This prevents measurements from running to completion with unacceptable runout.

## 狙い値入力

Target Value Input

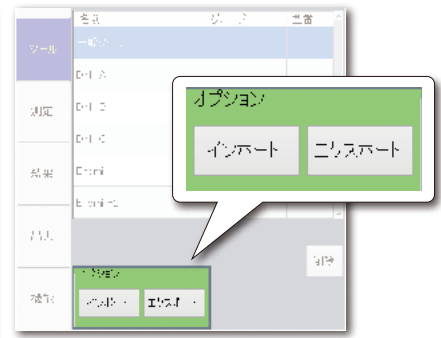


「調整可能モード」で、画面にプリセット高さの狙い値を緑のラインで表示します。コレットホルダ等でのキャップ締め込み時の沈み込みを見越したプリセットで使用します。

In "Adjustable Mode," the target preset height is displayed on the screen with a green line. Use to offset for cap compression when using collet holders, etc.

## インポート、エクスポート

Import, Export



ツールデータの入力、出力をCSVデータ形式で行います。他設備へのデータ移動や、複数台のプリセッタでのツールデータ共有で使用します。

Tool data is imported and exported in the CSV file format. Use to move data to other equipment, or to synchronize tool data between multiple presetters.

## X軸、Z軸入替

Switch the X-axis and Z-axis

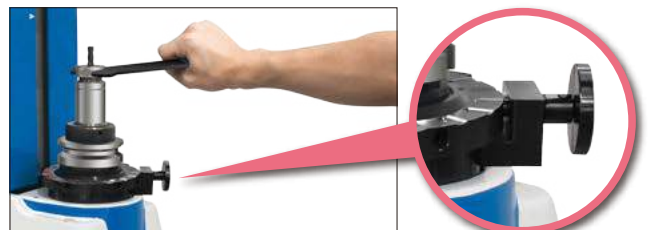
XZ切替OFF  
(デフォルト設定)XZ切替ON  
(オプション設定)

高さ方向=Z軸、径方向=X軸の表記を入れ替える(高さ=X軸、径=Z軸)機能です。旋盤等で加工方向が通常と入れ替わる場合に使用します。

Switch the Z-axis so it displays radial measurements instead of vertical, and the X-axis so it shows vertical measurements instead of radial. Use when machining with lathes, etc., in a non-standard direction.

## 機上でコレットホルダのキャップ締め付け \*60N・mまで。

Tightening of a collet holder (Up to 60Nm)



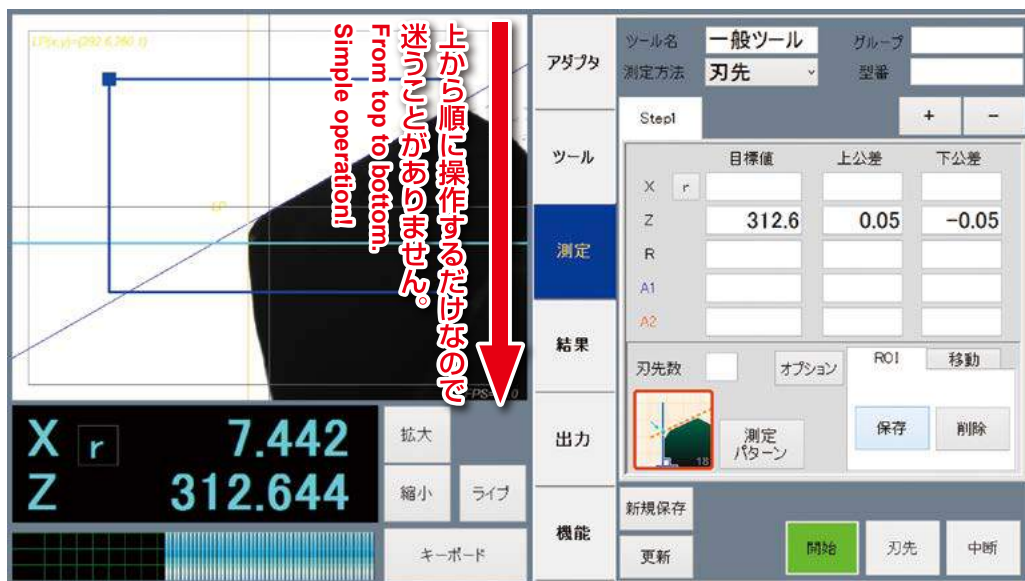
刃物の突き出し長さの調整や、振れ測定から振れだしまでの工程の集約を可能にします。※SOTP本体を固定ブロックで作業台に固定する必要があります。詳細はお問い合わせ下さい。

Adjustment of cutting tool projection length and runout measurement / adjustment can be done in one spot. Please contact NT Tool Corporation for details.

# 使いやすさを追求した自社開発ソフトウェア Easy-to-use Software with Tutorial Function

操作画面を作業順に配置。  
タブ切り替えで  
スムーズな作業性！  
作業者が最小限の動作で  
操作できるよう、  
操作画面のレイアウトに  
こだわりました。

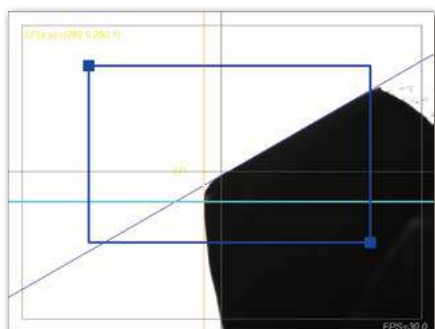
Operation screen lined up in  
working sequences! Quick  
operation by switching tabs.  
Well-thought-out layout of  
the operation screen  
minimizes operation time.



## 測定機能 Measurement functions

### ドリルの肩の測定

#### Drill Shoulder Measurement

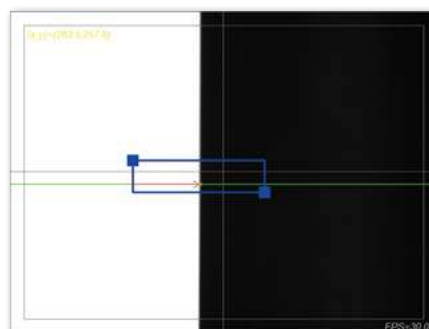


目標値に対する測定結果の可否を一覧表示したり、音で知らせることが出来ます。結果はグラフ化することも可能です。

Results that passed or failed to meet the target values can be displayed in a list, or notified with a sound. Results may also be displayed as a graph.

### 振れ測定

#### Runout Measurement of the Cutting Edge

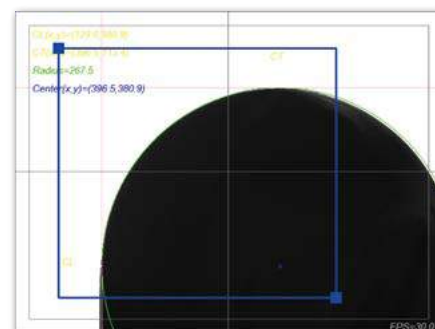


振れ測定をしたい箇所を写し、スピンドルを一回転させるだけで測定できます。

Capture the area you want to measure. Then, turn the spindle 360degrees.

### 輪郭測定

#### Measuring Afterimage

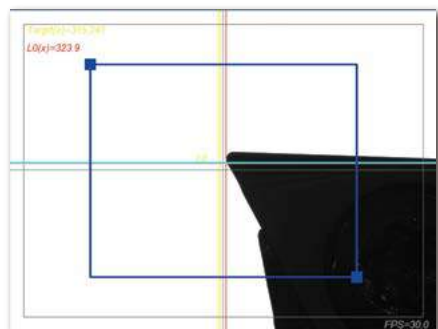


刃物を回転させた時の残像をもとに、測定を行います。ボールエンドミルやタップの形状測定に最適です。

The cutting tool's profile is plotted by rotating the spindle 360 degrees.

### 指定公差

#### Special Tolerance

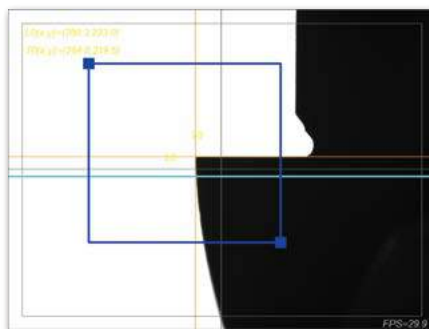


プリセット目標値を画面に表示することが出来るので、ボーリングバーの径調整が簡単に行えます。

Easy diameter adjustment for boring bars with presetting target shown on the screen.

### ステップドリルの測定

#### Measuring Step Drill

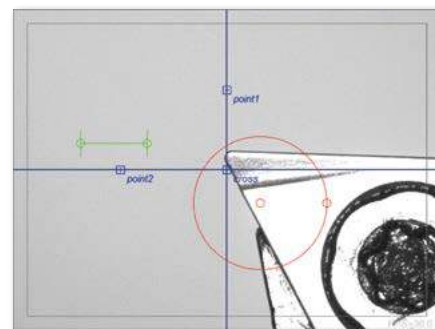


段付きドリルは段ごとに分けて測定できます。測定結果はタブで切り替えて見ることが出来ます。

Each step can be measured separately.

### 実写測定

#### Real Image of Cutting Edge



刃先の摩耗やチッピングを確認することが出来ます。

Wearing and chipping on cutting edge can be inspected.

# 非接触式ツールプリセッタ **Aegis-i** シリーズ AOTP

Contactless Optical Tool Presetter Aegis-i Series

お客様の使い勝手を1番に。完全自社開発の光学式ツールプリセッタ誕生。  
ソフトウェアのカスタマイズが可能です!

Making user-friendly products is our priority. Our new optical tool presetter designed completely in house is available now.  
Customizable software to fit your needs!

ご要望をお聞かせください!

Please contact NT TOOL for details.

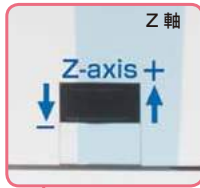
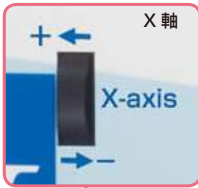
## 工夫を凝らした自社開発ボディ User Friendly Mechanical Body

### X軸・Z軸微調整機構

#### Fine Adjustment Dial for Z-axis / X-axis

ダイヤルを回すだけで、カメラの位置を微調整できるので、刃先の位置合わせをスピーディーに行えます。

Quick camera positioning by rotating the dial.



### カメラ移動ハンドル

#### Camera Handle

片手で操作でき、作業の妨げになりません。X軸、Z軸の個別操作や、両軸の一括操作が可能です。

Simple one hand operation. Movable in X-axis direction or Z-axis direction separately/simultaneously.

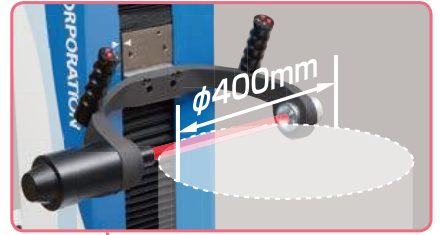


### カメラアーム

#### Camera Arm

φ400mmまで測定可能。

Measurement up to dia.400mm is possible.



本体・アクセサリ情報  
Body・Accessory information  
AOTP……………P. 506



### 機上でコレットホルダのキャップ締め付け\*が行えます。

\*60N・mまで。締め付けの際はカメラをスピンドルから離して行ってください。

Tightening of a collet holder is possible. (Up to 60Nm)  
Move away the camera from the spindle when tightening.

刃物の突き出し長さの調整や、振れ測定から振れだしまでの工程の集約を可能にします。

Adjustment of cutting tool projection length and runout measurement / adjustment can be done in one spot.

### メカニカルクランプ

#### Mechanical Clamp

400kgfのエアシリンダーでホルダを確実にクランプ。ツールの取り付け・取り外しの繰り返し精度に優れます。

400kg air cylinder firmly clamps the tool holder. Good repetitive accuracy of tool holder clamping/unclamping.

### モータードライブ

#### Motor driven spindle

スピンドルの回転を自動化出来ます。



### アダプトレイ標準装備

#### Adapter Tray Equipped

よく使うアダプタやホルダを近くに置けるので、効率的に作業ができます。

Frequently used adapters and holders can be placed nearby.



### 刃先高さ調整機構(オプション)

#### Cutting Tool Projection Length Adjustment (Option)

正面に操作ハンドルを追加し、刃先の高さ調整を行うことが出来ます。

An operation handle for cutting tool projection length adjustment can be added.

# 使いやすさを追求した自社開発ソフトウェア Easy-to-use Software with Tutorial Function.

**初心者でも安心!画面上に  
操作手順を簡単呼び出し!**

**Suitable for non-experienced operator!  
Tutorial can be displayed by one click.**

ワンクリックで吹き出し型の操作手順  
を画面内に呼び出せるので、実際に  
操作しながら使い方を学べます。

Never operated? Don't worry!  
The machine guides you what to do!

まず、「アダプタ」タブ  
を選択してください。

**操作画面を作業順に配置。  
Operation screen lined up in working  
sequences!**

最小限の動作で操作できるように、操作  
画面のレイアウトにこだわりました。  
Well thought out layout of the operation screen  
minimizes operation.

**メッセージ画面で作業の手を止めません!**

**Just follow commands on the message screen!**

画面内に、使用している機能の概要や操作状況を表示する専用スペースを  
設けました。初めて使う機能でも、迷わず操作を行えます。

Information about current operational status and function in use are shown in the special field.

## 基本機能 Basic Function

### マジックアイで刃先の位置を簡単把握

**"Magic Eye" shows the positions of cutting edges.**

測定時、検出した刃先がどの位置にあるかを表示します。刃数の多いエンドミルやフェイスミルなどの測定でも、目的の刃先を見失いません。  
Target cutting edge is always clear even with endmills and facemill cutters.

#### 測定開始時

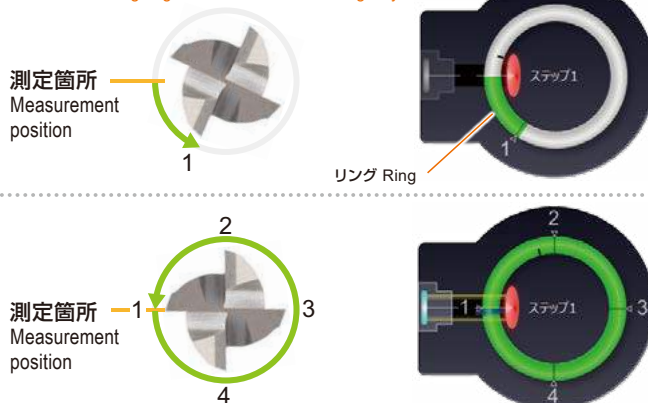
**Beginning of measurement**

刃物を回転させた分だけリングが緑に変わり、  
検出した刃先から順番に番号が割り当てられます。

The ring turns green in accordance with cutting tool  
rotation. Numbers are assigned on the detected cutting  
edges.

実際の刃先  
Actual cutting edges

マジックアイ  
Magic eye



#### 刃先検出完了時

**Detection of cutting edges completed.**

刃先の位置をリアルタイムで表示します。

Shows position of cutting edges in real-time.

### 刃先の振れ測定

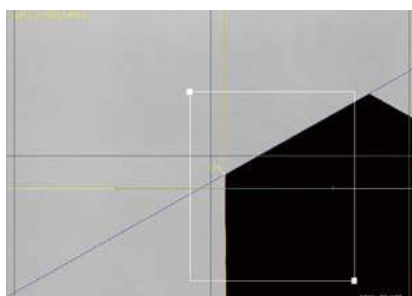
**Runout measurement of the cutting edge**

振れ測定をしたい箇所を写し、スピンドルを  
一回転させます。

Capture the area where you want to measure.  
Then, turn the spindle 360degrees.

目標値に対する測定結果の合否を○×で表示したり、  
音で知らせることが出来ます。結果はグラフ化することも可能です。

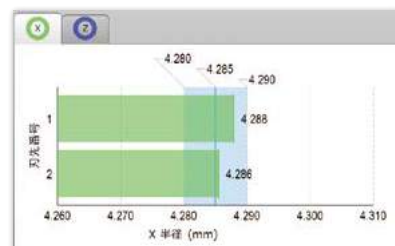
The measurement result against target value can be shown in ○×along with sound  
effects. The result can be also shown as a graph.



○×表示 ○ : Good, X : Bad

	X軸	Z軸	半径R	角度A1	角度A2	C軸
上公差	0.005					
目標値	4.265					
下公差	-0.005					
1	4.268	193.699				176.4°
2	4.266	193.687				355.6°
Δ	0.002	0.012				

測定結果 Measurement result



グラフ表示 Graph

# MEMO

**B T**

**BTシリーズ ツーリングシステム  
BT (MAS 403-1982)  
TOOLING SYSTEM**

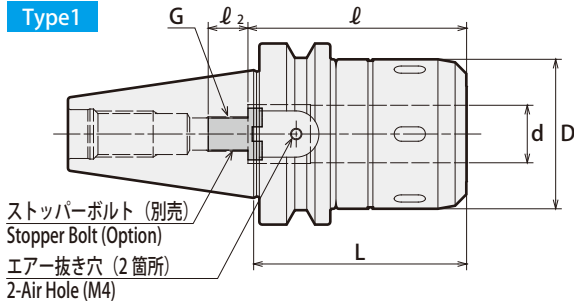
# CT·SA

## スーパータイトロックミーリングチャック

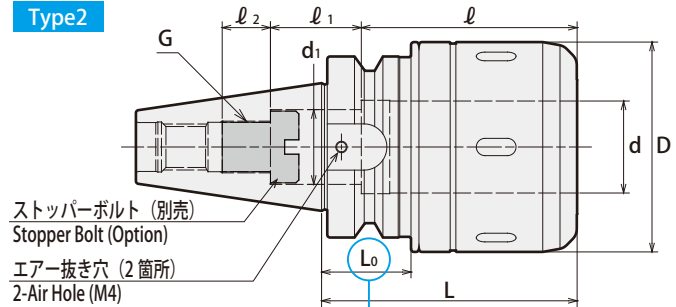
### Super tite-lock Milling Chuck

- 細身設計でありながら重切削を可能にした口元締めりの特殊スリット採用  
Slim design milling chuck. Specially designed slits enables heavy endmilling.

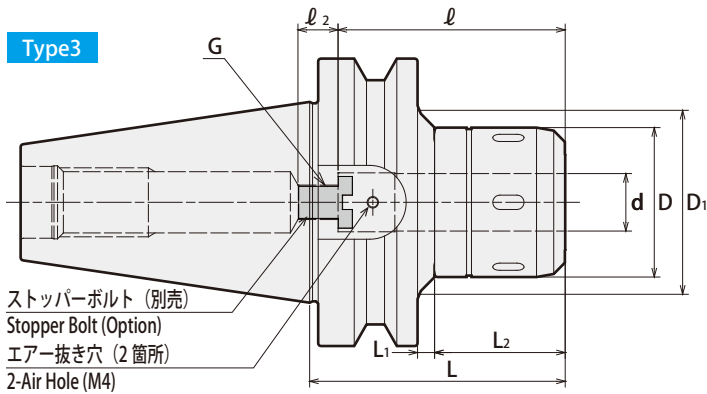
Type1



Type2



Type3



#### ⚠ 注意 Caution

- ★ : ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
- ★ : Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

#### 刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

#### Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	ℓ	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	L <sub>0</sub>	G P=1.0	Max. min <sup>-1</sup>	kg	—	スパナ Spanner
3140 40116075	BT30 -CT16SA - 75	1	16	45	—	75	—	—	65	—	15	—	—	M10	16,000	0.9	35,520	HS-1-16
3140 40116090	- 90	1	16	45	—	90	—	—	65	—	15	—	—	M10	16,000	1.1	35,520	
3140 40120075	-CT20SA - 75 * 1	2	20	52	—	75	—	—	65	—	15	—	★ 27	M12	15,000	1.0	35,520	HS-2-20
3140 40120090	- 90	2	20	52	—	90	—	—	80	—	15	—	40	M12	14,000	1.2	35,520	
3140 40120105	- 105	2	20	52	—	105	—	—	80	—	15	—	55	M12	12,000	1.3	35,520	
3140 40125090	-CT25SA - 90	2	25	61	—	90	—	—	80	—	15	—	★ 31	M12	11,000	1.4	37,740	HS-2.5-25
3140 40125105	- 105	2	25	61	—	105	—	—	80	—	15	—	44	M12	10,000	1.6	38,300	
3140 40132090	-CT32SA - 90	2	32	68	—	90	—	—	68	—	20	—	★ 30	M18	8,000	1.6	41,070	HS-3-32
3140 40316075	BT40 -CT16SA - 75	1	16	45	—	75	—	—	65	—	15	—	—	M10	20,000	1.4	37,060	HS-1-16
3140 40316090	- 90	1	16	45	—	90	—	—	65	—	15	—	—	M10	20,000	1.6	37,060	
3140 40320075	-CT20SA - 75	1	20	52	—	75	—	—	75	—	15	—	—	M12	18,000	1.5	37,060	HS-2-20
3140 40320090	- 90	1	20	52	—	90	—	—	80	—	15	—	—	M12	18,000	1.8	37,060	
3140 40320105	- 105	1	20	52	—	105	—	—	80	—	15	—	—	M12	18,000	2.1	39,240	
3140 40320120	- 120	1	20	52	—	120	—	—	80	—	15	—	—	M12	18,000	2.3	40,330	HS-2.5-25
3140 40325090	-CT25SA - 90	1	25	61	—	90	—	—	80	—	15	—	—	M12	16,000	2.0	39,240	
3140 40325105	- 105	1	25	61	—	105	—	—	80	—	15	—	—	M12	16,000	2.3	40,330	
3140 40325120	- 120	1	25	61	—	120	—	—	80	—	15	—	—	M12	16,000	2.7	40,330	
3140 40325135	- 135	1	25	61	—	135	—	—	80	—	15	—	—	M12	14,000	3.0	40,330	HS-3-32
3140 40332090	-CT32SA - 90 * 2	2	32	73	—	90	—	—	76	32	17	26	★ 31	M18	12,000	2.3	41,070	
3140 40332105	- 105 * 3	2	32	73	—	105	—	—	85	23	17	26	44	M18	12,000	2.5	41,070	
3140 40332120	- 120 * 3	2	32	73	—	120	—	—	85	23	17	26	59	M18	12,000	2.9	43,290	
3140 40332135	- 135	2	32	73	—	135	—	—	120	—	17	—	74	M18	12,000	3.2	43,290	



商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	ℓ	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	L <sub>0</sub>	G P=1.0	Max. min <sup>-1</sup>	kg	—	スパナ Spanner	
3140 40516090	<b>BT50 -CT16SA - 90</b>	3	16	45	58	90	7	45	65	—	20	—	—	M10	15,000	4.1	44,520	HS-1-16	
3140 40516105	- 105	3	16	45	70	105	22	45	65	—	20	—	—	M10	15,000	4.4	44,520		
3140 40516135	- 135	3	16	45	70	135	52	45	65	—	20	—	—	M10	15,000	5.0	44,520		
3140 40520090	<b>-CT20SA - 90</b>	3	20	52	65	90	7	45	80	—	15	—	—	M12	15,000	4.2	44,520	HS-2-20	
3140 40520105	- 105	3	20	52	70	105	9	58	80	—	15	—	—	M12	15,000	4.5	44,520		
3140 40520120	- 120	3	20	52	70	120	24	58	80	—	15	—	—	M12	15,000	4.9	44,520		
3140 40520135	- 135	3	20	52	73	135	39	58	80	—	15	—	—	M12	14,000	5.4	44,520		
3140 40520165	- 165	3	20	52	73	165	69	58	80	—	15	—	—	M12	13,000	6.1	48,700		
3140 40520200	- 200	3	20	52	73	200	104	58	80	—	15	—	—	M12	12,000	6.8	50,700		
3140 40520250	- 250	3	20	52	73	250	154	58	80	—	15	—	—	M12	10,000	7.9	52,700		
3140 40520300	- 300	3	20	52	73	300	204	58	80	—	15	—	—	M12	7,000	9.3	56,700		
3140 40525105	<b>-CT25SA - 105</b>	3	25	61	82	105	11	56	80	—	15	—	—	M12	14,000	4.8	47,700		HS-2.5-25
3140 40525120	- 120	3	25	61	82	120	26	56	80	—	15	—	—	M12	13,000	5.2	47,700		
3140 40525135	- 135	3	25	61	83	135	41	56	80	—	15	—	—	M12	12,000	5.7	47,700		
3140 40525165	- 165	3	25	61	86	165	71	56	80	—	15	—	—	M12	11,000	6.6	49,820		
3140 40525200	- 200	3	25	61	86	200	106	56	80	—	15	—	—	M12	10,000	7.7	51,700		
3140 40525250	- 250	3	25	61	86	250	156	56	80	—	15	—	—	M12	9,000	9.2	53,700		
3140 40525300	- 300	3	25	61	86	300	206	56	80	—	15	—	—	M12	8,000	10.8	57,700		
3140 40532095	<b>-CT32SA - 95</b>	1	32	73	—	95	—	—	120	—	20	—	—	M18	12,000	4.6	49,820	HS-3-32	
3140 40532105	- 105	1	32	73	—	105	—	—	120	—	20	—	—	M18	12,000	4.9	49,820		
3140 40532120	- 120	3	32	73	87	120	26	56	120	—	20	—	—	M18	12,000	5.6	51,940		
3140 40532135	- 135	3	32	73	88	135	41	56	120	—	20	—	—	M18	12,000	6.2	51,940		
3140 40532150	- 150	3	32	73	87	150	56	56	120	—	20	—	—	M18	11,000	6.7	54,060		
3140 40532165	- 165	3	32	73	86	165	71	56	120	—	20	—	—	M18	10,000	7.2	54,060		
3140 40532200	- 200	3	32	73	88	200	106	56	120	—	20	—	—	M18	9,000	8.6	57,200		
3140 40532250	- 250	3	32	73	88	250	156	56	120	—	20	—	—	M18	8,000	10.5	59,200		
3140 40532300	- 300	3	32	73	88	300	206	56	120	—	20	—	—	M18	7,000	12.4	60,000		
3140 40542095	<b>-CT42SA - 95 * 4</b>	1	42	88	—	95	—	—	120	—	20	—	—	M18	10,000	5.0	56,180	HS-4-42	
3140 40542105	- 105 * 4	1	42	88	—	105	—	—	120	—	20	—	—	M18	10,000	5.4	56,180		
3140 40542120	- 120	1	42	88	—	120	—	—	120	—	20	—	—	M18	10,000	6.1	56,180		
3140 40542135	- 135	1	42	88	—	135	—	—	120	—	20	—	—	M18	10,000	6.8	58,300		
3140 40542150	- 150	1	42	88	—	150	—	—	120	—	20	—	—	M18	10,000	7.4	58,300		
3140 40542165	- 165	1	42	88	—	165	—	—	120	—	20	—	—	M18	9,000	8.1	60,420		
3140 40542200	- 200	1	42	88	—	200	—	—	120	—	20	—	—	M18	8,000	9.7	62,700		
3140 40542250	- 250	1	42	88	—	250	—	—	120	—	20	—	—	M18	7,000	12.0	63,700		
3140 40542300	- 300	1	42	88	—	300	—	—	120	—	20	—	—	M18	6,000	14.2	67,700		

- センタースルークーラント供給時は、M4×5 (S) ボルト 2 本 (付属) でエア抜き穴をふさいで下さい。
- 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
- h7 公差の刃具シャックをご使用下さい。
- 許容回転数は機械主軸の剛性および刃具バランスに大きく影響されます。ご使用の際は低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。
  - Use 2pcs. of M4 × 5 (S) hex. screw (included) to close air holes on the holder when internal coolant is used.
  - When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.
  - Tolerance of cutting tool shank must be h7.
  - Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool. Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.

**アクセサリ対応表 Accessories**      ディメンション内で \* 1 ~ \* 4 の付いている商品は ℓ 寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。  
 Models with \* 1 - \* 4 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt		ストレートコレット Straight Collet		モールステーバアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	BL (P.071)		MC (P.070)	MCA (P.071)	MA (P.072)	MAB (P.072)	JA (P.073)	JAB (P.073)
*1	○		○	×	×	×	×	×
*2	○		○	×	×	○	×	○
*3	○		○	○	×	○	×	○
*4	○		○	×	○	○	○	○

最低挿入長 Min. chucking length	
MC コレット未使用時 Without MC collet	最低挿入長 Min. chucking length
ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低挿入長 Min. chucking length
16、20	40
25、32、42	50

コレット内径 Collet I.D.	最低挿入長 Min. chucking length	
	MC	MC-C、MC-OH
6、8	30	30
10、12	40	40
16、20	45	45
25	50	50
32	50	60

**ご注文例 Ordering Example**  
**BT30 - CT16SA- 75**  
 シャックサイズ      内径 (d)      突き出し長さ (L)  
 Shank size      I.D.      Projection length

BT

BT  
 AHO  
 HSK-A/E/F/C  
 HSK-T  
 C  
 UTS  
 専用機  
 関連機器  
 フジ・マントリ

ミーリングチャック  
 Milling Chuck

コレットホルダ  
 Collet Holder

Rゼロホルダ  
 R Zero Holder

ハイドロチャック  
 Hydraulic Chuck

スリムカーチャック  
 Slim Chuck

タッピングチャック  
 Tapping Chuck

アーバ類  
 Arbors

マルチポアシステム  
 Multi-pore tool system

機能付きホルダ  
 Function Holder

ターニングツール  
 Turning tool for SPEEDIO

SPEEDIO 用  
 S Shank

リテンション  
 Retention Stud

シャック規格  
 Tool Shank Dimensions

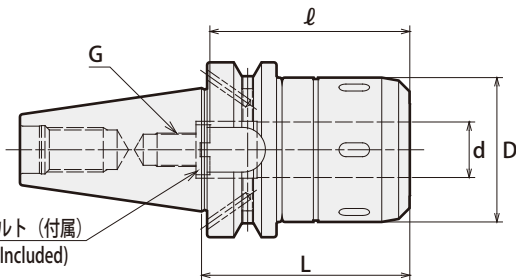
# CT・SA-CF

## フランジスルークーラントタイプ スーパータイトロック ミーリングチャック

### Super Tite-Lock Milling Chuck ( Flange Through Type )

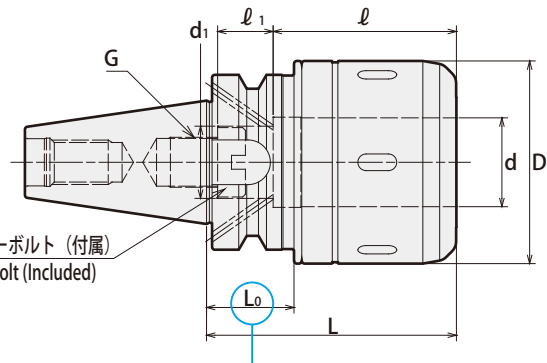
- フランジスルー穴規格 DIN69871 Form B に対応したミーリングチャック CT・SA です。  
Flange through coolant type milling chuck. DIN69871 Form B compliance.

Type1



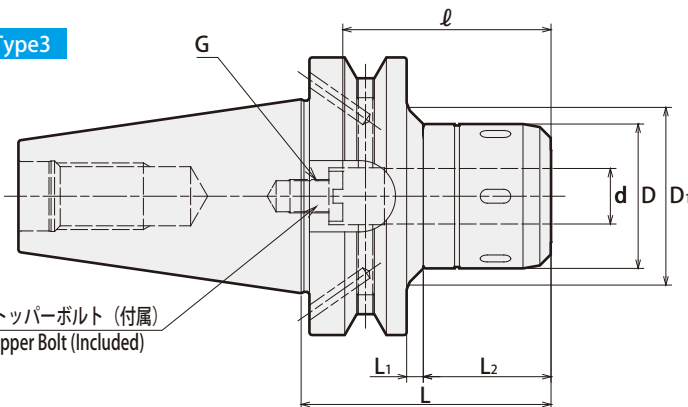
ストッパーボルト (付属)  
Stopper Bolt (Included)

Type2



ストッパーボルト (付属)  
Stopper Bolt (Included)

Type3



ストッパーボルト (付属)  
Stopper Bolt (Included)

#### ⚠ 注意 Caution

- ★ : ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
- ★ : Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

#### 刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

#### Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

- DIN69871 Form B 規格
- 許容クーラント圧 : 7MPa
- DIN69871 Form B
- Max. Coolant pressure : 7MPa

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D1	L	L1	L2	ℓ	ℓ1	d1	L0	G P=1.0	Max. min <sup>-1</sup>	Kg	—	スパナ Spanner
3146 40316075	BT40 -CT16SA - 75CF	1	16	45	—	75	—	—	60	—	—	—	10	20,000	1.5	44,690	HS-1-16
3146 40316090	- 90CF	1	16	45	—	90	—	—	60	—	—	—	10	20,000	1.6	44,690	
3146 40320075	-CT20SA - 75CF	1	20	52	—	75	—	—	65	—	—	—	12	18,000	1.6	46,870	HS-2-20
3146 40320090	- 90CF	1	20	52	—	90	—	—	75	—	—	—	12	18,000	1.8	46,870	
3146 40320105	- 105CF	1	20	52	—	105	—	—	75	—	—	—	12	18,000	2.0	46,870	
3146 40320120	- 120CF	1	20	52	—	120	—	—	75	—	—	—	12	18,000	2.3	47,960	HS-2.5-25
3146 40325090	-CT25SA - 90CF	1	25	61	—	90	—	—	75	—	—	—	12	16,000	2.0	46,870	
3146 40325105	- 105CF	1	25	61	—	105	—	—	75	—	—	—	12	16,000	2.4	47,960	
3146 40325120	- 120CF	1	25	61	—	120	—	—	75	—	—	—	12	16,000	2.7	47,960	HS-3-32
3146 40325135	- 135CF	1	25	61	—	135	—	—	75	—	—	—	12	14,000	3.1	47,960	
3146 40332090	-CT32SA - 90CF	2	32	73	—	90	—	—	70	—	—	★ 31	18	12,000	2.4	47,960	
3146 40332105	- 105CF	2	32	73	—	105	—	—	75	—	—	44	18	12,000	2.7	47,960	HS-3-32
3146 40332120	- 120CF	2	32	73	—	120	—	—	85	5	26	59	18	12,000	3.0	50,140	
3146 40332135	- 135CF	2	32	73	—	135	—	—	90	13	26	74	18	12,000	3.3	50,140	
3146 40516090	BT50 -CT16SA - 90CF	3	16	45	58	90	7	45	65	—	—	—	10	15,000	4.2	53,000	HS-1-16
3146 40516105	- 105CF	3	16	45	70	105	22	45	60	—	—	—	10	15,000	4.5	53,000	
3146 40520090	-CT20SA - 90CF	3	20	52	65	90	7	45	80	—	—	—	12	15,000	4.3	53,000	HS-2-20
3146 40520105	- 105CF	3	20	52	70	105	9	58	80	—	—	—	12	15,000	4.6	53,000	
3146 40520120	- 120CF	3	20	52	70	120	24	58	80	—	—	—	12	15,000	4.8	53,000	
3146 40520135	- 135CF	3	20	52	73	135	39	58	80	—	—	—	12	14,000	5.3	53,000	HS-2.5-25
3146 40525105	-CT25SA - 105CF	3	25	61	82	105	11	56	80	—	—	—	12	14,000	4.9	56,180	
3146 40525120	- 120CF	3	25	61	82	120	26	56	80	—	—	—	12	13,000	5.3	56,180	
3146 40525135	- 135CF	3	25	61	83	135	41	56	80	—	—	—	12	12,000	5.8	56,180	
3146 40525165	- 165CF	3	25	61	86	165	71	56	80	—	—	—	12	11,000	6.9	58,300	

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D1	L	L1	L2	ℓ	ℓ1	d1	L0	G P=1.0	Max. min <sup>-1</sup>	Kg	—	スパナ Spanner
3146 40532095	<b>BT50 -CT32SA - 95CF</b>	1	32	73	—	95	—	—	90	—	—	—	18	12,000	4.8	58,300	HS-3-32
3146 40532105	- <b>105CF</b>	1	32	73	—	105	—	—	90	—	—	—	18	12,000	5.1	58,300	
3146 40532120	- <b>120CF</b>	3	32	73	87	120	26	56	90	—	—	—	18	12,000	5.8	60,420	
3146 40532135	- <b>135CF</b>	3	32	73	88	135	41	56	90	—	—	—	18	12,000	6.4	60,420	
3146 40532150	- <b>150CF</b>	3	32	73	87	150	56	56	90	—	—	—	18	11,000	6.9	62,540	
3146 40532165	- <b>165CF</b>	3	32	73	86	165	71	56	90	—	—	—	18	10,000	7.4	62,540	
3146 40542095	<b>-CT42SA - 95CF</b>	1	42	88	—	95	—	—	90	—	—	—	18	10,000	5.1	64,660	HS-4-42
3146 40542105	- <b>105CF</b>	1	42	88	—	105	—	—	90	—	—	—	18	10,000	5.6	64,660	
3146 40542120	- <b>120CF</b>	1	42	88	—	120	—	—	90	—	—	—	18	10,000	6.4	64,660	
3146 40542135	- <b>135CF</b>	1	42	88	—	135	—	—	90	—	—	—	18	10,000	7.0	66,780	
3146 40542150	- <b>150CF</b>	1	42	88	—	150	—	—	90	—	—	—	18	10,000	7.7	66,780	
3146 40542165	- <b>165CF</b>	1	42	88	—	165	—	—	90	—	—	—	18	9,000	8.4	68,900	

1.専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。

2.h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。

3.ストッパーボルト BL 型が本体に含まれます。

4.MC-C、MC-OH 以外のアクセサリは使用できません。

1.When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.

2.Tolerance of cutting tool shank must be h7.

3.Complete with stopper bolt type BL.

4.Accessories cannot be used except for MC-C and MC-OH.

### 最低把握長さ Min. chucking length

MC コレット未使用時 Without MC collet

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
16、20	40
25、32、42	50

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length	
	MC	MC-C、MC-OH
6、8	30	30
10、12	40	40
16、20	45	45
25	50	50
32	50	60

### コレット Collet P. 070



### ご注文例 Ordering Example

#### BT40 - CT16SA - 75CF

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)  
Shank size I.D. Projection length

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フジ・マントリ

ミーリングチャック  
Milling Chuck

コレットホルダ  
Collet Holder

Rゼロホルダ  
R Zero Holder

ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck

シリンカーチャック  
Shrink Fit

タッピングチャック  
Tapping Chuck

アーバ類  
Arbors

マルチホアソリシヤ  
Multifore tool system

機能付きホルダ  
Function Holder

ターニングツール  
Turning tool for SPEEDIO

SPEEDIO 用  
ST シヤンク

フルスタッド  
Remton Stud

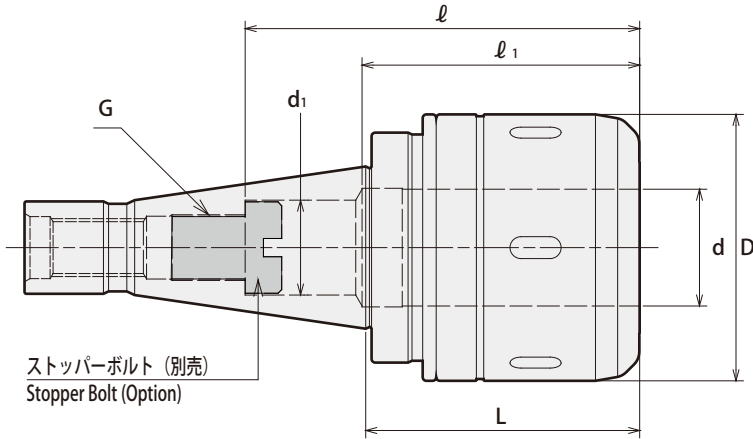
シヤンク規格  
Tool Shank Dimensions

# NT-CT-SA

## 汎用機用 スーパータイトロックミーリングチャック

### Super Tite-Lock Milling Chuck

- 細身設計でありながら重切削を可能にした口元締りの特殊スリット採用。  
Slim design milling chuck. Specially designed slits enable heavy endmilling.



#### 刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

#### Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	d	D	L	ℓ	ℓ <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	G P=1.0	引きねじサイズ Draw-bolt	Max. min <sub>i</sub>	Kg	—	スパナ Spanner
3140 41120070	<b>NT30 -CT20SA -70 (U)</b>	20	52	70	80	—	—	M12	U1/2-13	15,000	1.0	35,520	HS-2-20
3140 42120070	<b>-70 (M)</b>	20	52	70	80	—	—	M12	M12 P=1.75	15,000	1.0	35,520	
3140 43120070	<b>-70 (W)</b>	20	52	70	80	—	—	M12	W1/2-12	15,000	1.0	35,520	
3140 41320070	<b>NT40 -CT20SA -70 (U)</b>	20	52	70	80	—	—	M12	U5/8-11	18,000	1.5	37,060	HS-2-20
3140 42320070	<b>-70 (M)</b>	20	52	70	80	—	—	M12	M16 P=2	18,000	1.5	37,060	
3140 41332075	<b>-CT32SA -75 (U) * 1</b>	32	73	75	108	76	26	M18	U5/8-11	12,000	2.0	40,330	HS-3-32
3140 42332075	<b>-75 (M) * 1</b>	32	73	75	108	76	26	M18	M16 P=2	12,000	2.0	40,330	
3140 41532085	<b>NT50 -CT32SA -85 (U)</b>	32	73	85	120	—	—	M18	U1-8	12,000	4.0	49,820	HS-3-32
3140 42532085	<b>-85 (M)</b>	32	73	85	120	—	—	M18	M24 P=3	12,000	4.1	49,820	
3140 41542085	<b>-CT42SA -85 (U)</b>	42	88	85	120	—	—	M18	U1-8	10,000	4.5	56,180	HS-4-42
3140 42542085	<b>-85 (M)</b>	42	88	85	120	—	—	M18	M24 P=3	10,000	4.5	56,180	

1. 専用スパナは付いていません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。

2. h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。

1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.

2. Tolerance of cutting tool shank must be h7.

#### アクセサリ対応表 Accessories

ディメンション内で\* 1の付いている商品はℓ寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。  
Models with \* 1 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt BL (P.071)	ストレートコレット Straight Collet MC (P.070)	MCA (P.071)	モルステーパアダプタ Morse Taper Adapter MA (P.072)	MAB (P.072)	ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter JA (P.073)	JAB (P.073)
* 1	○	○	○	×	○	×	○

#### 最低把握長さ Min. chucking length

MC コレット未使用時 Without MC collet

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
20	40
25、32、42	50

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length	
	MC	MC-C、MC-OH
6、8	30	30
10、12	40	40
16、20	45	45
25	50	50
32	50	60

#### ご注文例 Ordering Example

**NT40 - CT32SA - 75 (U)**

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (ℓ) 引きねじ  
Shank size I.D. Projection length Draw-bolt

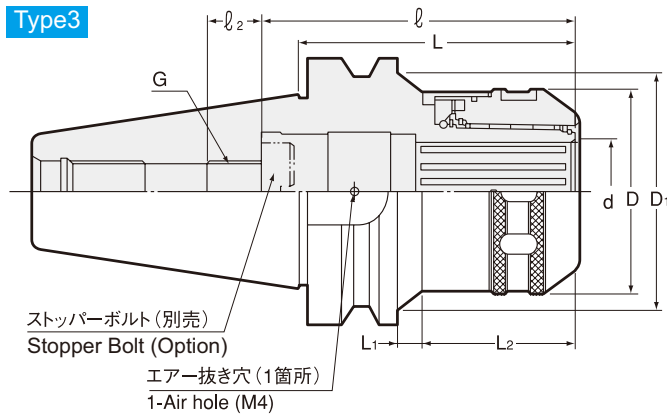
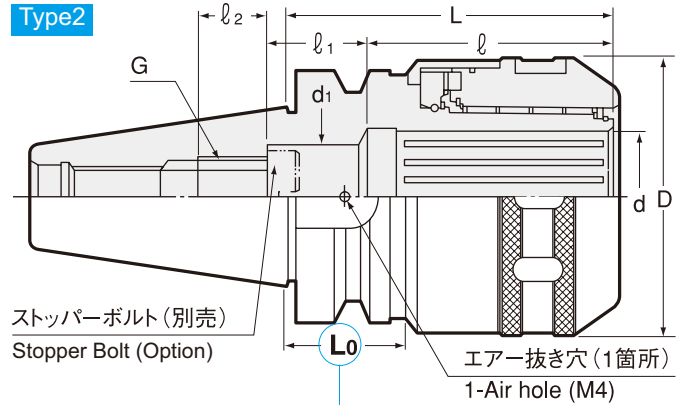
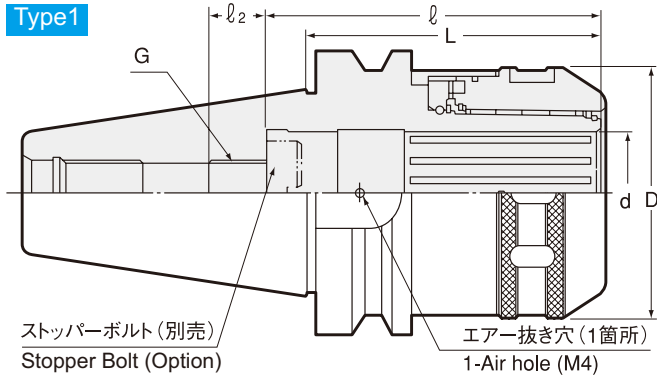
# MEMO

## CT・A

## タイトロック ミーリングチャック

## Tite-Lock Milling Chuck

- 締め付け完了時にカチッと音の鳴る細身設計ミーリングチャックです。  
Slim design milling chuck. Clicking sound tells completion of clamping.



## ⚠ 注意 Caution

- ★ : ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
- ★ : Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

## 刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

## Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D1	L	ℓ	ℓ1	d1	L0	$\frac{G}{P=1.0}$	ℓ2	L1	L2	kg	—	スパナ Spanner
0710 00116075	BT30 -CT16A -75	1	16	45	—	75	65	—	—	—	10	15	—	—	0.9	33,300	HS-1-16
0710 00116090	-90	1	16	45	—	90	65	—	—	—	10	15	—	—	1.1	33,300	
0710 00120090	-CT20A -90	2	20	52	—	90	80	—	—	★ 32	12	15	—	—	1.1	33,300	HS-2-20
0710 00120105	-105	2	20	52	—	105	80	—	—	★ 47	12	15	—	—	1.3	33,300	
0710 00125090	-CT25A -90	2	25	61	—	90	80	—	—	★ 32	12	15	—	—	1.3	35,520	HS-2.5-25
0710 00125105	-105	2	25	61	—	105	80	—	—	★ 37	12	15	—	—	1.6	36,080	
0710 00316075	BT40 -CT16A -75	3	16	45	48	75	65	—	—	—	10	15	2	46	1.4	34,880	HS-1-16
0710 00320090	-CT20A -90	3	20	52	55	90	80	—	—	—	12	15	6	57	1.7	34,880	
0710 00320105	-105	3	20	52	55	105	80	—	—	—	12	15	21	57	1.9	37,060	HS-2-20
0710 00320120	-120	3	20	52	58	120	80	—	—	—	12	15	36	57	2.2	38,150	
0710 00325090	-CT25A -90	1	25	61	—	90	80	—	—	—	12	15	—	—	1.9	37,060	HS-2.5-25
0710 00325105	-105	1	25	61	—	105	80	—	—	—	12	15	—	—	2.2	38,150	
0710 00325135	-135	1	25	61	—	135	80	—	—	—	12	15	—	—	2.9	38,150	
0710 00332090	-CT32A -90 * 1	2	32	73	—	90	76	32	26	★ 27	18	17	—	—	2.2	38,150	HS-3-32
0710 00332105	-105 * 2	2	32	73	—	105	85	23	26	42	18	17	—	—	2.5	38,150	
0710 00332120	-120 * 2	2	32	73	—	120	85	23	26	57	18	17	—	—	2.9	40,330	
0710 00332135	-135	2	32	73	—	135	120	—	—	72	18	17	—	—	3.1	40,330	
0710 00516090	BT50 -CT16A -90	3	16	45	56	90	65	—	—	—	10	20	6	46	4.0	42,400	HS-1-16
0710 00516105	-105	3	16	45	69	105	65	—	—	—	10	20	21	46	4.3	42,400	
0710 00520105	-CT20A -105	3	20	52	71	105	80	—	—	—	12	15	10	57	4.4	42,400	HS-2-20
0710 00520135	-135	3	20	52	73	135	80	—	—	—	12	15	40	57	5.0	42,400	
0710 00525105	-CT25A -105	3	25	61	79	105	80	—	—	—	12	15	9	58	4.7	45,580	HS-2.5-25
0710 00525135	-135	3	25	61	85	135	80	—	—	—	12	15	39	58	5.6	45,580	
0710 00525165	-165	3	25	61	83	165	80	—	—	—	12	15	69	58	6.4	47,700	

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D1	L	ℓ	ℓ1	d1	L0	$P = 1.0$	ℓ2	L1	L2	kg	—	スパナ Spanner
0710 00532105	<b>BT50 -CT32A -105</b>	3	32	73	75	105	120	—	—	—	18	20	2	65	4.8	47,700	HS-3-32
0710 00532120	-120	3	32	73	85	120	120	—	—	—	18	20	17	65	5.4	49,820	
0710 00532135	-135	3	32	73	84	135	120	—	—	—	18	20	32	65	5.9	49,820	
0710 00532150	-150	3	32	73	89	150	120	—	—	—	18	20	47	65	6.5	51,940	
0710 00532165	-165	3	32	73	88	165	120	—	—	—	18	20	62	65	7.0	51,940	
0710 00542105	<b>-CT42A -105 * 3</b>	1	42	88	—	105	120	—	—	—	18	20	—	—	5.2	54,060	HS-4-42
0710 00542120	-120	1	42	88	—	120	120	—	—	—	18	20	—	—	5.8	54,060	
0710 00542135	-135	1	42	88	—	135	120	—	—	—	18	20	—	—	6.5	56,180	
0710 00542150	-150	1	42	88	—	150	120	—	—	—	18	20	—	—	7.1	56,180	
0710 00542165	-165	1	42	88	—	165	120	—	—	—	18	20	—	—	7.8	58,300	

1.センタースルークーラント供給時は、M4 × 5 (S) ボルト1本でエア抜き穴をふさいで下さい。

2.専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。

3.h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。

1.Use 1pcs. of M4 × 5 (S) hex. screw to close air hole on the holder when internal coolant is used.

2.When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.

3.Tolerance of cutting tool shank must be h7.

**アクセサリ対応表  
Accessories**

ディメンション内で\* 1 ~ \* 3 の付いている商品はℓ寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。  
Models with \* 1 - \* 3 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet		モールステーバアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	BL (P.071)	MC (P.070)	MCA (P.071)	MA (P.072)	MAB (P.072)	JA (P.073)	JAB (P.073)
* 1	○	○	×	×	○	×	○
* 2	○	○	○	×	○	×	○
* 3	○	○	×	○	○	○	○

**最低把握長さ  
Min. chucking length**

MC コレット未使用時 Without MC collet

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
16	40
20、25	45
32、42	60

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length
6、8	30
10、12	40
16、20	45
25	55
32	60

**ご注文例 Ordering Example**

**BT30 - CT16A - 75**

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)  
Shank size I.D. Projection length

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フュー・マントリ

ミリングチャック  
Milling Chuck

コレットホルダ  
Collet Holder

Rゼロホルダ  
R Zero Holder

ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck

シリンカーチャック  
Shrink Fit

タッピングチャック  
Tapping Chuck

アーバ類  
Arbors

マルチボアソーリング  
Multibore tool system

機能付きホルダ  
Function Holder

ターニングツール  
Turning tool for SPEEDIO

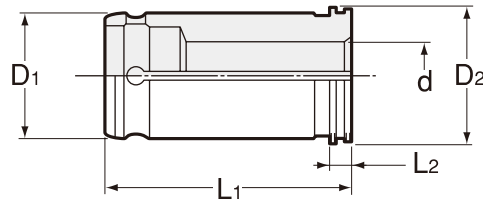
SPEEDIO 用  
ST Shank

フルスタッド  
Reinenton Stud

シャンク規格  
Tool Shank Dimensions

# ミーリングチャックアクセサリ

## Milling Chuck Accessories



### ストレートコレット

## MC

Straight Collet

商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	d	—
0711 000016 ※※	MC 16 -d	16	19	50	4	6, 8, 10, 12	3,630
0711 000020 ※※	MC 20 -d	20	24	60	4	6, 8, 10, 12, 16	3,630
0711 000025 ※※	MC 25 -d	25	29	60	4	6, 8, 10, 12, 16, 20	4,080
0711 000032 ※※	MC 32 -d	32	36	72	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	4,200
0711 000042 ※※	MC 42 -d	42	47	85	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32	4,560

- ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。
  - 商品コードの※には d 寸法が入ります。
1. Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

### クーラント用コレット (クーラント穴付刃具用)

## MC-OH

Coolant Collet (for tool with coolant hole)

商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	d	—
0711 000516 ※※	MC 16 -d-OH	16	19	50	4	6, 8, 10, 12	4,400
0711 000520 ※※	MC 20 -d-OH	20	24	60	4	6, 8, 10, 12, 16	4,400
0711 000525 ※※	MC 25 -d-OH	25	29	60	4	6, 8, 10, 12, 16, 20	4,920
0711 000532 ※※	MC 32 -d-OH	32	36	72	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	5,040
0711 000542 ※※	MC 42 -d-OH	42	47	85	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32	5,520

- ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。
  - 商品コードの※には d 寸法が入ります。
1. Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

### クーラント用コレット (コレットスルー刃具用)

## MC-C

Coolant Collet (for tool without coolant hole)

商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	d	—
0711 000616 ※※	MC 16 -d-C	16	19	50	4	6, 8, 10, 12	6,600
0711 000620 ※※	MC 20 -d-C	20	24	60	4	6, 8, 10, 12, 16	6,600
0711 000625 ※※	MC 25 -d-C	25	29	60	4	6, 8, 10, 12, 16, 20	7,440
0711 000632 ※※	MC 32 -d-C	32	36	72	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	7,560
0711 000642 ※※	MC 42 -d-C	42	47	85	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32	8,280

- ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。
  - 商品コードの※には d 寸法が入ります。
1. Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

#### ご注文例 Ordering Example

**MC42 - 32**  
サイズ d  
Size

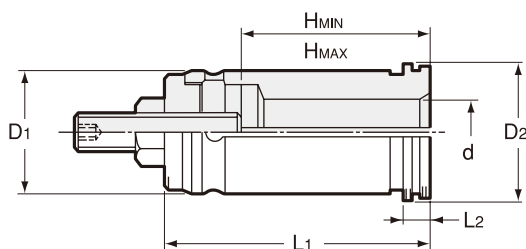
#### ご注文例 Ordering Example

**MC42 - 32 - OH**  
サイズ d  
Size

#### ご注文例 Ordering Example

**MC42 - 32 - C**  
サイズ d  
Size





型式 Model	d	HMIN							
		6	8	10	12	16	20	25	32
MCA 16		30	30	40	40	—	—	—	—
MCA 20		30	34	40	40	45	—	—	—
MCA 25		30	34	40	40	45	45	—	—
MCA 32		34	34	40	40	45	45	50	—
MCA 42		34	38	40	45	45	45	50	50

商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	HMAX	d	—
0711 010016 ※※	MCA 16 -d	16	19	55	4	45	6、8、10、12	3,960
0711 010020 ※※	MCA 20 -d	20	24	65	4	55	6、8、10、12、16	3,960
0711 010025 ※※	MCA 25 -d	25	29	65	4	55	6、8、10、12、16、20	4,440
0711 010032 ※※	MCA 32 -d	32	36	79	4	66	6、8、10、12、16、20、25	4,560
0711 010042 ※※	MCA 42 -d	42	47	92	4	79	6、8、10、12、16、20、25、32	4,920

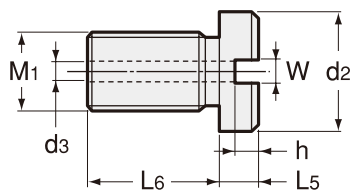
- ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。
  - 商品コードの※には d 寸法が入ります。
1. Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

### ご注文例 Ordering Example

**MCA42 - 32**  
サイズ d  
Size

### ストッパーボルト (BT 用) Stopper Bolt (for BT)

# BL



商品コード Code	型式 Model	M1 P=1.0	L5	L6	W	h	d2	d3	チャック型式 Chucks	—
0711 040016 ※※	BL 16 -L5	10	5、15、25	14	5	3.5	15	4.5	CT16	1,800
0711 040020 ※※	BL 20 -L5	12	5、15、25	14	5	3.5	18	4.5	CT20、CT25	1,800
0711 040032 ※※	BL 32 -L5	18	10、20、35	17	5	5	25	4.5	CT32、CT42	1,800

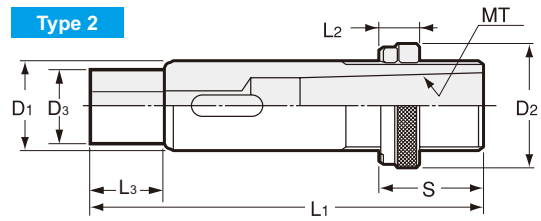
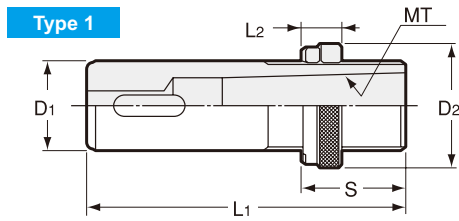
L5 寸法はシャンク内径深さと最低挿入長を確認し選定してください。  
Choose right L5 dimension by checking minimum insertion length and shank I.D. depth.

### ご注文例 Ordering Example

**BL16 - 15**  
サイズ L5  
Size

# モールステーパアダプタ (専用 Tr ナット付) Morse Taper Adapter (with Tr. nut)

MA



商品コード Code	型式 Model	Type	D1	MT	D2	D3	L1	L2	L3	S	—
0714 02000161	MA 16 -MT1	1	16	1	24.6	—	76	16	—	16 ~ 32	5,400
0714 02000201	20 -MT1	1	20	1	31.6	—	85	16	—	16 ~ 37	5,400
0714 02000251	25 -MT1	1	25	1	35.6	—	89	16	—	16 ~ 37	5,400
0714 02000252	-MT2	1	25	2	35.6	—	89	16	—	16 ~ 37	5,400
0714 02000321	32 -MT1	2	32	1	44.6	25	119	19	30	19 ~ 39	5,400
0714 02000322	-MT2	2	32	2	44.6	25	119	19	30	19 ~ 39	5,400
0714 02000323	-MT3	2	32	3	44.6	25	119	19	30	19 ~ 39	5,400
0714 02000421	42 -MT1	1	42	1	55.6	—	135	19	—	19 ~ 48	5,900
0714 02000422	-MT2	1	42	2	55.6	—	135	19	—	19 ~ 48	5,900
0714 02000423	-MT3	1	42	3	55.6	—	135	19	—	19 ~ 48	5,900
0714 02000424	-MT4	1	42	4	55.6	—	135	19	—	19 ~ 48	5,900

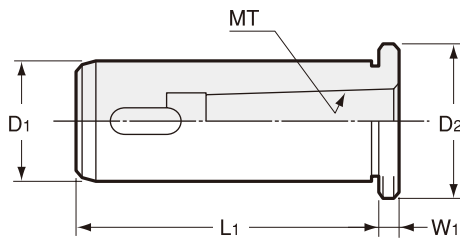
ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。  
Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

## ご注文例 Ordering Example

**MA16 - MT1**  
サイズ MT No.  
Size

## モールステーパアダプタ Morse Taper Adapter

MAB



商品コード Code	型式 Model	D1	MT	L1	D2	W1	—
0711 02100161	MAB 16 -MT1	16	1	60	19	15	3,400
0711 02100201	20 -MT1	20	1	75	24	5	3,400
0711 02100251	25 -MT1	25	1	75	29	5	3,400
0711 02100252	-MT2	25	2	75	29	20	3,400
0711 02100321	32 -MT1	32	1	75	36	5	3,400
0711 02100322	-MT2	32	2	75	36	20	3,400
0711 02100323	-MT3	32	3	75	36	35	3,400
0711 02100421	42 -MT1	42	1	115	47	5	3,900
0711 02100422	-MT2	42	2	115	47	5	3,900
0711 02100423	-MT3	42	3	115	47	5	3,900
0711 02100424	-MT4	42	4	115	47	20	3,900

ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。  
Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

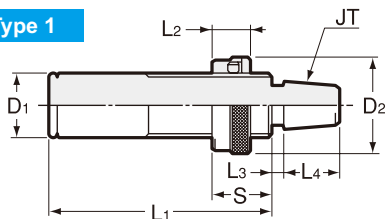
## ご注文例 Ordering Example

**MAB16 - MT1**  
サイズ MT No.  
Size

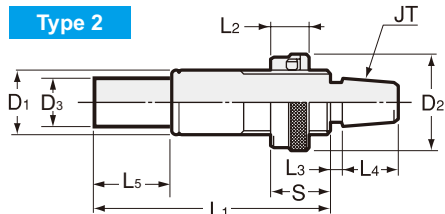
ジャコブスアダプタ (専用 Tr ナット付)  
Jacobs Adapter (with Tr. nut)

# JA

Type 1



Type 2



商品コード Code	型式 Model	Type	D1	JT	D2	D3	L1	L2	S	L3	L4	L5	—
0714 03000162	<b>JA 16 -JT2S</b>	1	16	2S	24.6	—	76	16	16 ~ 32	3	18	—	5,000
0714 03000202	<b>20 -JT2S</b>	1	20	2S	31.6	—	85	16	16 ~ 37	3	18	—	5,000
0714 03000206	<b>-JT6</b>	1	20	6	31.6	—	85	16	16 ~ 37	4	24	—	5,000
0714 03000252	<b>25 -JT2S</b>	1	25	2S	35.6	—	85	16	16 ~ 37	3	18	—	5,000
0714 03000256	<b>-JT6</b>	1	25	6	35.6	—	85	16	16 ~ 37	4	24	—	5,000
0714 03000322	<b>32 -JT2S</b>	2	32	2S	44.6	25	119	19	19 ~ 39	3	18	30	5,000
0714 03000326	<b>-JT6</b>	2	32	6	44.6	25	119	19	19 ~ 39	4	24	30	5,000
0714 03000422	<b>42 -JT2S</b>	1	42	2S	55.6	—	135	19	19 ~ 48	3	18	—	5,500
0714 03000426	<b>-JT6</b>	1	42	6	55.6	—	135	19	19 ~ 48	4	24	—	5,500

ホルダサイズによりご使用できない場合があります。  
ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。

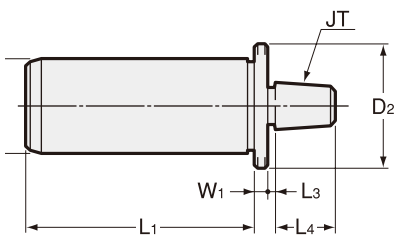
Not applicable for some holder sizes.  
Please see milling chuck pages.

ご注文例 Ordering Example

**JA16 - JT2S**  
サイズ JT No.  
Size

ジャコブスアダプタ  
Jacobs Adapter

# JAB



商品コード Code	型式 Model	D1	JT	L1	D2	W1	L3	L4	—
0711 03100162	<b>JAB 16 -JT2S</b>	16	2S	60	19	3	3	18	3,800
0711 03100202	<b>20 -JT2S</b>	20	2S	75	24	3	3	18	3,800
0711 03100206	<b>-JT6</b>	20	6	75	24	3	4	24	3,800
0711 03100252	<b>25 -JT2S</b>	25	2S	75	29	3	3	18	3,800
0711 03100256	<b>-JT6</b>	25	6	75	29	3	4	24	3,800
0711 03100322	<b>32 -JT2S</b>	32	2S	75	36	3	3	18	3,800
0711 03100326	<b>-JT6</b>	32	6	75	36	3	4	24	3,800
0711 03100422	<b>42 -JT2S</b>	42	2S	115	47	3	3	18	4,300
0711 03100426	<b>-JT6</b>	42	6	115	47	3	4	24	4,300

ホルダサイズによりご使用できない場合があります。  
ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。

Not applicable for some holder sizes.  
Please see milling chuck pages.

ご注文例 Ordering Example

**JAB16 - JT2S**  
サイズ JT No.  
Size

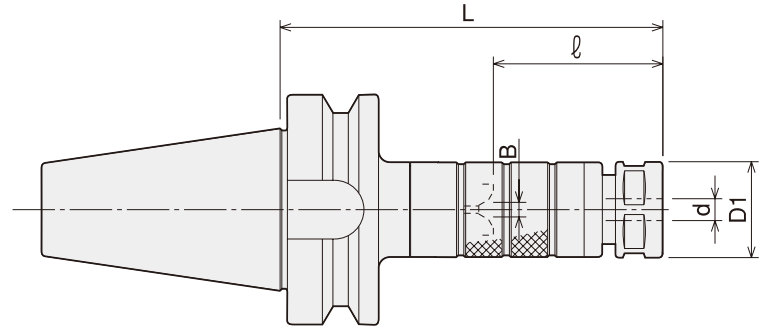
## SDM

## 高さ調整式ドリル用コレットホルダ

Drill Holder With Easy Tool Length Adjustment

- 刃先突き出し長さの調整はホルダ外周部を回すだけで完了。

Projection length of the cutting tool can be adjusted by simply turning circumference of the holder.



商品コード Code	型式 Model	d	L	l	B	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
3920 00107075	<b>BT30 -SDM07 -75</b>	0.5 ~ 7.0	75	29 ~ 39	0 ~ 4	23	HDP-07A	0.5	32,200	FDC-07	S-0
3920 00107090	<b>-90</b>	0.5 ~ 7.0	90	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	0.5	32,800		
3920 00107105	<b>-105</b>	0.5 ~ 7.0	105	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	0.6	33,400		
3920 00107120	<b>-120</b>	0.5 ~ 7.0	120	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	0.6	34,500		
3920 00107135	<b>-135</b>	0.5 ~ 7.0	135	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	0.7	35,700		
3920 00107150	<b>-150</b>	0.5 ~ 7.0	150	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	0.7	37,000		
3920 00109090	<b>-SDM09 -90</b>	2.5 ~ 9.0	90	28 ~ 38	0 ~ 4	26	HDP-09	0.6	32,200	FDC-09	S-1L
3920 00109105	<b>-105</b>	2.5 ~ 9.0	105	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	0.6	32,800		
3920 00109120	<b>-120</b>	2.5 ~ 9.0	120	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	0.7	34,000		
3920 00109135	<b>-135</b>	2.5 ~ 9.0	135	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	0.7	35,100		
3920 00109150	<b>-150</b>	2.5 ~ 9.0	150	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	0.8	36,500		
3920 00109165	<b>-165</b>	2.5 ~ 9.0	165	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	0.9	37,700		
3920 00112090	<b>-SDM12 -90</b>	2.5 ~ 12.0	90	34 ~ 44	0 ~ 5	32	HDP-12	0.7	34,000	FDC-12	S-3L
3920 00112105	<b>-105</b>	2.5 ~ 12.0	105	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	0.7	34,500		
3920 00112120	<b>-120</b>	2.5 ~ 12.0	120	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	0.8	35,700		
3920 00112135	<b>-135</b>	2.5 ~ 12.0	135	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	0.9	36,800		
3920 00112150	<b>-150</b>	2.5 ~ 12.0	150	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	1.0	37,200		
3920 00112165	<b>-165</b>	2.5 ~ 12.0	165	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	1.1	38,200		
3920 00116105	<b>-SDM16 -105</b>	3.5 ~ 16.0	105	40 ~ 50	0 ~ 6	36	HDP-16	0.8	35,900	FDC-16	S-4L
3920 00116120	<b>-120</b>	3.5 ~ 16.0	120	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	0.9	36,500		
3920 00116135	<b>-135</b>	3.5 ~ 16.0	135	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	1.0	37,700		
3920 00116150	<b>-150</b>	3.5 ~ 16.0	150	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	1.1	38,500		
3920 00116165	<b>-165</b>	3.5 ~ 16.0	165	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	1.2	39,200		
3920 00122105	<b>-SDM22 -105</b>	3.5 ~ 22.0	105	48 ~ 58	0 ~ 8	46	HDP-22	1.0	39,400		
3920 00122120	<b>-120</b>	3.5 ~ 22.0	120	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	1.1	40,000	FDC-22	S-5L
3920 00122135	<b>-135</b>	3.5 ~ 22.0	135	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	1.3	40,800		
3920 00122150	<b>-150</b>	3.5 ~ 22.0	150	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	1.5	42,000		
3920 00122165	<b>-165</b>	3.5 ~ 22.0	165	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	1.7	43,200		
3920 00307090	<b>BT40 -SDM07 -90</b>	0.5 ~ 7.0	90	29 ~ 39	0 ~ 4	23	HDP-07A	1.1	36,800	FDC-07	S-0
3920 00307105	<b>-105</b>	0.5 ~ 7.0	105	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	1.1	38,000		
3920 00307120	<b>-120</b>	0.5 ~ 7.0	120	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	1.2	39,200		
3920 00307135	<b>-135</b>	0.5 ~ 7.0	135	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	1.2	40,400		
3920 00307150	<b>-150</b>	0.5 ~ 7.0	150	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	1.3	41,600		
3920 00309090	<b>-SDM09 -90</b>	2.5 ~ 9.0	90	28 ~ 38	0 ~ 4	26	HDP-09	1.2	36,300		
3920 00309105	<b>-105</b>	2.5 ~ 9.0	105	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	1.2	36,800	FDC-09	S-1L
3920 00309120	<b>-120</b>	2.5 ~ 9.0	120	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	1.2	37,400		
3920 00309135	<b>-135</b>	2.5 ~ 9.0	135	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	1.3	38,000		
3920 00309150	<b>-150</b>	2.5 ~ 9.0	150	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	1.3	39,200		
3920 00309180	<b>-180</b>	2.5 ~ 9.0	180	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	1.5	40,500		

商品コード Code	型式 Model	d	L	ℓ	B	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
3920 00312090	<b>BT40 -SDM12 -90</b>	2.5 ~ 12.0	90	34 ~ 44	0 ~ 5	32	HDP-12	1.2	38,000	FDC-12	S-3L
3920 00312105	<b>-105</b>	2.5 ~ 12.0	105	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	1.3	38,600		
3920 00312120	<b>-120</b>	2.5 ~ 12.0	120	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	1.4	39,100		
3920 00312135	<b>-135</b>	2.5 ~ 12.0	135	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	1.4	39,700		
3920 00312150	<b>-150</b>	2.5 ~ 12.0	150	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	1.5	40,900		
3920 00312180	<b>-180</b>	2.5 ~ 12.0	180	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	1.7	42,100		
3920 00316105	<b>-SDM16 -105</b>	3.5 ~ 16.0	105	40 ~ 50	0 ~ 6	36	HDP-16	1.4	40,500	FDC-16	S-4L
3920 00316120	<b>-120</b>	3.5 ~ 16.0	120	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	1.4	41,200		
3920 00316135	<b>-135</b>	3.5 ~ 16.0	135	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	1.5	41,700		
3920 00316150	<b>-150</b>	3.5 ~ 16.0	150	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	1.6	42,900		
3920 00316180	<b>-180</b>	3.5 ~ 16.0	180	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	1.8	44,100		
3920 00322120	<b>-SDM22 -120</b>	3.5 ~ 22.0	120	48 ~ 58	0 ~ 8	46	HDP-22	1.7	45,900		
3920 00322135	<b>-135</b>	3.5 ~ 22.0	135	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	1.8	46,500		
3920 00322150	<b>-150</b>	3.5 ~ 22.0	150	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	2.0	47,700		
3920 00322180	<b>-180</b>	3.5 ~ 22.0	180	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	2.3	48,900		
3920 00507090	<b>BT50 -SDM07 -90</b>	0.5 ~ 7.0	90	29 ~ 39	0 ~ 4	23	HDP-07A	3.6	42,900	FDC-07	S-0
3920 00507105	<b>-105</b>	0.5 ~ 7.0	105	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	3.7	43,500		
3920 00507120	<b>-120</b>	0.5 ~ 7.0	120	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	3.7	44,100		
3920 00507135	<b>-135</b>	0.5 ~ 7.0	135	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	3.7	44,700		
3920 00507150	<b>-150</b>	0.5 ~ 7.0	150	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	3.8	46,000		
3920 00507165	<b>-165</b>	0.5 ~ 7.0	165	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	3.8	46,500		
3920 00509090	<b>-SDM09 -90</b>	2.5 ~ 9.0	90	28 ~ 38	0 ~ 4	26	HDP-09	3.7	42,900	FDC-09	S-1L
3920 00509105	<b>-105</b>	2.5 ~ 9.0	105	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	3.7	43,500		
3920 00509120	<b>-120</b>	2.5 ~ 9.0	120	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	3.8	44,100		
3920 00509135	<b>-135</b>	2.5 ~ 9.0	135	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	3.8	44,700		
3920 00509150	<b>-150</b>	2.5 ~ 9.0	150	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	3.9	46,000		
3920 00509180	<b>-180</b>	2.5 ~ 9.0	180	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	4.0	47,300		
3920 00512105	<b>-SDM12 -105</b>	2.5 ~ 12.0	105	34 ~ 44	0 ~ 5	32	HDP-12	3.8	46,000	FDC-12	S-3L
3920 00512120	<b>-120</b>	2.5 ~ 12.0	120	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	3.8	46,500		
3920 00512135	<b>-135</b>	2.5 ~ 12.0	135	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	3.9	47,200		
3920 00512150	<b>-150</b>	2.5 ~ 12.0	150	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	4.0	48,400		
3920 00512180	<b>-180</b>	2.5 ~ 12.0	180	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	4.2	49,700		
3920 00516105	<b>-SDM16 -105</b>	3.5 ~ 16.0	105	40 ~ 50	0 ~ 6	36	HDP-16	3.8	47,400		
3920 00516120	<b>-120</b>	3.5 ~ 16.0	120	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	3.9	48,000		
3920 00516135	<b>-135</b>	3.5 ~ 16.0	135	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	4.0	48,700		
3920 00516150	<b>-150</b>	3.5 ~ 16.0	150	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	4.1	49,900		
3920 00516180	<b>-180</b>	3.5 ~ 16.0	180	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	4.3	51,200		
3920 00522120	<b>-SDM22 -120</b>	3.5 ~ 22.0	120	48 ~ 58	0 ~ 8	46	HDP-22	4.1	52,500	FDC-22	S-5L
3920 00522135	<b>-135</b>	3.5 ~ 22.0	135	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	4.2	53,700		
3920 00522150	<b>-150</b>	3.5 ~ 22.0	150	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	4.4	55,000		
3920 00522180	<b>-180</b>	3.5 ~ 22.0	180	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	4.7	56,200		
3920 00522210	<b>-210</b>	3.5 ~ 22.0	210	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	5.0	57,500		

BT

AHO

HSK-A/E/F/C

HSK-T

C

UTS

専用機

関連機器

フジ・マンリ

ミリーシヤン

Milling Chuck

コレットホルダ

Collet Holder

Rゼロホルダ

R Zero Holder

ハイドロチャック

Hydraulic Chuck

シリンカチャック

Syrink Fit

タッピングチャック

Tapping Chuck

アーバ類

Arbors

マルチポイントシステム

Multipoint tool system

機能付ホルダ

Function Holder

ターニングツール

Turning tool for SPEEDIO

SPEEDIO 用

ST Shank

フルスタッド

Retention Stud

シャーン規格

Tool Shank Dimensions

コレット  
Collet  
P. 083スパナ  
Spanner  
P. 089

- コレット、スパナは別途ご注文下さい。
- ℓは、キャップ端面からプリセットスクリュー上端面までの寸法になります。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P. 504 を参照ください。
- Collet and spanner are sold separately.
- ℓ is the dimension between the cap end and the preset screw top end.
- See P. 504 for standard tightening torque.

### ご注文例 Ordering Example

## BT40 - SDM12 - 90

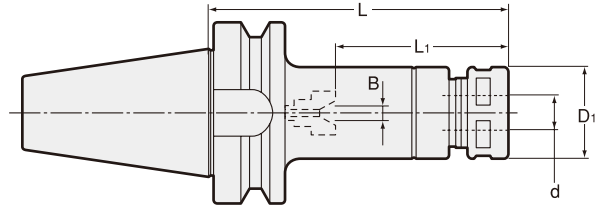
シャーンサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L)  
Shank size Max. collet I.D. Projection length

# HDC・A

## 高精度コレットホルダ

### High-Precision Collet Holder

- ドリル加工、リーマ加工、仕上エンドミル加工に最適。  
Suitable for drilling, reaming and finish endmilling.



商品コード Code	型式 Model	d	L	B	L1	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
2540 10107045	<b>BT30 -HDC07A -45</b>	0.5 ~ 7.0	45	0 ~ 4	22 ~ 43	23	HDP-07A	0.5	28,600	FDC-07	S-0
2540 10107060	<b>-60</b>	0.5 ~ 7.0	60	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	0.5	29,700		
2540 10107075	<b>-75</b>	0.5 ~ 7.0	75	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	0.5	30,800		
2540 10107090	<b>-90</b>	0.5 ~ 7.0	90	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	0.6	31,350		
2540 10107105	<b>-105</b>	0.5 ~ 7.0	105	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	0.6	31,900		
2540 10107120	<b>-120</b>	0.5 ~ 7.0	120	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	0.7	33,000		
2540 10107135	<b>-135</b>	0.5 ~ 7.0	135	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	0.7	34,100		
2540 10109045	<b>-HDC09A -45</b>	2.5 ~ 9.0	45	0 ~ 4	27 ~ 44	26	HDP-09	0.5	28,600	FDC-09	S-1L
2540 10109060	<b>-60</b>	2.5 ~ 9.0	60	0 ~ 4	27 ~ 54	26	HDP-09	0.5	29,150		
2540 10109075	<b>-75</b>	2.5 ~ 9.0	75	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	0.6	29,700		
2540 10109090	<b>-90</b>	2.5 ~ 9.0	90	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	0.6	30,800		
2540 10109105	<b>-105</b>	2.5 ~ 9.0	105	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	0.7	31,350		
2540 10109120	<b>-120</b>	2.5 ~ 9.0	120	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	0.7	32,450		
2540 10109135	<b>-135</b>	2.5 ~ 9.0	135	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	0.8	33,550		
2540 10112045	<b>-HDC12A -45</b>	2.5 ~ 12.0	45	0 ~ 5	33 ~ 51	32	HDP-12	0.5	30,800	FDC-12	S-3L
2540 10112060	<b>-60</b>	2.5 ~ 12.0	60	0 ~ 5	33 ~ 54	32	HDP-12	0.6	31,350		
2540 10112075	<b>-75</b>	2.5 ~ 12.0	75	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	0.6	31,900		
2540 10112090	<b>-90</b>	2.5 ~ 12.0	90	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	0.7	32,450		
2540 10112105	<b>-105</b>	2.5 ~ 12.0	105	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	0.8	33,000		
2540 10112120	<b>-120</b>	2.5 ~ 12.0	120	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	0.9	34,100		
2540 10112135	<b>-135</b>	2.5 ~ 12.0	135	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.0	35,200		
2540 10116045	<b>-HDC16A -45</b>	3.5 ~ 16.0	45	0 ~ 6	38 ~ 51	36	HDP-16	0.4	32,120	FDC-16	S-4L
2540 10116060	<b>-60</b>	3.5 ~ 16.0	60	0 ~ 6	38 ~ 54	36	HDP-16	0.6	32,670		
2540 10116075	<b>-75</b>	3.5 ~ 16.0	75	0 ~ 6	38 ~ 69	36	HDP-16	0.6	32,670		
2540 10116090	<b>-90</b>	3.5 ~ 16.0	90	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	0.7	33,220		
2540 10116105	<b>-105</b>	3.5 ~ 16.0	105	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	0.9	34,320		
2540 10116120	<b>-120</b>	3.5 ~ 16.0	120	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	1.0	34,870		
2540 10116135	<b>-135</b>	3.5 ~ 16.0	135	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	1.1	35,970		
2540 10122045	<b>-HDC22A -45</b>	3.5 ~ 22.0	45	—	52	46	HDP-22	0.4	34,760	FDC-22	S-5L
2540 10122060	<b>-60</b>	3.5 ~ 22.0	60	0 ~ 8	47 ~ 49	46	HDP-22	0.6	35,420		
2540 10122075	<b>-75</b>	3.5 ~ 22.0	75	0 ~ 8	47 ~ 64	46	HDP-22	0.7	36,190		
2540 10122090	<b>-90</b>	3.5 ~ 22.0	90	0 ~ 8	47 ~ 79	46	HDP-22	0.9	36,960		
2540 10122105	<b>-105</b>	3.5 ~ 22.0	105	0 ~ 8	47 ~ 94	46	HDP-22	1.0	37,620		
2540 10122120	<b>-120</b>	3.5 ~ 22.0	120	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	1.2	38,280		
2540 10122135	<b>-135</b>	3.5 ~ 22.0	135	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	1.3	38,940		
2540 10307060	<b>BT40 -HDC07A -60</b>	0.5 ~ 7.0	60	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	1.1	34,400	FDC-07	S-0
2540 10307075	<b>-75</b>	0.5 ~ 7.0	75	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	1.1	34,650		
2540 10307090	<b>-90</b>	0.5 ~ 7.0	90	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	1.1	35,200		
2540 10307105	<b>-105</b>	0.5 ~ 7.0	105	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	1.2	36,300		
2540 10307120	<b>-120</b>	0.5 ~ 7.0	120	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	1.3	36,600		
2540 10309060	<b>-HDC09A -60</b>	2.5 ~ 9.0	60	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	1.1	34,400		
2540 10309090	<b>-90</b>	2.5 ~ 9.0	90	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	1.2	34,650	FDC-09	S-1L
2540 10309105	<b>-105</b>	2.5 ~ 9.0	105	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	1.2	35,200		
2540 10309120	<b>-120</b>	2.5 ~ 9.0	120	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	1.3	35,750		
2540 10309135	<b>-135</b>	2.5 ~ 9.0	135	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	1.3	36,300		
2540 10309165	<b>-165</b>	2.5 ~ 9.0	165	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	1.4	37,400		
2540 10312060	<b>-HDC12A -60</b>	2.5 ~ 12.0	60	0 ~ 5	33 ~ 61	32	HDP-12	1.2	35,700		
2540 10312090	<b>-90</b>	2.5 ~ 12.0	90	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.3	36,300	FDC-12	S-3L
2540 10312105	<b>-105</b>	2.5 ~ 12.0	105	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.3	36,850		
2540 10312120	<b>-120</b>	2.5 ~ 12.0	120	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.4	37,400		
2540 10312135	<b>-135</b>	2.5 ~ 12.0	135	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.5	37,950		
2540 10312165	<b>-165</b>	2.5 ~ 12.0	165	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.6	39,050		
2540 10312195	<b>-195</b>	2.5 ~ 12.0	195	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.8	40,150		

商品コード Code	型式 Model	d	L	B	L1	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
2540 10316060	BT40 -HDC16A -60	3.5 ~ 16.0	60	0 ~ 6	38 ~ 64	36	HDP-16	1.1	37,700	FDC-16	S-4L
2540 10316090	-90	3.5 ~ 16.0	90	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	1.3	38,170		
2540 10316105	-105	3.5 ~ 16.0	105	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	1.4	38,720		
2540 10316120	-120	3.5 ~ 16.0	120	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	1.5	39,270		
2540 10316135	-135	3.5 ~ 16.0	135	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	1.6	39,820		
2540 10316165	-165	3.5 ~ 16.0	165	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	1.8	40,920		
2540 10316195	-195	3.5 ~ 16.0	195	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	2.0	42,020		
2540 10322060	-HDC22A -60	3.5 ~ 22.0	60	0 ~ 8	47 ~ 66	46	HDP-22	1.1	41,800	FDC-22	S-5L
2540 10322075	-75	3.5 ~ 22.0	75	0 ~ 8	47 ~ 81	46	HDP-22	1.2	42,100		
2540 10322090	-90	3.5 ~ 22.0	90	0 ~ 8	47 ~ 96	46	HDP-22	1.4	42,400		
2540 10322105	-105	3.5 ~ 22.0	105	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	1.5	42,790		
2540 10322120	-120	3.5 ~ 22.0	120	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	1.7	43,890		
2540 10322135	-135	3.5 ~ 22.0	135	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	1.9	44,440		
2540 10322165	-165	3.5 ~ 22.0	165	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	2.2	45,540		
2540 10322195	-195	3.5 ~ 22.0	195	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	2.6	46,640		
2540 10507090	BT50 -HDC07A -90	0.5 ~ 7.0	90	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	3.6	40,830	FDC-07	S-0
2540 10507105	-105	0.5 ~ 7.0	105	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	3.6	41,400		
2540 10507120	-120	0.5 ~ 7.0	120	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	3.7	41,980		
2540 10507135	-135	0.5 ~ 7.0	135	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	3.7	42,550		
2540 10507165	-165	0.5 ~ 7.0	165	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	3.9	44,280		
2540 10507195	-195	0.5 ~ 7.0	195	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	4.0	45,430		
2540 10509090	-HDC09A -90	2.5 ~ 9.0	90	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	3.7	40,830		
2540 10509105	-105	2.5 ~ 9.0	105	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	3.8	41,400		
2540 10509120	-120	2.5 ~ 9.0	120	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	3.8	41,980		
2540 10509135	-135	2.5 ~ 9.0	135	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	3.8	42,550		
2540 10509165	-165	2.5 ~ 9.0	165	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	3.9	44,280		
2540 10509195	-195	2.5 ~ 9.0	195	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	4.0	45,430		
2540 10509225	-225	2.5 ~ 9.0	225	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	4.1	46,580		
2540 10509255	-255	2.5 ~ 9.0	255	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	4.3	47,150		
2540 10512090	-HDC12A -90	2.5 ~ 12.0	90	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	3.8	43,130	FDC-12	S-3L
2540 10512105	-105	2.5 ~ 12.0	105	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	3.8	43,700		
2540 10512120	-120	2.5 ~ 12.0	120	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	3.9	44,280		
2540 10512135	-135	2.5 ~ 12.0	135	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	4.0	44,850		
2540 10512165	-165	2.5 ~ 12.0	165	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	4.1	46,580		
2540 10512195	-195	2.5 ~ 12.0	195	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	4.3	47,730		
2540 10512225	-225	2.5 ~ 12.0	225	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	4.4	48,880		
2540 10512255	-255	2.5 ~ 12.0	255	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	4.6	50,030		
2540 10516090	-HDC16A -90	3.5 ~ 16.0	90	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	3.8	44,510	FDC-16	S-4L
2540 10516105	-105	3.5 ~ 16.0	105	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	3.9	45,080		
2540 10516120	-120	3.5 ~ 16.0	120	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	4.0	45,660		
2540 10516135	-135	3.5 ~ 16.0	135	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	4.1	46,230		
2540 10516165	-165	3.5 ~ 16.0	165	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	4.2	47,960		
2540 10516195	-195	3.5 ~ 16.0	195	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	4.5	49,110		
2540 10516225	-225	3.5 ~ 16.0	225	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	4.6	50,260		
2540 10516255	-255	3.5 ~ 16.0	255	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	4.8	51,410		
2540 10522105	-HDC22A -105	3.5 ~ 22.0	105	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	4.0	49,340	FDC-22	S-5L
2540 10522120	-120	3.5 ~ 22.0	120	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	4.2	49,910		
2540 10522135	-135	3.5 ~ 22.0	135	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	4.3	51,060		
2540 10522150	-150	3.5 ~ 22.0	150	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	4.5	52,210		
2540 10522165	-165	3.5 ~ 22.0	165	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	4.7	52,790		
2540 10522195	-195	3.5 ~ 22.0	195	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	5.0	53,940		
2540 10522225	-225	3.5 ~ 22.0	225	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	5.3	55,090		
2540 10522255	-255	3.5 ~ 22.0	255	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	5.6	56,240		

- コレット、スパナ、六角穴付プリセットスクリュー、セミドライ加工用プリセットスクリューは別途ご注文下さい。  
一部を除き、標準仕様プリセットスクリューは付属しております。※ B 寸法が「-」となっている型式はプリセットスクリュー非対応です。
- クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタンク付刃具併用時の最低挿入長は P. 088 を参照下さい。
- L1 はプリセットスクリューを使用した時の値です。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P. 504 を参照ください。
- Collet, spanner, hexagon head preset screw, preset screw for semi-dry processing are sold separately.  
A preset screw is included except for some models. \* The model with B dimension "-" is not compatible with the preset screw.
- Refer to P. 088 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS).
- L1 indicates dimension when using with a preset screw.
- See P. 504 for standard tightening torque.

コレット Collet P. 083	スパナ Spanner P. 089	プリセットスクリュー Preset screw P. 090
		

ご注文例 Ordering Example

**BT40 - HDC09A - 105**

シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L)  
Shank size Max. collet I.D. Projection length

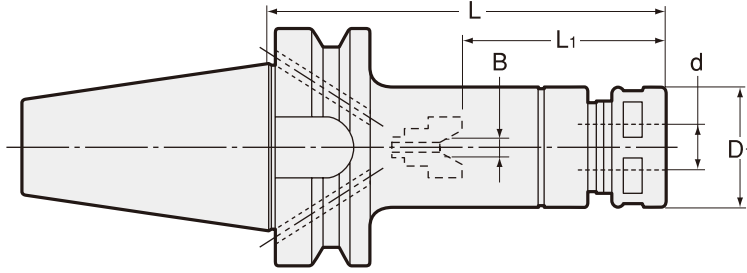
BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フュ・マンリ  
ミリーシヤンク  
Milling Chuck  
コレットホルダ  
Collet Holder  
Rゼロホルダ  
R Zero Holder  
ハイデラウチク  
Hydraulic Chuck  
シュリンクフィッティング  
Shrink Fit  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
アーバ類  
Arbors  
マルチポイントシステム  
Multibore tool system  
機能付きホルダ  
Function Holder  
ターニングツール  
Turning tool for SPEEDIO  
SPEEDIO 用  
ターニングツール  
Turning tool for SPEEDIO  
ST Shank  
フルスタッド  
Full Stud  
シャンク規格  
Shank Dimensions

# HDC・A-CF

## フランジスルー冷却タイプ 高精度コレットホルダ

High-Precision Collet Holder ( Flange Through Type )

- フランジスルー穴規格 DIN69871 Form B に対応したコレットホルダ HDC・A です。  
Flange through coolant type collet holder. DIN69871 Form B compliance.



- DIN69871 Form B 規格

- 許容クーラント圧：  
6MPa (HDC22A-CF)  
7MPa (その他のサイズ)

- DIN69871 Form B
- Max. Coolant pressure  
6MPa (HDC22A-CF)  
7MPa (Other sizes)

商品コード Code	型式 Model	d	L	B	L1	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
2546 10307075	<b>BT40</b> -HDC07A -75CF	0.5 ~ 7.0	75	0 ~ 4	22 ~ 40	23	HDP-07A	1.1	42,350	FDC-07	S-0
2546 10307090	-90CF	0.5 ~ 7.0	90	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	1.1	42,900		
2546 10307105	-105CF	0.5 ~ 7.0	105	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	1.2	44,000		
2546 10309090	-HDC09A -90CF	2.5 ~ 9.0	90	0 ~ 4	27 ~ 56	26	HDP-09	1.2	42,350	FDC-09	S-1L
2546 10309105	-105CF	2.5 ~ 9.0	105	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	1.3	42,900		
2546 10309120	-120CF	2.5 ~ 9.0	120	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	1.3	43,450		
2546 10309135	-135CF	2.5 ~ 9.0	135	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	1.4	44,000		
2546 10309165	-165CF	2.5 ~ 9.0	165	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	1.5	45,100		
2546 10312090	-HDC12A -90CF	2.5 ~ 12.0	90	0 ~ 5	33 ~ 54	32	HDP-12	1.3	44,000	FDC-12	S-3L
2546 10312105	-105CF	2.5 ~ 12.0	105	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.4	44,550		
2546 10312120	-120CF	2.5 ~ 12.0	120	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.5	45,100		
2546 10312135	-135CF	2.5 ~ 12.0	135	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.5	45,650		
2546 10312165	-165CF	2.5 ~ 12.0	165	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.7	46,750		
2546 10312195	-195CF	2.5 ~ 12.0	195	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.9	47,850		
2546 10316090	-HDC16A -90CF	3.5 ~ 16.0	90	0 ~ 6	38 ~ 56	36	HDP-16	1.3	45,870	FDC-16	S-4L
2546 10316105	-105CF	3.5 ~ 16.0	105	0 ~ 6	38 ~ 71	36	HDP-16	1.4	46,420		
2546 10316120	-120CF	3.5 ~ 16.0	120	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	1.5	46,970		
2546 10316135	-135CF	3.5 ~ 16.0	135	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	1.7	47,520		
2546 10316165	-165CF	3.5 ~ 16.0	165	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	1.8	48,620		
2546 10316195	-195CF	3.5 ~ 16.0	195	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	2.0	49,720		
2546 10322105	-HDC22A -105CF	3.5 ~ 22.0	105	0 ~ 8	47 ~ 69	46	HDP-22	1.6	50,490	FDC-22	S-5L
2546 10322120	-120CF	3.5 ~ 22.0	120	0 ~ 8	47 ~ 84	46	HDP-22	1.8	51,590		
2546 10322135	-135CF	3.5 ~ 22.0	135	0 ~ 8	47 ~ 99	46	HDP-22	1.9	52,140		
2546 10322165	-165CF	3.5 ~ 22.0	165	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	2.3	53,240		
2546 10322195	-195CF	3.5 ~ 22.0	195	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	2.6	54,340		
2546 10507090	<b>BT50</b> -HDC07A -90CF	0.5 ~ 7.0	90	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	3.5	50,030	FDC-07	S-0
2546 10507105	-105CF	0.5 ~ 7.0	105	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	3.6	50,600		
2546 10507120	-120CF	0.5 ~ 7.0	120	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	3.7	51,180		
2546 10507135	-135CF	0.5 ~ 7.0	135	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	3.8	51,750		
2546 10507165	-165CF	0.5 ~ 7.0	165	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	3.9	53,480		
2546 10507195	-195CF	0.5 ~ 7.0	195	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	4.0	54,630		
2546 10509090	-HDC09A -90CF	2.5 ~ 9.0	90	0 ~ 4	27 ~ 48	26	HDP-09	3.6	50,030	FDC-09	S-1L
2546 10509105	-105CF	2.5 ~ 9.0	105	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	3.7	50,600		
2546 10509120	-120CF	2.5 ~ 9.0	120	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	3.8	51,180		
2546 10509135	-135CF	2.5 ~ 9.0	135	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	3.9	51,750		
2546 10509165	-165CF	2.5 ~ 9.0	165	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	4.0	53,480		
2546 10509195	-195CF	2.5 ~ 9.0	195	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	4.1	54,630		
2546 10509225	-225CF	2.5 ~ 9.0	225	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	4.2	55,780		
2546 10509255	-255CF	2.5 ~ 9.0	255	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	4.3	56,350		



商品コード Code	型式 Model	d	L	B	L1	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
2546 10512090	<b>BT50 -HDC12A -90CF</b>	2.5 ~ 12.0	90	0 ~ 5	33 ~ 47	32	HDP-12	3.7	52,330	FDC-12	S-3L
2546 10512105	<b>-105CF</b>	2.5 ~ 12.0	105	0 ~ 5	33 ~ 62	32	HDP-12	3.8	52,900		
2546 10512120	<b>-120CF</b>	2.5 ~ 12.0	120	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	3.9	53,480		
2546 10512135	<b>-135CF</b>	2.5 ~ 12.0	135	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	4.0	54,050		
2546 10512165	<b>-165CF</b>	2.5 ~ 12.0	165	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	4.1	55,780		
2546 10512195	<b>-195CF</b>	2.5 ~ 12.0	195	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	4.2	56,930		
2546 10512225	<b>-225CF</b>	2.5 ~ 12.0	225	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	4.3	58,080		
2546 10512255	<b>-255CF</b>	2.5 ~ 12.0	255	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	4.4	59,230		
2546 10516090	<b>-HDC16A -90CF</b>	3.5 ~ 16.0	90	0 ~ 6	38 ~ 47	36	HDP-16	3.7	53,710	FDC-16	S-4L
2546 10516105	<b>-105CF</b>	3.5 ~ 16.0	105	0 ~ 6	38 ~ 62	36	HDP-16	3.8	54,280		
2546 10516120	<b>-120CF</b>	3.5 ~ 16.0	120	0 ~ 6	38 ~ 77	36	HDP-16	3.9	54,860		
2546 10516135	<b>-135CF</b>	3.5 ~ 16.0	135	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	4.0	55,430		
2546 10516165	<b>-165CF</b>	3.5 ~ 16.0	165	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	4.2	57,160		
2546 10516195	<b>-195CF</b>	3.5 ~ 16.0	195	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	4.4	58,310		
2546 10516225	<b>-225CF</b>	3.5 ~ 16.0	225	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	4.6	59,460		
2546 10516255	<b>-255CF</b>	3.5 ~ 16.0	255	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	4.8	60,610		
2546 10522105	<b>-HDC22A -105CF</b>	3.5 ~ 22.0	105	0 ~ 8	47 ~ 60	46	HDP-22	4.0	58,540	FDC-22	S-5L
2546 10522120	<b>-120CF</b>	3.5 ~ 22.0	120	0 ~ 8	47 ~ 75	46	HDP-22	4.2	59,110		
2546 10522135	<b>-135CF</b>	3.5 ~ 22.0	135	0 ~ 8	47 ~ 90	46	HDP-22	4.3	60,260		
2546 10522150	<b>-150CF</b>	3.5 ~ 22.0	150	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	4.4	61,410		
2546 10522165	<b>-165CF</b>	3.5 ~ 22.0	165	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	4.6	61,990		
2546 10522195	<b>-195CF</b>	3.5 ~ 22.0	195	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	4.8	63,140		
2546 10522225	<b>-225CF</b>	3.5 ~ 22.0	225	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	5.0	64,290		
2546 10522255	<b>-255CF</b>	3.5 ~ 22.0	255	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	5.2	65,440		

1. コレット、スパナ、六角穴付プリセットスクリュー、セミドライ加工用プリセットスクリューは別途ご注文下さい。  
標準仕様プリセットスクリューは付属しております。

2. クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタング付刃具併用時の最低挿入長は P.088 を参照下さい。

3. L1 はプリセットスクリューを使用した時の値です。




4. キャップの締め付けトルクに関しては、P.504 を参照ください。

1. Collet, spanner, hexagon head preset screw, preset screw for semi-dry processing are sold separately. Standard preset screw is included.

2. Refer to P. 088 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS).

3. L1 indicates dimension when using with a preset screw.

4. See P. 504 for standard tightening torque.

コレット Collet	スパナ Spanner	プリセットスクリュー Preset screw
P. 083	P. 089	P. 090
		

### ご注文例 Ordering Example

#### BT40 - HDC09A - 105CF

シャンクサイズ    最大コレット内径    突き出し長さ (L)  
Shank size        Max. collet I.D.        Projection length

BT

AHO

HSK-A/E/F/C

HSK-T

C

UTS

専用機

関連機器

フュ・マドリ

ミリーシヤンク

Milling Chuck

コレットホルダ

Collet Holder

Rゼロホルダ

R Zero Holder

ハイドロチャック

Hydraulic Chuck

シリンカーチャック

Shrink Fit

タッピングチャック

Tapping Chuck

アーバ類

Arbors

マルチホブシステム

Multitool system

機能付きホルダ

Function Holder

ターニングツール

Turning tool for SPEEDIO

SPEEDIO 用

ST Shank

フルスタッド

Retention Stud

シャンク規格

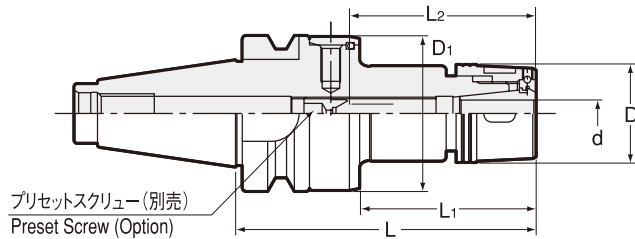
Tool Shank Dimensions

# GDC・A

## 高バランスタイプ 高精度コレットホルダ

High-Precision Collet Holder ( High-Balanced Type )

- ドリル、リーマ、仕上エンドミルの高速回転加工に最適。  
Suitable for high speed rotation drilling, reaming, and finish endmilling.



商品コード Code	型式 Model	L	d	L1	L2	D	D1	kg	キャップ Nut	—	コレット Collet	スパナ Spanner
2446 03007090	<b>BT30 -GDC07A -90</b>	90	0.5 ~ 7.0	53	22 ~ 45	23	46	0.6	HDP-07A	33,100	FDC-07AA	S-0
2446 03007105	<b>-105</b>	105	0.5 ~ 7.0	68	22 ~ 45	23	46	0.7	HDP-07A	34,000	FDC-07AA	S-0
2446 03009090	<b>-GDC09A -90</b>	90	2.5 ~ 9.0	53	27 ~ 57	29	46	0.7	GDP-09	34,000	FDC-09AA	S-0
2446 03009105	<b>-105</b>	105	2.5 ~ 9.0	68	27 ~ 57	29	46	0.8	GDP-09	35,000	FDC-09AA	S-0
2446 03012090	<b>-GDC12A -90</b>	90	2.5 ~ 12.0	53	33 ~ 69	34	46	0.8	GDP-12	35,000	FDC-12AA	FK-0034
2446 03012105	<b>-105</b>	105	2.5 ~ 12.0	68	33 ~ 69	34	46	0.9	GDP-12	38,000	FDC-12AA	FK-0034
2446 03016090	<b>-GDC16A -90</b>	90	3.5 ~ 16.0	53	38 ~ 82	38	46	0.8	GDP-16	38,000	FDC-16AA	FK-0034
2446 03016120	<b>-120</b>	120	3.5 ~ 16.0	83	38 ~ 82	38	46	1.1	GDP-16	39,000	FDC-16AA	FK-0034
2446 04007090	<b>BT40 -GDC07A -90</b>	90	0.5 ~ 7.0	48	22 ~ 45	23	62	1.4	HDP-07A	36,000	FDC-07AA	S-0
2446 04007120	<b>-120</b>	120	0.5 ~ 7.0	78	22 ~ 45	23	62	1.5	HDP-07A	37,000	FDC-07AA	S-0
2446 04009090	<b>-GDC09A -90</b>	90	2.5 ~ 9.0	48	27 ~ 57	29	62	1.4	GDP-09	37,000	FDC-09AA	S-0
2446 04009120	<b>-120</b>	120	2.5 ~ 9.0	78	27 ~ 57	29	62	1.6	GDP-09	38,000	FDC-09AA	S-0
2446 04012090	<b>-GDC12A -90</b>	90	2.5 ~ 12.0	48	33 ~ 69	34	62	1.5	GDP-12	38,000	FDC-12AA	FK-0034
2446 04012120	<b>-120</b>	120	2.5 ~ 12.0	78	33 ~ 69	34	62	1.7	GDP-12	41,000	FDC-12AA	FK-0034
2446 04016090	<b>-GDC16A -90</b>	90	3.5 ~ 16.0	48	38 ~ 82	38	62	1.5	GDP-16	41,000	FDC-16AA	FK-0034
2446 04016120	<b>-120</b>	120	3.5 ~ 16.0	78	38 ~ 82	38	62	1.7	GDP-16	42,000	FDC-16AA	FK-0034
2446 04022090	<b>-GDC22A -90</b>	90	3.5 ~ 22.0	48	47 ~ 103	49	62	1.5	GDP-22	42,000	FDC-22AA	FK-0045
2446 04022105	<b>-105</b>	105	3.5 ~ 22.0	63	47 ~ 103	49	62	1.7	GDP-22	43,000	FDC-22AA	FK-0045
2446 04022135	<b>-135</b>	135	3.5 ~ 22.0	93	47 ~ 103	49	62	2.1	GDP-22	43,000	FDC-22AA	FK-0045
2446 05007105	<b>BT50 -GDC07A -105</b>	105	0.5 ~ 7.0	52	22 ~ 45	23	84	4.1	HDP-07A	44,000	FDC-07AA	S-0
2446 05007135	<b>-135</b>	135	0.5 ~ 7.0	82	22 ~ 45	23	84	4.3	HDP-07A	45,000	FDC-07AA	S-0
2446 05009105	<b>-GDC09A -105</b>	105	2.5 ~ 9.0	52	27 ~ 57	29	84	4.2	GDP-09	44,000	FDC-09AA	S-0
2446 05009135	<b>-135</b>	135	2.5 ~ 9.0	82	27 ~ 57	29	84	4.4	GDP-09	45,000	FDC-09AA	S-0
2446 05012105	<b>-GDC12A -105</b>	105	2.5 ~ 12.0	52	33 ~ 69	34	84	4.3	GDP-12	48,500	FDC-12AA	FK-0034
2446 05012135	<b>-135</b>	135	2.5 ~ 12.0	82	33 ~ 69	34	84	4.5	GDP-12	49,500	FDC-12AA	FK-0034
2446 05016105	<b>-GDC16A -105</b>	105	3.5 ~ 16.0	52	38 ~ 82	38	84	4.4	GDP-16	48,500	FDC-16AA	FK-0034
2446 05016135	<b>-135</b>	135	3.5 ~ 16.0	82	38 ~ 82	38	84	4.7	GDP-16	49,500	FDC-16AA	FK-0034
2446 05022105	<b>-GDC22A -105</b>	105	3.5 ~ 22.0	52	47 ~ 103	49	84	4.4	GDP-22	48,500	FDC-22AA	FK-0045
2446 05022135	<b>-135</b>	135	3.5 ~ 22.0	82	47 ~ 103	49	84	4.8	GDP-22	49,500	FDC-22AA	FK-0045

1. コレット、プリセットスクリュー、スパナは別途ご注文下さい。
2. コレットは必ず AA 級をご使用下さい。
3. クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタンゲ付刃具併用時の最低挿入長は P. 088 を参照下さい。
4. L2 はプリセットスクリューを使用した時の値です。
5. キャップの締め付けトルクに関しては、P. 504 を参照ください。

1. Collet, preset screw and spanner are sold separately.
2. Always use "AA" class collet.
3. Refer to P. 088 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS).
4. "L2" indicates dimension when using with a preset screw.
5. See P. 504 for standard tightening torque.

コレット Collet	スパナ Spanner	プリセットスクリュー Preset screw
P. 083	P. 089	P. 090

### ご注文例 Ordering Example

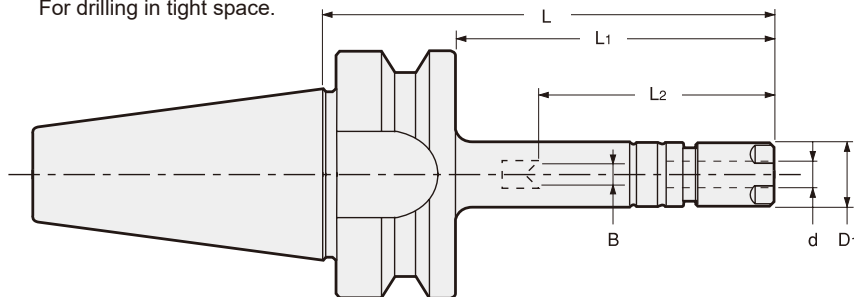
**BT40 - GDC09A - 90**

シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L)  
Shank size Max. collet I.D. Projection length

## 小径コレットホルダ

Collet Holder For Small Diameters

- 干渉が厳しいドリル加工用に最適。  
For drilling in tight space.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	L2	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
2550 00108045	<b>BT30 -ERC8 -45</b>	0.5 ~ 5.0	45	23	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.40	40,040	ER8	S-8E
2550 00108060	<b>-60</b>	0.5 ~ 5.0	60	38	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.40	40,040		
2550 00108075	<b>-75</b>	0.5 ~ 5.0	75	53	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.41	40,040		
2550 00108090	<b>-90</b>	0.5 ~ 5.0	90	68	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.41	40,370		
2550 00108105	<b>-105</b>	0.5 ~ 5.0	105	83	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.42	40,370		
2550 00108135	<b>-135</b>	0.5 ~ 5.0	135	113	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.45	40,810		
2550 00110045	<b>-ERC11S-45</b>	0.5 ~ 7.0	45	23	0 ~ 4	22 ~ 40	16	ERP-11S	0.40	38,720	FDC-07	S-11E
2550 00110060	<b>-60</b>	0.5 ~ 7.0	60	38	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	0.41	38,720		
2550 00110075	<b>-75</b>	0.5 ~ 7.0	75	53	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	0.43	38,720		
2550 00110090	<b>-90</b>	0.5 ~ 7.0	90	68	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	0.45	39,270		
2550 00110105	<b>-105</b>	0.5 ~ 7.0	105	83	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	0.46	39,270		
2550 00110135	<b>-135</b>	0.5 ~ 7.0	135	113	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	0.50	39,600		
2550 00308060	<b>BT40 -ERC8 -60</b>	0.5 ~ 5.0	60	33	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.98	41,030	ER8	S-8E
2550 00308075	<b>-75</b>	0.5 ~ 5.0	75	48	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.98	41,030		
2550 00308090	<b>-90</b>	0.5 ~ 5.0	90	63	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.98	41,360		
2550 00308105	<b>-105</b>	0.5 ~ 5.0	105	78	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.99	41,360		
2550 00308135	<b>-135</b>	0.5 ~ 5.0	135	108	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	ERP-8	1.01	42,020		
2550 00310060	<b>-ERC11S-60</b>	0.5 ~ 7.0	60	33	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	0.99	39,820		
2550 00310075	<b>-75</b>	0.5 ~ 7.0	75	48	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	1.00	39,820		
2550 00310090	<b>-90</b>	0.5 ~ 7.0	90	63	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	1.00	40,260		
2550 00310105	<b>-105</b>	0.5 ~ 7.0	105	78	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	1.02	40,260		
2550 00310135	<b>-135</b>	0.5 ~ 7.0	135	108	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	1.06	40,810		

- コレット、スパナは別途ご注文下さい。
  - ERC8用プリセットスクリュー ES8は別売になります。ERC11Sには標準プリセットスクリュー HDS-07A-ES11が付属しています。
  - 「B」,「L2」の ( ) 内の数値はプリセットスクリュー ES8を使用した時の値です。
  - クーラントコレットをご使用になる場合の最低挿入長はP.088を参照下さい。
  - キャップの締め付けトルクに関しては、P.504を参照ください。
- Collet and spanner are sold separately.
  - ES8, a preset screw for ERC8, is sold separately. ERC11S includes a standard preset screw HDS-07A-ES11.
  - "B" and "L2" dimensions in brackets are for using ES8 preset screw.
  - Refer to P. 088 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets.
  - See P. 504 for standard tightening torque.

FDC コレット FDC Collet P. 083	ER コレット ER Collet P. 087	スパナ Spanner P. 089	プリセットスクリュー Preset screw P. 090

### ご注文例 Ordering Example

**BT40 - ERC8 - 105**

シャンクサイズ  
Shank size

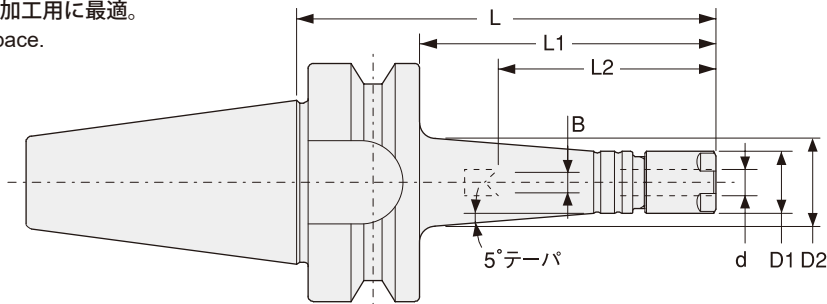
突き出し長さ (L)  
Projection length

# ERC-T

## テーパタイプ小径コレットホルダ

Collet Holder For Small Diameters ( Taper Type )

- 干渉が厳しいドリル加工用に最適。  
For drilling in tight space.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	L2	D1	D2	キャップ Nut	Kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
2550 10108060	<b>BT30 -ERC8 -60T</b>	0.5 ~ 5.0	60	38	(0 ~ 2.4)	(19 ~ 31)	12	14.5	ERP-8	0.4	40,040	ER8	S-8E
2550 10108075	<b>-75T</b>	0.5 ~ 5.0	75	53	(0 ~ 2.4)	(19 ~ 31)	12	17.5	ERP-8	0.5	40,040		
2550 10108090	<b>-90T</b>	0.5 ~ 5.0	90	68	(0 ~ 2.4)	(19 ~ 31)	12	20	ERP-8	0.5	40,370		
2550 10108105	<b>-105T</b>	0.5 ~ 5.0	105	83	(0 ~ 2.4)	(19 ~ 31)	12	22.5	ERP-8	0.5	40,370		
2550 10108135	<b>-135T</b>	0.5 ~ 5.0	135	113	(0 ~ 2.4)	(19 ~ 31)	12	28	ERP-8	0.6	40,810		
2550 10110060	<b>-ERC11S -60T</b>	0.5 ~ 7.0	60	38	0 ~ 4	22 ~ 45	16	18.5	ERP-11S	0.5	38,720	FDC-07	S-11E
2550 10110075	<b>-75T</b>	0.5 ~ 7.0	75	53	0 ~ 4	22 ~ 45	16	21	ERP-11S	0.5	38,720		
2550 10110090	<b>-90T</b>	0.5 ~ 7.0	90	68	0 ~ 4	22 ~ 45	16	24	ERP-11S	0.5	39,270		
2550 10110105	<b>-105T</b>	0.5 ~ 7.0	105	83	0 ~ 4	22 ~ 45	16	26.5	ERP-11S	0.6	39,270		
2550 10110135	<b>-135T</b>	0.5 ~ 7.0	135	113	0 ~ 4	22 ~ 45	16	31.5	ERP-11S	0.7	39,600		
2550 10308060	<b>BT40 -ERC8 -60T</b>	0.5 ~ 5.0	60	33	(0 ~ 2.4)	(19 ~ 31)	12	14	ERP-8	1.0	41,030	ER8	S-8E
2550 10308075	<b>-75T</b>	0.5 ~ 5.0	75	48	(0 ~ 2.4)	(19 ~ 31)	12	16.5	ERP-8	1.0	41,030		
2550 10308090	<b>-90T</b>	0.5 ~ 5.0	90	63	(0 ~ 2.4)	(19 ~ 31)	12	19	ERP-8	1.0	41,360		
2550 10308105	<b>-105T</b>	0.5 ~ 5.0	105	78	(0 ~ 2.4)	(19 ~ 31)	12	21.5	ERP-8	1.1	41,360		
2550 10308135	<b>-135T</b>	0.5 ~ 5.0	135	108	(0 ~ 2.4)	(19 ~ 31)	12	27	ERP-8	1.2	42,020		
2550 10310060	<b>-ERC11S -60T</b>	0.5 ~ 7.0	60	33	0 ~ 4	22 ~ 45	16	17.5	ERP-11S	1.1	39,820	FDC-07	S-11E
2550 10310075	<b>-75T</b>	0.5 ~ 7.0	75	48	0 ~ 4	22 ~ 45	16	20.5	ERP-11S	1.1	39,820		
2550 10310090	<b>-90T</b>	0.5 ~ 7.0	90	63	0 ~ 4	22 ~ 45	16	23	ERP-11S	1.1	40,260		
2550 10310105	<b>-105T</b>	0.5 ~ 7.0	105	78	0 ~ 4	22 ~ 45	16	25.5	ERP-11S	1.1	40,260		
2550 10310135	<b>-135T</b>	0.5 ~ 7.0	135	108	0 ~ 4	22 ~ 45	16	31	ERP-11S	1.3	40,810		

- コレット、スパナは別途ご注文下さい。
  - ERC8用プリセットスクリュー ES8 は別売になります。ERC11S には標準プリセットスクリュー HDS-07A-ES11 が付属しています。
  - 「B」,「L2」の ( ) 内の数値はプリセットスクリュー ES8 を使用した時の値です。
  - クーラントコレットをご使用になる場合の最低挿入長は P.088 を参照下さい。
  - キャップの締め付けトルクに関しては、P.504 を参照ください。
- Collet and spanner are sold separately.
  - ES8, a preset screw for ERC8, is sold separately. ERC11S includes a standard preset screw HDS-07A-ES11.
  - "B" and "L2" dimensions in brackets are for using ES8 preset screw.
  - Refer to P. 088 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets.
  - See P. 504 for standard tightening torque.

FDC コレット FDC Collet	ER コレット ER Collet	スパナ Spanner	プリセットスクリュー Preset screw
P. 083	P. 087	P. 089	P. 090

### ご注文例 Ordering Example

**BT40 - ERC8 - 105T**

シャンクサイズ  
Shank size

突き出し長さ (L)  
Projection length

# FDC

## コレット

### High-Precision Collet

刃具シャク径 Tool shank dia.	型式 Model						
	FDC-07	FDC-09	FDC-12	FDC-16	FDC-22		
ø0.5 ~ 1.0	FDC-01007	—	—	—	—		
ø1.0 ~ 1.5	FDC-01507	—	—	—	—		
ø1.5 ~ 2.0	FDC-02007	—	—	—	—		
ø2.0 ~ 2.5	FDC-02507	—	—	—	—		
ø2.5 ~ 3.0	FDC-03007	FDC-03009	FDC-03012	—	—		
ø3.0 ~ 3.5	FDC-03507	FDC-03509	FDC-03512	—	—		
ø3.5 ~ 4.0	FDC-04007	FDC-04009	FDC-04012	FDC-04016	FDC-04022		
ø4.0 ~ 4.5	FDC-04507	FDC-04509	FDC-04512	FDC-04516	FDC-04522		
ø4.5 ~ 5.0	FDC-05007	FDC-05009	FDC-05012	FDC-05016	FDC-05022		
ø5.0 ~ 5.5	FDC-05507	FDC-05509	FDC-05512	FDC-05516	FDC-05522		
ø5.5 ~ 6.0	FDC-06007	FDC-06009	FDC-06012	FDC-06016	FDC-06022		
ø6.0 ~ 6.5	FDC-06507	FDC-06509	FDC-06512	FDC-06516	FDC-06522		
ø6.5 ~ 7.0	FDC-07007	FDC-07009	FDC-07012	FDC-07016	FDC-07022		
ø7.0 ~ 7.5	—	FDC-07509	FDC-07512	FDC-07516	FDC-07522		
ø7.5 ~ 8.0	—	FDC-08009	FDC-08012	FDC-08016	FDC-08022		
ø8.0 ~ 8.5	—	FDC-08509	FDC-08512	FDC-08516	FDC-08522		
ø8.5 ~ 9.0	—	FDC-09009	FDC-09012	FDC-09016	FDC-09022		
ø9.0 ~ 9.5	—	—	FDC-09512	FDC-09516	FDC-09522		
ø9.5 ~ 10.0	—	—	FDC-10012	FDC-10016	FDC-10022		
ø10.0 ~ 10.5	—	—	FDC-10512	FDC-10516	FDC-10522		
ø10.5 ~ 11.0	—	—	FDC-11012	FDC-11016	FDC-11022		
ø11.0 ~ 11.5	—	—	FDC-11512	FDC-11516	FDC-11522		
ø11.5 ~ 12.0	—	—	FDC-12012	FDC-12016	FDC-12022		
ø12.0 ~ 12.5	—	—	—	FDC-12516	FDC-12522		
ø12.5 ~ 13.0	—	—	—	FDC-13016	FDC-13022		
ø13.0 ~ 13.5	—	—	—	FDC-13516	FDC-13522		
ø13.5 ~ 14.0	—	—	—	FDC-14016	FDC-14022		
ø14.0 ~ 14.5	—	—	—	FDC-14516	FDC-14522		
ø14.5 ~ 15.0	—	—	—	FDC-15016	FDC-15022		
ø15.0 ~ 15.5	—	—	—	FDC-15516	FDC-15522		
ø15.5 ~ 16.0	—	—	—	FDC-16016	FDC-16022		
ø16.0 ~ 16.5	—	—	—	—	FDC-16522		
ø16.5 ~ 17.0	—	—	—	—	FDC-17022		
ø17.0 ~ 17.5	—	—	—	—	FDC-17522		
ø17.5 ~ 18.0	—	—	—	—	FDC-18022		
ø18.0 ~ 18.5	—	—	—	—	FDC-18522		
ø18.5 ~ 19.0	—	—	—	—	FDC-19022		
ø19.0 ~ 19.5	—	—	—	—	FDC-19522		
ø19.5 ~ 20.0	—	—	—	—	FDC-20022		
ø20.0 ~ 20.5	—	—	—	—	FDC-20522		
ø20.5 ~ 21.0	—	—	—	—	FDC-21022		
ø21.0 ~ 21.5	—	—	—	—	FDC-21522		
ø21.5 ~ 22.0	—	—	—	—	FDC-22022		
精度 (4d 先端) Accuracy (4 × d)	AA (5μm)	ø1.0	9,800	5,700	6,100	6,300	6,600
		ø1.5 ~ 3.5	8,500				
		ø4.0 ~ 7.0	7,200				
	A (10μm)	ø1.0	9,300	4,900	5,400	5,800	6,100
		ø1.5 ~ 3.5	8,000				
		ø4.0 ~ 7.0	6,700				

### コレット選定例 Selection example of collet

例えば ø10.0 シャク径を保持する場合、  
コレット内径は ø10.0 及び ø10.5 が使用できますが、  
保持精度及び保持力を考慮して ø10.0 の選定をおすすめします。  
To clamp ø10.0 tool shank, there are 2 collets, ø10.0 and ø10.5 collets.  
We suggest you select ø10.0 collet for higher accuracy.

特殊品もご用命ください。



Specials on request

刃具シャク径 Tool shank dia.	型式 Model	
	FDC-32	
ø20.0 ~ 20.5	FDC-20532	
ø20.5 ~ 21.0	FDC-21032	
ø21.0 ~ 21.5	FDC-21532	
ø21.5 ~ 22.0	FDC-22032	
ø22.0 ~ 22.5	FDC-22532	
ø22.5 ~ 23.0	FDC-23032	
ø23.0 ~ 23.5	FDC-23532	
ø23.5 ~ 24.0	FDC-24032	
ø24.0 ~ 24.5	FDC-24532	
ø24.5 ~ 25.0	FDC-25032	
ø25.0 ~ 25.5	FDC-25532	
ø25.5 ~ 26.0	FDC-26032	
ø26.0 ~ 26.5	FDC-26532	
ø26.5 ~ 27.0	FDC-27032	
ø27.0 ~ 27.5	FDC-27532	
ø27.5 ~ 28.0	FDC-28032	
ø28.0 ~ 28.5	FDC-28532	
ø28.5 ~ 29.0	FDC-29032	
ø29.0 ~ 29.5	FDC-29532	
ø29.5 ~ 30.0	FDC-30032	
ø30.0 ~ 30.5	FDC-30532	
ø30.5 ~ 31.0	FDC-31032	
ø31.0 ~ 31.5	FDC-31532	
ø31.5 ~ 32.0	FDC-32032	
精度 (4d 先端) Accuracy (4 × d)	A (10μm)	7,100
	B (15μm)	6,000

### ご注文例 Ordering Example

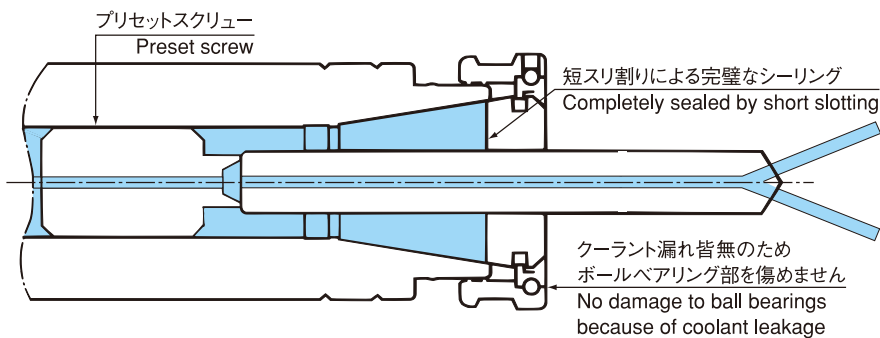
**FDC - 060 12 AA**  
 最大把握径 | 精度  
 Max. chucking dia. | Accuracy  
 12 シリーズ  
 12 Series

- BT
- AHO
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- 専用機
- 関連機器
- ジョイントリ
- ミラーリングチャック
- Milling Chuck
- コレットホルダ
- Collet Holder
- ゼロホルダ
- Zero Holder
- ハイドロチャック
- Hydraulic Chuck
- シリンダカーチャック
- Cylinder Chuck
- タッピングチャック
- Tapping Chuck
- アーバ類
- Arbors
- マルチホブシステム
- Multi-hole tool system
- 機能付きホルダ
- Function Holder
- ターニングツール
- Turning tool for SPEEDIO
- SPEEDIO 用
- ST Shank
- フルスタッド
- Retention Stud
- シャク径規格
- Tool Shank Dimensions

# FDC-OH

## クーラント穴付き刃具用 コレット

High-Precision Collet ( For Tool With Coolant Hole )



刃具シャク径 Tool shank dia.	型式 Model						
	FDC-07-OH	FDC-09-OH	FDC-12-OH	FDC-16-OH	FDC-22-OH		
φ3.0	FDC-03007-OH	FDC-03009-OH	FDC-03012-OH	—	—		
φ3.5	FDC-03507-OH	FDC-03509-OH	FDC-03512-OH	—	—		
φ4.0	FDC-04007-OH	FDC-04009-OH	FDC-04012-OH	—	—		
φ4.2	FDC-04207-OH	FDC-04209-OH	FDC-04212-OH	—	—		
φ4.5	FDC-04507-OH	FDC-04509-OH	FDC-04512-OH	—	—		
φ5.0	FDC-05007-OH	FDC-05009-OH	FDC-05012-OH	—	—		
φ5.5	FDC-05507-OH	FDC-05509-OH	FDC-05512-OH	—	—		
φ6.0	FDC-06007-OH	FDC-06009-OH	FDC-06012-OH	FDC-06016-OH	FDC-06022-OH		
φ6.5	FDC-06507-OH	FDC-06509-OH	FDC-06512-OH	FDC-06516-OH	FDC-06522-OH		
φ6.8	FDC-06807-OH	FDC-06809-OH	FDC-06812-OH	FDC-06816-OH	FDC-06822-OH		
φ7.0	FDC-07007-OH	FDC-07009-OH	FDC-07012-OH	FDC-07016-OH	FDC-07022-OH		
φ7.5	—	FDC-07509-OH	FDC-07512-OH	FDC-07516-OH	FDC-07522-OH		
φ8.0	—	FDC-08009-OH	FDC-08012-OH	FDC-08016-OH	FDC-08022-OH		
φ8.5	—	FDC-08509-OH	FDC-08512-OH	FDC-08516-OH	FDC-08522-OH		
φ9.0	—	FDC-09009-OH	FDC-09012-OH	FDC-09016-OH	FDC-09022-OH		
φ9.5	—	—	FDC-09512-OH	FDC-09516-OH	FDC-09522-OH		
φ10.0	—	—	FDC-10012-OH	FDC-10016-OH	FDC-10022-OH		
φ10.2	—	—	FDC-10212-OH	FDC-10216-OH	FDC-10222-OH		
φ10.5	—	—	FDC-10512-OH	FDC-10516-OH	FDC-10522-OH		
φ11.0	—	—	FDC-11012-OH	FDC-11016-OH	FDC-11022-OH		
φ11.5	—	—	FDC-11512-OH	FDC-11516-OH	FDC-11522-OH		
φ12.0	—	—	FDC-12012-OH	FDC-12016-OH	FDC-12022-OH		
φ13.0	—	—	—	FDC-13016-OH	FDC-13022-OH		
φ16.0	—	—	—	FDC-16016-OH	FDC-16022-OH		
φ18.0	—	—	—	—	FDC-18022-OH		
φ20.0	—	—	—	—	FDC-20022-OH		
φ22.0	—	—	—	—	FDC-22022-OH		
精度 (4d 先端) Accuracy (4 × d)	AA (5μm)	φ3.0 ~ 3.5	13,200	5,700	6,100	6,300	6,600
		φ4.0 ~ 7.0	11,200				
A (10μm)	φ3.0 ~ 3.5	12,400	4,900	5,400	5,800	6,100	
	φ4.0 ~ 7.0	10,000					

1.クーラントコレットの縮み代は0.1mmです。

2.上記以外のサイズは、準規格品となります。

1.Coolant collets collapse by 0.1mm.

2.Collet sizes not listed above are available upon request.

### ご注文例 Ordering Example

**FDC - 060 12 - OH AA**

最大把握径  
Max. chucking dia.

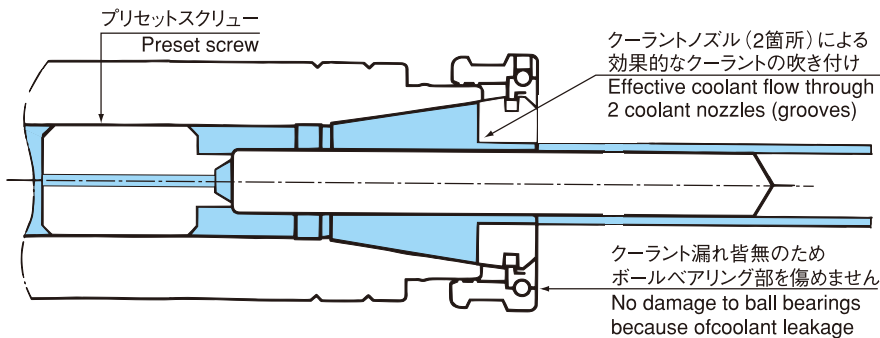
精度  
Accuracy

12シリーズ  
12 Series

# FDC-C

## コレットスルー用 コレット

High-Precision Collet ( For Collet Through )



刃具シャング径 Tool shank dia.	型式 Model					
	FDC-07-C ( $\phi 3 \sim \phi 7$ )	FDC-09-C ( $\phi 3 \sim \phi 9$ )	FDC-12-C ( $\phi 3 \sim \phi 12$ )	FDC-16-C ( $\phi 6 \sim \phi 16$ )	FDC-22-C ( $\phi 6 \sim \phi 22$ )	
$\phi 3.0$	FDC-03007-C	FDC-03009-C	FDC-03012-C			
	0.1 とび In 0.1mm increments	0.1 とび In 0.1mm increments	0.1 とび In 0.1mm increments			
	FDC-07007-C	FDC-09009-C	FDC-12012-C	FDC-06016-C	FDC-06022-C	
				0.1 とび In 0.1mm increments		
				FDC-16016-C		
$\phi 22.0$					FDC-22022-C	
精度 (4d 先端) Accuracy (4 × d)	AA (5 $\mu$ m)	16,800	8,550	9,150	9,450	9,900
	A (10 $\mu$ m)	—	7,350	8,100	8,700	9,150

クーラントコレットの縮み代は 0.1mm です。  
Coolant collets collapse by 0.1mm.

### ご注文例 Ordering Example

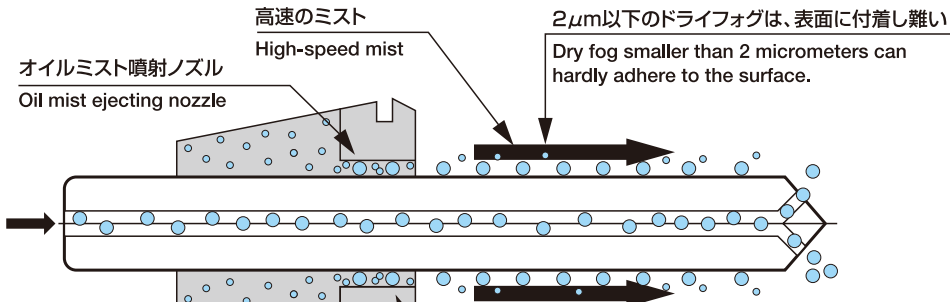
**FDC - 060 12 - C AA**  
 最大把握径 | 精度  
 Max. chucking dia. | Accuracy  
 12 シリーズ  
 12 Series

# FDC-MS

## セミドライ加工用 コレット

High-Precision Collet ( For Semidry Machining /MQL )

- 比較的大きめの粒子を高速で刃具に沿って吹き付ける事でワーク表面及び刃具等に潤滑油を付着させる。  
Making lubricant adhere to the surface of workpiece and tool by spraying comparatively large particles alongside the tool.



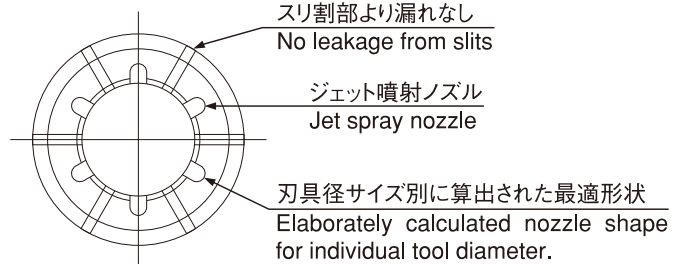
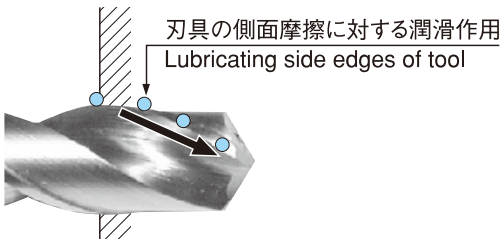
粒子の粗大化  
ミスト通路断面を縮小することで面積当たりのミスト密度が高くなり粒子のぶつかり合いにより粒子は粗大化(ドライフォグ→ウェットフォグ化へ)

### Enlarge the particles

By decreasing the passage of mists, the density of mist will become higher. Eventually, small particles collide each other to grow into larger ones.

ミスト搬送経路時ミストをエアと共に確実に送るためにミスト粒子は小さい方がよい(ドライフォグは付着し難く、搬送ロスが少ない。)

Mist particle size should be made smaller to ensure smooth movement with air.  
(Transportation loss can be minimized in the case of less sticky dry fog.)



刃具シャング径 Tool shank dia.	型式 Model					
	FDC-07-MS	FDC-09-MS	FDC-12-MS	FDC-16-MS	FDC-22-MS	
φ3.0	FDC-03007-MS	FDC-03009-MS	FDC-03012-MS	—	—	
φ4.0	FDC-04007-MS	FDC-04009-MS	FDC-04012-MS	—	—	
φ5.0	FDC-05007-MS	FDC-05009-MS	FDC-05012-MS	—	—	
φ6.0	—	FDC-06009-MS	FDC-06012-MS	FDC-06016-MS	FDC-06022-MS	
φ7.0	—	FDC-07009-MS	FDC-07012-MS	FDC-07016-MS	FDC-07022-MS	
φ8.0	—	FDC-08009-MS	FDC-08012-MS	FDC-08016-MS	FDC-08022-MS	
φ9.0	—	—	FDC-09012-MS	FDC-09016-MS	FDC-09022-MS	
φ10.0	—	—	FDC-10012-MS	FDC-10016-MS	FDC-10022-MS	
φ11.0	—	—	FDC-11012-MS	FDC-11016-MS	FDC-11022-MS	
φ12.0	—	—	FDC-12012-MS	FDC-12016-MS	FDC-12022-MS	
φ13.0	—	—	—	FDC-13016-MS	FDC-13022-MS	
φ14.0	—	—	—	FDC-14016-MS	FDC-14022-MS	
φ16.0	—	—	—	—	FDC-16022-MS	
φ20.0	—	—	—	—	FDC-20022-MS	
精度 (4d 先端) Accuracy (4 × d)	AA (5 $\mu$ m)	22,800	14,600	15,200	15,500	15,900
	A (10 $\mu$ m)	—	13,400	14,100	14,700	15,200

1. コレットの縮み代は0.1mmです。
  2. 上記以外のサイズは、準規格品となります。
  3. オイルホール付の刃具及びオイルホールなし刃具どちらでも使用できます。
1. Collets collapse by 0.1mm.
  2. Sizes not listed above are available upon request.
  3. Tools with or without coolant holes can be used.

### ご注文例 Ordering Example

**FDC - 060 12 - MS AA**

最大把握径  
Max. chucking dia.

12シリーズ  
12 Series

精度  
Accuracy



# ER8

## 小径コレット

Collet For Small Diameters

## ER8

刃具シャンク径 Tool Shank Dia.	型式 Model	
	ER8	
	サイズ Size	—
ø0.5 ~ 1.0	ER8-1.0	AA : 10,500 A : 7,800
ø1.0 ~ 1.5	ER8-1.5	
ø1.5 ~ 2.0	ER8-2.0	
ø2.0 ~ 2.5	ER8-2.5	
ø2.5 ~ 3.0	ER8-3.0	AA : 9,000 A : 6,300
ø3.0 ~ 3.5	ER8-3.5	
ø3.5 ~ 4.0	ER8-4.0	
ø4.0 ~ 4.5	ER8-4.5	
ø4.5 ~ 5.0	ER8-5.0	

### ER8 型コレット選定例 Selection example of ER8

例えば ø3.0 シャンクを保持する場合、コレット内径は ø3.0 及び ø3.5 が使用できますが、保持精度及び保持力を考量して ø3.0 の選定をおすすめします。

To clamp ø3.0 tool shank, there are 2 collets, ø3.0 and ø3.5 collets. We suggest you select ø3.0 collet for higher accuracy.

### ご注文例 Ordering Example

**ER8 - 2.0 AA**  
最大把握径 精度  
Max. chucking dia. Accuracy

## ER8-OH

クーラント穴付き刃具用 For tool with coolant hole

刃具シャンク径 Tool Shank Dia.	型式 Model	
	ER8-OH	
	サイズ Size	—
ø1.8	ER8-1.8-OH	AA : 11,100 A : 9,300
ø1.9	ER8-1.9-OH	
ø2.0	ER8-2.0-OH	
ø2.1	ER8-2.1-OH	
ø2.2	ER8-2.2-OH	
ø2.3	ER8-2.3-OH	
ø2.4	ER8-2.4-OH	
ø2.5	ER8-2.5-OH	
ø2.6	ER8-2.6-OH	
ø2.7	ER8-2.7-OH	
ø2.8	ER8-2.8-OH	AA : 10,200 A : 7,800
ø2.9	ER8-2.9-OH	
ø3.0	ER8-3.0-OH	
ø3.1	ER8-3.1-OH	
ø3.2	ER8-3.2-OH	
ø3.3	ER8-3.3-OH	
ø3.4	ER8-3.4-OH	
ø3.5	ER8-3.5-OH	
ø3.6	ER8-3.6-OH	
ø3.7	ER8-3.7-OH	
ø3.8	ER8-3.8-OH	
ø3.9	ER8-3.9-OH	
ø4.0	ER8-4.0-OH	
ø4.1	ER8-4.1-OH	
ø4.2	ER8-4.2-OH	
ø4.3	ER8-4.3-OH	
ø4.4	ER8-4.4-OH	
ø4.5	ER8-4.5-OH	
ø4.6	ER8-4.6-OH	
ø4.7	ER8-4.7-OH	
ø4.8	ER8-4.8-OH	
ø4.9	ER8-4.9-OH	
ø5.0	ER8-5.0-OH	

## ER8-C

コレットスルー用 For Collet through

刃具シャンク径 Tool Shank Dia.	型式 Model	
	ER8-C	
	サイズ Size	—
ø1.8	ER8-1.8-C	AA : 12,900 A : 11,400
ø1.9	ER8-1.9-C	
ø2.0	ER8-2.0-C	
ø2.1	ER8-2.1-C	
ø2.2	ER8-2.2-C	
ø2.3	ER8-2.3-C	
ø2.4	ER8-2.4-C	
ø2.5	ER8-2.5-C	
ø2.6	ER8-2.6-C	
ø2.7	ER8-2.7-C	
ø2.8	ER8-2.8-C	AA : 12,000 A : 9,900
ø2.9	ER8-2.9-C	
ø3.0	ER8-3.0-C	
ø3.1	ER8-3.1-C	
ø3.2	ER8-3.2-C	
ø3.3	ER8-3.3-C	
ø3.4	ER8-3.4-C	
ø3.5	ER8-3.5-C	
ø3.6	ER8-3.6-C	
ø3.7	ER8-3.7-C	
ø3.8	ER8-3.8-C	
ø3.9	ER8-3.9-C	
ø4.0	ER8-4.0-C	
ø4.1	ER8-4.1-C	
ø4.2	ER8-4.2-C	
ø4.3	ER8-4.3-C	
ø4.4	ER8-4.4-C	
ø4.5	ER8-4.5-C	
ø4.6	ER8-4.6-C	
ø4.7	ER8-4.7-C	
ø4.8	ER8-4.8-C	
ø4.9	ER8-4.9-C	
ø5.0	ER8-5.0-C	

クーラントコレット ER8-OH,ER8-C の縮み代は 0.1mm です。  
Shrinkage allowance for coolant collet ER8-OH, ER8-C : 0.1mm

### ご注文例 Ordering Example

**ER8 - 2.0 - OH AA**  
最大把握径 精度  
Max. chucking dia. Accuracy

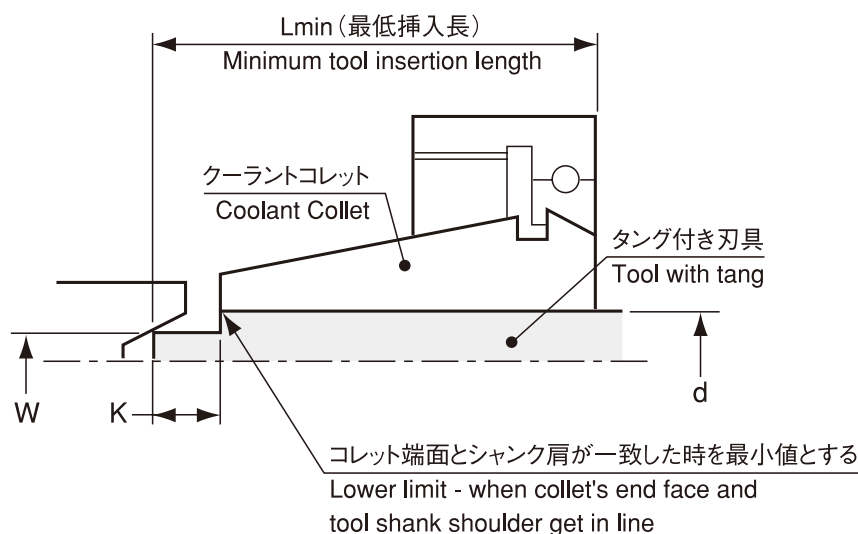
### ご注文例 Ordering Example

**ER8 - 2.0 - C AA**  
最大把握径 精度  
Max. chucking dia. Accuracy

# クーラントコレットとタング付き刃具併用時の最低挿入長

## Minimum tool insertion length when coolant collet and tool with tang are used.

### HDC・A, GDC・A, ERC, ERC-T, HDZ, GDZ, ERZ



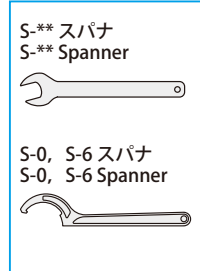
コレットサイズ Collet size (OH,C,MS)	把握径 d Chucking diameter	刃具形状 Geometry of cutting tool													
		刃具シャンク径 d Tool shank diameter		φ3.1 ~ 5.0		φ5.1 ~ 6.0		φ6.1 ~ 9.0		φ9.1 ~ 12.0		φ12.1 ~ 16.0		φ16.1 ~ 22.0	
		タング巾 W Tang width		2.4		3		4		5		6		8	
		タング長さ K Tang length		5	3	6	3	8	5	8	5	10	5	12	5
<b>ER8</b>	<b>φ1.8 ~ 5.0</b>	タング付き刃具使用時の Lmin 値 L min value when using tool with tang		20.5	19	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
<b>FDC07</b>	<b>φ3.0 ~ 7.0</b>			23	22	24	22	26	23	—	—	—	—	—	—
<b>FDC09</b>	<b>φ3.0 ~ 9.0</b>			28	27	29	27	31	28	—	—	—	—	—	—
<b>FDC12</b>	<b>φ3.0 ~ 12.0</b>			33	33	33.5	33	35.5	33	35.5	33	—	—	—	—
<b>FDC16</b>	<b>φ6.0 ~ 16.0</b>			—	—	38.5	38	40.5	38	40.5	38	42.5	38	—	—
<b>FDC22</b>	<b>φ6.0 ~ 22.0</b>			—	—	47	47	47.5	47	47.5	47	49.5	47	51.5	47

1. 刃具タング部等の面取りは一切考慮しておりません。
  2. 刃具挿入長が最低挿入長より短いとクーラント漏れが発生します。
  3. タング長さ (K) によって最低挿入長さが変わるものもあります。
1. Chamfer at tool tang is NOT taken into account at all.
  2. Coolant leakage will happen if minimum insertion length is not kept.
  3. Minimum insertion length will vary according to tang length(K).

## アクセサリの組合せ Combination of accessories

# HDC・A, HDZ, SDM, KH-E

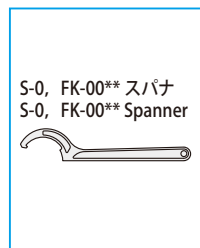
コレット Collet		キャップ Nut			専用スパナ Spanner			
型式 Model	商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	—	型式 Model	商品コード Code	標準締め付けトルク Standard Tightening Torque	—
FDC-07	2480 01□0※※07	HDP-07A	0070 03001407	7,000	S-0	0803 00000000	10~15 N・m	1,200
FDC-09	2480 00□0※※09	HDP-09	2544 00000009	6,000	S-1L	0803 00000011	30~35 N・m	1,200
FDC-12	2480 00□※※※12	HDP-12	2544 00000012	7,000	S-3L	0803 00000013	35~40 N・m	2,000
FDC-16	2480 00□※※※16	HDP-16	2544 00000016	8,000	S-4L	0803 00000014	40~45 N・m	2,000
FDC-22	2480 00□※※※22	HDP-22	2544 00000022	9,000	S-5L	0803 00000015	55~60 N・m	2,700
FDC-32	2480 00□※※※32	HDP-32	0070 00105648	13,000	S-6	0803 00000006	80~90 N・m	2,500



コレットのAA級は1、A級は2が、□に入ります。※には、コレット内径 (MAX.) が入ります。

# GDC・A, GDZ

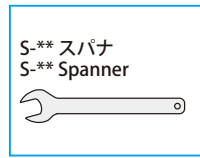
コレット Collet		キャップ Nut			専用スパナ Spanner			
型式 Model	商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	—	型式 Model	商品コード Code	標準締め付けトルク Standard Tightening Torque	—
FDC-07AA	2480 0110※※07	HDP-07A	0070 03001407	7,000	S-0	0803 00000000	10~15 N・m	1,200
FDC-09AA	2480 0010※※09	GDP-09	2444 00000009	8,500	S-0	0803 00000000	30~35 N・m	1,200
FDC-12AA	2480 001※※※12	GDP-12	2444 00000012	9,500	FK-0034	2445 00000034	35~40 N・m	1,800
FDC-16AA	2480 001※※※16	GDP-16	2444 00000016	10,000	FK-0034	2445 00000034	35~40 N・m	1,800
FDC-22AA	2480 001※※※22	GDP-22	2444 00000022	11,500	FK-0045	2445 00000045	55~60 N・m	2,300



※には、コレット内径 (MAX.) が入ります。※ = Max. I.D. of collet

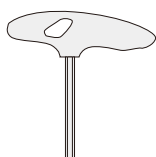
# ERC, ERC-T, ERZ

コレット Collet		キャップ Nut			専用スパナ Spanner			
型式 Model	商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	—	型式 Model	商品コード Code	標準締め付けトルク Standard Tightening Torque	—
ER8	2490 00□0※※08	ERP-8	2554 00000008	11,000	S-8E	0803 00000007	5~7 N・m	600
FDC-07	2480 00□0※※07	ERP-11S	2554 00000010	9,000	S-11E	0803 00000008	15~20 N・m	710



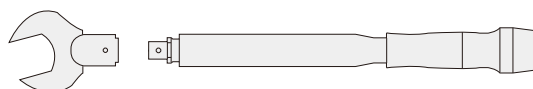
コレットのAA級は1、A級は2が□に入ります。※には、コレット内径 (MAX.) が入ります。

### R ゼロホルダ用振れ調整レンチ Adjustment wrench



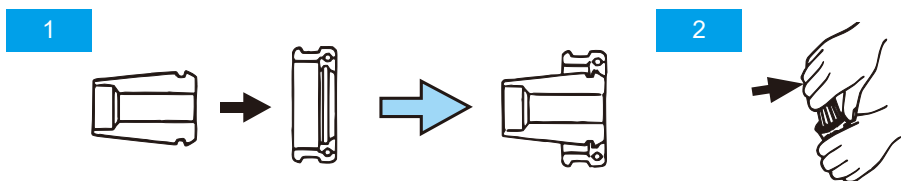
型式 Model	商品コード Code	—
L-3T	6080 00000030	650
L-4T	6080 00115576	750
L-5T	6080 00115577	810
L-6T	6080 00115578	1,100

### スパナヘッド、トルクレンチ Spanner head / Torque wrench



スパナヘッド、トルクレンチに関してはP. 504を参照ください。  
See P. 504 for Spanner Head / Torque wrench.

### コレットとキャップの着脱 Collet insertion and removal



1. セット方法  
HDP キャップの爪を FDC コレットのミゾへ確実にに入れてからシャンクにセットして下さい。
  2. はずし方  
HDP キャップをつかみ、FDC コレットを横へ押しながら回転させて下さい。
1. To insert  
Place FDC collet into threaded end of HDP nut. Press down on rear of the collet to "clip" the collet into the nut.
  2. To remove  
While holding HDP nut firmly in one hand grasp FDC collet in the other while pushing sideways.

特殊品もご用命ください。



Specials on request

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ジョイントリ  
ミリングチャック  
Collet Holder  
R ゼロホルダ  
Hydraulic Chuck  
Shrink Fit  
Tapping Chuck  
Airbars  
マルチボアシステム  
機能付きホルダ  
ターニングツール  
S Shank  
フルスタッド  
Tool Shank Dimensions

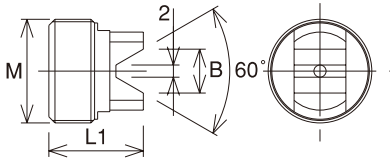
# HDS, ES

プリセットスクリュー

Preset Screw

## HDC・A, GDC・A, HDZ, GDZ

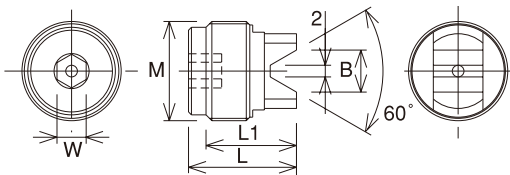
### 標準型 Standard



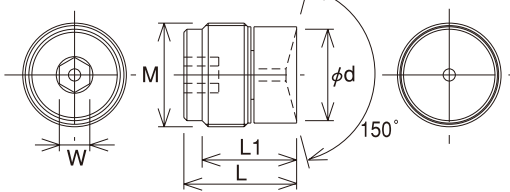
商品コード Code	型式 Model	B	M	L1	ホルダサイズ Holder size	—
2545 0000007	<b>HDS-07</b>	5.5	M8 P=1	14	07	1,000
2545 0000009	<b>HDS-09</b>	5.5	M10 P=1	14	09	1,000
2545 0000012	<b>HDS-12</b>	7.2	M14 P=1	15.5	12	1,200
2545 0000016	<b>HDS-16</b>	7.2	M17 P=1	15.5	16	1,200
2545 0000022	<b>HDS-22</b>	9.5	M23 P=1	17.5	22	1,300

### 六角穴付き With hex. hole

#### Type1



#### Type2



1. \*の商品を使用の場合、 $\phi 2$ 未満のドリルはクーラント穴に入り込むため突き出し調整用としてご使用できません。

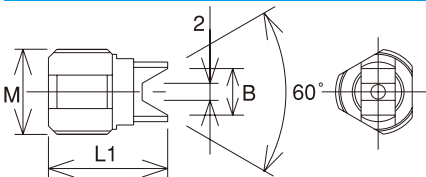
2. 標準付属のプリセットスクリューと最大調整量が変わる場合があります。詳しくは各ホルダディメンションページをご参照願います。

1. In case using drill less than  $\phi 2$  for models with \*, length adjustment function does not work since drill goes into coolant hole.

2. Max. adjustment range can be different from standard preset screw. For details, please refer to each holder's dimensions page.

商品コード Code	型式 Model	Type	W	B	$\phi d$	M	L	L1	ホルダサイズ Holder size	—
2545 3000007	<b>HDS-07-3</b>	1	3	5.5	—	M8 P=1	17	14	07	1,400
2545 4000007	<b>HDS-07-4</b>	1	4	5.5	—	M8 P=1	17	14	07	1,400
2545 3000009	<b>HDS-09-3</b>	1	3	5.5	—	M10 P=1	17	14	09	1,400
2545 4000009	<b>HDS-09-4</b>	1	4	5.5	—	M10 P=1	17	14	09	1,400
2545 5000009	<b>HDS-09-5</b>	1	5	5.5	—	M10 P=1	17	14	09	1,400
2545 3000012	<b>HDS-12-3</b>	1	3	7.2	—	M14 P=1	18.5	15.5	12	1,700
2545 4000012	<b>HDS-12-4</b>	1	4	7.2	—	M14 P=1	18.5	15.5	12	1,700
2545 5000012	<b>HDS-12-5</b>	1	5	7.2	—	M14 P=1	18.5	15.5	12	1,700
2545 3000016	<b>HDS-16-3</b>	1	3	7.2	—	M17 P=1	18.5	15.5	16	1,700
2545 4000016	<b>HDS-16-4</b>	1	4	7.2	—	M17 P=1	18.5	15.5	16	1,700
2545 5000016	<b>HDS-16-5</b>	1	5	7.2	—	M17 P=1	18.5	15.5	16	1,700
2545 3000022	<b>HDS-22-3</b>	1	3	9.5	—	M23 P=1	20.5	17.5	22	1,900
2545 4000022	<b>HDS-22-4</b>	1	4	9.5	—	M23 P=1	20.5	17.5	22	1,900
2545 5000022	<b>HDS-22-5</b>	1	5	9.5	—	M23 P=1	20.5	17.5	22	1,900
2545 3100007	<b>HDS-07-3C *</b>	2	3	—	6	M8 P=1	17	14	07	1,400
2545 4100007	<b>HDS-07-4C *</b>	2	4	—	6	M8 P=1	17	14	07	1,400
2545 3100009	<b>HDS-09-3C</b>	2	3	—	8	M10 P=1	17	14	09	1,400
2545 4100009	<b>HDS-09-4C</b>	2	4	—	8	M10 P=1	17	14	09	1,400
2545 5100009	<b>HDS-09-5C</b>	2	5	—	8	M10 P=1	17	14	09	1,400
2545 3100012	<b>HDS-12-3C</b>	2	3	—	12	M14 P=1	18.5	15.5	12	1,700
2545 4100012	<b>HDS-12-4C</b>	2	4	—	12	M14 P=1	18.5	15.5	12	1,700
2545 5100012	<b>HDS-12-5C</b>	2	5	—	12	M14 P=1	18.5	15.5	12	1,700
2545 3100016	<b>HDS-16-3C</b>	2	3	—	15	M17 P=1	18.5	15.5	16	1,700
2545 4100016	<b>HDS-16-4C</b>	2	4	—	15	M17 P=1	18.5	15.5	16	1,700
2545 5100016	<b>HDS-16-5C</b>	2	5	—	15	M17 P=1	18.5	15.5	16	1,700
2545 3100022	<b>HDS-22-3C</b>	2	3	—	21	M23 P=1	20.5	17.5	22	1,900
2545 4100022	<b>HDS-22-4C</b>	2	4	—	21	M23 P=1	20.5	17.5	22	1,900
2545 5100022	<b>HDS-22-5C</b>	2	5	—	21	M23 P=1	20.5	17.5	22	1,900

### セミドライ加工用 For semi-dry machining



商品コード Code	型式 Model	L	B	D	M	ホルダサイズ Holder size	—
3164 0000007	<b>HDS-07-MS</b>	14	5.5	7	M8 P=1	7	3,200
3164 0000009	<b>HDS-09-MS</b>	14	5.5	7	M10 P=1	9	3,200
3164 0000012	<b>HDS-12-MS</b>	15.5	7.2	12.8	M14 P=1	12	3,400
3164 0000016	<b>HDS-16-MS</b>	15.5	7.2	12.8	M17 P=1	16	3,400
3164 0000022	<b>HDS-22-MS</b>	17.5	9.5	18	M23 P=1	22	3,600

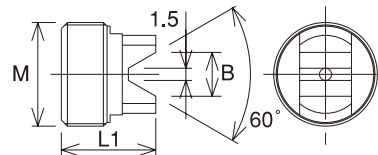
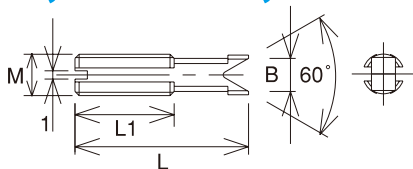
1. クーラント穴付き刃具、クーラント穴なし刃具ともに使用できます。

2. シャンクサイズ  $\phi 3$  未満の刃具には対応していません。

1. For cutting tool with or without oil hole.

2. Not applicable for cutting tools with less than  $\phi 3$  shank diameter.

## ERC, ERC-T, ERZ



商品コード Code	型式 Model	B	M	L	L1	ホルダサイズ Holder size	—
2555 0000008	<b>ES8</b>	4	M5 P=0.8	21	12	ERC8	200

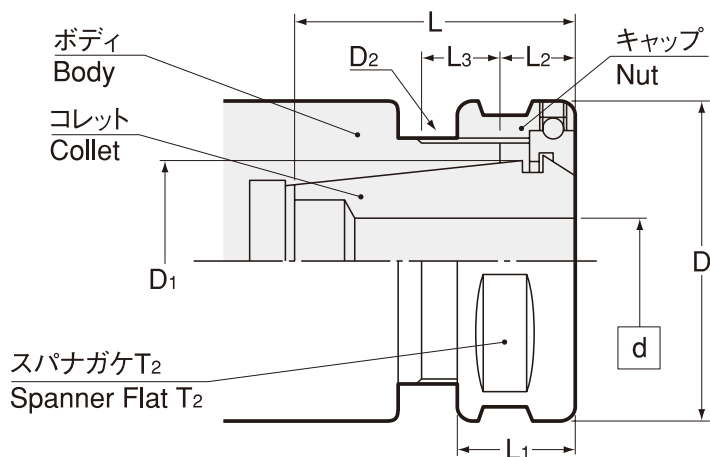
商品コード Code	型式 Model	B	M	L1	ホルダサイズ Holder size	—
2555 00070011	<b>HDS-07A-ES11</b>	5.5	M8 P=1	14.5	ERC11S	2,000

特殊品もご用命ください。



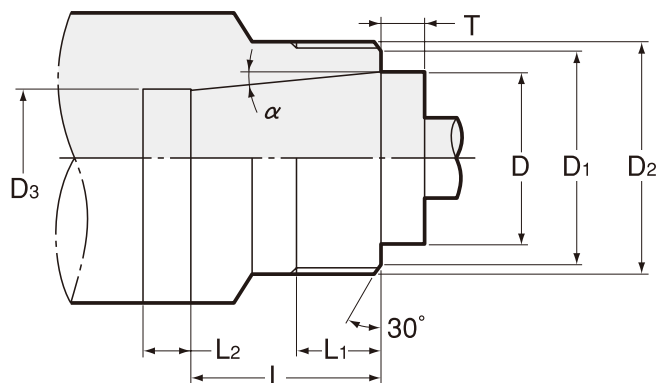
Specials on request

## コレット・キャップ組付寸法 Dimension for Collet and Nut



型式 Model	キャップ Nut	スパナ Spanner	d	D	D1	D2	L	L1	L2	L3 MIN	T2
FDC - d 07	HDP-07A	S-0	0.5 ~ 7.0	23	10.9	M14 P=0.75	18.0	11.5	7	9	—
FDC - d 09	HDP-09	S-1L	2.5 ~ 9.0	26	13.57	M19 P=1	23.0	13.0	8.0	9	24
FDC - d 12	HDP-12	S-3L	2.5 ~ 12.0	32	18.42	M24 P=1	27.5	14.0	8.5	9	30
FDC - d 16	HDP-16	S-4L	3.5 ~ 16.0	36	22.2	M28 P=1	32.5	14.0	9.0	9	33
FDC - d 22	HDP-22	S-5L	3.5 ~ 22.0	46	30.6	M36 P=1	39.5	16.0	10.0	9	42

## ボディ設計寸法 Dimension for body



型式 Model	キャップ Nut	D	T ± 0.1	D1	D2	(D3)	L	L1 MIN	(L2)	α
FDC - d 07	HDP-07A	10.9	4	13	M14 P=0.75	8.5	10	9.0	6	8°
FDC - d 09	HDP-09	13.57	5	17	M19 P=1	10.5	17	9.0	4	5°59'
FDC - d 12	HDP-12	18.42	5	22	M24 P=1	14.5	21	9.0	4	5°59'
FDC - d 16	HDP-16	22.2	5	26	M28 P=1	17.5	25	9.0	4	5°59'
FDC - d 22	HDP-22	30.6	5	34	M36 P=1	24.0	35	10	4	5°59'

D3、L2寸法は参考値です。必要に応じて変更して下さい。αのテーパゲージについては、お問い合わせ下さい。  
D3 and L2 are for reference only and can be changed to your designing. Contact NT TOOL for taper gauge.

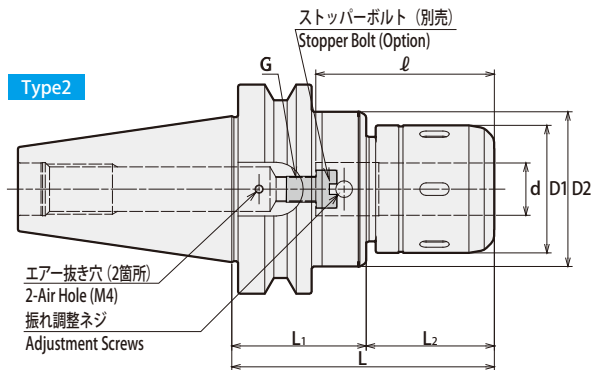
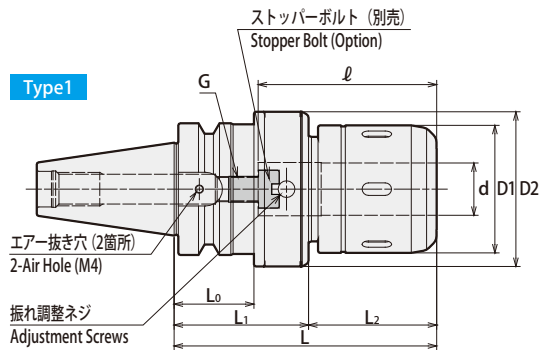
# CTZ-SA

## 大径用 "R" ゼロホルダ

"R"Zero Holder for Large Diameter

- 刃先の振れを限りなくゼロにセット。大径リーマでの仕上げ加工に最適。

Runout of the cutting edge can be adjusted as close as to zero. Suitable for large diameter reaming.



### ⚠ 注意 Caution

- ★ : ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
- ★ : Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

### 刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

### Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D1	D2	L0	ℓ	G P=1.0	kg	Max. min <sup>-1</sup>	—	スパナ Spanner	調整レンチ Wrench
2950 40325125	<b>BT40 -CTZ25SA -125</b>	1	25	125	64	61	61	74	★ 38	80	12	2.9	16,000	48,500	HS-2.5-25	L-6L (付属) (Included)
2950 40325150	<b>-150</b>	1	25	150	74	76	61	74	48	80	12	3.3	14,000	49,500		
2950 40332125	<b>-CTZ32SA -125</b>	1	32	125	64	61	68	80	★ 35	110	18	3.0	12,000	52,000	HS-3-32	
2950 40332150	<b>-150</b>	1	32	150	74	76	68	80	45	120	18	3.5	11,000	55,000		
2950 40525125	<b>BT50 -CTZ25SA -125</b>	2	25	125	64	61	61	74	—	80	12	5.2	14,000	57,300	HS-2.5-25	
2950 40525165	<b>-165</b>	2	25	165	64	101	61	74	—	80	12	5.7	12,000	60,000		
2950 40532125	<b>-CTZ32SA -125</b>	2	32	125	64	61	68	80	—	120	18	5.3	12,000	62,400	HS-3-32	
2950 40532165	<b>-165</b>	2	32	165	64	101	68	80	—	120	18	5.9	10,000	65,000		
2950 40542125	<b>-CTZ42SA -125</b>	2	42	125	64	61	88	99	—	120	18	6.2	10,000	67,500	HS-4-42	
2950 40542165	<b>-165</b>	2	42	165	64	101	88	99	—	120	18	7.5	10,000	70,000		

1. 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
2. レンチは付属しています。
3. ストレートコレット等全てのアクセサリが使用できます。
4. センタースルークーラント供給時は、M4 × 5 (S) ボルト 2 本 (付属) でエア抜き穴をふさいで下さい。
5. h7 公差の刃具シャックをご使用下さい。

1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of holders on order.
2. A wrench is included.
3. All accessories including straight collets can be used with above holders.
4. Use 2pcs. of M4 × 5 (S) hex. screw (included) to close air holes on the holder when internal coolant is used.
5. Tolerance of cutting tool shank must be h7.

ストッパーボルト Stopper Bolt BL (P.071)	ストレートコレット Straight Collet MC (P.070)   MCA (P.071)	モールステーバアダプタ Morse Taper Adapter MA (P.072)   MAB (P.072)	ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter JA (P.073)   JAB (P.073)
--	--	--	---

### ご注文例 Ordering Example

## BT40 - CTZ32SA - 125

シャックサイズ      内径      突き出し長さ (L)  
Shank size            I.D.            Projection length

最低把握長さ  
Min. chucking length

MC コレット未使用時 Direct Chucking (without MC Collet)

ホルダ内径 I.D. of Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
25,32,42	50

MC コレット使用時 With MC Collet

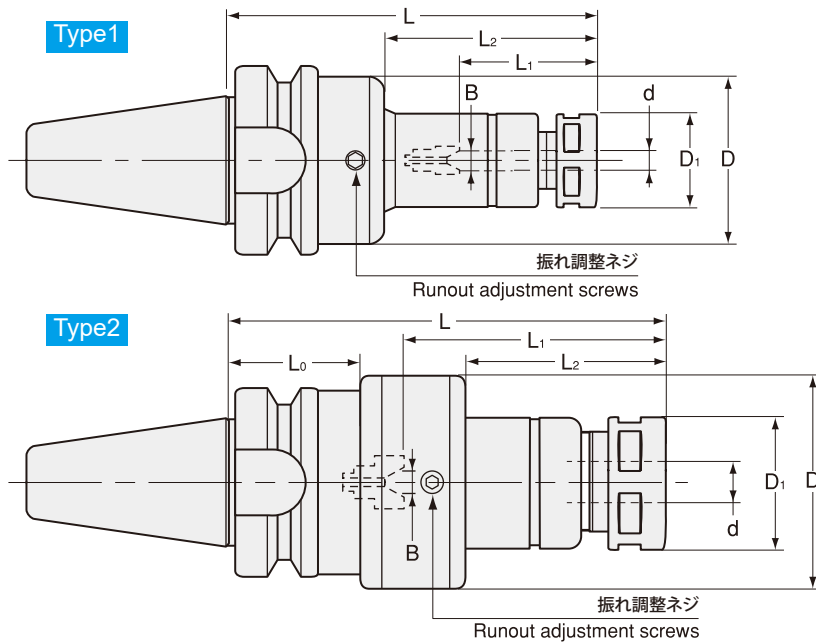
コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length	
	MC	MC-C, MC-OH
6,8	30	30
10,12	40	40
16,20	45	45
25	50	50
32	50	60

# MEMO

## "R" ゼロホルダ

## "R" Zero Holder

- 刃先の振れを限りなく「ゼロ」に調整できる画期的なホルダです。  
Runout accuracy of the cutting edge can be adjusted as closely as to zero.







商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	B	D	D1	L0	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
3090 10706000	BT30 -HDZ07 -60	1	0.5 ~ 7.0	60	22 ~ 45	22	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	0.6	32,000	FDC-07	S-0	L-3T
3090 10707500	-75	1	0.5 ~ 7.0	75	22 ~ 45	37	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	0.6	33,500			
3090 10709000	-90	1	0.5 ~ 7.0	90	22 ~ 45	52	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	0.7	34,000			
3090 10710500	-105	1	0.5 ~ 7.0	105	22 ~ 45	67	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	0.7	34,500			
3090 10907500	-HDZ09 -75	1	2.5 ~ 9.0	75	27 ~ 57	37	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	0.7	32,000	FDC-09	S-1L	L-3T
3090 10909000	-90	1	2.5 ~ 9.0	90	27 ~ 57	52	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	0.7	33,500			
3090 10910500	-105	1	2.5 ~ 9.0	105	27 ~ 57	67	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	0.8	34,500			
3090 11209000	-HDZ12 -90	2	2.5 ~ 12.0	90	33 ~ 69	33	0 ~ 5	52	32	32	HDP-12	1.0	35,000	FDC-12	S-3L	L-4T
3090 11210500	-105	2	2.5 ~ 12.0	105	33 ~ 69	48	0 ~ 5	52	32	32	HDP-12	1.1	36,000			
3090 11609000	-HDZ16 -90	2	3.5 ~ 16.0	90	38 ~ 82	33	0 ~ 6	56	36	32	HDP-16	1.0	36,000	FDC-16	S-4L	L-4T
3090 11610500	-105	2	3.5 ~ 16.0	105	38 ~ 82	48	0 ~ 6	56	36	32	HDP-16	1.1	37,000			
3090 11612000	-120	2	3.5 ~ 16.0	120	38 ~ 82	63	0 ~ 6	56	36	32	HDP-16	1.2	38,000			
3090 30707500	BT40 -HDZ07 -75	1	0.5 ~ 7.0	75	22 ~ 45	32	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	1.2	37,500	FDC-07	S-0	L-3T
3090 30709000	-90	1	0.5 ~ 7.0	90	22 ~ 45	47	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	1.2	38,000			
3090 30710500	-105	1	0.5 ~ 7.0	105	22 ~ 45	62	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	1.3	39,500			
3090 30909000	-HDZ09 -90	1	2.5 ~ 9.0	90	27 ~ 57	47	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	1.3	37,500			
3090 30910500	-105	1	2.5 ~ 9.0	105	27 ~ 57	62	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	1.3	38,000	FDC-09	S-1L	L-3T
3090 30912000	-120	1	2.5 ~ 9.0	120	27 ~ 57	77	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	1.4	39,000			
3090 30913500	-135	1	2.5 ~ 9.0	135	27 ~ 57	92	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	1.4	39,500			
3090 30916500	-165	1	2.5 ~ 9.0	165	27 ~ 57	122	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	1.6	40,500			
3090 31209000	-HDZ12 -90	1	2.5 ~ 12.0	90	33 ~ 69	43	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	1.5	39,500	FDC-12	S-3L	L-4T
3090 31210500	-105	1	2.5 ~ 12.0	105	33 ~ 69	58	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	1.6	40,000			
3090 31212000	-120	1	2.5 ~ 12.0	120	33 ~ 69	73	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	1.6	40,500			
3090 31213500	-135	1	2.5 ~ 12.0	135	33 ~ 69	88	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	1.7	41,500			
3090 31216500	-165	1	2.5 ~ 12.0	165	33 ~ 69	118	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	1.9	42,500			
3090 31219500	-195	1	2.5 ~ 12.0	195	33 ~ 69	148	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	2.0	43,500			
3090 31609000	-HDZ16 -90	1	3.5 ~ 16.0	90	38 ~ 82	43	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	1.6	41,500	FDC-16	S-4L	L-4T
3090 31610500	-105	1	3.5 ~ 16.0	105	38 ~ 82	58	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	1.7	42,000			
3090 31612000	-120	1	3.5 ~ 16.0	120	38 ~ 82	73	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	1.8	42,500			
3090 31613500	-135	1	3.5 ~ 16.0	135	38 ~ 82	88	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	1.9	43,000			
3090 31616500	-165	1	3.5 ~ 16.0	165	38 ~ 82	118	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	2.1	44,500			
3090 31619500	-195	1	3.5 ~ 16.0	195	38 ~ 82	148	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	2.3	45,500			
3090 32210510	-HDZ22A -105	2	3.5 ~ 22.0	105	47 ~ 103	31	0 ~ 8	69	46	45	HDP-22	2.1	46,500	FDC-22	S-5L	L-6T
3090 32212010	-120	2	3.5 ~ 22.0	120	47 ~ 103	46	0 ~ 8	69	46	45	HDP-22	2.3	47,500			
3090 32213510	-135	2	3.5 ~ 22.0	135	47 ~ 103	61	0 ~ 8	69	46	45	HDP-22	2.5	48,000			
3090 32216510	-165	2	3.5 ~ 22.0	165	47 ~ 103	91	0 ~ 8	69	46	45	HDP-22	2.8	49,500			
3090 32219510	-195	2	3.5 ~ 22.0	195	47 ~ 103	121	0 ~ 8	69	46	45	HDP-22	3.2	50,500			



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	B	D	D1	L0	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
3090 50709000	<b>BT50 -HDZ07 -90</b>	1	0.5 ~ 7.0	90	22 ~ 45	36	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	3.8	42,500	FDC-07A	S-0	L-3T
3090 50710500	<b>-105</b>	1	0.5 ~ 7.0	105	22 ~ 45	51	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	3.8	43,000			
3090 50712000	<b>-120</b>	1	0.5 ~ 7.0	120	22 ~ 45	66	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	3.8	43,500			
3090 50713500	<b>-135</b>	1	0.5 ~ 7.0	135	22 ~ 45	81	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	3.9	44,000			
3090 50716500	<b>-165</b>	1	0.5 ~ 7.0	165	22 ~ 45	111	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	4.0	46,000			
3090 50719500	<b>-195</b>	1	0.5 ~ 7.0	195	22 ~ 45	141	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	4.0	47,000			
3090 50909000	<b>-HDZ09 -90</b>	1	2.5 ~ 9.0	90	27 ~ 57	36	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	3.8	42,500	FDC-09	S-1L	L-3T
3090 50910500	<b>-105</b>	1	2.5 ~ 9.0	105	27 ~ 57	51	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	3.8	43,000			
3090 50912000	<b>-120</b>	1	2.5 ~ 9.0	120	27 ~ 57	66	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	3.9	43,500			
3090 50913500	<b>-135</b>	1	2.5 ~ 9.0	135	27 ~ 57	81	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	3.9	44,000			
3090 50916500	<b>-165</b>	1	2.5 ~ 9.0	165	27 ~ 57	111	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	4.1	46,000			
3090 50919500	<b>-195</b>	1	2.5 ~ 9.0	195	27 ~ 57	141	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	4.2	47,000			
3090 50922500	<b>-225</b>	1	2.5 ~ 9.0	225	27 ~ 57	171	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	4.3	48,500			
3090 50925500	<b>-255</b>	1	2.5 ~ 9.0	255	27 ~ 57	201	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	4.4	49,000			
3090 51209000	<b>-HDZ12 -90</b>	1	2.5 ~ 12.0	90	33 ~ 69	32	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	4.0	45,000	FDC-12	S-3L	L-4T
3090 51210500	<b>-105</b>	1	2.5 ~ 12.0	105	33 ~ 69	47	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	4.1	45,500			
3090 51212000	<b>-120</b>	1	2.5 ~ 12.0	120	33 ~ 69	62	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	4.1	46,000			
3090 51213500	<b>-135</b>	1	2.5 ~ 12.0	135	33 ~ 69	77	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	4.2	46,500			
3090 51216500	<b>-165</b>	1	2.5 ~ 12.0	165	33 ~ 69	107	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	4.4	48,500			
3090 51219500	<b>-195</b>	1	2.5 ~ 12.0	195	33 ~ 69	137	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	4.5	49,500			
3090 51222500	<b>-225</b>	1	2.5 ~ 12.0	225	33 ~ 69	167	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	4.6	51,000			
3090 51225500	<b>-255</b>	1	2.5 ~ 12.0	255	33 ~ 69	197	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	4.8	52,000			
3090 51609000	<b>-HDZ16 -90</b>	1	3.5 ~ 16.0	90	38 ~ 82	32	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	4.1	46,000	FDC-16	S-4L	L-4T
3090 51610500	<b>-105</b>	1	3.5 ~ 16.0	105	38 ~ 82	47	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	4.2	47,000			
3090 51612000	<b>-120</b>	1	3.5 ~ 16.0	120	38 ~ 82	62	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	4.3	47,500			
3090 51613500	<b>-135</b>	1	3.5 ~ 16.0	135	38 ~ 82	77	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	4.3	48,000			
3090 51616500	<b>-165</b>	1	3.5 ~ 16.0	165	38 ~ 82	107	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	4.5	50,000			
3090 51619500	<b>-195</b>	1	3.5 ~ 16.0	195	38 ~ 82	137	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	4.7	51,000			
3090 51622500	<b>-225</b>	1	3.5 ~ 16.0	225	38 ~ 82	167	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	4.9	52,000			
3090 51625500	<b>-255</b>	1	3.5 ~ 16.0	255	38 ~ 82	197	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	5.1	53,500			
3090 52210510	<b>-HDZ22A -105</b>	1	3.5 ~ 22.0	105	47 ~ 103	43	0 ~ 8	76	46	—	HDP-22	4.5	51,000	FDC-22	S-5L	L-6T
3090 52212010	<b>-120</b>	1	3.5 ~ 22.0	120	47 ~ 103	58	0 ~ 8	76	46	—	HDP-22	4.6	52,000			
3090 52213510	<b>-135</b>	1	3.5 ~ 22.0	135	47 ~ 103	73	0 ~ 8	76	46	—	HDP-22	4.8	53,000			
3090 52215010	<b>-150</b>	1	3.5 ~ 22.0	150	47 ~ 103	88	0 ~ 8	76	46	—	HDP-22	5.0	54,000			
3090 52216510	<b>-165</b>	1	3.5 ~ 22.0	165	47 ~ 103	103	0 ~ 8	76	46	—	HDP-22	5.1	55,000			
3090 52219510	<b>-195</b>	1	3.5 ~ 22.0	195	47 ~ 103	133	0 ~ 8	76	46	—	HDP-22	5.4	56,000			
3090 52222510	<b>-225</b>	1	3.5 ~ 22.0	225	47 ~ 103	163	0 ~ 8	76	46	—	HDP-22	5.7	57,000			
3090 52225510	<b>-255</b>	1	3.5 ~ 22.0	255	47 ~ 103	193	0 ~ 8	76	46	—	HDP-22	6.0	58,500			

- コレット、スパナ、六角穴付プリセットスクリュー、セミドライ加工用プリセットスクリュー、振れ調整レンチは別途ご注文下さい。標準仕様プリセットスクリューは付属しております。
- クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタンク付刃具併用時の最低挿入長は P. 088 を参照下さい。
- L1 はプリセットスクリューを使用した時の値です。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P. 504 を参照ください。

- Collet, spanner, hexagon head preset screw, preset screw for semi-dry processing, and adjustment wrench are sold separately. Standard preset screw is included.
- Refer to P. 088 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS).
- "L1" indicates dimension when using with a preset screw.
- See P. 504 for standard tightening torque.

コレット Collet P. 083	スパナ Spanner P. 089	プリセットスクリュー Preset screw P. 090	振れ調整レンチ Adjustment wrench P. 089
			

ご注文例 Ordering Example

**BT40 - HDZ12 - 90**

シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L)  
Shank size Max. collet I.D. Projection length

- BT
- AHO
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- 専用機
- 関連機器
- フェュー・マドリ
- ミーリングチャック
- Milling Chuck
- コレットホルダ
- Collet Holder
- R-Zeroホルダ
- R-Zero Holder
- ハイドロチャック
- Hydraulic Chuck
- シリンダーカーチャック
- Cylinder Chuck
- タッピングチャック
- Tapping Chuck
- アーバ類
- Arbors
- マルチホブシステム
- Multiple tool system
- 機能付きホルダ
- Function Holder
- ターニングツール
- Turning tool for SPEEDIO
- SPEEDIO 用
- ST シャンク
- ST Shank
- ブルスタッド
- Retention Stud
- シャンク規格
- Shank Dimensions

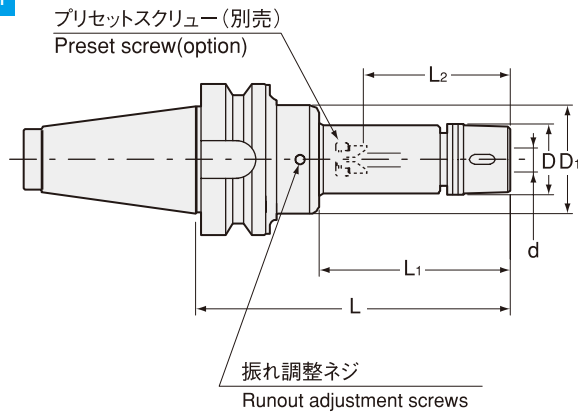
# GDZ

## 高バランスタイプ "R" ゼロホルダ

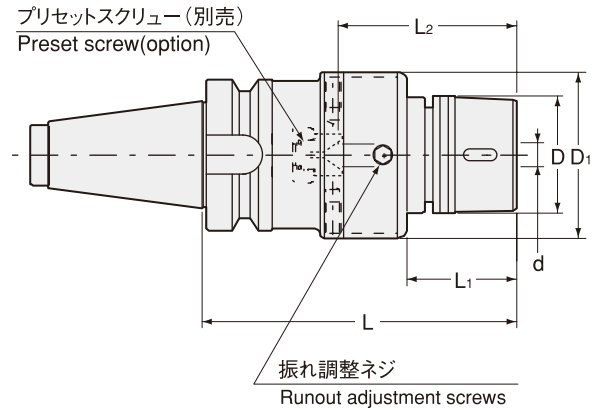
### "R"Zero Holder ( High-Balanced Type )

- 刃先の振れを限りなく「ゼロ」に調整できる画期的なホルダです。(高バランスタイプ)  
Runout accuracy of the cutting edge can be adjusted as closely as to zero. (High-balanced type)

#### Type1



#### Type2







商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
3120 00107060	<b>BT30 -GDZ07 -60</b>	1	0.5 ~ 7.0	60	22	22 ~ 45	23	41	HDP-07A	0.6	37,500	FDC-07AA	S-0	L-3T
3120 00107075	<b>-75</b>	1	0.5 ~ 7.0	75	37	22 ~ 45	23	41	HDP-07A	0.6	38,000			
3120 00107090	<b>-90</b>	1	0.5 ~ 7.0	90	52	22 ~ 45	23	41	HDP-07A	0.7	38,600			
3120 00107105	<b>-105</b>	1	0.5 ~ 7.0	105	67	22 ~ 45	23	41	HDP-07A	0.7	39,500	FDC-09AA	S-0	L-3T
3120 00109075	<b>-GDZ09 -75</b>	1	2.5 ~ 9.0	75	28	27 ~ 57	29	41	GDP-09	0.7	38,000			
3120 00109090	<b>-90</b>	1	2.5 ~ 9.0	90	43	27 ~ 57	29	41	GDP-09	0.8	39,500			
3120 00109105	<b>-105</b>	1	2.5 ~ 9.0	105	58	27 ~ 57	29	41	GDP-09	0.8	40,500	FDC-12AA	FK-0034	L-4T
3120 00112105	<b>-GDZ12 -105</b>	2	2.5 ~ 12.0	105	42	33 ~ 69	34	52	GDP-12	1.1	43,500			
3120 00112120	<b>-120</b>	2	2.5 ~ 12.0	120	57	33 ~ 69	34	52	GDP-12	1.2	44,500			
3120 00112135	<b>-135</b>	2	2.5 ~ 12.0	135	72	33 ~ 69	34	52	GDP-12	1.3	45,500	FDC-16AA	FK-0034	L-4T
3120 00116105	<b>-GDZ16 -105</b>	2	3.5 ~ 16.0	105	42	38 ~ 82	38	56	GDP-16	1.2	44,300			
3120 00116120	<b>-120</b>	2	3.5 ~ 16.0	120	57	38 ~ 82	38	56	GDP-16	1.3	45,300			
3120 00116135	<b>-135</b>	2	3.5 ~ 16.0	135	72	38 ~ 82	38	56	GDP-16	1.4	46,500	FDC-07AA	S-0	L-3T
3120 00307090	<b>BT40 -GDZ07 -90</b>	1	0.5 ~ 7.0	90	43	22 ~ 45	23	41	HDP-07A	1.3	42,000			
3120 00307105	<b>-105</b>	1	0.5 ~ 7.0	105	58	22 ~ 45	23	41	HDP-07A	1.3	42,500			
3120 00307120	<b>-120</b>	1	0.5 ~ 7.0	120	73	22 ~ 45	23	41	HDP-07A	1.3	43,000	FDC-09AA	S-0	L-3T
3120 00309090	<b>-GDZ09 -90</b>	1	2.5 ~ 9.0	90	43	27 ~ 57	29	45	GDP-09	1.3	43,000			
3120 00309105	<b>-105</b>	1	2.5 ~ 9.0	105	58	27 ~ 57	29	45	GDP-09	1.4	44,400			
3120 00309120	<b>-120</b>	1	2.5 ~ 9.0	120	73	27 ~ 57	29	45	GDP-09	1.5	44,500	FDC-09AA	S-0	L-3T
3120 00309135	<b>-135</b>	1	2.5 ~ 9.0	135	88	27 ~ 57	29	45	GDP-09	1.5	45,000			
3120 00309165	<b>-165</b>	1	2.5 ~ 9.0	165	118	27 ~ 57	29	45	GDP-09	1.6	46,000			
3120 00312090	<b>-GDZ12 -90</b>	1	2.5 ~ 12.0	90	39	33 ~ 69	34	56	GDP-12	1.5	44,500	FDC-12AA	FK-0034	L-4T
3120 00312105	<b>-105</b>	1	2.5 ~ 12.0	105	54	33 ~ 69	34	56	GDP-12	1.6	46,000			
3120 00312120	<b>-120</b>	1	2.5 ~ 12.0	120	69	33 ~ 69	34	56	GDP-12	1.7	47,500			
3120 00312135	<b>-135</b>	1	2.5 ~ 12.0	135	84	33 ~ 69	34	56	GDP-12	1.8	48,500	FDC-16AA	FK-0034	L-4T
3120 00312165	<b>-165</b>	1	2.5 ~ 12.0	165	114	33 ~ 69	34	56	GDP-12	2.0	49,500			
3120 00312195	<b>-195</b>	1	2.5 ~ 12.0	195	144	33 ~ 69	34	56	GDP-12	2.1	50,500			
3120 00316090	<b>-GDZ16 -90</b>	1	3.5 ~ 16.0	90	43	38 ~ 82	38	62	GDP-16	1.6	48,000	FDC-16AA	FK-0034	L-4T
3120 00316105	<b>-105</b>	1	3.5 ~ 16.0	105	58	38 ~ 82	38	62	GDP-16	1.7	48,500			
3120 00316120	<b>-120</b>	1	3.5 ~ 16.0	120	73	38 ~ 82	38	62	GDP-16	1.8	48,800			
3120 00316135	<b>-135</b>	1	3.5 ~ 16.0	135	88	38 ~ 82	38	62	GDP-16	1.9	49,300	FDC-22AA	FK-0045	L-6T
3120 00316165	<b>-165</b>	1	3.5 ~ 16.0	165	118	38 ~ 82	38	62	GDP-16	2.1	50,800			
3120 00316195	<b>-195</b>	1	3.5 ~ 16.0	195	148	38 ~ 82	38	62	GDP-16	2.3	51,800			
3120 10322120	<b>-GDZ22A -120</b>	2	3.5 ~ 22.0	120	40	47 ~ 103	49	69	GDP-22	2.4	50,600	FDC-22AA	FK-0045	L-6T
3120 10322135	<b>-135</b>	2	3.5 ~ 22.0	135	55	47 ~ 103	49	69	GDP-22	2.6	51,600			
3120 10322165	<b>-165</b>	2	3.5 ~ 22.0	165	85	47 ~ 103	49	69	GDP-22	2.9	53,100			
3120 10322195	<b>-195</b>	2	3.5 ~ 22.0	195	115	47 ~ 103	49	69	GDP-22	3.2	54,100			

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
3120 00507090	<b>BT50 -GDZ07 -90</b>	1	0.5 ~ 7.0	90	32	22 ~ 45	23	41	HDP-07A	3.7	50,500	FDC-07AA	S-0	L-3T
3120 00507105	<b>-105</b>	1	0.5 ~ 7.0	105	47	22 ~ 45	23	41	HDP-07A	3.8	51,000			
3120 00507120	<b>-120</b>	1	0.5 ~ 7.0	120	62	22 ~ 45	23	41	HDP-07A	3.9	51,500			
3120 00507135	<b>-135</b>	1	0.5 ~ 7.0	135	77	22 ~ 45	23	41	HDP-07A	4.0	52,000			
3120 00507165	<b>-165</b>	1	0.5 ~ 7.0	165	107	22 ~ 45	23	41	HDP-07A	4.1	54,000			
3120 00507195	<b>-195</b>	1	0.5 ~ 7.0	195	137	22 ~ 45	23	41	HDP-07A	4.2	55,000			
3120 00509090	<b>-GDZ09 -90</b>	1	2.5 ~ 9.0	90	32	27 ~ 57	29	45	GDP-09	3.8	50,500	FDC-09AA	S-0	L-3T
3120 00509105	<b>-105</b>	1	2.5 ~ 9.0	105	47	27 ~ 57	29	45	GDP-09	3.9	51,000			
3120 00509120	<b>-120</b>	1	2.5 ~ 9.0	120	62	27 ~ 57	29	45	GDP-09	4.0	51,500			
3120 00509135	<b>-135</b>	1	2.5 ~ 9.0	135	77	27 ~ 57	29	45	GDP-09	4.0	52,000			
3120 00509165	<b>-165</b>	1	2.5 ~ 9.0	165	107	27 ~ 57	29	45	GDP-09	4.2	54,000			
3120 00509195	<b>-195</b>	1	2.5 ~ 9.0	195	137	27 ~ 57	29	45	GDP-09	4.3	55,000			
3120 00509225	<b>-225</b>	1	2.5 ~ 9.0	225	167	27 ~ 57	29	45	GDP-09	4.4	56,500			
3120 00509255	<b>-255</b>	1	2.5 ~ 9.0	255	197	27 ~ 57	29	45	GDP-09	4.6	57,000			
3120 00512105	<b>-GDZ12 -105</b>	1	2.5 ~ 12.0	105	43	33 ~ 69	34	56	GDP-12	4.0	56,000	FDC-12AA	FK-0034	L-4T
3120 00512120	<b>-120</b>	1	2.5 ~ 12.0	120	58	33 ~ 69	34	56	GDP-12	4.1	56,500			
3120 00512135	<b>-135</b>	1	2.5 ~ 12.0	135	73	33 ~ 69	34	56	GDP-12	4.3	57,000			
3120 00512165	<b>-165</b>	1	2.5 ~ 12.0	165	103	33 ~ 69	34	56	GDP-12	4.5	59,000			
3120 00512195	<b>-195</b>	1	2.5 ~ 12.0	195	133	33 ~ 69	34	56	GDP-12	4.6	60,000			
3120 00512225	<b>-225</b>	1	2.5 ~ 12.0	225	163	33 ~ 69	34	56	GDP-12	4.8	60,500			
3120 00512255	<b>-255</b>	1	2.5 ~ 12.0	255	193	33 ~ 69	34	56	GDP-12	4.9	61,000			
3120 00516105	<b>-GDZ16 -105</b>	1	3.5 ~ 16.0	105	43	38 ~ 82	38	62	GDP-16	4.2	56,300	FDC-16AA	FK-0034	L-4T
3120 00516120	<b>-120</b>	1	3.5 ~ 16.0	120	58	38 ~ 82	38	62	GDP-16	4.3	56,800			
3120 00516135	<b>-135</b>	1	3.5 ~ 16.0	135	73	38 ~ 82	38	62	GDP-16	4.4	57,300			
3120 00516165	<b>-165</b>	1	3.5 ~ 16.0	165	103	38 ~ 82	38	62	GDP-16	4.6	59,300			
3120 00516195	<b>-195</b>	1	3.5 ~ 16.0	195	133	38 ~ 82	38	62	GDP-16	4.8	60,300			
3120 00516225	<b>-225</b>	1	3.5 ~ 16.0	225	163	38 ~ 82	38	62	GDP-16	5.0	61,300			
3120 00516255	<b>-255</b>	1	3.5 ~ 16.0	255	193	38 ~ 82	38	62	GDP-16	5.3	62,800			
3120 10522105	<b>-GDZ22A -105</b>	1	3.5 ~ 22.0	105	39	47 ~ 103	49	76	GDP-22	4.5	56,600	FDC-22AA	FK-0045	L-6T
3120 10522120	<b>-120</b>	1	3.5 ~ 22.0	120	54	47 ~ 103	49	76	GDP-22	4.7	57,500			
3120 10522135	<b>-135</b>	1	3.5 ~ 22.0	135	69	47 ~ 103	49	76	GDP-22	4.8	58,100			
3120 10522150	<b>-150</b>	1	3.5 ~ 22.0	150	84	47 ~ 103	49	76	GDP-22	5.0	59,100			
3120 10522165	<b>-165</b>	1	3.5 ~ 22.0	165	99	47 ~ 103	49	76	GDP-22	5.2	60,100			
3120 10522195	<b>-195</b>	1	3.5 ~ 22.0	195	129	47 ~ 103	49	76	GDP-22	5.6	61,100			
3120 10522225	<b>-225</b>	1	3.5 ~ 22.0	225	159	47 ~ 103	49	76	GDP-22	5.9	62,100			
3120 10522255	<b>-255</b>	1	3.5 ~ 22.0	255	189	47 ~ 103	49	76	GDP-22	6.2	63,600			

- コレット、スパナ、プリセットスクリュー、振れ調整レンチは別途ご注文下さい。
- コレットは必ず AA 級をご使用下さい。
- クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタング付刃具併用時の最低挿入長は P. 088 を参照下さい。
- L2 はプリセットスクリューを使用した時の値です。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P. 504 を参照ください。

- Collet, preset screw, spanner and adjustment wrench are sold separately.
- Always use AA class collet.
- Refer to P. 088 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS).
- "L2" indicates dimension when using with a preset screw.
- See P. 504 for standard tightening torque.

コレット Collet	スパナ Spanner	プリセットスクリュー Preset screw	振れ調整レンチ Adjustment wrench
P. 083	P. 089	P. 090	P. 089
			

### ご注文例 Ordering Example

#### BT40 - GDZ09 - 90

シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L)  
Shank size Max. collet I.D. Projection length

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ジョイントリ

ミールンギヤ  
Milling Chuck  
コレットホルダ  
Collet Holder

ゼロホルダ  
Zero Holder  
ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck

スリムカーチャック  
Slim Chuck  
タッピングチャック  
Tapping Chuck

アーバ  
Arbors  
マルチポアシステム  
Multipore tool system

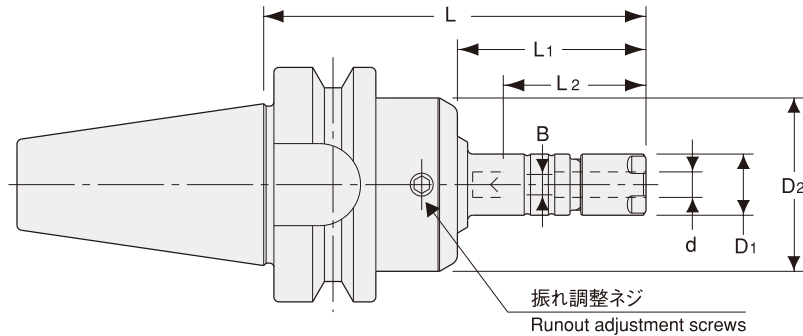
機能付きホルダ  
Function Holder  
ターニングツール  
Turning tool for SPEEDIO

S Shank  
Reamion Stud  
シャンク規格  
Shank Dimensions

## 小径 "R" ゼロホルダ

## "R"Zero Holder For Small Diameters

- 干渉が厳しいドリル加工用に最適な振れ調整ホルダです。  
Holder with runout adjustment mechanism. Suitable for drilling in tight space.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	L2	D1	D2	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
3130 00108060	<b>BT30 -ERZ8 -60</b>	0.5 ~ 5.0	60	22	— (0 ~ 3.1)	<sup>33</sup> (19 ~ 29)	12	34	ERP-8	0.5	43,600	ER8	S-8E	L-3T
3130 00108075	<b>-75</b>	0.5 ~ 5.0	75	37	— (0 ~ 3.1)	<sup>33</sup> (19 ~ 29)	12	34	ERP-8	0.5	43,600			
3130 00108090	<b>-90</b>	0.5 ~ 5.0	90	52	— (0 ~ 3.1)	<sup>33</sup> (19 ~ 29)	12	34	ERP-8	0.5	44,000			
3130 00108105	<b>-105</b>	0.5 ~ 5.0	105	67	— (0 ~ 3.1)	<sup>33</sup> (19 ~ 29)	12	34	ERP-8	0.6	44,000			
3130 00110060	<b>-ERZ11S -60</b>	0.5 ~ 7.0	60	22	0 ~ 4	22 ~ 42	16	34	ERP-11S	0.5	42,200	FDC-07	S-11E	L-3T
3130 00110075	<b>-75</b>	0.5 ~ 7.0	75	37	0 ~ 4	22 ~ 42	16	34	ERP-11S	0.5	42,200			
3130 00110090	<b>-90</b>	0.5 ~ 7.0	90	52	0 ~ 4	22 ~ 42	16	34	ERP-11S	0.6	42,800			
3130 00110105	<b>-105</b>	0.5 ~ 7.0	105	67	0 ~ 4	22 ~ 42	16	34	ERP-11S	0.6	42,800			
3130 00308075	<b>BT40 -ERZ8 -75</b>	0.5 ~ 5.0	75	32	— (0 ~ 3.1)	<sup>33</sup> (19 ~ 29)	12	34	ERP-8	1.1	44,700	ER8	S-8E	L-3T
3130 00308090	<b>-90</b>	0.5 ~ 5.0	90	47	— (0 ~ 3.1)	<sup>33</sup> (19 ~ 29)	12	34	ERP-8	1.1	45,100			
3130 00308105	<b>-105</b>	0.5 ~ 5.0	105	62	— (0 ~ 3.1)	<sup>33</sup> (19 ~ 29)	12	34	ERP-8	1.1	45,100			
3130 00308135	<b>-135</b>	0.5 ~ 5.0	135	92	— (0 ~ 3.1)	<sup>33</sup> (19 ~ 29)	12	34	ERP-8	1.1	45,800			
3130 00310075	<b>-ERZ11S -75</b>	0.5 ~ 7.0	75	32	0 ~ 4	22 ~ 42	16	34	ERP-11S	1.1	43,400	FDC-07	S-11E	L-3T
3130 00310090	<b>-90</b>	0.5 ~ 7.0	90	47	0 ~ 4	22 ~ 42	16	34	ERP-11S	1.1	43,900			
3130 00310105	<b>-105</b>	0.5 ~ 7.0	105	62	0 ~ 4	22 ~ 42	16	34	ERP-11S	1.1	43,900			
3130 00310135	<b>-135</b>	0.5 ~ 7.0	135	92	0 ~ 4	22 ~ 42	16	34	ERP-11S	1.2	44,500			

- コレット、スパナ、振れ調整レンチは別途ご注文下さい。
- ERZ8用プリセットスクリュー ES8は別売になります。  
ERZ11Sには標準プリセットスクリュー HDS-07A-ES11が付属しています。
- 「B」、「L2」の ( ) 内の数値はプリセットスクリュー ES8を使用した時の値です。
- クーラントコレットとタング付刃具併用時の最低挿入長は P.088 を参照下さい。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P.504を参照ください。

1. Collet, spanner and adjustment wrench are sold separately.
2. ES8, a preset screw for ERZ8, is sold separately.  
ERZ11S includes a standard preset screw HDS-07A-ES11.
3. " B " and " L2 " dimensions in brackets are for using ES8 preset screw.
4. Refer to P. 088 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets.
5. See P. 504 for standard tightening torque.

## ご注文例 Ordering Example

**BT40 - ERZ8 - 105**シャンクサイズ  
Shank size突き出し長さ (L)  
Projection length

FDC コレット FDC Collet	ER コレット ER Collet	スパナ Spanner	プリセットスクリュー Preset screw	振れ調整レンチ Adjustment wrench
P. 083	P. 087	P. 089	P. 090	P. 089

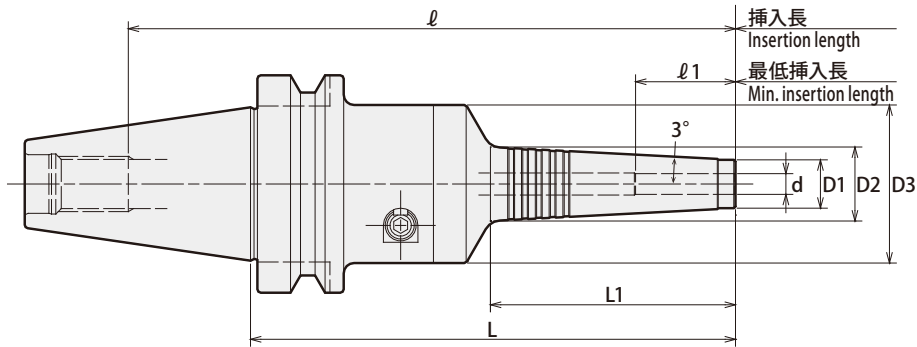


# PHC・SA-C New

## スリムハイドロチャックブラスター

### Slim Hydro Chuck Blaster

- 干渉のあるワークのドリル加工・リーマ加工だけでなく、5軸仕上エンドミル加工等にも最適なチャックです。  
Perfect choice for tight space applications, such as endmill finishing, drilling and reaming on 5-axis machines.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D1	D2	D3	ℓ	ℓ 1	Max min <sup>-1</sup>	Kg	レンチ (別売) Wrench (Option)
3950 01103085	BT30 -PHC03SA -85 -C	3	85	30	12	15.2	46	(108)	18	38,000	0.6	L-4T
3950 01103130	-130 -C	3	130	71	12	19.5	46	(153)	18	23,000	0.9	
3950 01104085	-PHC04SA -85 -C	4	85	30	12	15.2	46	(108)	24	38,000	0.6	
3950 01104130	-130 -C	4	130	71	12	19.5	46	(153)	24	22,000	0.9	
3950 01106090	-PHC06SA -90 -C	6	90	26	14	16.8	46	(113)	29	30,000	0.9	
3950 01106135	-135 -C	6	135	71	14	21.5	46	(158)	29	21,000	1.0	
3950 01108090	-PHC08SA -90 -C	8	90	27	16	18.9	46	(113)	29	27,000	0.9	
3950 01108135	-135 -C	8	135	72	16	23.6	46	(158)	29	20,000	1.0	
3950 01110090	-PHC10SA -90 -C	10	90	32	18	21.4	46	70	40	27,000	0.8	
3950 01110135	-135 -C	10	135	72	18	25.6	46	100	40	20,000	1.0	
3950 01112090	-PHC12SA -90 -C	12	90	33	20	23.5	46	70	40	26,000	0.8	
3950 01112135	-135 -C	12	135	73	20	27.7	46	100	40	19,000	1.0	
3950 01303090	BT40 -PHC03SA -90 -C	3	90	30	12	15.2	46	(125)	18	20,000	1.1	L-4T
3950 01303135	-135 -C	3	135	71	12	19.5	46	(170)	18	20,000	1.5	
3950 01304090	-PHC04SA -90 -C	4	90	30	12	15.2	46	(125)	24	20,000	1.1	
3950 01304135	-135 -C	4	135	71	12	19.5	46	(170)	24	20,000	1.5	
3950 01306090	-PHC06SA -90 -C	6	90	26	14	16.8	46	(125)	29	20,000	1.4	
3950 01306135	-135 -C	6	135	71	14	21.5	46	(170)	29	20,000	1.5	
3950 01308090	-PHC08SA -90 -C	8	90	27	16	18.9	46	(125)	29	20,000	1.4	
3950 01308135	-135 -C	8	135	72	16	23.6	46	(170)	29	20,000	1.5	
3950 01310090	-PHC10SA -90 -C	10	90	32	18	21.4	46	(125)	40	20,000	1.4	
3950 01310135	-135 -C	10	135	72	18	25.6	46	(170)	40	20,000	1.5	
3950 01312090	-PHC12SA -90 -C	12	90	33	20	23.5	46	(125)	40	20,000	1.4	
3950 01312135	-135 -C	12	135	73	20	27.7	46	(170)	40	20,000	1.5	
3950 01316135	-PHC16SA -135 -C	16	135	72	24	31.6	52.5	90	40	20,000	1.7	L-6T
3950 01316165	-165 -C	16	165	103	24	34.8	52.5	120	40	13,000	1.9	
3950 01320135	-PHC20SA -135 -C	20	135	63	29	35.7	62	85	40	18,000	2.2	
3950 01320180	-180 -C	20	180	109	29	40.5	62	130	40	12,000	2.5	
3950 01325135	-PHC25SA -135 -C	25	135	65	38	44.9	62	85	50	16,000	2.2	
3950 01325180	-180 -C	25	180	112	38	49.8	62	130	50	11,000	2.6	
3950 01506150	BT50 -PHC06SA -150 -C	6	150	71	14	21.5	46	(206)	29	15,000	4.1	L-4T
3950 01506195	-195 -C	6	195	118	14	26.4	46	(251)	29	10,000	4.2	
3950 01508150	-PHC08SA -150 -C	8	150	72	16	23.6	46	(206)	29	15,000	4.1	
3950 01508195	-195 -C	8	195	118	16	28.4	46	(251)	29	10,000	4.2	
3950 01510150	-PHC10SA -150 -C	10	150	72	18	25.6	46	(206)	40	15,000	4.1	
3950 01510195	-195 -C	10	195	119	18	30.5	46	(251)	40	10,000	4.3	
3950 01512150	-PHC12SA -150 -C	12	150	73	20	27.7	46	(206)	40	15,000	4.1	
3950 01512195	-195 -C	12	195	119	20	32.5	46	(251)	40	10,000	4.3	
3950 01516150	-PHC16SA -150 -C	16	150	72	24	31.6	52.5	90	40	15,000	4.2	L-6T
3950 01516195	-195 -C	16	195	119	24	36.5	52.5	135	40	10,000	4.6	
3950 01520150	-PHC20SA -150 -C	20	150	63	29	35.7	62	85	40	15,000	4.7	
3950 01520195	-195 -C	20	195	109	29	40.5	62	130	40	12,000	5.0	
3950 01525150	-PHC25SA -150 -C	25	150	65	38	44.9	62	85	50	15,000	4.8	
3950 01525195	-195 -C	25	195	112	38	49.8	62	130	50	12,000	5.2	

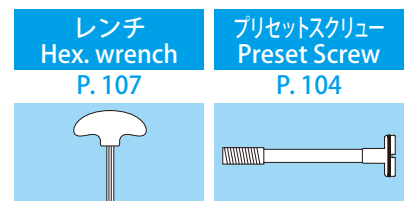
1. 刃物のシャンクはh6公差範囲内のシャンクを使用してください。
2. センタースルークーラント供給時はエア抜き穴を付属の止めネジで塞いで下さい。
3. 許容回転数は機械主軸の剛性および刃具バランスに大きく影響されます。  
ご使用の際は低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。
4. ℓ寸法はプリセットスクリーを使用しない場合の寸法です。  
( )付はブルスタッド端面までの寸法です。

1. Tool shank diameter tolerance must be within h6.
2. Hex-head screws are necessary to plug air hole for center through coolant feed.
3. Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool. Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.
4. ℓ indicates dimension when using without a preset screw.  
( ) dimension is to end of retention stud.

### ご注文例 Ordering Example

## BT50 - PHC12SA - 150 - C

シャンクサイズ Shank size 内径 (d) I.D. 突き出し長さ (ℓ) Projection length



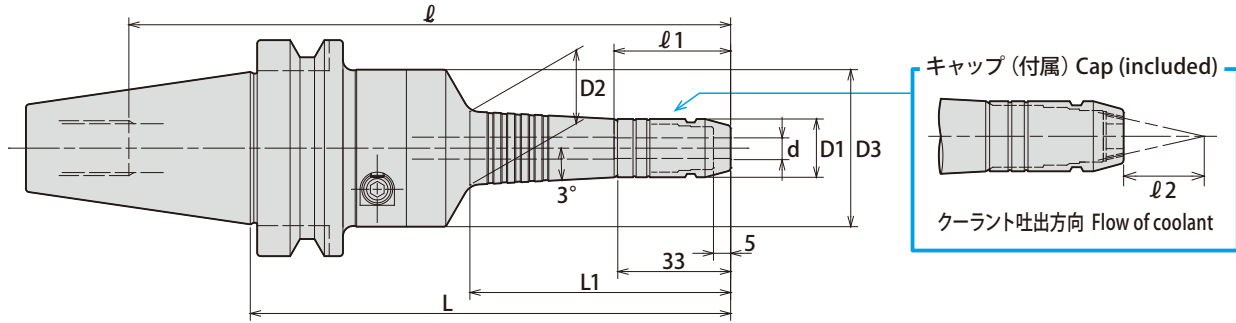
# PHC・SA-NC



## スリムハイドロチャックブラスター (キャップ式)

Slim Hydro Chuck Blaster (With cap)

- 干渉のあるワークのドリル加工・リーマ加工だけでなく、5軸仕上エンドミル加工等にも最適なチャックです。  
Perfect choice for tight space applications, such as endmill finishing, drilling and reaming on 5-axis machines.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D1	D2	D3	ℓ	ℓ1	ℓ2	Max min <sup>-1</sup>	Kg	レンチ (別売) Wrench (Option)
3950 05104135	BT30 -PHC04SA -135-NC	4	135	76	15	19.5	46	(158)	29	20	22,000	0.9	L-4T
3950 05106140	-PHC06SA -140-NC	6	140	76	17	21.5	46	(163)	34	30	21,000	1.0	
3950 05108140	-PHC08SA -140-NC	8	140	77	19	23.6	46	(163)	34	40	20,000	1.0	
3950 05110095	-PHC10SA -95-NC	10	95	37	21	21.4	46	75	45	50	27,000	0.87	
3950 05110140	-140-NC	10	140	77	21	25.6	46	105	45	50	20,000	1.0	
3950 05112095	-PHC12SA -95-NC	12	95	38	23	23.5	46	75	45	60	26,000	0.8	
3950 05112140	-140-NC	12	140	78	23	27.7	46	105	45	60	19,000	1.0	
3950 05304140	BT40 -PHC04SA -140-NC	4	140	76	15	19.5	46	(175)	29	20	20,000	1.5	L-4T
3950 05306140	-PHC06SA -140-NC	6	140	76	17	21.5	46	(175)	34	30	20,000	1.5	
3950 05308140	-PHC08SA -140-NC	8	140	77	19	23.6	46	(175)	34	40	20,000	1.5	
3950 05310095	-PHC10SA -95-NC	10	95	37	21	21.4	46	(130)	45	50	20,000	1.4	
3950 05310140	-140-NC	10	140	77	21	25.6	46	(175)	45	50	20,000	1.5	
3950 05312095	-PHC12SA -95-NC	12	95	38	23	23.5	46	(130)	45	60	20,000	1.4	
3950 05312140	-140-NC	12	140	78	23	27.7	46	(175)	45	60	20,000	1.5	
3950 05506155	BT50 -PHC06SA -155-NC	6	155	76	17	21.5	46	(211)	34	30	15,000	4.1	L-4T
3950 05506200	-200-NC	6	200	123	17	26.4	46	(256)	34	30	10,000	4.2	
3950 05508155	-PHC08SA -155-NC	8	155	77	19	23.6	46	(211)	34	40	15,000	4.1	
3950 05508200	-200-NC	8	200	123	19	28.4	46	(256)	34	40	10,000	4.2	
3950 05510155	-PHC10SA -155-NC	10	155	77	21	25.6	46	(211)	45	50	15,000	4.1	
3950 05510200	-200-NC	10	200	124	21	30.5	46	(256)	45	50	10,000	4.3	
3950 05512155	-PHC12SA -155-NC	12	155	78	23	27.7	46	(211)	45	60	15,000	4.1	
3950 05512200	-200-NC	12	200	124	23	32.5	46	(256)	45	60	10,000	4.3	

1. 刃物のシャンクはh6公差範囲内のシャンクを使用してください。
  2. センタースルークーラント供給時はエア抜き穴を付属の止めネジで塞いで下さい。
  3. 許容回転数は機械主軸の剛性および刃具/バランスに大きく影響されます。  
ご使用の際は低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。
  4. ℓ寸法はプリセットスクリーを使用しない場合の寸法です。  
( )付はプルスタッド端面までの寸法です。
1. Tool shank diameter tolerance must be within h6.
  2. Hex-head screws are necessary to plug air hole for center through coolant feed.
  3. Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool. Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.
  4. ℓ indicates dimension when using without a preset screw.  
( ) dimension is to end of retention stud.

### ご注文例 Ordering Example

**BT40 - PHC12SA - 140 - NC**

シャンクサイズ Shank size      内径 (d) I.D.      突き出し長さ (L) Projection length

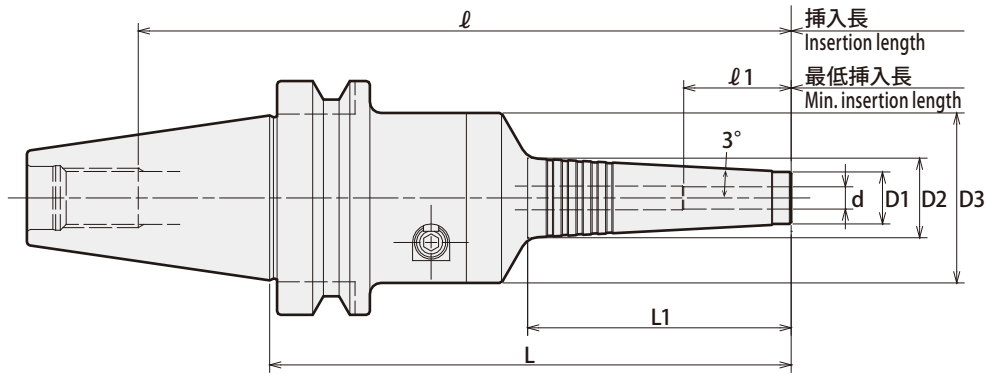


# BT PHC・SA

## スリムハイドロチャック

### Slim Hydro Chuck

- 干渉のあるワークのドリル加工・リーマ加工だけでなく、5軸仕上エンドミル加工等にも最適なチャックです。  
Perfect choice for tight space applications, such as endmill finishing, drilling and reaming on 5-axis machines.



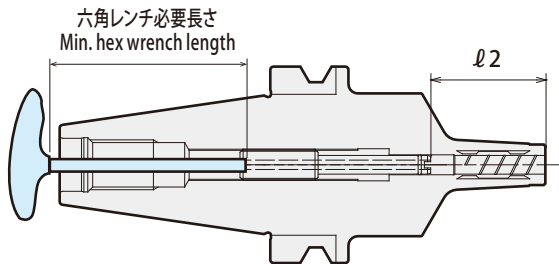
商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D1	D2	D3	l	l 1	Max min <sup>-1</sup>	Kg	—	レンチ (別売) Wrench (Option)
3700 01103070	<b>BT30 -PHC03SA -70</b>	3	70	19	11	13.0	46	(93)	18	40,000	0.6	52,000	L-4T
3700 01103085	<b>-85</b>	3	85	30	11	14.2	46	(108)	18	38,000	0.6	52,000	
3700 01103130	<b>-130</b>	3	130	71	11	18.5	46	(153)	18	23,000	0.9	54,000	
3700 01104070	<b>-PHC04SA -70</b>	4	70	19	11	13.0	46	(93)	24	40,000	0.6	52,000	
3700 01104085	<b>-85</b>	4	85	30	11	14.2	46	(108)	24	38,000	0.6	48,500	
3700 01104130	<b>-130</b>	4	130	71	11	18.5	46	(153)	24	22,000	0.9	51,000	
3700 01106090	<b>-PHC06SA -90</b>	6	90	26	13	15.8	46	(113)	29	30,000	0.9	43,000	
3700 01106135	<b>-135</b>	6	135	71	13	20.5	46	(158)	29	21,000	1.0	43,000	
3700 01106150	<b>-150</b>	6	150	87	13	22.2	46	(173)	29	15,000	1.0	44,000	
3700 01106165	<b>-165</b>	6	165	102	13	23.7	46	(188)	29	12,000	1.1	44,500	
3700 01106180	<b>-180</b>	6	180	118	13	25.4	46	(203)	29	10,000	1.1	45,000	
3700 01107090	<b>-PHC07SA -90</b>	7	90	26	14	16.8	46	(113)	29	28,000	0.9	43,000	
3700 01107135	<b>-135</b>	7	135	71	14	21.5	46	(158)	29	21,000	1.0	43,000	
3700 01107150	<b>-150</b>	7	150	87	14	23.2	46	(173)	29	15,000	1.0	44,000	
3700 01107165	<b>-165</b>	7	165	102	14	24.7	46	(188)	29	12,000	1.1	44,500	
3700 01107180	<b>-180</b>	7	180	118	14	26.4	46	(203)	29	10,000	1.1	45,000	
3700 01108090	<b>-PHC08SA -90</b>	8	90	27	15	17.9	46	(113)	29	27,000	0.9	44,000	
3700 01108135	<b>-135</b>	8	135	72	15	22.6	46	(158)	29	20,000	1.0	44,000	
3700 01108150	<b>-150</b>	8	150	87	15	24.2	46	(173)	29	15,000	1.0	45,000	
3700 01108165	<b>-165</b>	8	165	103	15	25.8	46	(188)	29	12,000	1.1	45,500	
3700 01108180	<b>-180</b>	8	180	118	15	27.4	46	(203)	29	10,000	1.2	46,000	
3700 01109090	<b>-PHC09SA -90</b>	9	90	32	16	19.4	46	(113)	40	27,000	0.8	44,000	
3700 01109135	<b>-135</b>	9	135	72	16	23.6	46	(158)	40	20,000	1.0	44,000	
3700 01109150	<b>-150</b>	9	150	87	16	25.2	46	(173)	40	15,000	1.1	45,000	
3700 01109165	<b>-165</b>	9	165	103	16	26.8	46	(188)	40	12,000	1.1	45,500	
3700 01109180	<b>-180</b>	9	180	118	16	28.4	46	(203)	40	10,000	1.2	46,000	
3700 01110090	<b>-PHC10SA -90</b>	10	90	32	17	20.4	46	70	40	27,000	0.8	45,000	
3700 01110135	<b>-135</b>	10	135	72	17	24.6	46	100	40	20,000	1.0	45,000	
3700 01110150	<b>-150</b>	10	150	87	17	26.2	46	115	40	15,000	1.1	46,000	
3700 01110165	<b>-165</b>	10	165	103	17	27.8	46	130	40	12,000	1.1	46,500	
3700 01110180	<b>-180</b>	10	180	119	17	29.5	46	145	40	10,000	1.2	47,000	
3700 01111090	<b>-PHC11SA -90</b>	11	90	33	18	21.5	46	70	40	26,000	0.8	45,000	
3700 01111135	<b>-135</b>	11	135	73	18	25.7	46	100	40	19,000	1.0	45,000	
3700 01111150	<b>-150</b>	11	150	88	18	27.3	46	115	40	15,000	1.1	46,000	
3700 01111165	<b>-165</b>	11	165	104	18	29.0	46	130	40	12,000	1.2	46,500	
3700 01111180	<b>-180</b>	11	180	119	18	30.5	46	145	40	10,000	1.2	47,000	
3700 01112090	<b>-PHC12SA -90</b>	12	90	33	19	22.5	46	70	40	26,000	0.8	45,000	
3700 01112135	<b>-135</b>	12	135	73	19	26.7	46	100	40	19,000	1.0	45,000	
3700 01112150	<b>-150</b>	12	150	88	19	28.3	46	115	40	15,000	1.1	46,000	
3700 01112165	<b>-165</b>	12	165	104	19	30.0	46	130	40	12,000	1.2	46,500	
3700 01112180	<b>-180</b>	12	180	119	19	31.5	46	145	40	10,000	1.2	47,000	
3700 01303075	<b>BT40 -PHC03SA -75</b>	3	75	19	11	13.0	46	(110)	18	20,000	1.1	55,500	L-4T
3700 01303090	<b>-90</b>	3	90	30	11	14.2	46	(125)	18	20,000	1.1	55,000	
3700 01303135	<b>-135</b>	3	135	71	11	18.5	46	(170)	18	20,000	1.5	57,000	
3700 01304075	<b>-PHC04SA -75</b>	4	75	19	11	13.0	46	(110)	24	20,000	1.1	51,000	
3700 01304090	<b>-90</b>	4	90	30	11	14.2	46	(125)	24	20,000	1.1	51,000	
3700 01304135	<b>-135</b>	4	135	71	11	18.5	46	(170)	24	20,000	1.5	52,500	
3700 01306090	<b>-PHC06SA -90</b>	6	90	26	13	15.8	46	(125)	29	20,000	1.4	46,000	
3700 01306135	<b>-135</b>	6	135	71	13	20.5	46	(170)	29	20,000	1.5	46,000	
3700 01306150	<b>-150</b>	6	150	87	13	22.2	46	(185)	29	16,000	1.5	47,000	
3700 01306165	<b>-165</b>	6	165	102	13	23.7	46	(200)	29	12,000	1.6	47,500	
3700 01306180	<b>-180</b>	6	180	118	13	25.4	46	(215)	29	10,000	1.6	48,000	
3700 01307090	<b>-PHC07SA -90</b>	7	90	26	14	16.8	46	(125)	29	20,000	1.4	46,000	
3700 01307135	<b>-135</b>	7	135	71	14	21.5	46	(170)	29	20,000	1.5	46,000	
3700 01307150	<b>-150</b>	7	150	87	14	23.2	46	(185)	29	16,000	1.5	47,000	
3700 01307165	<b>-165</b>	7	165	102	14	24.7	46	(200)	29	13,000	1.6	47,500	
3700 01307180	<b>-180</b>	7	180	118	14	26.4	46	(215)	29	10,000	1.6	48,000	



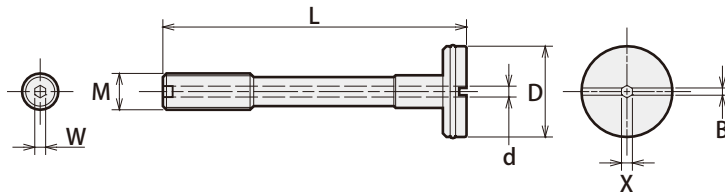


# スリムハイドロチャック用プリセットスクリュー

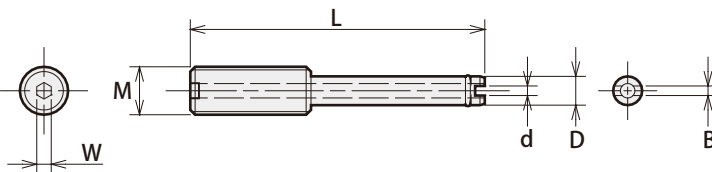
Preset Screw for Slim Hydro Chuck



Type1



Type2

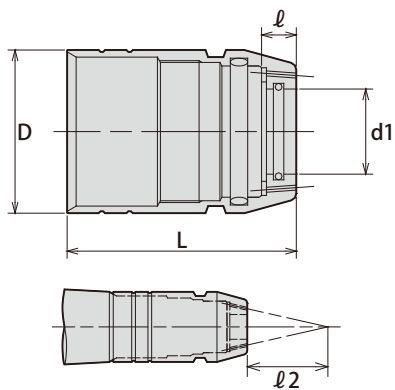


シャンクサイズ Shank size	把握径 Chuck ID	六角レンチ 必要長さ Min. hex wrench length
BT30	φ3 ~ φ12	81mm
BT40	φ6 ~ φ12	91mm
	φ3, φ4, φ16 ~ φ25	106mm
BT50	φ6 ~ φ12	142mm
	φ16 ~ φ25	157mm

プリセットスクリュー preset screw		適合ホルダ型式 Matched chuck	調整範囲 Adjustment range φ2		調整量 Adjustment amount	Type	W	X	B	D	d	L	M
商品コード Code	型式 Model		PHC-SA-C	PHC-SA-NC									
3704 00040121	PHCSA -P04 -012A	BT30 -PHC03SA -70	18 ~ 43	—	25	2	2.5	—	1	3.8	2	28	M5 P=0.8
3704 00040141	PHCSA -P04 -014A	-85, -85C	18 ~ 48	—	30	2	2.5	—	1	3.8	2	38	
3704 00040161	PHCSA -P04 -016A	-130, -130C	18 ~ 48	—	30	2	2.5	—	1	3.8	2	83	
3704 00040111	PHCSA -P04 -011A	-PHC04SA -70	24 ~ 49	—	25	2	2.5	—	1	4	2	22	
3704 00040131	PHCSA -P04 -013A	-85, -85C	24 ~ 54	—	30	2	2.5	—	1	4	2	32	
3704 00040151	PHCSA -P04 -015A	-130, -130C, -135NC	24 ~ 54	29 ~ 59	30	2	2.5	—	1	4	2	77	
3704 00060210	PHCSA -P06 -021	-PHC06SA -90, -90C	29 ~ 73	—	44	2	3	—	2	6	3	40	M10 P=1
3704 00060220	PHCSA -P06 -022	-135, -135C, -140NC	29 ~ 58	34 ~ 63	29	2	3	—	2	6	3	101	
3704 00060220	PHCSA -P06 -022	-150	29 ~ 73	—	44	2	3	—	2	6	3	101	
3704 00060230	PHCSA -P06 -023	-165	29 ~ 58	—	29	2	3	—	2	6	3	131	
3704 00060230	PHCSA -P06 -023	-180	29 ~ 73	—	44	2	3	—	2	6	3	131	
3704 00060210	PHCSA -P06 -021	-PHC07SA -90	29 ~ 73	—	44	2	3	—	2	6	3	40	
3704 00070220	PHCSA -P07 -022	-135	29 ~ 58	—	29	2	3	—	2	7	3	101	M10 P=1
3704 00070220	PHCSA -P07 -022	-150	29 ~ 73	—	44	2	3	—	2	7	3	101	
3704 00070230	PHCSA -P07 -023	-165	29 ~ 58	—	29	2	3	—	2	7	3	131	
3704 00070230	PHCSA -P07 -023	-180	29 ~ 73	—	44	2	3	—	2	7	3	131	
3704 00060210	PHCSA -P06 -021	-PHC08SA -90, -90C	29 ~ 73	—	44	2	3	—	2	6	3	40	
3704 00080220	PHCSA -P08 -022	-135, -135C, -140NC	29 ~ 58	34 ~ 63	29	2	3	3	2	8	2	101	
3704 00080220	PHCSA -P08 -022	-150	29 ~ 73	—	44	2	3	3	2	8	2	101	M10 P=1
3704 00080230	PHCSA -P08 -023	-165	29 ~ 58	—	29	2	3	3	2	8	2	131	
3704 00080230	PHCSA -P08 -023	-180	29 ~ 73	—	44	2	3	3	2	8	2	131	
3704 00090210	PHCSA -P09 -021	-PHC09SA -90	40 ~ 69	—	29	2	3	3	2	9	3	40	
3704 00090220	PHCSA -P09 -022	-135	40 ~ 69	—	29	2	3	3	2	9	3	90	
3704 00090220	PHCSA -P09 -022	-150	40 ~ 84	—	44	2	3	3	2	9	3	90	
3704 00090230	PHCSA -P09 -023	-165	40 ~ 69	—	29	2	3	3	2	9	3	120	M10 P=1
3704 00090230	PHCSA -P09 -023	-180	40 ~ 84	—	44	2	3	3	2	9	3	120	
3704 00090210	PHCSA -P09 -021	-PHC10SA -90, -90C, -95NC	40 ~ 69	45 ~ 74	29	1	3	3	2	9	3	40	
3704 00100220	PHCSA -P10 -022	-135, -135C, -140NC	40 ~ 69	45 ~ 74	29	1	3	3	2	10	3	90	
3704 00100220	PHCSA -P10 -022	-150	40 ~ 84	—	44	1	3	3	2	10	3	90	
3704 00100230	PHCSA -P10 -023	-165	40 ~ 69	—	29	1	3	3	2	10	3	120	
3704 00100230	PHCSA -P10 -023	-180	40 ~ 84	—	44	1	3	3	2	10	3	120	M10 P=1
3704 00090210	PHCSA -P09 -021	-PHC11SA -90	40 ~ 69	—	29	1	3	3	2	9	3	40	
3704 00110220	PHCSA -P11 -022	-135	40 ~ 69	—	29	1	3	3	2	11	3	90	
3704 00110220	PHCSA -P11 -022	-150	40 ~ 84	—	44	1	3	3	2	11	3	90	
3704 00110230	PHCSA -P11 -023	-165	40 ~ 69	—	29	1	3	3	2	11	3	120	
3704 00110230	PHCSA -P11 -023	-180	40 ~ 84	—	44	1	3	3	2	11	3	120	
3704 00090210	PHCSA -P09 -021	-PHC12SA -90, -90C, -95NC	40 ~ 69	45 ~ 74	29	1	3	3	2	9	3	40	M5 P=0.8
3704 00120220	PHCSA -P12 -022	-135, -135C, -140NC	40 ~ 69	45 ~ 74	29	1	3	3	2	12	3	90	
3704 00120220	PHCSA -P12 -022	-150	40 ~ 84	—	44	1	3	3	2	12	3	90	
3704 00120230	PHCSA -P12 -023	-165	40 ~ 69	—	29	1	3	3	2	12	3	120	
3704 00120230	PHCSA -P12 -023	-180	40 ~ 84	—	44	1	3	3	2	12	3	120	
3704 00040121	PHCSA -P04 -012A	BT40 -PHC03SA -75	18 ~ 41	—	23	2	2.5	—	1	3.8	2	28	
3704 00040141	PHCSA -P04 -014A	-90, -90C	18 ~ 46	—	28	2	2.5	—	1	3.8	2	38	
3704 00040161	PHCSA -P04 -016A	-135, -135C, -140NC	18 ~ 46	23 ~ 51	28	2	2.5	—	1	3.8	2	83	
3704 00040111	PHCSA -P04 -011A	-PHC04SA -75	24 ~ 47	—	23	2	2.5	—	1	4	2	22	
3704 00040131	PHCSA -P04 -013A	-90, -90C	24 ~ 52	—	28	2	2.5	—	1	4	2	32	
3704 00040151	PHCSA -P04 -015A	-135, -135C, -140NC	24 ~ 52	29 ~ 57	28	2	2.5	—	1	4	2	77	



## PHC・SA-NC用 キャップ Cap for PHC・SA-NC



クーラント吐出方向 Flow of coolant

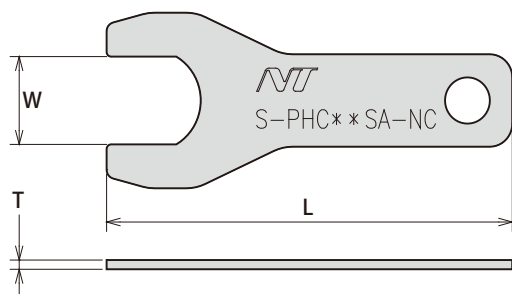
商品コード	型式 Model	適合チャックサイズ Matched chuck size	d1	D	L	l	l2
3954 05010004	CP-PHC04SA-NC	PHC04SA-NC	4	15	33	5	20
3954 05010006	CP-PHC06SA-NC	PHC06SA-NC	6	17	33	5	30
3954 05010008	CP-PHC08SA-NC	PHC08SA-NC	8	19	33	5	40
3954 05010010	CP-PHC10SA-NC	PHC10SA-NC	10	21	33	5	50
3954 05010012	CP-PHC12SA-NC	PHC12SA-NC	12	23	33	5	60

## ご注文例 Ordering Example

CP - PHC04SA - NC

適合ホルダサイズ

## PHC・SA-NC用 スパナ Cap for PHC・SA-NC



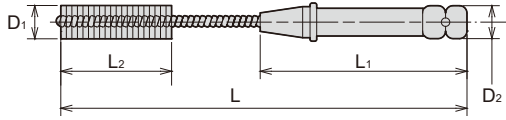
商品コード	型式 Model	W	L	T
3954 05020004	S-PHC04SA-NC	13	77.5	2
3954 05020006	S-PHC06SA-NC	15	83.5	2
3954 05020008	S-PHC08SA-NC	17	89.5	2
3954 05020010	S-PHC10SA-NC	19	90.5	2
3954 05020012	S-PHC12SA-NC	21	91.5	3

## ご注文例 Ordering Example

S - PHC04SA - NC

適合ホルダサイズ

## 内径清掃ツール Inner Shank Cleaner Brush



PHC-A PHZ-S  
PHC-SA (-C, -NC)

商品コード Code	型式 Model	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	—
3934 60000003	ISC -03	4	8	100	56	30	500
3934 60000004	ISC -04	5	8	100	56	30	500
3934 60000006	ISC -06	8	8	100	56	30	500
3934 60000007	ISC -07	9	8	110	56	30	500
3934 60000008	ISC -08	10	8	110	56	40	500
3934 60000009	ISC -09	11	8	110	56	40	500
3934 60000010	ISC -10	12	8	110	56	40	500
3934 60000011	ISC -11	13	8	130	56	40	500
3934 60000012	ISC -12	14	8	130	56	40	500

本製品は hidroチャックなどの内径清掃にお使いください。

※ 内径清掃ツールはチャックと同梱されています。

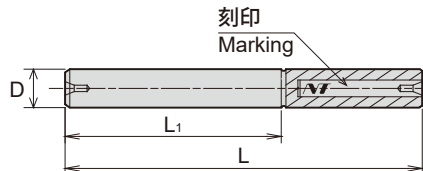
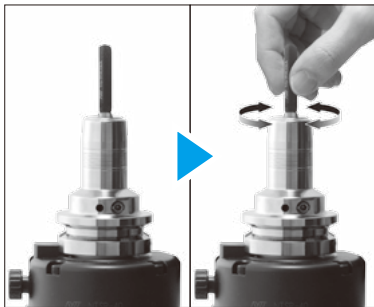
To clean inner shank of Hydro Chuck, etc.

※ One Inner shank cleaner brush per holder is included in the original product box.

ご注文例 Ordering Example

ISC - 03  
内径サイズ  
I.D. size

## 把握力確認用 トルクチェックゲージ Torque Check Gauge



PHC-A PHC-H  
PHC-SA (-C, -NC) PHZ-S

トルクチェックゲージをクランプし、指で回すことが出来なければ把握力の低下はありません。  
If the Torque check gauge can't be rotated with your fingers, there is no loss of gripping force.

1. 把握力の確認は周囲温度 20 ~ 25°Cで行ってください。
2. トルクチェックゲージは手で抜きとれるかどうか確認してください。  
その他方法でトルクチェックゲージを抜き取らないでください。
3. トルクチェックゲージはチャックの最低把握長以上、クランプしてください。
4. HC タイプには使用できません。
5. 特殊品への使用は別途ご連絡ください。
  1. Please perform the gripping force check at an ambient temperature of 20-25°C
  2. Use check torque gauge to test gripping force by hand. Please do not remove the torque gauge any other way.
  3. When you clamp the torque check gauge, make sure the gauge is past the minimum insertion length.
  4. This cannot be used for the HC type.
  5. For use with custom products, please contact NT Tool.

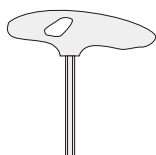
ご注文例 Ordering Example

TG - PHC 03  
内径サイズ I.D. size

PHC・A、PHC・SA、PHZ・S 専用 For PHC・A、PHC・SA、PHZ・S					
商品コード Code	型式 Model	D	L	L <sub>1</sub>	—
3934 70000003	TG-PHC03	3	50	25.5	36,000
3934 70000004	TG-PHC04	4	55	30.5	34,000
3934 70000006	TG-PHC06	6	65	35	28,500
3934 70000007	TG-PHC07	7	65	35	28,500
3934 70000008	TG-PHC08	8	65	35	28,500
3934 70000009	TG-PHC09	9	76	46	28,500
3934 70000010	TG-PHC10	10	76	46	28,500
3934 70000011	TG-PHC11	11	76	46	29,000
3934 70000012	TG-PHC12	12	76	46	29,000
3934 70000013	TG-PHC13	13	76	46	29,700
3934 70000014	TG-PHC14	14	76	46	29,700
3934 70000015	TG-PHC15	15	76	46	29,700
3934 70000016	TG-PHC16	16	76	46	29,700
3934 70000020	TG-PHC20	20	76	46	31,000
3934 70000025	TG-PHC25	25	86	56	32,500
3934 70000032	TG-PHC32	32	101	71	34,000

PHC・H 専用 For PHC・H					
商品コード Code	型式 Model	D	L	L <sub>1</sub>	—
2584 70000016	TG-PHC16H	16	81	51	29,700
2584 70000020	TG-PHC20H	20	86	56	31,000
2584 70000025	TG-PHC25H	25	91	61	32,500
2584 70000032	TG-PHC32H	32	101	71	32,500
2584 70000042	TG-PHC42H	42	109	79	38,000

## レンチ Wrench



ご注文例 Ordering Example

L - 3T  
サイズ  
Size

商品コード Code	型式 Model	—
6080 00000030	L-3T	650
6080 00115576	L-4T	750
6080 00115577	L-5T	810
6080 00115578	L-6T	1,100

特殊品もご用命ください。



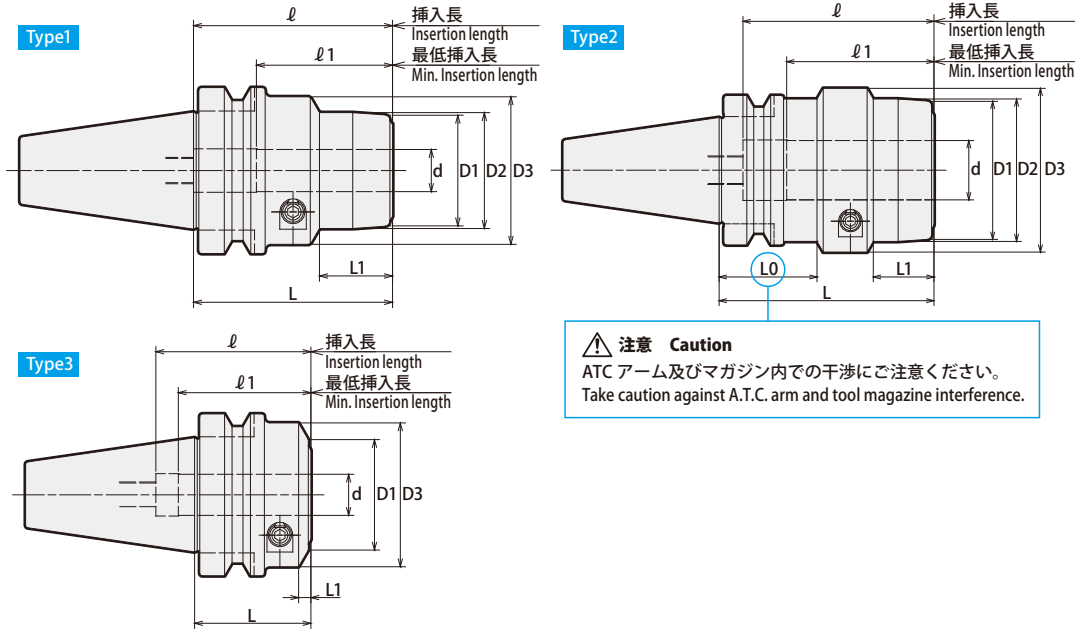
Specials on request

# PHC-H

## ハイドロチャックオメガ

### Hydro Chuck Ω

- 荒加工の効率化に最適な高剛性ハイドロチャック。  
High Rigidity Hydro Chuck is the best holder for high efficiency rough machining.



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	D2	D3	L0	$\ell$	$\ell_1$	Max. min <sup>-1</sup>	kg	レンチ (別売) Wrench (Option)
2580 00316045	BT40 -PHC16H - 45	3	16	45	18	42	—	56	—	60	45	20,000	1.2	L-4T
2580 00316075	- 75	1	16	75	27	42	44	56	—	85	45	20,000	1.5	
2580 00320075	-PHC20H - 75	1	20	75	32	48	50	60	—	80	50	20,000	1.6	L-5T
2580 00320105	-105	1	20	105	32	48	50	60	—	95	50	20,000	2.1	
2580 00325075	-PHC25H - 75	2	25	75	25	58	60	69	31	80	55	16,000	1.8	L-5T
2580 00325105	-105	2	25	105	35	58	60	69	39	110	55	16,000	2.4	
2580 00332105	-PHC32H -105	2	32	105	40	63	65	75	39	90	65	12,000	2.4	L-5T
2580 00332135	-135	2	32	135	47	63	65	75	39	120	65	12,000	3.2	
2580 00516075	BT50 -PHC16H - 75	1	16	75	17	—	44	56	—	75	45	15,000	4.0	L-4T
2580 00516105	-105	1	16	105	27	42	44	56	—	105	45	15,000	4.4	
2580 00520075	-PHC20H - 75	1	20	75	17	—	50	60	—	80	50	15,000	4.1	L-5T
2580 00520105	-105	1	20	105	32	48	50	60	—	110	50	15,000	4.5	
2580 00525075	-PHC25H - 75	1	25	75	17	—	60	69	—	80	55	15,000	4.2	L-5T
2580 00525105	-105	1	25	105	35	58	60	69	—	110	55	15,000	4.8	
2580 00525135	-135	1	25	135	35	58	60	69	—	110	55	15,000	5.5	L-5T
2580 00532075	-PHC32H - 75	1	32	75	17	—	65	75	—	90	65	12,000	4.1	
2580 00532105	-105	1	32	105	47	63	65	75	—	120	65	12,000	4.6	L-6T
2580 00532135	-135	1	32	135	47	63	65	75	—	120	65	12,000	5.6	
2580 00542075	-PHC42H - 75	1	42	75	37	—	74	90	—	100	73	10,000	4.1	L-6T
2580 00542105	-105	1	42	105	46	78	80	90	—	130	73	10,000	5.0	
2580 00542135	-135	1	42	135	52	78	80	90	—	130	73	10,000	6.2	

- 刃物シャンク部がh7公差範囲内の刃物を使用して下さい。  
新規に刃物を製作される場合は、h6公差または $0.01$ 公差で製作されることをお勧めします。
  - PHC20H、PHC32Hにはスリップ防止ピン付コレット装着用の穴が開いています。
  - センタースルークーラント供給時はエア抜き穴を付属の止めネジでふさいで下さい。
  - 許容回転数は機械主軸の剛性および刃具バランスに大きく影響されます。  
ご使用の際は低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。
- Tool shank diameter tolerance must be within h7.  
h6 or 0/-0.01 tolerance is recommended when newly making a cutting tool.
  - PHC20H and PHC32H have pin holes for collet with stopper pin on its body.
  - Hex-head screws (included) are necessary to plug air hole for center through coolant feed.
  - Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool. Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.

レンチ Hex. wrench	PHS・H コレット PHS・H Collet	ストッパーボルト Stopper Bolt
P. 107	P. 109	P. 109

#### ご注文例 Ordering Example

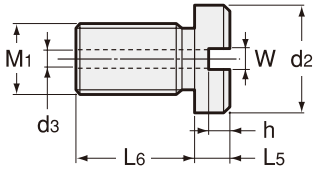
### BT40 - PHC16H - 45

シャンクサイズ  
Shank size

内径 (d)  
I.D.

突き出し長さ (L)  
Projection length

# ストッパーボルト Stopper Bolt



- L5 寸法はシャンク内径深さと最低挿入長を確認し選定してください。
  - HSK63A-PHC32H-105-H, HSK100A-PHC32H-110-H にはストッパーボルトは使用できません。
- Choose right L5 dimension by checking minimum insertion length and shank I.D. depth.
  - Stopper bolts cannot be used with HSK63A-PHC32H-105 or HSK100A-PHC32H-110.

## BT、AHO、UTS用 for BT, AHO, UTS

商品コード Code	型式 Model	M1 P=1.0	L5	L6	W	h	d2	d3	適合チャック内径 Available Chuck I.D.		
									BT	AHO	UTS
0711 040016 ※※	BL 16 - L5	10	5, 15, 25	14	5	3.5	15	4.5	16	—	16~42
0711 040020 ※※	BL 20 - L5	12	5, 15, 25	14	5	3.5	18	4.5	20, 25	—	—
0711 040032 ※※	BL 32 - L5	18	10, 20, 35	17	5	5	25	4.5	32, 42	—	—

### ご注文例 Ordering Example

**BL16 - 15**  
サイズ  
Size L5

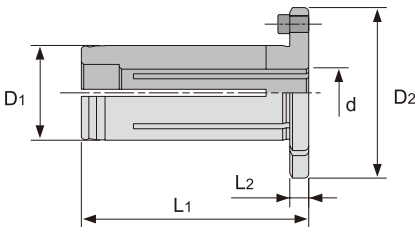
## HSK用 for HSK

商品コード Code	型式 Model	M1	L5	L6	W	h	d2	d3	適合シャンクサイズ Available Shank Size
5691 04006305	HSK63 -BL -5	M8 P=1.25	5	5.5	5	3	15	4	HSK63A
5691 040063 ※※	HSK63 -BL -L5	M8 P=1.25	15, 25	7.5	5	3	15	4	HSK63A
5691 040100 ※※	HSK100 -BL -L5	M10 P=1.5	5, 15, 25	14	5	3.5	15	4.5	HSK100A

### ご注文例 Ordering Example

**HSK63 - BL - 15**  
シャンクサイズ  
Shank Size L5

## スリップ防止ピン付コレット Collet with stopper pin

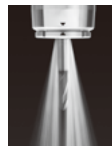


### ● 穴付き刃物用 OH 型 For cutter with oil hole



商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	d
2584 300520 ※※	PHS 20H - d -OH	20	41	60	4	6, 8, 10, 12, 16
2584 300532 ※※	PHS 32H - d -OH	32	55	72	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25

### ● コレットスルー用 C 型 For collet through coolant



商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	d
2584 300620 ※※	PHS 20H - d -C	20	41	60	4	6, 8, 10, 12, 16
2584 300632 ※※	PHS 32H - d -C	32	55	72	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25

商品コードの※※には内径 d が入ります。  
コレットは PHC20H、PHC32H にのみご使用できます。  
The collet with stopper pin can be used with PHC20H and PHC32H only.

### 最低挿入長一覧 Min. Clamping length

コレット内径 d Collet I.D. d	最低挿入長 Min. Clamping length
6, 8	29
10, 12, 16, 20	40
25	50

### ご注文例 Ordering Example

BT40-PHC20H-75にてφ6の刃物をつかむ場合  
To hold φ6 cutting tool with BT40-PHC20H-75

チャック Chuck

BT40-PHC20H-75

コレット Collet

PHS20H-06-OH

BT40-PHC20H-75にてφ6の刃物を掴み、コレットスルークーラント加工をする場合  
To hold φ6 cutting tool using collet through coolant feed with BT40-PHC20H-75

チャック Chuck

BT40-PHC20H-75

コレット Collet

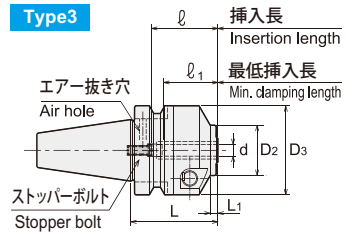
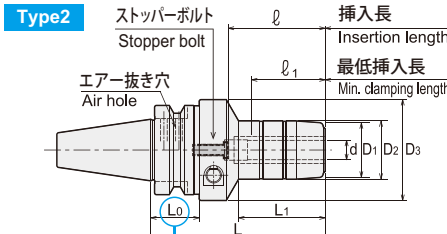
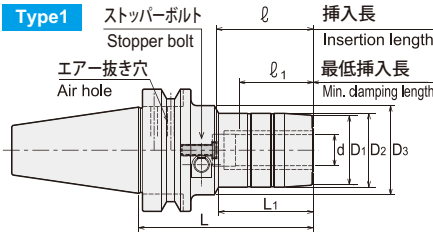
PHS20H-06-C

# PHC-A

## パワー hidroチャック

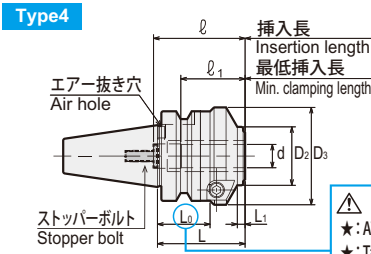
### Power Hydro Chuck

- コレットホルダのように使える手軽な hidroチャックです。高精度加工に最適。  
Hydro chuck with collet holder flexibility. Suitable for high precision cutting.

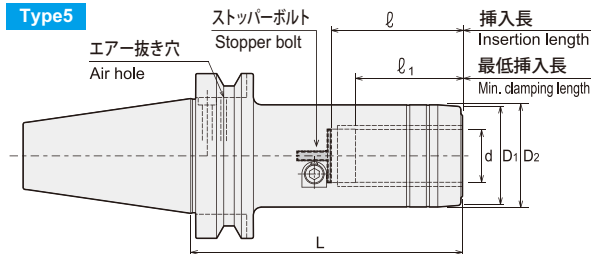


PHC03A, PHC04Aにはストッパーボルトは付属していません。  
特殊品対応(別売)にて承ります。  
For PHC03A & PHC04A, the stopper bolt is not included.  
Please order separately (Special item).

**⚠ 注意 Caution**  
★: ATCアーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。  
★: Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.



**⚠ 注意 Caution**  
★: ATCアーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。  
★: Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L <sub>0</sub>	ℓ	ℓ <sub>1</sub>	Max. min <sup>-1</sup>	Kg	—	レンチ(別売) Wrench (Option)
3930 01103045	BT30 -PHC03A - 45	3	3	45	4	—	24	46	—	—	18	40,000	0.6	49,500	L-4T
3930 01103060	- 60	1	3	60	19.8	—	24	46	—	27	18	38,000	0.7	49,500	
3930 01103090	- 90	1	3	90	44.8	—	24	46	—	49	18	36,000	0.8	51,500	
3930 01104045	-PHC04A - 45	3	4	45	4	—	25	46	—	—	24	40,000	0.6	45,000	
3930 01104065	- 65	1	4	65	25.1	—	25	46	—	29	24	38,000	0.7	45,000	
3930 01104090	- 90	1	4	90	45.1	—	25	46	—	49	24	36,000	0.8	47,000	
3930 01106045	-PHC06A - 45	3	6	45	4	—	26	46	—	34	29	37,000	0.6	40,200	
3930 01106075	- 75	1	6	75	30	24	26	46	—	34	29	35,000	0.7	41,220	
3930 01107045	-PHC07A - 45	3	7	45	4	—	28	46	—	34	29	36,000	0.6	40,200	
3930 01107075	- 75	1	7	75	30	26	28	46	—	34	29	34,000	0.8	41,220	
3930 01108045	-PHC08A - 45	3	8	45	4	—	28	46	—	34	29	36,000	0.6	40,200	
3930 01108075	- 75	1	8	75	30	26	28	46	—	34	29	34,000	0.8	41,220	
3930 01109045	-PHC09A - 45	3	9	45	4	—	30	46	—	45	33	36,000	0.6	41,600	
3930 01109090	- 90	1	9	90	46	28	30	46	—	55	40	33,000	0.8	42,000	
3930 01109105	- 105	2	9	105	44	28	30	52	40	50	40	27,000	1.1	42,660	
3930 01110045	-PHC10A - 45	3	10	45	4	—	30	46	—	45	33	35,000	0.6	41,600	
3930 01110090	- 90	1	10	90	46	28	30	46	—	55	40	32,000	0.8	42,000	
3930 01110105	- 105	2	10	105	44	28	30	52	40	50	40	27,000	1.1	42,660	
3930 01111045	-PHC11A - 45	3	11	45	4	—	30	46	—	45	33	34,000	0.6	41,600	
3930 01111090	- 90	1	11	90	46	30	32	46	—	55	40	31,000	0.9	42,000	
3930 01111105	- 105	2	11	105	45	30	32	52	40	50	40	27,000	1.1	42,660	
3930 01112045	-PHC12A - 45	3	12	45	4	—	30	46	—	45	33	32,000	0.6	44,600	
3930 01112090	- 90	1	12	90	46	30	32	46	—	55	40	30,000	0.9	45,000	
3930 01112105	- 105	2	12	105	45	30	32	52	40	50	40	26,000	1.1	45,660	
3930 01113045	-PHC13A - 45	4	13	45	4	—	30	50	27	45	33	30,000	0.6	41,600	
3930 01113090	- 90	1	13	90	48	34	36	46	—	55	40	27,000	0.9	42,000	
3930 01113105	- 105	2	13	105	46	34	36	52	40	50	40	24,000	1.2	42,660	
3930 01114045	-PHC14A - 45	4	14	45	4	—	30	50	27	45	33	28,000	0.6	41,600	
3930 01114090	- 90	1	14	90	48	34	36	46	—	55	40	26,000	1.0	42,000	
3930 01114105	- 105	2	14	105	46	34	36	52	40	50	40	23,000	1.2	42,660	
3930 01115045	-PHC15A - 45	4	15	45	4	—	30	50	27	45	33	26,000	0.6	41,600	
3930 01115090	- 90	1	15	90	48	36	38	46	—	55	40	24,000	1.0	42,000	
3930 01115105	- 105	2	15	105	46	36	38	52	40	50	40	22,000	1.2	42,660	
3930 01116045	-PHC16A - 45	4	16	45	4	—	30	50	27	45	33	24,000	0.6	41,600	
3930 01116090	- 90	1	16	90	48	36	38	46	—	55	40	22,000	1.0	42,000	
3930 01116105	- 105	2	16	105	46	36	38	52	40	50	40	20,000	1.2	42,660	
3930 01120090	-PHC20A - 90	1	20	90	49	40	42	46	—	50	40	20,000	1.0	45,660	
3930 01120120	- 120	1	20	120	69	40	42	46	—	70	40	18,000	1.3	46,500	
3930 01303065	BT40 -PHC03A - 65	1	3	65	19.8	—	24	46	—	27	18	20,000	1.2	51,200	
3930 01303090	- 90	1	3	90	44.8	—	24	46	—	49	18	20,000	1.3	52,200	
3930 01304070	-PHC04A - 70	1	4	70	25.1	—	25	46	—	29	24	20,000	1.3	46,500	
3930 01304090	- 90	1	4	90	45.1	—	25	46	—	49	24	20,000	1.3	48,000	
3930 01306075	-PHC06A - 75	1	6	75	30	24	26	46	—	34	29	20,000	1.3	42,700	
3930 01306105	- 105	1	6	105	41	24	26	46	—	45	29	20,000	1.5	43,830	

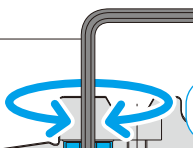




# 高さ調整ユニット Length adjustment unit

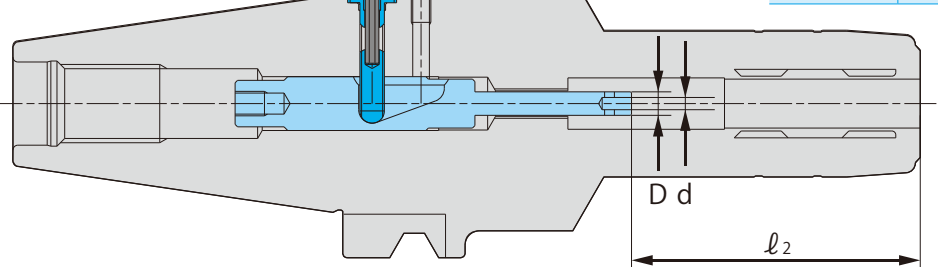
高さ調整用六角レンチ  
Hex.Wrench for height adjustment

突き出し量が減少します。  
For shorter projection length



突き出し量が増加します。  
For longer projection length

シャンクサイズ Shank size	高さ調整用六角レンチサイズ Hex wrench size for height adjustment	高さ調整ユニット着脱工具 Install / removal tool for length adjustment unit
<b>BT30</b>	2.5mm	STS-R1
<b>BT40</b>	2.5mm	STS-R2

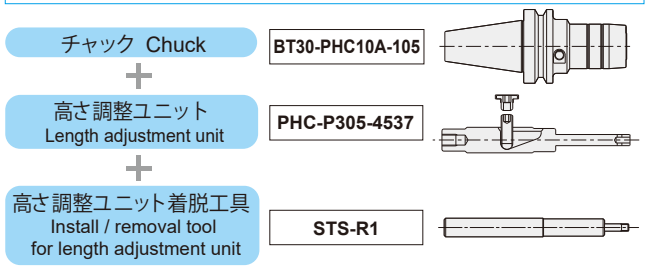


商品コード Code	高さ調整ユニット型式 Length adjustment unit	適合ホルダ型式 Matched chuck	調整範囲 $l_2$ Adjustment range $l_2$	調整量 Adjustable amount	先端内径寸法 d Pin end I.D.	先端外径寸法 D Pin end O.D.	—
3934 23044023	<b>PHC-P304-4023</b>	BT30 -PHC06A-75	29-34	5	2	3.8	3,200
3934 23044023	<b>PHC-P304-4023</b>	-PHC07A-75	29-34	5	2	3.8	3,200
3934 23044023	<b>PHC-P304-4023</b>	-PHC08A-75	29-34	5	2	3.8	3,200
3934 23053730	<b>PHC-P305-3730</b>	-PHC09A-90	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053725	<b>PHC-P305-3725</b>	-90	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053720	<b>PHC-P305-3720</b>	-90	50-55	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054537	<b>PHC-P305-4537</b>	-105	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054532	<b>PHC-P305-4532</b>	-105	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053730	<b>PHC-P305-3730</b>	-PHC10A-90	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053725	<b>PHC-P305-3725</b>	-90	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053720	<b>PHC-P305-3720</b>	-90	50-55	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054537	<b>PHC-P305-4537</b>	-105	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054532	<b>PHC-P305-4532</b>	-105	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053730	<b>PHC-P305-3730</b>	-PHC11A-90	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053725	<b>PHC-P305-3725</b>	-90	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053720	<b>PHC-P305-3720</b>	-90	50-55	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054537	<b>PHC-P305-4537</b>	-105	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054532	<b>PHC-P305-4532</b>	-105	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053730	<b>PHC-P305-3730</b>	-PHC12A-90	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053725	<b>PHC-P305-3725</b>	-90	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053720	<b>PHC-P305-3720</b>	-90	50-55	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054537	<b>PHC-P305-4537</b>	-105	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054532	<b>PHC-P305-4532</b>	-105	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053730	<b>PHC-P305-3730</b>	-PHC13A-90	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053725	<b>PHC-P305-3725</b>	-90	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053720	<b>PHC-P305-3720</b>	-90	50-55	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054537	<b>PHC-P305-4537</b>	-105	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054532	<b>PHC-P305-4532</b>	-105	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053730	<b>PHC-P305-3730</b>	-PHC14A-90	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053725	<b>PHC-P305-3725</b>	-90	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053720	<b>PHC-P305-3720</b>	-90	50-55	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054537	<b>PHC-P305-4537</b>	-105	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054532	<b>PHC-P305-4532</b>	-105	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053730	<b>PHC-P305-3730</b>	-PHC15A-90	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053725	<b>PHC-P305-3725</b>	-90	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053720	<b>PHC-P305-3720</b>	-90	50-55	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054537	<b>PHC-P305-4537</b>	-105	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054532	<b>PHC-P305-4532</b>	-105	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053730	<b>PHC-P305-3730</b>	-PHC16A-90	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053725	<b>PHC-P305-3725</b>	-90	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23053720	<b>PHC-P305-3720</b>	-90	50-55	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054537	<b>PHC-P305-4537</b>	-105	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054532	<b>PHC-P305-4532</b>	-105	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054027	<b>PHC-P305-4027</b>	-PHC20A-90	40-45	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054022	<b>PHC-P305-4022</b>	-90	45-50	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054542	<b>PHC-P305-4542</b>	-120	50-55	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054537	<b>PHC-P305-4537</b>	-120	55-60	5	2.5	4.8	3,200
3934 23054532	<b>PHC-P305-4532</b>	-120	60-65	5	2.5	4.8	3,200

商品コード Code	高さ調整ユニット型式 Length adjustment unit	適合ホルダ型式 Matched chuck	調整範囲ℓ2 Adjustment range ℓ2	調整量 Adjustable amount	先端内径寸法 d Pin end I.D.	先端外径寸法 D Pin end O.D.	—
3934 24044423	PHC-P404-4423	BT40 -PHC06A-75	29-34	5	2	3.8	3,200
3934 24046334	PHC-P404-6334	-105	29-39	10	2	3.8	3,200
3934 24046328	PHC-P404-6328	-105	35-45	10	2	3.8	3,200
3934 24044423	PHC-P404-4423	-PHC07A-75	29-34	5	2	3.8	3,200
3934 24046334	PHC-P404-6334	-105	29-39	10	2	3.8	3,200
3934 24046328	PHC-P404-6328	-105	35-45	10	2	3.8	3,200
3934 24044423	PHC-P404-4423	-PHC08A-75	29-34	5	2	3.8	3,200
3934 24046334	PHC-P404-6334	-105	29-39	10	2	3.8	3,200
3934 24046328	PHC-P404-6328	-105	35-45	10	2	3.8	3,200
3934 24054427	PHC-P405-4427	-PHC09A-90	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054952	PHC-P405-4952	-120	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054942	PHC-P405-4942	-120	50-60	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054932	PHC-P405-4932	-120	60-70	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054427	PHC-P405-4427	-PHC10A-90	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054952	PHC-P405-4952	-120	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054942	PHC-P405-4942	-120	50-60	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054932	PHC-P405-4932	-120	60-70	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054427	PHC-P405-4427	-PHC11A-90	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054952	PHC-P405-4952	-120	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054942	PHC-P405-4942	-120	50-60	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054932	PHC-P405-4932	-120	60-70	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054427	PHC-P405-4427	-PHC12A-90	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054952	PHC-P405-4952	-120	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054942	PHC-P405-4942	-120	50-60	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054932	PHC-P405-4932	-120	60-70	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054427	PHC-P405-4427	-PHC13A-90	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054952	PHC-P405-4952	-120	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054942	PHC-P405-4942	-120	50-60	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054932	PHC-P405-4932	-120	60-70	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054427	PHC-P405-4427	-PHC14A-90	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054952	PHC-P405-4952	-120	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054942	PHC-P405-4942	-120	50-60	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054932	PHC-P405-4932	-120	60-70	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054427	PHC-P405-4427	-PHC15A-90	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054952	PHC-P405-4952	-120	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054942	PHC-P405-4942	-120	50-60	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054932	PHC-P405-4932	-120	60-70	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054427	PHC-P405-4427	-PHC16A-90	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054952	PHC-P405-4952	-120	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054942	PHC-P405-4942	-120	50-60	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054932	PHC-P405-4932	-120	60-70	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054427	PHC-P405-4427	-PHC20A-90	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054952	PHC-P405-4952	-120	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054942	PHC-P405-4942	-120	50-60	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054932	PHC-P405-4932	-120	60-70	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054432	PHC-P405-4432	-PHC25A-105	50-60	10	2.5	4.8	3,200
3934 24055452	PHC-P405-5452	-135	50-60	10	2.5	4.8	3,200
3934 24055442	PHC-P405-5442	-135	60-70	10	2.5	4.8	3,200
3934 24055432	PHC-P405-5432	-135	70-80	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054432	PHC-P405-4432	-PHC32A-120	65-75	10	2.5	4.8	3,200
3934 24055452	PHC-P405-5452	-150	65-75	10	2.5	4.8	3,200
3934 24054952	PHC-P405-4952	-150	70-80	10	2.5	4.8	3,200

ご注文例 Ordering Example

BT30-PHC10A-105にて調整範囲40-45mm (調整量5mm) で調整する場合  
 BT30-PHC10A-105 with adjustment range of 40-45mm (Adjustable amount-5mm).



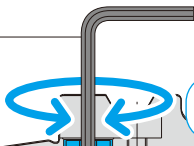
- 高さ調整ユニットは突き出し長さ45mmのチャックには使用できません。
- 高さ調整ユニットはBT、CAT、SKシャンクチャックにのみ使用可能です。
- PHC03A、PHC04Aには高さ調整ユニットはご使用いただけません。

- Length adjustment unit can be used for Chucks other than 45mm projection length.
- Length adjustment unit can be used with BT, CAT and SK shank Chucks only.
- For PHC03A & PHC04A, the length adjustment unit cannot be used.

# 高さ調整ユニット Length adjustment unit

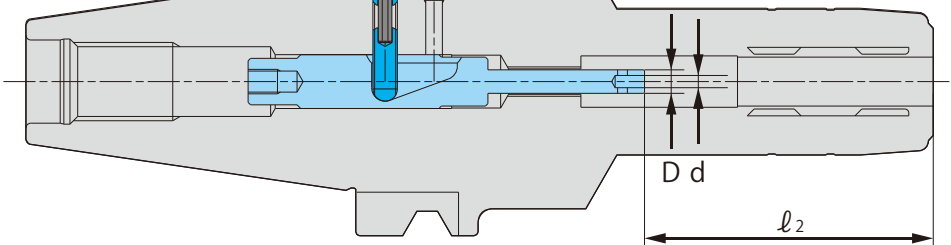
高さ調整用六角レンチ  
Hex.Wrench for height adjustment

突き出し量が減少します。  
For shorter projection length



突き出し量が増加します。  
For longer projection length

シャンクサイズ Shank size	高さ調整用六角レンチサイズ Hex wrench size for height adjustment	高さ調整ユニット着脱工具 Install / removal tool for length adjustment unit
BT50	3mm	STS-R2

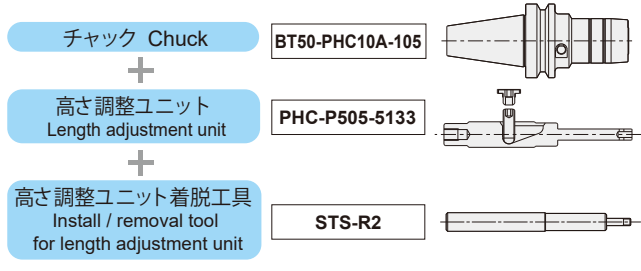


商品コード Code	高さ調整ユニット型式 Length adjustment unit	適合ホルダ型式 Matched chuck	調整範囲 $l_2$ Adjustment range $l_2$	調整量 Adjustable amount	先端内径寸法 d Pin end I.D.	先端外径寸法 D Pin end O.D.	—
3934 25045129	PHC-P504-5129	BT50 -PHC06A-90	29-34	5	2	3.8	3,200
3934 25047139	PHC-P504-7139	-120	29-45	16	2	3.8	3,200
3934 25040139	PHC-P504-10139	-150	29-45	16	2	3.8	3,200
3934 25045129	PHC-P504-5129	-PHC07A-90	29-34	5	2	3.8	3,200
3934 25047139	PHC-P504-7139	-120	29-45	16	2	3.8	3,200
3934 25040139	PHC-P504-10139	-150	29-45	16	2	3.8	3,200
3934 25045129	PHC-P504-5129	-PHC08A-90	29-34	5	2	3.8	3,200
3934 25047139	PHC-P504-7139	-120	29-45	16	2	3.8	3,200
3934 25040139	PHC-P504-10139	-150	29-45	16	2	3.8	3,200
3934 25055133	PHC-P505-5133	-PHC09A-105	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 25056153	PHC-P505-6153	-135	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25056138	PHC-P505-6138	-135	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059153	PHC-P505-9153	-165	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059138	PHC-P505-9138	-165	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25055133	PHC-P505-5133	-PHC10A-105	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 25056153	PHC-P505-6153	-135	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25056138	PHC-P505-6138	-135	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059153	PHC-P505-9153	-165	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059138	PHC-P505-9138	-165	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25055133	PHC-P505-5133	-PHC11A-105	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 25056153	PHC-P505-6153	-135	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25056138	PHC-P505-6138	-135	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059153	PHC-P505-9153	-165	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059138	PHC-P505-9138	-165	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25055133	PHC-P505-5133	-PHC12A-105	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 25056153	PHC-P505-6153	-135	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25056138	PHC-P505-6138	-135	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059153	PHC-P505-9153	-165	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059138	PHC-P505-9138	-165	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25055133	PHC-P505-5133	-PHC13A-105	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 25056153	PHC-P505-6153	-135	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25056138	PHC-P505-6138	-135	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059153	PHC-P505-9153	-165	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059138	PHC-P505-9138	-165	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25055133	PHC-P505-5133	-PHC14A-105	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 25056153	PHC-P505-6153	-135	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25056138	PHC-P505-6138	-135	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059153	PHC-P505-9153	-165	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059138	PHC-P505-9138	-165	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25055133	PHC-P505-5133	-PHC15A-105	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 25056153	PHC-P505-6153	-135	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25056138	PHC-P505-6138	-135	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059153	PHC-P505-9153	-165	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059138	PHC-P505-9138	-165	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25055133	PHC-P505-5133	-PHC16A-105	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 25056153	PHC-P505-6153	-135	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25056138	PHC-P505-6138	-135	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059153	PHC-P505-9153	-165	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059138	PHC-P505-9138	-165	55-70	15	2.5	4.8	3,200

商品コード Code	高さ調整ユニット型式 Length adjustment unit	適合ホルダ型式 Matched chuck	調整範囲 ℓ2 Adjustment range ℓ2	調整量 Adjustable amount	先端内径寸法 d Pin end I.D.	先端外径寸法 D Pin end O.D.	—
3934 25055133	PHC-P505-5133	BT50 -PHC20A-105	40-50	10	2.5	4.8	3,200
3934 25056153	PHC-P505-6153	-135	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25056138	PHC-P505-6138	-135	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059153	PHC-P505-9153	-165	40-55	15	2.5	4.8	3,200
3934 25059138	PHC-P505-9138	-165	55-70	15	2.5	4.8	3,200
3934 25055138	PHC-P505-5138	-PHC25A-120	50-64	14	2.5	4.8	3,200
3934 25056158	PHC-P505-6158	-150	50-65	15	2.5	4.8	3,200
3934 25056143	PHC-P505-6143	-150	65-80	15	2.5	4.8	3,200
3934 25057658	PHC-P505-7658	-165	50-65	15	2.5	4.8	3,200
3934 25057643	PHC-P505-7643	-165	65-80	15	2.5	4.8	3,200
3934 25055138	PHC-P505-5138	-PHC32A-135	65-75	10	2.5	4.8	3,200
3934 25056158	PHC-P505-6158	-165	65-80	15	2.5	4.8	3,200

ご注文例 Ordering Example

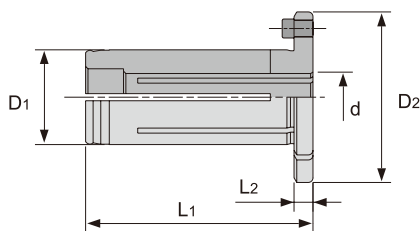
BT50-PHC10A-105にて調整範囲40-45mm (調整量5mm) で調整する場合  
BT50-PHC10A-105 with adjustment range of 40-45mm (Adjustable amount-5mm).



- 高さ調整ユニットは突き出し長さ45mmのチャックには使用できません。
- 高さ調整ユニットはBT、CAT、SKシャンクチャックにのみ使用可能です。

- Length adjustment unit can be used for Chucks other than 45mm projection length.
- Length adjustment unit can be used with BT, CAT and SK shank Chucks only.

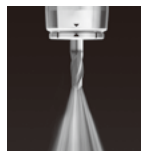
スリップ防止ピン付コレット Collet with stopper pin



最低挿入長一覧  
Min. Clamping length

コレット内径 [d] Collet I.D. [d]	最低挿入長 Min. Clamping length
3, 4	25
5	30
6, 7	34
8, 9	38
10, 11	42
12, 13, 14, 15, 16	50

● 穴付き刃物用 OH 型 For cutter with oil hole



商品コード Code	型式 Model	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	[d]	—
3940 300512※※	PHS 12 - [d] -OH	12	26	48	4	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10	8,600
3940 300520※※	PHS 20 - [d] -OH	20	36	48	4	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16	8,600

● コレットスルー用 C 型 For collet through coolant



商品コード Code	型式 Model	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	[d]	—
3940 300612※※	PHS 12 - [d] -C	12	26	48	4	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9	8,800
3940 300620※※	PHS 20 - [d] -C	20	36	48	4	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16	8,800

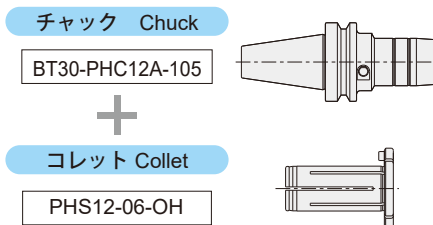
商品コードの※※には内径 d が入ります。

- コレットは PHC12A、PHC20A にのみご使用できます。
- 高さ調整ユニットとの併用が可能です。

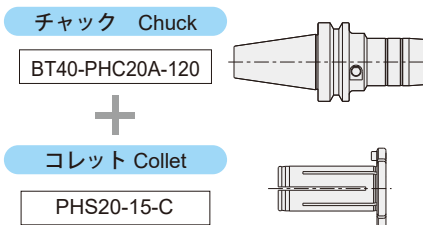
- The collet with stopper pin can be used with PHC12A and PHC20A only.
- The collet with stopper pin can be used with the length adjustment unit.

ご注文例 Ordering Example

BT30-PHC12A-105にて  
φ6の刃物をつかむ場合  
To hold φ6 cutting tool with BT30-PHC12A-105



BT40-PHC20A-120にてφ15の刃物を掴み、  
コレットスルークーラント加工をする場合  
To hold φ15 cutting tool using collet through  
coolant feed with BT40-PHC20A-120

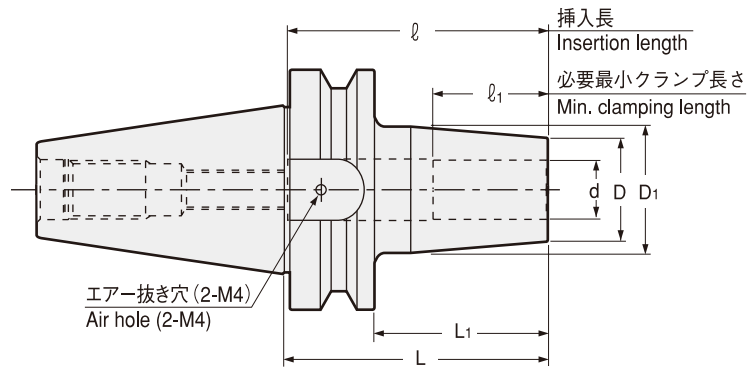
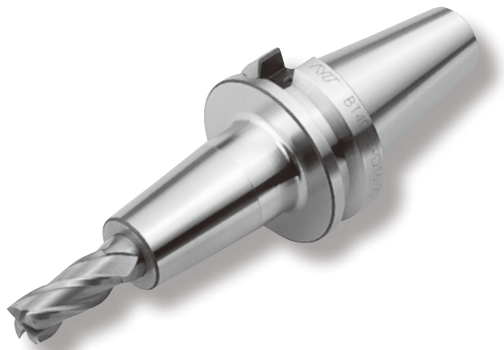


## DIN 規格 シュリンカーチャック

Shrink Fit ( DIN Standard )

- 加熱・冷却により刃具を装着する方式で、精度、剛性、把握力に優れています。(DIN 規格)

Shrinkage method sets a cutting tool firmly by heating and cooling the chuck. High precision, rigidity and strong chucking. (DIN Type)



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	D1	$\ell_1$	$\ell$	kg	—
3060 41106080	BT30 -SRD6A -80	6	80	58	21	27	26	26 ~ 36	0.6	31,000
3060 41106105	-105	6	105	83	21	27	26	26 ~ 36	0.7	31,500
3060 41106120	-120	6	120	98	21	27	26	26 ~ 36	0.8	32,000
3060 41108080	-SRD8A -80	8	80	58	21	27	26	26 ~ 50	0.6	31,000
3060 41108105	-105	8	105	83	21	27	26	26 ~ 50	0.7	31,500
3060 41108120	-120	8	120	98	21	27	26	26 ~ 50	0.7	32,000
3060 41110080	-SRD10A -80	10	80	58	24	32	32	32 ~ 50	0.7	28,000
3060 41110105	-105	10	105	83	24	32	32	32 ~ 50	0.8	28,500
3060 41110120	-120	10	120	98	24	32	32	32 ~ 50	0.9	29,000
3060 41112080	-SRD12A -80	12	80	58	24	32	37	37 ~ 70	0.7	28,000
3060 41112105	-105	12	105	83	24	32	37	37 ~ 70	0.8	28,500
3060 41112120	-120	12	120	98	24	32	37	37 ~ 70	0.9	29,000
3060 41114080	-SRD14A -80	14	80	58	27	34	37	37 ~ 70	0.7	29,000
3060 41114105	-105	14	105	83	27	34	37	37 ~ 70	0.8	29,500
3060 41114120	-120	14	120	98	27	34	37	37 ~ 70	0.9	30,000
3060 41116080	-SRD16A -80	16	80	58	27	34	40	40 ~ 80	0.6	29,000
3060 41116105	-105	16	105	83	27	34	40	40 ~ 80	0.8	29,500
3060 41116120	-120	16	120	98	27	34	40	40 ~ 80	0.9	30,000
3060 41306090	BT40 -SRD6A -90	6	90	63	21	27	26	26 ~ 36	1.2	31,630
3060 41306120	-120	6	120	93	21	27	26	26 ~ 36	1.3	32,200
3060 41306160	-160	6	160	133	21	27	26	26 ~ 36	1.4	33,350
3060 41308090	-SRD8A -90	8	90	63	21	27	26	26 ~ 50	1.2	31,630
3060 41308120	-120	8	120	93	21	27	26	26 ~ 50	1.3	32,200
3060 41308160	-160	8	160	133	21	27	26	26 ~ 50	1.4	33,350
3060 41310090	-SRD10A -90	10	90	63	24	32	32	32 ~ 50	1.3	29,900
3060 41310120	-120	10	120	93	24	32	32	32 ~ 50	1.4	30,480
3060 41310160	-160	10	160	133	24	32	32	32 ~ 50	1.6	31,630
3060 41312090	-SRD12A -90	12	90	63	24	32	37	37 ~ 70	1.2	29,900
3060 41312120	-120	12	120	93	24	32	37	37 ~ 70	1.4	30,480
3060 41312160	-160	12	160	133	24	32	37	37 ~ 70	1.6	31,630
3060 41314090	-SRD14A -90	14	90	63	27	34	37	37 ~ 70	1.3	31,050
3060 41314120	-120	14	120	93	27	34	37	37 ~ 70	1.5	31,630
3060 41314160	-160	14	160	133	27	34	37	37 ~ 70	1.7	32,780
3060 41316090	-SRD16A -90	16	90	63	27	34	40	40 ~ 80	1.3	31,050
3060 41316120	-120	16	120	93	27	34	40	40 ~ 80	1.4	31,630
3060 41316160	-160	16	160	133	27	34	40	40 ~ 80	1.7	32,780
3060 41318090	-SRD18A -90	18	90	63	33	42	40	40 ~ 80	1.4	31,050
3060 41318120	-120	18	120	93	33	42	40	40 ~ 80	1.7	31,630
3060 41318160	-160	18	160	133	33	42	40	40 ~ 80	2.1	32,780
3060 41320090	-SRD20A -90	20	90	63	33	42	42	42 ~ 86	1.3	31,050
3060 41320120	-120	20	120	93	33	42	42	42 ~ 100	1.6	31,630
3060 41320160	-160	20	160	133	33	42	42	42 ~ 100	2.0	32,780

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	D1	ℓ1	ℓ	kg	—
3060 41325100	<b>BT40 -SRD25A -100</b>	25	100	73	44	53	48	48 ~ 96	1.7	33,350
3060 41325120	-120	25	120	93	44	53	48	48 ~ 100	2.0	33,930
3060 41325160	-160	25	160	133	44	53	48	48 ~ 100	2.7	35,080
3060 41332100	<b>-SRD32A -100</b>	32	100	73	44	53	52	52 ~ 96	1.5	35,650
3060 41332120	-120	32	120	93	44	53	52	52 ~ 100	1.8	36,230
3060 41332160	-160	32	160	133	44	53	52	52 ~ 100	2.5	37,380
3060 41506100	<b>BT50 -SRD6A -100</b>	6	100	62	21	27	26	26 ~ 36	3.7	37,950
3060 41506120	-120	6	120	82	21	27	26	26 ~ 36	3.8	38,530
3060 41506160	-160	6	160	122	21	27	26	26 ~ 36	3.9	39,680
3060 41508100	<b>-SRD8A -100</b>	8	100	62	21	27	26	26 ~ 50	3.7	37,950
3060 41508120	-120	8	120	82	21	27	26	26 ~ 50	3.8	38,530
3060 41508160	-160	8	160	122	21	27	26	26 ~ 50	3.9	39,680
3060 41510100	<b>-SRD10A -100</b>	10	100	62	24	32	32	32 ~ 50	3.8	33,930
3060 41510120	-120	10	120	82	24	32	32	32 ~ 50	3.9	34,500
3060 41510160	-160	10	160	122	24	32	32	32 ~ 50	4.1	35,650
3060 41512100	<b>-SRD12A -100</b>	12	100	62	24	32	37	37 ~ 70	3.8	33,930
3060 41512120	-120	12	120	82	24	32	37	37 ~ 70	3.9	34,500
3060 41512160	-160	12	160	122	24	32	37	37 ~ 70	4.1	35,650
3060 41514100	<b>-SRD14A -100</b>	14	100	62	27	34	37	37 ~ 70	3.8	35,080
3060 41514120	-120	14	120	82	27	34	37	37 ~ 70	3.9	35,650
3060 41514160	-160	14	160	122	27	34	37	37 ~ 70	4.2	36,800
3060 41516100	<b>-SRD16A -100</b>	16	100	62	27	34	40	40 ~ 80	3.8	35,080
3060 41516120	-120	16	120	82	27	34	40	40 ~ 80	3.9	35,650
3060 41516160	-160	16	160	122	27	34	40	40 ~ 80	4.2	36,800
3060 41518100	<b>-SRD18A -100</b>	18	100	62	33	42	40	40 ~ 80	4.0	35,080
3060 41518120	-120	18	120	82	33	42	40	40 ~ 80	4.1	35,650
3060 41518160	-160	18	160	122	33	42	40	40 ~ 80	4.5	36,800
3060 41520100	<b>-SRD20A -100</b>	20	100	62	33	42	42	42 ~ 100	3.9	35,080
3060 41520120	-120	20	120	82	33	42	42	42 ~ 100	4.1	35,650
3060 41520160	-160	20	160	122	33	42	42	42 ~ 100	4.4	36,800
3060 41525110	<b>-SRD25A -110</b>	25	110	72	44	53	48	48 ~ 110	4.3	35,650
3060 41525135	-135	25	135	97	44	53	48	48 ~ 110	4.7	36,230
3060 41525160	-160	25	160	122	44	53	48	48 ~ 110	5.0	37,380
3060 41532110	<b>-SRD32A -110</b>	32	110	72	44	53	52	52 ~ 120	4.0	37,380
3060 41532135	-135	32	135	97	44	53	52	52 ~ 120	4.3	37,950
3060 41532160	-160	32	160	122	44	53	52	52 ~ 120	4.7	39,100

- 1.超硬シャンク (h6 公差) 刃具をご使用下さい。
  - 2.センタースルークーラント供給時は M4X5(S) ボルト 2 本 (付属) でエア穴を塞いで下さい。
  - 3.内径サイズ  $\phi 3.0 \sim \phi 5.0 \text{mm}$  をお求めの場合はお問い合わせ下さい。
- 1.Always use carbide shank tools with h6 tolerance.
  - 2.For center through coolant feed, air holes must be sealed by 2 pcs of M4 x 5 hex. screw.
  - 3.For ID size  $\phi 3.0 \sim \phi 5.0 \text{mm}$ , please contact NT Tool.

加熱装置対応表  
Heating device chart

加熱装置 heating device	ホルダ holder	
	SRD $\phi 6 \sim 8$	SRD $\phi 10 \sim 32$
ISG3430	○	○
SRK-HA1,HB2	×	○

### ご注文例 Ordering Example

## BT40 - SRD10A - 120

シャンクサイズ      内径 (d)      突き出し長さ (L)  
Shank size            I.D.                    Projection length

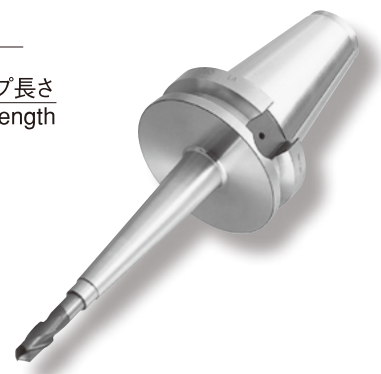
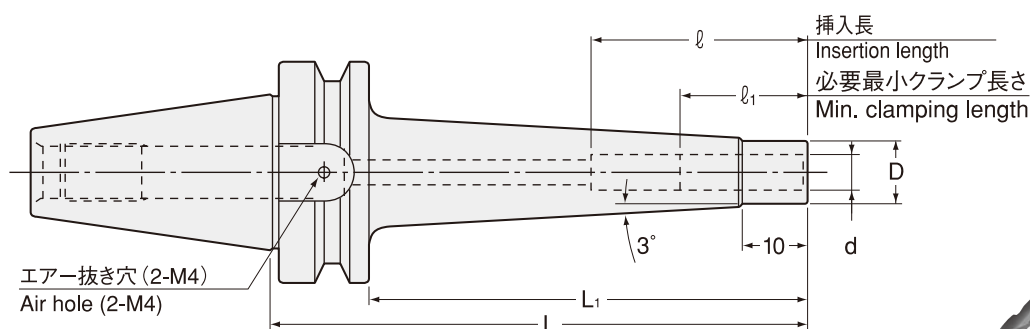
BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フジ・マドリ  
ミリーニングチャック  
Milling Chuck  
コレットホルダ  
Collet Holder  
Rゼロホルダ  
R Zero Holder  
ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck  
スリットチエック  
Slit Chuck  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
アーバ類  
Arbors  
マルチホアソリッド  
Multifore tool system  
機能付きホルダ  
Function Holder  
ターニングツール  
Turning tool for SPEEDIO  
SPEEDIO 用  
ST シャンク  
ST Shank  
フルスタッド  
Full Stud  
シャンク規格  
Shank Dimensions

## スリムタイプシュリンカーチャック

Shrink Fit ( Slim Type )

- 加熱・冷却により刃具を装着する方式で、精度、把握力に優れています。(スリムタイプ)

Shrinkage method sets a cutting tool firmly by heating and cooling the chuck. High precision and strong chucking. (Slim Type)



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	l1	l	kg	—
3060 31206105	<b>BT30</b> -SRS6A -105	6	105	83	9	26	26 ~ 36	0.6	35,000
3060 31206135	-135	6	135	113	9	26	26 ~ 36	0.6	35,500
3060 31208105	-SRS8A -105	8	105	83	11	26	26 ~ 50	0.7	35,000
3060 31208135	-135	8	135	113	11	26	26 ~ 50	0.7	35,500
3060 31110105	-SRS10A -105	10	105	83	13	32	32 ~ 50	0.7	31,000
3060 31110135	-135	10	135	113	13	32	32 ~ 50	0.7	34,000
3060 31112105	-SRS12A -105	12	105	83	15	37	37 ~ 70	0.7	31,000
3060 31112135	-135	12	135	113	15	37	37 ~ 70	0.8	34,000
3060 31116105	-SRS16A -105	16	105	83	20	40	40 ~ 80	0.8	32,000
3060 31116135	-135	16	135	113	20	40	40 ~ 80	0.8	35,000
3060 31306105	<b>BT40</b> -SRS6A -105	6	105	78	9	26	26 ~ 36	1.1	34,500
3060 31306135	-135	6	135	108	9	26	26 ~ 36	1.1	36,800
3060 31306165	-165	6	165	138	9	26	26 ~ 36	1.2	40,250
3060 31308105	-SRS8A -105	8	105	78	11	26	26 ~ 50	1.2	34,500
3060 31308135	-135	8	135	108	11	26	26 ~ 50	1.2	36,800
3060 31308165	-165	8	165	138	11	26	26 ~ 50	1.2	40,250
3060 31310105	-SRS10A -105	10	105	78	13	32	32 ~ 50	1.3	31,050
3060 31310135	-135	10	135	108	13	32	32 ~ 50	1.4	33,350
3060 31310165	-165	10	165	138	13	32	32 ~ 50	1.5	35,650
3060 31312105	-SRS12A -105	12	105	78	15	37	37 ~ 70	1.3	31,050
3060 31312135	-135	12	135	108	15	37	37 ~ 70	1.4	33,350
3060 31312165	-165	12	165	138	15	37	37 ~ 70	1.5	35,650
3060 31316105	-SRS16A -105	16	105	78	20	40	40 ~ 80	1.5	32,200
3060 31316135	-135	16	135	108	20	40	40 ~ 80	1.6	34,500
3060 31316165	-165	16	165	138	20	40	40 ~ 80	1.7	36,800
3060 31320105	-SRS20A -105	20	105	78	26	42	42 ~ 100	1.6	32,200
3060 31320135	-135	20	135	108	26	42	42 ~ 100	1.7	34,500
3060 31320165	-165	20	165	138	26	42	42 ~ 100	1.8	36,800
3060 31506105	<b>BT50</b> -SRS6A -105	6	105	67	9	26	26 ~ 36	3.5	37,950
3060 31506135	-135	6	135	97	9	26	26 ~ 36	3.5	40,250
3060 31506165	-165	6	165	127	9	26	26 ~ 36	3.6	43,700
3060 31508105	-SRS8A -105	8	105	67	11	26	26 ~ 50	3.6	37,950
3060 31508135	-135	8	135	97	11	26	26 ~ 50	3.6	40,250
3060 31508165	-165	8	165	127	11	26	26 ~ 50	3.7	43,700
3060 31510105	-SRS10A -105	10	105	67	13	32	32 ~ 50	3.8	33,930
3060 31510135	-135	10	135	97	13	32	32 ~ 50	3.8	36,230
3060 31510165	-165	10	165	127	13	32	32 ~ 50	4.0	39,680
3060 31510195	-195	10	195	157	13	32	32 ~ 50	4.1	41,400



商品コード Code	型式 Model			d	L	L1	D	ℓ1	ℓ	kg	—
3060 31512105	<b>BT50</b>	<b>-SRS12A</b>	<b>-105</b>	12	105	67	15	37	37 ~ 70	3.8	33,930
3060 31512135			<b>-135</b>	12	135	97	15	37	37 ~ 70	3.9	36,230
3060 31512165			<b>-165</b>	12	165	127	15	37	37 ~ 70	4.0	39,680
3060 31512195			<b>-195</b>	12	195	157	15	37	37 ~ 70	4.1	41,400
3060 31516105	<b>-SRS16A</b>	<b>-105</b>		16	105	67	20	40	40 ~ 80	3.9	35,080
3060 31516135			<b>-135</b>	16	135	97	20	40	40 ~ 80	3.9	37,380
3060 31516165			<b>-165</b>	16	165	127	20	40	40 ~ 80	4.2	40,830
3060 31516195			<b>-195</b>	16	195	157	20	40	40 ~ 80	4.2	42,550
3060 31520105	<b>-SRS20A</b>	<b>-105</b>		20	105	67	26	42	42 ~ 100	4.0	35,080
3060 31520135			<b>-135</b>	20	135	97	26	42	42 ~ 100	4.0	37,380
3060 31520165			<b>-165</b>	20	165	127	26	42	42 ~ 100	4.3	40,830
3060 31520195			<b>-195</b>	20	195	157	26	42	42 ~ 100	4.5	42,550

- 1.超硬シャンク (h6 公差) 刃具をご使用下さい。
  - 2.センタースルークーラント供給時は M4X5(S) ボルト 2 本 (付属) でエア穴を塞いで下さい。
  - 3.内径サイズ  $\phi 3.0 \sim \phi 5.0 \text{mm}$  をお求めの場合はお問い合わせ下さい。
- 1.Always use carbide shank tools with h6 tolerance.
  - 2.For center through coolant feed, air holes must be sealed by 2 pcs of M4 x 5 hex. screw.
  - 3.For ID size  $\phi 3.0 \sim \phi 5.0 \text{mm}$ , please contact NT Tool.

加熱装置対応表  
Heating device chart

加熱装置 heating device	ホルダ holder	
	SRS $\phi 6 \sim 8$	SRS $\phi 10 \sim 20$
<b>ISG3430</b>	○	○
<b>SRK-HA1,HB2</b>	×	○

#### ご注文例 Ordering Example

### BT40 - SRS12A - 105

シャンクサイズ      内径 (d)      突き出し長さ (L)  
Shank size            I.D.                    Projection length

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

ミーリングチャック  
Milling Chuck

コレットホルダ  
Collet Holder

Rゼロホルダ  
R Zero Holder

ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck

シリンダーチャック  
Shrink Fit

タッピングチャック  
Tapping Chuck

アーバ類  
Arbors

マルチホブシステム  
Multitool tool system

機能付きホルダ  
Function Holder

SPEDIO 用  
ターニングツール  
Turning tool for SPEDIO

ST シャンク  
ST Shank

ブルスタッド  
Reimton Stud

シャンク規格  
Tool Shank Dimensions

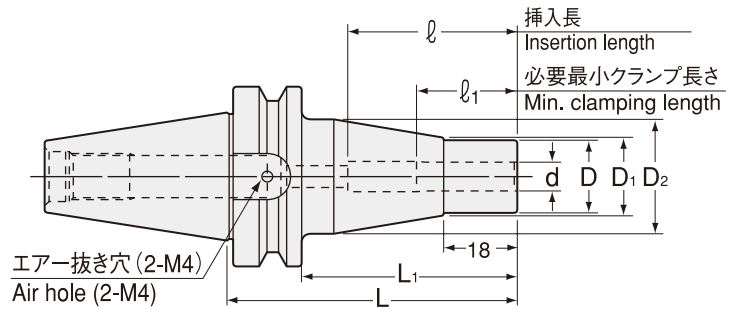
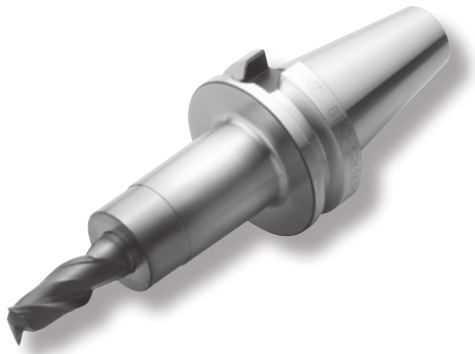
# SRK

## ヘビータイプシュリンカーチャック

### Shrink Fit ( Heavy Type )

- 加熱・冷却により刃具を装着する方式で、精度、剛性、把握力に優れています。(ヘビータイプ)

Shrinkage method sets a cutting tool firmly by heating and cooling the chuck. High precision, rigidity and strong chucking. (Heavy Type)



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	D1	D2	l1	l	kg	—
3060 01206075	<b>BT30</b> -SRK6A -75	6	75	53	16	17	30	26	26 ~ 36	0.8	31,000
3060 01208075	-SRK8A -75	8	75	53	19	20	32	26	26 ~ 50	0.8	31,000
3060 01110075	-SRK10A -75	10	75	53	24	25	34	32	32 ~ 50	0.9	28,000
3060 01112075	-SRK12A -75	12	75	53	28	29	34	37	37 ~ 70	0.9	28,000
3060 01116075	-SRK16A -75	16	75	53	32	33	34	40	40 ~ 80	0.9	29,000
3060 01306090	<b>BT40</b> -SRK6A -90	6	90	63	16	17	30	26	26 ~ 36	1.4	31,630
3060 01308090	-SRK8A -90	8	90	63	19	20	32	26	26 ~ 50	1.4	31,630
3060 01310090	-SRK10A -90	10	90	63	24	25	34	32	32 ~ 50	1.5	29,900
3060 01312090	-SRK12A -90	12	90	63	28	29	34	37	37 ~ 70	1.5	29,900
3060 01316090	-SRK16A -90	16	90	63	32	33	34	40	40 ~ 80	1.5	31,050
3060 01320090	-SRK20A -90	20	90	63	36	37	46	42	42 ~ 100	1.7	31,050
3060 01325105	-SRK25A -105	25	105	78	46	47	50	48	48 ~ 110	2.0	33,350
3060 01506105	<b>BT50</b> -SRK6A -105	6	105	67	16	17	30	26	26 ~ 36	3.7	37,950
3060 01508105	-SRK8A -105	8	105	67	19	20	32	26	26 ~ 50	3.7	37,950
3060 01510105	-SRK10A -105	10	105	67	24	25	34	32	32 ~ 50	3.9	33,930
3060 01512105	-SRK12A -105	12	105	67	28	29	34	37	37 ~ 70	3.9	33,930
3060 01516105	-SRK16A -105	16	105	67	32	33	34	40	40 ~ 80	3.9	35,080
3060 01520105	-SRK20A -105	20	105	67	36	37	46	42	42 ~ 100	4.1	35,080
3060 01525120	-SRK25A -120	25	120	82	46	47	53	48	48 ~ 110	4.4	36,230
3060 01532120	-SRK32A -120	32	120	82	56	57	70	51	51 ~ 120	5.2	37,380

- 1.超硬シャンク (h6 公差) 刃具をご使用下さい。
  - 2.センタースルークーラント供給時は M4X5(S) ボルト 2 本 (付属) でエアー穴を塞いで下さい。
  - 3.内径サイズ  $\phi 3.0 \sim \phi 5.0 \text{mm}$  をお求めの場合はお問い合わせ下さい。
- 1.Always use carbide shank tools with h6 tolerance.  
2.For center through coolant feed, air holes must be sealed by 2 pcs of M4 x 5 hex. screw.  
3.For ID size  $\phi 3.0 \sim \phi 5.0 \text{mm}$ , please contact NT Tool.

#### 加熱装置対応表 Heating device chart

加熱装置 heating device	ホルダ holder	
	SRK $\phi 6 \sim 8$	SRK $\phi 10 \sim 32$
ISG3430 *	○	○
SRK-HA1,HB2	×	○

- \* ISG3430 をご使用の場合、 $\phi 32$  の加熱には専用コイル ISG3200-3.1 が必要となります。  
\* ISG3200-3.1 coil is necessary in case of heating SRE32 chucks with ISG3430.

#### ご注文例 Ordering Example

### BT40 - SRK10A - 90

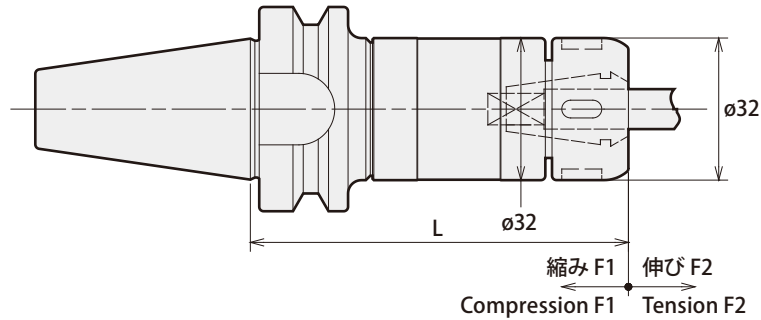
シャンクサイズ Shank size      内径 (d) I.D.      突き出し長さ (L) Projection length

# MEMO

## シンクロフィット II

## SYNCHROFIT II

- NT TOOL 独自の弾性体構造によりタップ加工時の負荷を軽減し刃物の寿命が向上！  
NT Tools's unique elastic design reduces tapping stress and improves cutting tool life.



商品コード Code	型式 Model	L	タップサイズ Tap Size	縮み F1 Compression F1	伸び F2 Tension F2	コレット Collet	キャップ Nut	スパナ Spanner
2450 00116090	<b>BT30 -SMH16 -90</b>	90	M3~M12	0.1	0.1	ER16GH	ERP-16T	FKT-32L
2450 00316090	<b>BT40 -SMH16 -90</b>	90	U no.5~U7/16 PT1/8・PT1/16					

1. コレット、スパナは別途ご注文ください。
  2. 対応タップサイズはタップコレットディメンションを参照ください。
  3. シンクロ機能搭載の機械でご使用ください。
1. Collet and spanner are sold separately.
  2. For the corresponding tap size, refer to the tap collet dimension page.
  3. Please use with a machine with synchronous function.

## ご注文例 Ordering Example

**BT30 - SMH16 - 90**シャンクサイズ  
Shank sizeホルダサイズ  
Holder size突き出し長さ(L)  
Projection lengthコレット  
Collet  
P. 123スパナ  
Spanner  
P. 123

BT

AHO

HSK-A/E/F/C

HSK-T

C

UTS

専用機

関連機器

ファン・モトリ

ミリングチャック

Milling Chuck

コレットホルダ

Collet Holder

Rゼロホルダ

R Zero Holder

ハイドロチャック

Hydraulic Chuck

シンクフィット

Synchron Fit

タッピングチャック

Tapping Chuck

アーバ類

Arbors

マルチホールドシステム

Multitools tool system

機能付きホルダ

Function Holder

ターニングツール

TURNING TOOL

S-Tシャック

S-T Shank

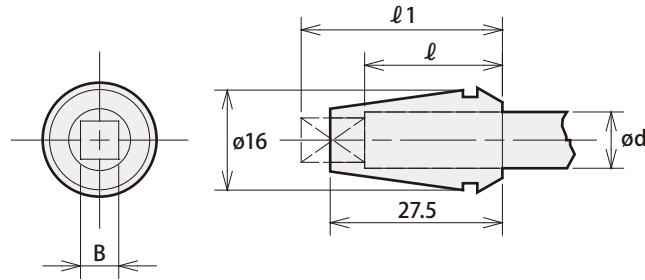
プルスタッド

Retention Stud

シャンク規格

Tool Shank Dimensions

# コレット Collet



	商品コード Code	型式 Model	ø d		B 四角部 Square section	旧JIS Old JIS	DIN371	DIN376	ℓ	センタースルー Center through		
										未使用時 Without		使用時 With
										ℓ1	調整量 Adjustment amount (Without coolant)	ℓ1
mm	2464 16040030	<b>ER16GH-4-3</b>	4	4	3	—	M3.5	—	14	20	0	20
	2464 16040032	<b>ER16GH-4-3.2</b>	4	4	3.2	M3	—	—	15	21	0	21
	2464 16045034	<b>ER16GH-4.5-3.4</b>	4.5	4.5	3.4	—	M4	M6	15	21	0	21
	2464 16050040	<b>ER16GH-5-4</b>	5	5	4	M4,M4.5	—	—	18	23~25	2	25
	2464 16055043	<b>ER16GH-5.5-4.3</b>	5.5	5.5	4.3	—	—	M7		23~25	2	25
	2464 16055045	<b>ER16GH-5.5-4.5</b>	5.5	5.5	4.5	M5,M5.5	—	—		23~25	2	25
	2464 16060045	<b>ER16GH-6-4.5</b>	6	6	4.5	M6,U1/2	—	—	18	23~25	2	25
	2464 16060049	<b>ER16GH-6-4.9</b>	6	6	4.9	—	M4.5~M6	M8		23~25	2	25
	2464 16061050	<b>ER16GH-6.1-5</b>	6.1	6.1	5	U5/16	—	—		23~26	3	26
	2464 16062050	<b>ER16GH-6.2-5</b>	6.2	6.2	5	M7,M8	—	—	18	23~26	3	26
	2464 16070055	<b>ER16GH-7-5.5</b>	7	7	5.5	M9,M10,U3/8	M7	M9,M10		23~26	3	26
	2464 16080060	<b>ER16GH-8-6</b>	8	8	6	M11,U7/16 PT1/8· PT1/16	—	—		22	27~31	4
	2464 16080063	<b>ER16GH-8-6.3</b>	8	8	6.3	—	M8	M11	27~31		4	31
2464 16085065	<b>ER16GH-8.5-6.5</b>	8.5	8.5	6.5	M12	—	—	27~31	4		31	
2464 16090071	<b>ER16GH-9-7.1</b>	9	9	7.1	—	M9	M12	28~32	4		32	
	商品コード Code	型式 Model	ø d		B 四角部 Square section		ANSI		ℓ	センタースルー Center through		
										未使用時 Without		使用時 With
			インチ Inch	ミリ mm	インチ Inch	ミリ mm	ユニファイ Unified	メートル m		ℓ1	調整量 Adjustment amount (Without coolant)	ℓ1
inch	2464 16168131	<b>ER16GH-0.168</b>	0.168	4.267	0.131	3.327	NO.8	M5	15	21	0	21
	2464 16194152	<b>ER16GH-0.194</b>	0.194	4.928	0.152	3.861	NO.10	—	18	23~25	2	25
	2464 16220165	<b>ER16GH-0.220</b>	0.220	5.588	0.165	4.191	NO.12	M6		23~25	2	25
	2464 16255191	<b>ER16GH-0.255</b>	0.255	6.477	0.191	4.851	1/4	M7		23~26	3	26
	2464 16318238	<b>ER16GH-0.318</b>	0.318	8.077	0.238	6.045	5/16	M8	22	27~31	4	31

1. センタースルー使用時はコレットの奥に突き当たるまで挿入してください。刃物挿入長が短いとクーラント漏れが発生します。
2. ご使用になるタップの各寸法を御確認の上、正しいコレットを選定して下さい。
1. When using the center through, please insert the tap until it hits the bottom of the collet. Coolant leakage occurs if not correctly inserted.
2. Please check the dimensions of the shank and square of the tap when selecting the correct collet.

## キャップ Nut

商品コード Code	型式 Model
2451 00001607	<b>ERP-16T</b>

## スパナ Spanner

商品コード Code	型式 Model
2454 00000032	<b>FKT-32L</b>

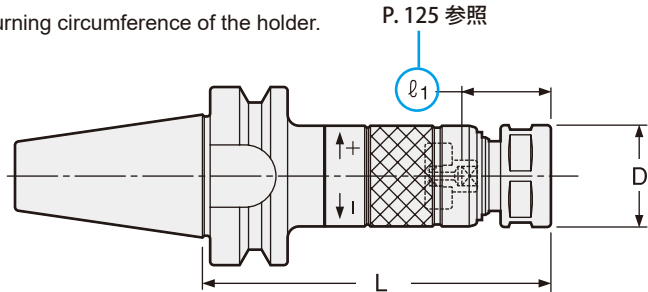
## STM

## 高さ調整式 シンクロ用タップホルダ

## Synchronous Tap Holder With Easy Tool Length Adjustment

- 刃先突き出し長さの調整はホルダ外周部を回すだけで完了

Projection length of the cutting tool can be adjusted by simply turning circumference of the holder.



- ⚠️ タップサイズの数値は、J型 (旧 JIS) 規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

(注) STM8 のキャップ外径寸法は  $\phi 19.0$  です。  
(NOTE) Nut O.D. of STM8 is 19mm.

コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	L	D	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	プリセットドライバ Preset Driver	スパナ Spanner
3910 00100075	<b>BT30 -STM8 -75*</b>	J型タップ(Old JIS Taps)	75	21	KDP-1414	0.5	28,400	FDC-07	STS-8	市販品二面巾 17mm Flat 17mm width
3910 00100090	<b>-90</b>	M4~8	90	21	KDP-1414	0.5	28,500			
3910 00100105	<b>-105</b>	U No8~5/16	105	21	KDP-1414	0.6	28,500			
3910 00100120	<b>-120</b>	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	120	21	KDP-1414	0.6	28,600			
3910 00100135	<b>-135</b>	M4~6	135	21	KDP-1414	0.6	28,700			
3910 00100150	<b>-150</b>		150	21	KDP-1414	0.7	28,700			
3910 10100075	<b>-STM12 -75*</b>	J型タップ(Old JIS Taps)	75	26	HTP-09	0.6	28,400	FSC-09	STS-12	S-1L
3910 10100090	<b>-90</b>	M4~12	90	26	HTP-09	0.6	28,500			
3910 10100105	<b>-105</b>	U No8~7/16 PT1/8	105	26	HTP-09	0.7	28,500			
3910 10100120	<b>-120</b>	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	120	26	HTP-09	0.7	28,600			
3910 10100135	<b>-135</b>	M4~10	135	26	HTP-09	0.8	28,700			
3910 10100150	<b>-150</b>		150	26	HTP-09	0.8	28,700			
3910 10100165	<b>-165</b>		165	26	HTP-09	0.9	28,800			
3910 30100090	<b>-STM18 -90</b>	J型タップ(Old JIS Taps)	90	36	HTP-16	0.7	29,300	FSC-16	STS-18	S-4L
3910 30100105	<b>-105</b>	M14~18	105	36	HTP-16	0.8	29,400			
3910 30100120	<b>-120</b>	U1/2~3/4 PT1/4~3/8	120	36	HTP-16	0.9	29,500			
3910 30100135	<b>-135</b>	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	135	36	HTP-16	1.0	29,500			
3910 30100150	<b>-150</b>	M12~14	150	36	HTP-16	1.1	29,600			
3910 30100165	<b>-165</b>		165	36	HTP-16	1.2	29,700			
3910 40100105	<b>-STM30 -105</b>	J型タップ(Old JIS Taps)	105	46	HTP-22	1.0	34,300	FSC-22	STS-30	S-5L
3910 40100120	<b>-120</b>	M20~30	120	46	HTP-22	1.2	34,400			
3910 40100135	<b>-135</b>	U7/8~1-1/8 PT1/2~3/4	135	46	HTP-22	1.3	34,500			
3910 40100150	<b>-150</b>	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	150	46	HTP-22	1.5	34,500			
3910 40100165	<b>-165</b>	M16~27	165	46	HTP-22	1.7	34,600			
3910 00300090	<b>BT40 -STM8 -90</b>	J型タップ(Old JIS Taps)	90	21	KDP-1414	1.1	29,500	FDC-07	STS-8	市販品二面巾 17mm Flat 17mm width
3910 00300105	<b>-105</b>	M4~8	105	21	KDP-1414	1.1	29,600			
3910 00300120	<b>-120</b>	U No8~5/16	120	21	KDP-1414	1.2	29,700			
3910 00300135	<b>-135</b>	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	135	21	KDP-1414	1.2	29,800			
3910 00300150	<b>-150</b>	M4~6	150	21	KDP-1414	1.2	29,900			
3910 10300090	<b>-STM12 -90</b>	J型タップ(Old JIS Taps)	90	26	HTP-09	1.2	29,500	FSC-09	STS-12	S-1L
3910 10300105	<b>-105</b>	M4~12	105	26	HTP-09	1.2	29,600			
3910 10300120	<b>-120</b>	U No8~7/16 PT1/8	120	26	HTP-09	1.2	29,700			
3910 10300135	<b>-135</b>	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	135	26	HTP-09	1.3	29,800			
3910 10300150	<b>-150</b>	M4~10	150	26	HTP-09	1.3	29,900			
3910 10300180	<b>-180</b>		180	26	HTP-09	1.4	30,200			
3910 30300105	<b>-STM18 -105</b>	J型タップ(Old JIS Taps)	105	36	HTP-16	1.4	30,500	FSC-16	STS-18	S-4L
3910 30300120	<b>-120</b>	M14~18	120	36	HTP-16	1.5	30,600			
3910 30300135	<b>-135</b>	U1/2~3/4 PT1/4~3/8	135	36	HTP-16	1.6	30,700			
3910 30300150	<b>-150</b>	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	150	36	HTP-16	1.7	30,800			
3910 30300180	<b>-180</b>	M12~14	180	36	HTP-16	1.9	31,000			
3910 40300120	<b>-STM30 -120</b>	J型タップ(Old JIS Taps)	120	46	HTP-22	1.7	35,500	FSC-22	STS-30	S-5L
3910 40300135	<b>-135</b>	M20~30 U7/8~1-1/8 PT1/2~3/4	135	46	HTP-22	1.8	35,600			
3910 40300150	<b>-150</b>	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	150	46	HTP-22	2.0	35,700			
3910 40300180	<b>-180</b>	M16~27	180	46	HTP-22	2.4	36,000			
3910 00500090	<b>BT50 -STM8 -90*</b>	J型タップ(Old JIS Taps)	90	21	KDP-1414	3.6	32,500			
3910 00500105	<b>-105</b>	M4~8	105	21	KDP-1414	3.7	32,700			
3910 00500120	<b>-120</b>	U No8~5/16	120	21	KDP-1414	3.7	33,000			
3910 00500135	<b>-135</b>	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	135	21	KDP-1414	3.7	33,300			
3910 00500150	<b>-150</b>	M4~6	150	21	KDP-1414	3.8	33,600			
3910 00500165	<b>-165</b>		165	21	KDP-1414	3.8	34,200			
3910 10500090	<b>-STM12 -90*</b>	J型タップ(Old JIS Taps)	90	26	HTP-09	3.7	32,500	FSC-09	STS-12	S-1L
3910 10500105	<b>-105</b>	M4~12	105	26	HTP-09	3.7	32,700			
3910 10500120	<b>-120</b>	U No8~7/16 PT1/8	120	26	HTP-09	3.8	33,000			
3910 10500135	<b>-135</b>	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	135	26	HTP-09	3.8	33,300			
3910 10500150	<b>-150</b>	M4~10	150	26	HTP-09	3.9	33,600			
3910 10500180	<b>-180</b>		180	26	HTP-09	4.0	34,200			

コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	L	D	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	プリセットドライバ Preset Driver	スパナ Spanner
3910 30500105	<b>BT50 -STM18 -105</b>	J型タップ(Old JIS Taps)	105	36	HTP-16	3.8	33,600	FSC-16	STS-18	S-4L
3910 30500120	<b>-120</b>	M14~18	120	36	HTP-16	3.9	33,900			
3910 30500135	<b>-135</b>	U1/2~3/4 PT1/4~3/8	135	36	HTP-16	4.0	34,200			
3910 30500150	<b>-150</b>	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)M12~14	150	36	HTP-16	4.1	34,500			
3910 30500180	<b>-180</b>		180	36	HTP-16	4.4	35,100	FSC-22	STS-30	S-5L
3910 40500120	<b>-STM30 -120</b>	J型タップ(Old JIS Taps)	120	46	HTP-22	4.1	38,800			
3910 40500135	<b>-135</b>	M20~30	135	46	HTP-22	4.3	39,100			
3910 40500150	<b>-150</b>	U7/8~1-1/8 PT1/2~3/4	150	46	HTP-22	4.4	39,400			
3910 40500180	<b>-180</b>	OSGシンクロタップ	180	46	HTP-22	4.8	40,000			
3910 40500210	<b>-210</b>	(OSG Synchro Taps) M16~27	210	46	HTP-22	5.1	40,600			

- コレット、スパナ、プリセットドライバは別途ご注文下さい。
- ℓ1寸法は下記表を参照ください。\*のサイズについては、ℓ1寸法表の\*欄を参照ください。
- M4未満のタップサイズについてはSTM8 サイズにて加工していただくことが可能です。  
使用するコレットは以下の通りです。  
M1 ~ M2.6 使用コレット FDC-03007-※※ M3 ~ M3.5 使用コレット FDC-04007-※※  
なお上記の使用方法ではタップ四角部を使用したドライブ機能はありません。

- Collet, spanner and preset driver are sold separately.
- Please see below for ℓ1 dimension. For models with \*, please see ℓ1 (\*) row in the below chart.
- Tap holes smaller than M4 can be made by STM8. Collets to be used are as follows.  
M1-M2.6: FDC-03007-※※ M3-M3.5: FDC-04007-※※  
Tap drive will not be used for the above usages.

ご注文例 Ordering Example

**BT50 - STM18 - 120**

シャンクサイズ   ホルダサイズ   突き出し長さ(L)  
Shank size       Holder size       Projection length




STM ℓ1 寸法   ℓ1 Dimension for STM

J型タップ Old JIS Taps			
センタースルー未使用時 Without center through coolant			
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)	
M4 ~ 6	21 ~ 35	21 ~ 26	
U No.8 ~ 1/4			
M7 ~ 12	23 ~ 37	23 ~ 28	
U 5/16 ~ U7/16 PT1/8			
M13 ~ 15	28 ~ 42	-	
U 1/2 ~ 5/8 PT1/4			
M16 ~ 17	32 ~ 45	-	
M18 ~ 27			
U 3/4 ~ U1 PT3/8 ~ 5/8	33 ~ 47	-	
M30			
U1-1/8 PT3/4	38 ~ 52	-	
センタースルー使用時 With center through coolant (STM8)			
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)	
M4 ~ 6	25 ~ 35	25 ~ 26	
U No.8 ~ 1/4			
M7 ~ 8	26 ~ 37	26 ~ 28	
U5/16			
センタースルー使用時 With center through coolant (STM12 ~ 30)			
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)	
M4 ~ 6	24 ~ 35	24 ~ 26	
U No.8 ~ 1/4			
M7 ~ 10	25 ~ 37	25 ~ 28	
U 5/16 ~ 3/8			
M11 ~ 12	26 ~ 37	26 ~ 28	
U 7/16 PT 1/8			
U1/2	32 ~ 42	-	
M13 ~ 15			
U9/16	33 ~ 42	-	
U5/8			
PT1/4	34 ~ 42	-	
M16			
M18	36 ~ 47	-	
U 3/4 PT3/8			
M20 ~ 21	40 ~ 47	-	
PT1/2			
M22	41 ~ 47	-	
U 7/8			
M23	42 ~ 47	-	
M24 ~ 25			
PT5/8	43 ~ 47	-	
M26 ~ 27			
U1	44 ~ 47	-	
M28			
M30	46 ~ 52	-	
PT3/4			
U 1-1/8	48 ~ 52	-	

OSG 高速シンクロタップ OSG Synchro Taps			
センタースルー未使用時 Without center through coolant			
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)	
M4 ~ 6	21 ~ 35	21 ~ 26	
M8 ~ 10		23 ~ 28	
M12 ~ 14	28 ~ 42	-	
M16 ~ 27		33 ~ 47	
センタースルー使用時 With center through coolant (STM8)			
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)	
M4 ~ 6	25 ~ 35	25 ~ 26	
センタースルー使用時 With center through coolant (STM12 ~ 30)			
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)	
M4 ~ 6	24 ~ 35	24 ~ 26	
M8 ~ 10		26 ~ 28	
M12	33 ~ 42	-	
M14		34 ~ 42	
M16 ~ 20	40 ~ 46	-	
M22 ~ 27		44 ~ 47	

YAMAWA X シリーズ YAMAWA X Series

センタースルー未使用時 Without center through coolant			
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)	
M6 M8	23 ~ 37	23 ~ 28	
M10 M12		28 ~ 42	
センタースルー使用時 With center through coolant (STM8)			
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)	
M6	26 ~ 37	26 ~ 28	
センタースルー使用時 With center through coolant (STM12 ~ 30)			
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)	
M6	25 ~ 37	25 ~ 28	
M8		26 ~ 28	
M10	33 ~ 42	-	
M12		34 ~ 42	

コレット Collet	プリセットドライバ Preset driver	スパナ Spanner
FDC P.083 FSC P.126	P.128	P.128
		

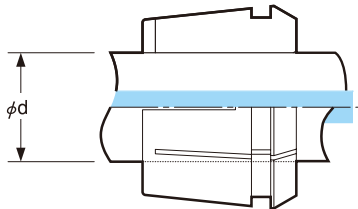
# FSC

## タップコレット

Collet For Tapper

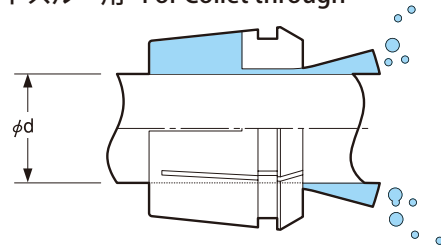
### FSC-OH

クーラント穴付き刃具用 For tool with coolant hole



### FSC-C

コレットスルー用 For Collet through



刃具シャंक径 Tool Shank Dia.	型式 Model		
	FSC-OH		
	サイズ Size	商品コード Code	—
φ 5.0	FSC-09-5.0-OH	1334 00105009	5,700
φ 5.5	FSC-09-5.5-OH	1334 00105509	5,700
φ 6.0	FSC-09-6.0-OH	1334 00106009	5,700
φ 6.1	FSC-09-6.1-OH	1334 00106109	5,700
φ 6.2	FSC-09-6.2-OH	1334 00106209	5,700
φ 7.0	FSC-09-7.0-OH	1334 00107009	5,700
φ 8.0	FSC-09-8.0-OH	1334 00108009	5,700
φ 8.5	FSC-09-8.5-OH	1334 00108509	5,700
φ 9.0	FSC-16-9.0-OH	1334 00109016	6,300
φ 9.5	FSC-16-9.5-OH	1334 00109516	6,300
φ 10.0	FSC-16-10.0-OH	1334 00110016	6,300
φ 10.5	FSC-16-10.5-OH	1334 00110516	6,300
φ 11.0	FSC-16-11.0-OH	1334 00111016	6,300
φ 12.0	FSC-16-12.0-OH	1334 00112016	6,300
φ 12.5	FSC-16-12.5-OH	1334 00112516	6,300
φ 13.0	FSC-16-13.0-OH	1334 00113016	6,300
φ 14.0	FSC-16-14.0-OH	1334 00114016	6,300
φ 15.0	FSC-22-15.0-OH	1334 00115022	6,600
φ 16.0	FSC-22-16.0-OH	1334 00116022	6,600
φ 17.0	FSC-22-17.0-OH	1334 00117022	6,600
φ 18.0	FSC-22-18.0-OH	1334 00118022	6,600
φ 19.0	FSC-22-19.0-OH	1334 00119022	6,600
φ 20.0	FSC-22-20.0-OH	1334 00120022	6,600
φ 21.0	FSC-22-21.0-OH	1334 00121022	6,600
φ 22.0	FSC-22-22.0-OH	1334 00122022	6,600
φ 23.0	FSC-22-23.0-OH	1334 00123022	6,600

刃具シャंक径 Tool Shank Dia.	型式 Model		
	FSC-C		
	サイズ Size	商品コード Code	—
φ 5.0	FSC-09-5.0-C	1335 00105009	8,550
φ 5.5	FSC-09-5.5-C	1335 00105509	8,550
φ 6.0	FSC-09-6.0-C	1335 00106009	8,550
φ 6.1	FSC-09-6.1-C	1335 00106109	8,550
φ 6.2	FSC-09-6.2-C	1335 00106209	8,550
φ 7.0	FSC-09-7.0-C	1335 00107009	8,550
φ 8.0	FSC-09-8.0-C	1335 00108009	8,550
φ 8.5	FSC-09-8.5-C	1335 00108509	8,550
φ 9.0	FSC-16-9.0-C	1335 00109016	9,450
φ 9.5	FSC-16-9.5-C	1335 00109516	9,450
φ 10.0	FSC-16-10.0-C	1335 00110016	9,450
φ 10.5	FSC-16-10.5-C	1335 00110516	9,450
φ 11.0	FSC-16-11.0-C	1335 00111016	9,450
φ 12.0	FSC-16-12.0-C	1335 00112016	9,450
φ 12.5	FSC-16-12.5-C	1335 00112516	9,450
φ 13.0	FSC-16-13.0-C	1335 00113016	9,450
φ 14.0	FSC-16-14.0-C	1335 00114016	9,450
φ 15.0	FSC-22-15.0-C	1335 00115022	9,900
φ 16.0	FSC-22-16.0-C	1335 00116022	9,900
φ 17.0	FSC-22-17.0-C	1335 00117022	9,900
φ 18.0	FSC-22-18.0-C	1335 00118022	9,900
φ 19.0	FSC-22-19.0-C	1335 00119022	9,900
φ 20.0	FSC-22-20.0-C	1335 00120022	9,900
φ 21.0	FSC-22-21.0-C	1335 00121022	9,900
φ 22.0	FSC-22-22.0-C	1335 00122022	9,900
φ 23.0	FSC-22-23.0-C	1335 00123022	9,900

機械主軸でのクーラントスルーを使用しない場合は OH 型をお選び下さい。

OH type shall be selected in case not utilizing coolant through from the machine spindle.

#### ご注文例 Ordering Example

**FSC - 16 - 9.0 - OH**

16 シリーズ 刃具シャंक径  
16 Series Tool Shank Dia.

#### ご注文例 Ordering Example

**FSC - 16 - 9.0 - C**

16 シリーズ 刃具シャंक径  
16 Series Tool Shank Dia.

センタースルークーラントにて使用される場合は、  
図の様にコレット内径に刃具四角部が入り込まないように  
チャッキングしてください。

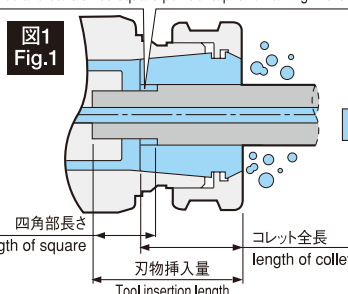
コレット内径に刃具四角部が入り込んだ場合、  
図1の様にクーラントが漏洩します。

For center through coolant feeding with a coolant collet,  
the tap must be inserted as deep into the collet so that the  
tap's square does not remain in the collet I.D.

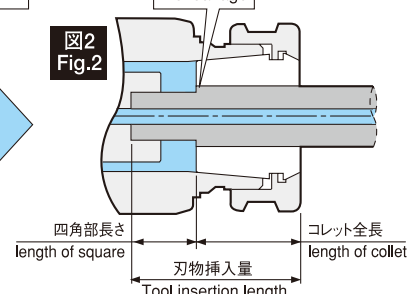
In case tap's square is remaining in the collet I.D.,  
coolant may leak from the slits.

Always keep the tap's square part out of the collet's end face as  
shown in Fig2.

コレット内径に刃具四角部が入り込んでいたため漏れる  
Coolant leaks since square point of tap is remaining in the collet I.D.



漏れない  
No leakage



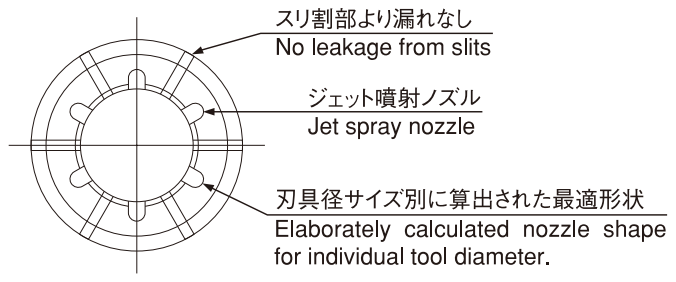
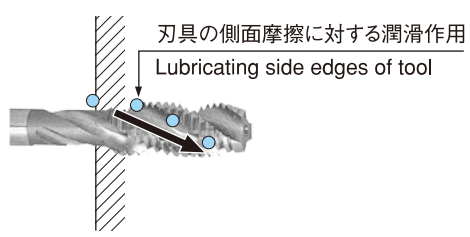
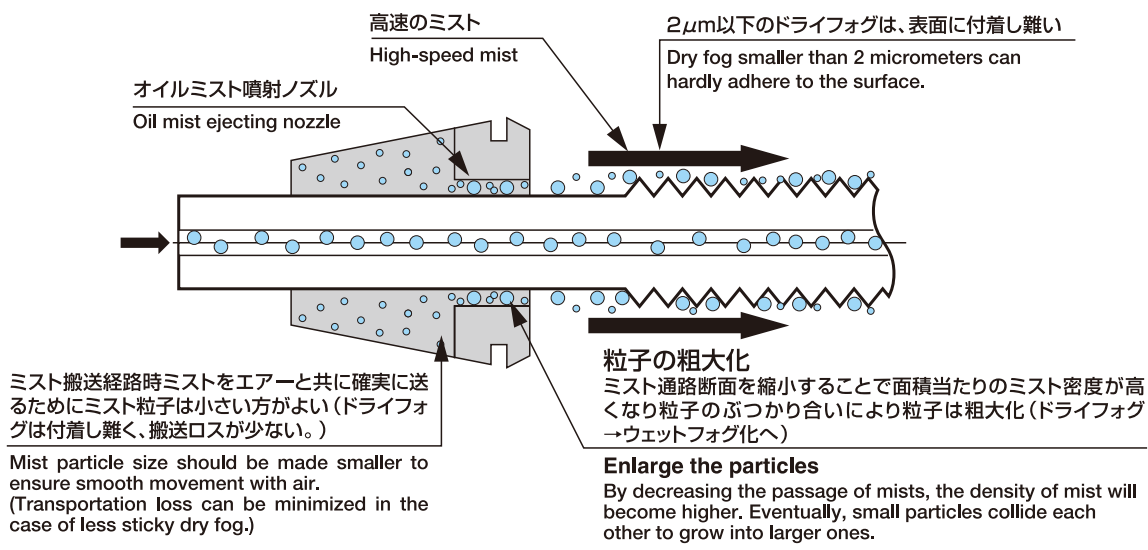


# FSC-MS

## セミドライ加工用 コレット

High-Precision Collet ( For Semidry Machining /MQL )

- 比較的大きめの粒子を高速で刃具に沿って吹き付ける事でワーク表面及び刃具等に潤滑油を付着させる。  
Making lubricant adhere to the surface of workpiece and tool by spraying comparatively large particles alongside the tool.



刃具シャック径 Tool Shank Dia.	型式 Model		
	FSC-MS		
	型式 Model	商品コード Code	—
ø 5.0	FSC-09-5.0-MS	1336 00105009	14,600
ø 5.5	FSC-09-5.5-MS	1336 00105509	13,400
ø 6.0	FSC-09-6.0-MS	1336 00106009	13,400
ø 6.1	FSC-09-6.1-MS	1336 00106109	13,400
ø 6.2	FSC-09-6.2-MS	1336 00106209	13,400
ø 7.0	FSC-09-7.0-MS	1336 00107009	13,400
ø 8.0	FSC-09-8.0-MS	1336 00108009	13,400
ø 8.5	FSC-09-8.5-MS	1336 00108509	13,400
ø 9.0	FSC-16-9.0-MS	1336 00109016	14,700
ø 9.5	FSC-16-9.5-MS	1336 00109516	14,700
ø 10.0	FSC-16-10.0-MS	1336 00110016	15,500
ø 10.5	FSC-16-10.5-MS	1336 00110516	14,700
ø 11.0	FSC-16-11.0-MS	1336 00111016	14,700

刃具シャック径 Tool Shank Dia.	型式 Model		
	FSC-MS		
	型式 Model	商品コード Code	—
ø 12.0	FSC-16-12.0-MS	1336 00112016	15,500
ø 12.5	FSC-16-12.5-MS	1336 00112516	14,700
ø 13.0	FSC-16-13.0-MS	1336 00113016	15,500
ø 14.0	FSC-16-14.0-MS	1336 00114016	14,700
ø 15.0	FSC-22-15.0-MS	1336 00115022	15,200
ø 16.0	FSC-22-16.0-MS	1336 00116022	15,900
ø 17.0	FSC-22-17.0-MS	1336 00117022	15,200
ø 18.0	FSC-22-18.0-MS	1336 00118022	15,900
ø 19.0	FSC-22-19.0-MS	1336 00119022	15,200
ø 20.0	FSC-22-20.0-MS	1336 00120022	15,200
ø 21.0	FSC-22-21.0-MS	1336 00121022	15,900
ø 22.0	FSC-22-22.0-MS	1336 00122022	15,900
ø 23.0	FSC-22-23.0-MS	1336 00123022	15,200

1. コレットの縮み代は0.1mmです。
  2. 上記以外のサイズは、準規格品となります。
  3. オイルホール付の刃具及びオイルホールなし刃具どちらでも使用できます。
1. Collets collapse by 0.1mm.  
2. Sizes not listed above are available upon request.  
3. Tools with or without coolant holes can be used.

ご注文例 Ordering Example  
**FSC - 16 - 9.0 - MS**  
 16シリーズ 刃具シャック径  
 16 Series Tool Shank Dia.

BT

AHO

HSK-A/E/F/C

HSK-T

C

UTS

専用機

関連機器

フュ・マドリ

ミリングチャック

Collet Holder

Rゼロホルダ

Hydraulic Chuck

スリムカーチャック

タッピングチャック

アーバ類

マルチポアシステム

機能付きホルダ

ターニングツール

STシャック

フルスタッド

シャック規格

# タップサイズ対応表 (コレット・プリセットドライバ)

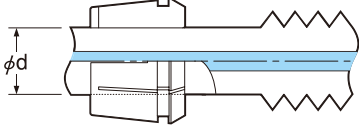
## Tap size reference chart (collet, preset driver)

コレット FDC-07 型・FSC 型  
FDC-07 or FSC - collet

プリセットドライバ & ドライバ着脱工具  
preset driver & tool for changing driver

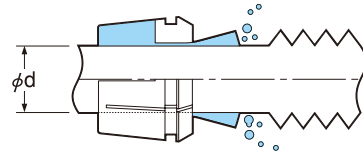
### OH 型

- OH 型はセンタースルークーラント及びセンタースルーを使用しない外部給油タッピングにご使用ください。
- OH type collet should be used for center through coolant feeding and external coolant feeding.

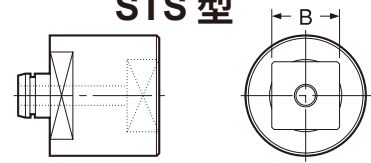


### C 型

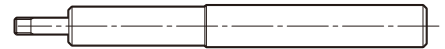
- コレットスルークーラントを使用する場合
- when "collet-through" coolant feeding is needed.



### STS 型



### STS-R 型



ホルダ Holder	タップサイズ Tap Size					φd	コレット Collet			B	プリセットドライバ Preset Driver	着脱工具 Tool for Changing Driver	
	J型タップ Old JIS Taps			OSG 高速 シンクロタップ OSG Synchro-Taps	YAMAWA Xシリーズ YAMAWA X Series		型式 Model						
	メートルネジ Metric Thread	ユニファイネジ Unified Thread	管用タップネジ Pipe Taper Thread					OH	C				
STM8	M4~M4.5	UNo.8				5.0	FDC-05007-**	AA : 11,200 A : 10,000 AA : 16,800		4.0	STS8-□4.0	STS-R0	
	M5~M5.5	UNo.10~12				5.5	FDC-05507-**			4.5	STS8-□4.5	STS-R0	
	M6	U1/4			M4~M6	M6	6.0			FDC-06007-**	4.5	STS8-□4.5	STS-R0
							6.0			FDC-06007-**	4.9	STS8-□4.9	STS-R0
							6.1			FDC-06107-**	5.0	STS8-□5.0	STS-R0
							6.2			FDC-06207-**	5.0	STS8-□5.0	STS-R0
STM12	M4~M4.5	UNo.8				5.0	FSC-09-5.0-**	5,700	8,550	4.0	STS12-□4.0	STS-R1	
	M5~M5.5	UNo.10~12				5.5	FSC-09-5.5-**	5,700	8,550	4.5	STS12-□4.5	STS-R1	
	M6	U1/4			M4~M6	M6	6.0	FSC-09-6.0-**	5,700	8,550	4.5	STS12-□4.5	STS-R1
							6.0	FSC-09-6.0-**	5,700	8,550	4.9	STS12-□4.9	STS-R1
							6.1	FSC-09-6.1-**	5,700	8,550	5.0	STS12-□5.0	STS-R1
							6.2	FSC-09-6.2-**	5,700	8,550	5.0	STS12-□5.0	STS-R1
							7.0	FSC-09-7.0-**	5,700	8,550	5.5	STS12-□5.5	STS-R1
							8.0	FSC-09-8.0-**	5,700	8,550	6.2	STS12-□6.2	STS-R1
							8.0	FSC-09-8.0-**	5,700	8,550	6.0	STS12-□6.0	STS-R1
							8.5	FSC-09-8.5-**	5,700	8,550	6.5	STS12-□6.5	STS-R1
						9.0	FSC-16-9.0-**	6,300	9,450	7.0	STS18-□7.0	STS-R2	
STM18	M13	U1/2				9.5	FSC-16-9.5-**	6,300	9,450	7.0	STS18-□7.0	STS-R2	
						10.0	FSC-16-10.0-**	6,300	9,450	8.0	STS18-□8.0	STS-R2	
	M14~15	U9/16			M12	M10	10.5	FSC-16-10.5-**	6,300	9,450	8.0	STS18-□8.0	STS-R2
							11.0	FSC-16-11.0-**	6,300	9,450	9.0	STS18-□9.0	STS-R2
							12.0	FSC-16-12.0-**	6,300	9,450	9.0	STS18-□9.0	STS-R2
							12.5	FSC-16-12.5-**	6,300	9,450	10.0	STS18-□10.0	STS-R2
							13.0	FSC-16-13.0-**	6,300	9,450	10.0	STS18-□10.0	STS-R2
							14.0	FSC-16-14.0-**	6,300	9,450	11.0	STS18-□11.0	STS-R2
						15.0	FSC-22-15.0-**	6,600	9,900	12.0	STS30-□12.0	STS-R2	
						16.0	FSC-22-16.0-**	6,600	9,900	12.0	STS30-□12.0	STS-R2	
STM30	M20					17.0	FSC-22-17.0-**	6,600	9,900	13.0	STS30-□13.0	STS-R2	
	M21					18.0	FSC-22-18.0-**	6,600	9,900	14.0	STS30-□14.0	STS-R2	
	M22	U7/8				19.0	FSC-22-19.0-**	6,600	9,900	15.0	STS30-□15.0	STS-R2	
	M23		PT1/2			20.0	FSC-22-20.0-**	6,600	9,900	15.0	STS30-□15.0	STS-R2	
	M24~M25		PT5/8			21.0	FSC-22-21.0-**	6,600	9,900	17.0	STS30-□17.0	STS-R2	
	M26~M27	U1				22.0	FSC-22-22.0-**	6,600	9,900	17.0	STS30-□17.0	STS-R2	
	M28					23.0	FSC-22-23.0-**	6,600	9,900	17.0	STS30-□17.0	STS-R2	
M30	U1-1/8												

### アクセサリの組合せ Combination of accessories

タップホルダ Tap holder	コレット Collet	プリセットドライバ Preset driver			キャップ Nut			ドライバ着脱工具 Tool changing driver			専用スパナ Spanner		
型式 Model	型式 Model	型式 Model	商品コード Code	—	型式 Model	商品コード Code	—	型式 Model	商品コード Code	—	型式 Model	商品コード Code	—
STM8	FDC-07	STS8	3914 0100**03	4,000	KDP-1414	0070 01001407	5,500	STS-R0	3914 00000006	2,000	市販品 2面巾 17 Flat 17mm width		
STM12	FSC-09	STS12	3914 1100**03	4,000	HTP-09	1314 00000009	6,000	STS-R1	3914 10000006	2,000	S-1L	0803 00000011	1,200
STM18	FSC-16	STS18	3914 310**03	4,100	HTP-16	1314 00000016	8,000	STS-R2	3914 30000006	2,000	S-4L	0803 00000014	2,000
STM30	FSC-22	STS30	3914 410**03	4,200	HTP-22	1314 00000022	9,000	STS-R2	3914 30000006	2,000	S-5L	0803 00000015	2,700

# MEMO

# STP

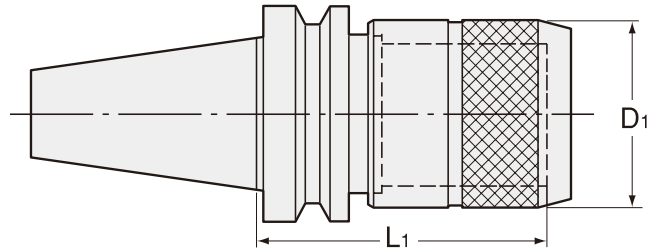
## シンクロ用タッピングチャック

### Synchro Tapping Chuck

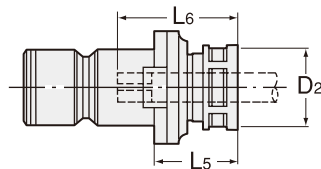
- タップアダプタのクイックチェンジが可能。  
Quick-changeable tap adapter.



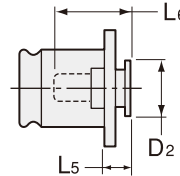
STP



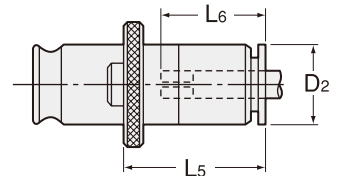
STC (別売 Option)



WE (別売 Option)



WEN・B (別売 Option)



- !** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	L1	D1	kg	—	タップアダプタ Tap adapter	L5	D2	タップサイズ Tap Size		
									メートルネジ Metric thread	OSG シンクロタップ OSG synchro tap	管用タップ Pipetap
2780 01001065	BT30 -STP1 -65	65	38	0.6	23,000	STC1- ※※※	26	26	M3 ~ M12	M3 ~ M10	PIPE (PT,PS,PF) 1/8
						WEN1B- ※※※	33	19			
						WE1- ※※※	7	19			
2780 03001065	BT40 -STP1 -65	65	38	1.2	25,000	STC1- ※※※	26	26	M3 ~ M12	M3 ~ M10	PIPE (PT,PS,PF) 1/8
						WEN1B- ※※※	33	19			
						WE1- ※※※	7	19			
2780 03001095	-95	95	38	1.4	26,000	WE1- ※※※	7	19	M8 ~ M20	M8 ~ M14	PIPE (PT,PS,PF) 1/8 PIPE (PT,PS,PF) 1/4 PIPE (PT,PS,PF) 3/8
2780 03002085	-STP2 -85	85	55	1.5	32,000	STC2- ※※※	35	36			
						WEN2B- ※※※	59	30			
						WE2- ※※※	11	30			
2780 03002115	-115	115	55	2.0	33,000	WE2- ※※※	11	30	M3 ~ M12	M3 ~ M10	PIPE (PT,PS,PF) 1/8
2780 05001080	BT50 -STP1 -80	80	38	3.8	28,000	STC1- ※※※	26	26			
						WEN1B- ※※※	33	19			
						WE1- ※※※	7	19			
2780 05001110	-110	110	38	4.2	29,000	WE1- ※※※	7	19	M8 ~ M20	M8 ~ M14	PIPE (PT,PS,PF) 1/8 PIPE (PT,PS,PF) 1/4 PIPE (PT,PS,PF) 3/8
2780 05002100	-STP2 -100	100	55	4.2	36,000	STC2- ※※※	35	36			
						WEN2B- ※※※	59	30			
						WE2- ※※※	11	30			
2780 05002130	-130	130	55	4.8	37,000	WE2- ※※※	11	30	M3 ~ M12	M3 ~ M10	PIPE (PT,PS,PF) 1/8

L5 寸法はメートルネジの場合の数値です。  
L5 values are in the case of metric thread.

#### STC L6 寸法 STC L6 Dimension

STC1 L6	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M11	M12	Pipe1/8
MIN	24	26	31	31	32	32	32	33	34
MAX	29	31	35	35	37	37	37	37	38

WE、WEN・B の L6 寸法は P. 448、P. 452 をご参照ください。  
Please refer to P. 448 P. 452 for L6 dimension of WE, WEN・B.

STC2 L6	M8	M10	M11	M12	M14	M16	M17	M18	M20	Pipe1/8	Pipe1/4	Pipe3/8
MIN	34	34	33	35	39	41	41	43	43	29	29	33
MAX	39	39	38	40	44	46	46	48	48	33	31	34

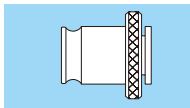
商品コード Code	型式 Model	コレット Collet			キャップ Nut	—	スパナ Spanner
		メートルネジ Metric thread	管用タップ Pipe tap	OSG シンクロタップ OSG synchro tap			
2800 00001 ※※※	<b>STC1-</b> ※※※	FDC-09		FDC-09	HDP-09B	17,000	S-1L
2800 00001 ※※※	<b>STC1-</b> ※※※		ESC10		KDP-1916	17,000	S-1L
2800 00002 ※※※	<b>STC2-</b> ※※※	FDC-16		FDC-16	HDP-16B	19,000	S-4L
2800 00002 ※※※	<b>STC2-</b> ※※※		ESC16		KDP-2825	19,000	S-4L

- ※※※には、タップサイズが入ります。
- STCアダプタにはコレット、キャップが含まれます。スパナは別途ご購入下さい。
- OSG シンクロタップをご使用の場合には、タップサイズの後ろに "-0" とご記入願います。

例) STC1-M3 - 0

- Tap size will be inserted in " ※※※ ".
- STC adapter comes complete with collet and nut, but spanner is sold separately.
- When using OSG synchro tap, please specify it.

タップアダプタ  
Tap adapter  
P. 446



スパナ  
Spanner  
P. 089



STP 本体  
STP Holder

ご注文例 Ordering Example

**BT40 - STP1 - 95**

シャンクサイズ アダプタサイズ L1  
Shank size Adapter size

STC アダプタ  
STC adapter

ご注文例 Ordering Example

**STC1 - M10**

サイズ タップサイズ  
Size Tap size

WEN・B BILZ タップアダプタ  
WEN・B BILZ Tap Adapter

ご注文例 Ordering Example

**WEN1B - M10**

サイズ タップサイズ  
Size Tap size

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

ミ  
リ  
ン  
グ  
チ  
ャ  
ン  
ク  
Milling Chuck

コ  
レ  
ット  
ホ  
ル  
ダ  
Collet Holder

R  
ゼ  
ロ  
ホ  
ル  
ダ  
R Zero Holder

ハ  
イ  
ド  
ロ  
チ  
ャ  
ン  
ク  
Hydraulic Chuck

シ  
リ  
ン  
カ  
ー  
チ  
ャ  
ン  
ク  
Shrink Fit

タ  
ッ  
ピ  
ン  
グ  
チ  
ャ  
ン  
ク  
Tapping Chuck

ア  
ー  
バ  
類  
Arbors

マ  
ル  
チ  
ホ  
ブ  
ア  
ー  
リ  
ン  
グ  
Multifore tool system

機  
能  
付  
き  
ホ  
ル  
ダ  
Function Holder

S  
P  
E  
E  
D  
I  
O  
用  
ター  
ニ  
ン  
グ  
タ  
ー  
ニ  
ン  
グ  
Tool for SPEEDIO

S  
T  
シ  
ャ  
ン  
ク  
ST Shank

フ  
ル  
ス  
タ  
ッド  
Rennton Stud

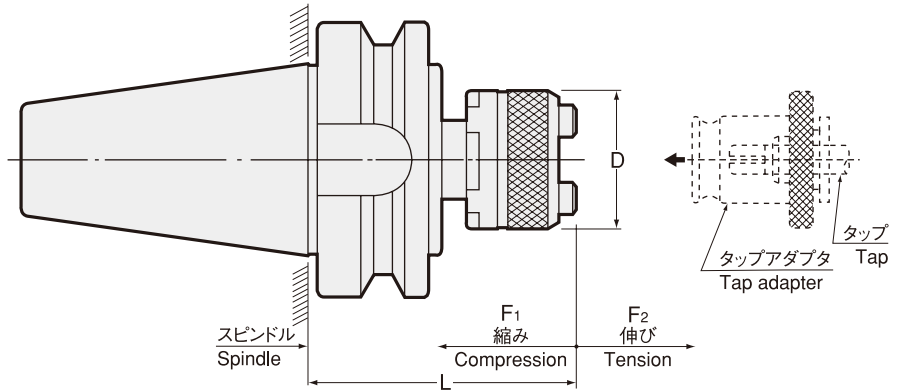
シ  
ャ  
ン  
ク  
規  
格  
Shank Dimensions

# TP1

## クイックチェンジ タッピングチャック

### Quick Change Tapping Chuck

- 高圧コンプレッション採用で転造タップの加工にも対応出来ます。  
Strong compression allows use with rolled thread tap.

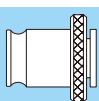


- ⚠️ タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	L	D	軸方向補正 Axial compensation		kg	—
						F1	F2		
2250 30010057	BT30 -TP1 -1 -57	M3 ~ M12, U1/4 ~ U7/16, PIPE (PT,PS,PF) 1/8	1	57	32	6	18	0.5	32,000
2250 30020095	-TP1 -2 -95	M8 ~ M22, U3/8 ~ U7/8, PIPE (PT,PS,PF) 1/8 ~ 3/8	2	95	50	10	15	0.8	34,000
2250 40010062	BT40 -TP1 -1 -62	M3 ~ M12, U1/4 ~ U7/16, PIPE (PT,PS,PF) 1/8	1	62	32	6	18	1.1	34,000
2250 40020093	-TP1 -2 -93	M8 ~ M22, U3/8 ~ U7/8, PIPE (PT,PS,PF) 1/8 ~ 3/8	2	93.5	50	15	20	1.5	36,000
2250 40030164	-TP1 -3 -164	M16 ~ M38, U3/4 ~ 1-3/8, PIPE (PT,PS,PF) 3/8 ~ 1-1/8	3	164	72	20	20	2.6	56,000
2250 50010071	BT50 -TP1 -1 -71	M3 ~ M12, U1/4 ~ U7/16, PIPE (PT,PS,PF) 1/8	1	71	32	6	18	3.7	36,000
2250 50020102	-TP1 -2 -102	M8 ~ M22, U3/8 ~ U7/8, PIPE (PT,PS,PF) 1/8 ~ 3/8	2	104.5	50	15	20	4.0	38,000
2250 50030142	-TP1 -3 -142	M16 ~ M38, U3/4 ~ 1-3/8, PIPE (PT,PS,PF) 3/8 ~ 1-1/8	3	142	72	20	20	5.0	60,000
2250 50040165	-TP1 -4 -165	M22 ~ M48, U7/8 ~ 1-3/4, PIPE (PT,PS,PF) 3/4 ~ 1-1/2	4	165	95	22.5	22.5	6.1	82,000

- 1.安全トルク装置付タップアダプタとの併用により、タップの折損防止ができます。
  - 2.タップアダプタは別途ご注文下さい。
- 1.To prevent tap breakage, use tap adapter with safety torque device.
  - 2.Tap adapter is sold separately.

### タップアダプタ Tap adapter P. 446



### ご注文例 Ordering Example

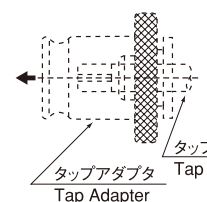
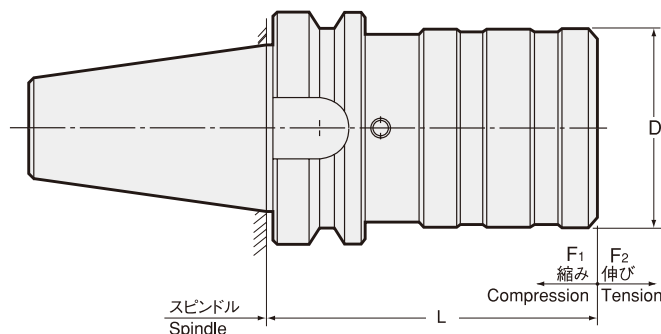
**BT50 - TP1-2 - 102**  
 シャンクサイズ アダプタサイズ 突き出し長さ (L)  
 Shank size Adapter size Projection length

# WFLK

## クイックチェンジ タッピングチャック

### Quick Change Tapping Chuck

- 短い突出し長さに加え、軸方向補正機構付き。  
Short projection length with axial compensation mechanism.

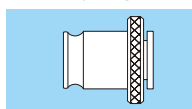


- ⚠ タップサイズの数値は、J型（旧 JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	L	D	軸方向補正 Axial compensation		kg	—
						F1	F2		
0130 00011530	<b>WFLK115-3</b> /A73 /BT30	M3 ~ M12 (M15), U1/4 ~ U7/16 (U9/16), Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	57	36	3	12	0.6	34,240
0130 00011540	/BT40		1	62	36	3	12	1.2	36,380
0130 00011550	/BT50		1	71	36	3	12	3.8	38,520
0130 00022530	<b>WFLK225</b> /A73 /BT30	M8 ~ M22, U3/8 ~ U7/8, Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	95	53	12.5	12.5	1.1	36,380
0130 00022540	/BT40		2	93.5	53	12.5	12.5	1.7	38,520
0130 00022550	/BT50		2	102.5	53	12.5	12.5	4.2	40,660
0130 00034040	<b>WFLK340</b> /A73 /BT40	M16 ~ M38, U5/8 ~ U1,3/8, Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1/8	3	164	78	20	20	3.8	59,920
0130 00034050	/BT50		3	142	78	20	20	5.7	64,200
0130 00044550	<b>WFLK445</b> /A73 /BT50	M22 ~ M48, U7/8 ~ U1,3/4, Pipe(PT,PS,PF)3/4 ~ 1,1/2	4	165	96	22.5	22.5	7.7	87,740

1. ( ) 内のタップサイズは、軽切削用です。
  2. タッピング能力の数値は、旧 JIS 規格に基づきます。
  3. 安全トルク装置付タップアダプタとの併用により、タップの折損防止ができます。
  4. 転造タップ（ロールタップ）使用時は TP1 をご使用下さい。
  5. タップアダプタは別途ご注文下さい。
1. Tap sizes in brackets are for light tapping only.
  2. All tap sizes are based on old JIS standard.
  3. To prevent tap breakage, use tap adapter with safety torque device.
  4. Use TP-1 tapping chuck for a rolled thread tap.
  5. Tap adapter is sold separately.

#### タップアダプタ Tap adapter P. 446



#### ご注文例 Ordering Example

**WFLK1 15-3 / A73 / BT40**

アダプタサイズ | コード | シャンクサイズ  
Adapter size | CODE | Shank size

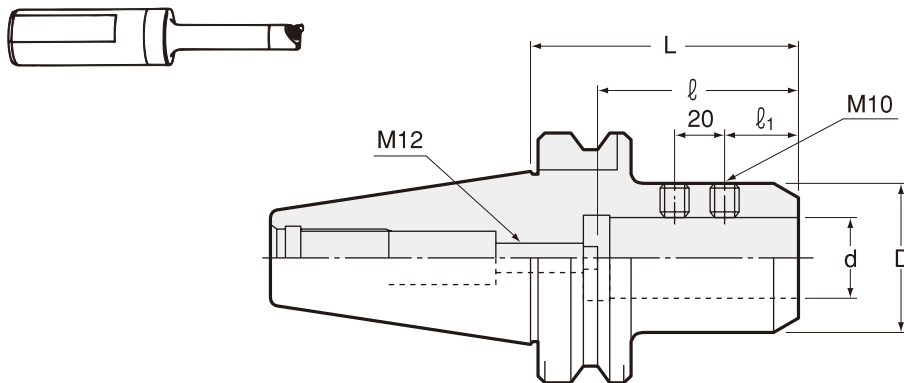
伸び、縮みの合計 15, 縮み 3  
Compensation 15, Compression 3

# SLA

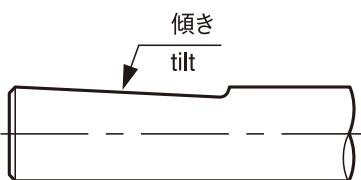
## サイドロックホルダ

### Side Lock Holder

- フラット付ストレートシャンクボーリングバー及びフラット付ストレートシャンク小穴用ボーリングヘッド用。  
For straight shank boring bar with flat and straight shank boring head with flat.



商品コード Code	型式 Model	d (H6)	L	D	l MIN	l MAX	l <sub>1</sub>	kg	-
0740 00116075	<b>BT30</b> -SLA16 -75	16	75	40	55	70	25	0.8	16,500
0740 00120075	-SLA20 -75	20	75	40	55	70	25	0.8	16,500
0740 00125075	-SLA25 -75	25	75	46	55	70	25	0.8	17,600
0740 00320090	<b>BT40</b> -SLA20 -90	20	90	50	55	70	25	1.8	17,600
0740 00325090	-SLA25 -90	25	90	50	55	70	25	1.7	17,600
0740 00332090	-SLA32 -90	32	90	60	65	80	30	1.9	17,600
0740 00342090	-SLA42 -90	42	90	63	65	80	30	1.6	18,700
0740 00520105	<b>BT50</b> -SLA20 -105	20	105	50	55	70	25	4.4	25,530
0740 00525105	-SLA25 -105	25	105	50	55	70	25	4.3	25,530
0740 00532105	-SLA32 -105	32	105	60	65	80	30	4.5	25,530
0740 00542105	-SLA42 -105	42	105	70	65	80	30	4.7	26,640



シャンク切り欠き面が傾いている工具をご使用になる場合は工具に合わせた形状のホルダを製作対応致します。弊社までお問合せ下さい。

Please contact NT if the cutting tool has tilted flat on the shank.

Special tool holder that matches to the tilted flat can be manufactured .

### ご注文例 Ordering Example

#### BT30 - SLA16 - 75

シャンクサイズ      内径 (d)      突き出し長さ (L)  
Shank size            I.D.            Projection length

BT

AHO

HSK-A/E/F/C

HSK-T

C

UTS

専用機

関連機器

付属・メモリ

ミリングチャック

Milling Chuck

コレットホルダ

Collet Holder

Rゼロホルダ

R Zero Holder

ハイdraulicチャック

Hydraulic Chuck

シンクフィット

Shrink Fit

タッピングチャック

Tapping Chuck

アーバ類

Arbors

マルチホールドシステム

Multitools tool system

機能付きホルダ

Function Holder

ターニングツール

TURNING TOOL FOR SPEEDIO

S1 シャンク

S1 Shank

プルスタッド

Retention Stud

シャンク規格

Tool Shank Dimensions



# SL2

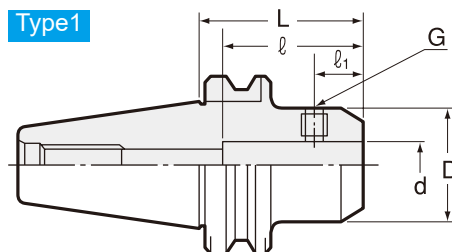
## サイドロックホルダ

### Side Lock Holder

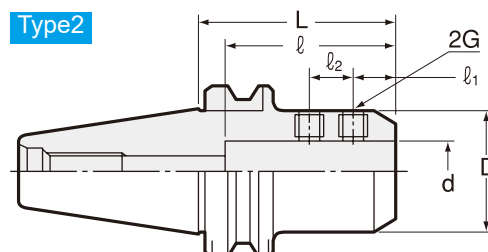
- JIS フラット付ストレートシャンクエンドミル用。  
For JIS straight shank endmill with flat.



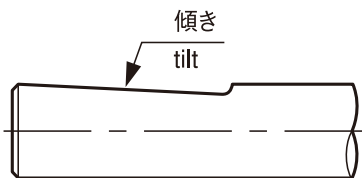
Type1



Type2



商品コード Code	型式 Model	Type	d (H6)	D	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l	G	kg	-
0740 02106060	BT30 -SL2 -6 -60	1	6	25	60	18	-	36	M6	0.5	16,500
0740 02108060	-8 -60	1	8	28	60	18	-	36	M8	0.8	16,500
0740 02110060	-10 -60	1	10	35	60	20	-	40	M10	0.7	16,500
0740 02112060	-12 -60	1	12	42	60	22.5	-	45	M12	0.8	17,500
0740 02116090	-16 -90	1	16	48	90	24	-	48	M14	1.2	17,500
0740 02120090	-20 -90	1	20	52	90	25	-	50	M16	1.3	17,500
0740 02306075	BT40 -SL2 -6 -75	1	6	25	75	18	-	36	M6	1.2	17,600
0740 02308075	-8 -75	1	8	28	75	18	-	36	M8	1.2	17,600
0740 02310075	-10 -75	1	10	35	75	20	-	40	M10	1.2	17,600
0740 02312075	-12 -75	1	12	42	75	22.5	-	45	M12	1.4	17,600
0740 02316075	-16 -75	1	16	48	75	24	-	48	M14	1.5	18,600
0740 02320075	-20 -75	1	20	52	75	25	-	50	M16	1.6	18,600
0740 02325090	-25 -90	2	25	65	90	24	25	56	M18	2.3	18,600
0740 02332120	-32 -120	2	32	72	120	24	28	60	M20	3.3	18,600
0740 02506090	BT50 -SL2 -6 -90	1	6	25	90	18	-	36	M6	3.7	25,530
0740 02508090	-8 -90	1	8	28	90	18	-	36	M8	3.7	25,530
0740 02510090	-10 -90	1	10	35	90	20	-	40	M10	3.8	25,530
0740 02512090	-12 -90	1	12	42	90	22.5	-	45	M12	4.0	25,530
0740 02516090	-16 -90	1	16	48	90	24	-	48	M14	4.1	26,000
0740 02520090	-20 -90	1	20	52	90	25	-	50	M16	4.2	26,000
0740 02525105	-25 -105	2	25	65	105	24	25	56	M18	4.9	26,000
0740 02532120	-32 -120	2	32	72	120	24	28	60	M20	5.6	26,000
0740 02540120	-40 -120	2	40	80	120	30	32	70	M20	5.9	26,640
0740 02542120	-42 -120	2	42	82	120	30	32	70	M20	6.0	26,640



シャンク切り欠き面が傾いている工具をご使用になる場合は工具に合わせた形状のホルダを製作対応致します。弊社までお問合せ下さい。

Please contact NT if the cutting tool has tilted flat on the shank.

Special tool holder that matches to the tilted flat can be manufactured.

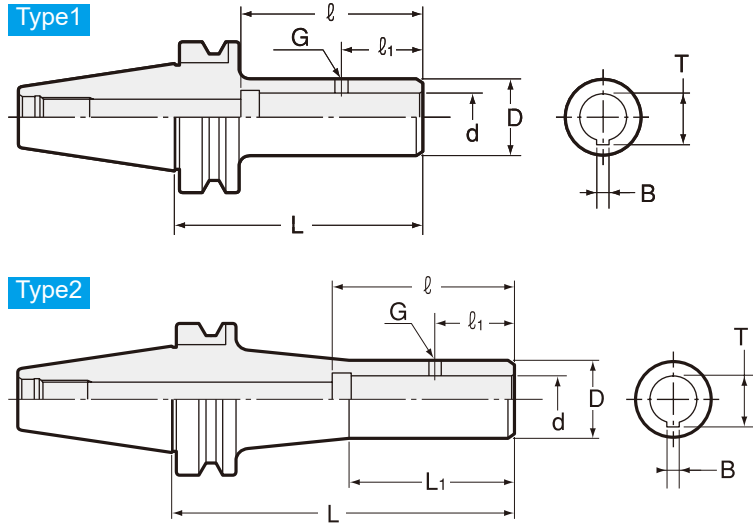
### ご注文例 Ordering Example

**BT30 - SL2-6 - 60**

シャンクサイズ      内径 (d)      突き出し長さ (L)  
Shank size            I.D.            Projection length

## サイドロックホルダ

Side Lock Holder

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリミレーシヤ  
Milling Chuckコレクタホルダ  
Collet Holderゼロホルダ  
Zero Holderハイドロチャック  
Hydraulic Chuckシンクフィット  
Sink Fitタッピングチャック  
Tapping Chuckアーバ類  
Arborマルチツールシステム  
Multitool tool system機能付きホルダ  
Function Holderターニング用  
Turning tool for SPEEDIOSTシャック  
ST Shankリターンスタッド  
Retention Studシャック規格  
Shank Dimensions

商品コード Code	型式 Model	Type	d (H6)	L	l <sub>1</sub>	l	D	G	L <sub>1</sub>	B	T	kg	-
0740 01116075	BT30 -SLB16 -75	1	16	75	34	74	35	M8	-	5	17.3	0.5	17,600
0740 01116105	-105	1	16	105	34	74	35	M8	-	5	17.3	0.7	17,600
0740 01120075	-SLB20 -75	1	20	75	34	77	40	M8	-	5	21.3	0.7	17,600
0740 01120105	-105	1	20	105	34	77	40	M8	-	5	21.3	1.0	17,600
0740 01320105	BT40 -SLB20 -105	1	20	105	34	77	32	M6	-	5	21.3	1.5	19,800
0740 01320145	-145	2	20	145	34	77	32	M6	70	5	21.3	1.5	19,800
0740 01326105	-SLB26 -105	1	26	105	40	85	50	M10	-	5	28.2	1.8	19,800
0740 01328135	-SLB28 -135	1	28	135	38	85	40	M8	-	6	29.7	1.5	19,800
0740 01328175	-175	2	28	175	38	85	40	M8	78	6	29.7	2.1	19,800
0740 01335135	-SLB35 -135	1	35	135	55	106	60	M10	-	6	37.6	2.2	19,800
0740 01335136	-SLB35T -135	1	35	135	55	106	60	M10	-	7	38.2	2.2	19,800
0740 01336135	-SLB36 -135	1	36	135	45	106	50	M8	-	8	37.7	2.3	19,800
0740 01520135	BT50 -SLB20 -135	1	20	135	34	77	32	M6	-	5	21.3	4.5	26,640
0740 01520175	-175	2	20	175	34	77	32	M6	70	5	21.3	4.7	26,640
0740 01526105	-SLB26 -105	1	26	105	40	85	50	M10	-	5	28.2	4.4	26,640
0740 01528135	-SLB28 -135	1	28	135	38	85	40	M8	-	6	29.7	4.0	26,640
0740 01528175	-175	2	28	175	38	85	40	M8	78	6	29.7	4.6	26,640
0740 01535135	-SLB35 -135	1	35	135	55	106	60	M10	-	6	37.6	4.7	27,750
0740 01535136	-SLB35T -135	1	35	135	55	106	60	M10	-	7	38.2	4.7	27,750
0740 01536165	-SLB36 -165	1	36	165	45	106	50	M8	-	8	37.7	4.5	27,750
0740 01536205	-205	2	36	205	45	106	50	M8	98	8	37.7	5.2	27,750
0740 01548165	-SLB48 -165	1	48	165	65	129	80	M10	-	8	51.0	6.5	28,860

## SLB サブホルダ SLB Sub Holders

クイックチェンジドリリングチャック  
Quick change drilling chuck

ASBA

P. 465

ストレートドリルチャック  
Straight drill chuck

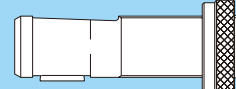
DC

P. 486

アジャスタブルアダプタ  
Adjustable adapter

D

P. 472



## ご注文例 Ordering Example

BT30 - SLB16 - 75

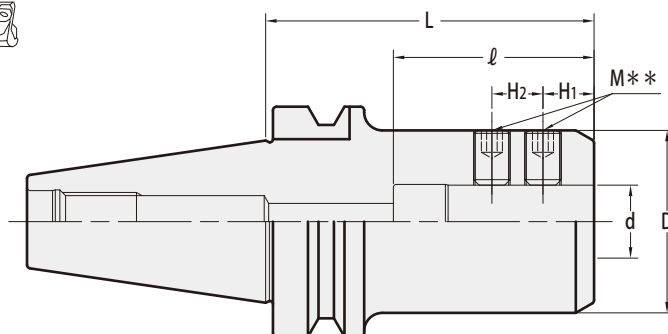
シャックサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)  
Shank size I.D. Projection length

# SLD

## サイドロックホルダ

### Side Lock Holder

- フラット付ストレートシャンクで、つば付きの刃物専用です。  
For use with straight shank cutting tools with a flat and a flange.



商品コード Code	型式 Model	d	L	l	D	H1	H2	M	—
0740 04120075	<b>BT30</b> -SLD20 -75	20	75	55	50	14	14	10	20,000
0740 04125080	-SLD25 -80	25	80	55	55	15	20	14	23,000
0740 04132085	-SLD32 -85	32	85	63	62	15	20	16	25,000
0740 04320090	<b>BT40</b> -SLD20 -90	20	90	55	50	14	14	10	22,000
0740 04320105	-105	20	105	55	50	14	14	10	23,000
0740 04325090	-SLD25 -90	25	90	60	55	15	20	14	23,000
0740 04325105	-105	25	105	60	55	15	20	14	24,000
0740 04332090	-SLD32 -90	32	90	65	62	15	20	16	23,000
0740 04332105	-105	32	105	65	62	15	20	16	24,000
0740 04332135	-135	32	135	65	62	15	20	16	26,000
0740 04340090	-SLD40 -90	40	90	75	70	15	25	16	30,000
0740 04520090	<b>BT50</b> -SLD20 -90	20	90	55	50	14	14	10	30,000
0740 04520135	-135	20	135	55	50	14	14	10	32,500
0740 04520165	-165	20	165	55	50	14	14	10	34,000
0740 04520200	-200	20	200	55	50	14	14	10	53,000
0740 04520250	-250	20	250	55	50	14	14	10	58,000
0740 04525105	-SLD25 -105	25	105	60	55	15	20	14	32,000
0740 04525135	-135	25	135	60	55	15	20	14	33,500
0740 04525165	-165	25	165	60	55	15	20	14	35,000
0740 04525200	-200	25	200	60	55	15	20	14	53,500
0740 04525250	-250	25	250	60	55	15	20	14	58,500
0740 04532105	-SLD32 -105	32	105	65	62	15	20	16	32,000
0740 04532135	-135	32	135	65	62	15	20	16	33,500
0740 04532165	-165	32	165	65	62	15	20	16	35,000
0740 04532200	-200	32	200	65	62	15	20	16	53,500
0740 04532250	-250	32	250	65	62	15	20	16	58,500
0740 04540105	-SLD40 -105	40	105	75	70	15	25	16	34,000
0740 04540135	-135	40	135	75	70	15	25	16	35,500
0740 04540165	-165	40	165	75	70	15	25	16	37,000
0740 04540200	-200	40	200	75	70	15	25	16	55,000
0740 04540250	-250	40	250	75	70	15	25	16	60,000
0740 04550105	-SLD50 -105	50	105	85	80	15	25	16	42,000
0740 04550150	-150	50	150	85	80	15	25	16	46,500

#### ご注文例 Ordering Example

**BT30 - SLD20 - 75**

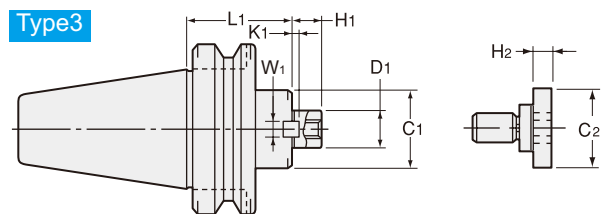
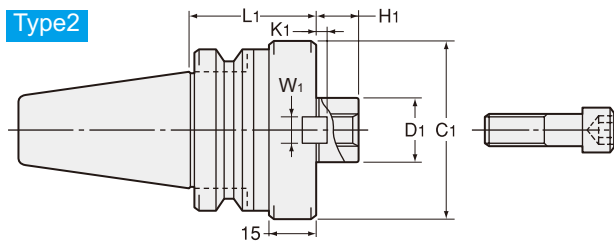
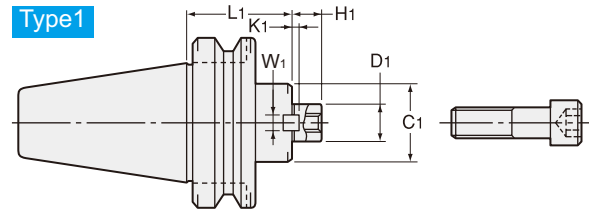
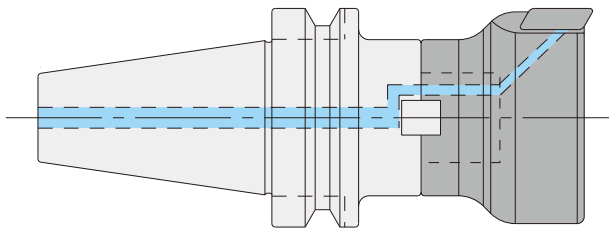
シャンクサイズ      内径 (d)      突き出し長さ (L)  
Shank size            I.D.            Projection length

# FMH-A

## オイルホール穴付カッター用 フェイスミルアーバ

Face Mill Arbor (For Cutters with Oil Hole)

- ホルダインロー端面部からオイルホール穴付カッターへクーラント供給できます。  
Coolant flows from the end face of centering location to cutter with oil hole.



商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	H1	W1	K1	C2	H2	—	締付ボルト Clamp bolt
0770 16116045	<b>BT30 -FMH16A -34 -45</b>	1	16	45	34	17	8	5	—	—	19,120	M8
0770 16116060	-60	1	16	60	34	17	8	5	—	—	19,120	
0770 16122045	<b>-FMH22A -47 -45</b>	2	22	45	47	18	10	5	—	—	19,550	M10
0770 16122060	-60	2	22	60	47	18	10	5	—	—	19,550	
0770 16123045	<b>-FMH22.225A -47 -45</b>	2	22.225	45	47	17	8	3.5	—	—	19,850	M10
0770 16123060	-60	2	22.225	60	47	17	8	3.5	—	—	19,850	
0770 16125060	<b>-FMH25.4A -60 -60</b>	2	25.4	60	60	22	9.5	5	—	—	20,150	M12
0770 16127060	-60	2	27	60	60	20	12	6	—	—	22,500	
0770 16316045	<b>BT40 -FMH16A -34 -45</b>	1	16	45	34	17	8	5	—	—	19,910	M8
0770 16316060	-60	1	16	60	34	17	8	5	—	—	19,910	
0770 16316075	-75	1	16	75	34	17	8	5	—	—	20,350	
0770 16316090	-90	1	16	90	34	17	8	5	—	—	20,350	
0770 16322045	<b>-FMH22A -47 -45</b>	1	22	45	47	18	10	5	—	—	23,210	M10
0770 16322060	-60	1	22	60	47	18	10	5	—	—	23,650	
0770 16322075	-75	1	22	75	47	18	10	5	—	—	23,870	
0770 16322090	-90	1	22	90	47	18	10	5	—	—	24,310	
0770 17322045	<b>-60 -45</b>	1	22	45	60	18	10	5	—	—	23,210	
0770 17322060	-60	1	22	60	60	18	10	5	—	—	23,650	
0770 17322075	-75	1	22	75	60	18	10	5	—	—	23,870	
0770 17322090	-90	1	22	90	60	18	10	5	—	—	24,310	
0770 16323045	<b>-FMH22.225A -47 -45</b>	1	22.225	45	47	17	8	3.5	—	—	23,210	
0770 16323060	-60	1	22.225	60	47	17	8	3.5	—	—	23,650	
0770 16323075	-75	1	22.225	75	47	17	8	3.5	—	—	23,870	
0770 16323090	-90	1	22.225	90	47	17	8	3.5	—	—	24,310	
0770 17323045	<b>-60 -45</b>	1	22.225	45	60	17	8	3.5	—	—	23,210	
0770 17323060	-60	1	22.225	60	60	17	8	3.5	—	—	23,650	
0770 17323075	-75	1	22.225	75	60	17	8	3.5	—	—	23,870	
0770 17323090	-90	1	22.225	90	60	17	8	3.5	—	—	24,310	
0770 16325060	<b>-FMH25.4A -60 -60</b>	1	25.4	60	60	22	9.5	5	—	—	23,650	M12
0770 16325075	-75	1	25.4	75	60	22	9.5	5	—	—	23,870	
0770 16325090	-90	1	25.4	90	60	22	9.5	5	—	—	24,310	
0770 16327060	<b>-FMH27A -60 -60</b>	1	27	60	60	20	12	6	—	—	23,650	M12
0770 16327075	-75	1	27	75	60	20	12	6	—	—	23,870	
0770 16327090	-90	1	27	90	60	20	12	6	—	—	24,310	
0770 17327060	<b>-76 -60</b>	2	27	60	76	20	12	6	—	—	23,650	
0770 17327075	-75	2	27	75	76	20	12	6	—	—	23,870	M16
0770 17327090	-90	2	27	90	76	20	12	6	—	—	24,310	
0770 16331060	<b>-FMH31.75A -76 -60</b>	2	31.75	60	76	30	12.7	7	—	—	23,870	M16
0770 16331075	-75	2	31.75	75	76	30	12.7	7	—	—	24,310	
0770 16331090	-90	2	31.75	90	76	30	12.7	7	—	—	24,640	
0770 17331060	<b>-96 -60</b>	2	31.75	60	96	30	12.7	7	—	—	34,120	
0770 17331075	-75	2	31.75	75	96	30	12.7	7	—	—	34,850	
0770 17331090	-90	2	31.75	90	96	30	12.7	7	—	—	35,600	
0770 16332060	<b>-FMH32A -96 -60</b>	2	32	60	96	22	14	7	—	—	34,120	M16
0770 16332075	-75	2	32	75	96	22	14	7	—	—	34,850	
0770 16332090	-90	2	32	90	96	22	14	7	—	—	35,600	



# FMA-A

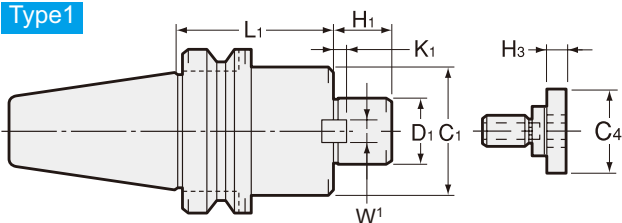
## フェイスミルアーバ

### Face Mill Arbor

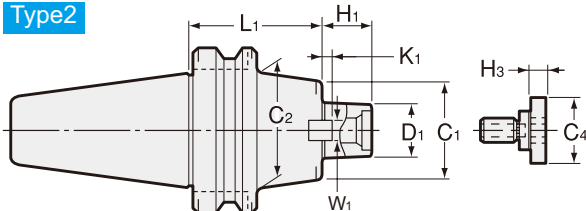


- JIS B4113 正面フライス用。  
For JIS B4113 face mill.

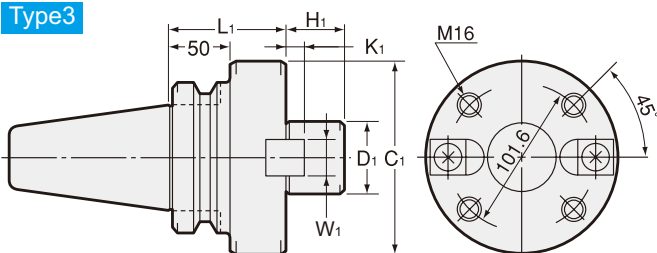
Type1



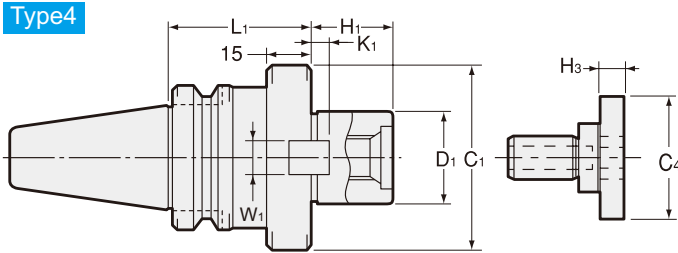
Type2



Type3



Type4



商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	C2	H1	W1	K1	C4	H3	kg	—	締付ボルト Clamp Bolt	参考カッター径 Cutter dia. example	
0770 10119045	<b>BT30 -FMA19.05A</b>	<b>-45</b>	1	19.05	45	—	16	8	3.5	22	9	0.7	12,960	MBA-M10-19.05	—	
0770 10119060		<b>-60</b>	1	19.05	60	—	16	8	3.5	22	9	1.0	12,000			
0770 10119090		<b>-90</b>	1	19.05	90	—	16	8	3.5	22	9	1.3	13,000			
0770 10125045	<b>-FMA25.4A</b>	<b>-45</b>	4	25.4	45	—	22	9.5	5	33	10	0.9	12,960	MBA-M12	80	
0770 10125060		<b>-60</b>	4	25.4	60	—	22	9.5	5	33	10	1.1	12,960			
0770 10125090		<b>-90</b>	4	25.4	90	—	22	9.5	5	33	10	1.5	14,040			
0770 10319045	<b>BT40 -FMA19.05A</b>	<b>-45</b>	1	19.05	45	—	16	8	3.5	22	9	1.1	16,500	MBA-M10-19.05	—	
0770 10319060		<b>-60</b>	1	19.05	60	—	16	8	3.5	22	9	1.3	17,050			
0770 10319090		<b>-90</b>	1	19.05	90	—	16	8	3.5	22	9	1.5	17,600			
0770 10325045	<b>-FMA25.4A</b>	<b>-45</b>	1	25.4	45	—	22	9.5	5	33	10	1.5	16,500	MBA-M12	80	
0770 10325090		<b>-90</b>	1	25.4	90	—	22	9.5	5	33	10	2.1	17,600			
0770 10331045	<b>-FMA31.75A</b>	<b>-45</b>	1	31.75	45	—	30	12.7	7	40	10	1.7	16,500	MBA-M16	100	
0770 10331075		<b>-75</b>	1	31.75	75	—	30	12.7	7	40	10	2.3	17,600			
0770 10338060	<b>-FMA38.1A</b>	<b>-60</b>	4	38.1	60	—	34	15.9	9	50	14	2.5	19,800	MBA-M20	125	
0770 10338090		<b>-90</b>	4	38.1	90	—	34	15.9	9	50	14	3.3	20,900			
0770 10525045	<b>BT50 -FMA25.4A</b>	<b>-45</b>	1	25.4	45	—	22	9.5	5	33	10	4.0	25,300	MBA-M12	80	
0770 10525090		<b>-90</b>	2	25.4	90	50	70	22	9.5	5	33	10	5.0			27,600
0770 10525150		<b>-150</b>	2	25.4	150	50	70	22	9.5	5	33	10	6.4			29,900
0770 10531045	<b>-FMA31.75A</b>	<b>-45</b>	1	31.75	45	—	30	12.7	7	40	10	4.1	25,300	MBA-M16	100	
0770 10531075		<b>-75</b>	2	31.75	75	60	70	30	12.7	7	40	4.9	27,600			
0770 10531105		<b>-105</b>	2	31.75	105	60	70	30	12.7	7	40	5.7	29,900			
0770 10538045	<b>-FMA38.1A</b>	<b>-45</b>	1	38.1	45	—	34	15.9	9	50	14	4.4	25,300	MBA-M20	125	
0770 10538075		<b>-75</b>	1	38.1	75	—	34	15.9	9	50	14	5.6	27,600			
0770 10547075	<b>-FMA47.625A</b>	<b>-75</b>	3	47.625	75	128.57	—	38	25.4	12.5	—	—	7.9	35,650	M16	200
0770 10550045	<b>-FMA50.8A</b>	<b>-45</b>	1	50.8	45	—	36	19.05	10	65	14	5.0	25,300	MBA-M24	160	
0770 10550075		<b>-75</b>	1	50.8	75	—	36	19.05	10	65	14	6.8	27,600			

締付ボルトは付属しています。  
Clamp bolt is included.

#### ご注文例 Ordering Example

### BT40 - FMA25.4A - 90

シャンクサイズ  
Shank size

インロー径  
D1

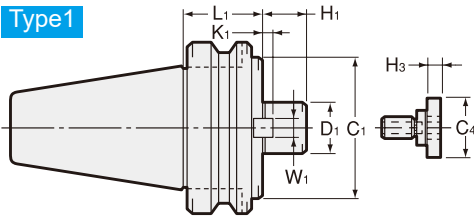
突き出し長さ(L1)  
Projection length

# FMB-A

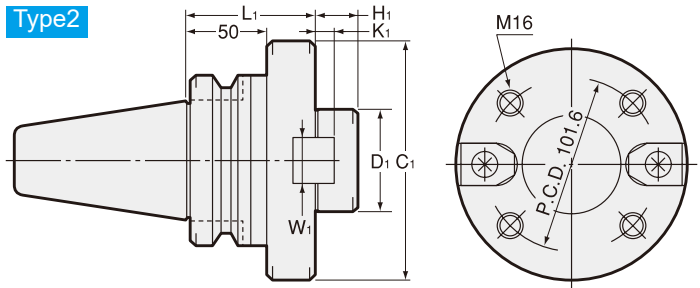
## フェイスミルアーバ

### Face Mill Arbor

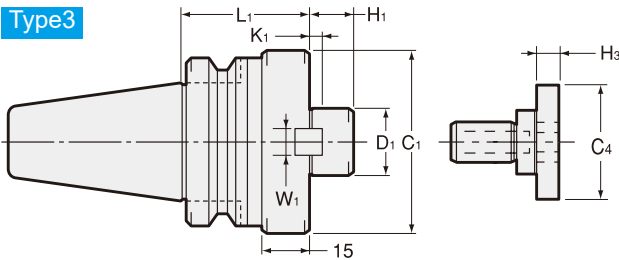
Type1



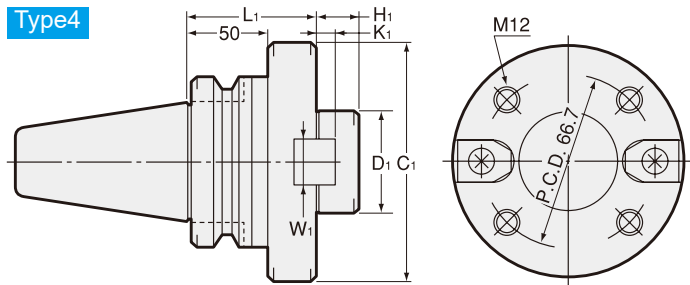
Type2



Type3



Type4



#### ミリサイズ cutter 用 For metric size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	H1	W1	K1	C4	H3	kg	—	締付ボルト Clamp Bolt	参考 cutter 径 Cutter dia. example
0770 1127060	<b>BT30 -FMB27A -60</b>	3	27	60	80	26	12	6	33	10	1.5	12,960	MBA-M12	80
0770 11327060	<b>BT40 -FMB27A -60</b>	3	27	60	80	26	12	6	33	10	2.2	16,500	MBA-M12	80
0770 11327090	<b>-90</b>	3	27	90	80	26	12	6	33	10	3.0	17,600	MBA-M12	80
0770 11340060	<b>-FMB40A -60</b>	3	40	60	85	26	16	8.5	50	14	2.5	19,800	MBA-M20	100 125
0770 11527045	<b>BT50 -FMB27A -45</b>	1	27	45	80	26	12	6	33	10	4.2	25,300	MBA-M12	80
0770 11527090	<b>-90</b>	1	27	90	80	26	12	6	33	10	5.9	27,600	MBA-M12	80
0770 11527150	<b>-150</b>	1	27	150	80	26	12	6	33	10	8.3	29,900	MBA-M12	80
0770 11540045	<b>-FMB40A -45</b>	1	40	45	85	26	16	8.5	50	14	4.4	25,300	MBA-M20	100 125
0770 11540075	<b>-75</b>	1	40	75	85	26	16	8.5	50	14	5.8	27,600	MBA-M20	100 125
0770 11540105	<b>-105</b>	1	40	105	85	26	16	8.5	50	14	7.1	29,900	MBA-M20	100 125
0770 11541075	<b>-FMB40FA -75</b>	4	40	75	110	26	16	8.5	50	14	6.8	34,500	M12, MBA-M20	160
0770 11560075	<b>-FMB60A -75</b>	2	60	75	140	25	25.4	12.5	—	—	8.2	40,250	M16	200

締付ボルトは付属しています。  
Clamp bolt is Included.

#### ご注文例 Ordering Example

### BT30 - FMB27A - 60

シャンクサイズ      インロー径      突き出し長さ (L1)  
Shank size                  D1                  Projection length

#### インチサイズ cutter 用 For Inch size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	H1	W1	K1	C4	H3	kg	—	締付ボルト Clamp Bolt	参考 cutter 径 Cutter dia. example
0770 12125060	<b>BT30 -FMB25.4A -60</b>	3	25.4	60	80	26	9.5	5	33	10	1.5	12,960	MBA-M12	80
0770 12325060	<b>BT40 -FMB25.4A -60</b>	3	25.4	60	80	26	9.5	5	33	10	2.2	16,500	MBA-M12	80
0770 12325090	<b>-90</b>	3	25.4	90	80	26	9.5	5	33	10	2.9	17,600	MBA-M12	80
0770 12338060	<b>-FMB38.1A -60</b>	3	38.1	60	85	26	15.9	9	50	14	2.6	19,800	MBA-M20	100 125
0770 12525045	<b>BT50 -FMB25.4A -45</b>	1	25.4	45	80	26	9.5	5	33	10	4.1	25,300	MBA-M12	80
0770 12525090	<b>-90</b>	1	25.4	90	80	26	9.5	5	33	10	5.9	27,600	MBA-M12	80
0770 12525150	<b>-150</b>	1	25.4	150	80	26	9.5	5	33	10	8.4	29,900	MBA-M12	80
0770 12538045	<b>-FMB38.1A -45</b>	1	38.1	45	85	26	15.9	9	50	14	4.4	25,300	MBA-M20	100 125
0770 12538075	<b>-75</b>	1	38.1	75	85	26	15.9	9	50	14	5.7	27,600	MBA-M20	100 125
0770 12538105	<b>-105</b>	1	38.1	105	85	26	15.9	9	50	14	7.1	29,900	MBA-M20	100 125
0770 12539075	<b>-FMB38.1FA -75</b>	4	38.1	75	110	26	15.9	9	50	14	5.7	34,500	M12, MBA-M20	160

締付ボルトは付属しています。  
Clamp bolt is Included.

#### ご注文例 Ordering Example

### BT30 - FMB25.4A - 60

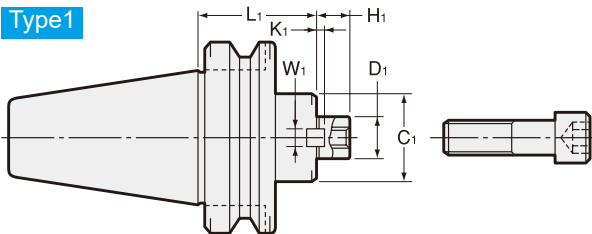
シャンクサイズ      インロー径      突き出し長さ (L1)  
Shank size                  D1                  Projection length

# FMC-A

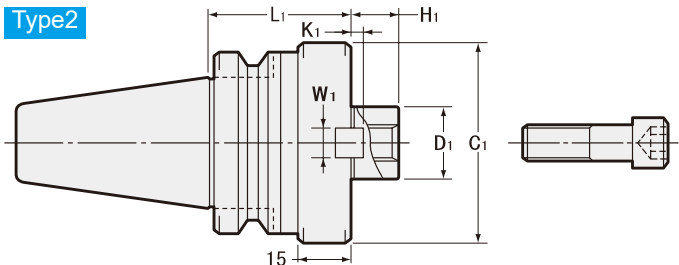
## フェイスミルアーバ

### Face Mill Arbor

Type1



Type2



#### ミリサイズ cutter 用 For metric size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	H1	W1	K1	kg	—	締付ボルト Clamp Bolt JIS B1176	参考 cutter 径 Cutter dia. example
0770 13122045	<b>BT30 -FMC22A -45</b>	1	22	45	45	18	10	5	0.8	12,960	M10	50 63
0770 13322045	<b>BT40 -FMC22A -45</b>	1	22	45	45	18	10	5	1.3	16,500	M10	50 63
0770 13322090	<b>-90</b>	1	22	90	45	18	10	5	1.9	17,600	M10	50 63
0770 13327060	<b>-FMC27A -60</b>	2	27	60	70	20	12	6	2.0	16,500	M12	80
0770 13327090	<b>-90</b>	2	27	90	70	20	12	6	2.8	17,600	M12	80
0770 13332060	<b>-FMC32A -60</b>	2	32	60	85	22	14	7	2.3	16,500	M16	100
0770 13332075	<b>-75</b>	2	32	75	85	22	14	7	2.7	17,600	M16	100
0770 13522060	<b>BT50 -FMC22A -60</b>	1	22	60	45	18	10	5	4.0	25,300	M10	50 63
0770 13522105	<b>-105</b>	1	22	105	45	18	10	5	4.6	27,600	M10	50 63
0770 13522150	<b>-150</b>	1	22	150	45	18	10	5	5.2	29,900	M10	50 63
0770 13527045	<b>-FMC27A -45</b>	1	27	45	70	20	12	6	4.0	25,300	M12	80
0770 13527090	<b>-90</b>	1	27	90	70	20	12	6	5.4	27,600	M12	80
0770 13527150	<b>-150</b>	1	27	150	70	20	12	6	7.2	29,900	M12	80
0770 13532045	<b>-FMC32A -45</b>	1	32	45	85	22	14	7	4.2	25,300	M16	100
0770 13532075	<b>-75</b>	1	32	75	85	22	14	7	5.5	27,600	M16	100
0770 13532105	<b>-105</b>	1	32	105	85	22	14	7	6.9	29,900	M16	100

締付ボルトは付属しています。  
Clamp bolt is Included.

#### ご注文例 Ordering Example

### BT30 - FMC22A- 45

シャンクサイズ インロー径 突き出し長さ (L1)  
Shank size D1 Projection length

#### インチサイズ cutter 用 For Inch size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	H1	W1	K1	kg	—	締付ボルト Clamp Bolt JIS B1176	参考 cutter 径 Cutter dia. example
0770 14125060	<b>BT30 -FMC25.4A -60</b>	2	25.4	60	70	20	9.5	5	1.3	12,960	M12	80
0770 14325060	<b>BT40 -FMC25.4A -60</b>	2	25.4	60	70	20	9.5	5	2.0	16,500	M12	80
0770 14325090	<b>-90</b>	2	25.4	90	70	20	9.5	5	2.7	17,600	M12	80
0770 14338060	<b>-FMC38.1A -60</b>	2	38.1	60	85	22	15.9	7	2.3	16,500	M16	100
0770 14338075	<b>-75</b>	2	38.1	75	85	22	15.9	7	2.6	17,600	M16	100
0770 14525045	<b>BT50 -FMC25.4A -45</b>	1	25.4	45	70	20	9.5	5	4.1	25,300	M12	80
0770 14525090	<b>-90</b>	1	25.4	90	70	20	9.5	5	5.4	27,600	M12	80
0770 14525150	<b>-150</b>	1	25.4	150	70	20	9.5	5	7.2	29,900	M12	80
0770 14538045	<b>-FMC38.1A -45</b>	1	38.1	45	85	22	15.9	7	4.3	25,300	M16	100
0770 14538075	<b>-75</b>	1	38.1	75	85	22	15.9	7	5.5	27,600	M16	100
0770 14538105	<b>-105</b>	1	38.1	105	85	22	15.9	7	6.9	29,900	M16	100

締付ボルトは付属しています。  
Clamp bolt is Included.

#### ご注文例 Ordering Example

### BT30 - FMC25.4A - 60

シャンクサイズ インロー径 突き出し長さ (L1)  
Shank size D1 Projection length



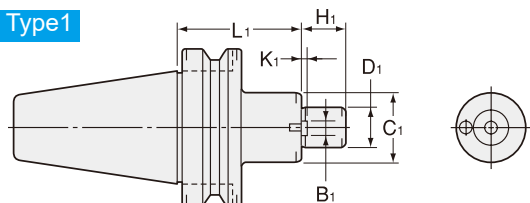
# SM1

## シェルエンドミルアーバ

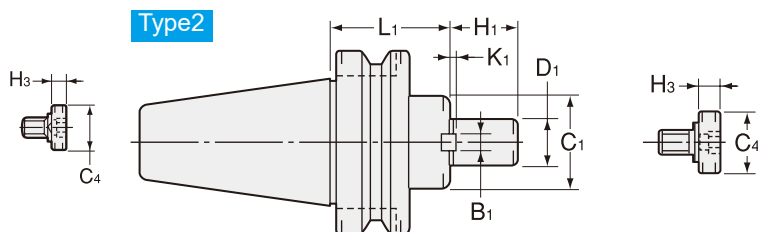
### Shell End Mill Arbor

- JIS B4214-1975 シェルエンドミル用。  
For JIS B4214-1975 Shell end mill.

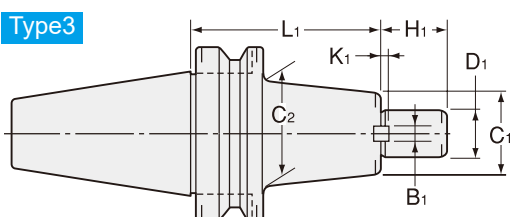
Type1



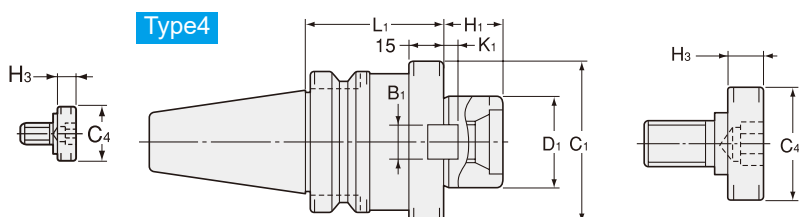
Type2



Type3



Type4



商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	C2	H1	B1	K1	C4	H3	kg	-	締付ボルト Clamp Bolt	参考カッター径 Cutter dia. Example
0780 00116030	<b>BT30</b> -SM1-16 -30	1	16	30	34	-	15	8	5	20	7	0.5	15,120	MBA-M8	40
0780 00122030	-SM1-22 -30	1	22	30	42	-	17	10	5.6	28	9	0.6	15,120	MBA-M10	50
0780 00316060	<b>BT40</b> -SM1-16 -60	1	16	60	34	-	15	8	5	20	7	1.3	17,600	MBA-M8	40
0780 00316120	-SM1-16 -120	1	16	120	34	-	15	8	5	20	7	1.7	18,700	MBA-M8	40
0780 00322060	-SM1-22 -60	1	22	60	42	-	17	10	5.6	28	9	1.5	17,600	MBA-M10	50
0780 00322120	-SM1-22 -120	1	22	120	42	-	17	10	5.6	28	9	2.1	18,700	MBA-M10	50
0780 00327045	-SM1-27 -45	2	27	45	48	-	19	12	6.3	33	10	1.4	17,600	MBA-M12	63 80
0780 00327105	-SM1-27 -105	2	27	105	48	-	19	12	6.3	33	10	2.3	18,700	MBA-M12	63 80
0780 00332045	-SM1-32 -45	2	32	45	58	-	24	14	7	40	10	1.6	17,600	MBA-M16	100
0780 00332075	-SM1-32 -75	2	32	75	58	-	24	14	7	40	10	2.3	18,700	MBA-M16	100
0780 00340060	-SM1-40 -60	4	40	60	70	-	27	16	8	50	14	2.3	18,700	MBA-M20	125
0780 00516075	<b>BT50</b> -SM1-16 -75	1	16	75	34	-	15	8	5	20	7	4.0	24,150	MBA-M8	40
0780 00516120	-SM1-16 -120	1	16	120	34	-	15	8	5	20	7	6.3	26,450	MBA-M8	40
0780 00522075	-SM1-22 -75	1	22	75	42	-	17	10	5.6	28	9	4.3	24,150	MBA-M10	50
0780 00522120	-SM1-22 -120	1	22	120	42	-	17	10	5.6	28	9	4.7	26,450	MBA-M10	50
0780 00522180	-SM1-22 -180	1	22	180	42	-	17	10	5.6	28	9	5.3	27,600	MBA-M10	50
0780 00527060	-SM1-27 -60	2	27	60	48	-	19	12	6.3	33	10	4.2	24,150	MBA-M12	63 80
0780 00527105	-SM1-27 -105	3	27	105	48	60	19	12	6.3	33	10	5.0	25,300	MBA-M12	63 80
0780 00527150	-SM1-27 -150	3	27	150	48	60	19	12	6.3	33	10	5.9	26,450	MBA-M12	63 80
0780 00532045	-SM1-32 -45	2	32	45	58	-	24	14	7	40	10	4.2	24,150	MBA-M16	100
0780 00532075	-SM1-32 -75	3	32	75	58	70	24	14	7	40	10	4.8	25,300	MBA-M16	100
0780 00532105	-SM1-32 -105	3	32	105	58	70	24	14	7	40	10	5.6	26,450	MBA-M16	100
0780 00540075	-SM1-40 -75	3	40	75	70	80	27	16	8	50	14	5.5	24,150	MBA-M20	125
0780 00540105	-SM1-40 -105	3	40	105	70	80	27	16	8	50	14	6.4	25,300	MBA-M20	125

締付ボルトは付属しています。

Clamp bolt is Included.

#### ご注文例 Ordering Example

**BT30 - SM1-16 - 30**

シャンクサイズ      インロー径      突き出し長さ (L1)  
Shank size              D1                      Projection length

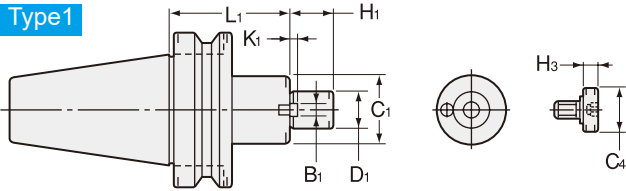
## SMA

## シェルエンドミルアーバ

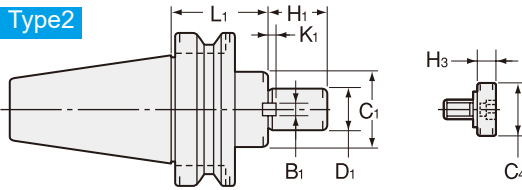
## Shell End Mill Arbor

- JIS B4214-1966 シェルエンドミル用。  
For JIS B4214-1966 Shell end mill.

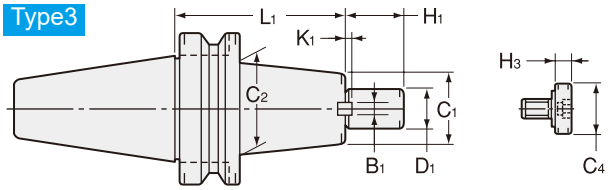
Type1



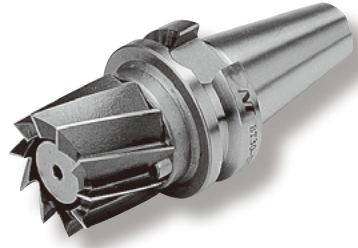
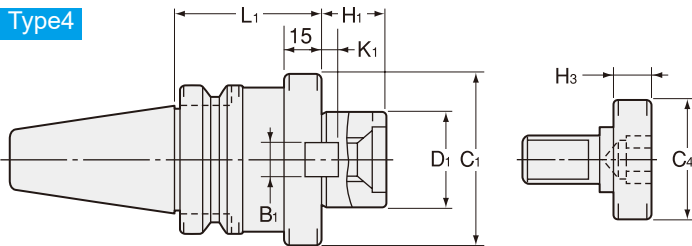
Type2



Type3



Type4



ミリサイズ cutter 用  
For metric size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	C2	H1	B1	K1	C4	H3	kg	-	締付ボルト Clamp Bolt	参考 cutter 径 Cutter dia. Example
0780 01116030	BT30 -SMA16 -30	1	16	30	34	-	17	8	3	20	7	0.5	15,120	MBA-M 8	35 40
0780 01122030	-SMA22 -30	1	22	30	42	-	27	8	3.5	28	9	0.6	15,120	MBA-M10	45 50
0780 01316060	BT40 -SMA16 -60	1	16	60	34	-	17	8	3	20	7	1.3	17,600	MBA-M 8	35 40
0780 01316120	-120	1	16	120	34	-	17	8	3	20	7	1.7	18,700	MBA-M 8	35 40
0780 01322060	-SMA22 -60	1	22	60	42	-	27	8	3.5	28	9	1.4	17,600	MBA-M10	45 50
0780 01322120	-120	1	22	120	42	-	27	8	3.5	28	9	2.2	18,700	MBA-M10	45 50
0780 01327045	-SMA27 -45	2	27	45	50	-	36	10	4	33	10	1.4	17,600	MBA-M12	60 75
0780 01327105	-105	2	27	105	50	-	36	10	4	33	10	2.4	18,700	MBA-M12	60 75
0780 01332045	-SMA32 -45	2	32	45	60	-	38	10	4.5	40	10	1.7	17,600	MBA-M16	100
0780 01332075	-75	2	32	75	60	-	38	10	4.5	40	10	2.3	18,700	MBA-M16	100
0780 01340060	-SMA40 -60	4	40	60	80	-	38	12	5	50	14	2.0	18,700	MBA-M20	125
0780 01516075	BT50 -SMA16 -75	1	16	75	34	-	17	8	3	20	7	4.0	24,150	MBA-M 8	35 40
0780 01516120	-120	1	16	120	34	-	17	8	3	20	7	4.3	26,450	MBA-M 8	35 40
0780 01522075	-SMA22 -75	1	22	75	42	-	27	8	3.5	28	9	4.3	24,150	MBA-M10	45 50
0780 01522120	-120	1	22	120	42	-	27	8	3.5	28	9	4.7	26,450	MBA-M10	45 50
0780 01522180	-180	1	22	180	42	-	27	8	3.5	28	9	5.4	29,900	MBA-M10	45 50
0780 01527060	-SMA27 -60	2	27	60	50	-	36	10	4	33	10	4.3	24,150	MBA-M12	60 75
0780 01527105	-105	3	27	105	50	60	36	10	4	33	10	5.2	25,300	MBA-M12	60 75
0780 01527150	-150	3	27	150	50	60	36	10	4	33	10	6.0	29,900	MBA-M12	60 75
0780 01532045	-SMA32 -45	2	32	45	60	-	38	10	4.5	40	10	4.2	24,150	MBA-M16	100
0780 01532075	-75	3	32	75	60	70	38	10	4.5	40	10	5.0	25,300	MBA-M16	100
0780 01532105	-105	3	32	105	60	70	38	10	4.5	40	10	5.7	26,450	MBA-M16	100
0780 01540045	-SMA40 -45	2	40	45	80	-	38	12	5	50	14	4.3	24,150	MBA-M20	125
0780 01540075	-75	2	40	75	80	-	38	12	5	50	14	5.7	25,300	MBA-M20	125

締付ボルトは付属しています。

Clamp bolt is Included.

インチサイズカッター用  
For Inch size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	C2	H1	B1	K1	C4	H3	kg	-	締付ボルト Clamp Bolt	参考カッター径 Cutter dia. Example
0780 02115030	<b>BT30 -SMA15.875 -30</b>	1	15.875	30	34	-	17	8	3	20	7	0.6	15,120	MBA-M 8	35 40
0780 02122030	<b>-SMA22.225 -30</b>	1	22.225	30	42	-	27	8	3.5	28	9	1.0	15,120	MBA-M10	45 50
0780 02315060	<b>BT40 -SMA15.875 -60</b>	1	15.875	60	34	-	17	8	3	20	7	1.3	17,600	MBA-M 8	35 40
0780 02315120	<b>-120</b>	1	15.875	120	34	-	17	8	3	20	7	1.7	18,700	MBA-M 8	35 40
0780 02322060	<b>-SMA22.225 -60</b>	1	22.225	60	42	-	27	8	3.5	28	9	1.5	17,600	MBA-M10	45 50
0780 02322120	<b>-120</b>	1	22.225	120	42	-	27	8	3.5	28	9	2.1	18,700	MBA-M10	45 50
0780 02325045	<b>-SMA25.4 -45</b>	2	25.4	45	50	-	36	10	4	33	10	1.4	17,600	MBA-M12	60 75
0780 02325105	<b>-105</b>	2	25.4	105	50	-	36	10	4	33	10	2.3	18,700	MBA-M12	60 75
0780 02331045	<b>-SMA31.75 -45</b>	2	31.75	45	60	-	38	10	4.5	40	10	1.6	17,600	MBA-M16	100
0780 02331075	<b>-75</b>	2	31.75	75	60	-	38	10	4.5	40	10	2.3	18,700	MBA-M16	100
0780 02338060	<b>-SMA38.1 -60</b>	4	38.1	60	80	-	38	12	5	50	14	3.0	18,700	MBA-M20	125
0780 02515075	<b>BT50 -SMA15.875 -75</b>	1	15.875	75	34	-	17	8	3	20	7	4.2	24,150	MBA-M 8	35 40
0780 02515120	<b>-120</b>	1	15.875	120	34	-	17	8	3	20	7	5.8	26,450	MBA-M 8	35 40
0780 02522075	<b>-SMA22.225 -75</b>	1	22.225	75	42	-	27	8	3.5	28	9	4.3	24,150	MBA-M10	45 50
0780 02522120	<b>-120</b>	1	22.225	120	42	-	27	8	3.5	28	9	4.7	26,450	MBA-M10	45 50
0780 02522180	<b>-180</b>	1	22.225	180	42	-	27	8	3.5	28	9	5.5	29,900	MBA-M10	45 50
0780 02525060	<b>-SMA25.4 -60</b>	2	25.4	60	50	-	36	10	4	33	10	4.3	24,150	MBA-M12	60 75
0780 02525105	<b>-105</b>	3	25.4	105	50	60	36	10	4	33	10	5.2	25,300	MBA-M12	60 75
0780 02525150	<b>-150</b>	3	25.4	150	50	60	36	10	4	33	10	6.0	29,900	MBA-M12	60 75
0780 02531045	<b>-SMA31.75 -45</b>	2	31.75	45	60	-	38	10	4.5	40	10	4.2	24,150	MBA-M16	100
0780 02531075	<b>-75</b>	3	31.75	75	60	70	38	10	4.5	40	10	4.9	25,300	MBA-M16	100
0780 02531105	<b>-105</b>	3	31.75	105	60	70	38	10	4.5	40	10	6.2	26,450	MBA-M16	100
0780 02538045	<b>-SMA38.1 -45</b>	2	38.1	45	80	-	38	12	5	50	14	4.3	24,150	MBA-M20	125
0780 02538075	<b>-75</b>	2	38.1	75	80	-	38	12	5	50	14	5.5	25,300	MBA-M20	125

締付ボルトは付属しています。  
Clamp bolt is Included.

ご注文例 Ordering Example

**BT30 - SMA16 - 30**

シャンクサイズ    インロー径    突き出し長さ(L1)  
Shank size            D1                    Projection length

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フュー・メントリ  
ミリングチャック  
コロレットホルダ  
Rゼロホルダ  
Hydraulic Chuck  
Shrink Fit  
タッピングチャック  
アーハ類  
マルチホブシステム  
機能付きホルダ  
ターニングツール  
S T シャンク  
フルスタッド  
シャンク規格

## SMB

## シェルエンドミルアーバ

## Shell End Mill Arbor

BT

AHO

HSK-A/E/F/C

HSK-T

C

UTS

専用機

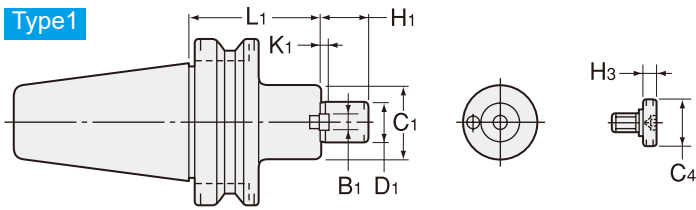
関連機器

ファン・モトリ

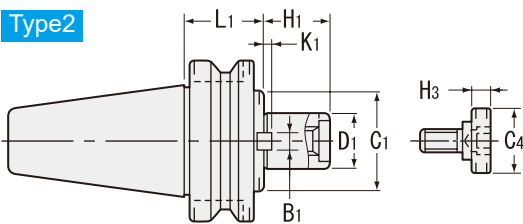
ミールンシステム

Milling Chuck

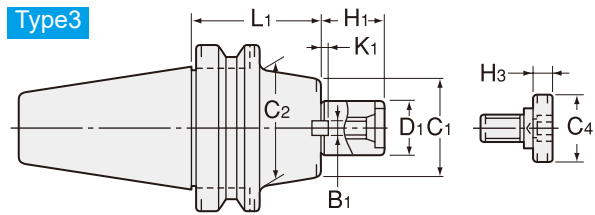
Type1



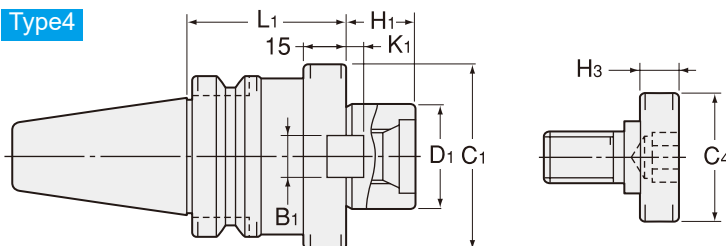
Type2



Type3



Type4



商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	C2	H1	B1	K1	C4	H3	kg	-	締付ボルト Clamp Bolt	参考カッター径 Cutter dia. Example
0780 03122030	<b>BT30 -SMB22.225 -30</b>	1	22.225	30	45	-	17	8	3.5	28	9	0.6	15,120	MBA-M10	50
0780 03322045	<b>BT40 -SMB22.225 -45</b>	1	22.225	45	45	-	17	8	3.5	28	9	1.3	17,600	MBA-M10	50
0780 03322120	<b>-120</b>	1	22.225	120	45	-	17	8	3.5	28	9	2.2	18,700	MBA-M10	50
0780 03331045	<b>-SMB31.75 -45</b>	2	31.75	45	60	-	30	12.7	4.5	40	10	1.7	17,600	MBA-M16	75
0780 03331075	<b>-75</b>	2	31.75	75	60	-	30	12.7	4.5	40	10	2.3	18,700	MBA-M16	75
0780 03338060	<b>-SMB38.1 -60</b>	4	38.1	60	80	-	36	15.9	5	50	14	2.8	18,700	MBA-M20	100
0780 03522060	<b>BT50 -SMB22.225 -60</b>	1	22.225	60	45	-	17	8	3.5	28	9	4.3	24,150	MBA-M10	50
0780 03522120	<b>-120</b>	1	22.225	120	45	-	17	8	3.5	28	9	4.8	26,450	MBA-M10	50
0780 03522180	<b>-180</b>	1	22.225	180	45	-	17	8	3.5	28	9	5.7	29,900	MBA-M10	50
0780 03531045	<b>-SMB31.75 -45</b>	2	31.75	45	60	-	30	12.7	4.5	40	10	4.2	24,150	MBA-M16	75
0780 03531075	<b>-75</b>	3	31.75	75	60	70	30	12.7	4.5	40	10	4.9	25,300	MBA-M16	75
0780 03531105	<b>-105</b>	3	31.75	105	60	70	30	12.7	4.5	40	10	6.2	26,450	MBA-M16	75
0780 03538045	<b>-SMB38.1 -45</b>	2	38.1	45	80	-	36	15.9	5	50	14	4.3	24,150	MBA-M20	100
0780 03538075	<b>-75</b>	2	38.1	75	80	-	36	15.9	5	50	14	5.5	25,300	MBA-M20	100

締付ボルトは付属しています。

Clamp bolt is Included.

## ご注文例 Ordering Example

**BT30 - SMB22.225 - 30**

シャンクサイズ

インロー径

突き出し長さ(L1)

Shank size

D1

Projection length

S-Tシャフト

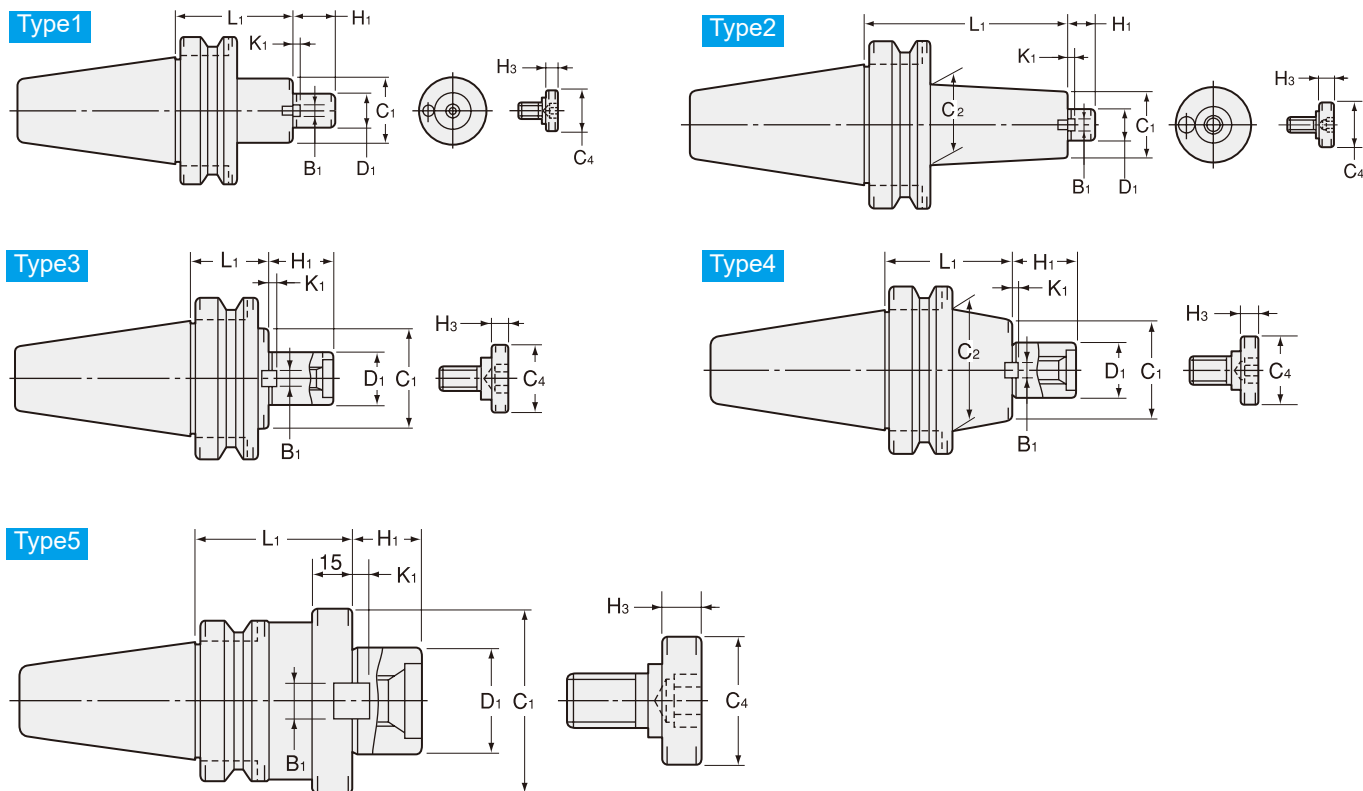
ST Shank

フルスタッド

Retention Stud

シャンク規格

Tool Shank Dimensions



商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	C2	H1	B1	K1	C4	H3	kg	-	締付ボルト Clamp Bolt	参考 cutter 径 Cutter dia. Example
0780 04319060	<b>BT40 -SMC19.05 -60</b>	1	19.05	60	40	-	16	8	3.5	28	9	2.4	23,100	MBA-M10	50
0780 04319120	<b>-120</b>	2	19.05	120	40	45	16	8	3.5	28	9	2.9	25,300	MBA-M10	50
0780 04331045	<b>-SMC31.75 -45</b>	3	31.75	45	60	-	18	12.7	4.5	40	10	1.6	23,100	MBA-M16	75
0780 04331105	<b>-105</b>	3	31.75	105	60	-	18	12.7	4.5	40	10	2.9	25,300	MBA-M16	75
0780 04338060	<b>-SMC38.1 -60</b>	5	38.1	60	80	-	24	15.9	5	50	14	2.4	24,200	MBA-M20	100
0780 04338090	<b>-90</b>	5	38.1	90	80	-	24	15.9	5	50	14	3.1	25,300	MBA-M20	100
0780 04519060	<b>BT50 -SMC19.05 -60</b>	1	19.05	60	40	-	16	8	3.5	28	9	4.0	24,150	MBA-M10	50
0780 04519120	<b>-120</b>	2	19.05	120	40	45	16	8	3.5	28	9	4.7	26,450	MBA-M10	50
0780 04519180	<b>-180</b>	2	19.05	180	40	45	16	8	3.5	28	9	5.6	29,900	MBA-M10	50
0780 04531045	<b>-SMC31.75 -45</b>	3	31.75	45	60	-	18	12.7	4.5	40	10	4.0	24,150	MBA-M16	75
0780 04531075	<b>-75</b>	4	31.75	75	60	70	18	12.7	4.5	40	10	4.8	25,300	MBA-M16	75
0780 04531105	<b>-105</b>	4	31.75	105	60	70	18	12.7	4.5	40	10	6.2	26,450	MBA-M16	75
0780 04538045	<b>-SMC38.1 -45</b>	3	38.1	45	80	-	24	15.9	5	50	14	4.3	24,150	MBA-M20	100
0780 04538075	<b>-75</b>	3	38.1	75	80	-	24	15.9	5	50	14	5.5	25,300	MBA-M20	100

締付ボルトは付属しています。  
Clamp bolt is Included.

#### ご注文例 Ordering Example

**BT50 - SMC19.05 - 60**

シャンクサイズ  
Shank size

インロー径  
D1

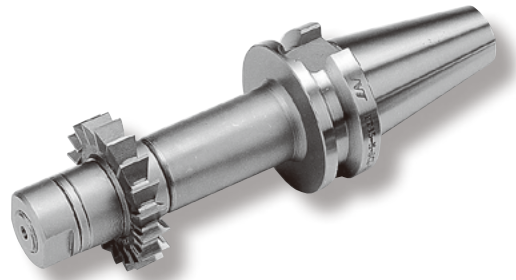
突き出し長さ(L1)  
Projection length

## SCA

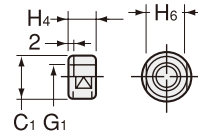
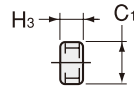
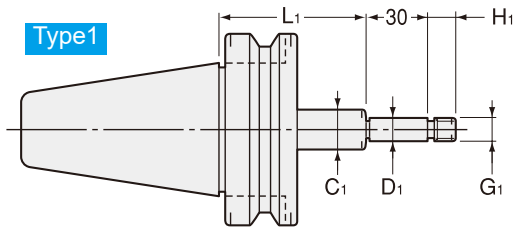
## サイドカッターアーバ

## Side Cutter Arbor

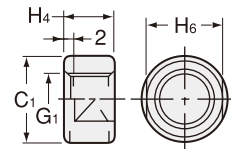
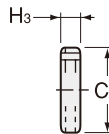
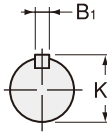
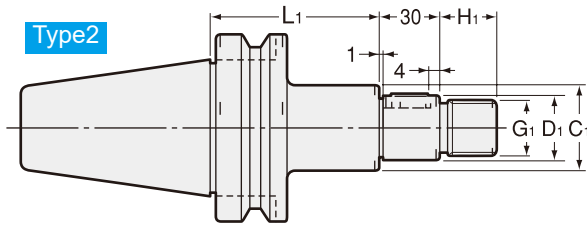
- JIS 側面フライス及びメタルソー用。  
For JIS side cutter and metal saw.



Type1



Type2

ミリサイズカッタ用  
For metric size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	G1	H1	B1	K1	H3	H4	H6	kg	-	参考カッター径 Cutter dia. Example
0790 00113075	<b>BT30 -SCA13 -75</b>	1	13	75	20	M12 × 1.25	15	-	-	3,5,7,8,10,12	12	17	0.7	22,000	50
0790 00116075	<b>-SCA16 -75</b>	2	16	75	26	M14 × 1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	0.9	22,000	50 ~ 63
0790 00122075	<b>-SCA22 -75</b>	2	22	75	34	M20 × 1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	1.2	22,000	60 ~ 125
0790 00313060	<b>BT40 -SCA13 -60</b>	1	13	60	20	M12 × 1.25	15	-	-	3,5,7,8,10,12	12	17	1.4	25,000	50
0790 00313090	<b>-90</b>	1	13	90	20	M12 × 1.25	15	-	-	3,5,7,8,10,12	12	17	1.7	26,000	50
0790 00316075	<b>-SCA16 -75</b>	2	16	75	26	M14 × 1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	1.4	25,000	50 ~ 63
0790 00316105	<b>-105</b>	2	16	105	26	M14 × 1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	1.6	26,000	50 ~ 63
0790 00322075	<b>-SCA22 -75</b>	2	22	75	34	M20 × 1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	1.7	25,000	60 ~ 125
0790 00322120	<b>-120</b>	2	22	120	34	M20 × 1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	2.1	26,000	60 ~ 125
0790 00327075	<b>-SCA27 -75</b>	2	27	75	40	M24 × 2	25	7	29	3,5,7,8,10,12	21	32	2.0	25,000	75 ~ 100
0790 00327120	<b>-120</b>	2	27	120	40	M24 × 2	25	7	29	3,5,7,8,10,12	21	32	2.4	26,000	75 ~ 100
0790 00332090	<b>-SCA32 -90</b>	2	32	90	46	M30 × 2	30	8	34	3,5,7,8,10,12	26	41	2.6	27,000	100 ~ 250
0790 00513075	<b>BT50 -SCA13 -75</b>	1	13	75	20	M12 × 1.25	15	-	-	3,5,7,8,10,12	12	17	4.3	30,000	50
0790 00513105	<b>-105</b>	1	13	105	20	M12 × 1.25	15	-	-	3,5,7,8,10,12	12	17	4.4	32,000	50
0790 00516090	<b>-SCA16 -90</b>	2	16	90	26	M14 × 1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	4.1	32,000	50 ~ 63
0790 00516120	<b>-120</b>	2	16	120	26	M14 × 1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	4.2	33,000	50 ~ 63
0790 00522090	<b>-SCA22 -90</b>	2	22	90	34	M20 × 1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	4.4	32,000	60 ~ 125
0790 00522135	<b>-135</b>	2	22	135	34	M20 × 1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	4.7	34,000	60 ~ 125
0790 00527090	<b>-SCA27 -90</b>	2	27	90	40	M24 × 2	25	7	29	3,5,7,8,10,12	21	32	4.5	32,000	75 ~ 100
0790 00527135	<b>-135</b>	2	27	135	40	M24 × 2	25	7	29	3,5,7,8,10,12	21	32	4.9	34,000	75 ~ 100
0790 00532090	<b>-SCA32 -90</b>	2	32	90	46	M30 × 2	30	8	34	3,5,7,8,10,12	26	41	4.9	32,000	100 ~ 250
0790 00532135	<b>-135</b>	2	32	135	46	M30 × 2	30	8	34	3,5,7,8,10,12	26	41	5.7	34,000	100 ~ 250
0790 00540090	<b>-SCA40 -90</b>	2	40	90	55	M36 × 3	36	10	42.5	3,5,7,8,10,12	31	46	5.9	32,000	150 ~ 315
0790 00540135	<b>-135</b>	2	40	135	55	M36 × 3	36	10	42.5	3,5,7,8,10,12	31	46	6.7	35,000	150 ~ 315

インチサイズカッタ用  
For Inch size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	G1	H1	B1	K1	H3	H4	H6	kg	-	参考カッター径 Cutter dia. Example
0790 01112075	<b>BT30 -SCA12.7 -75</b>	1	12.7	75	20	M12 × 1.25	15	-	-	3,5,7,8,10,12	12	17	1.0	22,000	50
0790 01115075	<b>-SCA15.875 -75</b>	2	15.875	75	26	M14 × 1.5	16	3.18	17.42	3,5,7,8,10,12	13	22	1.2	22,000	50 ~ 63
0790 01122075	<b>-SCA22.225 -75</b>	2	22.225	75	34	M20 × 1.5	21	3.18	23.82	3,5,7,8,10,12	18	30	1.5	22,000	60 ~ 63
0790 01312060	<b>BT40 -SCA12.7 -60</b>	1	12.7	60	20	M12 × 1.25	15	-	-	3,5,7,8,10,12	12	17	1.4	25,000	50
0790 01312090	<b>-90</b>	1	12.7	90	20	M12 × 1.25	15	-	-	3,5,7,8,10,12	12	17	1.7	26,000	50
0790 01315075	<b>-SCA15.875 -75</b>	2	15.875	75	26	M14 × 1.5	16	3.18	17.42	3,5,7,8,10,12	13	22	1.4	25,000	50 ~ 63
0790 01315105	<b>-105</b>	2	15.875	105	26	M14 × 1.5	16	3.18	17.42	3,5,7,8,10,12	13	22	1.5	26,000	50 ~ 63
0790 01322075	<b>-SCA22.225 -75</b>	2	22.225	75	34	M20 × 1.5	21	3.18	23.82	3,5,7,8,10,12	18	30	1.7	25,000	60 ~ 63
0790 01322120	<b>-120</b>	2	22.225	120	34	M20 × 1.5	21	3.18	23.82	3,5,7,8,10,12	18	30	2.0	26,000	60 ~ 63
0790 01325075	<b>-SCA25.4 -75</b>	2	25.4	75	40	M24 × 2	25	6.35	27.78	3,5,7,8,10,12	21	32	2.0	25,000	75 ~ 125
0790 01325120	<b>-120</b>	2	25.4	120	40	M24 × 2	25	6.35	27.78	3,5,7,8,10,12	21	32	2.4	26,000	75 ~ 125
0790 01331090	<b>-SCA31.75 -90</b>	2	31.75	90	46	M30 × 2	30	7.92	34.92	3,5,7,8,10,12	26	41	2.6	27,000	100 ~ 250
0790 01512075	<b>BT50 -SCA12.7 -75</b>	1	12.7	75	20	M12 × 1.25	15	-	-	3,5,7,8,10,12	12	17	4.3	30,000	50
0790 01512105	<b>-105</b>	1	12.7	105	20	M12 × 1.25	15	-	-	3,5,7,8,10,12	12	17	4.4	32,000	50
0790 01515090	<b>-SCA15.875 -90</b>	2	15.875	90	26	M14 × 1.5	16	3.18	17.42	3,5,7,8,10,12	13	22	4.2	32,000	50 ~ 63
0790 01515120	<b>-120</b>	2	15.875	120	26	M14 × 1.5	16	3.18	17.42	3,5,7,8,10,12	13	22	4.4	33,000	50 ~ 63
0790 01522090	<b>-SCA22.225 -90</b>	2	22.225	90	34	M20 × 1.5	21	3.18	23.82	3,5,7,8,10,12	18	30	4.4	32,000	60 ~ 63
0790 01522135	<b>-135</b>	2	22.225	135	34	M20 × 1.5	21	3.18	23.82	3,5,7,8,10,12	18	30	4.7	34,000	60 ~ 63
0790 01525090	<b>-SCA25.4 -90</b>	2	25.4	90	40	M24 × 2	25	6.35	27.78	3,5,7,8,10,12	21	32	4.5	32,000	75 ~ 125
0790 01525135	<b>-135</b>	2	25.4	135	40	M24 × 2	25	6.35	27.78	3,5,7,8,10,12	21	32	4.9	34,000	75 ~ 125
0790 01531090	<b>-SCA31.75 -90</b>	2	31.75	90	46	M30 × 2	30	7.92	34.92	3,5,7,8,10,12	26	41	4.7	32,000	100 ~ 250
0790 01531135	<b>-135</b>	2	31.75	135	46	M30 × 2	30	7.92	34.92	3,5,7,8,10,12	26	41	5.2	34,000	100 ~ 250
0790 01538090	<b>-SCA38.1 -90</b>	2	38.1	90	55	M36 × 3	36	9.52	42.06	3,5,7,8,10,12	31	46	4.9	32,000	150 ~ 315
0790 01538135	<b>-135</b>	2	38.1	135	55	M36 × 3	36	9.52	42.06	3,5,7,8,10,12	31	46	5.9	35,000	150 ~ 315

締め付けナット及び 3,5,7,8,10,12 サイズのカラーは各 1 個本体に付属しています。  
One clamp nut and spacers (size 3, 5, 7, 8, 10, and 12 / one each) are included.

ご注文例 Ordering Example

**BT30 - SCA12.7 - 75**

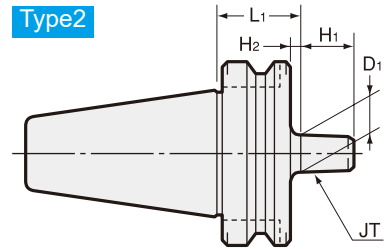
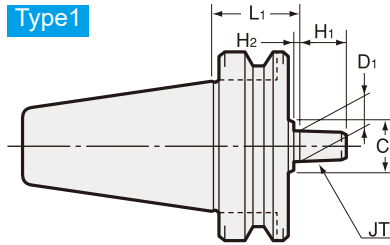
シャンクサイズ D1 突き出し長さ(L1)  
Shank size Projection length

# JTA

## ジャコブステーパアーバ

### Jacobs Taper Arbor

- キーレスドリルチャック用アーバー。  
Arbor for keyless drill chuck.



商品コード Code	型式 Model	Type	JT	L1	D1	C1	H1	H2	kg	-
0750 00101030	<b>BT30 -JTA1 -30</b>	1	1	30	9.754	30	15	3	0.5	11,500
0750 00122030	<b>-JTA2S -30</b>	1	2 ショート 2short	30	13.940	30	18	3	0.5	11,500
0750 00102030	<b>-JTA2 -30</b>	1	2	30	14.199	30	20	4	0.5	11,500
0750 00133030	<b>-JTA33 -30</b>	1	33	30	15.850	30	24	4	0.5	11,500
0750 00106030	<b>-JTA6 -30</b>	1	6	30	17.170	30	24	4	0.5	11,500
0750 00103030	<b>-JTA3 -30</b>	1	3	30	20.599	35	28	5	0.5	11,500
0750 00301045	<b>BT40 -JTA1 -45</b>	1	1	45	9.754	30	15	3	1.1	12,600
0750 00301090	<b>-90</b>	1	1	90	9.754	30	15	3	1.4	13,650
0750 00322045	<b>-JTA2S -45</b>	1	2 ショート 2short	45	13.940	30	18	3	1.1	12,600
0750 00322090	<b>-90</b>	1	2 ショート 2short	90	13.940	30	18	3	1.4	13,650
0750 00302045	<b>-JTA2 -45</b>	1	2	45	14.199	30	20	4	1.1	12,600
0750 00302090	<b>-90</b>	1	2	90	14.199	30	20	4	1.4	13,650
0750 00333045	<b>-JTA33 -45</b>	1	33	45	15.850	30	24	4	1.1	12,600
0750 00333090	<b>-90</b>	1	33	90	15.850	30	24	4	1.4	13,650
0750 00306045	<b>-JTA6 -45</b>	1	6	45	17.170	30	24	4	1.2	12,600
0750 00306090	<b>-90</b>	1	6	90	17.170	30	24	4	1.4	13,650
0750 00303045	<b>-JTA3 -45</b>	1	3	45	20.599	35	28	5	1.2	12,600
0750 00303090	<b>-90</b>	1	3	90	20.599	35	28	5	1.5	13,650
0750 00501045	<b>BT50 -JTA1 -45</b>	1	1	45	9.754	30	15	3	3.7	18,190
0750 00501105	<b>-105</b>	1	1	105	9.754	30	15	3	4.1	19,260
0750 00522045	<b>-JTA2S -45</b>	1	2 ショート 2short	45	13.940	30	18	3	4.0	18,190
0750 00522105	<b>-105</b>	1	2 ショート 2short	105	13.940	30	18	3	4.1	19,260
0750 00502045	<b>-JTA2 -45</b>	1	2	45	14.199	30	20	4	4.0	18,190
0750 00502105	<b>-105</b>	1	2	105	14.199	30	20	4	4.4	19,260
0750 00533045	<b>-JTA33 -45</b>	1	33	45	15.850	30	24	4	3.8	18,190
0750 00533105	<b>-105</b>	1	33	105	15.850	30	24	4	4.4	19,260
0750 00506045	<b>-JTA6 -45</b>	1	6	45	17.170	30	24	4	4.0	18,190
0750 00506105	<b>-105</b>	1	6	105	17.170	30	24	4	4.4	19,260
0750 00503045	<b>-JTA3 -45</b>	2	3	45	20.599	-	28	7	4.0	18,190
0750 00503105	<b>-105</b>	1	3	105	20.599	35	28	5	4.6	19,260

#### ご注文例 Ordering Example

**BT30 - JTA1 - 30**

シャンクサイズ  
Shank size

JT1

突き出し長さ (L1)  
Projection length

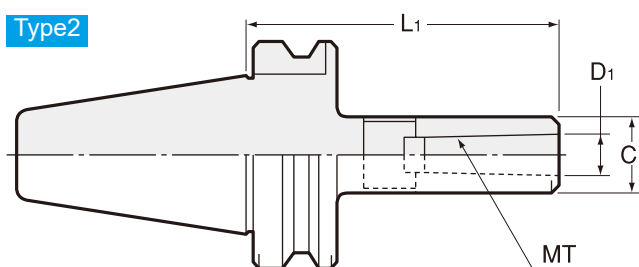
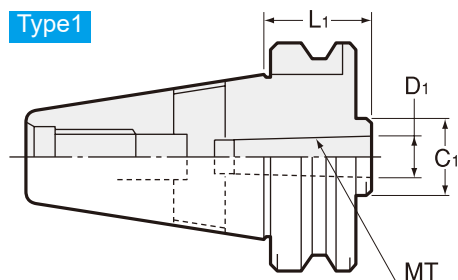


# MTA

## モールステーパホルダ

### Morse Taper Holder

- タング付モールステーパシャンク用。  
For Morse taper shank with tang.



商品コード Code	型式 Model	Type	MT	L1	D1	C1	kg	-
0760 00101045	<b>BT30</b> -MTA1 -45	1	1	45	12.065	25	0.5	11,200
0760 00102060	-MTA2 -60	1	2	60	17.780	32	0.5	12,320
0760 00103075	-MTA3 -75	1	3	75	23.825	40	0.7	13,440
0760 00301045	<b>BT40</b> -MTA1 -45	1	1	45	12.065	25	1.0	14,300
0760 00301120	-120	2	1	120	12.065	25	1.3	17,600
0760 00302045	-MTA2 -45	1	2	45	17.780	32	1.0	14,300
0760 00302120	-120	2	2	120	17.780	32	1.4	17,600
0760 00303075	-MTA3 -75	1	3	75	23.825	40	1.2	15,400
0760 00303135	-135	2	3	135	23.825	40	1.8	17,600
0760 00304090	-MTA4 -90	1	4	90	31.267	50	1.4	15,400
0760 00304165	-165	2	4	165	31.267	50	2.4	18,700
0760 00501045	<b>BT50</b> -MTA1 -45	1	1	45	12.065	25	3.6	24,150
0760 00501120	-120	2	1	120	12.065	25	3.8	26,450
0760 00501180	-180	2	1	180	12.065	25	3.9	28,750
0760 00502045	-MTA2 -45	1	2	45	17.780	32	3.6	24,150
0760 00502135	-135	2	2	135	17.780	32	4.0	26,450
0760 00502180	-180	2	2	180	17.780	32	4.2	28,750
0760 00503045	-MTA3 -45	1	3	45	23.825	40	3.5	24,150
0760 00503150	-150	2	3	150	23.825	40	4.3	26,450
0760 00503180	-180	2	3	180	23.825	40	4.5	28,750
0760 00504075	-MTA4 -75	1	4	75	31.267	50	3.6	26,450
0760 00504180	-180	2	4	180	31.267	50	5.0	28,750
0760 00505105	-MTA5 -105	1	5	105	44.399	65	3.9	31,050
0760 00505210	-210	2	5	210	44.399	65	6.3	40,250

#### ご注文例 Ordering Example

### BT30 - MTA1 - 45

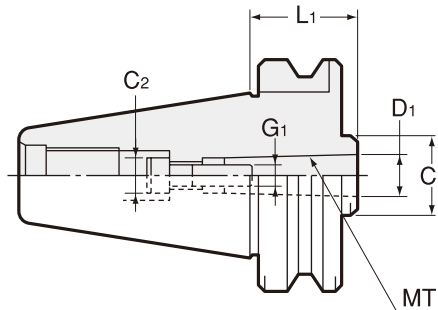
シャンクサイズ      MT1      突き出し長さ (L1)  
Shank size                                  Projection length

# MTB

## モールステーパホルダ

### Morse Taper Holder

- 引きネジ式モールステーパシャンク用。  
For Morse taper shank with draw-in screw.



商品コード Code	型式 Model	MT	L1	D1	C1	C2	G1	kg	-
0760 01101045	<b>BT30 -MTB1 -45</b>	1	45	12.065	25	10	M6	0.5	11,200
0760 01301045	<b>BT40 -MTB1 -45</b>	1	45	12.065	25	10	M6	1.1	14,300
0760 01302045	<b>-MTB2 -45</b>	2	45	17.780	32	13	M10	1.0	14,300
0760 01501045	<b>BT50 -MTB1 -45</b>	1	45	12.065	25	10	M6	3.7	24,150
0760 01502045	<b>-MTB2 -45</b>	2	45	17.780	32	16	M10	3.6	24,150
0760 01503060	<b>-MTB3 -60</b>	3	60	23.825	40	18	M12	3.7	24,150
0760 01504075	<b>-MTB4 -75</b>	4	75	31.267	50	20.5	M16	3.7	26,450

#### ご注文例 Ordering Example

### BT30 - MTB1 - 45

シャンクサイズ      MT1      突き出し長さ (L1)  
Shank size                              Projection length

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

ミリングチャック  
Milling Chuck

コレットホルダ  
Collet Holder

R-Zeroホルダ  
R-Zero Holder

ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck

シュリンクチャック  
Shrink Fit

タッピングチャック  
Tapping Chuck

アーバ類  
Arbors

マルチホールドシステム  
Multitools tool system

機能付きホルダ  
Function Holder

SPEDIO用  
ターニングツール  
Turning tool for SPEDIO

S-シャフト  
ST Shank

ブルスタッド  
Retention Stud

シャンク規格  
Tool Shank Dimensions

# MEMO

# TWA/BT

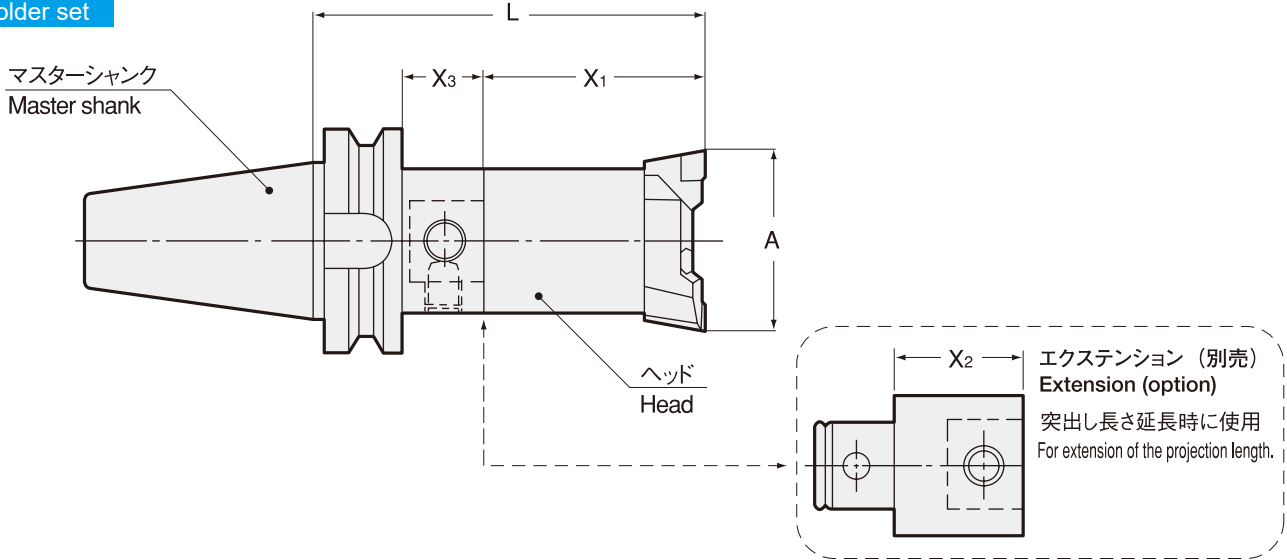
## マルチボアツールシステム ツインカッタボーリングバー

### Twin Cuter Boring Bar

● 止り・通し穴の粗加工ボーリング用。

For rough boring for blind hole and through hole.

#### ホルダセット Holder set



セット型式 Set model	加工径 Boring dia. A	L	X1	X3	kg	—	単体型式 Single model		チップ Insert	対応エクステンション Extension				
							マスターシャック Master shank	ヘッド Head		Extension	X2			
BT30	-TWA 29 -105	29 ~ 37	105	56	27	0.7	34,600	BT30 -2514- 49	TWA 29-14	NO.103	EX-2514-40	40		
	-TWA 36 -105	36 ~ 44	105	56	27	0.8	39,300	BT30 -2514- 49	TWA 36-14	NO.103	EX-2514-40	40		
	-TWA 43 -120	43 ~ 54	120	66	32	1.0	44,900	BT30 -3218- 54	TWA 43-18	NO.104	EX-3218-40	40		
	-TWA 53 -120	53 ~ 66	120	75	23	1.3	50,700	BT30 -4022- 45	TWA 53-22	NO.104	EX-4022-40	40		
BT40	-TWA 29 -105	29 ~ 37	105	56	22	1.2	35,600	BT40 -2514- 49	TWA 29-14	NO.103	EX-2514-40	40		
	-145	29 ~ 37	145	56	62	1.4	37,600	BT40 -2514- 89	TWA 29-14	NO.103	EX-2514-40	40		
	-TWA 36 -105	36 ~ 44	105	56	22	1.2	40,300	BT40 -2514- 49	TWA 36-14	NO.103	EX-2514-40	40		
	-145	36 ~ 44	145	56	62	1.3	42,300	BT40 -2514- 89	TWA 36-14	NO.103	EX-2514-40	40		
	-TWA 43 -120	43 ~ 54	120	66	27	1.5	45,900	BT40 -3218- 54	TWA 43-18	NO.104	EX-3218-40	40		
	-160	43 ~ 54	160	66	67	1.7	46,900	BT40 -3218- 94	TWA 43-18	NO.104	EX-3218-40	40		
	-TWA 53 -135	53 ~ 66	135	75	33	1.9	51,700	BT40 -4022- 60	TWA 53-22	NO.104	EX-4022-40	40		
	-175	53 ~ 66	175	75	73	2.2	52,700	BT40 -4022- 100	TWA 53-22	NO.104	EX-4022-40	40		
	-TWA 65 -130	65 ~ 83	129	75	27	2.4	58,900	BT40 -5028- 54	TWA 65-28	NO.104	EX-5028-40	40		
	-170	65 ~ 83	169	75	67	2.9	60,900	BT40 -5028- 94	TWA 65-28	NO.104	EX-5028-100	100		
BT40	-TWA 82 -155	82 ~ 103	154	90	37	3.8	62,100	BT40 -6336- 64	TWA 82-36	NO.104	EX-6336-50	50		
	-205	82 ~ 103	204	90	87	4.9	63,100	BT40 -6336- 114	TWA 82-36	NO.104	EX-6336-125	125		
	-TWA100 -160	100 ~ 130	160	90	43	5.2	72,000	BT40 -8036- 70	TWA 100-36	NO.104	EX-8036-50 EX-8036-125	50 125		
	-210	100 ~ 130	210	90	93	7.2	74,000	BT40 -8036- 120	TWA 100-36	NO.104				
	-TWA125 -160	125 ~ 155	160	90	43	5.3	74,200	BT40 -8036- 70	TWA 125-36	NO.104				
	-210	125 ~ 155	210	90	93	7.3	76,200	BT40 -8036- 120	TWA 125-36	NO.104				
	BT40	-TWA150 -160	150 ~ 205	160	90	43	6.2	81,800	BT40 -8036- 70	TWA 150-36	NO.104			
		-210	150 ~ 205	210	90	93	8.2	83,800	BT40 -8036- 120	TWA 150-36	NO.104			
		BT50	-TWA 29 -120	29 ~ 37	120	56	26	3.8	42,600	BT50 -2514- 64	TWA 29-14	NO.103	EX-2514-40	40
			-160	29 ~ 37	160	56	66	3.9	43,600	BT50 -2514- 104	TWA 29-14	NO.103	EX-2514-40	40
BT50	-TWA 36 -120	36 ~ 44	120	56	26	3.8	47,300	BT50 -2514- 64	TWA 36-14	NO.103	EX-2514-40	40		
	-160	36 ~ 44	160	56	66	3.9	48,300	BT50 -2514- 104	TWA 36-14	NO.103	EX-2514-40	40		
	-TWA 43 -135	43 ~ 54	135	66	31	4.1	52,900	BT50 -3218- 69	TWA 43-18	NO.104	EX-3218-40	40		
	-175	43 ~ 54	175	66	71	4.2	53,900	BT50 -3218- 109	TWA 43-18	NO.104	EX-3218-40	40		
BT50	-215	43 ~ 54	215	66	111	4.4	54,900	BT50 -3218- 149	TWA 43-18	NO.104	EX-3218-40	40		
	-TWA 53 -135	53 ~ 66	135	75	22	4.3	58,700	BT50 -4022- 60	TWA 53-22	NO.104	EX-4022-40	40		
	-175	53 ~ 66	175	75	62	4.7	59,700	BT50 -4022- 100	TWA 53-22	NO.104	EX-4022-40	40		
	-215	53 ~ 66	215	75	102	5.0	60,700	BT50 -4022- 140	TWA 53-22	NO.104	EX-4022-40	40		
	-255	53 ~ 66	255	75	142	5.4	62,700	BT50 -4022- 180	TWA 53-22	NO.104	EX-4022-40	40		

セット型式 Set model	加工径 Boring dia. A	L	X1	X3	kg	—	単体型式 Single model		チップ Insert	対応エクステンション		
							マスターシャンク Master shank	ヘッド Head		Extension	X2	
BT50 -TWA 65	-140	65 ~ 83	140	75	27	4.8	65,900	BT50 -5028- 65	TWA 65-28	NO.104	EX-5028-40 EX-5028-100	40 100
	-180	65 ~ 83	180	75	67	5.3	67,900	BT50 -5028- 105	TWA 65-28	NO.104		
	-240	65 ~ 83	240	75	127	6.2	69,900	BT50 -5028- 165	TWA 65-28	NO.104		
	-280	65 ~ 83	280	75	167	6.9	70,900	BT50 -5028- 205	TWA 65-28	NO.104		
-TWA 82	-165	82 ~ 103	165	90	37	6.3	69,100	BT50 -6336- 75	TWA 82-36	NO.104	EX-6336-50 EX-6336-125	50 125
	-215	82 ~ 103	215	90	87	7.5	71,100	BT50 -6336- 125	TWA 82-36	NO.104		
	-290	82 ~ 103	290	90	162	9.2	73,100	BT50 -6336- 200	TWA 82-36	NO.104		
-TWA100	-165	100 ~ 130	165	90	37	7.7	79,000	BT50 -8036- 75	TWA 100-36	NO.104	EX-8036-50 EX-8036-125	50 125
	-215	100 ~ 130	215	90	87	9.4	82,000	BT50 -8036- 125	TWA 100-36	NO.104		
	-290	100 ~ 130	290	90	162	12.4	83,000	BT50 -8036- 200	TWA 100-36	NO.104		
-TWA125	-165	125 ~ 155	165	90	37	7.8	81,200	BT50 -8036- 75	TWA 125-36	NO.104	EX-8036-50 EX-8036-125	50 125
	-215	125 ~ 155	215	90	87	9.5	84,200	BT50 -8036- 125	TWA 125-36	NO.104		
	-290	125 ~ 155	290	90	162	12.5	85,200	BT50 -8036- 200	TWA 125-36	NO.104		
-TWA150	-165	150 ~ 205	165	90	37	8.6	88,800	BT50 -8036- 75	TWA 150-36	NO.104	EX-8036-50 EX-8036-125	50 125
	-215	150 ~ 205	215	90	87	10.5	91,800	BT50 -8036- 125	TWA 150-36	NO.104		
	-290	150 ~ 205	290	90	162	13.5	92,800	BT50 -8036- 200	TWA 150-36	NO.104		

マルチボアツリングシステムには各々の単体型式がマーキングしてあり、セット型式のマーキングはありません。  
No model marking as a holder set. Marking as single model only.

<b>マスターシャンク Master shank</b> BT .....P. 178 AHO.....P. 252 HSK.....P. 318 C.....P. 352	<b>ヘッド Head</b> P. 156	<b>リダクション Reduction</b> P. 176	<b>エクステンション Extension</b> P. 177	<b>スローアウェイチップ Inserts</b> P. 180	<b>クランプボルト Clamp bolt</b> P. 180

納入時の伝票型式は BT50-8036-75 (マスターシャンク) TWA150-36 (ヘッド) の様に 2 葉になります。  
The model number as a set will be divided into two single model numbers on delivery slip, such as BT50-8036-75 (Master shank) and TWA150-36 (Head).

ご注文例 Ordering Example

**BT40 - TWA150 - 160**  
 シャンクサイズ 最小加工径 突き出し長さ (L)  
 Shank size Min. boring dia. Projection length

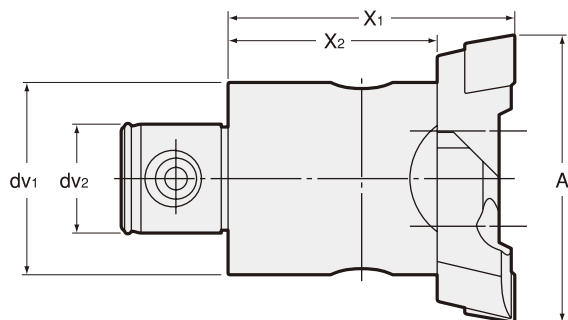
- BT
- AHO
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- 専用機
- 関連機器
- ジョイントリ
- ミリーニングチャック
- Milling Chuck
- コレットホルダ
- Collet Holder
- Rゼロホルダ
- R Zero Holder
- ハイドロロッキング
- Hydraulic Chuck
- シリンカチット
- Srink Fit
- タッピングチャック
- Tapping Chuck
- アーバ
- Arbors
- マルチボアツリング
- Multibore tool system
- 機能付ホルダ
- Function Holder
- ターニングツール
- Turning tool for SPEEDIO
- SPEEDIO 用
- ST シャンク
- ST Shank
- プルスタッド
- Retention Stud
- シャンク規格
- Tool Shank Dimensions

## マルチボアツールシステム ツインカットヘッド

## Twin Cutter Head

## ● 止り・通し穴の粗加工ボーリング用。

For rough boring for blind hole and through hole.



商品コード Code	型式 Model	加工径 Boring dia. A	X1	X2	dv1	dv2	kg	—	チップ Insert
5000 03002914	<b>TWA 29 -14</b>	29 ~ 37	56	42	25	14	0.2	19,600	NO.103
5000 03003614	<b>36 -14</b>	36 ~ 44	56	42	25	14	0.3	24,300	NO.103
5000 03004318	<b>43 -18</b>	43 ~ 54	66	46	32	18	0.4	28,900	NO.104
5000 03005322	<b>53 -22</b>	53 ~ 66	75	55	40	22	0.7	34,700	NO.104
5000 03006528	<b>65 -28</b>	65 ~ 83	75	55	50	28	1.1	41,900	NO.104
5000 03008236	<b>82 -36</b>	82 ~ 103	90	60	63	36	2.2	44,100	NO.104
5000 03010036	<b>100 -36</b>	100 ~ 130	90	60	80	36	3.0	54,000	NO.104
5000 03012536	<b>125 -36</b>	125 ~ 155	90	60	80	36	3.1	56,200	NO.104
5000 03015036	<b>150 -36</b>	150 ~ 205	90	60	80	36	4.0	63,800	NO.104

## マスターシャンク Master shank

BT .....P. 178 AHO.....P. 252

HSK.....P. 318 C.....P. 352

## リダクション

Reduction

P. 176

## エクステンション

Extension

P. 177

## スローアウェイチップ

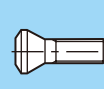
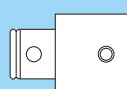
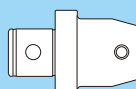
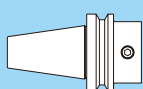
Inserts

P. 180

## クランプボルト

Clamp bolt

P. 180

セット内容  
Set of TWA Head

型式 Model	ボディ Body			インサートホルダ Insert holder		
	商品コード Code	ウォールハプター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—	商品コード Code	ウォールハプター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—
<b>TWA 29 -14</b>	5000 10148001	148 001	10,300	5000 20151001	151 001	4,650 × 2 ケ
<b>36 -14</b>	5000 10148002	148 002	12,700	5000 20151002	151 002	5,800 × 2 ケ
<b>43 -18</b>	5000 10148003	148 003	15,000	5000 20151003	151 003	6,950 × 2 ケ
<b>53 -22</b>	5000 10148004	148 004	18,500	5000 20151004	151 004	8,100 × 2 ケ
<b>65 -28</b>	5000 10148005	148 005	24,200	5000 20151005	151 005	8,850 × 2 ケ
<b>82 -36</b>	5000 10148006	148 006	24,200	5000 20151086	151 086	9,950 × 2 ケ
<b>100 -36</b>	5000 10148007	148 007	31,900	5000 20151087	151 087	11,050 × 2 ケ
<b>125 -36</b>	5000 10148007	148 007	31,900	5000 20151088	151 088	12,150 × 2 ケ
<b>150 -36</b>	5000 10148009	148 009	39,500	5000 20151088	151 088	12,150 × 2 ケ

## ご注文例 Ordering Example

**TWA29 - 14**

最小加工径 ジョイント部インローサイズ  
Min. boring dia. Centering location size

# MEMO

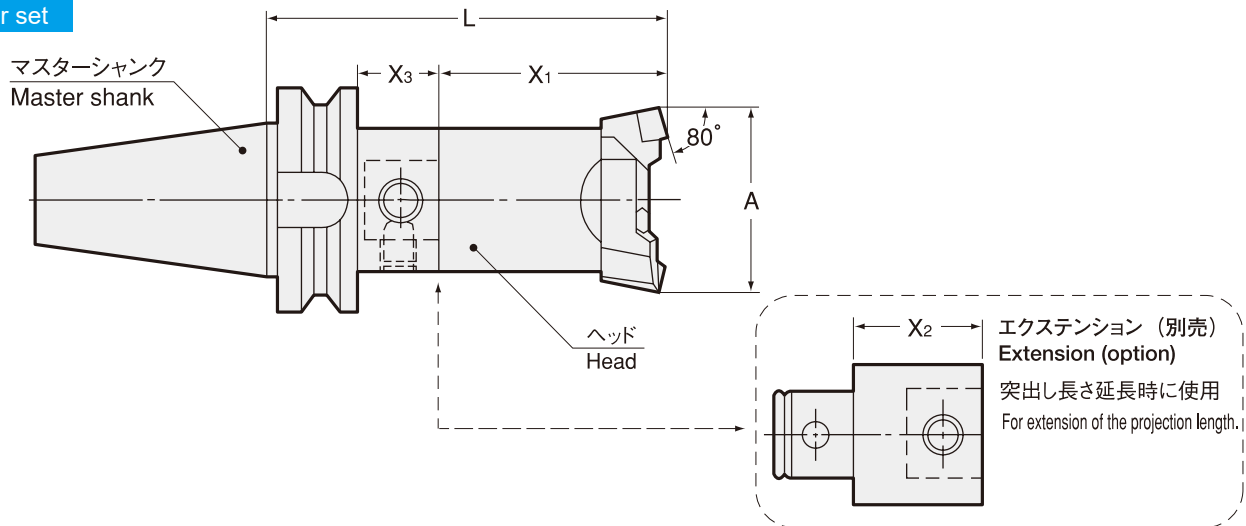
# TWB/BT

## マルチボアツールシステム ツインカッターボーリングバー

### Twin Cuter Boring Bar

- 通し穴の粗加工ボーリング用。  
For rough boring for through hole.

#### ホルダセット Holder set

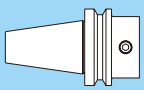
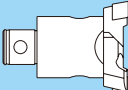
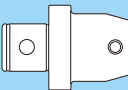
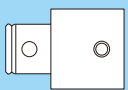

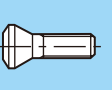


セット型式 Set model	加工径 Boring dia. A	L	X1	X3	kg	—	単体型式 Single model		チップ Insert	対応エクステンション			
							マスターシャंक Master shank	ヘッド Head		Extension	X2		
BT30	-TWB29 -105	29 ~ 37	105	56	27	0.7	34,600	BT30 -2514- 49	TWB 29-14	NO.112	EX-2514-40	40	
	-TWB36 -105	36 ~ 44	105	56	27	0.7	39,300	BT30 -2514- 49	TWB 36-14	NO.112	EX-2514-40	40	
	-TWB43 -120	43 ~ 54	120	66	32	0.9	44,900	BT30 -3218- 54	TWB 43-18	NO.113	EX-3218-40	40	
	-TWB53 -120	53 ~ 66	120	75	23	1.2	50,700	BT30 -4022- 45	TWB 53-22	NO.113	EX-4022-40	40	
	-TWB53 -120	53 ~ 66	120	75	23	1.2	50,700	BT30 -4022- 45	TWB 53-22	NO.113	EX-4022-40	40	
BT40	-TWB29 -105	29 ~ 37	105	56	22	1.2	35,600	BT40 -2514- 49	TWB 29-14	NO.112	EX-2514-40	40	
	-145	29 ~ 37	145	56	62	1.3	37,600	BT40 -2514- 89	TWB 29-14	NO.112	EX-2514-40	40	
	-TWB36 -105	36 ~ 44	105	56	22	1.2	40,300	BT40 -2514- 49	TWB 36-14	NO.112	EX-2514-40	40	
	-145	36 ~ 44	145	56	62	1.3	42,300	BT40 -2514- 89	TWB 36-14	NO.112	EX-2514-40	40	
	-TWB43 -120	43 ~ 54	120	66	27	1.5	45,900	BT40 -3218- 54	TWB 43-18	NO.113	EX-3218-40	40	
	-160	43 ~ 54	160	66	67	1.7	46,900	BT40 -3218- 94	TWB 43-18	NO.113	EX-3218-40	40	
	-TWB53 -135	53 ~ 66	135	75	33	1.9	51,700	BT40 -4022- 60	TWB 53-22	NO.113	EX-4022-40	40	
	-175	53 ~ 66	175	75	73	2.2	52,700	BT40 -4022- 100	TWB 53-22	NO.113	EX-4022-40	40	
	-TWB65 -130	65 ~ 83	129	75	27	2.4	58,900	BT40 -5028- 54	TWB 65-28	NO.113	EX-5028-40	40	
	-170	65 ~ 83	169	75	67	2.8	60,900	BT40 -5028- 94	TWB 65-28	NO.113	EX-5028-100	100	
BT40	-TWB82 -155	82 ~ 103	154	90	37	3.8	62,100	BT40 -6336- 64	TWB 82-36	NO.113	EX-6336-50	50	
	-205	82 ~ 103	204	90	87	4.9	63,100	BT40 -6336- 114	TWB 82-36	NO.113	EX-6336-125	125	
	-TWB100 -160	100 ~ 130	160	90	43	5.1	72,000	BT40 -8036- 70	TWB 100-36	NO.113			
	-210	100 ~ 130	210	90	93	7.2	74,000	BT40 -8036- 120	TWB 100-36	NO.113			
	-TWB125 -160	125 ~ 155	160	90	43	5.4	74,200	BT40 -8036- 70	TWB 125-36	NO.113	EX-8036-50	50	
	-210	125 ~ 155	210	90	93	7.4	76,200	BT40 -8036- 120	TWB 125-36	NO.113	EX-8036-125	125	
	-TWB150 -160	150 ~ 205	160	90	43	6.2	81,800	BT40 -8036- 70	TWB 150-36	NO.113			
	-210	150 ~ 205	210	90	93	8.1	83,800	BT40 -8036- 120	TWB 150-36	NO.113			
	BT50	-TWB29 -120	29 ~ 37	120	56	26	3.8	42,600	BT50 -2514- 64	TWB 29-14	NO.112	EX-2514-40	40
		-160	29 ~ 37	160	56	66	3.9	43,600	BT50 -2514- 104	TWB 29-14	NO.112	EX-2514-40	40
-TWB36 -120		36 ~ 44	120	56	26	3.8	47,300	BT50 -2514- 64	TWB 36-14	NO.112	EX-2514-40	40	
-160		36 ~ 44	160	56	66	3.9	48,300	BT50 -2514- 104	TWB 36-14	NO.112	EX-2514-40	40	
-TWB43 -135		43 ~ 54	135	66	31	4.1	52,900	BT50 -3218- 69	TWB 43-18	NO.113	EX-3218-40	40	
-175		43 ~ 54	175	66	71	4.2	53,900	BT50 -3218- 109	TWB 43-18	NO.113	EX-3218-40	40	
-215		43 ~ 54	215	66	111	4.4	54,900	BT50 -3218- 149	TWB 43-18	NO.113	EX-3218-40	40	
-TWB53 -135		53 ~ 66	135	75	22	4.3	58,700	BT50 -4022- 60	TWB 53-22	NO.113	EX-4022-40	40	
-175		53 ~ 66	175	75	62	4.7	59,700	BT50 -4022- 100	TWB 53-22	NO.113	EX-4022-40	40	
-215		53 ~ 66	215	75	102	5.0	60,700	BT50 -4022- 140	TWB 53-22	NO.113	EX-4022-40	40	
-255	53 ~ 66	255	75	142	5.4	62,700	BT50 -4022- 180	TWB 53-22	NO.113	EX-4022-40	40		



セット型式 Set model	加工径 Boring dia. A	L	X1	X3	kg	—	単体型式 Single model			チップ Insert	対応エクステンション	
							マスターシャンク Master shank	ヘッド Head			Extension	X2
BT50 -TWB65	-140	65 ~ 83	140	75	27	4.8	65,900	BT50 -5028- 65	TWB 65-28	NO.113	EX-5028-40 EX-5028-100	40 100
	-180	65 ~ 83	180	75	67	5.3	67,900	BT50 -5028- 105	TWB 65-28	NO.113		
	-240	65 ~ 83	240	75	127	6.2	69,900	BT50 -5028- 165	TWB 65-28	NO.113		
	-280	65 ~ 83	280	75	167	6.9	70,900	BT50 -5028- 205	TWB 65-28	NO.113		
-TWB82	-165	82 ~ 103	165	90	37	6.3	69,100	BT50 -6336- 75	TWB 82-36	NO.113	EX-6336-50 EX-6336-125	50 125
	-215	82 ~ 103	215	90	87	7.5	71,100	BT50 -6336- 125	TWB 82-36	NO.113		
	-290	82 ~ 103	290	90	162	9.2	73,100	BT50 -6336- 200	TWB 82-36	NO.113		
-TWB100	-165	100 ~ 130	165	90	37	7.7	79,000	BT50 -8036- 75	TWB 100-36	NO.113	EX-8036-50 EX-8036-125	50 125
	-215	100 ~ 130	215	90	87	9.4	82,000	BT50 -8036- 125	TWB 100-36	NO.113		
	-290	100 ~ 130	290	90	162	12.4	83,000	BT50 -8036- 200	TWB 100-36	NO.113		
-TWB125	-165	125 ~ 155	165	90	37	7.9	81,200	BT50 -8036- 75	TWB 125-36	NO.113	EX-8036-50 EX-8036-125	50 125
	-215	125 ~ 155	215	90	87	9.7	84,200	BT50 -8036- 125	TWB 125-36	NO.113		
	-290	125 ~ 155	290	90	162	12.5	85,200	BT50 -8036- 200	TWB 125-36	NO.113		
-TWB150	-165	150 ~ 205	165	90	37	8.6	88,800	BT50 -8036- 75	TWB 150-36	NO.113	EX-8036-50 EX-8036-125	50 125
	-215	150 ~ 205	215	90	87	10.5	91,800	BT50 -8036- 125	TWB 150-36	NO.113		
	-290	150 ~ 205	290	90	162	13.5	92,800	BT50 -8036- 200	TWB 150-36	NO.113		

マルチボアツリングシステムには各々の単体型式がマーキングしてあり、セット型式のマーキングはありません。  
No model marking as a holder set. Marking as single model only.

<b>マスターシャンク Master shank</b> BT .....P. 178 AHO.....P. 252 HSK.....P. 318 C.....P. 352	<b>ヘッド Head</b> P. 160	<b>リダクション Reduction</b> P. 176	<b>エクステンション Extension</b> P. 177	<b>スローアウェイチップ Inserts</b> P. 180	<b>クランプボルト Clamp bolt</b> P. 180
					

納入時の伝票型式は BT50-8036-75 (マスターシャンク) TWB150-36 (ヘッド) の様に 2 葉になります。  
The model number as a set will be divided into two single model numbers on delivery slip, such as BT50-8036-75 (Master shank) and TWB150-36 (Head).

ご注文例 Ordering Example

**BT40 - TWB150 - 160**  
 シャンクサイズ 最小加工径 突き出し長さ (L)  
 Shank size Min. boring dia. Projection length

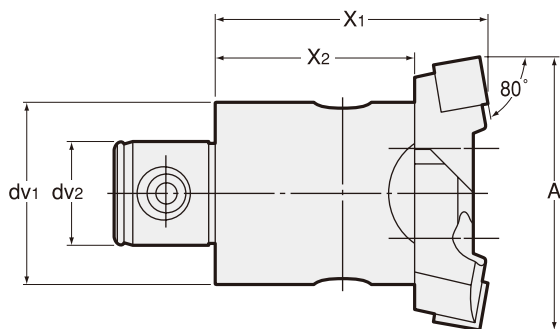
- BT
- AHO
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- 専用機
- 関連機器
- ジョイントリ
- ミールンクシャンク
- Milling Chuck
- コレットホルダ
- Collet Holder
- Rゼロホルダ
- R Zero Holder
- ハイドロチャック
- Hydraulic Chuck
- シリンカチエック
- Cylinder Chuck
- タッピングチャック
- Tapping Chuck
- アーバ類
- Arbors
- マルチボアツリング
- Multi-bore tool system
- 機能付きホルダ
- Function Holder
- ターニングツール
- Turning tool for SPEEDIO
- SPEEDIO 用
- ST シャンク
- ST Shank
- ブルスタッド
- Retention Stud
- シャンク規格
- Shank Dimensions

# TWB

## マルチボアツールリングシステム ツインカッタヘッド

### Twin Cutter Head

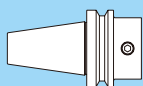
- 通し穴の粗加工ボーリング用。  
For rough boring for through hole.



商品コード Code	型式 Model	加工径 Boring dia. A	X1	X2	dv1	dv2	kg	—	チップ Insert
5000 04002914	<b>TWB 29 -14</b>	29 ~ 37	56	42	25	14	0.2	19,600	NO.112
5000 04003614	<b>36 -14</b>	36 ~ 44	56	42	25	14	0.3	24,300	NO.112
5000 04004318	<b>43 -18</b>	43 ~ 54	66	46	32	18	0.4	28,900	NO.113
5000 04005322	<b>53 -22</b>	53 ~ 66	75	55	40	22	0.7	34,700	NO.113
5000 04006528	<b>65 -28</b>	65 ~ 83	75	55	50	28	1.1	41,900	NO.113
5000 04008236	<b>82 -36</b>	82 ~ 103	90	60	63	36	2.2	44,100	NO.113
5000 04010036	<b>100 -36</b>	100 ~ 130	90	60	80	36	3.0	54,000	NO.113
5000 04012536	<b>125 -36</b>	125 ~ 155	90	60	80	36	3.2	56,200	NO.113
5000 04015036	<b>150 -36</b>	150 ~ 205	90	60	80	36	4.0	63,800	NO.113

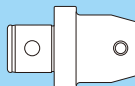
#### マスターシャンク Master shank

BT .....P. 178 AHO.....P. 252  
HSK.....P. 318 C.....P. 352



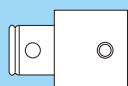
#### リダクション Reduction

P. 176



#### エクステンション Extension

P. 177



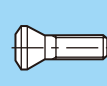
#### スローアウェイチップ Inserts

P. 180



#### クランプボルト Clamp bolt

P. 180



### セット内容 Set of TWB Head

型式 Model	ボディ Body			インサートホルダ Insert holder		
	商品コード Code	ウォールハブター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—	商品コード Code	ウォールハブター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—
<b>TWB 29 -14</b>	5000 10148001	148 001	10,300	5000 21151011	151 011	4,650 × 2 ケ
<b>36 -14</b>	5000 10148002	148 002	12,700	5000 21151012	151 012	5,800 × 2 ケ
<b>43 -18</b>	5000 10148003	148 003	15,000	5000 21151013	151 013	6,950 × 2 ケ
<b>53 -22</b>	5000 10148004	148 004	18,500	5000 21151014	151 014	8,100 × 2 ケ
<b>65 -28</b>	5000 10148005	148 005	24,200	5000 21151015	151 015	8,850 × 2 ケ
<b>82 -36</b>	5000 10148006	148 006	24,200	5000 21151036	151 036	9,950 × 2 ケ
<b>100 -36</b>	5000 10148007	148 007	31,900	5000 21151037	151 037	11,050 × 2 ケ
<b>125 -36</b>	5000 10148007	148 007	31,900	5000 21151038	151 038	12,150 × 2 ケ
<b>150 -36</b>	5000 10148009	148 009	39,500	5000 21151038	151 038	12,150 × 2 ケ

#### ご注文例 Ordering Example

### TWB29 - 14

最小加工径 ジョイント部インローサイズ  
Min. boring dia. Centering location size

# MEMO

# FBA/BT

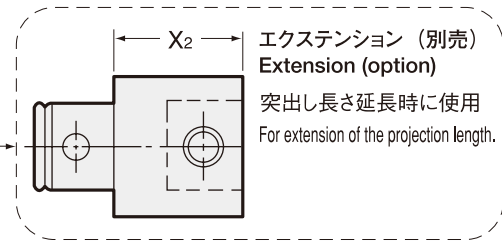
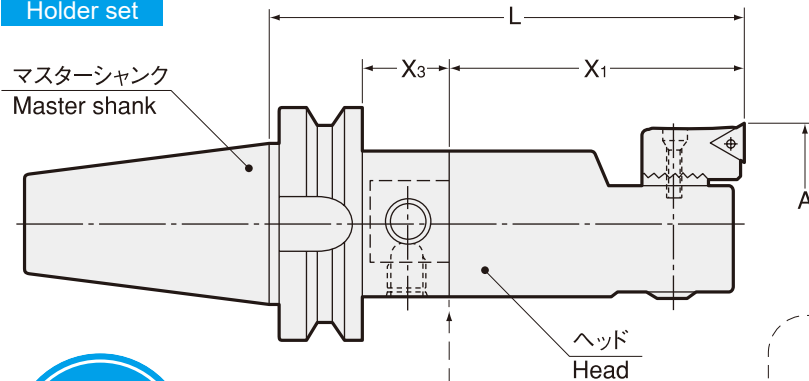
## マルチボアツールングシステム ファインボーリングバー

### Fine Boring Bar

- 止り・通し穴の仕上加工ボーリング用。  
For finish boring for blind hole and through hole.

#### ホルダセット Holder set

#### マスターシャク Master shank



セット型式 Set model	加工径 Boring dia. A	L	X1	X3	kg	—	単体型式 Single model		チップ Insert	対応エクステンション Extension		
							マスターシャク Master shank	ヘッド Head		Extension	X2	
BT30	-FBA20J -90	20 ~ 24	90	40	28	0.5	49,200	BT30 -1811- 50	FBA 20-11J	NO.60	EX-1811-40	40
	-FBA24J -105	24 ~ 29	105	40	43	0.6	51,300	BT30 -2211- 65	FBA 24-11J	NO.60	EX-2211-40	40
	-FBA29A -105	29 ~ 37	105	56	27	0.7	54,400	BT30 -2514- 49	FBA 29-14A	NO.60	EX-2514-40	40
	-FBA36A -105	36 ~ 44	105	56	27	0.7	54,400	BT30 -2514- 49	FBA 36-14A	NO.60	EX-2514-40	40
	-FBA43A -120	43 ~ 54	120	66	32	1.1	59,600	BT30 -3218- 54	FBA 43-18A	NO.60	EX-3218-40	40
	-FBA53A -120	53 ~ 66	120	75	23	1.4	63,300	BT30 -4022- 45	FBA 53-22A	NO.60	EX-4022-40	40
BT40	-FBA20J -90	20 ~ 24	90	40	23	1.0	50,200	BT40 -1811- 50	FBA 20-11J	NO.60	EX-1811-40	40
	-130	20 ~ 24	130	40	63	1.1	51,200	BT40 -1811- 90	FBA 20-11J	NO.60	EX-1811-40	40
	-FBA24J -105	24 ~ 29	105	40	38	1.1	52,300	BT40 -2211- 65	FBA 24-11J	NO.60	EX-2211-40	40
	-145	24 ~ 29	145	40	78	1.2	54,300	BT40 -2211- 105	FBA 24-11J	NO.60	EX-2211-40	40
	-FBA29A -105	29 ~ 37	105	56	22	1.2	55,400	BT40 -2514- 49	FBA 29-14A	NO.60	EX-2514-40	40
	-145	29 ~ 37	145	56	62	1.5	57,400	BT40 -2514- 89	FBA 29-14A	NO.60	EX-2514-40	40
	-FBA36A -105	36 ~ 44	105	56	22	1.2	55,400	BT40 -2514- 49	FBA 36-14A	NO.60	EX-2514-40	40
	-145	36 ~ 44	145	56	62	1.5	57,400	BT40 -2514- 89	FBA 36-14A	NO.60	EX-2514-40	40
	-FBA43A -120	43 ~ 54	120	66	27	1.5	60,600	BT40 -3218- 54	FBA 43-18A	NO.60	EX-3218-40	40
	-160	43 ~ 54	160	66	67	1.7	61,600	BT40 -3218- 94	FBA 43-18A	NO.60	EX-3218-40	40
	-FBA53A -135	53 ~ 66	135	75	33	1.9	64,300	BT40 -4022- 60	FBA 53-22A	NO.60	EX-4022-40	40
	-175	53 ~ 66	175	75	73	2.2	65,300	BT40 -4022- 100	FBA 53-22A	NO.60	EX-4022-40	40
BT40 (SPEED用)	-FBA65A -130	65 ~ 83	129	75	27	2.5	73,200	BT40 -5028- 54	FBA 65-28A	NO.60	EX-5028-40	40
	-170	65 ~ 83	169	75	67	2.9	75,200	BT40 -5028- 94	FBA 65-28A	NO.60	EX-5028-100	100
	-FBA82A -155	82 ~ 103	154	90	37	3.9	74,200	BT40 -6336- 64	FBA 82-36A	NO.60	EX-6336-50	50
	-205	82 ~ 103	204	90	87	4.9	75,200	BT40 -6336- 114	FBA 82-36A	NO.60	EX-6336-125	125
	-FBA100J -160	100 ~ 130	160	90	43	5.7	80,500	BT40 -8036- 70	FBA 100-36J	NO.60	EX-8036-50	50
	-210	100 ~ 130	210	90	93	7.8	82,500	BT40 -8036- 120	FBA 100-36J	NO.60	EX-8036-125	125
BT50	-FBA20J -105	20 ~ 24	105	40	27	3.6	57,200	BT50 -1811- 65	FBA 20-11J	NO.60	EX-1811-40	40
	-145	20 ~ 24	145	40	67	3.7	58,200	BT50 -1811- 105	FBA 20-11J	NO.60	EX-1811-40	40
	-FBA24J -105	24 ~ 29	105	40	27	3.7	59,300	BT50 -2211- 65	FBA 24-11J	NO.60	EX-2211-40	40
	-145	24 ~ 29	145	40	67	3.8	60,300	BT50 -2211- 105	FBA 24-11J	NO.60	EX-2211-40	40
	-FBA29A -120	29 ~ 37	120	56	26	3.8	62,400	BT50 -2514- 64	FBA 29-14A	NO.60	EX-2514-40	40
	-160	29 ~ 37	160	56	66	3.9	63,400	BT50 -2514- 104	FBA 29-14A	NO.60	EX-2514-40	40
BT50 (Top Shank Dimensions)	-FBA36A -120	36 ~ 44	120	56	26	3.8	62,400	BT50 -2514- 64	FBA 36-14A	NO.60	EX-2514-40	40
	-120	36 ~ 44	120	56	26	3.8	62,400	BT50 -2514- 64	FBA 36-14A	NO.60	EX-2514-40	40
	-160	36 ~ 44	160	56	66	3.9	63,400	BT50 -2514- 104	FBA 36-14A	NO.60	EX-2514-40	40

セット型式 Set model	加工径 Boring dia. A	L	X1	X3	kg	—	単体型式 Single model		チップ Insert	対応エクステンション		
							マスターシャンク Master shank	ヘッド Head		Extension	X2	
BT50 -FBA43A	-135	43 ~ 54	135	66	31	4.1	67,600	BT50 -3218- 69	FBA 43-18A	NO.60	EX-3218-40	40
	-175	43 ~ 54	175	66	71	4.4	68,600	BT50 -3218- 109	FBA 43-18A	NO.60	EX-3218-40	40
	-215	43 ~ 54	215	66	111	4.6	69,600	BT50 -3218- 149	FBA 43-18A	NO.60	EX-3218-40	40
-FBA53A	-135	53 ~ 66	135	75	22	4.4	71,300	BT50 -4022- 60	FBA 53-22A	NO.60	EX-4022-40	40
	-175	53 ~ 66	175	75	62	4.7	72,300	BT50 -4022- 100	FBA 53-22A	NO.60	EX-4022-40	40
	-215	53 ~ 66	215	75	102	5.0	73,300	BT50 -4022- 140	FBA 53-22A	NO.60	EX-4022-40	40
-FBA65A	-140	65 ~ 83	140	75	27	4.9	80,200	BT50 -5028- 65	FBA 65-28A	NO.60	EX-5028-40 EX-5028-100	40 100
	-180	65 ~ 83	180	75	67	5.4	82,200	BT50 -5028- 105	FBA 65-28A	NO.60		
	-240	65 ~ 83	240	75	127	6.3	84,200	BT50 -5028- 165	FBA 65-28A	NO.60		
-FBA82A	-165	82 ~ 103	165	90	37	6.3	81,200	BT50 -6336- 75	FBA 82-36A	NO.60	EX-6336-50 EX-6336-125	50 125
	-215	82 ~ 103	215	90	87	7.6	83,200	BT50 -6336- 125	FBA 82-36A	NO.60		
	-290	82 ~ 103	290	90	162	9.2	85,200	BT50 -6336- 200	FBA 82-36A	NO.60		
-FBA100J	-165	100 ~ 130	165	90	37	8.3	87,500	BT50 -8036- 75	FBA 100-36J	NO.60	EX-8036-50 EX-8036-125	50 125
	-215	100 ~ 130	215	90	87	10.0	90,500	BT50 -8036- 125	FBA 100-36J	NO.60		
	-290	100 ~ 130	290	90	162	13.0	91,500	BT50 -8036- 200	FBA 100-36J	NO.60		

マルチボアツリングシステムには各々の単体型式がマーキングしてあり、セット型式のマーキングはありません。  
No model marking as a holder set. Marking as single model only.

<b>マスターシャンク Master shank</b> BT .....P. 178 AHO.....P. 252 HSK.....P. 318 C.....P. 352	<b>ヘッド Head</b> P. 165	<b>リダクション Reduction</b> P. 176	<b>エクステンション Extension</b> P. 177	<b>スローアウェイチップ Inserts</b> P. 180	<b>クランプボルト Clamp bolt</b> P. 180

納入時の伝票型式は BT50-8036-75 (マスターシャンク) FBA100-36J (ヘッド) の様に 2 葉になります。  
The model number as a set will be divided into two single model numbers on delivery slip, such as BT50-8036-75 (Master shank) and FBA100-36J (Head).

ご注文例 Ordering Example

**BT50 - FBA100J - 165**  
 シャンクサイズ      最小加工径      突き出し長さ (L)  
 Shank size          Min. boring dia.      Projection length

BT  
 AHO  
 HSK-A/E/F/C  
 HSK-T  
 C  
 UTS  
 専用機  
 関連機器  
 ツユ・マドリ  
 ミーリングチャック  
 Milling Chuck  
 コレットホルダ  
 Collet Holder  
 Rゼロホルダ  
 R Zero Holder  
 ハイドロチャック  
 Hydraulic Chuck  
 シリンドラチャック  
 Shrink Fit  
 タッピングチャック  
 Tapping Chuck  
 アーバ類  
 Arbors  
 マルチボアツリング  
 Multibore tool system  
 機能付きホルダ  
 Function Holder  
 ターニングツール  
 Turning tool for SPEEDIO  
 SPEEDIO 用  
 S Shank  
 ST Shank  
 フルスタッド  
 Full Thread Stud  
 シャンク規格  
 Shank Dimensions

# FBB/BT

## マルチボアツリングシステム ファインボーリングバー

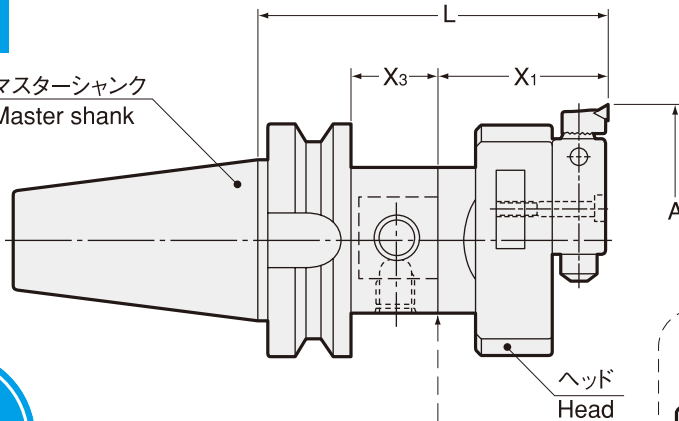
### Fine Boring Bar

#### ● 止り・通し穴の仕上大径加工ボーリング用。

For finish boring for large diameter blind hole and through hole.

#### ホルダセット Holder set

マスターシャंक  
Master shank



ヘッド  
Head

エクステンション (別売)  
Extension (option)  
突出し長さ延長時に使用  
For extension of the projection length.

1目盛り  
1 notch  
φ 0.01 mm

セット型式 Set model	加工径 Boring dia. A	L	X1	X3	kg	—	単体型式 Single model		チップ Insert	対応エクステンション		
							マスターシャंक Master shank	ヘッド Head		Extension	X2	
BT40 -FBB100 -160	100 ~ 155	160	90	43	4.6	131,900	BT40 -8036- 70	FBB 100-36	NO.161	EX-8036-50 EX-8036-125	50 125	
	100 ~ 155	210	90	93	6.6	133,900	BT40 -8036- 120	FBB 100-36	NO.161			
	-FBB150 -160	150 ~ 205	160	90	43	5.7	139,500	BT40 -8036- 70	FBB 150-36			NO.161
	-210	150 ~ 205	210	90	93	7.6	141,500	BT40 -8036- 120	FBB 150-36			NO.161
BT50 -FBB100 -165	100 ~ 155	165	90	37	7.1	138,900	BT50 -8036- 75	FBB 100-36	NO.161	EX-8036-50 EX-8036-125	50 125	
	100 ~ 155	215	90	87	8.9	141,900	BT50 -8036- 125	FBB 100-36	NO.161			
	-215	100 ~ 155	290	90	162	11.8	142,900	BT50 -8036- 200	FBB 100-36			NO.161
	-290	100 ~ 155	290	90	162	11.8	142,900	BT50 -8036- 200	FBB 100-36			NO.161
-FBB150 -165	150 ~ 205	165	90	37	8.1	146,500	BT50 -8036- 75	FBB 150-36	NO.161	EX-8036-50 EX-8036-125	50 125	
	150 ~ 205	215	90	87	9.9	149,500	BT50 -8036- 125	FBB 150-36	NO.161			
	-215	150 ~ 205	215	90	87	9.9	149,500	BT50 -8036- 125	FBB 150-36			NO.161
	-290	150 ~ 205	290	90	162	12.9	150,500	BT50 -8036- 200	FBB 150-36			NO.161

マルチボアツリングシステムには各々の単体型式がマーキングしてあり、セット型式のマーキングはありません。

No model marking as a holder set. Marking as single model only.

マスターシャंक Master shank	ヘッド Head	リダクション Reduction	エクステンション Extension	スローアウェイチップ Inserts	クランプボルト Clamp bolt
BT .....P. 178 HSK.....P. 318	AHO.....P. 252 C.....P. 352	P. 165	P. 176	P. 180	P. 180

納入時の伝票型式は BT50-8036-75 (マスターシャंक) FBB150-36 (ヘッド) の様に 2 葉になります。

The model number as a set will be divided into two single model numbers on delivery slip, such as BT50-8036-75 (Master shank) and FBB150-36 (Head).

#### ご注文例 Ordering Example

### BT50 - FBB150 - 165

シャंकサイズ 最小加工径 突き出し長さ(L)  
Shank size Min. boring dia. Projection length

# FBA, FBB

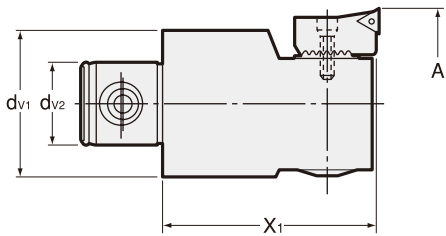
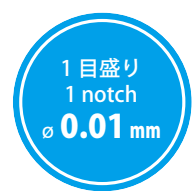
## マルチボアツールシステム ファインボーリングヘッド

### Fine Boring Head

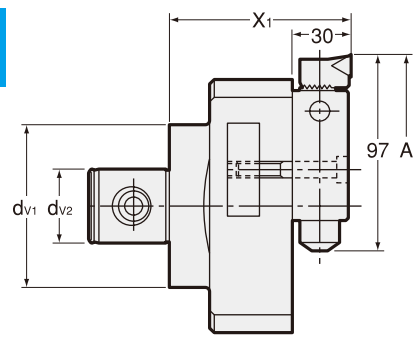
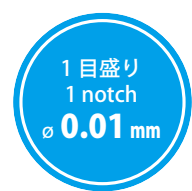
● 止り・通し穴の仕上加工ボーリング用。  
For finish boring for blind hole and through hole.

● 止り・通し穴の仕上大径加工ボーリング用。  
For finish boring for large diameter blind hole and through hole.

#### FBA



#### FBB (大径用) (Larger Diameter)



商品コード Code	型式 Model	加工径 Boring dia. A	X1	dv1	dv2	kg	—	チップ Insert
5160 29002011	<b>FBA 20 -11J</b>	20 ~ 24	40	18	11	0.06	34,200	NO.60
5160 29002411	<b>24 -11J</b>	24 ~ 29	40	22	11	0.09	36,300	NO.60
5160 33002914	<b>29 -14A</b>	29 ~ 37	56	26	14	0.3	39,400	NO.60
5160 33003614	<b>36 -14A</b>	36 ~ 44	56	26	14	0.3	39,400	NO.60
5160 33004318	<b>43 -18A</b>	43 ~ 54	66	32	18	0.5	43,600	NO.60
5160 33005322	<b>53 -22A</b>	53 ~ 66	75	40	22	0.8	47,300	NO.60
5160 33006528	<b>65 -28A</b>	65 ~ 83	75	50	28	1.2	56,200	NO.60
5160 33008236	<b>82 -36A</b>	82 ~ 103	90	63	36	2.3	56,200	NO.60
5160 29010036	<b>100 -36J</b>	100 ~ 130	90	80	36	3.6	62,500	NO.60
5160 08010036	<b>FBB 100 -36</b>	100 ~ 155	90	80	36	2.4	113,900	NO.161
5160 08015036	<b>150 -36</b>	150 ~ 205	90	80	36	3.5	121,500	NO.161

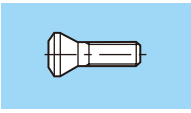
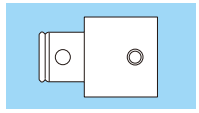
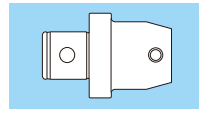
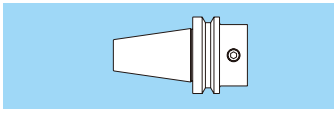
マスターシャク Master shank  
BT .....P. 178 AHO.....P. 252  
HSK.....P. 318 C.....P. 352

リダクション Reduction  
P. 176

エクステンション Extension  
P. 177

スローアウェイチップ Inserts  
P. 180

クランプボルト Clamp bolt  
P. 180



#### セット内容 Set of FBA, FBB Head

型式 Model	ボディ Body			インサートホルダ Insert holder			カートリッジ・ボディ Cartridge body		
	商品コード Code	ウォールハプター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—	商品コード Code	ウォールハプター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—	商品コード Code	ウォールハプター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—
<b>FBA 20 -11J</b>	5160 11210008	210 008	30,000	5160 28210058	210 058J	4,200	—	—	—
<b>24 -11J</b>	5160 11210009	210 009	31,600	5160 28210059	210 059J	4,700	—	—	—
<b>29 -14A</b>	5160 11310001	310 001	34,700	5160 28210059	210 059J	4,700	—	—	—
<b>36 -14A</b>	5160 11310001	310 001	34,700	5160 28210052	210 052J	4,700	—	—	—
<b>43 -18A</b>	5160 11310003	310 003	38,900	5160 28210052	210 052J	4,700	—	—	—
<b>53 -22A</b>	5160 11310004	310 004	39,100	5160 28210020	210 020J	8,200	—	—	—
<b>65 -28A</b>	5160 11310005	310 005	48,000	5160 28210020	210 020J	8,200	—	—	—
<b>82 -36A</b>	5160 11310006	310 006	48,000	5160 28210020	210 020J	8,200	—	—	—
<b>100 -36J</b>	5000 11210007	210 007	54,300	5160 28210020	210 020J	8,200	—	—	—
<b>FBB 100 -36</b>	5160 10148007	148 007	31,900	5160 26210044	210 044	12,300	5000 12137017	137 017	69,700
<b>150 -36</b>	5000 10148009	148 009	39,500	5160 26210044	210 044	12,300	5000 12137017	137 017	69,700

#### ご注文例 Ordering Example

### FBA20 - 11J

最小加工径 ジョイント部 インローサイズ  
Min. boring dia. Centering location size

特殊品もご用命ください。



Specials on request

BT

AHO

HSK-A/E/F/C

HSK-T

C

UTS

専用機

関連機器

チャック・マウント

ミールンギヤック

ミリングチャック

コレットホルダ

コレットホルダ

ゼロホルダ

ゼロホルダ

ハイドロチャック

ハイドロチャック

シリンカーチャック

シリンカーチャック

タッピングチャック

タッピングチャック

アーバ

アーバ

マルチボアツールシステム

機能付きホルダ

ターンインツール

TURNING TOOL FOR SPEEDIO

ST シャク

ST シャク

フルスタッド

Retention Stud

シャク規格

Tool Shank Dimensions

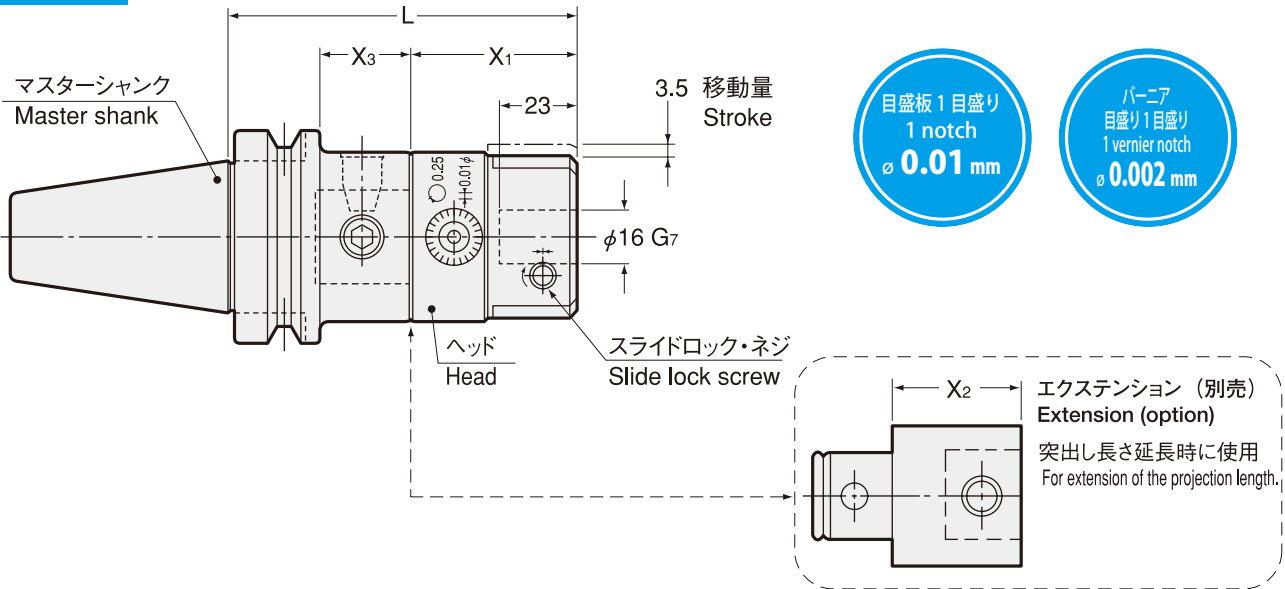
# PFB/BT

## マルチボアツールシステム マイクロファインボーリングバー

### Micro Fine Boring Bar

- 止り・通し穴の超精密仕上げ加工ボーリング用。  
For superfine finish boring for blind hole and through hole.

#### ホルダセット Holder set



セット型式 Set model	加工径 Boring dia. A	L	X1	X3	kg	—	単体型式 Single model		対応エクステンション		
							マスターシャック Master shank	ヘッド Head	Extension	X2	
BT30 -PFB03 -100	6 ~ 30	99	50	27	1.6	別途見積 Quotation upon request separately	BT30 -5028-	49	PFB 03-28	EX-5028-40 EX-5028-100	40 100
BT40 -PFB03 -105	6 ~ 30	104	50	27	2.2		BT40 -5028-	54	PFB 03-28		
	6 ~ 30	144	50	67	2.6		BT40 -5028-	94	PFB 03-28		
BT50 -PFB03 -115	6 ~ 30	115	50	27	4.6		BT50 -5028-	65	PFB 03-28		
	6 ~ 30	155	50	67	5.1		BT50 -5028-	105	PFB 03-28		
	6 ~ 30	215	50	127	6.0		BT50 -5028-	165	PFB 03-28		
	6 ~ 30	255	50	167	6.6		BT50 -5028-	205	PFB 03-28		

マルチボアツールシステムには各々の単体型式がマーキングしてあり、セット型式のマーキングはありません。  
No model marking as a holder set. Marking as single model only.

マスターシャック Master shank	ヘッド Head	リダクション Reduction	エクステンション Extension	専用バイト Bit
BT ..... P. 178 HSK ..... P. 318	AHO ..... P. 252 C ..... P. 352	P. 167	P. 176	P. 177

納入時の伝票型式は BT50-5028-105 (マスターシャック) PFB03-28 (ヘッド) の様に 2 葉になります。  
The model number as a set will be divided into two single model numbers on delivery slip, such as BT50-5028-105 (Master shank) and PFB03-28 (Head).

#### ご注文例 Ordering Example

**BT50 - PFB03 - 155**

シャックサイズ  
Shank size

突き出し長さ (L)  
Projection length

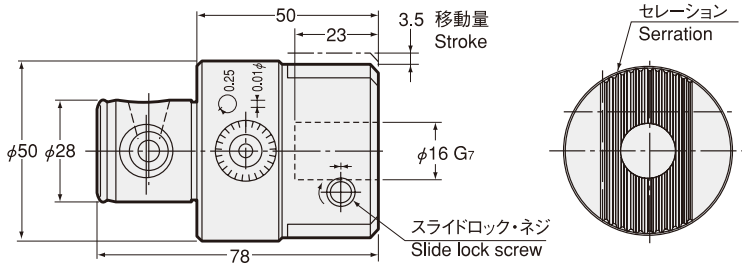


# PFB

## マルチボアツールリングシステム マイクロファインボーリングヘッド

### Micro Fine Boring Head

- 止り・通し穴の超精密仕上加工ボーリング用。  
For superfine finish boring for blind hole and through hole.

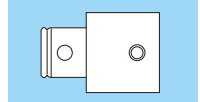
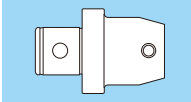
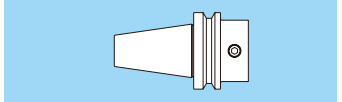


商品コード Code	型式 Model	加工範囲 Boring dia. A	kg	—
6000 09000328	PFB03-28	φ6 ~ 30	0.8	別途見積 Quotation upon request separately

マスターシャंक Master shank  
BT ..... P. 178 AHO ..... P. 252  
HSK ..... P. 318 C ..... P. 352

リダクション  
Reduction  
P. 176

エクステンション  
Extension  
P. 177

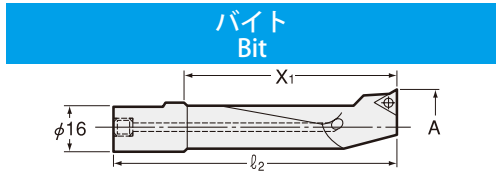


### ご注文例 Ordering Example

#### PFB03 - 28

ジョイント部 インローサイズ  
Centering location size

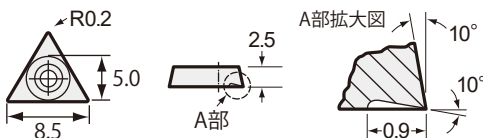
### アクセサリ Accessories



スローアウェイチップ、クランプボルトの詳細は、P. 180をご参照下さい。NO.20のスローアウェイチップは専用チップです。市販のスローアウェイチップは使用できませんので当社にご注文下さい(1セット10個入)。  
Please refer to P. 180 for inserts and clamp bolts. Insert No.20 is specially designed item available only from NT (1set = 10pcs). Other commercialized products cannot be used.

商品コード Code	型式 Model	加工範囲 Boring dia. A	X1	l2	—	チップ Insert
6040 24000060	BH 06	6 ~ 9	22	45	別途見積 Quotation upon request separately	NO.211
6040 24000080	08	8 ~ 11	30	53		NO.210
6040 24000100	10	10 ~ 15.5	45	68		NO.20
6040 24000151	15S	15 ~ 20	37	60		NO.20
6040 24000150	15	15 ~ 20	60	83		NO.20
6040 24000201	20S	20 ~ 25.5	37	60		NO.20
6040 24000200	20	20 ~ 25.5	70	93		NO.20
6040 24000251	25S	25 ~ 30	37	60		NO.20
6040 24000250	25	25 ~ 30	70	93		NO.20
6040 30000100	BK 10L	10 ~ 15.5	80	103		別途見積 Quotation upon request separately
6040 30000150	15L	15 ~ 20.5	100	123	NO.20	
6040 30000200	20L	20 ~ 25.5	120	143	NO.20	
6040 30000250	25L	25 ~ 30.0	120	143	NO.20	

### チップ NO.20 Insert NO.20



チップ型式 (商品コード) Insert (Code)	NO.20 (6060 60097546)	
チップ材質 Insert Material	サーメット Cermet [ WHT12 (P10/M20/K10) ]	
適応被削材 Application	鉄・鋳鉄・ステンレス Steel · Cast iron · Stainless steel	アルミ・非鉄金属 Aluminium · Non-ferrous metals
切削条件目安 Cutting Speed Range	100~200m/min	~1,000m/min
レンチ型式 (商品コード) Wrench (Code)	T7-2 (6080 00217102) / 別売 Sold separately	

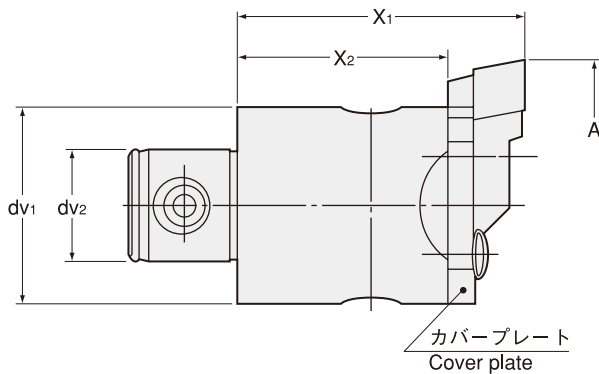
- BT
- AHO
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- 専用機
- 関連機器
- フュ・マドリ
- ミリングチャック
- コレットホルダ
- Rゼロホルダ
- Zero Holder
- ハイドロチャック
- Hydraulic Chuck
- シリンカーチャック
- Shrink Fit
- タッピングチャック
- Tapping Chuck
- アーバ類
- Arbors
- マルチボアツールシステム
- Multi-hole tool system
- 機能付きホルダ
- Function Holder
- ターニングツール
- Turning tool for SPEEDIO
- SPEEDIO 用
- ST シャック
- ST Shank
- ブルスタッド
- Reamion Stud
- シャック規格
- Shank Dimensions

## マルチボアツールシステム シングルカッタヘッド

## Single Cutter Head

## ● 止り・通し穴の粗加工ボーリング用。

For rough boring for blind hole and through hole.



商品コード Code	型式 Model	加工範囲 Boring dia. A	X1	X2	dv1	dv2	kg	—	チップ Insert
5000 05002914	<b>SGA 29 -14</b>	29 ~ 37	56	42	25	14	0.2	17,300	NO.103
5000 05003614	<b>36 -14</b>	36 ~ 44	56	42	25	14	0.2	21,400	NO.103
5000 05004318	<b>43 -18</b>	43 ~ 54	66	46	32	18	0.4	25,500	NO.104
5000 05005322	<b>53 -22</b>	53 ~ 66	75	55	40	22	0.7	30,700	NO.104
5000 05006528	<b>65 -28</b>	65 ~ 83	75	55	50	28	1.0	37,500	NO.104
5000 05008236	<b>82 -36</b>	82 ~ 103	90	60	63	36	2.0	39,200	NO.104
5000 05010036	<b>100 -36</b>	100 ~ 130	90	60	80	36	2.7	49,000	NO.104
5000 05012536	<b>125 -36</b>	125 ~ 155	90	60	80	36	2.8	50,200	NO.104
5000 05015036	<b>150 -36</b>	150 ~ 205	90	60	80	36	4.0	57,800	NO.104

## マスターシャク Master shank

BT .....P. 178 AHO.....P. 252  
HSK.....P. 318 C.....P. 352リダクション  
Reduction

P. 176

エクステンション  
Extension

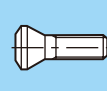
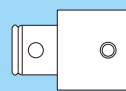
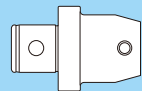
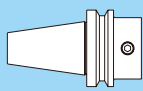
P. 177

スローアウェイチップ  
Inserts

P. 180

クランプボルト  
Clamp bolt

P. 180

セット内容  
Set of SGA Head

型式 Model	ボディ Body			インサートホルダ Insert holder			カバプレート Coverplate		
	商品コード Code	ウォールハプター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—	商品コード Code	ウォールハプター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—	商品コード Code	ウォールハプター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—
<b>SGA 29 -14</b>	5000 10148001	148 001	10,300	5000 20151001	151 001	4,650	5000 23160001	160 001	2,350
<b>36 -14</b>	5000 10148002	148 002	12,700	5000 20151002	151 002	5,800	5000 23160002	160 002	2,900
<b>43 -18</b>	5000 10148003	148 003	15,000	5000 20151003	151 003	6,950	5000 23160003	160 003	3,550
<b>53 -22</b>	5000 10148004	148 004	18,500	5000 20151004	151 004	8,100	5000 23160004	160 004	4,100
<b>65 -28</b>	5000 10148005	148 005	24,200	5000 20151005	151 005	8,850	5000 23160005	160 005	4,450
<b>82 -36</b>	5000 10148006	148 006	24,200	5000 20151086	151 086	9,950	5000 23160006	160 006	5,050
<b>100 -36</b>	5000 10148007	148 007	31,900	5000 20151087	151 087	11,050	5000 23160018	160 018	6,150
<b>125 -36</b>	5000 10148007	148 007	31,900	5000 20151088	151 088	12,150	5000 23160018	160 018	6,150
<b>150 -36</b>	5000 10148009	148 009	39,500	5000 20151088	151 088	12,150	5000 23160009	160 009	6,150

## ご注文例 Ordering Example

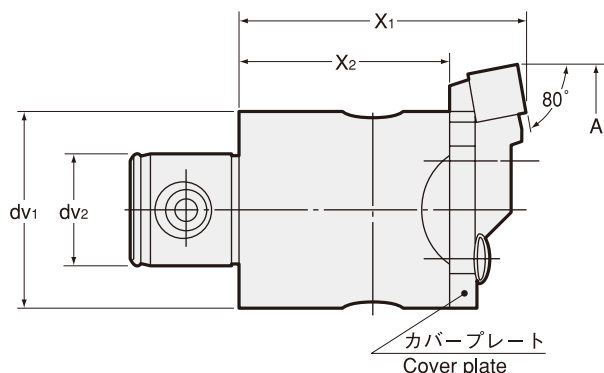
## SGA29 - 14

最小加工径 ジョイント部インローサイズ  
Min. boring dia. Centering location size

## マルチボアツールシステム シングルカタヘッド

### Single Cutter Head

- 通し穴の粗加工ボーリング用。  
For rough boring for through hole.



商品コード Code	型式 Model	加工範囲 Boring dia. A	X1	X2	dv1	dv2	kg	—	チップ Insert
5000 06002914	<b>SGB 29 -14</b>	29 ~ 37	56	42	25	14	0.2	17,300	NO.112
5000 06003614	<b>36 -14</b>	36 ~ 44	56	42	25	14	0.2	21,400	NO.112
5000 06004318	<b>43 -18</b>	43 ~ 54	66	46	32	18	0.4	25,500	NO.113
5000 06005322	<b>53 -22</b>	53 ~ 66	75	55	40	22	0.7	30,700	NO.113
5000 06006528	<b>65 -28</b>	65 ~ 83	75	55	50	28	1.0	37,500	NO.113
5000 06008236	<b>82 -36</b>	82 ~ 103	90	60	63	36	2.0	39,200	NO.113
5000 06010036	<b>100 -36</b>	100 ~ 130	90	60	80	36	2.9	49,000	NO.113
5000 06012536	<b>125 -36</b>	125 ~ 155	90	60	80	36	3.0	50,200	NO.113
5000 06015036	<b>150 -36</b>	150 ~ 205	90	60	80	36	4.0	57,800	NO.113

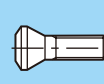
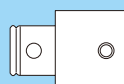
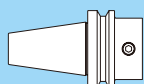
マスターシャンク Master shank  
BT .....P. 178 AHO.....P. 252  
HSK.....P. 318 C.....P. 352

リダクション  
Reduction  
P. 176

エクステンション  
Extension  
P. 177

スローアウェイチップ  
Inserts  
P. 180

クランプボルト  
Clamp bolt  
P. 180



### セット内容 Set of SGB Head

型式 Model	ボディ Body			インサートホルダ Insert holder			カバープレート Coverplate		
	商品コード Code	ウォールハプター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—	商品コード Code	ウォールハプター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—	商品コード Code	ウォールハプター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—
<b>SGB 29 -14</b>	5000 10148001	148 001	10,300	5000 21151011	151 011	4,650	5000 23160001	160 001	2,350
<b>36 -14</b>	5000 10148002	148 002	12,700	5000 21151012	151 012	5,800	5000 23160002	160 002	2,900
<b>43 -18</b>	5000 10148003	148 003	15,000	5000 21151013	151 013	6,950	5000 23160003	160 003	3,550
<b>53 -22</b>	5000 10148004	148 004	18,500	5000 21151014	151 014	8,100	5000 23160004	160 004	4,100
<b>65 -28</b>	5000 10148005	148 005	24,200	5000 21151015	151 015	8,850	5000 23160005	160 005	4,450
<b>82 -36</b>	5000 10148006	148 006	24,200	5000 21151036	151 036	9,950	5000 23160006	160 006	5,050
<b>100 -36</b>	5000 10148007	148 007	31,900	5000 21151037	151 037	11,050	5000 23160018	160 018	6,150
<b>125 -36</b>	5000 10148007	148 007	31,900	5000 21151038	151 038	12,150	5000 23160018	160 018	6,150
<b>150 -36</b>	5000 10148009	148 009	39,500	5000 21151038	151 038	12,150	5000 23160009	160 009	6,150

### ご注文例 Ordering Example

#### SGB29 - 14

最小加工径 ジョイント部インローサイズ  
Min. boring dia. Centering location size

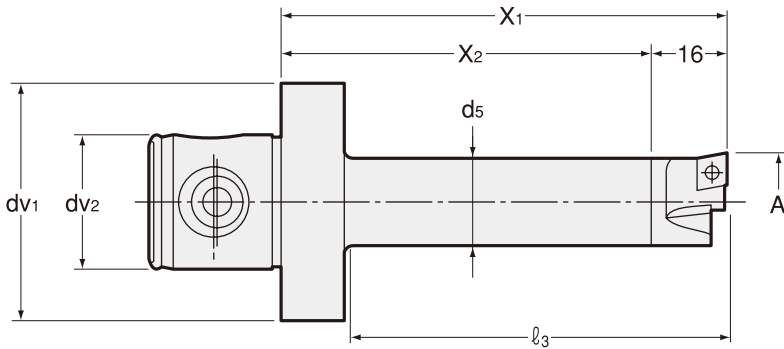
# SBA

## マルチボアツールシステム 小径用 シングルボーリングヘッド

Single Boring Head ( Small Dia. )

● 止り・通し穴の粗加工ボーリング用。

For rough boring for blind hole and through hole.



商品コード Code	型式 Model	加工径 Boringdia. A	X1	X2	l3	dv1	dv2	d5	kg	—	チップ Insert
5140 25002028	<b>SBA 20 -28</b>	20 ~ 24.5	95	79	80	50	28	18	0.5	17,300	NO.101
5140 25002428	<b>24 -28</b>	24 ~ 30	95	79	80	50	28	20	0.5	17,300	NO.101
5140 25002036	<b>20 -36</b>	20 ~ 24.5	95	79	80	63	36	18	0.7	17,300	NO.101
5140 25002436	<b>24 -36</b>	24 ~ 30	95	79	80	63	36	20	0.8	17,300	NO.101

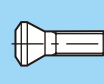
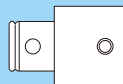
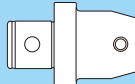
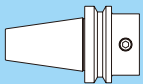
マスターシャンク Master shank  
BT .....P. 178 AHO.....P. 252  
HSK.....P. 318 C.....P. 352

リダクション  
Reduction  
P. 176

エクステンション  
Extension  
P. 177

スローアウェイチップ  
Inserts  
P. 180

クランプボルト  
Clamp bolt  
P. 180



### セット内容 Set of SBA Head

型式 Model	ボディ Body			インサートホルダ Insert holder		
	商品コード Code	ウォールハプター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—	商品コード Code	ウォールハプター オーダーナンバー Wohlhaupter No.	—
<b>SBA 20 -28</b>	5000 13147003	147 003	12,600	5140 22147052	147 052	4,700
<b>24 -28</b>	5000 13147006	147 006	12,600	5140 22147055	147 055	4,700
<b>20 -36</b>	5000 13147004	147 004	12,600	5140 22147052	147 052	4,700
<b>24 -36</b>	5000 13147007	147 007	12,600	5140 22147055	147 055	4,700

### ご注文例 Ordering Example

#### SBA20 - 28

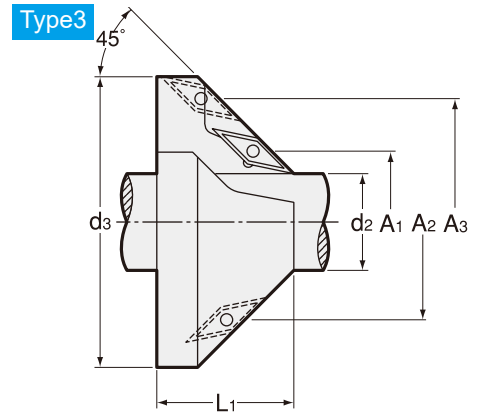
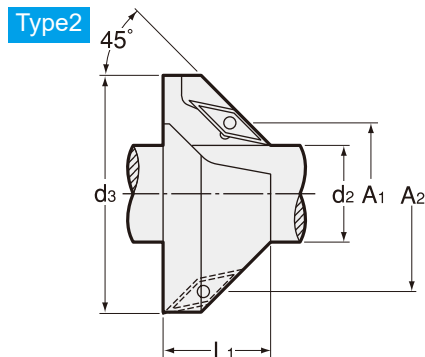
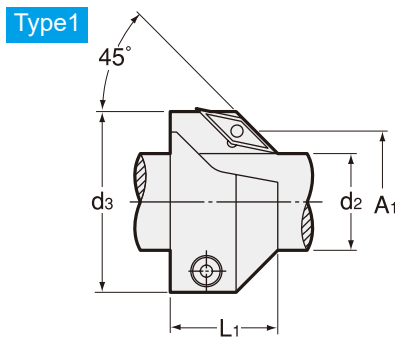
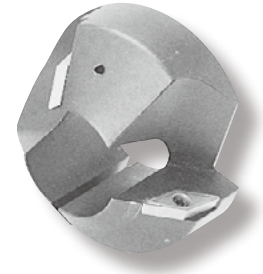
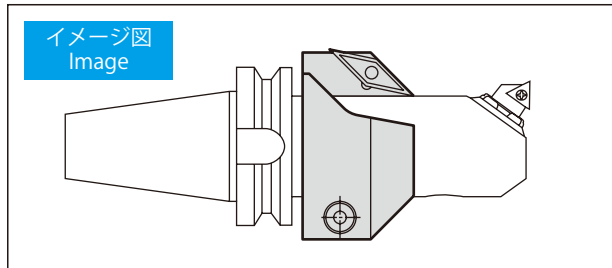
最小加工径 ジョイント部インローサイズ  
Min. boring dia. Centering location size

# MR

## マルチボアツーリングシステム メントリリング

### Chamfering Ring

- 下の図の様にマルチボアツーリングにセットし、ボーリング加工の同時面取加工に使用します。  
Boring and chamfering can be done at the same time by attaching this chamfering ring to multibore tooling system as shown below.



商品コード Code	型式 Model	Type	チップ数 Number of Insert	d2	φA1	φA2	φA3	d3	L1	kg	—	三菱チップ Mitsubishi Insert
5200 76282590	<b>MR 28-25-90</b>	2	2	25	28-40	38-50	—	55	28	0.3	14,000	VCMT110304 超硬 UT120T Carbide UT120T
5200 76353290	<b>35-32-90</b>	1	1	32	35-55	—	—	60	33	0.4	11,000	VCMT160404 超硬 UT120T Carbide UT120T
5200 76484090	<b>48-40-90</b>	1	1	40	48-68	—	—	70	33	0.5	12,000	
5200 76454090	<b>45-40-90</b>	2	2	40	45-65	63-83	—	90	38	0.8	16,000	
5200 76645090	<b>64-50-90</b>	1	1	50	64-84	—	—	90	33	0.9	14,000	
5200 76555090	<b>55-50-90</b>	2	2	50	55-75	73-93	—	100	43	1.2	17,000	
5200 76836390	<b>83-63-90</b>	1	1	63	83-103	—	—	110	35	1.4	16,000	
5200 76716390	<b>71-63-90</b>	2	2	63	71-91	89-109	—	115	39	1.3	19,000	
5200 76998090	<b>99-80-90</b>	3	3	80	99-119	117-137	135-155	158	45	2.3	24,000	

スローアウェイチップは本体には含まれていません。  
Inserts are not included in chamfering ring.

### ご注文例 Ordering Example

**MR28 - 25 - 90**

最小加工径      d2      角度  
Min. boring dia.      Angle

# HDC・W

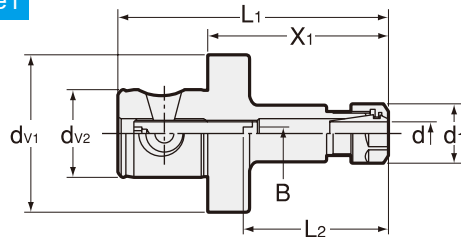
## マルチボアツールリングシステム コレットホルダヘッド

### Collet Holder Head

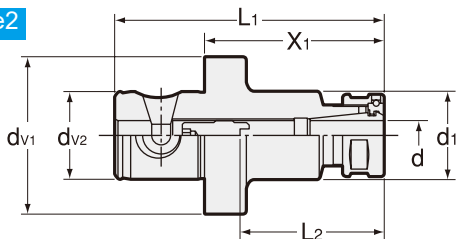
- マルチボアツールリングシステムでのドリル加工、リーマ加工、仕上エンドミル加工に最適。  
Suitable for drilling, reaming, and finish endmilling with multibore tooling system.



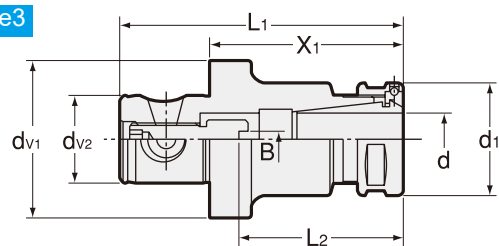
Type1



Type2



Type3



商品コード Code	型式 Model	Type	加工径 Cutting dia. d	dv1	dv2	d1	X1	L1	L2	B	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
5100 77 ※※ 0728	<b>HDC 07W -28</b>	1	0.5 ~ 7.0	50	28	19	54	82	27 ~ 40	1.5,2,4,3,4	KDP-1414	0.4	13,000	FDC-07	2面巾 17mm Flat 17mm
5100 77150928	<b>09W -28</b>	2	2.8 ~ 9.0	50	28	26	54	82	27 ~ 54	0 ~ 4	HDP-09	0.5	16,000	FDC-09	S-1L
5100 77 ※※ 1628	<b>16W -28</b>	3	4.0 ~ 16.0	50	28	36	60	88	43 ~ 51	1.5,2,4,3,4,5,6	HDP-16	0.6	18,000	FDC-16	S-4L
5100 77 ※※ 0736	<b>HDC 07W -36</b>	1	0.5 ~ 7.0	63	36	19	54	94	27 ~ 40	1.5,2,4,3,4	KDP-1414	0.7	14,000	FDC-07	2面巾 17mm Flat 17mm
5100 77150936	<b>09W -36</b>	2	2.8 ~ 9.0	63	36	26	54	94	27 ~ 54	0 ~ 4	HDP-09	0.8	17,000	FDC-09	S-1L
5100 77 ※※ 1636	<b>16W -36</b>	3	4.0 ~ 16.0	63	36	36	60	100	43 ~ 51	1.5,2,4,3,4,5,6	HDP-16	0.9	20,000	FDC-16	S-4L
5100 77 ※※ 2236	<b>22W -36</b>	3	4.0 ~ 22.0	63	36	46	70	110	52 ~ 60	1.5,2,4,3,4,5,6,8	HDP-22	1.1	23,000	FDC-22	S-5L

- 1.コレット、専用スパナは、別途ご注文下さい。
- 2.センタースルークーラントでは使用できません。
- 3.※※にはタング巾が入ります。  
1.Collet and spanner are sold separately.  
2.Center through coolant is not possible.  
3.Tang width shall be inserted in " ※※ ".

### ご注文例 Ordering Example

#### HDC07W - 28 - 1.5

最大加工径 Max. boring dia. | タング巾 (B) Tang size (B)  
ジョイント部インローサイズ Centering location size

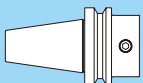
マスターシャク Master shank  
BT .....P. 178 AHO.....P. 252  
HSK.....P. 318 C.....P. 352

リダクション Reduction  
P. 176

エクステンション Extension  
P. 177

コレット Collet  
P. 083

スパナ Spanner  
P. 089

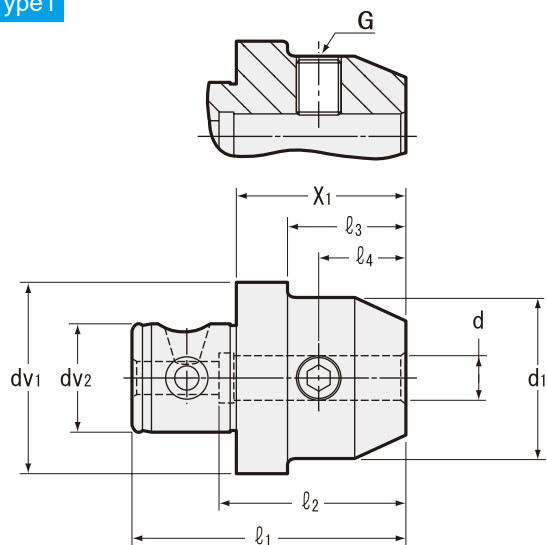


# SL2

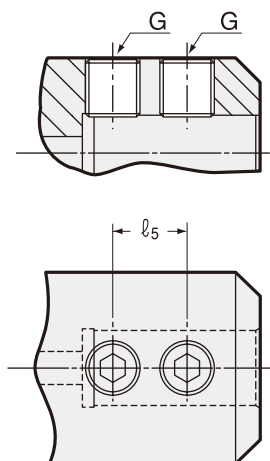
## マルチボアツールリングシステム サイドロックヘッド

### Side Lock Head

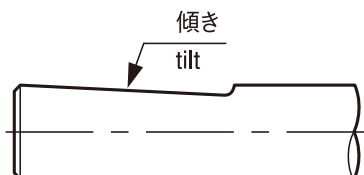
Type1



Type2



商品コード Code	型式 Model	Type	d	d1	X1	dv1	dv2	l1	l2	l3	l4	l5	G	kg	—
5080 73000628	SL2 -6 -28	1	6	25	36	50	28	64	40	23	18	—	M6	0.6	10,000
5080 73000828	-8 -28	1	8	28	36	50	28	64	40	23	18	—	M8	0.7	10,000
5080 73001028	-10 -28	1	10	35	44	50	28	72	44	31	20	—	M10	0.8	10,000
5080 73001228	-12 -28	1	12	42	44	50	28	72	49	31	22.5	—	M12	0.9	10,000
5080 73001628	-16 -28	1	16	48	49	50	28	77	52	36	24	—	M14	1.0	10,000
5080 73002028	-20 -28	1	20	52	60	50	28	88	54	47	25	—	M16	1.2	10,000
5080 73000636	SL2 -6 -36	1	6	25	36	63	36	76	40	23	18	—	M6	0.7	11,000
5080 73000836	-8 -36	1	8	28	36	63	36	76	40	23	18	—	M8	0.8	11,000
5080 73001036	-10 -36	1	10	35	44	63	36	84	44	31	20	—	M10	0.9	11,000
5080 73001236	-12 -36	1	12	42	44	63	36	84	49	31	22.5	—	M12	1.0	11,000
5080 73001636	-16 -36	1	16	48	49	63	36	89	52	36	24	—	M14	1.1	11,000
5080 73002036	-20 -36	1	20	52	49	63	36	89	54	36	25	—	M16	1.1	11,000
5080 73002536	-25 -36	2	25	63	75	63	36	115	59	—	24	25	M18	1.9	11,000
5080 73003236	-32 -36	2	32	72	75	63	36	115	64	—	24	28	M20	2.2	11,000
5080 73004036	-40 -36	2	40	—	85	80	36	125	74	—	30	32	M20	2.5	12,000



シャンク切り欠き面が傾いている工具をご使用になる場合は工具に合わせた形状のホルダを製作対応致します。弊社までお問合せ下さい。

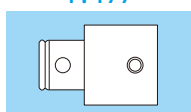
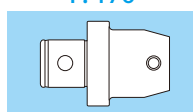
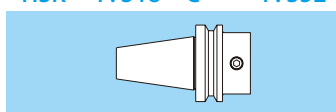
Please contact NT if the cutting tool has tilted flat on the shank.

Special tool holder that matches to the tilted flat can be manufactured .

マスターシャンク Master shank  
BT .....P. 178 AHO.....P. 252  
HSK.....P. 318 C.....P. 352

リダクション  
Reduction  
P. 176

エクステンション  
Extension  
P. 177



#### ご注文例 Ordering Example

**SL2-12 - 28**

内径 (d)  
I.D.

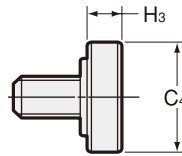
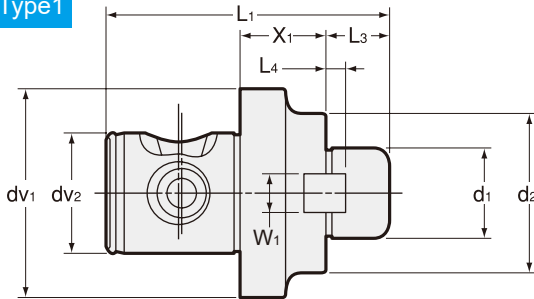
ジョイント部 インローサイズ  
Centering location size

# FMA・WA

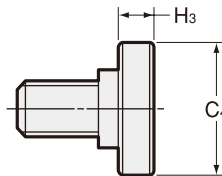
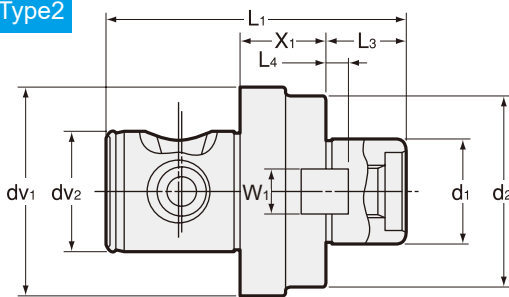
## マルチボアツールングシステム フェイスミルアーバヘッド

### Face Mill Arbor Head

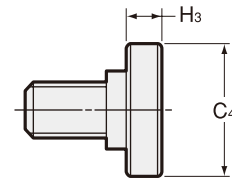
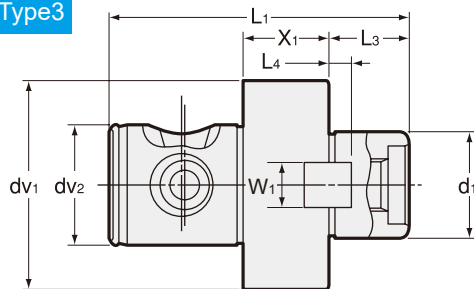
#### Type1



#### Type2



#### Type3



商品コード Code	型式 Model	Type	d1	dv1	dv2	X1	d2	L1	L3	L4	W1	C4	H3	kg	—	締め付け ボルト Clamping bolt	参考カット径 Cutting dia. Example JIS B4113-1970
5080 74102563	<b>FMA 25.4WA -6336</b>	1	25.4	63	36	25	50	87	22	5	9.5	33	10	1.0	10,000	MBA-M12	80
5080 74103163	<b>31.75WA -6336</b>	2	31.75	63	36	25	60	95	30	7	12.7	40	10	1.2	10,000	MBA-M16	100
5080 74102580	<b>25.4WA -8036</b>	1	25.4	80	36	25	50	87	22	5	9.5	33	10	1.2	11,000	MBA-M12	80
5080 74103180	<b>31.75WA -8036</b>	2	31.75	80	36	25	60	95	30	7	12.7	40	10	1.3	11,000	MBA-M16	100
5080 74103880	<b>38.1WA -8036</b>	3	38.1	80	36	25	—	99	34	9	15.9	50	14	1.8	11,000	MBA-M20	125

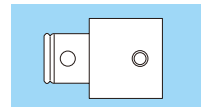
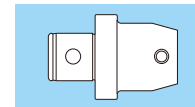
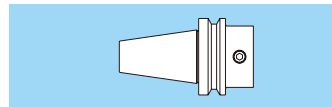
締付ボルトは付属しています。

Clamp bolt is Included.

マスターシャク Master shank  
BT .....P. 178 AHO.....P. 252  
HSK.....P. 318 C.....P. 352

リダクション  
Reduction  
P. 176

エクステンション  
Extension  
P. 177



#### ご注文例 Ordering Example

**FMA25.4WA - 63 36**

カッター取付部インローサイズ  
Pilot dia. for cutter

ジョイント部インローサイズ  
Centering location size

突出し部  
Projection length

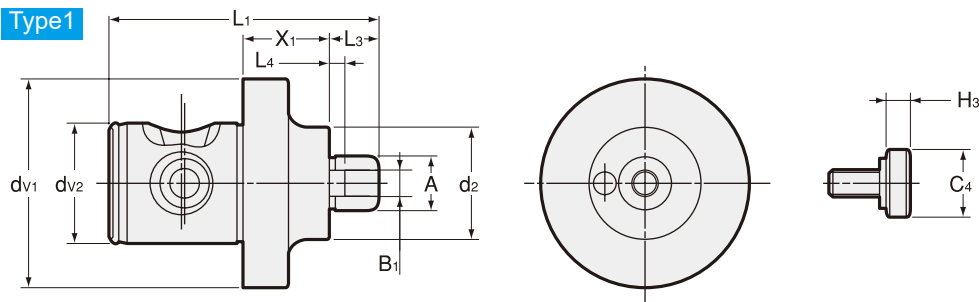


# SM・W

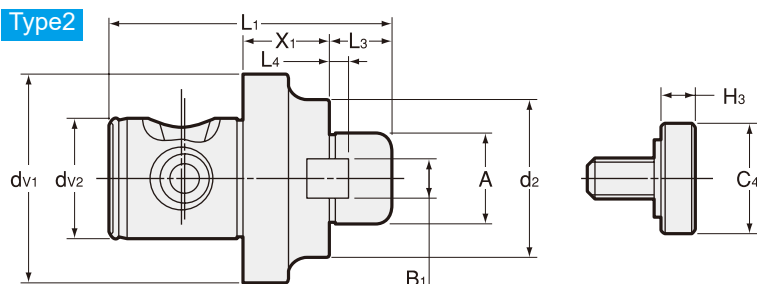
## マルチボアツールリングシステム シェルエンドミルアーバヘッド

### Shell End Mill Arbor Head

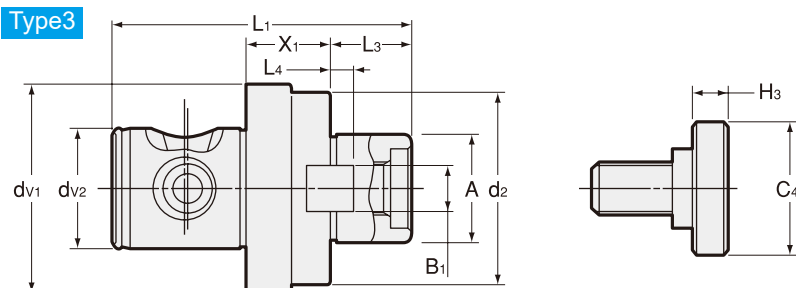
Type1



Type2



Type3



商品コード Code	型式 Model	Type	A	dv1	dv2	X1	d2	L1	L3	L4	B1	C4	H3	kg	—	締め付けボルト Clamping bolt	参考カッタ径 Cutting dia. Example JIS B4214-1975
5080 75001650	SM 16W -5028	1	16	50	28	25	34	68	15	5	8	20	7	0.5	10,000	MBA-M8W	40
5080 75002250	22W -5028	1	22	50	28	25	42	70	17	5.6	10	28	9	0.6	10,000	MBA-M10W	50
5080 75001663	SM 16W -6336	1	16	63	36	25	34	80	15	5	8	20	7	0.8	10,000	MBA-M8W	40
5080 75002263	22W -6336	1	22	63	36	25	42	82	17	5.6	10	28	9	0.9	10,000	MBA-M10W	50
5080 75002763	27W -6336	2	27	63	36	25	48	84	19	6.3	12	33	10	1.0	10,000	MBA-M12W	63 80
5080 75003263	32W -6336	3	32	63	36	25	58	89	24	7	14	40	10	1.2	10,000	MBA-M16W	100
5080 75001680	SM 16W -8036	1	16	80	36	25	34	80	15	5	8	20	7	1.0	11,000	MBA-M8W	40
5080 75002280	22W -8036	1	22	80	36	25	42	82	17	5.6	10	28	9	1.1	11,000	MBA-M10W	50
5080 75002780	27W -8036	2	27	80	36	25	48	84	19	6.3	12	33	10	1.3	11,000	MBA-M12W	63 80
5080 75003280	32W -8036	3	32	80	36	25	58	89	24	7	14	40	10	1.4	11,000	MBA-M16W	100
5080 75004080	40W -8036	3	40	80	36	25	70	92	27	8	16	50	14	1.6	11,000	MBA-M20W	125

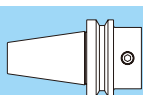
締付ボルトは付属しています。

Clamp bolt is Included.

#### マスターシャク Master shank

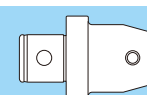
BT .....P. 178 AHO.....P. 252

HSK.....P. 318 C.....P. 352



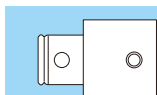
#### リダクション Reduction

P. 176



#### エクステンション Extension

P. 177



#### ご注文例 Ordering Example

**SM22W - 50 28**

カッター取付部インローサイズ  
Pilot dia. for cutter

ジョイント部インローサイズ  
Centering location size

突出し部  
Projection length

特殊品もご用命ください。

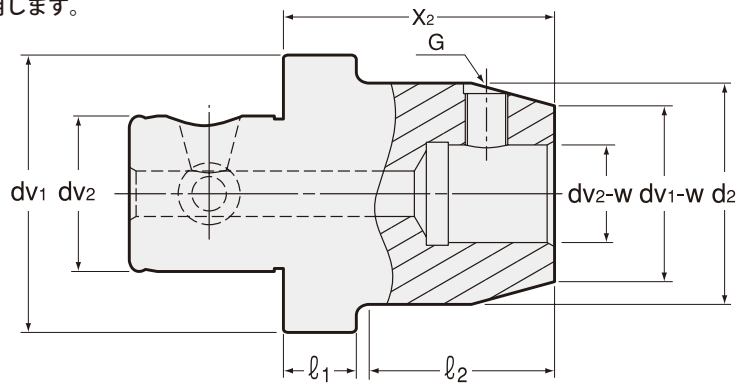


Specials on request

## マルチボアツールリングシステム リダクション

## Reduction

- マルチボアシステムでの結合部サイズ変更時に使用します。  
For reduction in the size of connecting part.



商品コード Code	型式 Model	ボーリングヘッド加工範囲 Boring dia.	X2	dv1	dv2	l1	l2	d2	dv1-W	dv2-W	G	kg	—
5040 02218130	RE14 -1811 -30	20 ~ 24	30	25	14	9	20	19.5	19.5	11	C5-1	0.2	7,000
5040 02222130	-2211 -30	24 ~ 29	30	25	14	9	20	22	22	11	C5-2	0.2	7,000
5040 02322112	RE18 -2211 -12	20 ~ 24 24 ~ 29	12	32	18	11.5	—	22	22	11	C5-2	0.2	7,000
5040 02325230	-2514 -30	29 ~ 37 36 ~ 44	30	32	18	9	20	25	25	14	C8-1	0.4	8,000
5040 02422112	RE22 -2211 -12	20 ~ 24 24 ~ 29	12	40	22	11.5	—	22	22	11	C5-3	0.4	7,000
5040 02425230	-2514 -30	29 ~ 37 36 ~ 44	30	40	22	9	20	25	25	14	C8-1	0.4	8,000
5040 02440330	-4018 -30	43 ~ 54	30	40	22	—	—	40	32	18	C8-3	0.5	8,000
5040 02518154	RE28 -1811 -54	20 ~ 24 24 ~ 29	54	50	28	13	40	18	18	11	C5-1	0.4	9,000
5040 02522114	-2211 -14	20 ~ 24 24 ~ 29	14	50	28	13.5	—	22	22	11	C5-2	0.3	7,000
5040 02522154	-54	24 ~ 29	54	50	28	13	40	22	22	11	C5-2	0.4	9,000
5040 02525214	-2514 -14	29 ~ 37 36 ~ 44	14	50	28	13	—	25	25	14	C8-3	0.4	7,000
5040 02525259	-59	29 ~ 37	59	50	28	13	44	25	25	14	C8-1	0.4	9,000
5040 02532259	-3214 -59	36 ~ 44	59	50	28	13	44	32	25	14	C8-2	0.7	9,000
5040 02532211	-119	36 ~ 44	119	50	28	13	104	32	25	14	C8-2	0.9	10,000
5040 02536211	-3614 -119	38 ~ 44	119	50	28	13	104	36	25	14	C8-2	1.1	10,000
5040 02540349	-4018 -49	43 ~ 54	49	50	28	13	34	40	32	18	C8-3	1.0	9,000
5040 02540310	-109	43 ~ 54	109	50	28	13	94	40	32	18	C8-3	1.1	10,000
5040 02546310	-4618 -109	48 ~ 54	109	50	28	13	94	46	32	18	C8-3	1.4	10,000
5040 02550440	-5022 -40	53 ~ 66	40	50	28	—	—	50	40	22	C10-2	1.2	9,000
5040 02550410	-100	53 ~ 66	100	50	28	—	—	50	40	22	C10-2	1.4	10,000
5040 02563650	-6336 -50	82 ~ 103	50	63	28	—	—	63	63	36	C16-1	1.0	10,000
5040 02618154	RE36 -1811 -54	20 ~ 24	54	63	36	13	40	18	18	11	C5-1	0.6	9,000
5040 02622114	-2211 -14	20 ~ 24 24 ~ 29	14	63	36	13.5	—	22	22	11	C5-3	0.5	7,000
5040 02622154	-54	24 ~ 29	54	63	36	13	40	22	22	14	C5-2	0.6	9,000
5040 02625214	-2514 -14	29 ~ 37 36 ~ 44	14	63	36	13	—	25	25	14	C8-3	0.6	7,000
5040 02625259	-59	29 ~ 37	59	63	36	13	44	25	25	14	C8-1	0.7	9,000
5040 02632259	-3214 -59	36 ~ 44	59	63	36	13	44	32	25	14	C8-2	0.8	9,000
5040 02632211	-119	36 ~ 44	119	63	36	13	104	32	25	14	C8-2	1.2	10,000
5040 02636211	-3614 -119	38 ~ 44	119	63	36	13	104	36	25	14	C8-2	1.4	10,000
5040 02640349	-4018 -49	43 ~ 54	49	63	36	13	34	40	32	18	C8-3	0.8	9,000
5040 02640310	-109	43 ~ 54	109	63	36	13	94	40	32	18	C8-3	1.4	10,000
5040 02646310	-4618 -109	48 ~ 54	109	63	36	13	94	46	32	18	C8-3	1.7	10,000
5040 02650440	-5022 -40	53 ~ 66	40	63	36	13	25	50	40	22	C10-2	0.9	9,000
5040 02650410	-100	53 ~ 66	100	63	36	13	85	50	40	22	C10-2	1.8	10,000
5040 02650415	-150	53 ~ 66	150	63	36	13	135	50	40	22	C10-2	2.6	12,000
5040 02650540	-5028 -40	65 ~ 83	40	63	36	13	25	50	50	28	C12-1	0.9	10,000
5040 02650510	-100	65 ~ 83	100	63	36	13	85	50	50	28	C12-1	1.8	11,000
5040 02663540	-6328 -40	65 ~ 83	40	63	36	—	—	63	50	28	C12-1	1.0	10,000
5040 02663510	-100	65 ~ 83	100	63	36	—	—	63	50	28	C12-1	2.4	11,000
5040 02680650	-8036 -50	82 ~ 205	50	80	36	—	—	80	63	36	C16-2	1.7	10,000

## ご注文例 Ordering Example

RE14 - 18 11 - 30

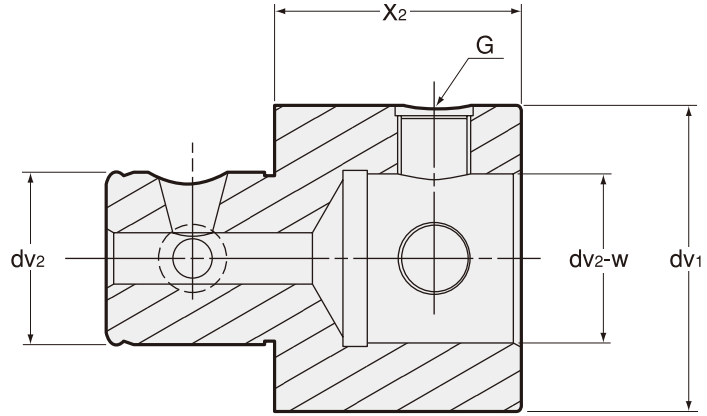
ジョイント部インローサイズ d2 | X2  
Centering location size  
先端側ジョイント部  
Joint part

# EX

## マルチボアツールリングシステム エクステンション

### Extension

- マルチボアシステムでの突出し長さ延長時に使用します。  
For extension of projection length.



商品コード Code	型式 Model	X2	dv1	dv2	dv2-W	G	kg	—
5040 01018040	<b>EX -1811 -40</b>	40	18	11	11	C5-1	0.1	7,000
5040 01022040	<b>-2211 -40</b>	40	22	11	11	C5-2	0.2	7,000
5040 01025040	<b>-2514 -40</b>	40	25	14	14	C8-1	0.2	7,000
5040 01032040	<b>-3218 -40</b>	40	32	18	18	C8-2	0.3	8,000
5040 01040040	<b>-4022 -40</b>	40	40	22	22	C10-1	0.4	8,000
5040 01050040	<b>-5028 -40</b>	40	50	28	28	C12-1	0.6	9,000
5040 01050100	<b>-100</b>	100	50	28	28	C12-1	1.5	12,000
5040 01063050	<b>-6336 -50</b>	50	63	36	36	C16-1	1.2	9,000
5040 01063125	<b>-125</b>	125	63	36	36	C16-1	2.9	14,000
5040 01080050	<b>-8036 -50</b>	50	80	36	36	C16-2	1.9	9,000
5040 01080125	<b>-125</b>	125	80	36	36	C16-2	4.8	16,000
5040 01080275	<b>-275</b>	275	80	36	36	C16-2	10.1	25,000

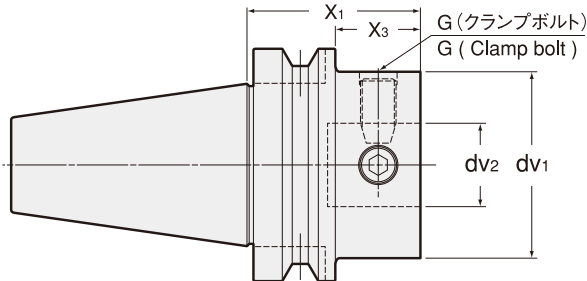
### ご注文例 Ordering Example

**EX - 18 11 -40**  
 ジョイント部インローサイズ | X2  
 Centering location size |  
 先端側ジョイント部  
 Joint part

## マルチボアツールリングシステム マスターシャンク

## Master Shank

- マルチボアシステムのベースシャンク。  
Base shank for multibore tooling system.



商品コード Code	型式 Model	X1	X3	dv1	dv2	G	kg	—
5006 00118050	<b>BT30</b> -1811 -50	50	28	18	11	C5-1	0.4	15,000
5006 00122065	-2211 -65	65	43	22	11	C5-2	0.5	15,000
5006 00125049	-2514 -49	49	27	25	14	C8-1	0.5	15,000
5006 00132054	-3218 -54	54	32	32	18	C8-2	0.6	16,000
5006 00140045	-4022 -45	45	23	40	22	C10-1	0.6	16,000
5006 00150049	-5028 -49	49	27	50	28	C12-1	0.7	16,000
5006 00318050	<b>BT40</b> -1811 -50	50	23	18	11	C5-1	1.0	16,000
5006 00318090	-90	90	63	18	11	C5-1	1.0	17,000
5006 00322065	-2211 -65	65	38	22	11	C5-2	1.0	16,000
5006 00322105	-105	105	78	22	11	C5-2	1.2	18,000
5006 00325049	-2514 -49	49	22	25	14	C8-1	1.0	16,000
5006 00325089	-89	89	62	25	14	C8-1	1.2	18,000
5006 00332054	-3218 -54	54	27	32	18	C8-2	1.1	17,000
5006 00332094	-94	94	67	32	18	C8-2	1.3	18,000
5006 00340060	-4022 -60	60	33	40	22	C10-1	1.2	17,000
5006 00340100	-100	100	73	40	22	C10-1	1.5	18,000
5006 00350054	-5028 -54	54	27	50	28	C12-1	1.3	17,000
5006 00350094	-94	94	67	50	28	C12-1	1.8	19,000
5006 00363064	-6336 -64	64	37	63	36	C16-1	1.6	18,000
5006 00363114	-114	114	87	63	36	C16-1	2.7	19,000
5006 00380070	-8036 -70	70	43	80	36	C16-2	2.2	18,000
5006 00380120	-120	120	93	80	36	C16-2	4.2	20,000
5006 00518065	<b>BT50</b> -1811 -65	65	27	18	11	C5-1	3.5	23,000
5006 00518105	-105	105	67	18	11	C5-1	3.6	24,000
5006 00522065	-2211 -65	65	27	22	11	C5-2	3.6	23,000
5006 00522105	-105	105	67	22	11	C5-2	3.6	24,000
5006 00525064	-2514 -64	64	26	25	14	C8-1	3.6	23,000
5006 00525104	-104	104	66	25	14	C8-1	3.7	24,000
5006 00532069	-3218 -69	69	31	32	18	C8-2	3.7	24,000
5006 00532109	-109	109	71	32	18	C8-2	3.9	25,000
5006 00532149	-149	149	111	32	18	C8-2	4.1	26,000
5006 00540060	-4022 -60	60	22	40	22	C10-1	3.7	24,000
5006 00540100	-100	100	62	40	22	C10-1	4.0	25,000
5006 00540140	-140	140	102	40	22	C10-1	4.3	26,000
5006 00540180	-180	180	142	40	22	C10-1	4.7	28,000
5006 00550065	-5028 -65	65	27	50	28	C12-1	3.8	24,000
5006 00550105	-105	105	67	50	28	C12-1	4.3	26,000
5006 00550165	-165	165	127	50	28	C12-1	5.2	28,000
5006 00550205	-205	205	167	50	28	C12-1	5.8	29,000
5006 00563075	-6336 -75	75	37	63	36	C16-1	4.1	25,000
5006 00563125	-125	125	87	63	36	C16-1	5.3	27,000
5006 00563200	-200	200	162	63	36	C16-1	7.0	29,000
5006 00580075	-8036 -75	75	37	80	36	C16-2	4.7	25,000
5006 00580125	-125	125	87	80	36	C16-2	6.5	28,000
5006 00580200	-200	200	162	80	36	C16-2	9.4	29,000

## ご注文例 Ordering Example

BT50 - 80 36 - 200

シャンクサイズ dv1 | X1

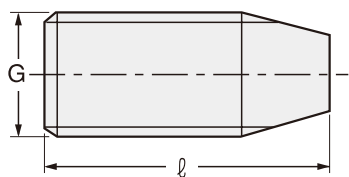
Shank size

ジョイント部インローサイズ  
Centering location size

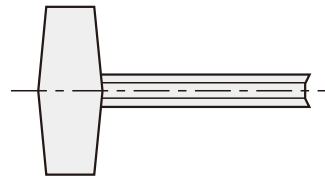
# マルチボア用クランプボルト・レンチ

## Clamp bolt · Wrench for Multibore tooling system

クランプボルト Clamp bolt



レンチ Wrench



型式 Model	商品コード Code	G	l	型式 Model	商品コード Code
<b>C5-1</b>	5021 00115949	M5 × 0.5	6.5	<b>L-2.5T</b>	6080 00115575
<b>C5-2</b>	5021 00215375	M5 × 0.5	8.3	<b>L-2.5T</b>	6080 00115575
<b>C5-3</b>	5021 00215376	M5 × 0.5	16	<b>L-2.5T</b>	6080 00115575
<b>C8-1</b>	5021 00132174	M8 × 1	8.3	<b>L-4T</b>	6080 00115576
<b>C8-2</b>	5021 00132142	M8 × 1	10.4	<b>L-4T</b>	6080 00115576
<b>C8-3</b>	5021 00132143	M8 × 1	14.5	<b>L-4T</b>	6080 00115576
<b>C10-1</b>	5021 00133113	M10 × 1	14.5	<b>L-5T</b>	6080 00115577
<b>C10-2</b>	5021 00132144	M10 × 1	17.8	<b>L-5T</b>	6080 00115577
<b>C12-1</b>	5021 00132145	M12 × 1	16.7	<b>L-6T</b>	6080 00115578
<b>C16-1</b>	5021 00132146	M16 × 1.5	19.8	<b>L-8T</b>	6080 00115579
<b>C16-2</b>	5021 00132191	M16 × 1.5	28	<b>L-8T</b>	6080 00115579

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
サブ・マトリ

ミ  
リ  
ン  
グ  
チ  
ャ  
ク  
Milling Chuck

コ  
レ  
ッ  
ト  
ホ  
ル  
ダ  
Collet Holder

R  
ゼ  
ロ  
ホ  
ル  
ダ  
R Zero Holder

ハ  
イ  
ド  
ロ  
チ  
ャ  
ク  
Hydraulic Chuck

シ  
リ  
ン  
カ  
ー  
チ  
ャ  
ク  
Shrink Fit

タ  
ッ  
ピ  
ン  
グ  
チ  
ャ  
ク  
Tapping Chuck

ア  
ー  
バ  
類  
Arbors

マ  
ル  
チ  
ボ  
ア  
ア  
ー  
リ  
ン  
グ  
Multibore tool system

機  
能  
付  
キ  
ホ  
ル  
ダ  
Function Holder

S  
P  
E  
E  
D  
I  
O  
用  
タ  
ー  
ニ  
ン  
グ  
レ  
ル  
Turning tool for SPEEDIO

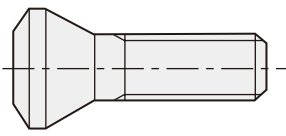
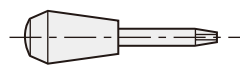

S  
T  
シ  
ャ  
ン  
ク  
ST Shank

ア  
ル  
ス  
タ  
ッド  
Retention Stud

シ  
ャ  
ン  
ク  
規  
格  
Tool Shank Dimensions

# スローアウェイチップ組み合わせ Combination of indexable inserts

- BT
- AHO
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- 専用機
- 関連機器
- フィュ・メントリ
- ミリングチャック
- コイルホルダ
- Rゼロホルダ
- ハイdraulicチャック
- シンクフィ
- タッピングチャック
- アーバ類
- マルチツールシステム
- 機能付ホルダ
- ターニング用
- ST Shank
- プルスタッド
- シャフト規格

スローアウェイチップ Indexable inserts			クランプボルト Clamp bolt		レンチ Wrench		
					Type1 	Type2 	
コード Code	ISOコード ISO Code	形状 Dimensions	型式 Model	商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	Type
NO.60	TP**0802**		CS200T	8198 0000021	T6-1	6080 00115537	1
NO.27	EP**0402**		F2004T	5001 00217006	T6-2	6080 00217101	2
NO.101	CC*T0602**		CB1-2505	6041 00115676	T8-1	6080 00115590	1
NO.103	CC*T09T3**		CB1-3507 ツインカッタ φ29 ~ 37 Twincutterφ29 ~ 37	6041 00115672	T15-1	6080 00115664	1
			CB1-3509 ツインカッタ φ36 ~ Twincutterφ36 ~	6041 00115673	T15-1	6080 00115664	1
NO.104	CC*T1204**		CB1-4511	6041 00215149	T20-1	6080 00215150	1
NO.112	SC*T09T3**		CB1-3507 ツインカッタ φ29 ~ 37 Twincutterφ29 ~ 37	6041 00115672	T15-1	6080 00115664	1
			CB1-3509 ツインカッタ φ36 ~ Twincutterφ36 ~	6041 00115673	T15-1	6080 00115664	1
NO.113	SC*T1204**		CB1-4511	6041 00215149	T20-1	6080 00215150	1
NO.158	TC*T06T1**		5513-020-28	5001 00217001	T6-2	6080 00217101	2
NO.160	TC*T0902**		5513-020-05	5001 00217002	T7-2	6080 00217102	2
NO.161	TC*T1102**		CB1-2505	6041 00115676	T8-1	6080 00115590	1
			5513-020-03 (forBCA,BCB,BCC) (forBCA,BCB,BCC)	5001 00217003	T7-2	6080 00217102	2
NO.163	TC*T16T3**		5513-020-02 (for TR, R7 Type)	5001 00217004	T15-2	6080 00217103	2
			5513-020-01 (for TR, R10 Type)	5001 00217005	T15-2	6080 00217103	2
			D4012T (forBCA,BCB,BCC)	5001 00217008	T15-1	6080 00115664	1
NO.210	TB**0601**		CB2-2005	6041 00215387	T6-1	6080 00115537	1
NO.211	WB**0301**		CB2-2004	6041 00215377	T6-1	6080 00115537	1

# スローウェイチップ対比表

## Indexable inserts

コード Code	ISOコード ISO Code	三菱マテリアル Mitsubishi Materials	タンガロイ Tungaloy	イゲタロイ (住友電工) Sumitomo	サンドビック SANDVIK	京セラ KYOCERA	セコ・ツールズ Seco Tools	ステルラム STELLRAM		
NO. 60	TP**0802**	TPGH080202L				TPET0802003L				
		TPGH080204L				TPET080201L				
		TPGX080204				TPET080202L				
		TPGX080208				TPGB080202				
		TPGX080202L				TPGB080204				
		TPGX080204L				TPGB080208				
		TPMH080202				TPGH080201L				
		TPMH080204				TPGH080202L				
		TPMX080202L				TPGH080204L				
		TPMX080204L								
NO. 27	EP**0402**							EPEX040202FL		
								EPGT040202E		
								EPGT040204E		
								EPMX040202F EPMX040204F		
NO.101	CC*T0602**	CCET060200L	CCGT060202	CCGT0602003L	CCMT060202	CCET0602003FL	CCMT060202			
		CCET060201L	CCGT060204	CCGT060201L	CCMT060204	CCET060201FL	CCMT060204	CCGT060201E		
		CCET060202L	CCGT060200L	CCGT060202L	CCMT060208	CCET060202FL	CCMT060208	CCGT060202E		
		CCET0602V3L	CCGT060201L	CCGT060204L		CCGT060201	CCMT060202	CCGT060204E		
		CCET060204L	CCGT060202L	CCGT060201N		CCGT060202	CCMT060204	CCMT060202E		
		CCGT060202	CCGT060204L	CCGT060202N		CCGT060204		CCMT060204E		
		CCGT060204	CCGT060208L	CCGT060204N		CCGT060201EL		CCMT060208E		
		CCGT060201L	CCGT060200FL	CCMT062003L		CCGT060202EL				
		CCGT060202L	CCGT060201FL	CCMT062008L		CCGT060204EL				
		CCGT0602V3L	CCGT060202FL	CCMT060201L		CCGT0602003FL				
		CCMT060202	CCMT060202	CCMT060202L		CCGT060201FL				
		CCMT060204	CCMT060204	CCMT060204L		CCGT060202FL				
		CCMT060208	CCMT060208	CCMT060202N		CCGW060201				
				CCMT060204N		CCMT060202HQ				
				CCMT060208N		CCMT060204HQ				
		NO.103	CC*T09T3**	CCET09T300L	CCGT09T302	CCGT09T3003L	CCMT09T302	CCET09T3003FL	CCMT09T302	CCGT09T300E
				CCET09T301L	CCGT09T304	CCGT09T301L	CCMT09T304	CCET09T301FL	CCMT09T304	CCGT09T301E
				CCET09T302L	CCGT09T308	CCGT09T302L	CCMT09T308	CCET09T302FL	CCMT09T308	CCGT09T302E
CCET09T3V3L	CCGT09T301L			CCGT09T304L		CCGT09T301	CCMT09T304	CCGT09T304E		
CCET09T304L	CCGT09T302			CCGT09T3003N		CCGT09T302	CCMT09T308	CCGT09T308E		
CCGT09T301	CCGT09T304			CCGT09T301N		CCGT09T304		CCMT09T304E		
CCGT09T302	CCGT09T308			CCGT09T302N		CCGT09T304AH		CCMT09T308E		
CCGT09T304	CCGT09T300FL			CCMT09T302N		CCGT09T308AH				
CCGT09T301L	CCGT09T301FL			CCMT09T304N		CCGT09T301EL				
CCGT09T302	CCGT09T302			CCMT09T308N		CCGT09T302EL				
CCGT09T3V3L	CCMT09T302			CCMW09T304		CCGT09T304EL				
CCGT09T304	CCMT09T304			CCMW09T308		CCGT09T301FL				
CCMT09T302	CCMT09T308					CCGT09T302				
CCMT09T304						CCGT09T302				
CCMT09T308						CCGT09T304				
						CCGT09T308				
						CCMT09T308				
						CCMT09T302				
				CCMT09T304						
				CCMT09T308						

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
C
UTS
専用機
関連機器
ファム・マドリ
ミールンクチャック
コレットホルダ
Rゼロホルダ
ハイドロチャック
シリンカーチャック
タッピングチャック
アーバ
マルチポアシステム
機能付きホルダ
ターニングツール
ST Shank
フルスタッド
シャフト規格

# スローアウェイチップ対比表

## Indexable inserts

コード Code	ISOコード ISO Code	三菱マテリアル Mitsubishi Materials	タンガロイ Tungaloy	イゲタロイ (住友電工) Sumitomo	サンドビック SANDVIK	京セラ KYOCERA	セコ・ツールズ Seco Tools	ステララム STELLRAM
NO.104	CC*T1204**	CCMT120404	CCMT120408	CCMT120404N	CCMT120404		CCMT120404	CCMT120404E
		CCMT120408	CCGT120402	CCMT120408N	CCMT120408	CCMT120404	CCMT120408	CCMT120408E
		CCMT120412	CCGT120404		CCMT120412	CCMT120408	CCMT120412	CCMT120412E
			CCGT120408			CCMT120412		
NO.112	SC*T09T3**	SCMT09T304	SCMT09T302	SCGT09T302L	SCMT09T304	SCMT09T304	SCMT09T304	SCMT09T304E
		SCMT09T308	SCMT09T304	SCGT09T304L	SCMT09T308	SCMT09T308	SCMT09T308	SCMT09T308E
			SCMT09T308	SCMT09T301N				
				SCMT09T302N				
				SCMT09T304N				
				SCMT09T308N				
		SCMW09T308						
NO.113	SC*T1204**	SCMT120404	SCMT120404	SCGT120404L	SCMT120404		SCMT120408	
		SCMT120408	SCMT120408	SCGT120408L	SCMT120408		SCMT120412	
				SCMT120404N	SCMT120412			
				SCMT120408N				
				SCMT120412N				
				SCMW120408				
		SCMW120412						
NO.158	TC*T06T1**				TCMT06T102			
					TCMT06T104			
					TCMT06T108			
NO.160	TC*T0902**	TCMT090204	TCMT090202	TCGT090201L	TCMT090202	TCMT090202		
			TCMT090204	TCGT090202L	TCMT090204	TCMT090204		
			TCGT090202	TCGT090201N	TCMT090208			
			TCGT090204	TCGT090202N				
NO.161	TC*T1102**	TCMT110202	TCGT110202	TCGT110201L	TCMT110202	TCMT110202	TCMT110202	TCMT110202E
		TCMT110204	TCGT110204	TCGT110202L	TCMT110204	TCMT110204	TCMT110204	TCMT110204E
			TCGT110208	TCMT110204N	TCMT110208	TCMT110208	TCMT110208	TCMT110208E
			TCGT110201L	TCMT110208N				
			TCGT110202L	TCMW110204				
			TCGT110200FL	TCMW110208				
			TCGT110201FL					
			TCGT110202FL					
			TCMT110202					
			TCMT110204					
			TCMT110208					
NO.163	TC*T16T3**	TCMT16T304	TCGT16T302	TCMT16T304N	TCMT16T304		TCMT16T302	TCMT16T304E
		TCMT16T308	TCGT16T304	TCMT16T308N	TCMT16T308		TCMT16T304	TCMT16T308E
			TCGT16T308	TCMW16T304	TCMT16T312		TCMT16T308	
			TCGT16T302L	TCMW16T308			TCMT16T312	
			TCGT16T304L	TCMW16T312				
			TCGT16T308L					
			TCMT16T304					
	TCMT16T308							
NO.210	TB**0601**					TBMT060102		
						TBMT060104		
						TBGW060102		
						TBGW060104		
NO.211	WB**0301**		WBGT030100L					
			WBGT030102L					
			WBGT030104L					



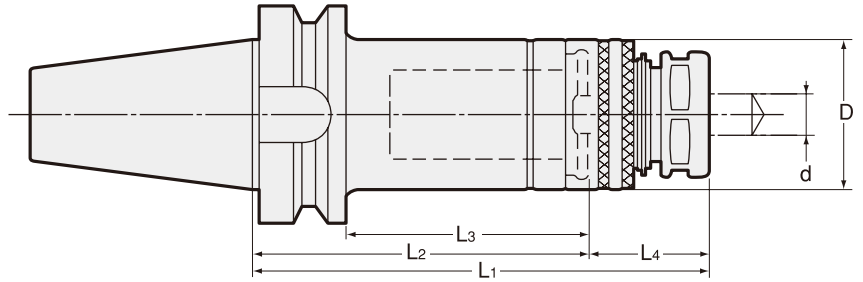
# MEMO

# KHE/BT

## スタブホルダ用 BT シャンク

### BT Shank For Stub Holder

- マシニングセンタでスタブホルダKH-E型をクイックチェンジできるベースホルダです。  
Quick-changeable base holder that accomodates KH-E type stub holder.



商品コード Code	型式 Model	d	L1	L2	L3	L4	D	kg	-	スタブホルダ Stub holder
2720 10016075	<b>BT30</b> <b>-KH16E</b> <b>-75</b> ※	2.5 ~ 9.0	75	40	18	35	32	0.5	14,300	KH-16E
2720 10016090	<b>-90</b>	2.5 ~ 9.0	90	55	33	35	32	0.5	14,850	
2720 10016105	<b>-105</b>	2.5 ~ 9.0	105	70	48	35	32	0.6	15,950	
2720 10019075	<b>-KH19E</b> <b>-75</b> ※	2.5 ~ 9.0	75	40	18	35	35	0.4	14,300	KH-19E
2720 10019090	<b>-90</b>	2.5 ~ 9.0	90	55	33	35	35	0.5	14,850	
2720 10019105	<b>-105</b>	2.5 ~ 9.0	105	70	48	35	35	0.6	15,950	
2720 10020075	<b>-KH20E</b> <b>-75</b> ※	2.5 ~ 9.0	75	40	18	35	35	0.4	14,300	KH-20E
2720 10020090	<b>-90</b>	2.5 ~ 9.0	90	55	33	35	35	0.5	14,850	
2720 10020105	<b>-105</b>	2.5 ~ 9.0	105	70	48	35	35	0.6	15,950	
2720 10022090	<b>-KH22E</b> <b>-90</b> ※	2.5 ~ 12.0	90	55	33	35	38	0.5	15,950	KH-22E
2720 10022105	<b>-105</b>	2.5 ~ 12.0	105	70	48	35	38	0.6	16,500	
2720 10022120	<b>-120</b>	2.5 ~ 12.0	120	85	63	35	38	0.7	17,600	
2720 10024090	<b>-KH24E</b> <b>-90</b> ※	2.5 ~ 12.0	90	55	33	35	40	0.5	15,950	KH-24E
2720 10024105	<b>-105</b>	2.5 ~ 12.0	105	70	48	35	40	0.6	16,500	
2720 10024120	<b>-120</b>	2.5 ~ 12.0	120	85	63	35	40	0.7	17,600	
2720 10025105	<b>-KH25E</b> <b>-105</b> ※	3.5 ~ 16.0	105	70	48	35	44	0.7	16,500	KH-25E
2720 10025120	<b>-120</b>	3.5 ~ 16.0	120	85	63	35	44	0.9	17,600	
2720 10026105	<b>-KH26E</b> <b>-105</b> ※	3.5 ~ 16.0	105	70	48	35	44	0.7	16,500	
2720 10026120	<b>-120</b> ※	3.5 ~ 16.0	120	85	63	35	44	0.8	17,600	KH-26E
2720 30016090	<b>BT40</b> <b>-KH16E</b> <b>-90</b>	2.5 ~ 9.0	90	55	28	35	32	1.1	15,400	
2720 30016105	<b>-105</b>	2.5 ~ 9.0	105	70	43	35	32	1.2	15,950	
2720 30016135	<b>-135</b>	2.5 ~ 9.0	135	100	73	35	32	1.3	16,500	KH-16E
2720 30019090	<b>-KH19E</b> <b>-90</b>	2.5 ~ 9.0	90	55	28	35	35	1.1	16,500	
2720 30019105	<b>-105</b>	2.5 ~ 9.0	105	70	43	35	35	1.2	17,600	
2720 30019135	<b>-135</b>	2.5 ~ 9.0	135	100	73	35	35	1.4	18,700	KH-19E
2720 30020090	<b>-KH20E</b> <b>-90</b>	2.5 ~ 9.0	90	55	28	35	35	1.1	16,500	
2720 30020105	<b>-105</b>	2.5 ~ 9.0	105	70	43	35	35	1.2	17,600	
2720 30020135	<b>-135</b>	2.5 ~ 9.0	135	100	73	35	35	1.4	18,700	KH-20E
2720 30022090	<b>-KH22E</b> <b>-90</b>	2.5 ~ 12.0	90	55	28	35	38	1.1	17,600	
2720 30022105	<b>-105</b>	2.5 ~ 12.0	105	70	43	35	38	1.1	18,700	
2720 30022135	<b>-135</b>	2.5 ~ 12.0	135	100	73	35	38	1.4	19,800	KH-22E
2720 30024105	<b>-KH24E</b> <b>-105</b>	2.5 ~ 12.0	105	70	43	35	40	1.2	18,700	
2720 30024135	<b>-135</b>	2.5 ~ 12.0	135	100	73	35	40	1.4	19,800	
2720 30025105	<b>-KH25E</b> <b>-105</b>	3.5 ~ 16.0	105	70	43	35	44	1.2	18,700	KH-24E
2720 30025135	<b>-135</b>	3.5 ~ 16.0	135	100	73	35	44	1.5	19,800	
2720 30026105	<b>-KH26E</b> <b>-105</b>	3.5 ~ 16.0	105	70	43	35	44	1.2	18,700	
2720 30026135	<b>-135</b>	3.5 ~ 16.0	135	100	73	35	44	1.5	19,800	KH-25E
2720 30028105	<b>-KH28E</b> <b>-105</b> ※	3.5 ~ 16.0	105	70	43	35	47	1.2	18,700	
2720 30028135	<b>-135</b>	3.5 ~ 16.0	135	100	73	35	47	1.5	19,800	
2720 30030105	<b>-KH30E</b> <b>-105</b> ※	3.5 ~ 16.0	105	70	43	35	47	1.2	19,800	KH-26E
2720 30030135	<b>-135</b>	3.5 ~ 16.0	135	100	73	35	47	1.4	20,900	
										KH-28E
										KH-30E

商品コード Code	型式 Model	d	L1	L2	L3	L4	D	kg	-	スタブホルダ Stub holder
2720 30032135	<b>BT40 -KH32E -135</b>	3.5 ~ 22.0	135	95	68	40	51	1.4	20,900	KH-32E
2720 30032165	<b>-165</b>	3.5 ~ 22.0	165	125	98	40	51	1.8	22,000	
2720 30035135	<b>-KH35E -135 ※</b>	3.5 ~ 22.0	135	95	68	40	55	1.6	20,900	KH-35E
2720 30035165	<b>-165</b>	3.5 ~ 22.0	165	125	98	40	55	1.9	22,000	
2720 30036135	<b>-KH36E -135 ※</b>	3.5 ~ 22.0	135	95	68	40	55	1.5	20,900	KH-36E
2720 30036165	<b>-165</b>	3.5 ~ 22.0	165	125	98	40	55	1.9	22,000	
2720 50016105	<b>BT50 -KH16E -105</b>	2.5 ~ 9.0	105	70	32	35	32	3.8	17,600	KH-16E
2720 50016135	<b>-135</b>	2.5 ~ 9.0	135	100	62	35	32	3.8	18,700	
2720 50019105	<b>-KH19E -105</b>	2.5 ~ 9.0	105	70	32	35	35	3.7	19,800	KH-19E
2720 50019135	<b>-135</b>	2.5 ~ 9.0	135	100	62	35	35	3.8	20,900	
2720 50020105	<b>-KH20E -105</b>	2.5 ~ 9.0	105	70	32	35	35	3.7	19,800	KH-20E
2720 50020135	<b>-135</b>	2.5 ~ 9.0	135	100	62	35	35	3.8	20,900	
2720 50020165	<b>-165</b>	2.5 ~ 9.0	165	130	92	35	35	4.0	22,000	
2720 50022105	<b>-KH22E -105</b>	2.5 ~ 12.0	105	70	32	35	38	3.7	20,900	
2720 50022135	<b>-135</b>	2.5 ~ 12.0	135	100	62	35	38	3.9	22,000	KH-22E
2720 50022165	<b>-165</b>	2.5 ~ 12.0	165	130	92	35	38	4.2	23,100	
2720 50024105	<b>-KH24E -105</b>	2.5 ~ 12.0	105	70	32	35	40	3.7	20,900	KH-24E
2720 50024135	<b>-135</b>	2.5 ~ 12.0	135	100	62	35	40	3.9	22,000	
2720 50024165	<b>-165</b>	2.5 ~ 12.0	165	130	92	35	40	4.1	23,100	
2720 50025105	<b>-KH25E -105</b>	3.5 ~ 16.0	105	70	32	35	44	3.7	20,900	KH-25E
2720 50025135	<b>-135</b>	3.5 ~ 16.0	135	100	62	35	44	4.0	22,000	
2720 50025165	<b>-165</b>	3.5 ~ 16.0	165	130	92	35	44	4.2	23,100	
2720 50026105	<b>-KH26E -105</b>	3.5 ~ 16.0	105	70	32	35	44	3.7	20,900	KH-26E
2720 50026135	<b>-135</b>	3.5 ~ 16.0	135	100	62	35	44	3.9	22,000	
2720 50026165	<b>-165</b>	3.5 ~ 16.0	165	130	92	35	44	4.4	23,100	
2720 50028105	<b>-KH28E -105</b>	3.5 ~ 16.0	105	70	32	35	47	3.6	20,900	KH-28E
2720 50028135	<b>-135</b>	3.5 ~ 16.0	135	100	62	35	47	4.1	22,000	
2720 50028165	<b>-165</b>	3.5 ~ 16.0	165	130	92	35	47	4.5	23,100	
2720 50030105	<b>-KH30E -105</b>	3.5 ~ 16.0	105	70	32	35	47	3.6	22,000	KH-30E
2720 50030135	<b>-135</b>	3.5 ~ 16.0	135	100	62	35	47	3.9	23,100	
2720 50030165	<b>-165</b>	3.5 ~ 16.0	165	130	92	35	47	4.2	24,200	
2720 50032135	<b>-KH32E -135</b>	3.5 ~ 22.0	135	95	57	40	51	3.8	23,100	KH-32E
2720 50032165	<b>-165</b>	3.5 ~ 22.0	165	125	87	40	51	4.4	24,200	
2720 50035135	<b>-KH35E -135</b>	3.5 ~ 22.0	135	95	57	40	55	4.0	23,100	KH-35E
2720 50035165	<b>-165</b>	3.5 ~ 22.0	165	125	87	40	55	4.5	24,200	
2720 50036135	<b>-KH36E -135</b>	3.5 ~ 22.0	135	95	57	40	55	3.8	23,100	KH-36E
2720 50036165	<b>-165</b>	3.5 ~ 22.0	165	125	87	40	55	4.3	24,200	
2720 50048135	<b>-KH48E -135 ※</b>	20.0 ~ 32.0	135	85	47	50	75	3.7	26,400	KH-48E
2720 50048165	<b>-165 ※</b>	20.0 ~ 32.0	165	115	77	50	75	4.7	28,600	

1.スタブホルダは別途ご注文下さい。

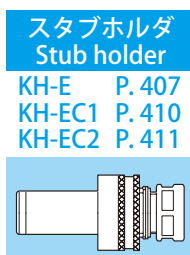
2.センタースルーにて使用する際はクーラントピンをホルダに取り付けて、スタブホルダは KH-EC1 または KH-EC2 を使用してください。

3.※付のサイズでは、KH-EC1、KH-EC2 は取り付けません。

1.Stub holders are sold separately.

2.For center through coolant feed, attach a coolant pin to the holder and use with KH-EC1 or KH-EC2 stub holder.

3.Stub holders with ※ marks cannot be used with KH-EC1 and KH-EC2.



### ご注文例 Ordering Example

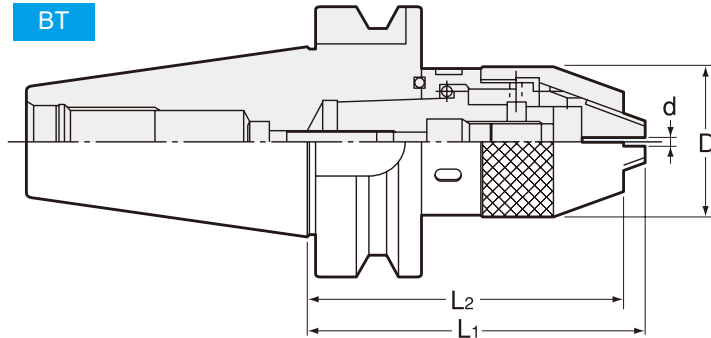
**BT50 - KH20E - 105**

シャンクサイズ      内径 (d)      突き出し長さ (L)  
Shank size            I.D.            Projection length

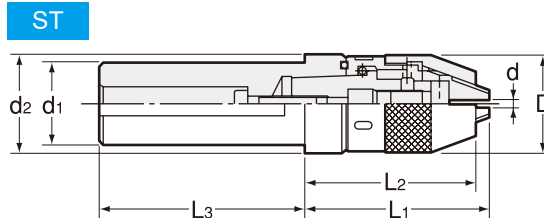
# KLD

## キーレスドリルチャック

Keyless Drill Chuck



商品コード Code	型式 Model	d	D	L1	L2	kg	-	スパナ Spanner
2680 01065070	<b>BT30</b> -KLD6.5 -70	0.5 ~ 6.5	34	76	70	1.0	36,250	FC6.5LC
2680 01130090	-KLD13 -90	0.5 ~ 13	50	102	90	1.5	38,750	FC13LC
2680 03065075	<b>BT40</b> -KLD6.5 -75	0.5 ~ 6.5	34	81	75	1.2	38,610	FC6.5LC
2680 03065105	-105	0.5 ~ 6.5	34	111	105	1.4	38,610	FC6.5LC
2680 03065150	-150	0.5 ~ 6.5	34	156	150	1.6	40,950	FC6.5LC
2680 03130095	-KLD13 -95	0.5 ~ 13	50	107	95	1.7	42,250	FC13LC
2680 03130105	-105	0.5 ~ 13	50	117	105	1.9	42,250	FC13LC
2680 03130150	-150	0.5 ~ 13	50	162	150	2.5	43,550	FC13LC
2680 05065085	<b>BT50</b> -KLD6.5 -85	0.5 ~ 6.5	34	91	85	3.8	43,130	FC6.5LC
2680 05065105	-105	0.5 ~ 6.5	34	111	105	3.9	43,130	FC6.5LC
2680 05065150	-150	0.5 ~ 6.5	34	156	150	4.1	44,850	FC6.5LC
2680 05130105	-KLD13 -105	0.5 ~ 13	50	117	105	4.3	47,960	FC13LC
2680 05130135	-135	0.5 ~ 13	50	147	135	4.6	47,960	FC13LC
2680 05130165	-165	0.5 ~ 13	50	177	165	5.0	49,450	FC13LC



商品コード Code	型式 Model	d	D	d1	d2	L1	L2	L3	kg	-	スパナ Spanner
2684 20065065	<b>ST20</b> -KLD6.5 -65	0.5 ~ 6.5	34	20	32	84	78	65	0.4	29,500	FC6.5LC
2684 25065065	<b>ST25</b> -KLD6.5 -65	0.5 ~ 6.5	34	25	32	64	58	65	0.5	29,500	FC6.5LC
2684 25465065	<b>ST25.4</b> -KLD6.5 -65	0.5 ~ 6.5	34	25.4	32	64	58	65	0.5	29,500	FC6.5LC
2684 32065065	<b>ST32</b> -KLD6.5 -65	0.5 ~ 6.5	34	32	-	54	48	65	0.7	30,680	FC6.5LC
2684 32130065	-KLD13 -65	0.5 ~ 13	50	32	48	86	74	65	1.2	33,040	FC13LC
2684 38065075	<b>ST38.1</b> -KLD6.5 -75	0.5 ~ 6.5	34	38.1	-	54	48	75	1.0	30,680	FC6.5LC
2684 38130075	-KLD13 -75	0.5 ~ 13	50	38.1	48	86	74	75	1.5	33,040	FC13LC
2684 40065075	<b>ST40</b> -KLD6.5 -75	0.5 ~ 6.5	34	40	-	54	48	75	1.0	30,680	FC6.5LC
2684 40130075	-KLD13 -75	0.5 ~ 13	50	40	48	86	74	75	1.5	33,040	FC13LC
2684 42065080	<b>ST42</b> -KLD6.5 -80	0.5 ~ 6.5	34	42	-	54	48	80	1.1	30,680	FC6.5LC
2684 42130080	-KLD13 -80	0.5 ~ 13	50	42	48	86	74	80	1.7	33,040	FC13LC
2684 50065085	<b>ST50</b> -KLD6.5 -85	0.5 ~ 6.5	34	50	-	54	48	85	1.6	31,860	FC6.5LC
2684 50130085	-KLD13 -85	0.5 ~ 13	50	50	-	76	64	85	2.2	34,220	FC13LC

### 専用スパナ (別売) Spanner (option)

型式 Model	商品コード Code	-
<b>FC6.5LC</b>	2685 00000065	1,200
<b>FC13LC</b>	2685 00000130	1,500

### ご注文例 Ordering Example

#### BT40 - KLD13 - 105

シャンクサイズ 最大把握径 突き出し長さ(L2)  
Shank size Max. chucking dia. Projection length

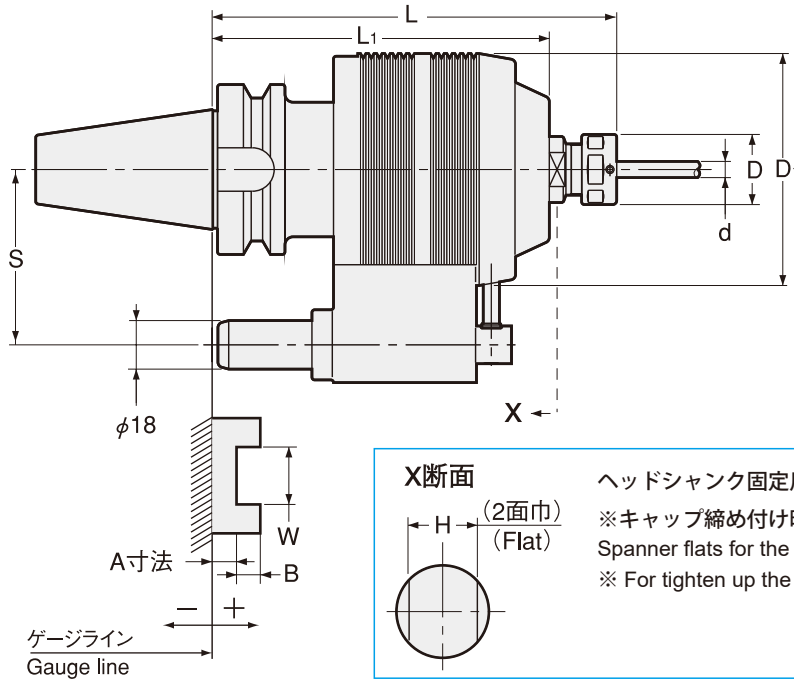
# HP-H

高速仕様 High-speed type

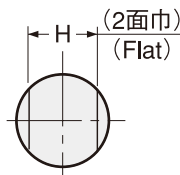
# 30,000min<sup>-1</sup>

## 増速型 ハイパースピンドル Hyper Spindle ( Speed Increaser )

- 主軸回転に対し刃先を増速させ、加工能率アップ。(Max30000min<sup>-1</sup>)  
Enables high speed cutting operation by multiplying the machine spindle speed at the cutting edge. (Max30000min<sup>-1</sup>)



X断面



ヘッドシャク固定用スパナガケ

※キャップ締め付け時に使用します。スパナは市販品をご使用下さい。  
Spanner flats for the head shank fixation  
※ For tighten up the nut. Please use a commercial spanner.



商品コード Code	型式 Model	L	S	d	D	D1	L1	キャップ Nut	H	増速比 Speed boost	MAX min <sup>-1</sup>	kg	—
2520 1 ※ 307150	<b>BT40 -HP07H -150</b>	150	65	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	30,000	3.4	225,000
2520 1 ※ 307180	<b>-180</b>	180	65	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	30,000	3.5	228,000
2520 1 ※ 309150	<b>-HP09H -150</b>	150	65	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	30,000	3.4	225,000
2520 1 ※ 309180	<b>-180</b>	180	65	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	30,000	3.5	228,000
2520 1 ※ 312165	<b>-HP12H -165</b>	165	65	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	30,000	3.5	240,400
2520 1 ※ 312180	<b>-180</b>	180	65	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	30,000	3.6	243,400
2520 1 ※ 507150	<b>BT50 -HP07H -150</b>	150	80	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	30,000	5.9	230,000
2520 1 ※ 507180	<b>-180</b>	180	80	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	30,000	6.0	233,000
2520 1 ※ 509150	<b>-HP09H -150</b>	150	80	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	30,000	5.9	230,000
2520 1 ※ 509180	<b>-180</b>	180	80	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	30,000	6.0	233,000
2520 1 ※ 512165	<b>-HP12H -165</b>	165	80	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	30,000	6.0	245,400
2520 1 ※ 512180	<b>-180</b>	180	80	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	30,000	6.0	248,400

商品コードの※にはプランジャー No. が入ります。

- ご注文時には、プランジャー No. 又は、A、B、W 寸法をお知らせ下さい。
  - コレット、スパナは別途ご注文下さい。
  - 必ず、AA 級コレットをご使用下さい。
1. When ordering, please specify the plunger number or A, B and W dimensions.  
2. Collet and spanner are sold separately.  
3. Use AA class collet only.



プランジャー No. 選定表 Plunger table					
型 式 Model	プランジャー No. Plunger No. A				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
<b>All Model</b>	+24 ~ +15.1	+15 ~ +6.1	+6 ~ -2.9	-3 ~ -11.9	-12 ~ -20.9
ホルダ Holder	コレット Collet	d	スパナ Spanner		
<b>HP07H</b>	FDC-07AA	0.5 ~ 7.0	S - 0		
<b>HP09H</b>	FDC-09AA	2.6 ~ 9.0	S - 1L		
<b>HP12H</b>	FDC-12AA	2.6 ~ 12.0	S - 3L		

### ご注文例 Ordering Example

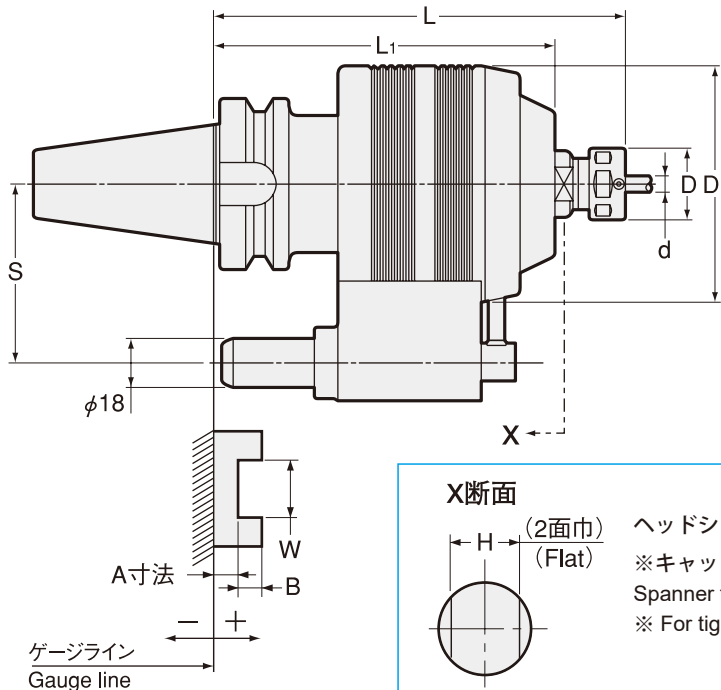
**BT40 - HP07H - 150 - 1**

シャンクサイズ 最大コレット内径 突出し長さ (L) プランジャー No.  
Shank size Max. collet I.D. Projection length Plunger No.

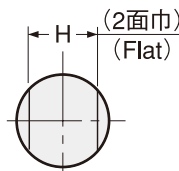
## 増速型 ハイパースピンドル

Hyper Spindle ( Speed Increaser )

- 主軸回転に対し刃先を増速させ、加工能率アップ。(Max20000min<sup>-1</sup>)

Enables high speed cutting operation by multiplying the machine spindle speed at the cutting edge. (Max20000min<sup>-1</sup>)

## X断面



ヘッドシャンク固定用スパナ掛け

※キャップ締め付け時に使用します。スパナは市販品をご使用下さい。

Spanner flats for the head shank fixation

※ For tighten up the nut. Please use a commercial spanner.

商品コード Code	型式 Model	L	S	d	D	D1	L1	キャップ Nut	H	増速比 Speed boost	MAX min <sup>-1</sup>	kg	—
2520 3071500 ※	<b>BT40 -HP07 -150</b>	150	65	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	20,000	3.4	175,000
2520 3071800 ※	<b>-180</b>	180	65	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	20,000	3.5	178,000
2520 3091500 ※	<b>-HP09 -150</b>	150	65	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	20,000	3.5	175,000
2520 3091800 ※	<b>-180</b>	180	65	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	20,000	3.6	178,000
2520 3121650 ※	<b>-HP12 -165</b>	165	65	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	20,000	3.6	190,400
2520 3121800 ※	<b>-180</b>	180	65	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	20,000	3.7	193,400
2520 5071500 ※	<b>BT50 -HP07 -150</b>	150	80	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	20,000	5.8	180,000
2520 5071800 ※	<b>-180</b>	180	80	0.5 ~ 7.0	23	86	125	HDP-07A	16	5	20,000	5.9	183,000
2520 5091500 ※	<b>-HP09 -150</b>	150	80	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	20,000	5.9	180,000
2520 5091800 ※	<b>-180</b>	180	80	2.6 ~ 9.0	26	86	125	HDP-09	21	5	20,000	6.0	183,000
2520 5121650 ※	<b>-HP12 -165</b>	165	80	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	20,000	6.0	195,400
2520 5121800 ※	<b>-180</b>	180	80	2.6 ~ 12.0	32	86	125	HDP-12	21	5	20,000	6.1	198,400

商品コードの※にはプランジャー No. が入ります。

- 1.ご注文時には、プランジャー No. 又は、A、B、W 寸法をお知らせ下さい。
- 2.コレット、スパナは別途ご注文下さい。
- 3.必ず、AA 級コレットをご使用下さい。

1. When ordering, please specify the plunger number or A, B and W dimensions.
2. Collet and spanner are sold separately.
3. Use AA class collet only.

プランジャー No. 選定表  
Plunger table

型 式 Model	プランジャー No. Plunger No. A				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
<b>All Model</b>	+24 ~ +15.1	+15 ~ +6.1	+6 ~ -2.9	-3 ~ -11.9	-12 ~ -20.9

ホルダ Holder	コレット Collet	d	スパナ Spanner
<b>HP07</b>	FDC-07AA	0.5 ~ 7.0	S-0
<b>HP09</b>	FDC-09AA	2.6 ~ 9.0	S-1L
<b>HP12</b>	FDC-12AA	2.6 ~ 12.0	S-3L

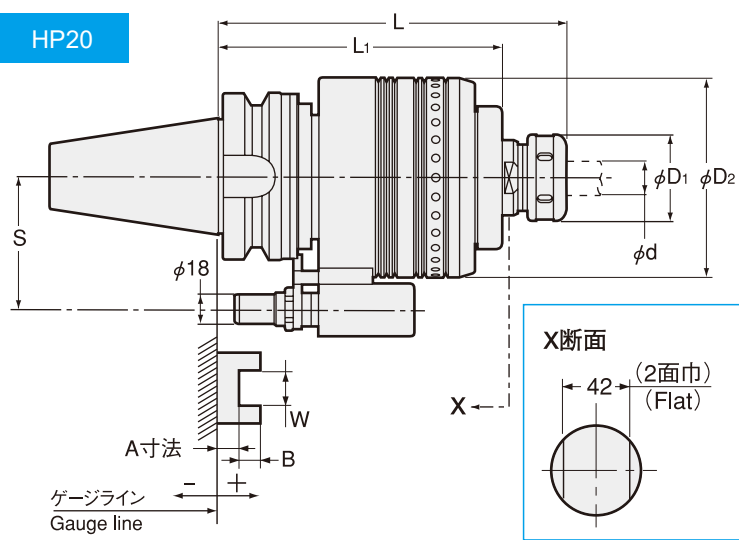
## ご注文例 Ordering Example

**BT40 - HP07 - 150 - 1**

シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ(L) プランジャー No.  
Shank size Max. collet I.D. Projection length Pungler No.

コレット  
Collet  
P. 083スパナ  
Spanner  
P. 089

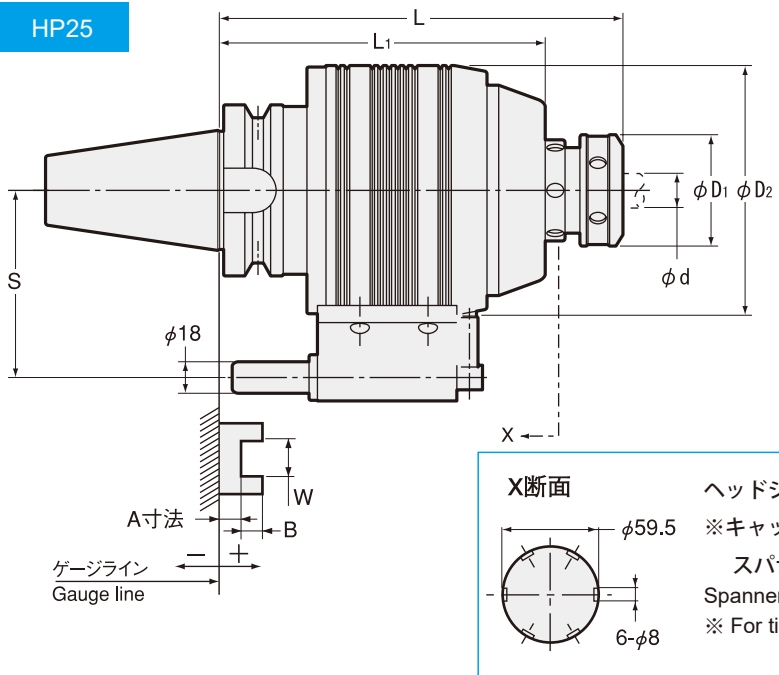
HP20



**X断面**  
42 (2面巾)  
(Flat)

ヘッドシャック固定用スパナ掛け  
※キャップ締め付け時に使用します。  
スパナは S-5L (別売) をご使用下さい。  
Spanner flats for the head shank fixation  
※ For tighten up the nut. Please use S-5L spanner (Option).

HP25



**X断面**  
phi 59.5  
6-phi 8

ヘッドシャック固定用スパナ掛け  
※キャップ締め付け時に使用します。  
スパナは HS-2.5-25 (別売) をご使用下さい。  
Spanner flats for the head shank fixation  
※ For tighten up the nut. Please use HS-2.5-25 spanner (Option).

商品コード Code	型式 Model	L	S	d	øD1	øD2	L1	キャップ Nut	増速比 Speed boost	MAX min <sup>-1</sup>	kg	—
2520 5202100 ※	<b>BT50 -HP20 -210</b>	210	80	5.5 ~ 20	52	120	171	HPP-20	4	15,000	10.5	400,000
2520 5252400 ※	<b>-HP25 -240</b>	240	110	9.5 ~ 25	65	146	193	HPP-25	3	10,000	15.0	585,000

商品コードの※にはプランジャー No. が入ります。  
1.ご注文時には、プランジャー No. 又は、A、B、W 寸法をお知らせ下さい。  
2.コレット、スパナは別途ご注文下さい。  
1.When ordering, please specify the plunger number or A, B and W dimensions.  
2.Collet and spanner are sold separately.

プランジャー No. 選定表  
Plunger table

型式 Model	プランジャー No. Plunger No. A				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
HP20	+28 ~ +18.1	+18 ~ +8.1	+8 ~ -1.9	-2 ~ -11.9	-12 ~ -21.9
HP25	+40 ~ +30.1	+30 ~ +15.1	+15 ~ +0.1	0 ~ -14.9	-15 ~ -29.9

ホルダ Holder	コレット Collet	d	スパナ Spanner
HP-20	NTG-20-[d]	5.5 ~ 20.0	HS-2-20
HP-25	NTG-25-[d]	9.5 ~ 25.0	HS-2.5-25

[d]寸法は 0.5mm 刻みです。 [d] sizes in 0.5mm increments.

ご注文例 Ordering Example

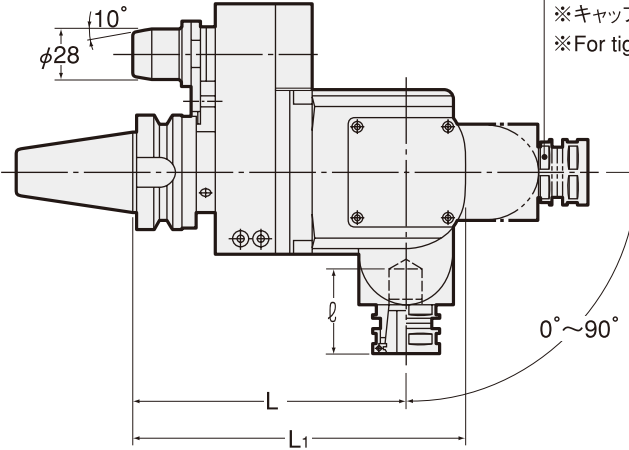
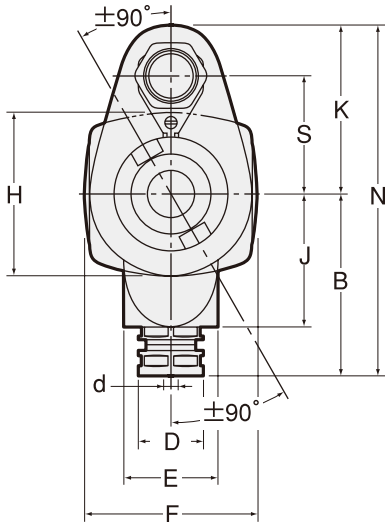
**BT50 - HP25 - 240 - 1**  
シャックサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ(L) プランジャー No.  
Shank size Max. collet I.D. Projection length Plunger No.

# AHS, AHL

0-90°

## 自在型 アングルヘッド

Angle Heads ( Flexible Type )



ヘッドシャंक固定用スパナ掛け  
Spanner flats for the head shank fixation  
※キャップ締め付け時に使用します。  
※For tighten up the nut.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	ℓ	D	B	E	F	H	J	K	N	S	kg	-	コレット Collet
2640 010000 ※※	<b>BT40 -AHS07 -150-65- ※※</b>	0.5 ~ 7.0	150	183	65	23	100	52	96	90	73	93	193	65	8.0	511,500	FDC-07
2640 020000 ※※	<b>-AHS09 -150-65- ※※</b>	2.5 ~ 9.0	150	183	65	26	100	52	96	90	73	93	193	65	8.0	511,500	FDC-09
2640 030000 ※※	<b>-AHS16 -150-65- ※※</b>	3.5 ~ 16.0	150	183	47	36	100	52	96	90	73	93	193	65	8.0	522,500	FDC-16
2640 040000 ※※	<b>BT50 -AHS07 -165-80- ※※</b>	0.5 ~ 7.0	165	198	65	23	100	52	96	90	73	108	208	80	12.0	533,500	FDC-07
2640 050000 ※※	<b>-AHS09 -165-80- ※※</b>	2.5 ~ 9.0	165	198	65	26	100	52	96	90	73	108	208	80	12.0	533,500	FDC-09
2640 060000 ※※	<b>-AHS16 -165-80- ※※</b>	3.5 ~ 16.0	165	198	47	36	100	52	96	90	73	108	208	80	12.0	539,000	FDC-16
2640 070000 ※※	<b>-AHS07 -165-110- ※※</b>	0.5 ~ 7.0	165	198	65	23	100	52	96	90	73	138	238	110	12.0	539,000	FDC-07
2640 080000 ※※	<b>-AHS09 -165-110- ※※</b>	2.5 ~ 9.0	165	198	65	26	100	52	96	90	73	138	238	110	12.0	539,000	FDC-09
2640 090000 ※※	<b>-AHS16 -165-110- ※※</b>	3.5 ~ 16.0	165	198	47	36	100	52	96	90	73	138	238	110	12.0	544,500	FDC-16
2640 100000 ※※	<b>-AHL16 -165-80- ※※</b>	3.5 ~ 16.0	165	205	70	36	110	66	118	110	78	108	218	80	15.0	544,500	FDC-16
2640 110000 ※※	<b>-AHL22 -165-80- ※※</b>	3.5 ~ 22.0	165	205	65	46	110	66	118	110	78	108	218	80	15.0	550,000	FDC-22
2640 120000 ※※	<b>-AHL16 -165-110- ※※</b>	3.5 ~ 16.0	165	205	70	36	110	66	118	110	78	138	248	110	15.0	550,000	FDC-16
2640 130000 ※※	<b>-AHL22 -165-110- ※※</b>	3.5 ~ 22.0	165	205	65	46	110	66	118	110	78	138	248	110	15.0	555,500	FDC-22

1.※は A 寸法が入ります。P.197 をご参照ください。

2.コレット、スパナは別途ご注文下さい。

1.※ is for A dimension. Please refer to P. 197.

2.Collet and spanner are sold separately.

### ご注文例 Ordering Example

**BT40 - AHS07 - 150 - 65 - 06**

シャंकサイズ 最大コレット内径 突出し長さ (L1) S A 寸法  
Shank size Max. collet I.D. Projection length Dimension A

コレット  
Collet  
P. 083



スパナ  
Spanner  
P. 089



### 自在型アングルヘッドアクセサリ Accessories for Angle heads flexibled type

型式 Model	キャップ Nut	コレット Collet	キャップ用スパナ Spanner for nut	ヘッドシャंक固定用スパナ Spanner flats for the head
<b>AHS07</b>	HDP-07A	FDC-07	S-0	市販品二面巾 16
<b>AHS09</b>	HDP-09	FDC-09	S-1L	市販品二面巾 21
<b>AHS16</b>	HDP-16	FDC-16	S-4L	S-4L
<b>AHL16</b>	HDP-16	FDC-16	S-4L	S-3L
<b>AHL22</b>	HDP-22	FDC-22	S-5L	S-5L



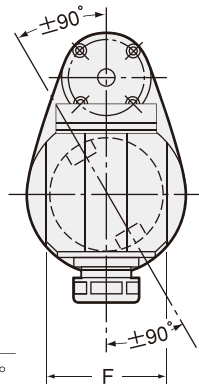
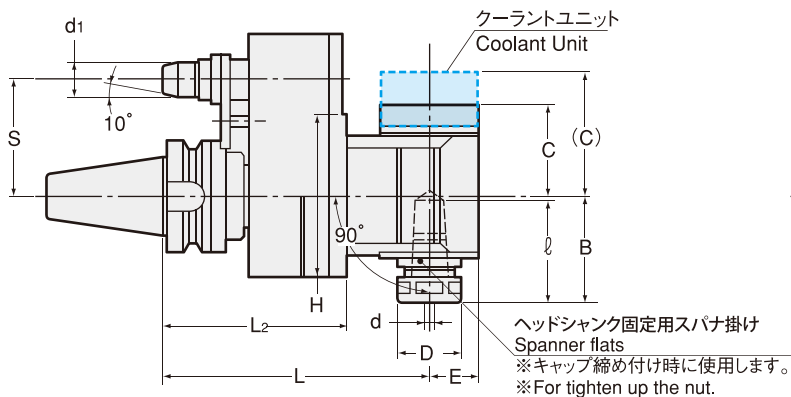
# MEMO

# AH, AH-OH

90°

## 固定型 アングルヘッド

Angle Heads ( Fixed Type )



商品コード Code	型式 Model	d	L	L2	ℓ	d1	D	B	C (C)	E	F	H	S	kg	-
2760 459000 ※※	<b>BT30 -AH0790 -120-50- ※※</b>	0.5 ~ 7.0	120	75.3	40	13	23	42	33	17	45	78	50	1.8	473,000
2760 469000 ※※	<b>-AH1290 -125-50- ※※</b>	2.5 ~ 12.0	125	75.3	63.5	13	32	58	44.5	22	47	78	50	2.0	473,000
2760 019000 ※※	<b>BT40 -AH0790 (-AH0790-OH) -150-65- ※※</b>	0.5 ~ 7.0	150	103	40	19.6	23	42	33 (46.5)	17	51	90	65	4.6	517,000
2760 029000 ※※	<b>-180-65- ※※</b>	0.5 ~ 7.0	180	103	40	19.6	23	42	33 (46.5)	17	51	90	65	5.0	530,200
2760 039000 ※※	<b>-210-65- ※※</b>	0.5 ~ 7.0	210	103	40	19.6	23	42	33 (46.5)	17	51	90	65	5.4	543,400
2760 049000 ※※	<b>-240-65- ※※</b>	0.5 ~ 7.0	240	120	40	19.6	23	42	33 (46.5)	17	51	90	65	5.8	556,600
2760 059000 ※※	<b>-270-65- ※※</b>	0.5 ~ 7.0	270	120	40	19.6	23	42	33 (46.5)	17	51	90	65	6.0	569,800
2760 069000 ※※	<b>-AH0990 (-AH0990-OH) -150-65- ※※</b>	2.5 ~ 9.0	150	103	55	19.6	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	65	4.7	517,000
2760 079000 ※※	<b>-180-65- ※※</b>	2.5 ~ 9.0	180	103	55	19.6	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	65	5.1	530,200
2760 089000 ※※	<b>-210-65- ※※</b>	2.5 ~ 9.0	210	103	55	19.6	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	65	5.5	543,400
2760 099000 ※※	<b>-240-65- ※※</b>	2.5 ~ 9.0	240	120	55	19.6	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	65	6.0	556,600
2760 109000 ※※	<b>-AH1690 (-AH1690-OH) -150-65- ※※</b>	3.5 ~ 16.0	150	103	59	19.6	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	65	4.8	517,000
2760 119000 ※※	<b>-180-65- ※※</b>	3.5 ~ 16.0	180	103	59	19.6	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	65	5.2	530,200
2760 129000 ※※	<b>-210-65- ※※</b>	3.5 ~ 16.0	210	103	59	19.6	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	65	5.6	543,400
2760 139000 ※※	<b>BT50 -AH0790 (-AH0790-OH) -165-80- ※※</b>	0.5 ~ 7.0	165	118	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	80	7.6	537,900
2760 149000 ※※	<b>-195-80- ※※</b>	0.5 ~ 7.0	195	118	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	80	8.2	551,100
2760 159000 ※※	<b>-225-80- ※※</b>	0.5 ~ 7.0	225	118	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	80	8.8	565,400
2760 169000 ※※	<b>-255-80- ※※</b>	0.5 ~ 7.0	255	135	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	80	9.4	578,600
2760 179000 ※※	<b>-285-80- ※※</b>	0.5 ~ 7.0	285	135	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	80	10.0	592,900
2760 289000 ※※	<b>-AH0790 (-AH0790-OH) -165-110- ※※</b>	0.5 ~ 7.0	165	118	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	110	7.6	537,900
2760 299000 ※※	<b>-195-110- ※※</b>	0.5 ~ 7.0	195	118	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	110	8.2	551,100
2760 309000 ※※	<b>-225-110- ※※</b>	0.5 ~ 7.0	225	118	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	110	8.8	565,400
2760 319000 ※※	<b>-255-110- ※※</b>	0.5 ~ 7.0	255	135	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	110	9.4	578,600
2760 329000 ※※	<b>-285-110- ※※</b>	0.5 ~ 7.0	285	135	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	110	10.0	592,900



商品コード Code	型式 Model	d	L	L2	ℓ	d1	D	B	C (C)	E	F	H	S	kg	-
2760 189000 ※※	<b>BT50</b> -AH0990 (-AH0990-OH) -165-80- ※※	2.5 ~ 9.0	165	118	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	80	7.7	537,900
2760 199000 ※※	-195-80- ※※	2.5 ~ 9.0	195	118	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	80	8.3	551,100
2760 209000 ※※	-225-80- ※※	2.5 ~ 9.0	225	118	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	80	8.9	565,400
2760 219000 ※※	-255-80- ※※	2.5 ~ 9.0	255	135	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	80	9.5	578,600
2760 339000 ※※	-AH0990 (-AH0990-OH) -165-110- ※※	2.5 ~ 9.0	165	118	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	110	7.7	537,900
2760 349000 ※※	-195-110- ※※	2.5 ~ 9.0	195	118	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	110	8.3	551,100
2760 359000 ※※	-225-110- ※※	2.5 ~ 9.0	225	118	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	110	8.9	565,400
2760 369000 ※※	-255-110- ※※	2.5 ~ 9.0	255	135	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	110	9.5	578,600
2760 229000 ※※	-AH1690 (-AH1690-OH) -165-80- ※※	3.5 ~ 16.0	165	118	59	28	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	80	7.8	537,900
2760 239000 ※※	-195-80- ※※	3.5 ~ 16.0	195	118	59	28	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	80	8.4	551,100
2760 249000 ※※	-225-80- ※※	3.5 ~ 16.0	225	118	59	28	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	80	9.0	565,400
2760 379000 ※※	-AH1690 (-AH1690-OH) -165-110- ※※	3.5 ~ 16.0	165	118	59	28	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	110	7.8	537,900
2760 389000 ※※	-195-110- ※※	3.5 ~ 16.0	195	118	59	28	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	110	8.4	551,100
2760 399000 ※※	-225-110- ※※	3.5 ~ 16.0	225	118	59	28	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	110	9.0	565,400
2760 259000 ※※	-AH2290 (-AH2290-OH) -180-80- ※※	3.5 ~ 22.0	180	117	65	28	46.3	69	57 (70.5)	34.5	75	113	80	9.5	551,100
2760 269000 ※※	-210-80- ※※	3.5 ~ 22.0	210	117	65	28	46.3	69	57 (70.5)	34.5	75	113	80	10.3	565,400
2760 279000 ※※	-240-80- ※※	3.5 ~ 22.0	240	117	65	28	46.3	69	57 (70.5)	34.5	75	113	80	11.0	578,600
2760 409000 ※※	-AH2290 (-AH2290-OH) -180-110- ※※	3.5 ~ 22.0	180	117	65	28	46.3	69	57 (70.5)	34.5	75	113	110	9.5	551,100
2760 419000 ※※	-210-110- ※※	3.5 ~ 22.0	210	117	65	28	46.3	69	57 (70.5)	34.5	75	113	110	10.3	565,400
2760 429000 ※※	-240-110- ※※	3.5 ~ 22.0	240	117	65	28	46.3	69	57 (70.5)	34.5	75	113	110	11.0	578,600
2760 439000 ※※	-AH2590 (-AH2590-OH) -195-80- ※※	9.5 ~ 25.0	195	117	101	28	65	90	73 (86.5)	45	90	113	80	15.0	660,000
2760 449000 ※※	-195-110- ※※	9.5 ~ 25.0	195	117	101	28	65	90	73 (86.5)	45	90	113	110	15.0	660,000

( ) 内のクーラント対応タイプの価格は別途見積り致します。  
Model names in brackets show "Coolant type", which are quoted on request.

- ※は A 寸法が入ります。P. 197 をご参照ください。
  - コレット、スパナは別途ご注文下さい。
  - BT30-AH1290-125-50- ※※は軽切削用です。
1. ※ is for A dimension. Please refer to P. 197.  
2. Collet and spanner are sold separately.  
3. BT30-AH1290-125-50- ※※ is light cutting only.

固定型アングルヘッド アクセサリ  
Accessories for Angle heads fixed type

型式 Model	キャップ Nut	コレット Collet	キャップ用スパナ Spanner for nut	ヘッドシャンク固定用スパナ Spanner flats for the head
<b>AH0790</b>	HDP-07A	FDC-07	S-0	市販品二面巾 14 Width 14mm
<b>AH0990</b>	HDP-09	FDC-09	S-1L	S-1L
<b>AH1290</b>	HDP-12	FDC-12	S-3L	S-3L
<b>AH1690</b>	HDP-16	FDC-16	S-4L	S-4L
<b>AH2290</b>	HDP-22	FDC-22	S-5L	S-5L
<b>AH2590</b>	HPP-25	NTG25	HS2.5-25	HS2.5-25

コレット Collet P. 083	スパナ Spanner P. 089
	

ご注文例 Ordering Example

**BT40 - AH07 90 - 150 - 65 - 06**  
 シャンクサイズ 最大コレット内径 角度 突出し長さ(L) S A寸法  
 Shank size Max. collet I.D. Angle Projection length Dimension A

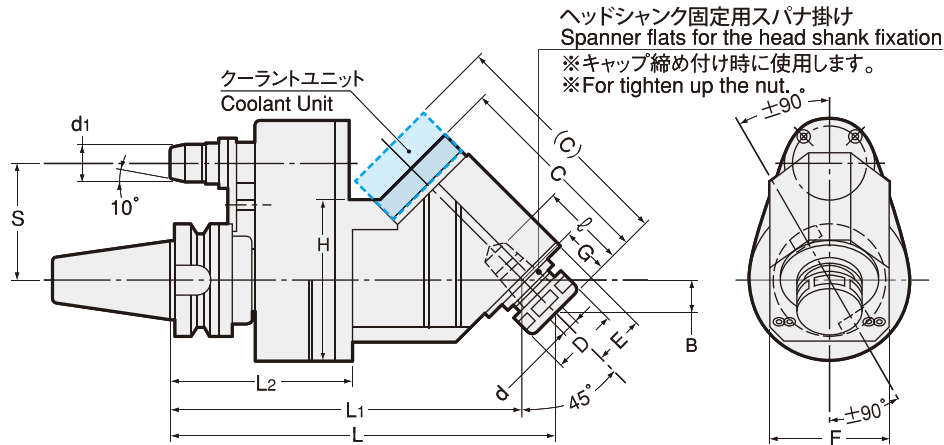
BT  
 AHO  
 HSK-A/E/F/C  
 HSK-T  
 C  
 UTS  
 専用機  
 関連機器  
 フジ・マトリ  
 ミーリングチャック  
 Milling Chuck  
 コレットホルダ  
 Collet Holder  
 Rゼロホルダ  
 R Zero Holder  
 ハイドロチャック  
 Hydraulic Chuck  
 シリンカチーフ  
 Synchronizer  
 タッピングチャック  
 Tapping Chuck  
 アーバ類  
 Arbors  
 マルチホブシステム  
 Multitool system  
 機能付ホルダ  
 Function Holder  
 ターニングツール  
 Turning tool for SPEEDIO  
 SPEEDIO 用  
 ターニングツール  
 Turning tool for SPEEDIO  
 S Shank  
 ST Shank  
 リターンスタッド  
 Return Stud  
 シャンク規格  
 Shank Dimensions

# AH, AH-OH

45°

## 固定型 アングルヘッド

Angle Heads ( Fixed Type )





商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	L2	ℓ	d1	D	B	C (C)	E	F	G	H	S	kg	-
2760 014500 ※※	<b>BT40 -AH0745 -195-65- ※※</b> (-AH0745-OH)	0.5 ~ 7.0	195	179.5	103	35	19.6	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	65	4.2	544,500
2760 024500 ※※	<b>-215-65- ※※</b>	0.5 ~ 7.0	215	199.5	103	35	19.6	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	65		557,700
2760 034500 ※※	<b>-245-65- ※※</b>	0.5 ~ 7.0	245	229.5	103	35	19.6	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	65		570,900
2760 044500 ※※	<b>-AH0945 -205-65- ※※</b> (-AH0945-OH)	2.5 ~ 9.0	205	186.5	103	45	19.6	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	65	4.5	544,500
2760 054500 ※※	<b>-230-65- ※※</b>	2.5 ~ 9.0	230	211.5	103	45	19.6	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	65		557,700
2760 064500 ※※	<b>-260-65- ※※</b>	2.5 ~ 9.0	260	241.5	103	45	19.6	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	65		570,900
2760 074500 ※※	<b>-AH1645 -215-65- ※※</b> (-AH1645-OH)	3.5 ~ 16.0	215	197	103	53	19.6	36.3	18.4	113.5 (127)	28	67	26	90	65	5.3	557,700
2760 084500 ※※	<b>-245-65- ※※</b>	3.5 ~ 16.0	245	227	103	53	19.6	36.3	18.4	113.5 (127)	28	67	26	90	65		570,900
2760 094500 ※※	<b>BT50 -AH0745 -210-80- ※※</b> (-AH0745-OH)	0.5 ~ 7.0	210	194.5	118	35	28	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	80	7.8	566,500
2760 104500 ※※	<b>-230-80- ※※</b>	0.5 ~ 7.0	230	214.5	118	35	28	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	80		579,700
2760 114500 ※※	<b>-260-80- ※※</b>	0.5 ~ 7.0	260	244.5	118	35	28	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	80		594,000
2760 174500 ※※	<b>-AH0745 -210-110- ※※</b> (-AH0745-OH)	0.5 ~ 7.0	210	194.5	118	35	28	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	110		566,500
2760 184500 ※※	<b>-230-110- ※※</b>	0.5 ~ 7.0	230	214.5	118	35	28	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	110		579,700
2760 194500 ※※	<b>-260-110- ※※</b>	0.5 ~ 7.0	260	244.5	118	35	28	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	110		594,000
2760 124500 ※※	<b>-AH0945 -220-80- ※※</b> (-AH0945-OH)	2.5 ~ 9.0	220	201.5	118	45	28	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	80	7.8	566,500
2760 134500 ※※	<b>-245-80- ※※</b>	2.5 ~ 9.0	245	226.5	118	45	28	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	80		579,700
2760 144500 ※※	<b>-275-80- ※※</b>	2.5 ~ 9.0	275	256.5	118	45	28	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	80		594,000
2760 204500 ※※	<b>-AH0945 -220-110- ※※</b> (-AH0945-OH)	2.5 ~ 9.0	220	201.5	118	45	28	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	110		566,500
2760 214500 ※※	<b>-245-110- ※※</b>	2.5 ~ 9.0	245	226.5	118	45	28	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	110		579,700
2760 224500 ※※	<b>-275-110- ※※</b>	2.5 ~ 9.0	275	256.5	118	45	28	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	110		594,000
2760 154500 ※※	<b>-AH1645 -230-80- ※※</b> (AH1645-OH)	3.5 ~ 16.0	230	212	118	53	28	36.3	18.4	113.5 (127)	28	67	26	90	80		579,700
2760 164500 ※※	<b>-260-80- ※※</b>	3.5 ~ 16.0	260	242	118	53	28	36.3	18.4	113.5 (127)	28	67	26	90	80		594,000
2760 234500 ※※	<b>-AH1645 -230-110- ※※</b> (AH1645-OH)	3.5 ~ 16.0	230	212	118	53	28	36.3	18.4	113.5 (127)	28	67	26	90	110		579,700
2760 244500 ※※	<b>-260-110- ※※</b>	3.5 ~ 16.0	260	242	118	53	28	36.3	18.4	113.5 (127)	28	67	26	90	110		594,000

( ) 内のクーラント対応タイプの価格は別途見積り致します。  
Model names in brackets show "Coolant type", which are quoted on request.

- 1.※は A 寸法が入ります。P. 197 をご参照ください。
- 2.コレット、スパナは別途ご注文下さい。
- 1.※ is for A dimension. Please refer to P. 197.
- 2.Collet and spanner are sold separately.

固定型アングルヘッド アクセサリ  
Accessories for Angle heads fixed type

型式 Model	キャップ Nut	コレット Collet	キャップ用スパナ Spanner for nut	ヘッドシャンク固定用スパナ Spanner flats for the head
<b>AH0745</b>	HDP-07A	FDC-07	S-0	市販品二面巾 14 Width 14mm
<b>AH0945</b>	HDP-09	FDC-09	S-1L	S-1L
<b>AH1645</b>	HDP-16	FDC-16	S-4L	S-4L

コレット Collet P. 083	スパナ Spanner P. 089
	

ご注文例 Ordering Example

**BT40 - AH07 45 - 195 - 65 - 06**

シャンクサイズ 最大コレット内径 角度 突出し長さ (L) S A 寸法  
Shank size Max. collet I.D. Angle Projection length Dimension A

BT

AHO

HSK-A/E/F/C

HSK-T

C

UTS

専用機

関連機器

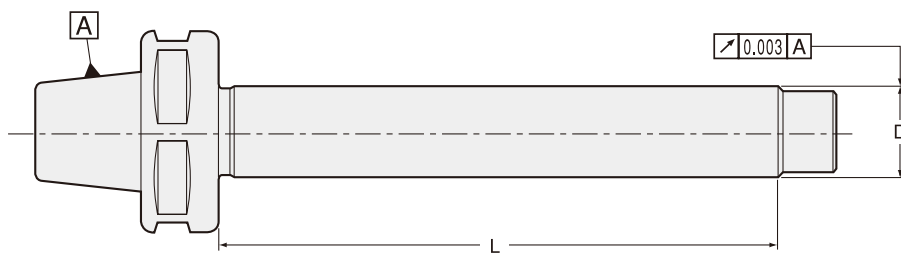
ファン・モトリ

ミ  
ー  
リ  
ン  
グ  
チ  
ャ  
ック  
Milling Chuckコ  
レ  
ット  
ホ  
ル  
ダ  
Collet HolderR  
ゼ  
ロ  
ホ  
ル  
ダ  
R Zero Holderハ  
イ  
ド  
ロ  
チ  
ャ  
ック  
Hydraulic Chuckシ  
リ  
ン  
カ  
ー  
チ  
ャ  
ック  
Shrink Fitタ  
ッ  
ピ  
ン  
グ  
チ  
ャ  
ック  
Tapping Chuckア  
ー  
バ  
類  
Arborsマ  
ル  
チ  
ホ  
ブ  
ア  
ー  
リ  
ン  
グ  
Multifore tool system機  
能  
付  
き  
ホ  
ル  
ダ  
Function HolderSPEEDIO 用  
タ  
ー  
ニ  
ン  
グ  
ターニングツール  
Turning tool for SPEEDIOS  
T  
シ  
ャ  
ン  
ク  
ST Shankプ  
ル  
ス  
タ  
ッド  
Retention Studシ  
ャ  
ン  
ク  
規  
格  
Tool Shank Dimensions

# アングルヘッドアクセサリ Accessories for ANGLE HEADS

## マスターバー MASTER BAR

## MS



商品コード Code	型式 Model	D	L	—	適用アングルヘッド型式 Applicable Angle Head model Number
2767 00007100	<b>AH07-MS7-100</b>	7	100	33,550	AH0790、AH0745、AHS07
2767 00009100	<b>AH09-MS16-100</b>	16	100	32,450	AH0990、AH0945、AHS09
2767 00016100	<b>AH16-MS16-100</b>	16	100	35,750	AH1690、AH1645、AHS16、AHL16
2767 00022100	<b>AH22-MS22-100</b>	22	100	39,050	AH2290、AHL22
2767 00025110	<b>AH25-MS25-110</b>	25	110	42,350	AH2590

- アングルヘッドにはマスターバーが一式付属しています。別途、マスターバーが必要な場合にご注文下さい。
  - AH07-MS7-100 のタイプはキャップとマスターバーが分離しています。キャップにマスターバーを取り付けてからご使用下さい。  
(他のタイプはキャップとマスターバーが一体式になっています。)
- Angle Head comes complete with a set of Master bar. Please order an extra Master bar in case you need one.
  - With regard to AH07-MS7-100, nut and Master bar are separated. Master bar and nut must be put together before use.  
(As for other sizes, Master bar and cap nut are already integrated.)

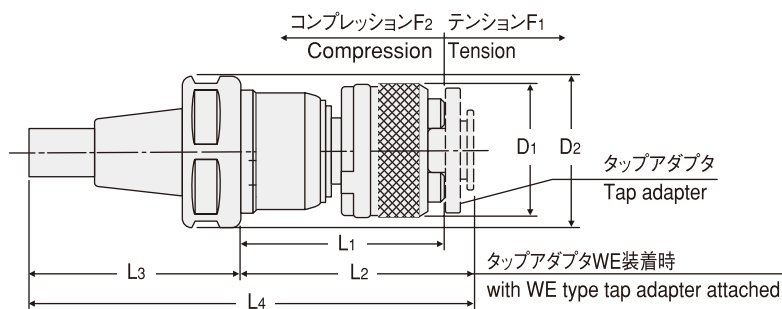
### ご注文例 Ordering Example

**AH09 - MS16 - 100**

コレットサイズ D L  
Collet size

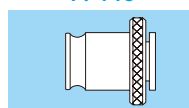
## クイックチェンジタッピングチャック Quick-change tapping attachment

## TPC



型式 Type	タップアダプタ サイズ Tap adapter size	タップサイズ Tap size	L1	L2	L3	L4	D1	D2	軸方向補正 Axial compensation		—	適用アングルヘッド型式 Applicable Angle Head model Number
									F1	F2		
<b>TPC16-1</b>	1	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe (PT,PS,PF) 1/8 ~ 1/4	49.5	56.5	64.5	121	32	36	10	2	39,540	AH1645、AH1690、 AHS16、AHL16
<b>TPC22-1</b>	1	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe (PT,PS,PF) 1/8 ~ 1/4	49.5	56.5	70	126.5	32	46	10	2	39,540	AH2290、AHL22
<b>TPC22-2</b>	2	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	69	80	70	150	50	46	10	2	46,600	AH2290、AHL22

### タップアダプタ Tap adapter P. 446



### ご注文例 Ordering Example

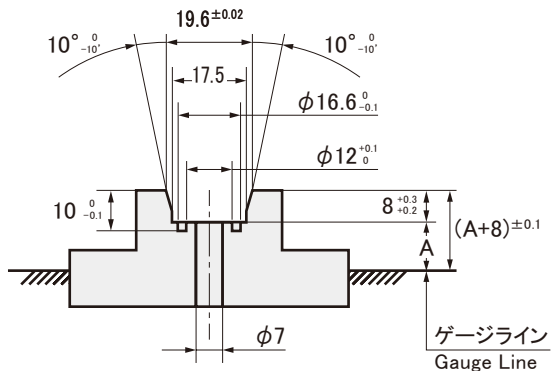
**TPC22 - 1**

タップアダプタサイズ  
Tap adapter size

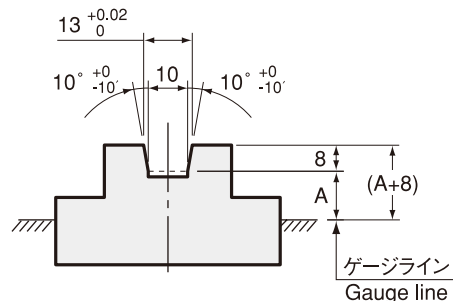
# 位置決めブロック Positioning Block

NTのアンクルヘッドをご使用になる場合は、以下の形状の位置決めブロックをご用意下さい。  
 Before using NT's angle head, please install a positioning block to your M/C

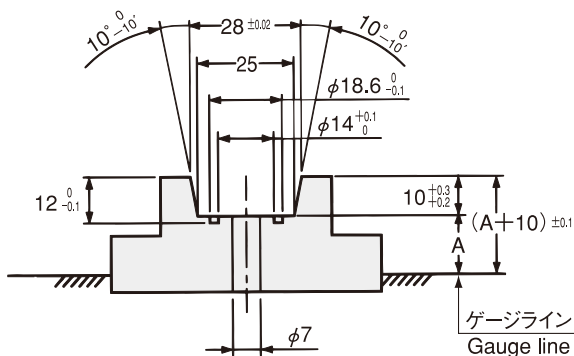
**固定型 BT40 用ブロック (クーラント仕様)**  
 Positioning block for BT40 fixed type with center through coolant feed



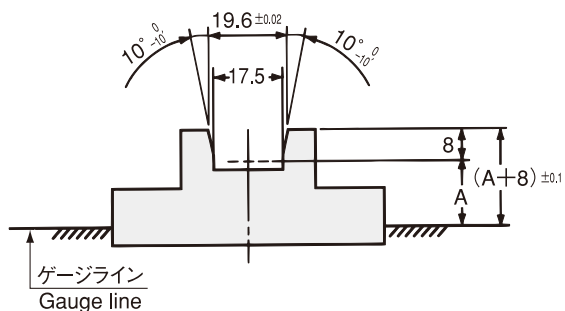
**固定型 BT30 用ブロック**  
 Positioning block for BT30 fixed type



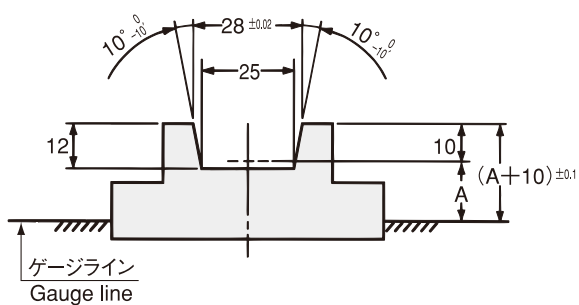
**固定型 BT50 用ブロック (クーラント仕様)**  
 Positioning block for BT50 fixed type with center through coolant feed



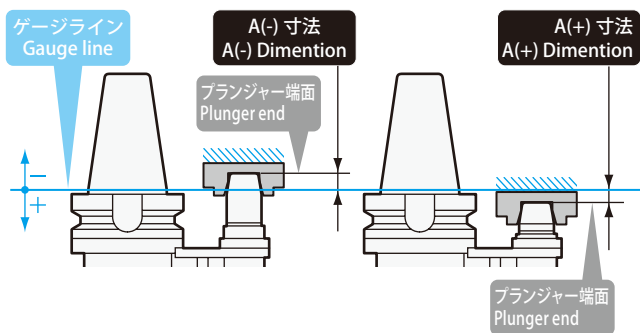
**固定型 BT40 用ブロック**  
 Positioning block for BT40 fixed type



**固定型 BT50 用ブロック 自在型 BT40・BT50 用ブロック**  
 Positioning block for BT50 fixed type and BT40/BT50 flexible types



**位置決めブロックの A 寸法**  
 A Dimension of Positioning Block



A 寸法はゲージラインからプランジャー端面までの寸法です。

シャンク Shank	A(-)	A(+)
BT30/WBT30	- 16	14
BT40/WBT40	- 21	20
BT50/WBT50	- 30	

- 1.他社位置決めブロックを使用される場合、ブロックのテーパ角度が異なる場合は使用できません。ブロック寸法の確認をお願いします。
- 2.位置決めブロックの取り付け形状は機械の種類により異なりますので、機械メーカーに御確認下さい。

- 1.When using a positioning block made by others, the taper angle should be the same as NT. Otherwise, it cannot be used.
- 2.Geometry and dimensions of a positioning block is dependent on an individual machine. Please check with the machine tool builder.

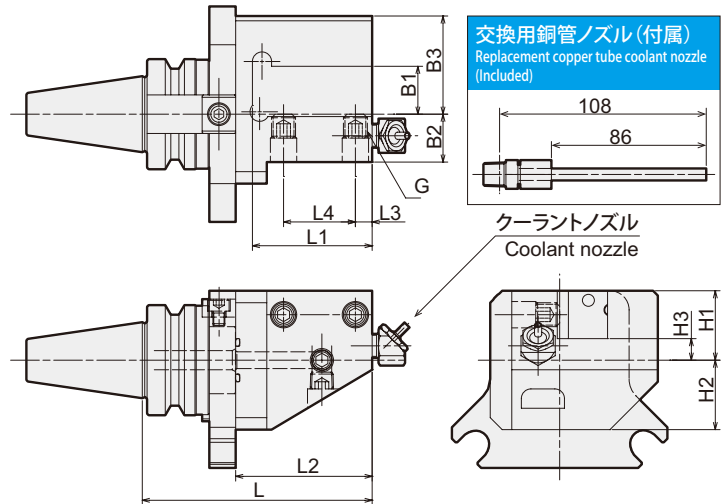
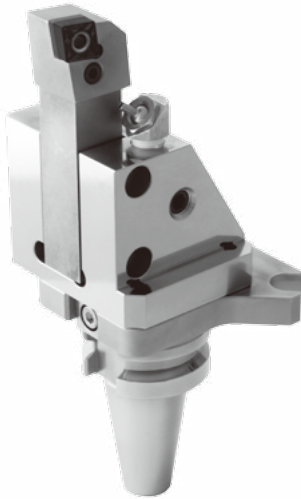
- BT
- AHO
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- 専用機
- 関連機器
- サブ・マトリ
- ミリングチャック
- コレットホルダ
- Rゼロホルダ
- Hydraulic Chuck
- シリンカチャック
- タッピングチャック
- アーバ類
- マルチポアシステム
- 機能付ホルダ
- ターニングツール
- SPEEDIO 用
- ST シャンク
- フルスタッド
- シャンク規格

# SBV-A

ブラザー工業 SPEEDIO M140X2 専用ホルダ (旋削加工用) ※「M140X1」にもご使用頂けます。

Turning Tools for brother's SPEEDIO M140X2 \*These products can be used with the "M140X1".

- 外径・端面加工用  
For External / Facing



本図は右勝手(R)を示します。 Right hand type shown above.

商品コード Code	型式 Model	L	L1	L2	L3	L4	B1	B2	B3	H1	H2	H3	G	Kg	—
2120 12020098	<b>BT30 -SBV2020 RA</b> -98	98	50	57	7	30	20	20	41	29	29	9	M10	2.0	66,000
2120 12120098	<b>BT30 -SBV2020 LA</b>														

1. クーラントノズルの方向を調整することができます。
2. クーラントノズルで刃先にクーラントがかかりにくい場合は、交換用銅管ノズル (付属) に付け替えて使用して下さい。
3. 角バイトは必要に応じて切断してお使いください。
4. プレートを組みかえることで、バイトの位相を変えることができます。

1. Direction of the coolant nozzle is adjustable.
2. Please replace the standard coolant nozzle with the replacement copper tube coolant nozzle (included) in case coolant is not reaching the cutting edge.
3. Please shorten a square bit if necessary.
4. The location of the square bit can be turned by re-assembling the plate.

## ご注文例 Ordering Example

**BT30 - SBV 2020 RA - 98**

シャンクサイズ  
Shank size

勝手  
Left hand - LA  
Right hand - RA

突き出し長さ (L)  
Projection length

BT

AHO

HSK-A/E/F/C

HSK-T

C

UTS

専用機

関連機器

ファン・モトリ

ミリングチャック

Cooler Chuck

Cooler Holder

Zero Holder

Hydraulic Chuck

Shrink Fit

Tapping Chuck

Airpors

Multitools tool system

機能付きホルダ

SPEEDIO 用

ST Shank

Reentron Stud

Tool Shank Dimensions

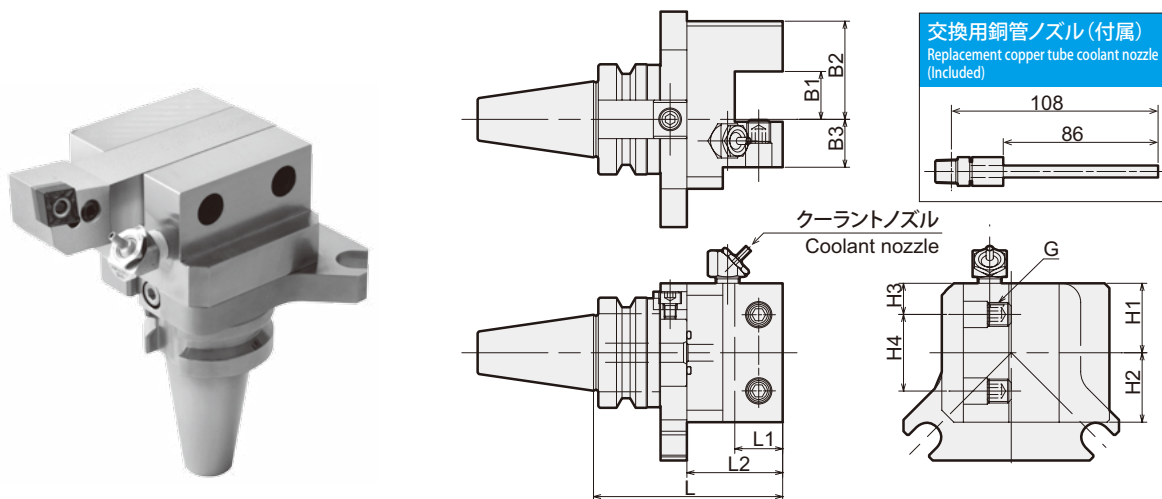


# SBH-A

ブラザー工業 SPEEDIO M140X2 専用ホルダ (旋削加工用) ※「M140X1」にもご使用頂けます。

Turning Tools for brother's SPEEDIO M140X2 \*These products can be used with the "M140X1".

- 端面加工用  
For Facing



本図は右勝手(R)を示します。 Right hand type shown above.

商品コード Code	型式 Model	L	L1	L2	B1	B2	B3	H1	H2	H3	H4	G	Kg	—
2120 11020081	BT30 -SBH2020	81	20	40	20	41	20	29	29	13	32	M10	1.8	65,000
2120 11120081														

1. クーラントノズルの方向を調整することができます。
  2. クーラントノズルで刃先にクーラントがかかりにくい場合は、交換用銅管ノズル (付属) に付け替えて使用して下さい。
  3. 角バイトは必要に応じて切断してお使いください。
  4. プレートを組みかえることで、バイトの位相を変えることができます。
1. Direction of the coolant nozzle is adjustable.
  2. Please replace the standard coolant nozzle with the replacement copper tube coolant nozzle (included) in case coolant is not reaching the cutting edge.
  3. Please shorten a square bit if necessary.
  4. The location of the square bit can be turned by re-assembling the plate.

### ご注文例 Ordering Example

**BT30 - SBH 2020 RA - 81**

シャンクサイズ  
Shank size

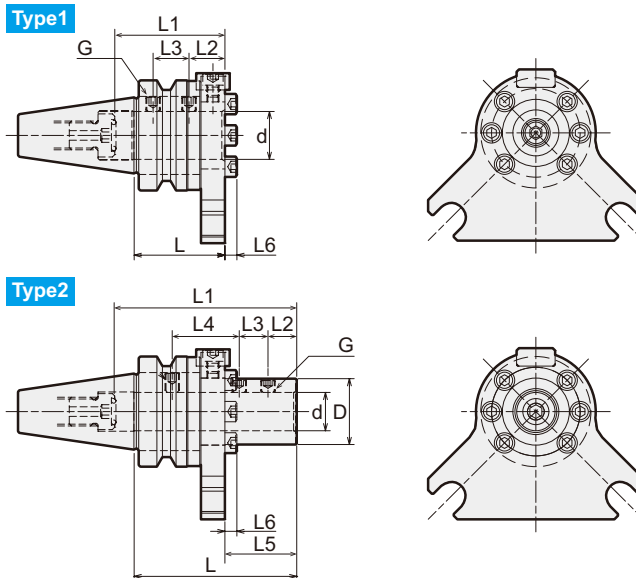
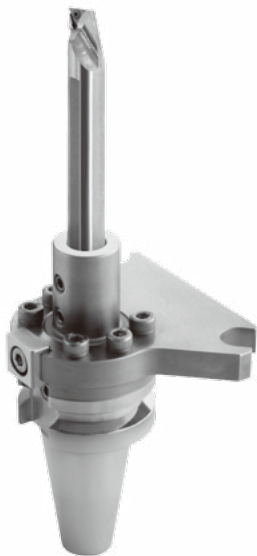
勝手  
Left hand - LA  
Right hand - RA

突き出し長さ (L)  
Projection length

ブラザー工業 SPEEDIO M140X2 専用ホルダ (旋削加工用) ※「M140X1」にもご使用頂けます。

Turning Tools for brother's SPEEDIO M140X2 \*These products can be used with the "M140X1".

- ボーリングバー用  
For Boring bar



商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	G	Kg	—
2120 00010038	<b>BT30 -TSB10 -38</b>	1	10	-	38	40	15	15	-	-	5	M6	0.8	55,000
2120 00010068	<b>-68</b>	2	10	20	68	45	12	12	-	30	5	M6	0.9	57,000
2120 00012038	<b>-TSB12 -38</b>	1	12	-	38	40	15	15	-	-	5	M6	0.8	55,000
2120 00012068	<b>-68</b>	2	12	22	68	65	12	12	26	30	5	M6	0.9	57,000
2120 00016038	<b>-TSB16 -38</b>	1	16	-	38	46	15	15	-	-	5	M6	0.8	55,000
2120 00016068	<b>-68</b>	2	16	27.5	68	76	12	12	26	30	5	M6	0.9	57,000
2120 00020038	<b>-TSB20 -38</b>	1	20	-	38	46	15	15	-	-	5	M6	0.8	55,000

### ご注文例 Ordering Example

**BT30 - TSB 20 - 38**  
 シャンクサイズ d 突き出し長さ (L)  
 Shank size Projection length

BT

AHO

HSK-A/E/F/C

HSK-T

C

UTS

専用機

関連機器

付属・モトリ

ミリングチャック

Milling Chuck

コレットホルダ

Collet Holder

Rゼロホルダ

R Zero Holder

ハイドラック

Hydraulic Chuck

シンクフィット

Sink Fit

タッピングチャック

Tapping Chuck

A-ボス

A-boss

マルチホールドシステム

Multitools tool system

機能付きホルダ

Function Holder

SPEEDIO用

TURNING TOOL

TURNING TOOL FOR SPEEDIO

S-シャンク

S Shank

リターンスタッド

Returnton Stud

シャンク規格

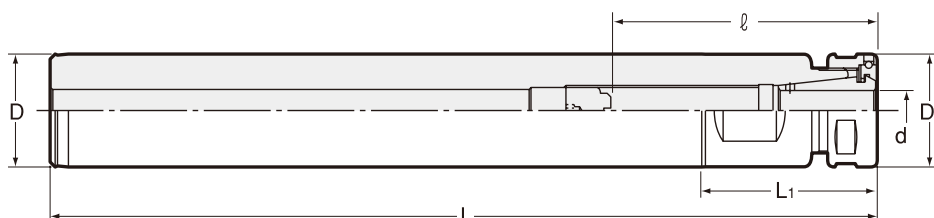
Tool Shank Dimensions

# ST-HDC・A

## フレックスチャック

### Flex Chuck

- 干渉の厳しいドリル加工やミーリングチャックのサブホルダにご使用下さい。  
For drilling in tight space. Also suitable as sub-holder of milling chuck.



商品コード Code	型式 Model	d	D <sub>0-0.012</sub>	D1	L	L1	ℓ	キャップ Nut	—	コレット Collet	スパナ Spanner
0400 12009175	<b>ST20 -HDC09A -175</b>	2.5 ~ 9.0	20	26	175	50	27 ~ 56	HDP-09	10,500	FDC-09	S-1L
0400 13212185	<b>ST32 -HDC12A -185</b>	2.5 ~ 12.0	32	32	185	51	34 ~ 70	HDP-12	14,000	FDC-12	S-3L
0400 13212235	<b>-235</b>	2.5 ~ 12.0	32	32	235	51	34 ~ 70	HDP-12	14,000		

- コレット、スパナ、六角穴付プリセットスクリュー、セミドライ加工用プリセットスクリューは別途ご注文下さい。  
標準仕様プリセットスクリューは付属しております。
  - クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタング付刃具併用時の最低挿入長は P. 088 を参照下さい。
  - ℓはプリセットスクリューを使用した時の値です。
  - キャップの締め付けトルクに関しては、P. 504 を参照ください。
- Collet, spanner, hexagon head preset screw, preset screw for semi-dry processing are sold separately.  
Standard preset screw is included.
  - Refer to P. 088 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS) and tool with tang.
  - ℓ indicates dimension when using with a preset screw.
  - See P. 504 for standard tightening torque.

コレット Collet P. 083	スパナ Spanner P. 089	プリセットスクリュー Preset screw P. 090

### ご注文例 Ordering Example

#### ST20 - HDC09A - 175

シャンクサイズ 最大コレット内径 全長 (L)  
Shank size Max. collet I.D.

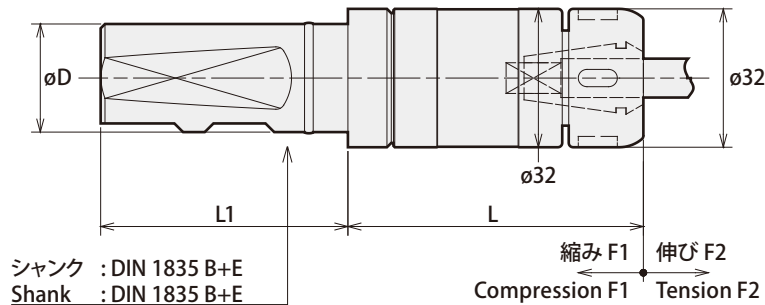
# ST-SMH New

## シンクロフィット II

### SYNCHROFIT II

● NTTOOL 独自の弾性体構造によりタップ加工時の負荷を軽減し刃物の寿命が向上!

NT Tools's unique elastic design reduces tapping stress and improves cutting tool life.



商品コード Code	型式 Model	L	L1	D	タップサイズ Tap Size	縮み F1 Compression F1	伸び F2 Tension F2	コレット Collet	キャップ Nut	スパナ Spanner
0440 02016068	<b>ST20D -SMH16 -68</b>	68	51	20	M3~M12 U no.5~U7/16 PT1/8・PT1/16	0.1	0.1	ER16GH	ERP-16T	FKT-32L
0440 02516068	<b>ST25D -SMH16 -68</b>	68	56	25						

1. コレット、スパナは別途ご注文ください。
  2. 対応タップサイズはタップコレットディメンションを参照ください。
  3. シンクロ機能搭載の機械でご使用ください。
1. Collet and spanner are sold separately.
  2. For the corresponding tap size, refer to the tap collet dimension page.
  3. Please use with a machine with synchronous function.

#### ご注文例 Ordering Example

**ST20D - SMH16 - 68**

シャンクサイズ  
Shank size

ホルダサイズ  
Holder size

突き出し長さ(L)  
Projection length

コレット  
Collet  
P. 123



スパナ  
Spanner  
P. 123



BT

AHO

HSK-A/E/F/C

HSK-T

C

UTS

専用機

関連機器

ファン・モトリ

ミリングチャック

Milling Chuck

コレットホルダ

Collet Holder

R-Zeroホルダ

R-Zero Holder

ハイdraulicチャック

Hydraulic Chuck

シンクフィット

Synchron Fit

タッピングチャック

Tapping Chuck

アーバ類

Arbors

マルチホアールシステム

Multitools tool system

機能付きホルダ

Function Holder

ターニングツール

TURNING TOOL

S-シャンク

S-Shank

プルスタッド

Retention Stud

シャンク規格

Tool Shank Dimensions

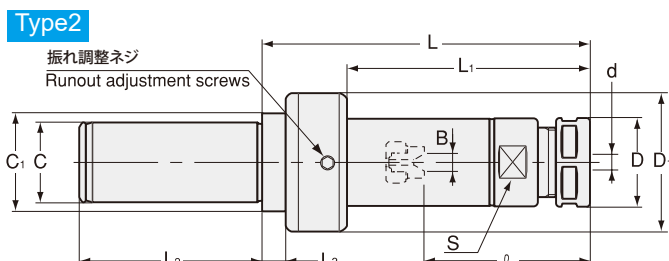
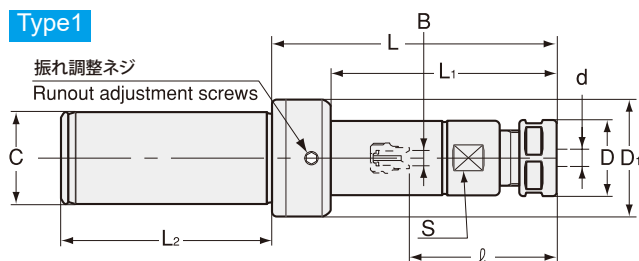
# ST-HDZ

## "R" ゼロホルダ

### "R"Zero Holder

- 干渉の厳しいドリル加工やミーリングチャックのサブホルダに使用できる振れ調整ホルダです。

Collet holder with a runout adjustment function. Suitable for drilling in tight space as well as use for sub-holder of milling chuck.



商品コード Code	型式 Model	Type	d	C <sub>0-0.012</sub>	C1	L	L1	L2	L3	B	̑	D	D1	S	kg	キャップ Nut	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
3100 02007075	ST20 -HDZ07 -75	2	0.5 ~ 7.0	20	28	75	44	57	10	0 ~ 4	22 ~ 45	23	41	19		HDP-07A	17,000			
3100 02007120	-120	2	0.5 ~ 7.0	20	28	120	89	57	10	0 ~ 4	22 ~ 45	23	41	19		HDP-07A	18,000	FDC-07	S-0	L-3T
3100 02007165	-165	2	0.5 ~ 7.0	20	28	165	134	57	10	0 ~ 4	22 ~ 45	23	41	19		HDP-07A	19,000			
3100 02009075	-HDZ09 -75	2	2.5 ~ 9.0	20	28	75	44	57	10	0 ~ 4	27 ~ 60	26	41	24	0.5	HDP-09	20,000			
3100 02009120	-120	2	2.5 ~ 9.0	20	28	120	89	57	10	0 ~ 4	27 ~ 60	26	41	24	0.6	HDP-09	21,000	FDC-09	S-1L	L-3T
3100 02009165	-165	2	2.5 ~ 9.0	20	28	165	134	57	10	0 ~ 4	27 ~ 60	26	41	24		HDP-09	22,000			
3100 03207060	ST32 -HDZ07 -60	1	0.5 ~ 7.0	32	—	60	39	70	—	0 ~ 4	22 ~ 45	23	41	19	0.7	HDP-07A	20,000			
3100 03207105	-105	1	0.5 ~ 7.0	32	—	105	84	70	—	0 ~ 4	22 ~ 45	23	41	19		HDP-07A	21,000	FDC-07	S-0	L-3T
3100 03207150	-150	1	0.5 ~ 7.0	32	—	150	129	70	—	0 ~ 4	22 ~ 45	23	41	19		HDP-07A	22,000			
3100 03209075	-HDZ09 -75	1	2.5 ~ 9.0	32	—	75	54	70	—	0 ~ 4	27 ~ 60	26	41	24		HDP-09	21,000			
3100 03209120	-120	1	2.5 ~ 9.0	32	—	120	99	70	—	0 ~ 4	27 ~ 60	26	41	24		HDP-09	22,000	FDC-09	S-1L	L-3T
3100 03209165	-165	1	2.5 ~ 9.0	32	—	165	144	70	—	0 ~ 4	27 ~ 60	26	41	24		HDP-09	23,000			
3100 03212090	-HDZ12 -90	2	2.5 ~ 12.0	32	40	90	55	70	10	0 ~ 5	33 ~ 69	32	52	30	1.0	HDP-12	20,000			
3100 03212135	-135	2	2.5 ~ 12.0	32	40	135	100	70	10	0 ~ 5	33 ~ 69	32	52	30	1.3	HDP-12	23,000	FDC-12	S-3L	L-4T
3100 03212180	-180	2	2.5 ~ 12.0	32	40	180	145	70	10	0 ~ 5	33 ~ 69	32	52	30		HDP-12	26,000			
3100 03216090	-HDZ16 -90	2	3.5 ~ 16.0	32	40	90	55	70	10	0 ~ 6	38 ~ 82	36	56	30	1.1	HDP-16	29,000			
3100 03216135	-135	2	3.5 ~ 16.0	32	40	135	100	70	10	0 ~ 6	38 ~ 82	36	56	30		HDP-16	30,000	FDC-16	S-4L	L-4T
3100 03216180	-180	2	3.5 ~ 16.0	32	40	180	145	70	10	0 ~ 6	38 ~ 82	36	56	30		HDP-16	31,000			
3100 23222105	-HDZ22A-105	2	3.5 ~ 22.0	32	40	105	64	70	7	0 ~ 8	47 ~ 73	46	69	42	1.6	HDP-22	30,000			
3100 23222150	-150	2	3.5 ~ 22.0	32	40	150	109	70	7	0 ~ 8	47 ~ 103	46	69	42	2.1	HDP-22	31,000	FDC-22	S-5L	L-6T
3100 23222195	-195	2	3.5 ~ 22.0	32	40	195	154	70	7	0 ~ 8	47 ~ 103	46	69	42		HDP-22	33,000			
3100 04212090	ST42 -HDZ12 -90	1	2.5 ~ 12.0	42	—	90	65	75	—	0 ~ 5	33 ~ 69	32	52	30		HDP-12	29,000			
3100 04212135	-135	1	2.5 ~ 12.0	42	—	135	110	75	—	0 ~ 5	33 ~ 69	32	52	30		HDP-12	30,000	FDC-12	S-3L	L-4T
3100 04212180	-180	1	2.5 ~ 12.0	42	—	180	155	75	—	0 ~ 5	33 ~ 69	32	52	30		HDP-12	31,000			
3100 04216090	-HDZ16 -90	1	3.5 ~ 16.0	42	—	90	65	75	—	0 ~ 6	38 ~ 82	36	56	30		HDP-16	31,000			
3100 04216135	-135	1	3.5 ~ 16.0	42	—	135	110	75	—	0 ~ 6	38 ~ 82	36	56	30		HDP-16	32,000	FDC-16	S-4L	L-4T
3100 04216180	-180	1	3.5 ~ 16.0	42	—	180	155	75	—	0 ~ 6	38 ~ 82	36	56	30		HDP-16	33,000			
3100 24222105	-HDZ22A-105	2	3.5 ~ 22.0	42	52	105	64	75	7	0 ~ 8	47 ~ 103	46	69	42		HDP-22	32,000			
3100 24222150	-150	2	3.5 ~ 22.0	42	52	150	109	75	7	0 ~ 8	47 ~ 103	46	69	42		HDP-22	33,000	FDC-22	S-5L	L-6T
3100 24222195	-195	2	3.5 ~ 22.0	42	52	195	154	75	7	0 ~ 8	47 ~ 103	46	69	42		HDP-22	34,000			

- コレット、スパナ、六角穴付プリセットスクリー、セミドライ加工用プリセットスクリー、振れ調整レンチは別途ご注文下さい。標準仕様プリセットスクリーは付属しております。
  - クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタング付刃具併用時の最低挿入長は P. 088 を参照下さい。
  - ̑ はプリセットスクリーを使用した時の値です。
  - キャップの締め付けトルクに関しては、P. 504 を参照ください。
- Collet, spanner, hexagon head preset screw, preset screw for semi-dry processing, and adjustment wrench are sold separately. Standard preset screw is included.
  - Refer to P. 088 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS).
  - " ̑ " indicates dimension when using with a preset screw.
  - See P. 504 for standard tightening torque.

コレット Collet P. 083	スパナ Spanner P. 089	プリセットスクリー Preset screw P. 090	振れ調整レンチ Adjustment wrench P. 089

#### ご注文例 Ordering Example

**ST32 - HDZ12 - 90**

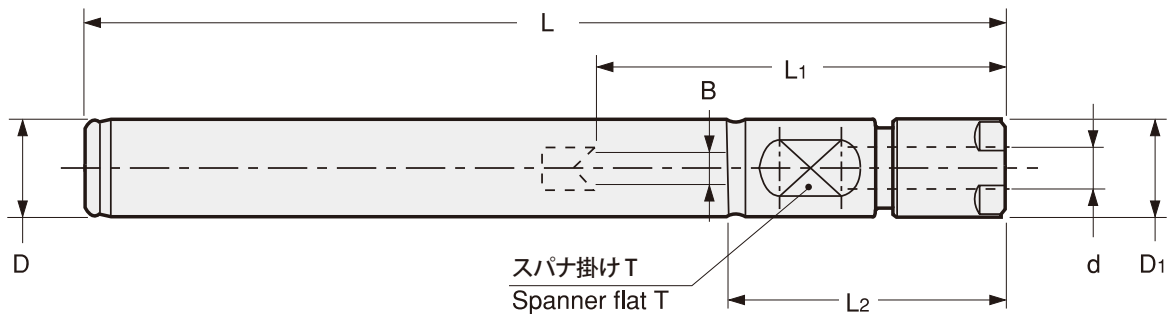
シャンクサイズ 最大コレット内径 全長 (L)  
Shank size Max. collet I.D.

# ST-ERC

## 小径コレットホルダ

Collet Holder For Small Diameters





- 干渉の厳しいドリル加工用に最適。  
Suitable for machining in tight space.



商品コード Code	型式 Model	d	L	B	L1	L2	D <sub>0.012</sub>	D1	T	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
0410 01208075	<b>ST12 -ERC8 -75</b>	0.5 ~ 5.0	75	— (0 ~ 2.4)	<sup>34</sup> (19 ~ 31)	32	12	12	10	ERP-8	0.05	18,000	ER8	S-8E
0410 01208105	<b>-105</b>	0.5 ~ 5.0	105	— (0 ~ 2.4)	<sup>34</sup> (19 ~ 31)	32	12	12	10	ERP-8	0.07	19,000		
0410 01208135	<b>-135</b>	0.5 ~ 5.0	135	— (0 ~ 2.4)	<sup>34</sup> (19 ~ 31)	32	12	12	10	ERP-8	0.1	20,000		
0410 01610105	<b>ST16 -ERC11S -105</b>	0.5 ~ 7.0	105	0 ~ 4	22 ~ 45	35	16	16	14	ERP-11S	0.2	18,500	FDC-07	S-11E
0410 01610135	<b>-135</b>	0.5 ~ 7.0	135	0 ~ 4	22 ~ 45	35	16	16	14	ERP-11S	0.2	19,500		
0410 01610165	<b>-165</b>	0.5 ~ 7.0	165	0 ~ 4	22 ~ 45	35	16	16	14	ERP-11S	0.2	20,500		

- コレット、スパナは別途ご注文下さい。
- ERC8用プリセットスクリュー ES8は別売になります。ERC11Sには標準プリセットスクリュー HDS-07A-ES11が付属しています。
- 「B」,「L1」の ( ) 内の数値はプリセットスクリュー ES8を使用した時の値です。
- クーラントコレットをご使用になる場合の最低挿入長はP.088を参照下さい。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P.504を参照ください。

- Collet and spanner are sold separately.
- ES8, a preset screw for ERC8, is sold separately. ERC11S includes a standard preset screw HDS-07A-ES11.
- "B" and "L1" dimensions in brackets are for using ES8 preset screw.
- Refer to P.088 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets.
- See P.504 for standard tightening torque.

FDC コレット FDC Collet	ER コレット ER Collet	スパナ Spanner	プリセットスクリュー Preset screw
P.083	P.087	P.089	P.090
			

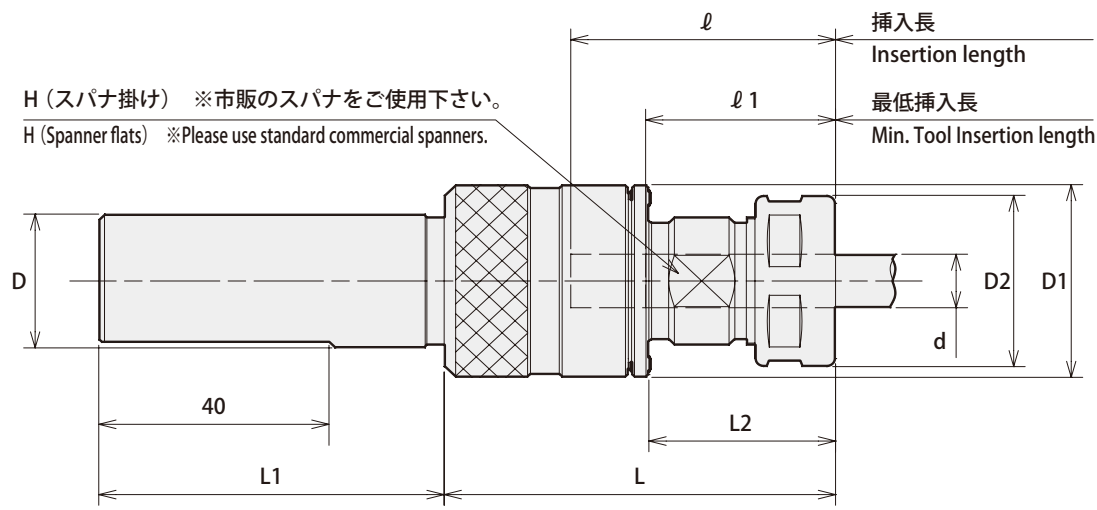
### ご注文例 Ordering Example

**ST12 - ERC8 - 105**  
シャンクサイズ 全長 (L)  
Shank size

# FH-ST-HDC-A

## コレット式フローティングホルダ

Collet Type Floating Holder



商品コード Code	型式 Model	d	フロート量 Float		D	D1	L	L1	ℓ	ℓ1	L2	D2	H	kg	—	コレット Collet	キャップ Nut	キャップ用 スパナ Spanner for the nut	アジャスタブル ピンレンチ Adjustable pin wrench
			平行フロート Radial	傾き角 Angular															
0180 10001407	<b>FH0 -ST25 -HDC07A</b>	0.5 ~ 7.0	0.4	1°	25	28	62	60	35	22	27	23	17	0.1	38,750	FDC-07	HDP-07A	S-0	—
0180 10011412	<b>FH1 -ST25 -HDC12A</b>	2.5 ~ 12.0	0 ~ 0.4 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	25	36	68	60	46	33	32	32	22	0.2	39,930	FDC-12	HDP-12	S-3L	GWA1
0180 10021422	<b>FH2 -ST25 -HDC22A</b>	3.5 ~ 22.0	0 ~ 0.6 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	25	55	95	60	68	47	44	46	35	0.5	46,820	FDC-22	HDP-22	S-5L	

1. センタースルークーラントでご使用される際は、事前に加工条件等を NT ツールにお問い合わせ下さい。
  2. コレット、スパナ、アジャスタブルピンレンチは別途ご注文下さい。
  3. キャップの締付けトルクに関しては、P.504 を参照ください。
  4. FH0 サイズのフロート量は平行フロート、傾き角共に固定です。
  5. フロート量の調整はアジャスタブルピンレンチ GWA 型をご使用下さい。(P.460)
1. For center through coolant feed, please contact NT TOOL beforehand for cutting conditions.
  2. Collet, spanner and adjustable pin wrench are sold separately.
  3. See P.504 for standard tightening torque.
  4. For FH0, floating amount and angle are fixed.
  5. To adjust floating amount, please use adjustable pin wrench GWA. (P.460)

### Ordering Example

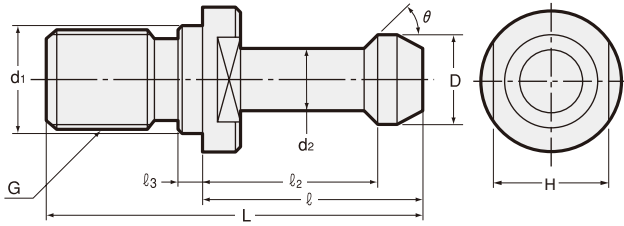
**FH0 - ST25 - HDC 07 A**  
 シャンクサイズ 最大コレット内径  
 Shank size Max. collet I.D.

<p>コレット Collet P. 083</p> 	<p>スパナ Spanner P. 089</p> 	<p>アジャスタブルピンレンチ Adjustable pin wrench P. 460</p> 
---	---	--

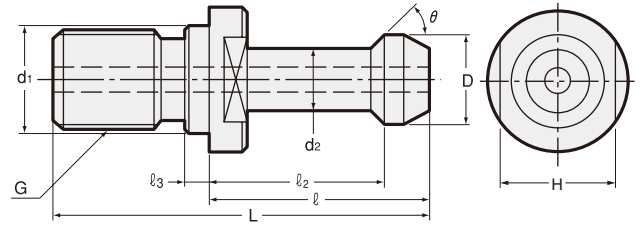
# プルスタッド

## Retention Stud

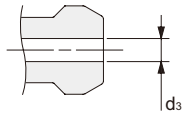
センタースルー非対応  
Center-thru noncompliant



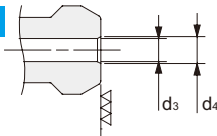
センタースルー対応  
Center-thru compliant



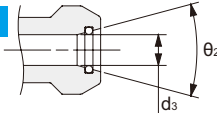
Type 1



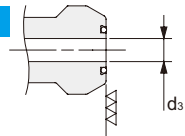
Type 2



Type 3



Type 4



各プルスタッドの2面巾 (H寸法) は、以下の通りです。  
The width of "H" dimension on each pull stud is as follows.

BT30 : 13mm    BT35 : 13mm    BT40 : 19mm  
BT45 : 24mm    BT50 : 30mm

商品コード Code	型式 Model	シャンク Shank	規格 Standard	センタースルー 対応 Center-thru	D 0 -0.1	d <sub>1</sub> h7	d <sub>2</sub>	L	l	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	G	θ	Type	d <sub>3</sub>	θ <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	—
0754 00000000	PSB -0	BT30	MAS-1	—	11	12.5	7	43	23	18	4	M12	45°	—	—	—	—	3,100
0754 00000100	PSB -0A	BT30	MAS-2	—	11	12.5	7	43	23	18	4	M12	60°	—	—	—	—	3,100
0754 10000000	PSB -0-CH	BT30	MAS-1	○	11	12.5	7	43	23	18	5.5	M12	45°	1	2.5	—	—	4,000
0754 10000100	PSB -0A-CH	BT30	MAS-2	○	11	12.5	7	43	23	18	5.5	M12	60°	1	2.5	—	—	4,000
0754 00000030	PSB -30P	BT30	JIS	○	12	12.5	8	43	23.4	18.4	6	M12	75°	1	4	—	—	4,000
0754 10000040	PSB -1T	BT30	—	○	11	12.5	8	43	23	18	5.5	M12	45°	1	4	—	—	4,000
0754 00000026	PSB -26	BT30	—	○	11	12.5	7.5	43	23	18	4	M12	60°	1	2.5	—	—	4,000
0754 00000302	PSB -2M	BT35	MAS-1	—	13	12.5	8.5	48	28	22.5	4	M12	45°	—	—	—	—	3,100
0754 00000001	PSB -1	BT35	—	—	13.7	13	8.9	53	28	22.5	5	M12	60°	—	—	—	—	3,100
0754 00000002	PSB -2	BT35	—	—	10	13	7	43	25	20	3	M12	45°	—	—	—	—	3,100
0754 00000003	PSB -3	BT40	MAS-1	—	15	17	10	60	35	28	5	M16	45°	—	—	—	—	3,100
0754 00000004	PSB -4	BT40	MAS-2	—	15	17	10	60	35	28	5	M16	60°	—	—	—	—	3,100
0754 00000009	PSB -9	BT40	—	—	15	17	10	54.6	30	23	5	M16	90°	—	—	—	—	3,100
0754 00000010	PSB -10	BT40	—	—	15	17	10	50	25	18	5	M16	90°	—	—	—	—	3,100
0754 00000011	PSB -11	BT40	—	—	15	17	10	60	35	28	5	M16	90°	—	—	—	—	3,100
0754 10000003	PSB -3-CH	BT40	MAS-1	○	15	17	10	60	35	28	7	M16	45°	1	4	—	—	4,000
0754 00000031	PSB -31	BT40	MAS-1	○	15	17	10	60	35	28	7	M16	45°	3	3	30°	—	4,000
0754 10000004	PSB -4-CH	BT40	MAS-2	○	15	17	10	60	35	28	7	M16	60°	1	4	—	—	4,000
0754 00000038	PSB -38	BT40	MAS-2	○	15	17	10	60	35	28	7	M16	60°	3	3	30°	—	4,000
0754 00000040	PSB -40P	BT40	JIS	○	19	17	14	54	29	23	7	M16	75°	1	7	—	—	4,000
0754 00000032	PSB -32	BT40	JIS	○	19	17	14	54	29	23	7	M16	75°	1	4	—	—	4,000
0754 00000023	PSB -23	BT40	—	○	18.8	17	12.5	44.1	19.1	14	5	M16	45°	1	7	—	—	4,000
0754 00000025	PSB -25	BT40	—	○	19	17	14	54	29	23	7	M16	75°	3	7	30°	—	4,000
0754 00000005	PSB -5	BT45	MAS-1	—	19	21	14	70	40	31	6	M20	45°	—	—	—	—	3,100
0754 00000007	PSB -7	BT50	MAS-1	—	23	25	17	85	45	35	8	M24	45°	—	—	—	—	3,100
0754 00000008	PSB -8	BT50	MAS-2	—	23	25	17	85	45	35	8	M24	60°	—	—	—	—	3,100
0754 00000013	PSB -13	BT50	—	—	25	25	18	95	55	45.5	8	M24	60°	—	—	—	—	3,100
0754 00000014	PSB -14	BT50	—	—	23	25	17	85	45	35	8	M24	90°	—	—	—	—	3,100
0754 00000016	PSB -16	BT50	—	—	21	25	15	105	63	55	5	M24	45°	—	—	—	—	3,100
0754 00000017	PSB -17	BT50	—	—	24	25	18	71	31	23	8	M24	90°	—	—	—	—	3,100
0754 00000019	PSB -19	BT50	—	—	23	25	17	85	45	35	8	M24	90°	—	—	—	—	3,100
0754 00000022	PSB -22	BT50	—	—	23	25	18	104	64	56	8	M24	4R	—	—	—	—	3,100
0754 10000007	PSB -7-CH	BT50	MAS-1	○	23	25	17	85	45	35	10	M24	45°	1	6	—	—	4,000
0754 00000029	PSB -29	BT50	MAS-1	○	23	25	17	85	45	35	10	M24	45°	2	4.5	—	5	4,000
0754 00000033	PSB -33	BT50	MAS-1	○	23	25	17	85	45	35	10	M24	45°	3	6	30°	—	4,000
0754 00000035	PSB -35	BT50	MAS-1	○	23	25	17	85	45	35	10	M24	45°	3	5.5	60°	—	4,000
0754 10000008	PSB -8-CH	BT50	MAS-2	○	23	25	17	85	45	35	10	M24	60°	1	6	—	—	4,000
0754 00000036	PSB -36	BT50	MAS-2	○	23	25	17	85	45	35	10	M24	60°	3	5.5	60°	—	4,000
0754 00000039	PSB -39	BT50	MAS-2	○	23	25	17	85	45	35	10	M24	60°	3	6	30°	—	4,000
0754 00000050	PSB -50P	BT50	JIS	○	28	25	21	74	34	25	10	M24	75°	1	10	—	—	4,000
0754 00000037	PSB -37	BT50	JIS	○	28	25	21	74	34	25	10	M24	75°	3	5.5	60°	—	4,000
0754 00000024	PSB -24	BT50	—	○	29	25	20.9	65.2	25.2	17.6	8	M24	45°	1	10	—	—	4,000
0754 00000027	PSB -27	BT50	—	○	23	25	17	85	45	35	10	M24	90°	3	8	30°	—	4,000
0754 00000028	PSB -28	BT50	—	○	23	25	17	85	45	35	10	M24	90°	4	6	—	—	4,000



# 機械メーカー別、機種別プルスタッド選定表

## Retention Stud Selection Table

- この選定表は、機種に対して標準的なプルスタッドボルトを掲載しています。機械はその時の仕様により異なったプルスタッドボルトを使用する場合がございますので念のため型式をご確認願います。
  - クーラントスルー仕様は、クーラントの圧力によりシール方法が異なりますので特にご注意ください。
1. This selection table describes standard retention studs for each of standard machines. Please check operation manual of machines to select appropriate type of the retention studs.
2. Take note that our center through coolant retention stud may not be used on certain M/C because of specifications.

機械メーカー Machine Tool Maker	機種 M/C Model	BT	センタースルー対応 Center Through Coolant	プルスタッド PSB
池貝 IKEGAI	HM3	BT30	—	PSB-30P
	TV4, TH500	BT40	—	PSB-3
	TV5, TH600, TVU5, THU600, NB110T, NB130T, HM5	BT50	—	PSB-7
	TVU4, THU500	BT40	●	PSB-40P
エンシュウ ENSHU	GEシリーズ、JEシリーズ、E130、ES400、EV360 (T)	BT30	—	PSB-0A
	GEシリーズ、JEシリーズ、EVシリーズ、ES450	BT40	—	PSB-4
	GEシリーズ、JEシリーズ、EVシリーズ	BT50	—	PSB-8
	GEシリーズ、JEシリーズ、E130、ES400、EV360 (T)	BT30	●	PSB-0A-CH
	GEシリーズ、JEシリーズ、EVシリーズ、ES450	BT40	●	PSB-4-CH
	GEシリーズ、JEシリーズ、EVシリーズ	BT50	●	PSB-8-CH
オークマ OKUMA	MUシリーズ、MA-400H、MBシリーズ	BT40	—	PSB-4
	MILLACシリーズ	BT40	—	PSB-3
	MAシリーズ、MBシリーズ、MCRシリーズ、MCM-B、MCV-AII、MILLACシリーズ	BT50	—	PSB-8
	MUシリーズ、MA-400H、MBシリーズ、MILLACシリーズ	BT40	●	PSB-31、PSB-38、 PSB-32
大阪機工 OKK	MAシリーズ、MBシリーズ、MCRシリーズ、MCM-B、MCV-AII、MILLACシリーズ	BT50	●	PSB-33、PSB-39 PSB-8-CH
	VM/Rシリーズ、VPシリーズ、VB53、VC51、GR400、HMC400、HMシリーズ、VC-X350、VC-X500	BT40	—	PSB-3
	VM/Rシリーズ、KCVシリーズ、GCシリーズ、HMシリーズ、MCHシリーズ	BT50	—	PSB-19
	VM/Rシリーズ、VPシリーズ、VB53、VC51、GR400、HMC400、HMシリーズ、VC-X350、VC-X500	BT40	●	PSB-3-CH
キタムラ機械 KITAMURA	VM/Rシリーズ、KCVシリーズ、HMシリーズ、MCHシリーズ	BT50	●	PSB-28
	Mycenterシリーズ、Mytrunnionシリーズ	BT30	●	PSB-30P
	Mycenterシリーズ、Mytrunnionシリーズ、Supercell-400、BRIDGE center	BT40	●	PSB-40P
キラ・コーポレーション KIRA	Mycenterシリーズ、BRIDGE center	BT50	●	PSB-50P
	PCV-30、KPC-30a、KPC-30b、KPC-30b-6vs、HPC-30Vb-2AQC、 HPC-30Vb-2API、HPC-30Vb-350s、HPC-30Vb-350s-2AQC、PC-30H	BT30	—	PSB-0
	VTC-40a、VTC-40b、KN-40Va-500s、KN-40Va-500s-2API、 KN-40Vb-500s、KN-40Vb-500s-2API、KN-40Hb-500s、KN-40Hb-500s-2APC	BT40	—	PSB-3
	PCV-30、KPC-30a、KPC-30b、KPC-30b-6vs、HPC-30Vb-2AQC、 HPC-30Vb-2API、HPC-30Vb-350s、HPC-30Vb-350s-2AQC、PC-30H	BT30	●	PSB-30P
紀和マシナリー KIWA	VTC-40a、VTC-40b、KN-40Va-500s、KN-40Va-500s-2API、 KN-40Vb-500s、KN-40Vb-500s-2API、KN-40Hb-500s、KN-40Hb-500s-2APC	BT40	●	PSB-3-CH
	KCW-5VR、KCW-5VS	BT30	—	PSB-0
	KNH400/426、D433シリーズ、EXシリーズ、PXシリーズ、PMM40、AD-8	BT40	—	PSB-3
	KCW-5VR、KCW-5VS	BT30	●	PSB-0-CH
	KNH400/426、D433シリーズ、EXシリーズ、PXシリーズ、PMM40、AD-8	BT40	●	PSB-3-CH
	KCW-10V、V41-5X、KH-41、KH-45、V21i-R、V21i-S、V21i-B	BT40	●	PSB-40P
倉敷機械 KURAKI	KCW-11V、KH-55	BT50	●	PSB-50P
	KBT、KBF、KBM、KBH、KGD、CMN、KMP	BT50	—	PSB-7
静岡鐵工所 SHIZUOKA	CM-210G	BT30	—	PSB-0
	Bシリーズ、CM-350G	BT40	—	PSB-11
	Bシリーズ	BT50	—	PSB-19
新日本工機 SNK	CMVシリーズ	BT40	—	PSB-4
	CMVシリーズ、CMVシリーズ、DCシリーズ、HFシリーズ、Cシリーズ、RBシリーズ、 AICシリーズ、MACシリーズ、FSPシリーズ、HPSシリーズ、PARTEシリーズ	BT50	—	PSB-8
	CMVシリーズ	BT40	●	PSB-4-CH
	CMVシリーズ、DCシリーズ、HFシリーズ、PCシリーズ、RBシリーズ、 AICシリーズ、MACシリーズ、FSPシリーズ、HPSシリーズ、PARTEシリーズ	BT50	●	PSB-8-CH
スギノマシン SUGINO	NSV-1555、SCV-1555、SCV-C1555、SCH-1522、SCH-15B	BT30	—	PSB-0A
滝澤鐵工所 TAKISAWA	MAC-V1E/430VP	BT40	—	PSB-3
	MAC-V40/Y520	BT40	●	PSB-40P
ツガミ TSUGAMI	VMA3-III、VML3-III、VMC3-III、VA32A	BT30	—	PSB-0
	VMA4-III、VLA4-III	BT40	—	PSB-3
	FMA3-III、FMA5-III	BT40	—	PSB-4
	VMT4-III、VLT4-III	BT40	—	PSB-40P

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
C
UTS
専用機
関連機器
ジョイントリ
ミリングチャック
コレットホルダ
Rゼロホルダ
Hydraulic Chuck
シャリカーチャック
Shrink Fit
Tapping Chuck
アーバ類
マルチホブシステム
機能付きホルダ
ターニングツール
SPEEDIO 用
ST Shank
Retention Stud
シャフト規格

機械メーカー Machine Tool Maker	機種 M/C Model	BT	センタースルー対応 Center Through Coolant	プルスタッド PSB
東芝機械 TOSHIBA	BFS-150C、BTDシリーズ、BTHシリーズ、BF-130B、BPシリーズ、BTU-14、BMC800/1000、TUEシリーズ、TUDシリーズ、TSS-Cシリーズ、TMDシリーズ	BT50	—	PSB-7、PSB-8
	BFS-150C、BTDシリーズ、BTHシリーズ、BF-130B、BP-130、R22/150、BTF-130.R22、BMシリーズ、BTU-14、BMC800/1000、TUEシリーズ、TUDシリーズ、TSS-Cシリーズ、TMDシリーズ	BT50	●	PSB-29、特殊対応
東洋精機工業 TOYOSK	TVTシリーズ、THMCシリーズ、TVMC310	BT30	—	PSB-0A
	H46、THMC410	BT40	—	PSB-3
	H46、THMC410	BT40	●	PSB-3-CH
ジェイテクト JTEKT	FVシリーズ、UXシリーズ、eシリーズ	BT40	—	PSB-3
	FHシリーズ	BT40	—	PSB-3、PSB-10
	FVシリーズ、RBシリーズ、SBシリーズ、eシリーズ	BT50	—	PSB-7
	FHシリーズ、FAシリーズ	BT50	—	PSB-7、PSB-17
	FVシリーズ、eシリーズ、FHシリーズ	BT40	●	特殊対応
	FVシリーズ、eシリーズ、FHシリーズ、FAシリーズ	BT50	●	特殊対応
ニイガタマシンテクノ NIGATA	HNシリーズ (標準仕様)、ULTYシリーズ (標準仕様)	BT50	—	PSB-8
	HFA3シリーズ、HLB3シリーズ、HLA3Sシリーズ、VFR3シリーズ	BT30	—	PSB-0
西田機械工作所 NISHIDA MACHINE	HA40シリーズ、HFB-4Aシリーズ、HLB-4Aシリーズ、HAB4シリーズ、HFB4シリーズ、NHF4シリーズ	BT40	—	PSB-3
	HFA5シリーズ、HFB5シリーズ、HSシリーズ	BT50	—	PSB-8
	HFA3シリーズ、HLB3シリーズ、HLA3Sシリーズ、VFR3シリーズ	BT30	●	PSB-0-CH
	HA40シリーズ、HFB-4Aシリーズ、HLB-4Aシリーズ、HAB4シリーズ、HFB4シリーズ、NHF4シリーズ	BT40	●	PSB-3-CH
	HFA5シリーズ、HFB5シリーズ、HSシリーズ	BT50	●	PSB-8-CH
	N3シリーズ、Z3V、Zu3500	BT30	—	PSB-0
コマツNTC KOMATSU NTC	Zシリーズ、TMCシリーズ、N4H7	BT40	—	PSB-3
	N5H、ZVシリーズ、	BT50	—	PSB-7
	N3シリーズ、Z3V、Zu3500	BT30	●	PSB-0-CH
	Zシリーズ、TMCシリーズ、N4H7	BT40	●	PSB-3-CH
	N5H、ZVシリーズ	BT50	●	PSB-7-CH
ファナック FANUC	ROBODRILL	BT30	—	PSB-0
	ROBODRILL	BT30	●	PSB-1T
ブラザー工業 BROTHER	TC-S2DN、TC-22B/TC-22B-O、TC-R2B、TC-32BN QT/FT、TC-31B、SPEEDIOシリーズ (S500X1、S700X1、M140X1)	BT30	—	PSB-0A
	TC-S2DN、TC-22B/TC-22B-O、TC-R2B、TC-32BN QT/FT、TC-31B、SPEEDIOシリーズ (S500X1、S700X1、M140X1)	BT30	●	PSB-26
ホーコス HORKOS	RS50H、ES50H、NJ50	BT30	—	PSB-0
	RM70H、RM70V、DM70H、NS70、MBE、MOH、TM70M	BT40	—	PSB-3
	RM100H、DM100H、NM100、HFN-C50H、TM100H	BT50	—	PSB-7
	RS50H、ES50H、NJ50	BT30	●	PSB-0-CH
	RM70H、RM70V、DM70H、NS70、MBE、MOH、TM70M	BT40	●	PSB-3-CH
	RM100H、DM100H、NM100、HFN-C50H、TM100H	BT50	●	PSB-7-CH
豊和工業 HOWA MACHINERY	MKN-355VCJ、MKN-335VT、MBN-350H $\alpha$	BT30	—	PSB-0
	MBN-450HQ1、MBN-450H $\alpha$ 、MBN-455HN	BT40	—	PSB-3
	MBN-580H	BT50	—	PSB-7
	MBN-350H $\alpha$	BT30	●	PSB-0-CH
	MBN-450HQ1、MBN-450H $\alpha$ 、MBN-455HN	BT40	●	PSB-3-CH
	MBN-580H	BT50	●	PSB-7-CH
ホンマ・マシナリー HOMMA	HVMシリーズ (高速仕様)	BT40	—	PSB-40P
	FMシリーズ、TAC-Mシリーズ、STAC-Mシリーズ、HVMシリーズ (標準仕様)、HTMシリーズ	BT50	—	PSB-8
	HVMシリーズ (高速仕様)	BT40	●	PSB-40P
	FMシリーズ、TAC-Mシリーズ、STAC-Mシリーズ、HVMシリーズ (標準仕様)、HTMシリーズ	BT50	●	PSB-8-CH
牧野フライス製作所 MAKINO	FB127、BH	BT40	—	PSB-3、PSB-4、PSB-40P
	A99E、A100E、MCCシリーズ、MCD1816	BT50	—	PSB-7、PSB-8、PSB-50P
	V33i、V56i、V77、G5、a51nx/a61nx/a61nx-5E	BT40	●	PSB-3-CH、PSB-4-CH、PSB-40P
	V77L、V99/V99L、G10、a71、a81/a82、a81M/a82M、a92	BT50	●	PSB-7-CH、PSB-8-CH、PSB-50P

機械メーカー Machine Tool Maker	機種 M/C Model	BT	センタースルー対応 Center Through Coolant	ブルスタッド PSB
松浦機械製作所 MATSUURA	LXシリーズ、FXII	BT30	—	PSB-30P
	H.Plusシリーズ、V.Plusシリーズ、R.Plus-800、RA-1X/2G、 Mold.Plus-800、MAM72シリーズ、MCシリーズ、MXシリーズ	BT40	—	PSB-40P
	H.Plusシリーズ、MAM72-100H	BT50	—	PSB-50P
	LXシリーズ、FXII	BT30	●	PSB-30P
	H.Plusシリーズ、V.Plusシリーズ、R.Plus-800、RA-1X/2G、 Mold.Plus-800、MAM72シリーズ、MCシリーズ、MXシリーズ	BT40	●	PSB-40P
	H.Plusシリーズ、MAM72-100H	BT50	●	PSB-50P
三井精機工業 MITSUI SEIKI	U50A、HU40-T、VU50A、Vertex55II、Vertex75II、Vertex75xII	BT40	—	PSB-10
	HPX63、HU63EX、HU80EX、HU100、HS8A、H5D、H6D、 FH550R/HW550A、FH630R/HW630A、HU50-T、HU63-T、HU100-T、 HU50A-5X、HU63A-5X、HU80A-5X、HU100-5X、HU100-5XL、 HU100-5XLL、HU100-TS、VU65A	BT50	—	PSB-7、PSB-17
	U50A、HU40-T、VU50A、Vertex55II、Vertex75II、Vertex75xII	BT40	●	PSB-40P、特殊対応
	HPX63、HU63EX、HU80EX、HU100、HS8A、H5D、H6D、 FH550R/HW550A、FH630R/HW630A、HU50-T、HU63-T、HU100-T、 HU50A-5X、HU63A-5X、HU80A-5X、HU100-5X、HU100-5XL、 HU100-5XLL、HU100-TS、VU65A	BT50	●	PSB-50P、特殊対応 PSB-7-CH
	M-Hシリーズ、M-Vシリーズ	BT40	—	PSB-3、PSB-4
三菱重工業 MITSUBISHI	DHシリーズ、M-Hシリーズ、M-Vシリーズ、M-VRDシリーズ、 MAF-Bシリーズ、MAF-Cシリーズ、MAF-Eシリーズ、MAF-Rシリーズ、 MAF-RSシリーズ、MAF-Sシリーズ、MGシリーズ、MHTシリーズ、 MVRシリーズ、MVR-DXシリーズ	BT50	—	PSB-7、PSB-8
	M-Hシリーズ、M-Vシリーズ	BT40	●	PSB-3-CH、PSB-4-CH
	DHシリーズ、M-Hシリーズ、M-Vシリーズ、M-VRDシリーズ、 MAF-Bシリーズ、MAF-Cシリーズ、MAF-Eシリーズ、MAF-Rシリーズ、 MAF-RSシリーズ、MAF-Sシリーズ、MGシリーズ、MHTシリーズ、 MVRシリーズ、MVR-DXシリーズ	BT50	●	PSB-7-CH、PSB-8-CH
	MTV-T360、MTV-T311、MTV-T331W、MTV-C350、MTS-C360、 MTS-C360W、MCH-80、MCH-330	BT30	—	PSB-0A
メクトロン MECTRON	MTV-T460、MTV-T470、MTV-T452W、MTV-C410	BT40	—	PSB-4
	MTV-T360、MTV-T311、MTV-T331W、MTV-C350、MTS-C360、 MTS-C360W、MCH-80、MCH-330	BT30	●	PSB-0A-CH
	MTV-T460、MTV-T470、MTV-T452W、MTV-C410	BT40	●	PSB-4-CH
	MAXシリーズ、ACCUMILLシリーズ、ULTIMILLシリーズ	BT30	—	PSB-0
DMG森精機製作所 DMG MORI SEIKI	NVシリーズ、NVXシリーズ、NVDシリーズ、Dura Verticalシリーズ、NHXシリーズ、 VSシリーズ、MV-653、SVL5000、SH junior、AFM2400、FMシリーズ	BT40	—	PSB-11
	NVシリーズ、NVXシリーズ、NVDシリーズ、NHXシリーズ、NMHシリーズ、VSシリーズ、 MVシリーズ、NHシリーズ、HGシリーズ、MHシリーズ	BT50	—	PSB-19
	MAXシリーズ、ACCUMILLシリーズ、ULTIMILLシリーズ	BT30	●	PSB-0-CH
	NVシリーズ、NVXシリーズ、NVDシリーズ、Dura Verticalシリーズ、NHXシリーズ、 VSシリーズ、MV-653、SVL5000、SH junior、AFM2401、FMシリーズ	BT40	●	PSB-25
	NVシリーズ、NVXシリーズ、NVDシリーズ、NHXシリーズ、NMHシリーズ、VSシリーズ、 MVシリーズ、NHシリーズ、HGシリーズ、MHシリーズ	BT50	●	PSB-27
	YBM-Nシリーズ、YBM-Tシリーズ、YBM-1218V	BT50	—	PSB-7
安田工業 YASDA	H30i、H40i、YBM-Vi40、YBM-640V、YBM-950V、YBM-9150V	BT40	●	PSB-25
	YBM-Nシリーズ、YBM-Tシリーズ、YBM-1218V	BT50	●	PSB-35、PSB-36、 PSB-37
	UNシリーズ	BT30	●	特殊対応品 S/PSB-30P
ヤマザキマザック MAZAK	VRXシリーズ、VCNシリーズ、VTCシリーズ、SVCシリーズ、FF&F3シリーズ、FJVシリーズ、 MM/SMMシリーズ、HCNシリーズ、FH/PFHシリーズ、μシリーズ、ANGULAXシリーズ	BT40	●	PSB-23
	VRXシリーズ、VCNシリーズ、MAZATECH Vシリーズ、VERSATECH Vシリーズ、 VORTEXシリーズ、FJVシリーズ、HCNシリーズ、FHシリーズ、μシリーズ	BT50	●	PSB-24
	RXシリーズ	BT30	—	PSB-0
碌々産業 ROKU-ROKU	KX、LX、MXシリーズ	BT40	—	PSB-3
	GIGA-620	BT40	—	PSB-11

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ジョイントリ

ミ  
リ  
ン  
グ  
キ  
ャ  
ン  
ク  
Milling Chuck

コ  
レ  
ッ  
ト  
ホ  
ル  
ダ  
Collet Holder

リ  
ゼ  
ロ  
ホ  
ル  
ダ  
R-Zero Holder

ハ  
イ  
ド  
ロ  
キ  
ャ  
ン  
ク  
Hydraulic Chuck

シ  
リ  
ン  
グ  
キ  
ャ  
ン  
ク  
Shrink Fit

タ  
ッ  
ピ  
ン  
グ  
キ  
ャ  
ン  
ク  
Tapping Chuck

ア  
ー  
ハ  
ン  
グ  
Airbars

マ  
ル  
チ  
ホ  
ブ  
ア  
ッ  
リ  
ン  
グ  
Multitool system

機  
能  
付  
き  
ホ  
ル  
ダ  
Function Holder

タ  
ー  
ニ  
ン  
グ  
用  
Tapping tool for SPEEDIO

S  
T  
キ  
ャ  
ン  
ク  
ST Shank

ブ  
ル  
ス  
タ  
ッ  
ド  
Retention Stud

キ  
ャ  
ン  
ク  
規  
格  
Tool Shank Dimensions

# BT, NT

## 参考資料 ツールシャンク規格

### Tool Shank Dimensions For BT , NT

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フル・メントリ

ミリングチャック  
Milling Chuck

コイルホルダ  
Coiler Holder

Rゼロホルダ  
R Zero Holder

ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck

シュリンクチャック  
Shrink Fit

タッピングチャック  
Tapping Chuck

アーバ類  
Arbors

マルチホールドシステム  
Multitools tool system

機能付ホルダ  
Function Holder

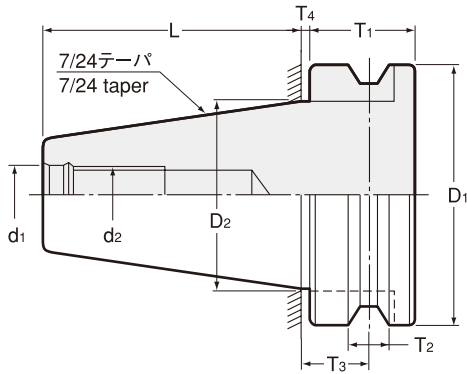
スピード用ターニングツール  
SPEED用  
Turning tool for SPEED

ST シャンク  
ST Shank

リターンスタッド  
Return Stud

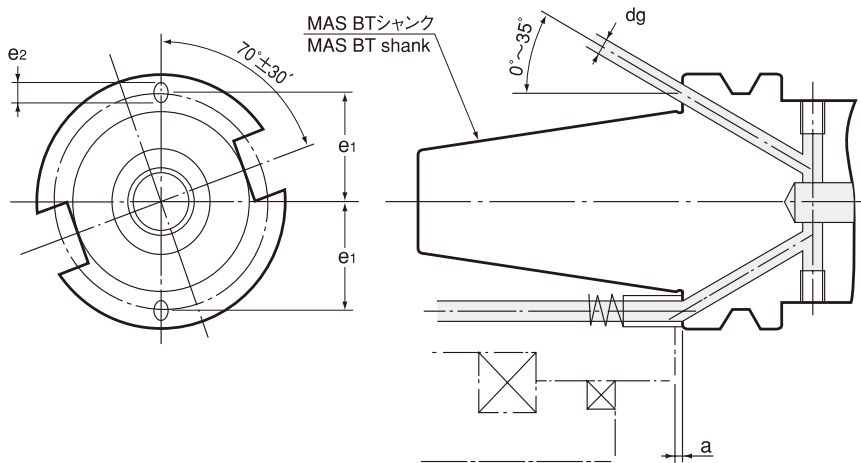
ツールシャンク接続  
Tool Shank Dimensions

## BT シャンク BT Shank (MAS403-1982)



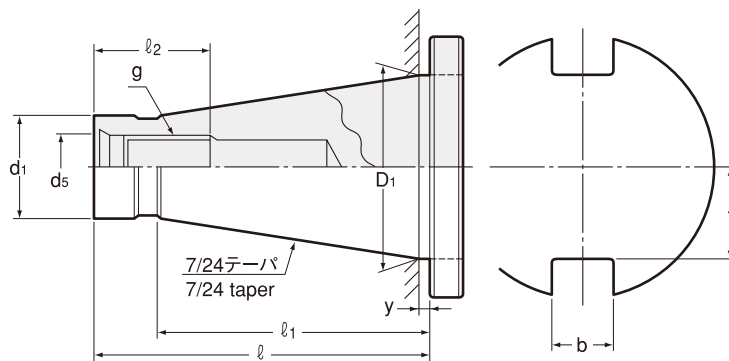
型式 Model	D1	D2	d1	d2	L ±0.2	T1	T2 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub>	T3 ±0.1	T4	参考 Reference
<b>BT30</b>	46 <sup>0</sup> <sub>-0.039</sub>	31.75	12.5 <sup>+0.027</sup> <sub>0</sub>	M12	48.4	20	8	13.6	2	MAS
<b>BT35</b>	53 <sup>0</sup> <sub>-0.046</sub>	38.1	12.5 <sup>+0.027</sup> <sub>0</sub>	M12	56.4	22	10	14.6	2	MAS
<b>BT35-MS</b>	53 <sup>0</sup> <sub>-0.046</sub>	38.1	13.0 <sup>+0.027</sup> <sub>0</sub>	M12	56.5	20	10	13.0	2	MS
<b>BT40</b>	63 <sup>0</sup> <sub>-0.046</sub>	44.45	17.0 <sup>+0.027</sup> <sub>0</sub>	M16	65.4	25	10	16.6	2	MAS
<b>BT45</b>	85 <sup>0</sup> <sub>-0.054</sub>	57.15	21.0 <sup>+0.033</sup> <sub>0</sub>	M20	82.8	30	12	21.2	3	MAS
<b>BT50</b>	100 <sup>0</sup> <sub>-0.054</sub>	69.85	25.0 <sup>+0.033</sup> <sub>0</sub>	M24	101.8	35	15	23.2	3	MAS

## BT シャンク フランジスルータイプ BT Shank Flange-through coolant type (DIN69871/B)



型式 Model	dg	e1 ±0.1	e2 max	a ±0.1
<b>BT40</b>	4	27	5	2
<b>BT50</b>	6	42	7	3

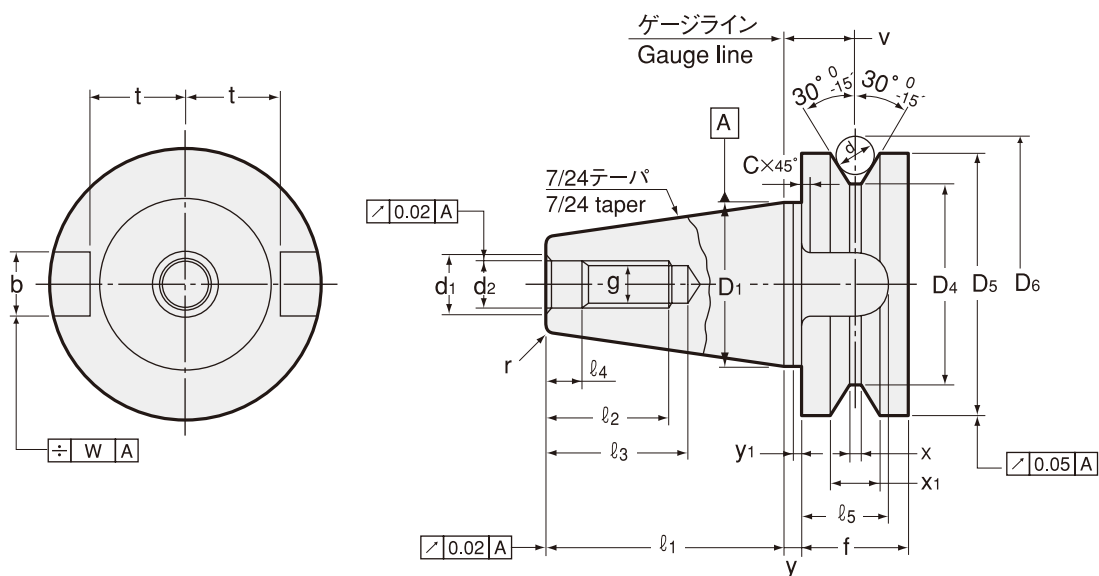
## ナショナルテーパシャンク National taper shank



型式 Model	D1	d1	ℓ Max	ℓ 1	y	b	t Max	g	ℓ 2	d5
<b>NT30</b>	31.75	17.4 <sup>-0.29</sup> <sub>-0.36</sub>	70	50	1.6	16.1 <sup>+0.18</sup> <sub>0</sub>	16.2	M12	24	12.5
<b>NT40</b>	44.45	25.3 <sup>-0.30</sup> <sub>-0.38</sub>	95	67	1.6	16.1 <sup>+0.18</sup> <sub>0</sub>	22.5	M16	30	17
<b>NT50</b>	69.85	39.6 <sup>-0.31</sup> <sub>-0.41</sub>	130	105	3.2	25.7 <sup>+0.21</sup> <sub>0</sub>	35.3	M24	45	25

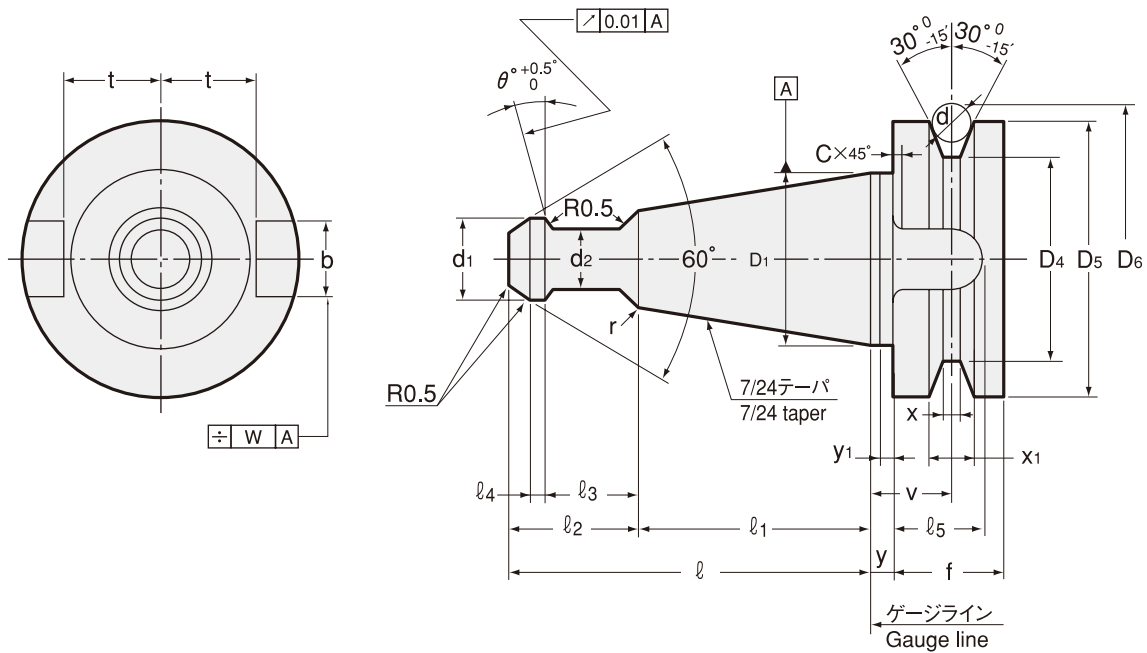
#### JBS 規格シャンク (日本小型工作機械工業会規格)

#### JBS shank



型式 Model	シャンク部 Shank part			ねじ部 Thread part						テノン部 Tenon part				
	D1	$l_1 \pm 0.151$	r Max	d1	d2 H8	g H6	$l_2$ Min	$l_3$ Min	$l_4$ $^{+0.5}_0$	b H12	$l_5$ Min	t $^{0}_{-0.2}$	W	C Max
5T	12.700	17.5	0.3	5.5	4.5	M4	12	16	5	6.5	8.0	6.5	0.1	0.3
10T	15.875	22	0.3	6.5	5.5	M5	13	18	5	6.5	8.0	8.2	0.1	0.3
15T	19.050	27	0.5	7.5	6.5	M6	15	21	5	8.1	9.5	9.8	0.1	0.3
20T	22.225	33	0.5	9.5	8.5	M8	18	26	6	8.1	9.5	11.4	0.1	0.3
25T	25.400	40	0.5	9.5	8.5	M8	18	26	6	9.6	11.0	13.0	0.1	0.3

型式 Model	フランジ部 Flange part									
	D4	D5 h8	f	$v \pm 0.1$	X	$X1$ $^{+0.1}_0$	$y \pm 0.4$	$y1$ $^{0}_{-0.4}$	d	D6
5T	15	20	10	6.0	2.0	4	1.0	1.0	4	25.072
10T	18	23	10	6.0	2.0	4	1.0	1.0	4	28.072
15T	21	27	11	7.0	2.5	5	1.5	1.5	5	33.340
20T	24	30	11	7.0	2.5	5	1.5	1.5	5	36.340
25T	28	35	13	8.5	3.0	6	2.0	2.0	6	42.608



型式 Model	シャンク部 Shank part				つかみ部 Grip part							θ	
	D1	ℓ1 ±0.15	r Max	ℓ -0.15 +0.05	d1 0 -0.1	d2 0 -0.1	r1	ℓ2 0 -0.1	ℓ3 0 -0.1	ℓ4	1形		
	5TP	12.700	19.5	0.3	28.5	5.0	3	1.0	9.0	6.5	1.0	15° +0.5° 0°	0° +0.5° 0°
10TP	15.875	24.5	0.3	35.0	6.0	4	1.0	10.5	7.5	1.3	15° +0.5° 0°	0° +0.5° 0°	
15TP	19.050	30.0	0.5	42.0	7.0	5	1.5	12.0	8.5	1.5	15° +0.5° 0°	0° +0.5° 0°	
20TP	22.225	36.5	0.5	50.5	8.5	6	1.5	14.0	10.0	1.8	15° +0.5° 0°	0° +0.5° 0°	
25TP	25.400	44.0	0.5	60.0	10.0	7	1.5	16.0	11.5	2.0	15° +0.5° 0°	0° +0.5° 0°	

型式 Model	テノン部 Tenon part					フランジ部 Flange part									
	b H12	ℓ 5 Min	t 0 -0.2	W	C Max	D4	D5 h8	f	v ±0.1	X	X1 +0.1 0	y ±0.4	y1 0 -0.2	d	D6
5TP	6.5	8.0	6.5	0.1	0.3	15	20	10	6.0	2.0	4	1.0	1.0	4	25.072
10TP	6.5	8.0	8.2	0.1	0.3	18	23	10	6.0	2.0	4	1.0	1.0	4	28.072
15TP	8.1	9.5	9.8	0.1	0.3	21	27	11	7.0	2.5	5	1.5	1.5	5	33.340
20TP	8.1	9.5	11.4	0.1	0.3	24	30	11	7.0	2.5	5	1.5	1.5	5	36.340
25TP	9.6	11.0	13.0	0.1	0.3	28	35	13	8.5	3.0	6	2.0	2.0	6	42.608

**A H O**

**AHOシリーズ ツーリングシステム  
AHO TOOLING SYSTEM**

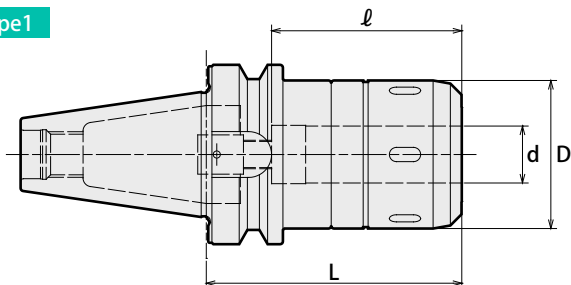
# CT・SA

## スーパータイトロックミーリングチャック

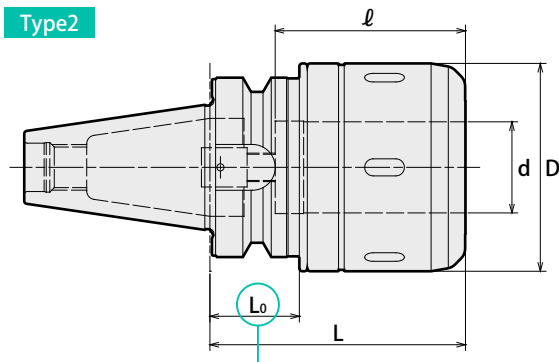
### Super tite-lock Milling Chuck

- 細身設計でありながら重切削を可能にした口元締めりの特殊スリット採用  
Slim design milling chuck. Specially designed slits enables heavy endmilling.

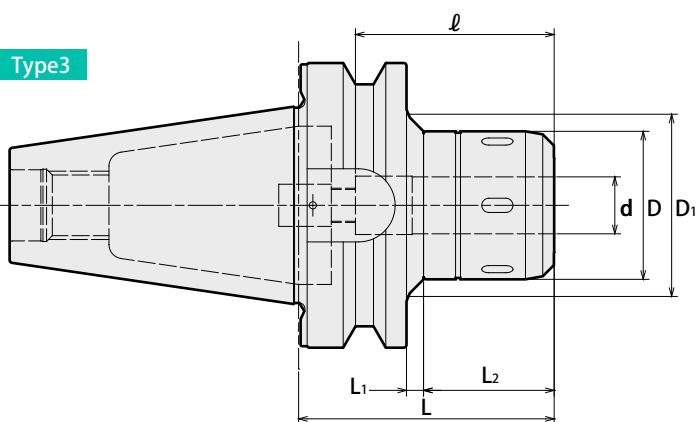
Type1



Type2



Type3



#### ⚠ 注意 Caution

- ★：ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
- ★：Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

#### 刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

#### Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (WBT-AHO 対応) には互換性がありません。P. 049 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プラストッド (クーラントパイプ付属、P. 259) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for WBT-AHO). Please refer to P. 049.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe / P. 259) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	ℓ	L <sub>0</sub>	kg	—	ストッパーボルト Stopper Bolt	スパナ Spanner	
3860 ※ 0010100	NBT-AHO30 or WBT-AHO30 -CT16SA - 75 * 1	1	16	45	—	75	—	—	55	—	0.9	38,400	使用不可 unusable	HS-1-16	
3860 ※ 0020100	- 90	1	16	45	—	90	—	—	70	—	1.0	38,400			
3860 ※ 0030100	-CT20SA - 75 * 4	2	20	52	—	75	—	—	55	★ 27	1.0	38,400			
3860 ※ 0040100	- 90 * 3	2	20	52	—	90	—	—	70	40	1.1	38,400			
3860 ※ 0050100	-105	2	20	52	—	105	—	—	80	55	1.3	38,400			
3860 ※ 0060100	-CT25SA - 90 * 1	2	25	61	—	90	—	—	70	★ 31	1.4	40,800			
3860 ※ 0070100	-105	2	25	61	—	105	—	—	80	44	1.6	41,400			
3860 ※ 0080100	-CT32SA - 90	2	32	68	—	90	—	—	68	★ 30	1.6	44,200	HS-3-32		
3860 ※ 0090100	NBT-AHO40 or WBT-AHO40 -CT16SA - 75	1	16	45	—	75	—	—	60	—	1.3	40,800	使用不可 unusable	HS-1-16	
3860 ※ 0100100	- 90	1	16	45	—	90	—	—	65	—	1.4	40,800			
3860 ※ 0110100	-CT20SA - 75 * 1	1	20	52	—	75	—	—	60	—	1.4	40,800			
3860 ※ 0120100	- 90	1	20	52	—	90	—	—	75	—	1.6	40,800			
3860 ※ 0130100	-105	1	20	52	—	105	—	—	80	—	1.8	43,200			
3860 ※ 0140100	-120	1	20	52	—	120	—	—	80	—	2.1	44,400			BL20- ※ ※
3860 ※ 0150100	-CT25SA - 90	1	25	61	—	90	—	—	75	—	1.9	43,200			使用不可 unusable
3860 ※ 0160100	-105	1	25	61	—	105	—	—	80	—	2.2	44,400	HS-2.5-25		
3860 ※ 0170100	-120	1	25	61	—	120	—	—	80	—	2.5	44,400		BL20- ※ ※	
3860 ※ 0180100	-135	1	25	61	—	135	—	—	80	—	2.8	44,400			
3860 ※ 0190100	-CT32SA - 90 * 2	2	32	73	—	90	—	—	75	★ 31	2.2	44,400		使用不可 unusable	
3860 ※ 0200100	- 105 * 2	2	32	73	—	105	—	—	85	44	2.5	44,400	HS-3-32		
3860 ※ 0210100	- 120 * 2	2	32	73	—	120	—	—	90	59	2.8	46,800			
3860 ※ 0220100	- 135	2	32	73	—	135	—	—	105	74	3.1	46,800		BL20- ※ ※	



商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	ℓ	L <sub>0</sub>	kg	—	ストッパーボルト Stopper Bolt	スパナ Spanner
3860 ※ 0230100	NBT-AHO50 or WBT-AHO50 -CT16SA - 90	3	16	45	58	90	7	45	65	—	3.4	50,400	使用不可 unusable	HS-1-16
3860 ※ 0240100	-105	3	16	45	70	105	22	45	65	—	3.7	50,400	BL16- **	
3860 ※ 0250100	-CT20SA - 90 * 1	3	20	52	65	90	7	45	65	—	3.5	50,400	使用不可 unusable	HS-2-20
3860 ※ 0260100	-105	3	20	52	65	105	9	60	80	—	3.7	50,400	BL20- **	
3860 ※ 0270100	-120	3	20	52	70	120	24	58	80	—	4.1	50,400		
3860 ※ 0280100	-135	3	20	52	73	135	39	58	80	—	4.5	50,400		
3860 ※ 0290100	-CT25SA -105	3	25	61	82	105	11	56	80	—	4.0	54,000	使用不可 unusable	HS-2.5-25
3860 ※ 0300100	-120	3	25	61	82	120	26	56	80	—	4.5	54,000	BL20- **	
3860 ※ 0310100	-135	3	25	61	83	135	41	56	80	—	5.0	54,000		
3860 ※ 0320100	-165	3	25	61	86	165	71	56	80	—	6.0	56,400		
3860 ※ 0330100	-CT32SA - 95 * 2	1	32	73	—	95	—	—	75	—	4.1	56,400		
3860 ※ 0340100	-105 * 2	1	32	73	—	105	—	—	85	—	4.3	56,400		
3860 ※ 0350100	-120	3	32	73	87	120	26	56	100	—	4.9	58,800		
3860 ※ 0360100	-135	3	32	73	88	135	41	56	105	—	5.5	58,800		
3860 ※ 0370100	-150	3	32	73	87	150	56	56	110	—	6.0	61,200		
3860 ※ 0380100	-165	3	32	73	86	165	71	56	120	—	6.5	61,200		
3860 ※ 0390100	-CT42SA - 95 * 4	1	42	88	—	95	—	—	75	—	4.5	63,600	使用不可 unusable	
3860 ※ 0400100	-105 * 1	1	42	88	—	105	—	—	85	—	4.9	63,600		
3860 ※ 0410100	-120 * 1	1	42	88	—	120	—	—	100	—	5.5	63,600		
3860 ※ 0420100	-135 * 1	1	42	88	—	135	—	—	105	—	6.1	66,000		
3860 ※ 0430100	-150 * 1	1	42	88	—	150	—	—	110	—	6.8	66,000		
3860 ※ 0440100	-165	1	42	88	—	165	—	—	120	—	7.4	68,400		
														BL32- **

商品コードの※は NBT-AHO では 0,WBT-AHO では 6 となります。

- 1.専用スパナは付属していません。ご注文時に、必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
- 2.h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。
- 3.ストレートコレット MCA 型は使用出来ません。

- 1.When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.
- 2.Tolerance of cutting tool shank must be h7.
- 3.Straight collet MCA cannot be used.

#### アクセサリ対応表 Accessories

ディメンション内で\*1~\*4の付いている商品はℓ寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。  
Models with \*1 - \*4 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストレートコレット Straight Collet		モールステーパアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	MC (P.070)	MCA (P.071)	MA (P.072)	MAB (P.072)	JA (P.073)	JAB (P.073)
*1	○	×	×	×	×	×
*2	○	×	×	○	×	○
*3	○	×	○	×	○	×
*4	×	×	×	×	×	×

最低挿入長 Min. chucking length	
MC コレット未使用時 Without MC collet	
ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低挿入長 Min. chucking length
16、20	40
25、32、42	50

コレット内径 Collet I.D.	最低挿入長 Min. chucking length	
	MC	MC-C、MC-OH
6、8	30	30
10、12	40	40
16、20	45	45
25	50	50
32	50	60

#### ご注文例 Ordering Example

当社規格 2面拘束 BT 主軸対応  
Corresponding to our two-face contact BT spindle

**NBT-AHO40 - CT16SA - 75**

AHO シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)  
AHO Shank size I.D. Projection length

#### ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応  
Corresponding to BT two-face contact spindle

**WBT-AHO40 - CT16SA - 75**

AHO シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)  
AHO Shank size I.D. Projection length

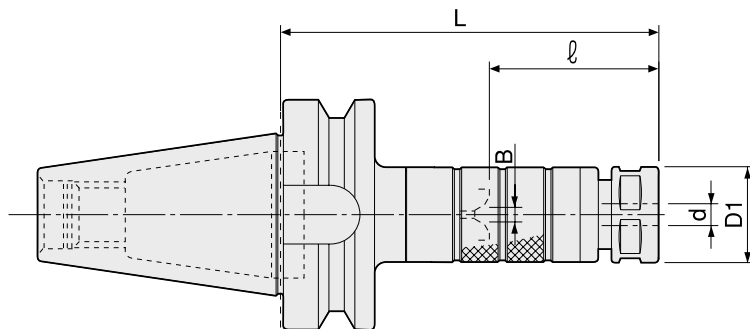
## SDM

## 高さ調整式ドリル用コレットホルダ

Drill Holder With Easy Tool Length Adjustment

- 刃先突き出し長さの調整はホルダ外周部を回すだけで完了。

Projection length of the cutting tool can be adjusted by simply turning circumference of the holder.



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (WBT-AHO 対応) には互換性がありません。P. 049 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プラストッド (クーラントパイプ付属、P. 259) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for WBT-AHO). Please refer to P. 049.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe / P. 259) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	d	L	ℓ	B	D1	キャップ Nut	—	コレット Collet	スパナ Spanner
3750 ※ 0010000	NBT-AHO30 or WBT-AHO30 -SDM07 -75	0.5 ~ 7.0	75	29 ~ 39	0 ~ 4	23	HDP-07A	38,700	FDC-07	S-0
3750 ※ 0020000	-90	0.5 ~ 7.0	90	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	39,400		
3750 ※ 0030000	-105	0.5 ~ 7.0	105	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	40,100		
3750 ※ 0040000	-120	0.5 ~ 7.0	120	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	41,400		
3750 ※ 0050000	-135	0.5 ~ 7.0	135	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	42,900		
3750 ※ 0060000	-150	0.5 ~ 7.0	150	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	44,400		
3750 ※ 0070000	-SDM09 -90	2.5 ~ 9.0	90	28 ~ 38	0 ~ 4	26	HDP-09	38,700	FDC-09	S-1L
3750 ※ 0080000	-105	2.5 ~ 9.0	105	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	39,400		
3750 ※ 0090000	-120	2.5 ~ 9.0	120	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	40,800		
3750 ※ 0100000	-135	2.5 ~ 9.0	135	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	42,200		
3750 ※ 0110000	-150	2.5 ~ 9.0	150	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	43,800		
3750 ※ 0120000	-165	2.5 ~ 9.0	165	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	45,300		
3750 ※ 0130000	-SDM12 -90	2.5 ~ 12.0	90	34 ~ 44	0 ~ 5	32	HDP-12	40,800	FDC-12	S-3L
3750 ※ 0140000	-105	2.5 ~ 12.0	105	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	41,400		
3750 ※ 0150000	-120	2.5 ~ 12.0	120	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	42,900		
3750 ※ 0160000	-135	2.5 ~ 12.0	135	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	44,200		
3750 ※ 0170000	-150	2.5 ~ 12.0	150	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	44,700		
3750 ※ 0180000	-165	2.5 ~ 12.0	165	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	45,900		
3750 ※ 0190000	-SDM16 -105	3.5 ~ 16.0	105	40 ~ 50	0 ~ 6	36	HDP-16	43,100	FDC-16	S-4L
3750 ※ 0200000	-120	3.5 ~ 16.0	120	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	43,800		
3750 ※ 0210000	-135	3.5 ~ 16.0	135	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	45,300		
3750 ※ 0220000	-150	3.5 ~ 16.0	150	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	46,200		
3750 ※ 0230000	-165	3.5 ~ 16.0	165	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	47,100		
3750 ※ 0240000	-SDM22 -105	3.5 ~ 22.0	105	48 ~ 58	0 ~ 8	46	HDP-22	47,300		
3750 ※ 0250000	-120	3.5 ~ 22.0	120	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	48,000	FDC-22	S-5L
3750 ※ 0260000	-135	3.5 ~ 22.0	135	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	49,000		
3750 ※ 0270000	-150	3.5 ~ 22.0	150	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	50,400		
3750 ※ 0280000	-165	3.5 ~ 22.0	165	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	51,900		
3750 ※ 0290000	NBT-AHO40 or WBT-AHO40 -SDM07 -90	0.5 ~ 7.0	90	29 ~ 39	0 ~ 4	23	HDP-07A	44,200		
3750 ※ 0300000	-105	0.5 ~ 7.0	105	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	45,600		
3750 ※ 0310000	-120	0.5 ~ 7.0	120	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	47,100	FDC-07	S-0
3750 ※ 0320000	-135	0.5 ~ 7.0	135	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	48,500		
3750 ※ 0330000	-150	0.5 ~ 7.0	150	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	50,000		

商品コード Code	型式 Model	d	L	ℓ	B	D1	キャップ Nut	—	コレット Collet	スパナ Spanner	
3750 ※ 0340000	NBT-AHO40 or WBT-AHO40	-SDM09 -90	2.5 ~ 9.0	90	28 ~ 38	0 ~ 4	26	HDP-09	43,600	FDC-09	S-1L
3750 ※ 0350000		-105	2.5 ~ 9.0	105	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	44,200		
3750 ※ 0360000		-120	2.5 ~ 9.0	120	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	44,900		
3750 ※ 0370000		-135	2.5 ~ 9.0	135	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	45,600		
3750 ※ 0380000		-150	2.5 ~ 9.0	150	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	47,100		
3750 ※ 0390000		-180	2.5 ~ 9.0	180	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	48,600	FDC-12	S-3L
3750 ※ 0400000		-SDM12 -90	2.5 ~ 12.0	90	34 ~ 44	0 ~ 5	32	HDP-12	45,600		
3750 ※ 0410000		-105	2.5 ~ 12.0	105	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	46,400		
3750 ※ 0420000		-120	2.5 ~ 12.0	120	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	47,000		
3750 ※ 0430000		-135	2.5 ~ 12.0	135	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	47,700		
3750 ※ 0440000		-150	2.5 ~ 12.0	150	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	49,100	FDC-16	S-4L
3750 ※ 0450000		-180	2.5 ~ 12.0	180	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	50,600		
3750 ※ 0460000		-SDM16 -105	3.5 ~ 16.0	105	40 ~ 50	0 ~ 6	36	HDP-16	48,600		
3750 ※ 0470000		-120	3.5 ~ 16.0	120	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	49,500		
3750 ※ 0480000		-135	3.5 ~ 16.0	135	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	50,100		
3750 ※ 0490000		-150	3.5 ~ 16.0	150	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	51,500	FDC-22	S-5L
3750 ※ 0500000		-180	3.5 ~ 16.0	180	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	53,000		
3750 ※ 0510000		-SDM22 -120	3.5 ~ 22.0	120	48 ~ 58	0 ~ 8	46	HDP-22	55,100		
3750 ※ 0520000		-135	3.5 ~ 22.0	135	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	55,800		
3750 ※ 0530000		-150	3.5 ~ 22.0	150	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	57,300		
3750 ※ 0540000		-180	3.5 ~ 22.0	180	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	58,700	FDC-07	S-0
3750 ※ 0550000	NBT-AHO50 or WBT-AHO50	-SDM07 -90	0.5 ~ 7.0	90	29 ~ 39	0 ~ 4	23	HDP-07A	49,100		
3750 ※ 0560000		-105	0.5 ~ 7.0	105	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	49,700		
3750 ※ 0570000		-120	0.5 ~ 7.0	120	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	50,400		
3750 ※ 0580000		-135	0.5 ~ 7.0	135	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	51,200		
3750 ※ 0590000		-150	0.5 ~ 7.0	150	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	52,600	FDC-09	S-1L
3750 ※ 0600000		-165	0.5 ~ 7.0	165	29 ~ 54	0 ~ 4	23	HDP-07A	53,200		
3750 ※ 0610000		-SDM09 -90	2.5 ~ 9.0	90	28 ~ 38	0 ~ 4	26	HDP-09	49,100		
3750 ※ 0620000		-105	2.5 ~ 9.0	105	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	49,700		
3750 ※ 0630000		-120	2.5 ~ 9.0	120	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	50,400		
3750 ※ 0640000		-135	2.5 ~ 9.0	135	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	51,200	FDC-12	S-3L
3750 ※ 0650000		-150	2.5 ~ 9.0	150	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	52,600		
3750 ※ 0660000		-180	2.5 ~ 9.0	180	28 ~ 53	0 ~ 4	26	HDP-09	54,000		
3750 ※ 0670000		-SDM12 -105	2.5 ~ 12.0	105	34 ~ 44	0 ~ 5	32	HDP-12	52,500		
3750 ※ 0680000		-120	2.5 ~ 12.0	120	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	53,200		
3750 ※ 0690000		-135	2.5 ~ 12.0	135	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	53,900	FDC-16	S-4L
3750 ※ 0700000		-150	2.5 ~ 12.0	150	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	55,400		
3750 ※ 0710000		-180	2.5 ~ 12.0	180	34 ~ 59	0 ~ 5	32	HDP-12	56,800		
3750 ※ 0720000		-SDM16 -105	3.5 ~ 16.0	105	40 ~ 50	0 ~ 6	36	HDP-16	54,200		
3750 ※ 0730000		-120	3.5 ~ 16.0	120	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	54,900		
3750 ※ 0740000		-135	3.5 ~ 16.0	135	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	55,600	FDC-22	S-5L
3750 ※ 0750000		-150	3.5 ~ 16.0	150	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	57,000		
3750 ※ 0760000		-180	3.5 ~ 16.0	180	40 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	58,500		
3750 ※ 0770000		-SDM22 -120	3.5 ~ 22.0	120	48 ~ 58	0 ~ 8	46	HDP-22	60,000		
3750 ※ 0780000		-135	3.5 ~ 22.0	135	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	61,400		
3750 ※ 0790000		-150	3.5 ~ 22.0	150	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	62,800	FDC-22	S-5L
3750 ※ 0800000		-180	3.5 ~ 22.0	180	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	64,200		
3750 ※ 0810000		-210	3.5 ~ 22.0	210	48 ~ 73	0 ~ 8	46	HDP-22	65,700		

商品コードの※は NBT-AHO では 0,WBT-AHO では 6 となります。

- コレット、スパナは別途ご注文下さい。
  - ℓは、キャップ端面からプリセットスクリー上端面までの寸法になります。
  - キャップの締め付けトルクに関しては、P. 504 を参照ください。
- Collet and spanner are sold separately.
  - ℓ is the dimension between the cap end and the preset screw top end.
  - See P. 504 for standard tightening torque.

コレット  
Collet  
P. 083



スパナ  
Spanner  
P. 089



### ご注文例 Ordering Example

当社規格 2面拘束 BT 主軸対応  
Corresponding to our two-face contact BT spindle

**NBT-AHO40 - SDM12 - 90**

AHO シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L)  
AHO Shank size Max. collet I.D. Projection length

### ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応  
Corresponding to BT two-face contact spindle

**WBT-AHO40 - SDM12 - 90**

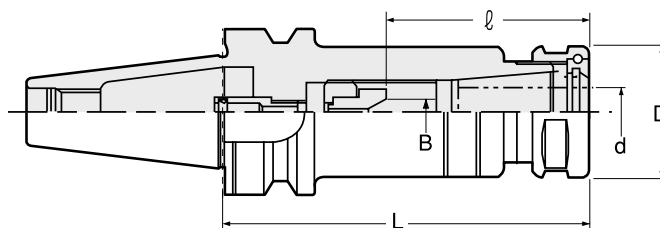
AHO シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L)  
AHO Shank size Max. collet I.D. Projection length

# HDC・A

## 高精度コレットホルダ

### High-Precision Collet Holder

- ドリル加工、リーマ加工、仕上エンドミル加工に最適。  
Suitable for drilling, reaming and finish endmilling.



- ・当社規格 2 面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (WBT-AHO 対応) には互換性はありません。P. 049 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プルスタッド (クーラントパイプ付属、P. 259) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for WBT-AHO). Please refer to P. 049.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe / P. 259) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	d	L	l	B	D	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
3830 ※ 0640000	NBT-AHO30 or WBT-AHO30 -HDC07A -45	0.5 ~ 7.0	45	26	—	23	HDP-07A		31,200	FDC-07	S-0
3830 ※ 0650000	-60	0.5 ~ 7.0	60	22 ~ 23	0 ~ 4	23	HDP-07A	0.5	32,400		
3830 ※ 0660000	-75	0.5 ~ 7.0	75	22 ~ 38	0 ~ 4	23	HDP-07A	0.5	33,600		
3830 ※ 0670000	-90	0.5 ~ 7.0	90	22 ~ 45	0 ~ 4	23	HDP-07A	0.5	34,200		
3830 ※ 0680000	-105	0.5 ~ 7.0	105	22 ~ 45	0 ~ 4	23	HDP-07A		34,800		
3830 ※ 0690000	-HDC09A -60	2.5 ~ 9.0	60	40	—	26	HDP-09		31,200	FDC-09	S-1L
3830 ※ 0700000	-75	2.5 ~ 9.0	75	27 ~ 40 (27 ~ 37)	0 ~ 4	26	HDP-09	0.5	32,400		
3830 ※ 0710000	-90	2.5 ~ 9.0	90	27 ~ 50	0 ~ 4	26	HDP-09	0.6	33,600		
3830 ※ 0720000	-105	2.5 ~ 9.0	105	27 ~ 57	0 ~ 4	26	HDP-09	0.6	34,200		
3830 ※ 0850000	-120	2.5 ~ 9.0	120	27 ~ 57	0 ~ 4	26	HDP-09	0.7	35,400		
3830 ※ 0730000	-HDC12A -60	2.5 ~ 12.0	60	40	—	32	HDP-12	0.5	33,600	FDC-12	S-3L
3830 ※ 0740000	-75	2.5 ~ 12.0	75	33 ~ 40 (33 ~ 37)	0 ~ 5	32	HDP-12	0.6	34,800		
3830 ※ 0750000	-90	2.5 ~ 12.0	90	33 ~ 55 (33 ~ 52)	0 ~ 5	32	HDP-12	0.7	35,400		
3830 ※ 0760000	-105	2.5 ~ 12.0	105	33 ~ 65	0 ~ 5	32	HDP-12	0.7	36,000		
3830 ※ 0860000	-120	2.5 ~ 12.0	120	33 ~ 69	0 ~ 5	32	HDP-12		37,200		
3830 ※ 0770000	-HDC16A -75	3.5 ~ 16.0	75	38 ~ 41 (38)	0 ~ 6	36	HDP-16		35,000	FDC-16	S-4L
3830 ※ 0780000	-90	3.5 ~ 16.0	90	38 ~ 50	0 ~ 6	36	HDP-16	0.7	36,200		
3830 ※ 0790000	-105	3.5 ~ 16.0	105	38 ~ 65	0 ~ 6	36	HDP-16	0.8	37,400		
3830 ※ 0800000	-120	3.5 ~ 16.0	120	38 ~ 80	0 ~ 6	36	HDP-16	0.9	38,000		
3830 ※ 0820000	-HDC22A -75	3.5 ~ 22.0	75	56	—	46	HDP-22	0.7	38,600		
3830 ※ 0830000	-90	3.5 ~ 22.0	90	47 ~ 54 (47 ~ 51)	0 ~ 8	46	HDP-22	0.9	39,500	FDC-22	S-5L
3830 ※ 0840000	-105	3.5 ~ 22.0	105	47 ~ 69 (47 ~ 66)	0 ~ 8	46	HDP-22	1.0	40,300		
3830 ※ 0870000	-120	3.5 ~ 22.0	120	47 ~ 75	0 ~ 8	46	HDP-22	1.2	41,000		
3830 ※ 0010000	NBT-AHO40 or WBT-AHO40 -HDC07A -75	0.5 ~ 7.0	75	22 ~ 35	0 ~ 4	23	HDP-07A	0.9	37,800	FDC-07	S-0
3830 ※ 0020000	-90	0.5 ~ 7.0	90	22 ~ 45	0 ~ 4	23	HDP-07A	0.9	38,400		
3830 ※ 0030000	-105	0.5 ~ 7.0	105	22 ~ 45	0 ~ 4	23	HDP-07A	0.9	39,600		
3830 ※ 0880000	-120	0.5 ~ 7.0	120	22 ~ 45	0 ~ 4	23	HDP-07A		40,200		
3830 ※ 0890000	-135	0.5 ~ 7.0	135	22 ~ 45	0 ~ 4	23	HDP-07A		40,800		
3830 ※ 0040000	-HDC09A -90	2.5 ~ 9.0	90	27 ~ 55	0 ~ 4	26	HDP-09		37,800	FDC-09	S-1L
3830 ※ 0050000	-105	2.5 ~ 9.0	105	27 ~ 57	0 ~ 4	26	HDP-09	1.1	38,400		
3830 ※ 0060000	-120	2.5 ~ 9.0	120	27 ~ 57	0 ~ 4	26	HDP-09		39,000		
3830 ※ 0070000	-135	2.5 ~ 9.0	135	27 ~ 57	0 ~ 4	26	HDP-09		39,600		
3830 ※ 0080000	-165	2.5 ~ 9.0	165	27 ~ 57	0 ~ 4	26	HDP-09		40,800		
3830 ※ 0090000	-HDC12A -90	2.5 ~ 12.0	90	33 ~ 55	0 ~ 5	32	HDP-12	1.1	39,600	FDC-12	S-3L
3830 ※ 0100000	-105	2.5 ~ 12.0	105	33 ~ 69	0 ~ 5	32	HDP-12	1.2	40,200		
3830 ※ 0110000	-120	2.5 ~ 12.0	120	33 ~ 69	0 ~ 5	32	HDP-12	1.3	40,800		
3830 ※ 0120000	-135	2.5 ~ 12.0	135	33 ~ 69	0 ~ 5	32	HDP-12		41,400		
3830 ※ 0130000	-165	2.5 ~ 12.0	165	33 ~ 69	0 ~ 5	32	HDP-12	1.5	42,600		
3830 ※ 0140000	-195	2.5 ~ 12.0	195	33 ~ 69	0 ~ 5	32	HDP-12		43,800	FDC-16	S-4L
3830 ※ 0150000	-HDC16A -90	3.5 ~ 16.0	90	38 ~ 55	0 ~ 6	36	HDP-16		41,600		
3830 ※ 0160000	-105	3.5 ~ 16.0	105	38 ~ 70	0 ~ 6	36	HDP-16	1.2	42,200		
3830 ※ 0170000	-120	3.5 ~ 16.0	120	38 ~ 82	0 ~ 6	36	HDP-16	1.3	42,800		
3830 ※ 0180000	-135	3.5 ~ 16.0	135	38 ~ 82	0 ~ 6	36	HDP-16		43,400		
3830 ※ 0190000	-165	3.5 ~ 16.0	165	38 ~ 82	0 ~ 6	36	HDP-16		44,700		
3830 ※ 0200000	-195	3.5 ~ 16.0	195	38 ~ 82	0 ~ 6	36	HDP-16		45,800		

商品コード Code	型式 Model	d	L	ℓ	B	D	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	
3830 ※ 0210000	NBT-AHO40 or WBT-AHO40	-HDC22A -105	3.5 ~ 22.0	105	47 ~ 65	0 ~ 8	46	HDP-22	1.4	46,700	FDC-22	S-5L
3830 ※ 0220000			-120	3.5 ~ 22.0	120	47 ~ 80	0 ~ 8	46	HDP-22	47,900		
3830 ※ 0230000			-135	3.5 ~ 22.0	135	47 ~ 95	0 ~ 8	46	HDP-22	48,500		
3830 ※ 0240000			-165	3.5 ~ 22.0	165	47 ~ 103	0 ~ 8	46	HDP-22	49,700		
3830 ※ 0250000			-195	3.5 ~ 22.0	195	47 ~ 103	0 ~ 8	46	HDP-22	50,800		
3830 ※ 0260000	NBT-AHO50 or WBT-AHO50	-HDC07A -90	0.5 ~ 7.0	90	22 ~ 45	0 ~ 4	23	HDP-07A		42,600	FDC-07	S-0
3830 ※ 0270000			-105	0.5 ~ 7.0	105	22 ~ 45	0 ~ 4	23	HDP-07A	43,200		
3830 ※ 0280000			-120	0.5 ~ 7.0	120	22 ~ 45	0 ~ 4	23	HDP-07A	43,800		
3830 ※ 0290000			-135	0.5 ~ 7.0	135	22 ~ 45	0 ~ 4	23	HDP-07A	44,400		
3830 ※ 0300000			-165	0.5 ~ 7.0	165	22 ~ 45	0 ~ 4	23	HDP-07A	46,200		
3830 ※ 0310000	-HDC09A -90	-195	0.5 ~ 7.0	195	22 ~ 45	0 ~ 4	23	HDP-07A	47,400	FDC-09	S-1L	
3830 ※ 0320000			2.5 ~ 9.0	90	27 ~ 47	0 ~ 4	26	HDP-09	42,600			
3830 ※ 0330000			-105	2.5 ~ 9.0	105	27 ~ 57	0 ~ 4	26	HDP-09			43,200
3830 ※ 0340000			-120	2.5 ~ 9.0	120	27 ~ 57	0 ~ 4	26	HDP-09			43,800
3830 ※ 0350000			-135	2.5 ~ 9.0	135	27 ~ 57	0 ~ 4	26	HDP-09			44,400
3830 ※ 0360000	-HDC12A -90	-165	2.5 ~ 9.0	165	27 ~ 57	0 ~ 4	26	HDP-09	46,200	FDC-12	S-3L	
3830 ※ 0370000			-195	2.5 ~ 9.0	195	27 ~ 57	0 ~ 4	26	HDP-09			47,400
3830 ※ 0380000			-225	2.5 ~ 9.0	225	27 ~ 57	0 ~ 4	26	HDP-09			48,600
3830 ※ 0390000			-255	2.5 ~ 9.0	255	27 ~ 57	0 ~ 4	26	HDP-09			49,200
3830 ※ 0400000			3.5 ~ 12.0	90	33 ~ 47	0 ~ 5	32	HDP-12	3.1			45,000
3830 ※ 0410000	-105	3.5 ~ 12.0	105	33 ~ 62	0 ~ 5	32	HDP-12	45,600	FDC-16	S-4L		
3830 ※ 0420000	-120	3.5 ~ 12.0	120	33 ~ 69	0 ~ 5	32	HDP-12	46,200				
3830 ※ 0430000	-135	3.5 ~ 12.0	135	33 ~ 69	0 ~ 5	32	HDP-12	46,800				
3830 ※ 0440000	-165	3.5 ~ 12.0	165	33 ~ 69	0 ~ 5	32	HDP-12	48,600				
3830 ※ 0450000	-195	3.5 ~ 12.0	195	33 ~ 69	0 ~ 5	32	HDP-12	49,800				
3830 ※ 0460000	-HDC16A -90	-225	3.5 ~ 12.0	225	33 ~ 69	0 ~ 5	32	HDP-12	51,000	FDC-22	S-5L	
3830 ※ 0470000			-255	3.5 ~ 12.0	255	33 ~ 69	0 ~ 5	32	HDP-12			52,200
3830 ※ 0480000			3.5 ~ 16.0	90	38 ~ 48	0 ~ 6	36	HDP-16	46,500			
3830 ※ 0490000			-105	3.5 ~ 16.0	105	38 ~ 63	0 ~ 6	36	HDP-16			47,000
3830 ※ 0500000			-120	3.5 ~ 16.0	120	38 ~ 78	0 ~ 6	36	HDP-16			47,600
3830 ※ 0510000	-HDC22A -105	-135	3.5 ~ 16.0	135	38 ~ 82	0 ~ 6	36	HDP-16	48,200	FDC-22	S-5L	
3830 ※ 0520000			-165	3.5 ~ 16.0	165	38 ~ 82	0 ~ 6	36	HDP-16			50,000
3830 ※ 0530000			-195	3.5 ~ 16.0	195	38 ~ 82	0 ~ 6	36	HDP-16			51,200
3830 ※ 0540000			-225	3.5 ~ 16.0	225	38 ~ 82	0 ~ 6	36	HDP-16			52,500
3830 ※ 0550000			-255	3.5 ~ 16.0	255	38 ~ 82	0 ~ 6	36	HDP-16			53,600
3830 ※ 0560000	-HDC22A -120	-150	3.5 ~ 22.0	105	47 ~ 67	0 ~ 8	46	HDP-22	3.4	51,500	FDC-22	S-5L
3830 ※ 0570000			-120	3.5 ~ 22.0	120	47 ~ 82	0 ~ 8	46	HDP-22	52,100		
3830 ※ 0580000			-135	3.5 ~ 22.0	135	47 ~ 97	0 ~ 8	46	HDP-22	53,300		
3830 ※ 0590000			-165	3.5 ~ 22.0	165	47 ~ 103	0 ~ 8	46	HDP-22	55,000		
3830 ※ 0600000			-195	3.5 ~ 22.0	195	47 ~ 103	0 ~ 8	46	HDP-22	56,300		
3830 ※ 0610000	-225	-255	3.5 ~ 22.0	225	47 ~ 103	0 ~ 8	46	HDP-22	57,500	FDC-22	S-5L	
3830 ※ 0620000			3.5 ~ 22.0	225	47 ~ 103	0 ~ 8	46	HDP-22	57,500			
3830 ※ 0630000			3.5 ~ 22.0	255	47 ~ 103	0 ~ 8	46	HDP-22	58,700			

商品コードの※は NBT-AHO では 1、WBT-AHO では 6 となります。

- コレット、スパナ、セミドライ加工用プリセットスクリューは別途ご注文下さい。  
一部を除き、標準仕様プリセットスクリューは付属しております。※B寸法が「—」となっている型式はプリセットスクリュー非対応です。
  - クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) をご使用になる場合の最低挿入長はP.088を参照下さい。
  - ℓはプリセットスクリューを使用した時の値です。六角穴付きプリセットスクリューは使用できません。
  - キャップの締め付けトルクに関しては、P.504を参照ください。
- Collet, spanner, and preset screw for semi-dry processing are sold separately.  
A preset screw is included except for some models. \* The model with B dimension "—" is not compatible with the preset screw.
  - Refer to P. 088 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS).
  - ℓ indicates dimension when using with a preset screw. Preset screw with a hex hole cannot be used.
  - See P. 504 for standard tightening torque.

コレット Collet P.083	スパナ Spanner P.089	プリセットスクリュー Preset screw P.090
		

ご注文例 Ordering Example

当社規格 2面拘束 BT 主軸対応  
Corresponding to our two-face contact BT spindle

**NBT-AHO40 - HDC12A - 90**  
AHO シャンクサイズ      最大コレット内径      突き出し長さ (L)  
AHO Shank size      Max. collet I.D.      Projection length

ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応  
Corresponding to BT two-face contact spindle

**WBT-AHO40 - HDC12A - 90**  
AHO シャンクサイズ      最大コレット内径      突き出し長さ (L)  
AHO Shank size      Max. collet I.D.      Projection length

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フィジ・マドリ  
ミールンクチャック  
Milling Chuck  
コレットホルダ  
Collet Holder  
ゼロホルダ  
Zero Holder  
ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck  
シュリンクカーチャック  
Shrink Fit  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
アーバ類  
Arbors  
マルチポイントシステム  
Multipoint tool system  
機能付きホルダ  
Function Holder  
ブルスタッド  
Bullstuds

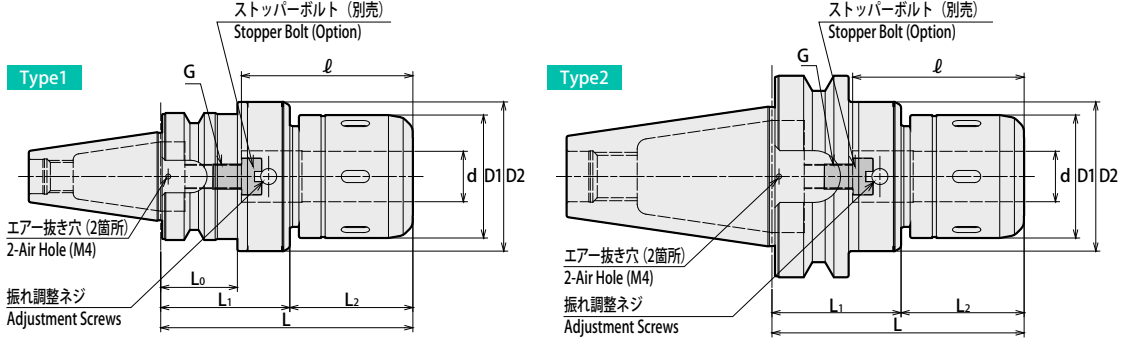
# CTZ-SA

## 大径用 "R" ゼロホルダ

"R"Zero Holder for Large Diameter

● 刃先の振れを限りなくゼロにセット。大径リーマでの仕上げ加工に最適。

Runout of the cutting edge can be adjusted as close as to zero. Suitable for large diameter reaming.



### 注意 Caution

- ★: ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
- ★: Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

### 刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

### Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (WBT-AHO 対応) には互換性がありません。P.049 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークランクを使用する場合、専用フルスタッド (クランクハイブ付属、P.259) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for WBT-AHO). Please refer to P.049.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe / P.259) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D1	D2	L0	ℓ	G P=1.0	kg	—	ストッパーボルト Stopper Bolt	スパナ Spanner	調整レンチ Wrench
3730 ※ 0030100	NBT-AHO40 or WBT-AHO40 -CTZ25SA -125	1	25	125	64	61	61	74	★ 38	80	12	2.8	57,500	BL20- ※※	HS-2.5-25	L-6L (付属) (Included)
3730 ※ 0040100	-150	1	25	150	74	76	61	74	48	80	12	3.2	58,000			
3730 ※ 0050100	-CTZ32SA -125 * 1	1	32	125	64	61	68	80	★ 35	95	18	3.0	59,000	使用不可 unusable	HS-3-32	
3730 ※ 0060100	-150	1	32	150	74	76	68	80	45	120	18	3.3	61,000			
3730 ※ 0090100	NBT-AHO50 or WBT-AHO50 -CTZ25SA -125	2	25	125	64	61	61	74	-	80	12	4.6	67,500	BL20- ※※	HS-2.5-25	
3730 ※ 0101000	-165	2	25	165	64	101	61	74	-	80	12	5.1	68,000			
3730 ※ 0110100	-CTZ32SA -125 * 2	2	32	125	64	61	68	80	-	105	-	4.6	73,000	使用不可 unusable	HS-3-32	
3730 ※ 0120100	-165	2	32	165	64	101	68	80	-	120	18	5.0	75,000	BL32- ※※		
3730 ※ 0130100	-CTZ42SA -125 * 3	2	42	125	64	61	88	99	-	105	-	5.7	80,000	使用不可 unusable	HS-4-42	
3730 ※ 0140100	-165 * 4	2	42	165	64	101	88	99	-	120	18	6.8	84,000	BL32- ※※		

商品コードの※は NBT-AHO では 0、WBT-AHO では 6 となります。

1. 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
2. レンチは付属しています。
3. \* 1 ~ \* 4 の商品は使用できないアクセサリがあります。アクセサリについては下表を参照ください。
4. 当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (WBT-AHO 対応) には互換性ありません。
5. h7 公差の刃具シャンクをご使用下さい。

1. When ordering, indicate number of spanners required.  
"No charge" spanners are limited to number of holders on order.
2. A wrench is included.
3. The model with " \* 1 - \* 4 " is not compatible with some accessories.  
For more information about the accessories, please refer below chart.
4. NT's two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) and BT two-face contact spindle (for WBT-AHO) are not compatible.
5. Tolerance of cutting tool shank must be h7.

### アクセサリ対応表 Accessories

ディメンション内で \* 1 ~ \* 4 の付いている商品は ℓ 寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。  
Models with \* 1 - \* 4 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt BL (P.071)	ストレートコレット Straight Collet MC (P.070)	MCA (P.071)	モールステーパアダプタ Morse Taper Adapter MA (P.072)	MAB (P.072)	ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter JA (P.073)	JAB (P.073)
* 1	×	○	×	×	○	×	○
* 2	×	○	×	○	○	○	○
* 3	×	○	×	×	×	×	×
* 4	○	○	×	○	○	○	○

### ご注文例 Ordering Example

NBT-AHO

**NBT-AHO40 - CTZ32SA- 125**  
AHO シャンクサイズ AHO Shank size      内径 I.D.      突き出し長さ (L) Projection length

### ご注文例 Ordering Example

WBT-AHO

**WBT-AHO40 - CTZ32SA- 125**  
AHO シャンクサイズ AHO Shank size      内径 I.D.      突き出し長さ (L) Projection length

### 最低把握長さ Min. chucking length

MC コレット未使用時 Direct Chucking (without MC Collet)

ホルダ内径 I.D. of Holder	最低把握長さ Min. chucking length
25,32,42	50

MC コレット使用時 With MC Collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length	
	MC	MC-C、MC-OH
6,8	30	30
10,12	40	40
16,20	45	45
25	50	50
32	50	60

# MEMO

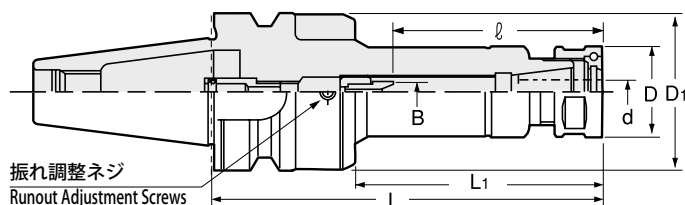
# HDZ

## "R" ゼロホルダ

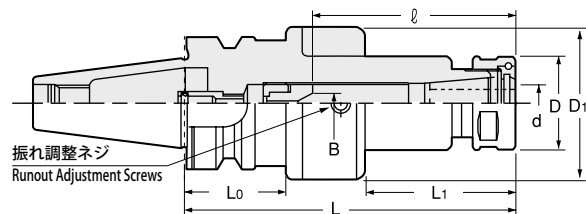
### "R"Zero Holder

- 刃先の振れを限りなく「ゼロ」に調整できる画期的なホルダです。  
Runout accuracy of the cutting edge can be adjusted as closely as to zero.

Type1



Type2



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (WBT-AHO 対応) には互換性がありません。P. 049 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プルスタッド (クーラントパイプ付属、P. 259) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for WBT-AHO). Please refer to P. 049.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe / P. 259) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	ℓ	B	D1	D	L0	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
3840 ※ 0640000	NBT-AHO30 or WBT-AHO30 -HDZ07 -60	1	0.5 ~ 7.0	60	22	22 ~ 23	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	38,400		FDC-07	S-0	L-3T
3840 ※ 0650000	-75	1	0.5 ~ 7.0	75	37	22 ~ 38	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	40,200		FDC-07	S-0	L-3T
3840 ※ 0660000	-90	1	0.5 ~ 7.0	90	52	22 ~ 45	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	40,800		FDC-07	S-0	L-3T
3840 ※ 0670000	-105	1	0.5 ~ 7.0	105	67	22 ~ 45	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	41,400		FDC-07	S-0	L-3T
3840 ※ 0680000	-HDZ09 -75	1	2.5 ~ 9.0	75	37	27 ~ 40 (27 ~ 37)	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	38,400		FDC-09	S-1L	L-3T
3840 ※ 0690000	-90	1	2.5 ~ 9.0	90	52	27 ~ 50	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	40,200		FDC-09	S-1L	L-3T
3840 ※ 0700000	-105	1	2.5 ~ 9.0	105	67	27 ~ 57	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	40,800		FDC-09	S-1L	L-3T
3840 ※ 0760000	-120	1	2.5 ~ 9.0	120	82	27 ~ 57	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	42,000		FDC-09	S-1L	L-3T
3840 ※ 0710000	-HDZ12 -90	2	2.5 ~ 12.0	90	33	33 ~ 55 (33 ~ 52)	0 ~ 5	52	32	32	HDP-12	42,000		FDC-12	S-3L	L-4T
3840 ※ 0720000	-105	2	2.5 ~ 12.0	105	48	33 ~ 65	0 ~ 5	52	32	32	HDP-12	43,200		FDC-12	S-3L	L-4T
3840 ※ 0770000	-120	2	2.5 ~ 12.0	120	63	33 ~ 69	0 ~ 5	52	32	32	HDP-12	43,200		FDC-12	S-3L	L-4T
3840 ※ 0730000	-HDZ16 -90	2	3.5 ~ 16.0	90	33	38 ~ 50	0 ~ 6	56	36	32	HDP-16	43,200		FDC-16	S-4L	L-4T
3840 ※ 0740000	-105	2	3.5 ~ 16.0	105	48	38 ~ 65	0 ~ 6	56	36	32	HDP-16	44,400		FDC-16	S-4L	L-4T
3840 ※ 0750000	-120	2	3.5 ~ 16.0	120	63	38 ~ 80	0 ~ 6	56	36	32	HDP-16	45,600		FDC-16	S-4L	L-4T
3840 ※ 0010000	NBT-AHO40 or WBT-AHO40 -HDZ07 -75	1	0.5 ~ 7.0	75	32	22 ~ 38	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	45,000		FDC-07	S-0	L-3T
3840 ※ 0020000	-90	1	0.5 ~ 7.0	90	47	22 ~ 45	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	45,600		FDC-07	S-0	L-3T
3840 ※ 0030000	-105	1	0.5 ~ 7.0	105	62	22 ~ 45	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	47,400		FDC-07	S-0	L-3T
3840 ※ 0780000	-120	1	0.5 ~ 7.0	120	77	22 ~ 45	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	48,000		FDC-07	S-0	L-3T
3840 ※ 0790000	-135	1	0.5 ~ 7.0	135	92	22 ~ 45	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	48,600		FDC-07	S-0	L-3T
3840 ※ 0040000	-HDZ09 -90	1	2.5 ~ 9.0	90	47	27 ~ 55	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	45,000		FDC-09	S-1L	L-3T
3840 ※ 0050000	-105	1	2.5 ~ 9.0	105	62	27 ~ 57	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	45,600		FDC-09	S-1L	L-3T
3840 ※ 0060000	-120	1	2.5 ~ 9.0	120	77	27 ~ 57	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	46,800		FDC-09	S-1L	L-3T
3840 ※ 0070000	-135	1	2.5 ~ 9.0	135	92	27 ~ 57	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	47,400		FDC-09	S-1L	L-3T
3840 ※ 0080000	-165	1	2.5 ~ 9.0	165	122	27 ~ 57	0 ~ 4	45	26	—	HDP-09	48,600		FDC-09	S-1L	L-3T
3840 ※ 0090000	-HDZ12 -90	1	2.5 ~ 12.0	90	43	33 ~ 55	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	47,400		FDC-12	S-3L	L-4T
3840 ※ 0100000	-105	1	2.5 ~ 12.0	105	58	33 ~ 69	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	48,000		FDC-12	S-3L	L-4T
3840 ※ 0110000	-120	1	2.5 ~ 12.0	120	73	33 ~ 69	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	48,600		FDC-12	S-3L	L-4T
3840 ※ 0120000	-135	1	2.5 ~ 12.0	135	88	33 ~ 69	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	49,800		FDC-12	S-3L	L-4T
3840 ※ 0130000	-165	1	2.5 ~ 12.0	165	118	33 ~ 69	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	51,000		FDC-12	S-3L	L-4T
3840 ※ 0140000	-195	1	2.5 ~ 12.0	195	148	33 ~ 69	0 ~ 5	56	32	—	HDP-12	52,200		FDC-12	S-3L	L-4T
3840 ※ 0150000	-HDZ16 -90	1	3.5 ~ 16.0	90	43	38 ~ 55	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	1.4 49,800		FDC-16	S-4L	L-4T
3840 ※ 0160000	-105	1	3.5 ~ 16.0	105	58	38 ~ 70	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	50,400		FDC-16	S-4L	L-4T
3840 ※ 0170000	-120	1	3.5 ~ 16.0	120	73	38 ~ 82	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	51,000		FDC-16	S-4L	L-4T
3840 ※ 0180000	-135	1	3.5 ~ 16.0	135	88	38 ~ 82	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	51,600		FDC-16	S-4L	L-4T
3840 ※ 0190000	-165	1	3.5 ~ 16.0	165	118	38 ~ 82	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	53,400		FDC-16	S-4L	L-4T
3840 ※ 0200000	-195	1	3.5 ~ 16.0	195	148	38 ~ 82	0 ~ 6	62	36	—	HDP-16	54,600		FDC-16	S-4L	L-4T
3840 ※ 1210000	-HDZ22A -105	2	3.5 ~ 22.0	105	31	47 ~ 65	0 ~ 8	69	46	45	HDP-22	55,800		FDC-22	S-5L	L-6T
3840 ※ 1220000	-120	2	3.5 ~ 22.0	120	46	47 ~ 80	0 ~ 8	69	46	45	HDP-22	57,000		FDC-22	S-5L	L-6T
3840 ※ 1230000	-135	2	3.5 ~ 22.0	135	61	47 ~ 95	0 ~ 8	69	46	45	HDP-22	2.3 57,600		FDC-22	S-5L	L-6T
3840 ※ 1240000	-165	2	3.5 ~ 22.0	165	91	47 ~ 103	0 ~ 8	69	46	45	HDP-22	59,400		FDC-22	S-5L	L-6T
3840 ※ 1250000	-195	2	3.5 ~ 22.0	195	121	47 ~ 103	0 ~ 8	69	46	45	HDP-22	60,600		FDC-22	S-5L	L-6T







商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	ℓ	B	D1	D	L0	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench	
3840 ※ 0260000	NBT-AHO50 or WBT-AHO50	-HDZ07	-90	1	0.5~7.0	90	36	22~45	0~4	41	23	—	HDP-07A	51,000	FDC-07	S-0	L-3T
3840 ※ 0270000		-105	1	0.5~7.0	105	51	22~45	0~4	41	23	—	HDP-07A	51,600				
3840 ※ 0280000		-120	1	0.5~7.0	120	66	22~45	0~4	41	23	—	HDP-07A	52,200				
3840 ※ 0290000		-135	1	0.5~7.0	135	81	22~45	0~4	41	23	—	HDP-07A	52,800				
3840 ※ 0300000		-165	1	0.5~7.0	165	111	22~45	0~4	41	23	—	HDP-07A	55,200				
3840 ※ 0310000		-195	1	0.5~7.0	195	141	22~45	0~4	41	23	—	HDP-07A	56,400	FDC-09	S-1L	L-3T	
3840 ※ 0320000		-HDZ09	-90	1	2.5~9.0	90	36	27~50	0~4	45	26	—	HDP-09				51,000
3840 ※ 0330000		-105	1	2.5~9.0	105	51	27~50	0~4	45	26	—	HDP-09	51,600				
3840 ※ 0340000		-120	1	2.5~9.0	120	66	27~50	0~4	45	26	—	HDP-09	52,200				
3840 ※ 0350000		-135	1	2.5~9.0	135	81	27~50	0~4	45	26	—	HDP-09	52,800				
3840 ※ 0360000		-165	1	2.5~9.0	165	111	27~50	0~4	45	26	—	HDP-09	55,200	FDC-12	S-3L	L-4T	
3840 ※ 0370000		-195	1	2.5~9.0	195	141	27~50	0~4	45	26	—	HDP-09	56,400				
3840 ※ 0380000		-225	1	2.5~9.0	225	171	27~50	0~4	45	26	—	HDP-09	58,200				
3840 ※ 0390000		-255	1	2.5~9.0	255	201	27~50	0~4	45	26	—	HDP-09	58,800				
3840 ※ 0400000		-HDZ12	-90	1	2.5~12.0	90	32	33~50	0~5	56	32	—	HDP-12				54,000
3840 ※ 0410000		-105	1	2.5~12.0	105	47	33~65	0~5	56	32	—	HDP-12	54,600	FDC-16	S-4L	L-4T	
3840 ※ 0420000		-120	1	2.5~12.0	120	62	33~69	0~5	56	32	—	HDP-12	55,200				
3840 ※ 0430000		-135	1	2.5~12.0	135	77	33~69	0~5	56	32	—	HDP-12	55,800				
3840 ※ 0440000		-165	1	2.5~12.0	165	107	33~69	0~5	56	32	—	HDP-12	58,200				
3840 ※ 0450000		-195	1	2.5~12.0	195	137	33~69	0~5	56	32	—	HDP-12	59,400				
3840 ※ 0460000		-225	1	2.5~12.0	225	167	33~69	0~5	56	32	—	HDP-12	61,200	FDC-22	S-5L	L-6T	
3840 ※ 0470000		-255	1	2.5~12.0	255	197	33~69	0~5	56	32	—	HDP-12	62,400				
3840 ※ 0480000		-HDZ16	-90	1	3.5~16.0	90	32	38~50	0~6	62	36	—	HDP-16				55,200
3840 ※ 0490000		-105	1	3.5~16.0	105	47	38~65	0~6	62	36	—	HDP-16	56,400				
3840 ※ 0500000		-120	1	3.5~16.0	120	62	38~82	0~6	62	36	—	HDP-16	57,000				
3840 ※ 0510000		-135	1	3.5~16.0	135	77	38~82	0~6	62	36	—	HDP-16	57,600	FDC-22	S-5L	L-6T	
3840 ※ 0520000		-165	1	3.5~16.0	165	107	38~82	0~6	62	36	—	HDP-16	60,000				
3840 ※ 0530000		-195	1	3.5~16.0	195	137	38~82	0~6	62	36	—	HDP-16	61,200				
3840 ※ 0540000		-225	1	3.5~16.0	225	167	38~82	0~6	62	36	—	HDP-16	62,400				
3840 ※ 0550000		-255	1	3.5~16.0	255	197	38~82	0~6	62	36	—	HDP-16	64,200				
3840 ※ 1560000		-HDZ22A	-105	1	3.5~22.0	105	43	47~67	0~8	76	46	—	HDP-22	61,200	FDC-22	S-5L	L-6T
3840 ※ 1570000		-120	1	3.5~22.0	120	58	47~82	0~8	76	46	—	HDP-22	62,400				
3840 ※ 1580000		-135	1	3.5~22.0	135	73	47~97	0~8	76	46	—	HDP-22	63,600				
3840 ※ 1590000		-150	1	3.5~22.0	150	88	47~103	0~8	76	46	—	HDP-22	64,800				
3840 ※ 1600000		-165	1	3.5~22.0	165	103	47~103	0~8	76	46	—	HDP-22	66,000				
3840 ※ 1610000		-195	1	3.5~22.0	195	133	47~103	0~8	76	46	—	HDP-22	67,200	FDC-22	S-5L	L-6T	
3840 ※ 1620000		-225	1	3.5~22.0	225	163	47~103	0~8	76	46	—	HDP-22	68,400				
3840 ※ 1630000		-255	1	3.5~22.0	255	193	47~103	0~8	76	46	—	HDP-22	70,200				

商品コードの※はNBT-AHOでは0,WBT-AHOでは6となります。

- コレット、スパナ、セミドライ加工用プリセットスクリュー、振れ調整レンチは別途ご注文下さい。  
標準仕様プリセットスクリューは付属しております。
- クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタング付刃具併用時の最低挿入長はP.088を参照下さい。
- ℓはプリセットスクリューを使用した時の値です。六角穴付きプリセットスクリューは使用できません。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P.504を参照ください。

- Collet, spanner, hexagon head preset screw, preset screw for semi-dry processing, and adjustment wrench are sold separately.  
Standard preset screw is included.
- Refer to P.088 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS).
- ℓ indicates dimension when using with a preset screw. Preset screw with a hex hole cannot be used.
- See P.504 for standard tightening torque.

コレット Collet P.083	スパナ Spanner P.089	プリセットスクリュー Preset screw P.090	振れ調整レンチ Adjustment wrench P.089
			

ご注文例 Ordering Example

当社規格 2面拘束 BT 主軸対応  
Corresponding to our two-face contact BT spindle

**NBT-AHO40 - HDZ12 - 90**

AHO シャンクサイズ      最大コレット内径      突き出し長さ (L)  
AHO Shank size      Max. collet I.D.      Projection length

ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応  
Corresponding to BT two-face contact spindle

**WBT-AHO40 - HDZ12 - 90**

AHO シャンクサイズ      最大コレット内径      突き出し長さ (L)  
AHO Shank size      Max. collet I.D.      Projection length

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フィッティング  
ミールンギヤ  
Milling Chuck  
コレットホルダ  
Collet Holder  
P. Zero Holder  
P. Zero Holder  
ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck  
シリンクフィーチャック  
Shrink Fit  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
アーバ類  
Arbors  
マルチポイントシステム  
Multibore tool system  
機能付きホルダ  
Function Holder  
リテンションスタッド  
Retention Stud

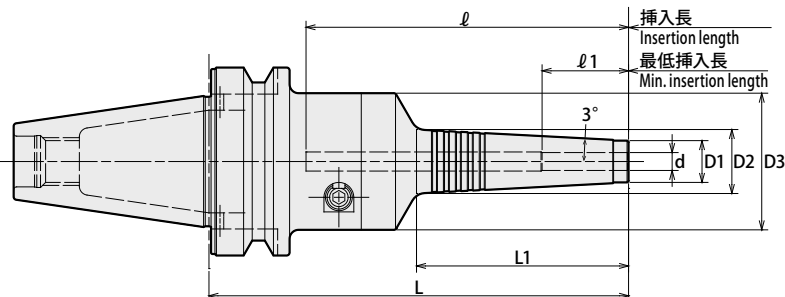
# PHC・SA-C



## スリムハイドロチャックブラスター

### Slim Hydro Chuck Blaster

- 干渉のあるワークのドリル加工・リーマ加工だけでなく、5軸仕上エンドミル加工等にも最適なチャックです。  
Perfect choice for tight space applications, such as endmill finishing, drilling and reaming on 5-axis machines.



- ・当社規格2面拘束BT主轴 (NBT-AHO対応) と BT2面拘束主轴 (WBT-AHO対応) には互換性がありません。P. 049を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プルスタッド (クーラントパイプ付属、P. 259) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for WBT-AHO). Please refer to P. 049.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe / P. 259) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D1	D2	D3	ℓ	ℓ1	レンチ (別売) Wrench (Option)
3960 ※0010100	NBT-AHO30 or WBT-AHO30	-PHC03SA -85 -C	3	85	30	12	15.2	46	63	18
3960 ※0020100		-130 -C	3	130	71	12	19.5	46	108	18
3960 ※0030100	-PHC04SA	-85 -C	4	85	30	12	15.2	46	63	24
3960 ※0040100		-130 -C	4	130	71	12	19.5	46	108	24
3960 ※0050100	-PHC06SA	-90 -C	6	90	26	14	16.8	46	47	29
3960 ※0060100		-135 -C	6	135	71	14	21.5	46	92	29
3960 ※0070100	-PHC08SA	-90 -C	8	90	27	16	18.9	46	47	29
3960 ※0080100		-135 -C	8	135	72	16	23.6	46	92	29
3960 ※0090100	-PHC10SA	-105 -C	10	105	42	18	22.5	46	62	40
3960 ※0100100		-135 -C	10	135	72	18	25.6	46	92	40
3960 ※0110100	-PHC12SA	-105 -C	12	105	43	20	24.6	46	62	40
3960 ※0120100		-135 -C	12	135	73	20	27.7	46	92	40
3960 ※0130100	NBT-AHO40 or WBT-AHO40	-PHC03SA -90 -C	3	90	30	12	15.2	46	63	18
3960 ※0140100		-135 -C	3	135	71	12	19.5	46	108	18
3960 ※0150100	-PHC04SA	-90 -C	4	90	30	12	15.2	46	63	24
3960 ※0160100		-135 -C	4	135	71	12	19.5	46	108	24
3960 ※0170100	-PHC06SA	-90 -C	6	90	26	14	16.8	46	47	29
3960 ※0180100		-135 -C	6	135	71	14	21.5	46	92	29
3960 ※0190100	-PHC08SA	-90 -C	8	90	27	16	18.9	46	47	29
3960 ※0200100		-135 -C	8	135	72	16	23.6	46	92	29
3960 ※0210100	-PHC10SA	-105 -C	10	105	42	18	22.5	46	62	40
3960 ※0220100		-135 -C	10	135	72	18	25.6	46	92	40
3960 ※0230100	-PHC12SA	-105 -C	12	105	43	20	24.6	46	62	40
3960 ※0240100		-135 -C	12	135	73	20	27.7	46	92	40
3960 ※0250100	-PHC16SA	-135 -C	16	135	72	24	31.6	52.5	90	40
3960 ※0260100		-165 -C	16	165	103	24	34.8	52.5	120	40
3960 ※0270100	-PHC20SA	-135 -C	20	135	63	29	35.7	62	85	40
3960 ※0280100		-180 -C	20	180	109	29	40.5	62	130	40
3960 ※0290100	-PHC25SA	-135 -C	25	135	65	38	44.9	62	85	50
3960 ※0300100		-180 -C	25	180	112	38	49.8	62	130	50
3960 ※0310100	NBT-AHO50 or WBT-AHO50	-PHC06SA -150 -C	6	150	71	14	21.5	46	92	29
3960 ※0320100		-195 -C	6	195	118	14	26.4	46	137	29
3960 ※0330100	-PHC08SA	-150 -C	8	150	72	16	23.6	46	92	29
3960 ※0340100		-195 -C	8	195	118	16	28.4	46	137	29
3960 ※0350100	-PHC10SA	-150 -C	10	150	72	18	25.6	46	92	40
3960 ※0360100		-195 -C	10	195	119	18	30.5	46	137	40
3960 ※0370100	-PHC12SA	-150 -C	12	150	73	20	27.7	46	92	40
3960 ※0380100		-195 -C	12	195	119	20	32.5	46	137	40
3960 ※0390100	-PHC16SA	-150 -C	16	150	72	24	31.6	52.5	90	40
3960 ※0400100		-195 -C	16	195	119	24	36.5	52.5	135	40
3960 ※0410100	-PHC20SA	-150 -C	20	150	63	29	35.7	62	85	40
3960 ※0420100		-195 -C	20	195	109	29	40.5	62	130	40
3960 ※0430100	-PHC25SA	-150 -C	25	150	65	38	44.9	62	85	50
3960 ※0440100		-195 -C	25	195	112	38	49.8	62	130	50

商品コードの※はNBT-AHOでは0、WBT-AHOでは6となります。

1. 刃物のシャンクはh6公差範囲内のシャンクを使用してください。
  2. ℓ寸法はプリセットスクリューを使用しない場合の寸法です。
1. Tool shank diameter tolerance must be within h6.
  2. ℓ indicates dimension when using without a preset screw.

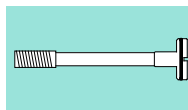
レンチ

Hex. wrench  
P. 107



プリセットスクリュー

Preset Screw  
P. 228



#### ご注文例 Ordering Example

NBT-AHO の場合  
For NBT-AHO

**NBT-AHO50 - PHC12SA - 150 -C**  
AHO シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)  
AHO Shank size I.D. Projection length

#### ご注文例 Ordering Example

WBT-AHO の場合  
For WBT-AHO

**WBT-AHO50 - PHC12SA - 150 -C**  
AHO シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)  
AHO Shank size I.D. Projection length

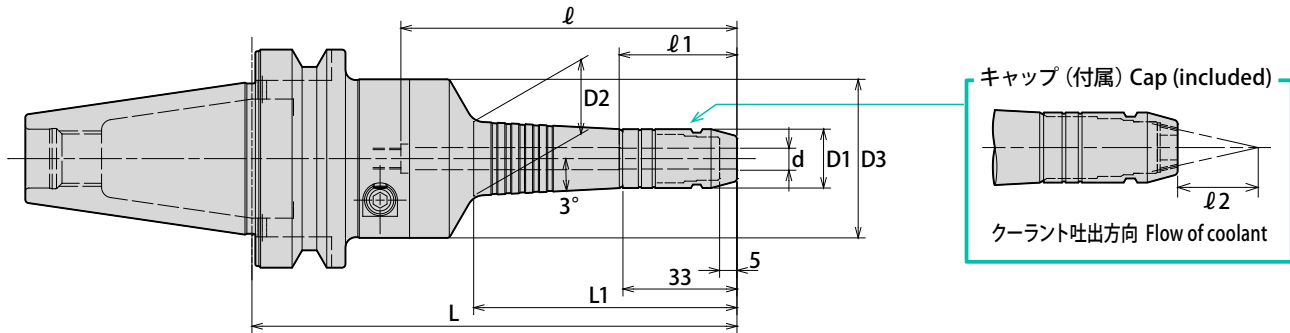
# PHC・SA-NC



## スリムハイドロチャックブラスター (キャップ式)

Slim Hydro Chuck Blaster (With cap)

- 干渉のあるワークのドリル加工・リーマ加工だけでなく、5軸仕上エンドミル加工等にも最適なチャックです。  
Perfect choice for tight space applications, such as endmill finishing, drilling and reaming on 5-axis machines.



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (WBT-AHO 対応) には互換性がありません。P. 049 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プルスタッド (クーラントパイプ付属、P. 259) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for WBT-AHO). Please refer to P. 049.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe / P. 259) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D1	D2	D3	ℓ	ℓ1	ℓ2	レンチ (別売) Wrench (Option)
3960 60010500	<b>WBT-AHO30</b> -PHC04SA -135-NC	4	135	76	15	19.5	46	113	29	20	L-4T
3960 60020500	-PHC06SA -140-NC	6	140	76	17	21.5	46	97	34	30	
3960 60030500	-PHC08SA -140-NC	8	140	77	19	23.6	46	97	34	40	
3960 60040500	-PHC10SA -110-NC	10	110	47	21	22.5	46	67	45	50	
3960 60050500	-140-NC	10	140	77	21	25.6	46	97	45	50	
3960 60060500	-PHC12SA -110-NC	12	110	48	23	24.6	46	67	45	60	
3960 60070500	-140-NC	12	140	78	23	27.7	46	97	45	60	L-4T
3960 60080500	<b>WBT-AHO40</b> -PHC04SA -140-NC	4	140	76	15	19.5	46	113	29	20	
3960 60090500	-PHC06SA -140-NC	6	140	76	17	21.5	46	97	34	30	
3960 60100500	-PHC08SA -140-NC	8	140	77	19	23.6	46	97	34	40	
3960 60110500	-PHC10SA -110-NC	10	110	47	21	22.5	46	67	45	50	
3960 60120500	-140-NC	10	140	77	21	25.6	46	97	45	50	
3960 60130500	-PHC12SA -110-NC	12	110	48	23	24.6	46	67	45	60	L-4T
3960 60140500	-140-NC	12	140	78	23	27.7	46	97	45	60	
3960 60150500	<b>WBT-AHO50</b> -PHC06SA -155-NC	6	155	76	17	21.5	46	97	34	30	
3960 60160500	-200-NC	6	200	123	17	26.4	46	142	34	30	
3960 60170500	-PHC08SA -155-NC	8	155	77	19	23.6	46	97	34	40	
3960 60180500	-200-NC	8	200	123	19	28.4	46	142	34	40	
3960 60190500	-PHC10SA -155-NC	10	155	77	21	25.6	46	97	45	50	L-4T
3960 60200500	-200-NC	10	200	124	21	30.5	46	142	45	50	
3960 60210500	-PHC12SA -155-NC	12	155	78	23	27.7	46	97	45	60	
3960 60220500	-200-NC	12	200	124	23	32.5	46	142	45	60	

1. 刃物のシャンクはh6公差範囲内のシャンクを使用してください。
  2. ℓ寸法はプリセットスクリューを使用しない場合の寸法です。
1. Tool shank diameter tolerance must be within h6.
  2. ℓ indicates dimension when using without a preset screw.

### ご注文例 Ordering Example

WBT-AHO の場合  
For WBT-AHO

**WBT-AHO50 - PHC12SA - 140-NC**

AHO シャンクサイズ  
AHO Shank size

内径 (d)  
I.D.

突き出し長さ (L)  
Projection length

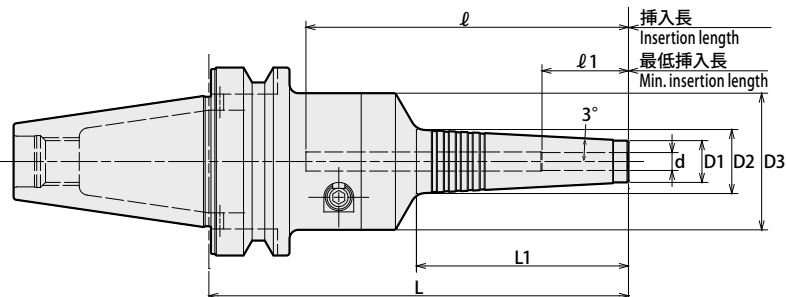
レンチ Hex. wrench	プリセットスクリュー Preset Screw	キャップ Cap
P. 107	P. 228	P. 106

# PHC・SA

## スリムハイドロチャック

### Slim Hydro Chuck

● 干渉のあるワークのドリル加工・リーマ加工だけでなく、5軸仕上エンドミル加工等にも最適なチャックです。  
 Perfect choice for tight space applications, such as endmill finishing, drilling and reaming on 5-axis machines.



- ・当社規格2面拘束BT主轴 (NBT-AHO対応) と BT2面拘束主轴 (WBT-AHO対応) には互換性がありません。P. 049を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プルスタッド (クーラントパイプ付属、P. 259) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for WBT-AHO). Please refer to P. 049.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe / P. 259) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D1	D2	D3	ℓ	ℓ1	—	レンチ (別売) Wrench (Option)
3720 ※0010100	NBT-AHO30 or WBT-AHO30 -PHC03SA	-70	3	70	19	11	13.0	46	48	18	—
3720 ※0020100		-85	3	85	30	11	14.2	46	63	18	—
3720 ※0030100		-130	3	130	71	11	18.5	46	108	18	—
3720 ※0040100	-PHC04SA	-70	4	70	19	11	13.0	46	48	24	—
3720 ※0050100		-85	4	85	30	11	14.2	46	63	24	—
3720 ※0060100		-130	4	130	71	11	18.5	46	108	24	—
3720 ※0070100	-PHC06SA	-90	6	90	26	13	15.8	46	47	29	—
3720 ※0080100		-135	6	135	71	13	20.5	46	92	29	—
3720 ※0090100		-150	6	150	87	13	22.2	46	107	29	—
3720 ※0100100	-PHC07SA	-165	6	165	102	13	23.7	46	122	29	—
3720 ※0110100		-180	6	180	118	13	25.4	46	137	29	—
3720 ※0120100		-90	7	90	26	14	16.8	46	47	29	—
3720 ※0130100	-PHC08SA	-135	7	135	71	14	21.5	46	92	29	—
3720 ※0140100		-150	7	150	87	14	23.2	46	107	29	—
3720 ※0150100		-165	7	165	102	14	24.7	46	122	29	—
3720 ※0160100	-PHC09SA	-180	7	180	118	14	26.4	46	137	29	—
3720 ※0170100		-90	8	90	27	15	17.9	46	47	29	52,800
3720 ※0180100		-135	8	135	72	15	22.6	46	92	29	52,800
3720 ※0190100	-PHC10SA	-150	8	150	87	15	24.2	46	107	29	54,000
3720 ※0200100		-165	8	165	103	15	25.8	46	122	29	54,600
3720 ※0210100		-180	8	180	118	15	27.4	46	137	29	55,200
3720 ※0220100	-PHC11SA	-105	9	105	42	16	20.5	46	62	40	52,800
3720 ※0230100		-135	9	135	72	16	23.6	46	92	40	52,800
3720 ※0240100		-150	9	150	87	16	25.2	46	107	40	54,000
3720 ※0250100	-PHC12SA	-165	9	165	103	16	26.8	46	122	40	54,600
3720 ※0260100		-180	9	180	118	16	28.4	46	137	40	55,200
3720 ※0270100		-105	10	105	42	17	21.5	46	62	40	54,000
3720 ※0280100	-PHC03SA	-135	10	135	72	17	24.6	46	92	40	54,000
3720 ※0290100		-150	10	150	87	17	26.2	46	107	40	55,200
3720 ※0300100		-165	10	165	103	17	27.8	46	122	40	55,800
3720 ※0310100	-PHC04SA	-180	10	180	119	17	29.5	46	137	40	56,400
3720 ※0320100		-105	11	105	43	18	22.6	46	62	40	54,000
3720 ※0330100		-135	11	135	73	18	25.7	46	92	40	54,000
3720 ※0340100	-PHC06SA	-150	11	150	88	18	27.3	46	107	40	55,200
3720 ※0350100		-165	11	165	104	18	29.0	46	122	40	55,800
3720 ※0360100		-180	11	180	119	18	30.5	46	137	40	56,400
3720 ※0370100	-PHC07SA	-105	12	105	43	19	23.6	46	62	40	54,000
3720 ※0380100		-135	12	135	73	19	26.7	46	92	40	54,000
3720 ※0390100		-150	12	150	88	19	28.3	46	107	40	55,200
3720 ※0400100	-PHC08SA	-165	12	165	104	19	30.0	46	122	40	55,800
3720 ※0410100		-180	12	180	119	19	31.5	46	137	40	56,400
3720 ※0420100		NBT-AHO40 or WBT-AHO40 -PHC03SA	-75	3	75	19	11	13.0	46	48	18
3720 ※0430100	-90		3	90	30	11	14.2	46	63	18	—
3720 ※0440100	-135		3	135	71	11	18.5	46	108	18	—
3720 ※0450100	-PHC04SA	-75	4	75	19	11	13.0	46	48	24	—
3720 ※0460100		-90	4	90	30	11	14.2	46	63	24	—
3720 ※0470100		-135	4	135	71	11	18.5	46	108	24	—
3720 ※0480100	-PHC06SA	-90	6	90	26	13	15.8	46	47	29	—
3720 ※0490100		-135	6	135	71	13	20.5	46	92	29	—
3720 ※0500100		-150	6	150	87	13	22.2	46	107	29	—
3720 ※0510100	-PHC07SA	-165	6	165	102	13	23.7	46	122	29	—
3720 ※0520100		-180	6	180	118	13	25.4	46	137	29	—
3720 ※0530100		-90	7	90	26	14	16.8	46	47	29	—
3720 ※0540100	-PHC08SA	-135	7	135	71	14	21.5	46	92	29	—
3720 ※0550100		-150	7	150	87	14	23.2	46	107	29	—
3720 ※0560100		-165	7	165	102	14	24.7	46	122	29	—
3720 ※0570100	-PHC09SA	-180	7	180	118	14	26.4	46	137	29	—
3720 ※0580100		-90	8	90	27	15	17.9	46	47	29	56,400
3720 ※0590100		-135	8	135	72	15	22.6	46	92	29	56,400
3720 ※0600100	-PHC10SA	-150	8	150	87	15	24.2	46	107	29	57,600
3720 ※0610100		-165	8	165	103	15	25.8	46	122	29	58,200
3720 ※0620100		-180	8	180	118	15	27.4	46	137	29	58,800


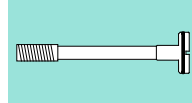
L-4T

L-4T

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D1	D2	D3	ℓ	ℓ1	—	レンチ (別売) Wrench (Option)	
3720 ※0630100	NBT-AHO40 or WBT-AHO40 -PHC09SA -105	9	105	42	16	20.5	46	62	40	56,400	L-4T	
3720 ※0640100	-135	9	135	72	16	23.6	46	92	40	56,400		
3720 ※0650100	-150	9	150	87	16	25.2	46	107	40	57,600		
3720 ※0660100	-165	9	165	103	16	26.8	46	122	40	58,200		
3720 ※0670100	-180	9	180	118	16	28.4	46	137	40	58,800		
3720 ※0680100	-PHC10SA -105	10	105	42	17	21.5	46	62	40	57,600		
3720 ※0690100	-135	10	135	72	17	24.6	46	92	40	57,600		
3720 ※0700100	-150	10	150	87	17	26.2	46	107	40	58,800		
3720 ※0710100	-165	10	165	103	17	27.8	46	122	40	59,400		
3720 ※0720100	-180	10	180	119	17	29.5	46	137	40	60,000		
3720 ※0730100	-PHC11SA -105	11	105	43	18	22.6	46	62	40	57,600		
3720 ※0740100	-135	11	135	73	18	25.7	46	92	40	57,600		
3720 ※0750100	-150	11	150	88	18	27.3	46	107	40	58,800		
3720 ※0760100	-165	11	165	104	18	29.0	46	122	40	59,400		
3720 ※0770100	-180	11	180	119	18	30.5	46	137	40	60,000		
3720 ※0780100	-PHC12SA -105	12	105	43	19	23.6	46	62	40	58,800		
3720 ※0790100	-135	12	135	73	19	26.7	46	92	40	58,800		
3720 ※0800100	-150	12	150	88	19	28.3	46	107	40	60,000		
3720 ※0810100	-165	12	165	104	19	30.0	46	122	40	60,600		
3720 ※0820100	-180	12	180	119	19	31.5	46	137	40	61,200		
3720 ※0830100	-PHC16SA -135	16	135	72	23	30.6	52.5	90	40	87,600		
3720 ※0840100	-165	16	165	103	23	33.8	52.5	120	40	89,400		
3720 ※0850100	-180	16	180	119	23	35.5	52.5	135	40	90,000		
3720 ※0860100	-PHC20SA -135	20	135	63	28	34.7	62	85	40	90,000		
3720 ※0870100	-165	20	165	93	28	37.8	62	115	40	90,600		
3720 ※0880100	-180	20	180	109	28	39.5	62	130	40	91,200		
3720 ※0890100	-PHC25SA -135	25	135	65	37	43.9	62	85	50	91,200		
3720 ※0900100	-165	25	165	96	37	47.1	62	115	50	91,800		
3720 ※0910100	-180	25	180	112	37	48.8	62	130	50	92,400		
3720 ※0920100	NBT-AHO50 or WBT-AHO50 -PHC06SA -105	6	105	26	13	15.8	46	47	29	—		L-6T
3720 ※0930100	-150	6	150	71	13	20.5	46	92	29	—		
3720 ※0940100	-165	6	165	87	13	22.2	46	107	29	—		
3720 ※0950100	-180	6	180	102	13	23.7	46	122	29	—		
3720 ※0960100	-195	6	195	118	13	25.4	46	137	29	—		
3720 ※0970100	-PHC07SA -105	7	105	26	14	16.8	46	47	29	—		
3720 ※0980100	-150	7	150	71	14	21.5	46	92	29	—		
3720 ※0990100	-165	7	165	87	14	23.2	46	107	29	—		
3720 ※1000100	-180	7	180	102	14	24.7	46	122	29	—		
3720 ※1010100	-195	7	195	118	14	26.4	46	137	29	—		
3720 ※1020100	-PHC08SA -105	8	105	27	15	17.9	46	47	29	58,800		
3720 ※1030100	-150	8	150	72	15	22.6	46	92	29	58,800		
3720 ※1040100	-165	8	165	87	15	24.2	46	107	29	60,000		
3720 ※1050100	-180	8	180	103	15	25.8	46	122	29	60,600		
3720 ※1060100	-195	8	195	118	15	27.4	46	137	29	61,200		
3720 ※1070100	-PHC09SA -150	9	150	72	16	23.6	46	92	40	58,800		
3720 ※1080100	-165	9	165	87	16	25.2	46	107	40	60,000		
3720 ※1090100	-180	9	180	103	16	26.8	46	122	40	60,600		
3720 ※1100100	-195	9	195	118	16	28.4	46	137	40	61,200		
3720 ※1110100	-PHC10SA -150	10	150	72	17	24.6	46	92	40	60,000		
3720 ※1120100	-165	10	165	87	17	26.2	46	107	40	61,200		
3720 ※1130100	-180	10	180	103	17	27.8	46	122	40	61,800		
3720 ※1140100	-195	10	195	119	17	29.5	46	137	40	62,400		
3720 ※1150100	-PHC11SA -150	11	150	73	18	25.7	46	92	40	60,000		
3720 ※1160100	-165	11	165	88	18	27.3	46	107	40	61,200		
3720 ※1170100	-180	11	180	104	18	29.0	46	122	40	61,800		
3720 ※1180100	-195	11	195	119	18	30.5	46	137	40	62,400		
3720 ※1190100	-PHC12SA -150	12	150	73	19	26.7	46	92	40	61,200		
3720 ※1200100	-165	12	165	88	19	28.3	46	107	40	62,400		
3720 ※1210100	-180	12	180	104	19	30.0	46	122	40	63,000		
3720 ※1220100	-195	12	195	119	19	31.5	46	137	40	63,600		
3720 ※1230100	-PHC16SA -150	16	150	72	23	30.6	52.5	90	40	90,000		
3720 ※1240100	-180	16	180	103	23	33.8	52.5	120	40	90,600		
3720 ※1250100	-195	16	195	119	23	35.5	52.5	135	40	91,200		
3720 ※1260100	-PHC20SA -150	20	150	63	28	34.7	62	85	40	91,200		
3720 ※1270100	-180	20	180	93	28	37.8	62	115	40	91,800		
3720 ※1280100	-195	20	195	109	28	39.5	62	130	40	92,400		
3720 ※1290100	-PHC25SA -150	25	150	65	37	43.9	62	85	50	81,800		
3720 ※1300100	-180	25	180	96	37	47.1	62	115	50	92,400		
3720 ※1310100	-195	25	195	112	37	48.8	62	130	50	93,000		

商品コードの※は NBT-AHO では 0、WBT-AHO では 6 となります。

1. 刃物のシャンクはh6公差範囲内のシャンクを使用してください。
  2. ℓ寸法はプリセットスクリューを使用しない場合の寸法です。
1. Tool shank diameter tolerance must be within h6.
  2. ℓ indicates dimension when using without a preset screw.

<p>レンチ Hex. wrench</p> <p>P. 107</p> 	<p>プリセットスクリュー Preset Screw</p> <p>P. 228</p> 
--	--

ご注文例 Ordering Example

NBT-AHO の場合  
For NBT-AHO

**NBT-AHO50 - PHC12SA - 150**

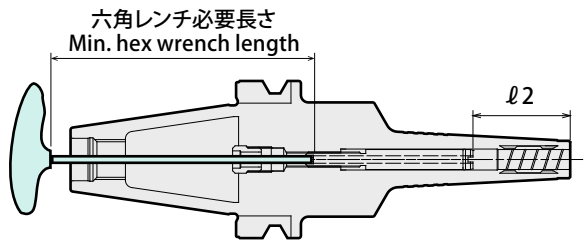
AHO シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)  
AHO Shank size I.D. Projection length

ご注文例 Ordering Example

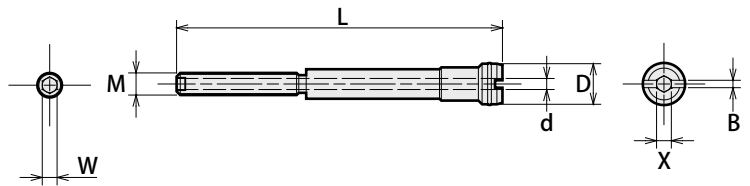
WBT-AHO の場合  
For WBT-AHO

**WBT-AHO50 - PHC12SA - 150**

AHO シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)  
AHO Shank size I.D. Projection length



Type1



シャンクサイズ Shank size	六角レンチ 必要長さ Min. hex wrench length
AHO30	—
AHO40	113mm
AHO50	165mm

AHO30 用は六角レンチ使用不可です。マイナスドライバー等で調整してください。  
A hex wrench cannot be used with AHO30. Please use a flathead screwdriver for adjustments.

プリセットスクリュー preset screw		適合ホルダ型式 Matched chuck	調整範囲 Adjustment range $\ell 2$		調整量 Adjustment amount	Type	W	X	B	D	d	L	M	
商品コード Code	型式 Model		PHC-SA PHC-SA-C	PHC-SA-NC										
3704 00060810	PHCSA -P06 -081	NBT-AHO30 or WBT-AHO30	-PHC06SA -90, -90C	29 ~ 43	—	14	1	—	—	2	6	3	26	M6 P=1
3704 00060820	PHCSA -P06 -082		-135, -135C, -140NC	29 ~ 43	34 ~ 48	14	1	—	—	2	6	2	68	
3704 00060830	PHCSA -P06 -083		-150	29 ~ 43	—	14	1	—	—	2	6	2	83	
3704 00060840	PHCSA -P06 -084		-165	29 ~ 43	—	14	1	—	—	2	6	2	99	
3704 00060850	PHCSA -P06 -085		-180	29 ~ 43	—	14	1	—	—	2	6	2	114	
3704 00060810	PHCSA -P06 -081		-PHC07SA -90	29 ~ 43	—	14	1	—	—	2	6	3	26	
3704 00070820	PHCSA -P07 -082		-135	29 ~ 43	—	14	1	—	—	2	7	2	68	
3704 00070830	PHCSA -P07 -083		-150	29 ~ 43	—	14	1	—	—	2	7	2	83	
3704 00070840	PHCSA -P07 -084		-165	29 ~ 43	—	14	1	—	—	2	7	2	99	
3704 00070850	PHCSA -P07 -085		-180	29 ~ 43	—	14	1	—	—	2	7	2	114	
3704 00060810	PHCSA -P06 -081		-PHC08SA -90, -90C	29 ~ 43	—	14	1	—	—	2	6	3	26	
3704 00080820	PHCSA -P08 -082		-135, -135C, -140NC	29 ~ 43	34 ~ 48	14	1	—	3	2	8	2	68	
3704 00080830	PHCSA -P08 -083		-150	29 ~ 43	—	14	1	—	3	2	8	2	83	
3704 00080840	PHCSA -P08 -084		-165	29 ~ 43	—	14	1	—	3	2	8	2	99	
3704 00080850	PHCSA -P08 -085		-180	29 ~ 43	—	14	1	—	3	2	8	2	114	
3704 00090810	PHCSA -P09 -081		-PHC09SA -105	40 ~ 56	—	16	1	—	3	2	9	3	27	
3704 00090820	PHCSA -P09 -082		-135	40 ~ 56	—	16	1	—	3	2	9	2	58	
3704 00090830	PHCSA -P09 -083		-150	40 ~ 56	—	16	1	—	3	2	9	2	72	
3704 00090840	PHCSA -P09 -084		-165	40 ~ 56	—	16	1	—	3	2	9	2	88	
3704 00090850	PHCSA -P09 -085		-180	40 ~ 56	—	16	1	—	3	2	9	2	103	
3704 00090810	PHCSA -P09 -081		-PHC10SA -105, -105C, -110NC	40 ~ 56	45 ~ 61	16	1	—	3	2	9	3	27	
3704 00100820	PHCSA -P10 -082		-135, -135C, -140NC	40 ~ 56	45 ~ 61	16	1	—	3	2	10	2	58	
3704 00100830	PHCSA -P10 -083		-150	40 ~ 56	—	16	1	—	3	2	10	2	72	
3704 00100840	PHCSA -P10 -084		-165	40 ~ 56	—	16	1	—	3	2	10	2	88	
3704 00100850	PHCSA -P10 -085		-180	40 ~ 56	—	16	1	—	3	2	10	2	103	
3704 00090810	PHCSA -P09 -081		-PHC11SA -105	40 ~ 56	—	16	1	—	3	2	9	3	27	
3704 00110820	PHCSA -P11 -082		-135	40 ~ 56	—	16	1	—	3	2	11	2	58	
3704 00110830	PHCSA -P11 -083		-150	40 ~ 56	—	16	1	—	3	2	11	2	72	
3704 00110840	PHCSA -P11 -084		-165	40 ~ 56	—	16	1	—	3	2	11	2	88	
3704 00110850	PHCSA -P11 -085		-180	40 ~ 56	—	16	1	—	3	2	11	2	103	
3704 00090810	PHCSA -P09 -081		-PHC12SA -105, -105C, -110NC	40 ~ 56	45 ~ 61	16	1	—	3	2	9	3	27	
3704 00120820	PHCSA -P12 -082		-135, -135C, -140NC	40 ~ 56	45 ~ 61	16	1	—	3	2	12	2	58	
3704 00120830	PHCSA -P12 -083		-150	40 ~ 56	—	16	1	—	3	2	12	2	72	
3704 00120840	PHCSA -P12 -084		-165	40 ~ 56	—	16	1	—	3	2	12	2	88	
3704 00120850	PHCSA -P12 -085		-180	40 ~ 56	—	16	1	—	3	2	12	2	103	
3704 00060810	PHCSA -P06 -081	NBT-AHO40 or WBT-AHO40	-PHC06SA -90, -90C	29 ~ 43	—	14	1	3	—	2	6	3	26	M6 P=1
3704 00060820	PHCSA -P06 -082		-135, -135C, -140NC	29 ~ 43	34 ~ 48	14	1	3	—	2	6	2	68	
3704 00060830	PHCSA -P06 -083		-150	29 ~ 43	—	14	1	3	—	2	6	2	83	
3704 00060840	PHCSA -P06 -084		-165	29 ~ 43	—	14	1	3	—	2	6	2	99	
3704 00060850	PHCSA -P06 -085		-180	29 ~ 43	—	14	1	3	—	2	6	2	114	
3704 00060810	PHCSA -P06 -081		-PHC07SA -90	29 ~ 43	—	14	1	3	—	2	6	3	26	
3704 00070820	PHCSA -P07 -082		-135	29 ~ 43	—	14	1	3	—	2	7	2	68	
3704 00070830	PHCSA -P07 -083		-150	29 ~ 43	—	14	1	3	—	2	7	2	83	
3704 00070840	PHCSA -P07 -084		-165	29 ~ 43	—	14	1	3	—	2	7	2	99	
3704 00070850	PHCSA -P07 -085		-180	29 ~ 43	—	14	1	3	—	2	7	2	114	
3704 00060810	PHCSA -P06 -081		-PHC08SA -90, -90C	29 ~ 43	—	14	1	3	—	2	6	3	26	
3704 00080820	PHCSA -P08 -082		-135, -135C, -140NC	29 ~ 43	34 ~ 48	14	1	3	3	2	8	2	68	
3704 00080830	PHCSA -P08 -083		-150	29 ~ 43	—	14	1	3	3	2	8	2	83	
3704 00080840	PHCSA -P08 -084		-165	29 ~ 43	—	14	1	3	3	2	8	2	99	
3704 00080850	PHCSA -P08 -085		-180	29 ~ 43	—	14	1	3	3	2	8	2	114	
3704 00090810	PHCSA -P09 -081		-PHC09SA -105	40 ~ 56	—	16	1	3	3	2	9	3	27	
3704 00090820	PHCSA -P09 -082		-135	40 ~ 56	—	16	1	3	3	2	9	2	58	
3704 00090830	PHCSA -P09 -083		-150	40 ~ 56	—	16	1	3	3	2	9	2	72	
3704 00090840	PHCSA -P09 -084		-165	40 ~ 56	—	16	1	3	3	2	9	2	88	
3704 00090850	PHCSA -P09 -085		-180	40 ~ 56	—	16	1	3	3	2	9	2	103	



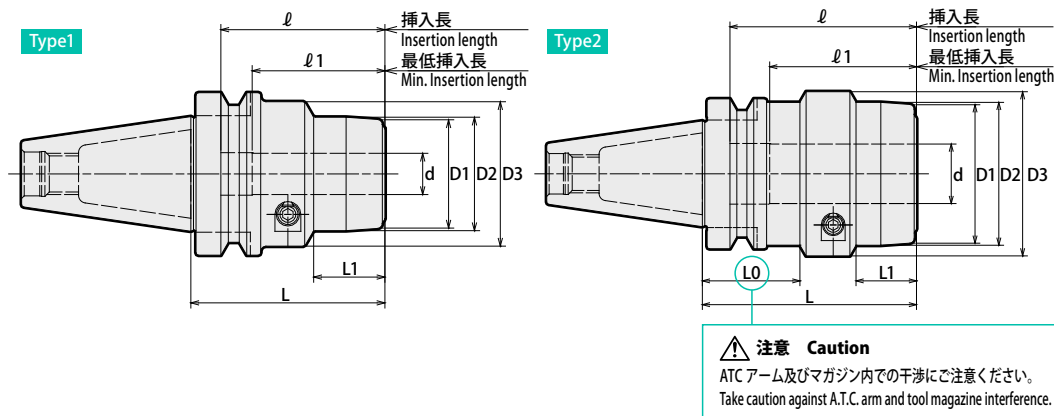
# PHC-H

## ハイドロチャックオメガ

### Hydro Chuck Ω

● 荒加工の効率化に最適な高剛性ハイドロチャック。

High Rigidity Hydro Chuck is the best holder for high efficiency rough machining.



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (WBT-AHO 対応) には互換性はありません。P. 049 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プラストッド (クーラントパイプ付属、P. 259) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for WBT-AHO). Please refer to P. 049.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe / P. 259) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	D2	D3	L0	ℓ	ℓ 1	kg	レンチ (別売) Wrench (Option)
3710 60010000	WBT-AHO40 -PHC16H - 75	1	16	75	27	42	44	56	—	60	45	1.4	L-4T
3710 60020000	-PHC20H - 75	1	20	75	32	48	50	60	—	60	50	1.4	
3710 60030000	-105	1	20	105	32	48	50	60	—	90	50		
3710 60040000	-PHC25H - 80	2	25	80	25	58	60	69	36	65	55	1.8	L-5T
3710 60050000	-105	2	25	105	35	58	60	69	41	90	55		
3710 60060000	-PHC32H -105	2	32	105	40	63	65	75	41	90	65	2.3	
3710 60070000	-135	2	32	135	47	63	65	75	41	120	65		L-4T
3710 60080000	WBT-AHO50 -PHC16H - 75	1	16	75	17	—	44	56	—	51	45	3.3	
3710 60090000	-105	1	16	105	27	—	44	56	—	80	45	3.7	
3710 60100000	-PHC20H - 75	1	20	75	17	—	50	60	—	56	50		L-5T
3710 60110000	-105	1	20	105	32	48	50	60	—	80	50	3.8	
3710 60120000	-PHC25H - 85	1	25	85	27	—	60	69	—	62	55		
3710 60130000	-105	1	25	105	35	58	60	69	—	80	55		L-5T
3710 60140000	-135	1	25	135	35	58	60	69	—	110	55		
3710 60150000	-PHC32H -105	1	32	105	47	63	65	75	—	78	65	4.1	
3710 60160000	-135	1	32	135	47	63	65	75	—	110	65	4.9	L-6T
3710 60170000	-PHC42H -105	1	42	105	46	78	80	90	—	84	73		
3710 60180000	-135	1	42	135	52	78	80	90	—	110	73		

- 刃物シャンク部がh7公差範囲内の刃物を使用して下さい。  
新規に刃物を製作される場合は、h6公差または $0_{.01}^0$ 公差で製作されることをお勧めします。
  - PHC20H、PHC32Hにはスリップ防止ピン付コレット装着用の穴が開いています。
  - ストッパーボルトは使用できません。
- Tool shank diameter tolerance must be within h7.  
h6 or 0/-0.01 tolerance is recommended when newly making a cutting tool.
  - PHC20H and PHC32H have pin holes for collet with stopper pin on its body.
  - Stopper bolts cannot be used.

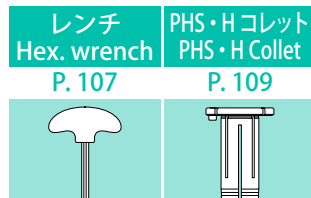
### ご注文例 Ordering Example

#### WBT-AHO50 - PHC16H- 75

AHO シャンクサイズ  
AHO Shank size

内径 (d)  
I.D.

突き出し長さ (L)  
Projection length





# MEMO

# PHC-A

## パワー hidroチャック

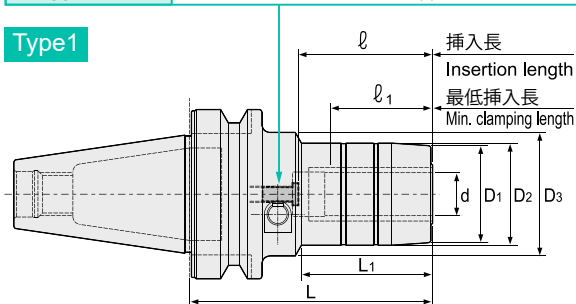
### Power Hydro Chuck



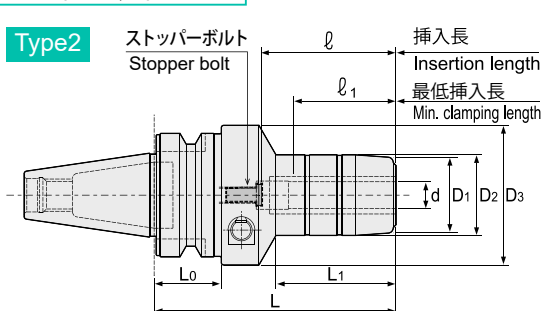
- コレットホルダのように使える手軽な hidroチャックです。高精度加工に最適。  
Hydro chuck with collet holder flexibility. Suitable for high precision cutting.

**ストッパーボルト** PHC03A、PHC04Aにはストッパーボルトは付属しておりません。特殊品対応(別売)にて承ります。  
**Stopper bolt** For PHC03A & PHC04A, the stopper bolt is not included. Please order separately (Special item).

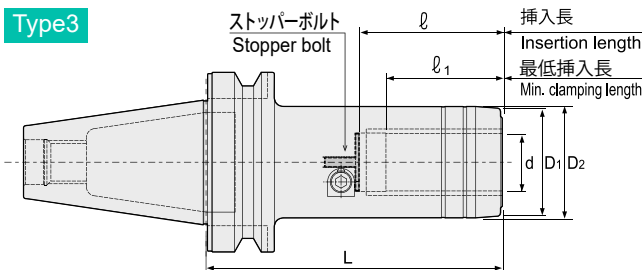
Type1



Type2



Type3



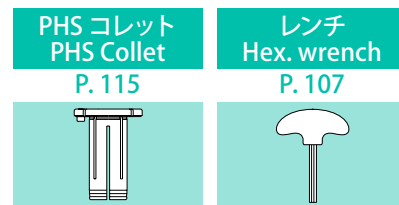
- ・当社規格2面拘束BT主軸(NBT-AHO対応)とBT2面拘束主軸(WBT-AHO対応)には互換性がありません。P.049を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プラスチック(クーラントパイプ付属、P.259)をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for WBT-AHO). Please refer to P. 049.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe / P. 259) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L <sub>0</sub>	ℓ	ℓ <sub>1</sub>	Kg	—	レンチ(別売) Wrench (Option)
3970 ※ 0830100	NBT-AHO30 or WBT-AHO30 -PHC03A - 60	1	3	60	19.8	—	24	46	—	27	18	0.6	58,500	L-4T
3970 ※ 0840100	- 90	1	3	90	44.8	—	24	46	—	49	18	0.7	58,500	
3970 ※ 0870100	-PHC04A - 65	1	4	65	25.1	—	25	46	—	29	24	0.6	54,000	
3970 ※ 0880100	- 90	1	4	90	45.1	—	25	46	—	49	24	0.7	54,000	
3970 ※ 0010100	-PHC06A - 75	1	6	75	30	24	26	46	—	34	29	0.7	45,340	
3970 ※ 0020100	-PHC07A - 75	1	7	75	30	26	28	46	—	34	29	0.7	45,340	
3970 ※ 0030100	-PHC08A - 75	1	8	75	30	26	28	46	—	34	29	0.7	45,340	
3970 ※ 0040100	-PHC09A - 105	2	9	105	44	28	30	52	40	50	40	1.0	46,920	
3970 ※ 0050100	-PHC10A - 105	2	10	105	44	28	30	52	40	50	40	1.0	46,920	
3970 ※ 0060100	-PHC11A - 105	2	11	105	45	30	32	52	40	50	40	1.1	46,920	
3970 ※ 0070100	-PHC12A - 105	2	12	105	45	30	32	52	40	50	40	1.1	49,920	
3970 ※ 0080100	-PHC13A - 105	2	13	105	46	34	36	52	40	50	40	1.1	46,920	
3970 ※ 0090100	-PHC14A - 105	2	14	105	46	34	36	52	40	50	40	1.1	46,920	
3970 ※ 0100100	-PHC15A - 105	2	15	105	46	36	38	52	40	50	40	1.1	46,920	
3970 ※ 0110100	-PHC16A - 105	2	16	105	46	36	38	52	40	50	40	1.1	46,920	
3970 ※ 0120100	-PHC20A - 90	1	20	90	49	40	42	46	—	50	40	0.9	49,920	
3970 ※ 0130100	- 120	1	20	120	69	40	42	46	—	70	40	1.2	50,850	
3970 ※ 0850100	NBT-AHO40 or WBT-AHO40 -PHC03A - 65	1	3	65	19.8	—	24	46	—	27	18	1.1	60,300	L-4T
3970 ※ 0860100	- 90	1	3	90	44.8	—	24	46	—	49	18	1.2	60,300	
3970 ※ 0890100	-PHC04A - 70	1	4	70	25.1	—	25	46	—	29	24	1.1	55,800	
3970 ※ 0900100	- 90	1	4	90	45.1	—	25	46	—	49	24	1.2	55,800	
3970 ※ 0140100	-PHC06A - 75	1	6	75	30	24	26	46	—	34	29	1.1	46,970	
3970 ※ 0150100	- 105	1	6	105	41	24	26	46	—	45	29	1.4	48,210	
3970 ※ 0160100	-PHC07A - 75	1	7	75	30	26	28	46	—	34	29	1.1	46,970	
3970 ※ 0170100	- 105	1	7	105	41	26	28	46	—	45	29	1.4	48,210	
3970 ※ 0180100	-PHC08A - 75	1	8	75	30	26	28	46	—	34	29	1.1	46,970	
3970 ※ 0190100	- 105	1	8	105	41	26	28	46	—	45	29	1.4	48,210	
3970 ※ 0200100	-PHC09A - 90	1	9	90	44	28	30	52	—	50	40	1.3	46,820	
3970 ※ 0210100	- 120	1	9	120	64	28	30	52	—	70	40	1.5	48,210	
3970 ※ 0220100	-PHC10A - 90	1	10	90	44	28	30	52	—	50	40	1.3	46,820	
3970 ※ 0230100	- 120	1	10	120	64	28	30	52	—	70	40	1.5	48,210	
3970 ※ 0240100	-PHC11A - 90	1	11	90	45	30	32	52	—	50	40	1.3	46,820	
3970 ※ 0250100	- 120	1	11	120	65	30	32	52	—	70	40	1.5	48,210	
3970 ※ 0260100	-PHC12A - 90	1	12	90	45	30	32	52	—	50	40	1.3	49,820	
3970 ※ 0270100	- 120	1	12	120	65	30	32	52	—	70	40	1.5	51,210	
3970 ※ 0280100	-PHC13A - 90	1	13	90	46	34	36	52	—	50	40	1.3	46,820	
3970 ※ 0290100	- 120	1	13	120	66	34	36	52	—	70	40	1.6	48,210	

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L <sub>0</sub>	ℓ	ℓ <sub>1</sub>	Kg	—	レンチ(別売) Wrench (Option)	
3970 ※ 0300100	NBT-AHO40 or WBT-AHO40 -PHC14A - 90	1	14	90	46	34	36	52	—	50	40	1.3	46,820	L-4T	
3970 ※ 0310100	- 120	1	14	120	66	34	36	52	—	70	40	1.6	48,210		
3970 ※ 0320100	-PHC15A - 90	1	15	90	46	36	38	52	—	50	40	1.3	46,820		
3970 ※ 0330100	- 120	1	15	120	66	36	38	52	—	70	40	1.6	48,210		
3970 ※ 0340100	-PHC16A - 90	1	16	90	46	36	38	52	—	50	40	1.3	46,820		
3970 ※ 0350100	- 120	1	16	120	66	36	38	52	—	70	40	1.6	48,210		
3970 ※ 0360100	-PHC20A - 90	1	20	90	49	40	42	46	—	50	40	1.3	49,820		
3970 ※ 0370100	- 120	1	20	120	69	40	42	46	—	70	40	1.6	54,480		
3970 ※ 0380100	-PHC25A - 105	1	25	105	59	50	52	62	—	60	50	1.9	48,210		
3970 ※ 0390100	- 135	1	25	135	79	50	52	62	—	80	50	2.4	51,480		
3970 ※ 0400100	-PHC32A - 120	3	32	120	93	60	62	62	—	75	65	2.4	51,480	L-6T	
3970 ※ 0410100	- 150	3	32	150	123	60	62	62	—	80	65	3.1	52,250		
3970 ※ 0420100	NBT-AHO50 or WBT-AHO50 -PHC06A - 90	1	6	90	30	24	26	46	—	34	29	3.1	54,300		
3970 ※ 0430100	- 120	1	6	120	41	24	26	46	—	45	29	3.4	57,300	L-4T	
3970 ※ 0440100	- 150	1	6	150	41	24	26	46	—	45	29	3.8	60,300		
3970 ※ 0450100	-PHC07A - 90	1	7	90	30	26	28	46	—	34	29	3.1	54,300		
3970 ※ 0460100	- 120	1	7	120	41	26	28	46	—	45	29	3.5	57,300		
3970 ※ 0470100	- 150	1	7	150	41	26	28	46	—	45	29	3.8	60,300		
3970 ※ 0480100	-PHC08A - 90	1	8	90	30	26	28	46	—	34	29	3.2	54,300		
3970 ※ 0490100	- 120	1	8	120	41	26	28	46	—	45	29	3.5	57,300		
3970 ※ 0500100	- 150	1	8	150	41	26	28	46	—	45	29	3.8	60,300		
3970 ※ 0510100	-PHC09A - 105	1	9	105	44	28	30	52	—	50	40	3.3	54,500		
3970 ※ 0520100	- 135	1	9	135	64	28	30	52	—	70	40	3.5	57,600		
3970 ※ 0530100	- 165	1	9	165	64	28	30	52	—	70	40	3.8	60,700		
3970 ※ 0540100	-PHC10A - 105	1	10	105	44	28	30	52	—	50	40	3.3	54,500		
3970 ※ 0550100	- 135	1	10	135	64	28	30	52	—	70	40	3.5	57,600		
3970 ※ 0560100	- 165	1	10	165	64	28	30	52	—	70	40	3.8	60,700		
3970 ※ 0570100	-PHC11A - 105	1	11	105	45	30	32	52	—	50	40	3.3	54,500		
3970 ※ 0580100	- 135	1	11	135	65	30	32	52	—	70	40	3.6	57,600		
3970 ※ 0590100	- 165	1	11	165	65	30	32	52	—	70	40	3.9	60,700		
3970 ※ 0600100	-PHC12A - 105	1	12	105	45	30	32	52	—	50	40	3.3	57,800		
3970 ※ 0610100	- 135	1	12	135	65	30	32	52	—	70	40	3.6	60,900		
3970 ※ 0620100	- 165	1	12	165	65	30	32	52	—	70	40	3.9	64,000		
3970 ※ 0630100	-PHC13A - 105	1	13	105	46	34	36	52	—	50	40	3.3	56,800		
3970 ※ 0640100	- 135	1	13	135	66	34	36	52	—	70	40	3.6	59,800		
3970 ※ 0650100	- 165	1	13	165	66	34	36	52	—	70	40	3.9	62,900		
3970 ※ 0660100	-PHC14A - 105	1	14	105	46	34	36	52	—	50	40	3.3	56,800		
3970 ※ 0670100	- 135	1	14	135	66	34	36	52	—	70	40	3.6	59,800		
3970 ※ 0680100	- 165	1	14	165	66	34	36	52	—	70	40	3.9	62,900		
3970 ※ 0690100	-PHC15A - 105	1	15	105	46	36	38	52	—	50	40	3.4	56,800		
3970 ※ 0700100	- 135	1	15	135	66	36	38	52	—	70	40	3.7	59,800		
3970 ※ 0710100	- 165	1	15	165	66	36	38	52	—	70	40	4.0	62,900		
3970 ※ 0720100	-PHC16A - 105	1	16	105	46	36	38	52	—	50	40	3.4	56,800		
3970 ※ 0730100	- 135	1	16	135	66	36	38	52	—	70	40	3.7	59,800		
3970 ※ 0740100	- 165	1	16	165	66	36	38	52	—	70	40	4.0	62,900		
3970 ※ 0750100	-PHC20A - 105	1	20	105	49	40	42	46	—	50	40	3.4	67,500		
3970 ※ 0760100	- 135	1	20	135	69	40	42	46	—	70	40	3.7	69,500		
3970 ※ 0770100	- 165	1	20	165	69	40	42	46	—	70	40	3.9	71,000		
3970 ※ 0780100	-PHC25A - 120	1	25	120	59	50	52	62	—	64	50	3.9	66,200		L-6T
3970 ※ 0790100	- 150	1	25	150	79	50	52	62	—	80	50	4.4	67,500		
3970 ※ 0800100	- 165	1	25	165	79	50	52	62	—	80	50	4.8	68,300		
3970 ※ 0810100	-PHC32A - 135	3	32	135	—	60	62	—	—	75	65	4.5	68,700		
3970 ※ 0820100	- 165	3	32	165	—	60	62	—	—	80	65	5.1	70,200		

商品コードの※は NBT-AHO では 0,WBT-AHO では 6 となります。

- 刃物シャンク部が下記公差範囲内の刃物を使用して下さい。  
刃物シャンク径がφ6未満・・・h6公差範囲内  
刃物シャンク径がφ6以上・・・h7公差範囲内  
新規に刃物を製作される場合は、h6公差または<sup>0</sup>/<sub>-0.01</sub>公差で製作されることをお勧めします。
- PHC12A、PHC20Aにはスリップ防止ピン付コレット装着用の穴が開いています。
  - Cutting tool shank must be within tolerances specified below ;  
Shank diameter less than 6mm : Within h6 tolerance  
Shank diameter 6mm and over : Within h7 tolerance  
h6 or 0/-0.01 tolerance is recommended when newly making a cutting tool.
- PHC12A and PHC20A have pin holes for collet with stopper pin on its body.



ご注文例 Ordering Example

NBT-AHOの場合  
For NBT-AHO

**NBT-AHO50 - PHC12A- 105**  
AHO シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)  
AHO Shank size I.D. Projection length

ご注文例 Ordering Example

WBT-AHOの場合  
For WBT-AHO

**WBT-AHO50 - PHC12A- 105**  
AHO シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)  
AHO Shank size I.D. Projection length

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ジョイントリ  
ミールシャンク  
Milling Chuck  
コレットホルダ  
Collet Holder  
ゼロホルダ  
Zero Holder  
ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck  
シュリンクフィーチャック  
Shrink Fit  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
アーバ類  
Arbors  
マルチポイントシステム  
Multipoint tool system  
機能付きホルダ  
Function Holder  
フルスタッド  
Retention Stud

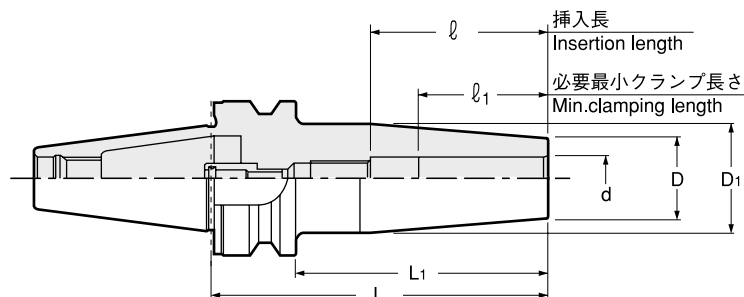
## SRD

## DIN 規格 シュリンカーチャック

Shrink Fit ( DIN Standard )

● 加熱・冷却により刃具を装着する方式で、精度、剛性、把握力に優れています。(DIN 規格)

Shrinkage method sets a cutting tool firmly by heating and cooling the chuck. High precision, rigidity and strong chucking. (DIN Type)



- ・当社規格 2面拘束 BT 主轴 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主轴 (WBT-AHO 対応) には互換性がありません。P.049 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プルスタッド (クーラントパイプ付属、P.259) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for WBT-AHO). Please refer to P. 049.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe / P. 259) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	D1	ℓ₁	ℓ	—
3820 ※ 2010000	NBT-AHO30 or WBT-AHO30 -SRD6A -80	6	80	58	21	27	26	26 ~ 36	37,200
3820 ※ 2020000	-105	6	105	83	21	27	26	26 ~ 36	37,800
3820 ※ 2030000	-120	6	120	98	21	27	26	26 ~ 36	38,400
3820 ※ 2040000	-SRD8A -80	8	80	58	21	27	26	26 ~ 36	37,200
3820 ※ 2050000	-105	8	105	83	21	27	26	26 ~ 50	37,800
3820 ※ 2060000	-120	8	120	98	21	27	26	26 ~ 50	38,400
3820 ※ 2070000	-SRD10A -80	10	80	58	24	32	32	32 ~ 42	33,600
3820 ※ 2080000	-105	10	105	83	24	32	32	32 ~ 50	34,200
3820 ※ 2090000	-120	10	120	98	24	32	32	32 ~ 50	34,800
3820 ※ 2100000	-SRD12A -90	12	90	68	24	32	37	37 ~ 47	33,600
3820 ※ 2110000	-105	12	105	83	24	32	37	37 ~ 60	34,200
3820 ※ 2120000	-120	12	120	98	24	32	37	37 ~ 70	34,800
3820 ※ 2130000	-SRD14A -90	14	90	68	27	34	37	37 ~ 47	34,800
3820 ※ 2140000	-105	14	105	83	27	34	37	37 ~ 60	35,400
3820 ※ 2150000	-120	14	120	98	27	34	37	37 ~ 70	36,000
3820 ※ 2160000	-SRD16A -90	16	90	68	27	34	40	40 ~ 50	34,800
3820 ※ 2170000	-105	16	105	83	27	34	40	40 ~ 60	35,400
3820 ※ 2180000	-120	16	120	98	27	34	40	40 ~ 70	36,000
3820 ※ 2190000	NBT-AHO40 or WBT-AHO40 -SRD6A -90	6	90	63	21	27	26	26 ~ 36	33,000
3820 ※ 2200000	-120	6	120	93	21	27	26	26 ~ 36	33,600
3820 ※ 2210000	-160	6	160	133	21	27	26	26 ~ 36	34,800
3820 ※ 2220000	-SRD8A -90	8	90	63	21	27	26	26 ~ 50	33,000
3820 ※ 2230000	-120	8	120	93	21	27	26	26 ~ 50	33,600
3820 ※ 2240000	-160	8	160	133	21	27	26	26 ~ 50	34,800
3820 ※ 2250000	-SRD10A -90	10	90	63	24	32	32	32 ~ 50	31,200
3820 ※ 2260000	-120	10	120	93	24	32	32	32 ~ 50	31,800
3820 ※ 2270000	-160	10	160	133	24	32	32	32 ~ 50	33,000
3820 ※ 2280000	-SRD12A -90	12	90	63	24	32	37	37 ~ 55	31,200
3820 ※ 2290000	-120	12	120	93	24	32	37	37 ~ 70	31,800
3820 ※ 2300000	-160	12	160	133	24	32	37	37 ~ 70	33,000
3820 ※ 2310000	-SRD14A -90	14	90	63	27	34	37	37 ~ 60	32,400
3820 ※ 2320000	-120	14	120	93	27	34	37	37 ~ 70	33,000
3820 ※ 2330000	-160	14	160	133	27	34	37	37 ~ 70	34,200
3820 ※ 2340000	-SRD16A -90	16	90	63	27	34	40	40 ~ 60	32,400
3820 ※ 2350000	-120	16	120	93	27	34	40	40 ~ 70	33,000
3820 ※ 2360000	-160	16	160	133	27	34	40	40 ~ 80	34,200

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	D1	ℓ1	ℓ	—
3820 ※ 2370000	NBT-AHO40 or WBT-AHO40 -SRD18A-105	18	105	78	33	42	40	40 ~ 60	32,400
3820 ※ 2380000	-120	18	120	93	33	42	40	40 ~ 70	33,000
3820 ※ 2390000	-160	18	160	133	33	42	40	40 ~ 80	34,200
3820 ※ 2400000	-SRD20A-105	20	105	78	33	42	42	42 ~ 60	32,400
3820 ※ 2410000	-120	20	120	93	33	42	42	42 ~ 70	33,000
3820 ※ 2420000	-160	20	160	133	33	42	42	42 ~ 100	34,200
3820 ※ 2430000	-SRD25A-105	25	105	78	44	53	48	48 ~ 60	34,800
3820 ※ 2440000	-120	25	120	93	44	53	48	48 ~ 70	35,400
3820 ※ 2450000	-160	25	160	133	44	53	48	48 ~ 105	36,600
3820 ※ 2460000	-SRD32A-105	32	105	78	44	53	52	52 ~ 60	37,200
3820 ※ 2470000	-120	32	120	93	44	53	52	52 ~ 70	37,800
3820 ※ 2480000	-160	32	160	133	44	53	52	52 ~ 105	39,000
3820 ※ 2490000	NBT-AHO50 or WBT-AHO50 -SRD6A-100	6	100	62	21	27	26	26 ~ 36	39,600
3820 ※ 2500000	-120	6	120	82	21	27	26	26 ~ 50	40,200
3820 ※ 2510000	-160	6	160	122	21	27	26	26 ~ 36	41,400
3820 ※ 2520000	-SRD8A-100	8	100	62	21	27	26	26 ~ 50	39,600
3820 ※ 2530000	-120	8	120	82	21	27	26	26 ~ 50	40,200
3820 ※ 2540000	-160	8	160	122	21	27	26	26 ~ 50	41,400
3820 ※ 2550000	-SRD10A-100	10	100	62	24	32	32	32 ~ 50	35,400
3820 ※ 2560000	-120	10	120	82	24	32	32	32 ~ 50	36,000
3820 ※ 2570000	-160	10	160	122	24	32	32	32 ~ 50	37,200
3820 ※ 2580000	-SRD12A-100	12	100	62	24	32	37	37 ~ 55	35,400
3820 ※ 2590000	-120	12	120	82	24	32	37	37 ~ 70	36,000
3820 ※ 2600000	-160	12	160	122	24	32	37	37 ~ 70	37,200
3820 ※ 2610000	-SRD14A-100	14	100	62	27	34	37	37 ~ 60	36,600
3820 ※ 2620000	-120	14	120	82	27	34	37	37 ~ 70	37,200
3820 ※ 2630000	-160	14	160	122	27	34	37	37 ~ 70	38,400
3820 ※ 2640000	-SRD16A-105	16	105	67	27	34	40	40 ~ 60	36,600
3820 ※ 2650000	-120	16	120	82	27	34	40	40 ~ 70	37,200
3820 ※ 2660000	-160	16	160	122	27	34	40	40 ~ 80	38,400
3820 ※ 2670000	-SRD18A-105	18	105	67	33	42	40	40 ~ 60	36,600
3820 ※ 2680000	-120	18	120	82	33	42	40	40 ~ 70	37,200
3820 ※ 2690000	-160	18	160	122	33	42	40	40 ~ 80	38,400
3820 ※ 2700000	-SRD20A-105	20	105	67	33	42	42	42 ~ 60	36,600
3820 ※ 2710000	-120	20	120	82	33	42	42	42 ~ 70	37,200
3820 ※ 2720000	-160	20	160	122	33	42	42	42 ~ 100	38,400
3820 ※ 2730000	-SRD25A-110	25	110	72	44	53	48	48 ~ 65	37,200
3820 ※ 2740000	-135	25	135	97	44	53	48	48 ~ 85	37,800
3820 ※ 2750000	-160	25	160	122	44	53	48	48 ~ 110	39,000
3820 ※ 2760000	-SRD32A-110	32	110	72	44	53	52	52 ~ 65	39,000
3820 ※ 2770000	-135	32	135	97	44	53	52	52 ~ 85	39,600
3820 ※ 2780000	-160	32	160	122	44	53	52	52 ~ 110	40,800

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ジョイントリ

ミリーシヤンク  
Milling Chuck

コレットホルダ  
Collet Holder

Rゼロホルダ  
R Zero Holder

ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck

スリムフィット  
Slim Fit

タッピングチャック  
Tapping Chuck

アーバ類  
Arbors

マルチホブシステム  
Multitool system

機能付きホルダ  
Function Holder

フルスタッド  
Retention Stud

商品コードの※は NBT-AHO では 0,WBT-AHO では 6 となります。

- 1.超硬シャンク (h6 公差) 刃具をご使用下さい。
- 2.内径サイズ  $\phi 3.0 \sim \phi 5.0\text{mm}$  をお求めの場合はお問い合わせ下さい。
- 1.Always use carbide shank tools with h6 tolerance.
- 2.For ID size  $\phi 3.0 \sim \phi 5.0\text{mm}$ , please contact NT Tool.

加熱装置対応表 Heating device chart		
加熱装置 heating device	ホルダ holder	
	SRD $\phi 6 \sim 8$	SRD $\phi 10 \sim 32$
ISG3430	○	○
SRK-HA1,HB2	×	○

ご注文例 Ordering Example

当社規格 2 面拘束 BT 主軸対応  
Corresponding to our two-face contact BT spindle

**NBT-AHO40 - SRD10A - 105**

AHO シヤンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)  
AHO Shank size I.D. Projection length

ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応  
Corresponding to BT two-face contact spindle

**WBT-AHO40 - SRD10A - 105**

AHO シヤンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)  
AHO Shank size I.D. Projection length

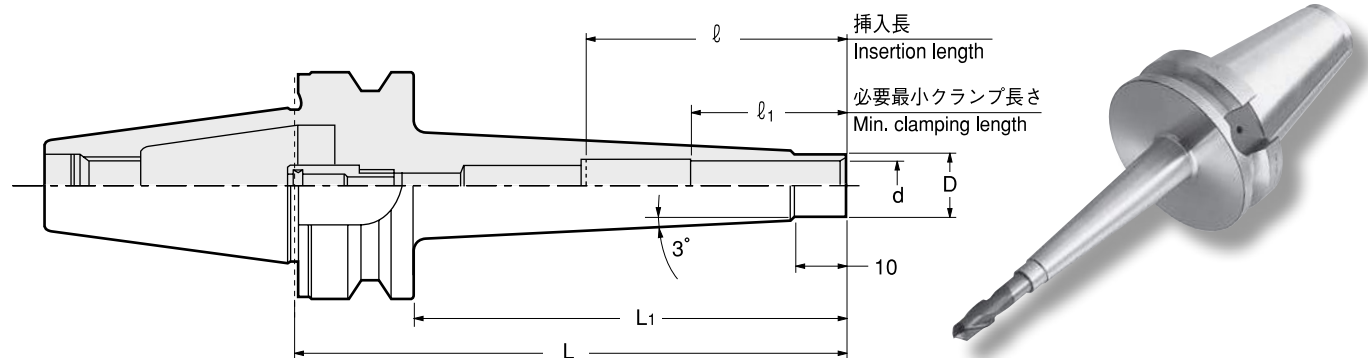
## SRS

## スリムタイプシュリンカーチャック

Shrink Fit ( Slim Type )

- 加熱・冷却により刃具を装着する方式で、精度、把握力に優れています。(スリムタイプ)

Shrinkage method sets a tool firmly by heating and cooling the chuck. High precision and strong chucking. (Slim Type)



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (WBT-AHO 対応) には互換性がありません。P.049 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プラストッド (クーラントパイプ付属、P.259) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for WBT-AHO). Please refer to P. 049.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe / P. 259) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	ℓ <sub>1</sub>	ℓ	—
3820 ※ 1370000	NBT-AHO30 or WBT-AHO30 -SRS6A -105	6	105	83	9	26	26 ~ 36	42,000
3820 ※ 1380000	-SRS6A -135	6	135	113	9	26	26 ~ 36	42,600
3820 ※ 1390000	-SRS8A -105	8	105	83	11	26	26 ~ 50	42,000
3820 ※ 1400000	-SRS8A -135	8	135	113	11	26	26 ~ 50	42,600
3820 ※ 1410000	-SRS10A -105	10	105	83	13	32	32 ~ 50	37,200
3820 ※ 1420000	-SRS10A -135	10	135	113	13	32	32 ~ 50	40,800
3820 ※ 1430000	-SRS12A -105	12	105	83	15	37	37 ~ 70	37,200
3820 ※ 1440000	-SRS12A -135	12	135	113	15	37	37 ~ 70	40,800
3820 ※ 1450000	-SRS16A -105	16	105	83	20	40	40 ~ 80	38,400
3820 ※ 1460000	-SRS16A -135	16	135	113	20	40	40 ~ 80	42,000
3820 ※ 1010000	NBT-AHO40 or WBT-AHO40 -SRS6A -105	6	105	78	9	26	26 ~ 36	36,000
3820 ※ 1020000	-SRS6A -135	6	135	108	9	26	26 ~ 36	38,400
3820 ※ 1030000	-SRS8A -105	8	105	78	11	26	26 ~ 50	36,000
3820 ※ 1040000	-SRS8A -135	8	135	108	11	26	26 ~ 50	38,400
3820 ※ 1050000	-SRS10A -105	10	105	78	13	32	32 ~ 50	32,400
3820 ※ 1060000	-SRS10A -135	10	135	108	13	32	32 ~ 50	34,800
3820 ※ 1070000	-SRS10A -165	10	165	138	13	32	32 ~ 50	37,200
3820 ※ 1080000	-SRS12A -105	12	105	78	15	37	37 ~ 70	32,400
3820 ※ 1090000	-SRS12A -135	12	135	108	15	37	37 ~ 70	34,800
3820 ※ 1100000	-SRS12A -165	12	165	138	15	37	37 ~ 70	37,200
3820 ※ 1110000	-SRS16A -105	16	105	78	20	40	40 ~ 80	33,600
3820 ※ 1120000	-SRS16A -135	16	135	108	20	40	40 ~ 80	36,000
3820 ※ 1130000	-SRS16A -165	16	165	138	20	40	40 ~ 80	38,400
3820 ※ 1140000	-SRS20A -105	20	105	78	26	42	42 ~ 85	33,600
3820 ※ 1150000	-SRS20A -135	20	135	108	26	42	42 ~ 100	36,000
3820 ※ 1160000	-SRS20A -165	20	165	138	26	42	42 ~ 100	38,400

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	ℓ1	ℓ	—
3820 ※ 1170000	NBT-AHO50 or WBT-AHO50 -SRS6A -105	6	105	67	9	26	26 ~ 36	39,600
3820 ※ 1180000	-SRS6A -135	6	135	97	9	26	26 ~ 36	42,000
3820 ※ 1190000	-SRS8A -105	8	105	67	11	26	26 ~ 50	39,600
3820 ※ 1200000	-SRS8A -135	8	135	97	11	26	26 ~ 50	42,000
3820 ※ 1210000	-SRS10A -105	10	105	67	13	32	32 ~ 50	35,400
3820 ※ 1220000	-SRS10A -135	10	135	97	13	32	32 ~ 50	37,800
3820 ※ 1230000	-SRS10A -165	10	165	127	13	32	32 ~ 50	41,400
3820 ※ 1240000	-SRS10A -195	10	195	157	13	32	32 ~ 50	43,200
3820 ※ 1250000	-SRS12A -105	12	105	67	15	37	37 ~ 70	35,400
3820 ※ 1260000	-SRS12A -135	12	135	97	15	37	37 ~ 70	37,800
3820 ※ 1270000	-SRS12A -165	12	165	127	15	37	37 ~ 70	41,400
3820 ※ 1280000	-SRS12A -195	12	195	157	15	37	37 ~ 70	43,200
3820 ※ 1290000	-SRS16A -105	16	105	67	20	40	40 ~ 80	36,600
3820 ※ 1300000	-SRS16A -135	16	135	97	20	40	40 ~ 80	39,000
3820 ※ 1310000	-SRS16A -165	16	165	127	20	40	40 ~ 80	42,600
3820 ※ 1320000	-SRS16A -195	16	195	157	20	40	40 ~ 80	44,400
3820 ※ 1330000	-SRS20A -105	20	105	67	26	42	42 ~ 85	36,600
3820 ※ 1340000	-SRS20A -135	20	135	97	26	42	42 ~ 100	39,000
3820 ※ 1350000	-SRS20A -165	20	165	127	26	42	42 ~ 100	42,600
3820 ※ 1360000	-SRS20A -195	20	195	157	26	42	42 ~ 100	44,400

商品コードの※は NBT-AHO では 0, WBT-AHO では 6 となります。

- 1.超硬シャンク (h6 公差) 刃具をご使用下さい。
- 2.内径サイズ  $\phi 3.0 \sim \phi 5.0 \text{mm}$  をお求めの場合はお問い合わせ下さい。
1. Always use carbide shank tools with h6 tolerance.
2. For ID size  $\phi 3.0 \sim \phi 5.0 \text{mm}$ , please contact NT Tool.

加熱装置対応表 Heating device chart		
加熱装置 heating device	ホルダ holder	
	SRS $\phi 6 \sim 8$	SRS $\phi 10 \sim 20$
ISG3430	○	○
SRK-HA1, HB2	×	○

#### ご注文例 Ordering Example

当社規格 2 面拘束 BT 主軸対応

Corresponding to our two-face contact BT spindle

**NBT-AHO40 - SRS12A - 105**

AHO シャンクサイズ  
AHO Shank size

内径 (d)  
I.D.

突き出し長さ (L)  
Projection length

#### ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応

Corresponding to BT two-face contact spindle

**WBT-AHO40 - SRS12A - 105**

AHO シャンクサイズ  
AHO Shank size

内径 (d)  
I.D.

突き出し長さ (L)  
Projection length

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フュ・ントリ

ミールンクチャック  
Milling Chuck

コレットホルダ  
Collet Holder

Rゼロホルダ  
R Zero Holder

ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck

シムリングチエック  
Shrink Fit

タッピングチャック  
Tapping Chuck

アーバ類  
Arbors

マルチホアツリシ  
Multiple tool system

機能付きホルダ  
Function Holder

ブルスタッド  
Retention Stud

## STM

## 高さ調整式 シンクロ用タップホルダ

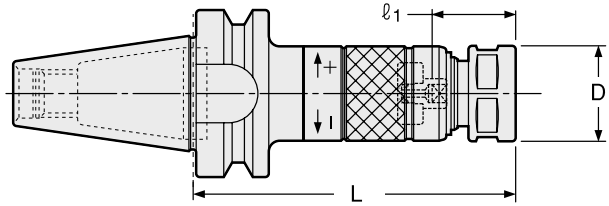
## Synchronous Tap Holder With Easy Tool Length Adjustment

- 刃先突き出し長さの調整はホルダ外周部を回すだけで完了  
Projection length of the cutting tool can be adjusted by simply turning circumference of the holder.

- ⚠️ タップサイズの数値は、J型 (旧 JIS) 規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

(注) STM8 のキャップ外径寸法は  $\phi 19.0$  です。

(NOTE) Nut O.D. of STM8 is  $\phi 19.0$ mm.



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (WBT-AHO 対応) には互換性がありません。P.049 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プルスタッド (クーラントパイプ付属、P.259) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for WBT-AHO). Please refer to P. 049.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe / P. 259) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	L	D	キャップ Nut	—	コレット Collet	プリセットドライバ Preset Driver	スパナ Spanner
3740 ※ 0010000	NBT-AHO30 or WBT-AHO30 -STM8 -75 *	J型タップ (Old JIS Taps) M4 ~ 8	75	21	KDP-1414	36,920	FDC-07	STS-8	市販品 二面巾 17mm Flat 17mm width
3740 ※ 0020000	-90	U No8 ~ 5/16	90	21	KDP-1414	37,050			
3740 ※ 0030000	-105	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	105	21	KDP-1414	37,050			
3740 ※ 0040000	-120	M4 ~ 6	120	21	KDP-1414	37,180			
3740 ※ 0050000	-135		135	21	KDP-1414	37,310			
3740 ※ 0060000	-150		150	21	KDP-1414	37,310			
3740 ※ 0070000	-STM12-75 *		75	26	HTP-09	36,920	FSC-09	STS-12	S-1L
3740 ※ 0080000	-90	J型タップ (Old JIS Taps) M4 ~ 12	90	26	HTP-09	37,050			
3740 ※ 0090000	-105	U No8 ~ 7/16 PT1/8	105	26	HTP-09	37,050			
3740 ※ 0100000	-120	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	120	26	HTP-09	37,180			
3740 ※ 0110000	-135	M4 ~ 10	135	26	HTP-09	37,310			
3740 ※ 0120000	-150		150	26	HTP-09	37,310			
3740 ※ 0130000	-165		165	26	HTP-09	37,440			
3740 ※ 0140000	-STM18-90		90	36	HTP-16	38,090	FSC-16	STS-18	S-4L
3740 ※ 0150000	-105	J型タップ (Old JIS Taps) M14 ~ 18	105	36	HTP-16	38,220			
3740 ※ 0160000	-120	U1/2 ~ 3/4 PT1/4 ~ 3/8	120	36	HTP-16	38,350			
3740 ※ 0170000	-135	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	135	36	HTP-16	38,350			
3740 ※ 0180000	-150	M12 ~ 14	150	36	HTP-16	38,480			
3740 ※ 0190000	-165		165	36	HTP-16	38,610			
3740 ※ 0200000	-STM30-105		105	46	HTP-22	44,590	FSC-22	STS-30	S-5L
3740 ※ 0210000	-120	J型タップ (Old JIS Taps) M20 ~ 30	120	46	HTP-22	44,720			
3740 ※ 0220000	-135	U7/8 ~ 1-1/8 PT1/2 ~ 3/4	135	46	HTP-22	44,850			
3740 ※ 0230000	-150	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	150	46	HTP-22	44,850			
3740 ※ 0240000	-165	M16 ~ 27	165	46	HTP-22	44,980			
3740 ※ 0250000	NBT-AHO40 or WBT-AHO40 -STM8 -90	J型タップ (Old JIS Taps) M4 ~ 8	90	21	KDP-1414	38,350	FDC-07	STS-8	市販品 二面巾 17mm Flat 17mm width
3740 ※ 0260000	-105	U No8 ~ 5/16	105	21	KDP-1414	38,480			
3740 ※ 0270000	-120	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	120	21	KDP-1414	38,610			
3740 ※ 0280000	-135	M4 ~ 6	135	21	KDP-1414	38,740			
3740 ※ 0290000	-150		150	21	KDP-1414	38,870			
3740 ※ 0300000	-STM12-90		90	26	HTP-09	38,350	FSC-09	STS-12	S-1L
3740 ※ 0310000	-105	J型タップ (Old JIS Taps) M4 ~ 12	105	26	HTP-09	38,480			
3740 ※ 0320000	-120	U No8 ~ 7/16 PT1/8	120	26	HTP-09	38,610			
3740 ※ 0330000	-135	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	135	26	HTP-09	38,740			
3740 ※ 0340000	-150	M4 ~ 10	150	26	HTP-09	38,870			
3740 ※ 0350000	-180		180	26	HTP-09	39,260			
3740 ※ 0360000	-STM18-105		105	36	HTP-16	39,650	FSC-16	STS-18	S-4L
3740 ※ 0370000	-120	J型タップ (Old JIS Taps) M14 ~ 18	120	36	HTP-16	39,780			
3740 ※ 0380000	-135	U1/2 ~ 3/4 PT1/4 ~ 3/8	135	36	HTP-16	39,910			
3740 ※ 0390000	-150	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	150	36	HTP-16	40,040			
3740 ※ 0400000	-180	M12 ~ 14	180	36	HTP-16	40,300			
3740 ※ 0410000	-STM30-120		120	46	HTP-22	46,150	FSC-22	STS-30	S-5L
3740 ※ 0420000	-135	J型タップ (Old JIS Taps) M20 ~ 30	135	46	HTP-22	46,280			
3740 ※ 0430000	-150	U7/8 ~ 1-1/8 PT1/2 ~ 3/4	150	46	HTP-22	46,410			
3740 ※ 0440000	-180	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps) M16 ~ 27	180	46	HTP-22	46,800			
3740 ※ 0450000	NBT-AHO50 or WBT-AHO50 -STM8 -90 *	J型タップ (Old JIS Taps) M4 ~ 8	90	21	KDP-1414	42,250	FDC-07	STS-8	市販品 二面巾 17mm Flat 17mm width
3740 ※ 0460000	-105	U No8 ~ 5/16	105	21	KDP-1414	42,510			
3740 ※ 0470000	-120	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	120	21	KDP-1414	42,900			
3740 ※ 0480000	-135	M4 ~ 6	135	21	KDP-1414	43,290			
3740 ※ 0490000	-150		150	21	KDP-1414	43,680			
3740 ※ 0500000	-165		165	21	KDP-1414	44,460			
3740 ※ 0510000	-STM12-90 *		90	26	HTP-09	42,250	FSC-09	STS-12	S-1L
3740 ※ 0520000	-105	J型タップ (Old JIS Taps) M4 ~ 12	105	26	HTP-09	42,510			
3740 ※ 0530000	-120	U No8 ~ 7/16 PT1/8	120	26	HTP-09	42,900			
3740 ※ 0540000	-135	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	135	26	HTP-09	43,290			
3740 ※ 0550000	-150	M4 ~ 10	150	26	HTP-09	43,680			
3740 ※ 0560000	-180		180	26	HTP-09	44,460			



商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	L	D	キャップ Nut	—	コレット Collet	プリセットドライバ Preset Driver	スパナ Spanner	
3740 ※ 0570000	NBT-AHO50 or WBT-AHO50	-STM18 -105	J型タップ (Old JIS Taps)	105	36	HTP-16	43,680	FSC-16	STS-18	S-4L
3740 ※ 0580000		-120	M14 ~ 18	120	36	HTP-16	44,070			
3740 ※ 0590000		-135	U1/2 ~ 3/4 PT1/4 ~ 3/8	135	36	HTP-16	44,460			
3740 ※ 0600000		-150	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	150	36	HTP-16	44,850			
3740 ※ 0610000		-180	M12 ~ 14	180	36	HTP-16	45,630			
3740 ※ 0620000		-STM30 -120	J型タップ (Old JIS Taps)	120	46	HTP-22	50,440	FSC-22	STS-30	S-5L
3740 ※ 0630000		-135	M20 ~ 30	135	46	HTP-22	50,830			
3740 ※ 0640000		-150	U7/8 ~ 1-1/8 PT1/2 ~ 3/4	150	46	HTP-22	51,220			
3740 ※ 0650000		-180	OSG シンクロタップ (OSG Synchro Taps)	180	46	HTP-22	52,000			
3740 ※ 0660000		-210	M16 ~ 27	210	46	HTP-22	52,780			

商品コードの※はNBT-AHOでは0,WBT-AHOでは6となります。

- コレット、スパナ、プリセットドライバは別途ご注文下さい。
  - ℓ1寸法は下記表を参照下さい。\*のサイズについては、ℓ1寸法表の\*欄を参照下さい。
  - M4未満のタップサイズについてはSTM8サイズにて加工していただくことが可能です。使用するコレットは以下の通りです。  
M1 ~ M2.6 使用コレット FDC-03007-※※ M3 ~ M3.5 使用コレット FDC-04007-※※  
なお上記の使用方法ではタップ四角部を使用したドライブ機能はありません。
1. Collet, spanner and preset driver are sold separately.  
2. Please see below for ℓ1 dimension. For models with \*, please see ℓ1 (\*) row in the below chart.  
3. Tap holes smaller than M4 can be made by STM8. Collets to be used are as follows.  
M1-M2.6: FDC-03007-※※ M3-M3.5: FDC-04007-※※  
Tap drive will not be used for the above usages.

ご注文例 Ordering Example  
当社規格 2面拘束 BT 主軸対応  
Corresponding to our two-face contact BT spindle  
**NBT-AHO40 - STM18- 120**  
AHO シャンクサイズ AHO Shank size    ホルダサイズ Holder size    突き出し長さ (ℓ) Projection length

STM ℓ1 寸法 ℓ1 Dimension for STM

J型タップ Old JIS Taps			
センタースルー未使用時 Without center through coolant			
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(※)	
M4 ~ 6 U No.8 ~ 1/4	21 ~ 35	21 ~ 26	
M7 ~ 12 U 5/16 ~ U7/16 PT1/8	23 ~ 37	23 ~ 28	
M13 ~ 15 U 1/2 ~ 5/8 PT1/4	28 ~ 42	-	
M16 ~ 17 M18 ~ 27 U 3/4 ~ U1 PT3/8 ~ 5/8	32 ~ 45 33 ~ 47	-	
M30 U1-1/8 PT3/4	38 ~ 52	-	
センタースルー使用時 With center through coolant (STM8)			
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(※)	
M4 ~ 6 U No.8 ~ 1/4	25 ~ 35	25 ~ 26	
M7 ~ 8 U5/16	26 ~ 37	26 ~ 28	
センタースルー使用時 With center through coolant (STM12 ~ 30)			
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(※)	
M4 ~ 6 U No.8 ~ 1/4	24 ~ 35	24 ~ 26	
M7 ~ 10 U 5/16 ~ 3/8	25 ~ 37	25 ~ 28	
M11 ~ 12 U 7/16 PT 1/8	26 ~ 37	26 ~ 28	
U1/2	32 ~ 42	-	
M13 ~ 15 U9/16	33 ~ 42	-	
U5/8 PT1/4	34 ~ 42	-	
M16	35 ~ 46	-	
M18 U 3/4 PT3/8	36 ~ 47	-	
M20 ~ 21 PT1/2	40 ~ 47	-	
M22 U 7/8	41 ~ 47	-	
M23	42 ~ 47	-	
M24 ~ 25 PT5/8	43 ~ 47	-	
M26 ~ 27 U1	44 ~ 47	-	
M28	45 ~ 52	-	
M30 PT3/4	46 ~ 52	-	
U 1-1/8	48 ~ 52	-	

OSG 高速シンクロタップ OSG Synchro Taps			
センタースルー未使用時 Without center through coolant			
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(※)	
M4 ~ 6 M8 ~ 10	21 ~ 35 23 ~ 37	21 ~ 26 23 ~ 28	
M12 ~ 14 M16 ~ 27	28 ~ 42 33 ~ 47	- -	
センタースルー使用時 With center through coolant (STM8)			
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(※)	
M4 ~ 6	25 ~ 35	25 ~ 26	
センタースルー使用時 With center through coolant (STM12 ~ 30)			
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(※)	
M4 ~ 6 M8 ~ 10 M12 M14 M16 ~ 20 M22 ~ 27	24 ~ 35 26 ~ 37 33 ~ 42 34 ~ 42 40 ~ 46 44 ~ 47	24 ~ 26 26 ~ 28 - - - -	

YAMAWA X シリーズ YAMAWA X Series			
センタースルー未使用時 Without center through coolant			
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(※)	
M6 M8 M10 M12	23 ~ 37 28 ~ 42	23 ~ 28 -	
センタースルー使用時 With center through coolant (STM8)			
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(※)	
M6	26 ~ 37	26 ~ 28	
センタースルー使用時 With center through coolant (STM12 ~ 30)			
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(※)	
M6 M8 M10 M12	25 ~ 37 26 ~ 37 33 ~ 42 34 ~ 42	25 ~ 28 26 ~ 28 - -	

コレット Collet FDC P.083 FSC P.126	プリセットドライバ Preset driver P.128	スパナ Spanner P.128
		

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フジ・マドリ

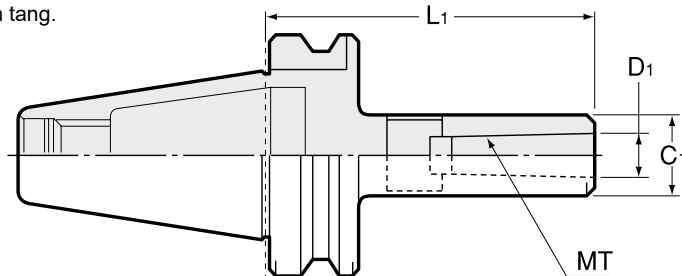
ミリーニングチャック  
Milling Chuck  
コレットホルダ  
Collet Holder  
ゼロホルダ  
Zero Holder  
ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck  
シュリンクカーチャック  
Shrink Fit  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
アーバ類  
Arbors  
マルチポイントシステム  
Multitool tool system  
機能付きホルダ  
Function Holder  
フルスタッド  
Retention Stud

# MTA

## モールステーパホルダ

### Morse Taper Holder

- タング付モールステーパシャンク用。  
For Morse taper shank with tang.



- ・当社規格 2 面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (WBT-AHO 対応) には互換性がありません。P.049 を参照ください。
- ・AHO ホルダにてセンタースルークーラントを使用したい場合はお問い合わせ下さい。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for WBT-AHO). Please refer to P. 049.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, please contact NT TOOL.

商品コード Code	型式 Model	MT	L1	D1	C1	—
3770 ※ 0010000	NBT-AHO30 or WBT-AHO30 -MTA1 -105	1	105	12.065	25	17,200
3770 ※ 0020000	-MTA2 -120	2	120	17.780	32	19,000
3770 ※ 0030000	-MTA3 -135	3	135	23.825	40	21,200
3770 ※ 0040000	NBT-AHO40 or WBT-AHO40 -MTA1 -120	1	120	12.065	25	21,200
3770 ※ 0050000	-MTA2 -120	2	120	17.780	32	21,200
3770 ※ 0060000	-MTA3 -135	3	135	23.825	40	21,200
3770 ※ 0070000	-MTA4 -165	4	165	31.267	50	22,500
3770 ※ 0080000	NBT-AHO50 or WBT-AHO50 -MTA1 -120	1	120	12.065	25	31,800
3770 ※ 0090000	-180	1	180	12.065	25	34,500
3770 ※ 0100000	-MTA2 -135	2	135	17.780	32	31,800
3770 ※ 0110000	-180	2	180	17.780	32	34,500
3770 ※ 0120000	-MTA3 -150	3	150	23.825	40	31,800
3770 ※ 0130000	-180	3	180	23.825	40	34,500
3770 ※ 0140000	-MTA4 -180	4	180	31.267	50	34,500
3770 ※ 0150000	-MTA5 -210	5	210	44.399	65	48,300

商品コードの※は NBT-AHO では 0, WBT-AHO では 6 となります。

#### ご注文例 Ordering Example

当社規格 2 面拘束 BT 主軸対応

Corresponding to our two-face contact BT spindle

**NBT-AHO40 - MTA1 - 120**

AHO シャンクサイズ  
AHO Shank size

MT1

突き出し長さ (L1)  
Projection length

#### ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応

Corresponding to BT two-face contact spindle

**WBT-AHO40 - MTA1 - 120**

AHO シャンクサイズ  
AHO Shank size

MT1

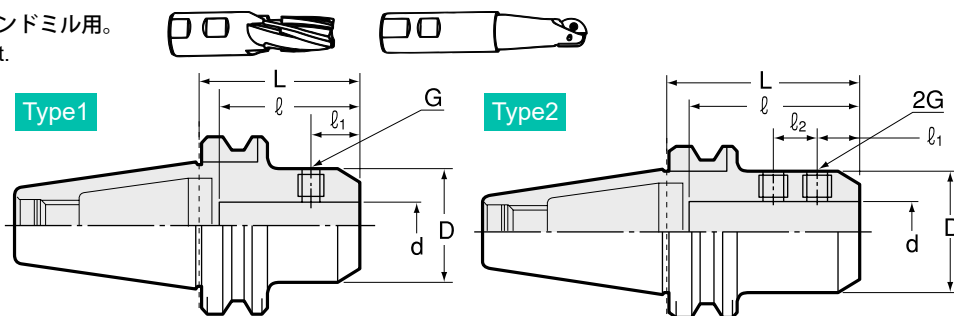
突き出し長さ (L1)  
Projection length

# SL2

## サイドロックホルダ

### Side Lock Holder

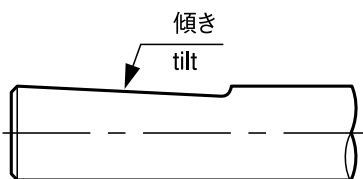
- JIS フラット付ストレートシャンクエンドミル用。  
For JIS straight shank endmill with flat.



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (WBT-AHO 対応) には互換性がありません。P.049 を参照ください。
- ・AHO ホルダにてセンタースルークーラントを使用したい場合はお問い合わせ下さい。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for WBT-AHO). Please refer to P. 049.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, please contact NT TOOL.

商品コード Code	型式 Model	Type	d (H6)	D	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l	G	—
3760 ※ 0010000	NBT-AHO30 or WBT-AHO30 -SL2 -6 -60	1	6	25	60	18	—	36	M6	19,800
3760 ※ 0020000	-8 -60	1	8	28	60	18	—	36	M8	19,800
3760 ※ 0030000	-10 -60	1	10	35	60	20	—	40	M10	19,800
3760 ※ 0040000	-12 -75	1	12	42	75	22.5	—	45	M12	21,000
3760 ※ 0050000	-16 -90	1	16	48	90	24	—	48	M14	21,000
3760 ※ 0060000	-20 -90	1	20	52	90	25	—	50	M16	21,000
3760 ※ 0070000	NBT-AHO40 or WBT-AHO40 -SL2 -6 -75	1	6	25	75	18	—	36	M6	21,200
3760 ※ 0080000	-8 -75	1	8	28	75	18	—	36	M8	21,200
3760 ※ 0090000	-10 -75	1	10	35	75	20	—	40	M10	21,200
3760 ※ 0100000	-12 -75	1	12	42	75	22.5	—	45	M12	21,200
3760 ※ 0110000	-16 -75	1	16	48	75	24	—	48	M14	22,400
3760 ※ 0120000	-20 -75	1	20	52	75	25	—	50	M16	22,400
3760 ※ 0130000	-25 -90	2	25	65	90	24	25	56	M18	22,400
3760 ※ 0140000	-32 -120	2	32	72	120	24	28	60	M20	22,400
3760 ※ 0150000	NBT-AHO50 or WBT-AHO50 -SL2 -6 -90	1	6	25	90	18	—	36	M6	30,700
3760 ※ 0160000	-8 -90	1	8	28	90	18	—	36	M8	30,700
3760 ※ 0170000	-10 -90	1	10	35	90	20	—	40	M10	30,700
3760 ※ 0180000	-12 -90	1	12	42	90	22.5	—	45	M12	30,700
3760 ※ 0190000	-16 -90	1	16	48	90	24	—	48	M14	31,200
3760 ※ 0200000	-20 -90	1	20	52	90	25	—	50	M16	31,200
3760 ※ 0210000	-25 -105	2	25	65	105	24	25	56	M18	31,200
3760 ※ 0220000	-32 -120	2	32	72	120	24	28	60	M20	31,200
3760 ※ 0230000	-40 -120	2	40	80	120	30	32	70	M20	32,000
3760 ※ 0240000	-42 -120	2	42	82	120	30	32	70	M20	32,000

商品コードの※は NBT-AHO では 0, WBT-AHO では 6 となります。



シャンク切り欠き面が傾いている工具をご使用になる場合は工具に合わせた形状のホルダを製作対応致します。弊社までお問合せ下さい。

Please contact NT if the cutting tool has tilted flat on the shank.  
Special tool holder that matches to the tilted flat can be manufactured .

#### ご注文例 Ordering Example

当社規格 2面拘束 BT 主軸対応  
Corresponding to our two-face contact BT spindle

**NBT-AHO40 - SL2-6 - 75**  
AHO シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)  
AHO Shank size I.D. Projection length

#### ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応  
Corresponding to BT two-face contact spindle

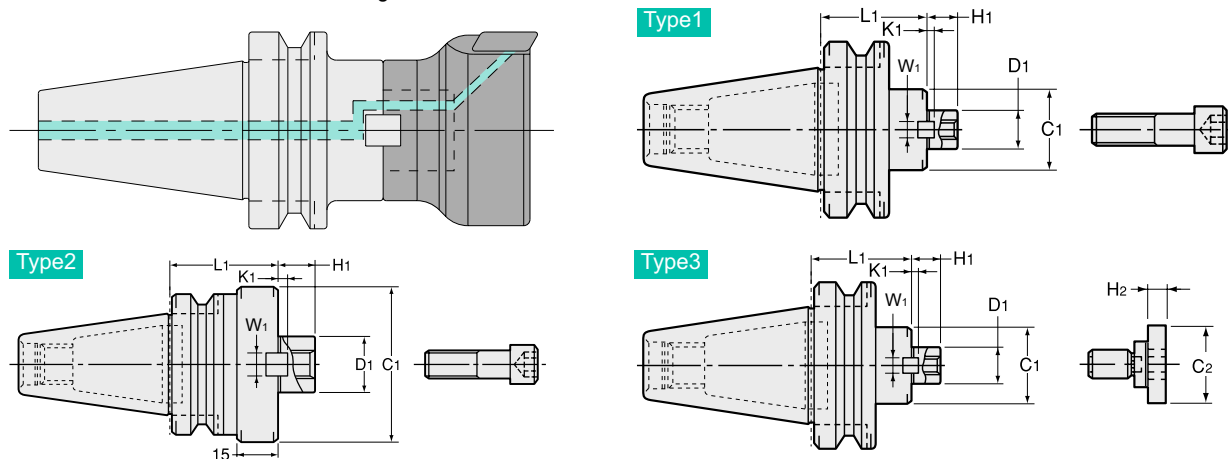
**WBT-AHO40 - SL2-6 - 75**  
AHO シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)  
AHO Shank size I.D. Projection length

# FMH-A

## オイルホール穴付カッター用 フェイスミルアーバ

### Face Mill Arbor (For Cutters With Oil Hole)

- ホルダインロー端面部からオイルホール穴付カッターへクーラント供給できます。  
Coolant flows from the end face of centering location to cutter with oil hole.



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (WBT-AHO 対応) には互換性がありません。P.049 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プラストッド (クーラントパイプ付属、P.259) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for WBT-AHO). Please refer to P. 049.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe / P. 259) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	H1	W1	K1	C2	H2	—	締付ボルト Clamp bolt
3810 ※3001110	NBT-AHO30 or WBT-AHO30 -FMH16A -34 -45	1	16	45	34	17	8	5	—	—	23,000	M8
3810 ※3002110	-60	1	16	60	34	17	8	5	—	—	23,000	
3810 ※3003110	-FMH22A -47 -45	2	22	45	47	18	10	5	—	—	23,500	
3810 ※3004110	-60	2	22	60	47	18	10	5	—	—	23,500	M10
3810 ※3005110	-FMH22.225A -47 -45	2	22.225	45	47	17	8	3.5	—	—	23,500	
3810 ※3006110	-60	2	22.225	60	47	17	8	3.5	—	—	23,500	
3810 ※3007110	-FMH25.4A -60 -60	2	25.4	60	60	22	9.5	5	—	—	23,500	M12
3810 ※3008110	-FMH27A -60 -60	2	27	60	60	20	12	6	—	—	23,500	
3810 ※3009110	NBT-AHO40 or WBT-AHO40 -FMH16A -34 -45	1	16	45	34	17	8	5	—	—	23,500	M8
3810 ※3010110	-60	1	16	60	34	17	8	5	—	—	23,500	
3810 ※3011110	-75	1	16	75	34	17	8	5	—	—	24,000	
3810 ※3012110	-90	1	16	90	34	17	8	5	—	—	24,000	M10
3810 ※3013110	-FMH22A -47 -45	1	22	45	47	18	10	5	—	—	27,400	
3810 ※3014110	-60	1	22	60	47	18	10	5	—	—	27,900	
3810 ※3015110	-75	1	22	75	47	18	10	5	—	—	28,200	M10
3810 ※3016110	-90	1	22	90	47	18	10	5	—	—	28,700	
3810 ※3017110	-60 -45	1	22	45	60	18	10	5	—	—	27,400	
3810 ※3018110	-60	1	22	60	60	18	10	5	—	—	27,900	M10
3810 ※3019110	-75	1	22	75	60	18	10	5	—	—	28,200	
3810 ※3020110	-90	1	22	90	60	18	10	5	—	—	28,700	
3810 ※3021110	-FMH22.225A -47 -45	1	22.225	45	47	17	8	3.5	—	—	27,400	M10
3810 ※3022110	-60	1	22.225	60	47	17	8	3.5	—	—	27,900	
3810 ※3023110	-75	1	22.225	75	47	17	8	3.5	—	—	28,200	
3810 ※3024110	-90	1	22.225	90	47	17	8	3.5	—	—	28,700	M10
3810 ※3025110	-60 -45	1	22.225	45	60	17	8	3.5	—	—	27,400	
3810 ※3026110	-60	1	22.225	60	60	17	8	3.5	—	—	27,900	
3810 ※3027110	-75	1	22.225	75	60	17	8	3.5	—	—	28,200	M10
3810 ※3028110	-90	1	22.225	90	60	17	8	3.5	—	—	28,700	
3810 ※3029110	NBT-AHO40 or WBT-AHO40 -FMH25.4A -60 -60	1	25.4	60	60	22	9.5	5	—	—	27,900	M12
3810 ※3030110	-75	1	25.4	75	60	22	9.5	5	—	—	28,200	
3810 ※3031110	-90	1	25.4	90	60	22	9.5	5	—	—	28,700	
3810 ※3032110	-FMH27A -60 -60	1	27	60	60	20	12	6	—	—	28,000	M12
3810 ※3033110	-75	1	27	75	60	20	12	6	—	—	28,400	
3810 ※3034110	-90	1	27	90	60	20	12	6	—	—	28,900	
3810 ※3035110	-76 -60	2	27	60	76	20	12	6	—	—	28,000	M16
3810 ※3036110	-75	2	27	75	76	20	12	6	—	—	28,400	
3810 ※3037110	-90	2	27	90	76	20	12	6	—	—	28,900	
3810 ※3038110	-FMH31.75A -76 -60	2	31.75	60	76	30	12.7	7	—	—	28,200	M16
3810 ※3039110	-75	2	31.75	75	76	30	12.7	7	—	—	28,700	
3810 ※3040110	-90	2	31.75	90	76	30	12.7	7	—	—	29,100	
3810 ※3041110	-96 -60	2	31.75	60	96	30	12.7	7	—	—	28,200	M16
3810 ※3042110	-75	2	31.75	75	96	30	12.7	7	—	—	28,700	
3810 ※3043110	-90	2	31.75	90	96	30	12.7	7	—	—	29,100	
3810 ※3044110	-FMH32A -96 -60	2	32	60	96	22	14	7	—	—	28,200	M16
3810 ※3045110	-75	2	32	75	96	22	14	7	—	—	28,700	
3810 ※3046110	-90	2	32	90	96	22	14	7	—	—	29,100	

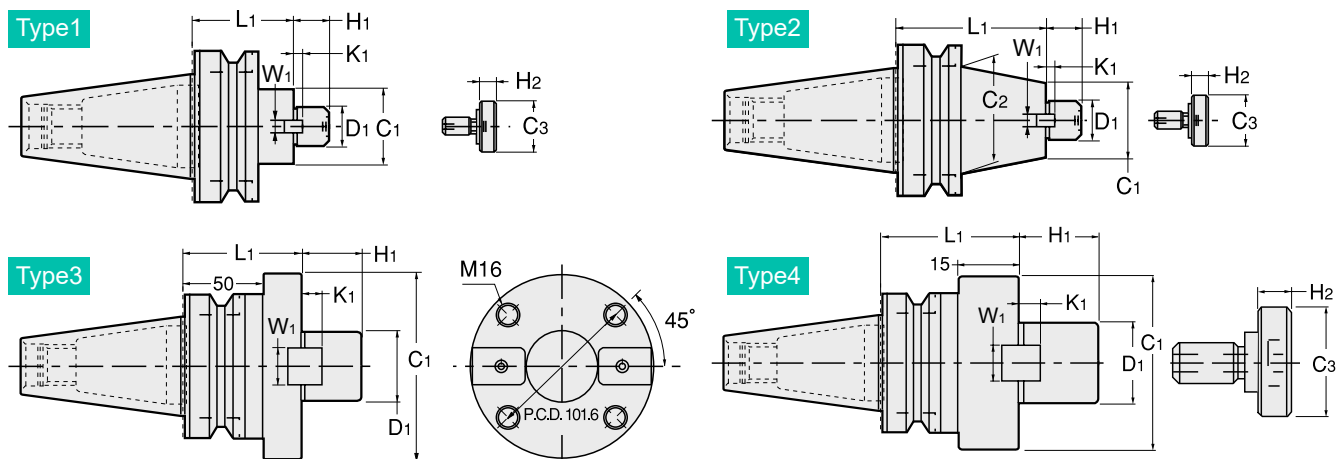


# FMA-A

## フェイスミルアーバ

### Face Mill Arbor

- JIS B4113 正面フライス用。  
For JIS B4113 face mill.



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (WBT-AHO 対応) には互換性がありません。P.049 を参照ください。
- ・AHO ホルダにてセンタースルークーラントを使用したい場合はお問い合わせ下さい。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for WBT-AHO). Please refer to P. 049.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, please contact NT TOOL.

商品コード Code	型式 Model	Type	D1	L1	C1	C2	H1	W1	K1	C3	H2	kg	—	締付ボルト Clamp Bolt	参考カッター径 Cutter dia. example
3810 ※ 0350010	NBT-AHO30 or WBT-AHO30 -FMA22.225A -45	1	22.225	45	42	—	18	8	4	—	—	14,400		M10	50
3810 ※ 0360010	-60	1	22.225	60	42	—	18	8	4	—	—	0.8	14,400		
3810 ※ 0260010	-FMA25.4A -45	4	25.4	45	50	—	22	9.5	5	33	10	0.8	14,400	MBA-M12	76
3810 ※ 0250010	-60	4	25.4	60	50	—	22	9.5	5	33	10	1.0	14,400		
3810 ※ 0010010	NBT-AHO40 or WBT-AHO40 -FMA25.4A -45	1	25.4	45	50	—	22	9.5	5	33	10		18,000		
3810 ※ 0370010	-60	1	25.4	60	50	—	22	9.5	5	33	10		18,000	MBA-M12	76
3810 ※ 0380010	-75	1	25.4	75	50	—	22	9.5	5	33	10		19,200		
3810 ※ 0020010	-90	1	25.4	90	50	—	22	9.5	5	33	10		19,200		
3810 ※ 0030010	-FMA31.75A -45	1	31.75	45	60	—	30	12.7	7	40	10		18,000		
3810 ※ 0390010	-60	1	31.75	60	60	—	30	12.7	7	40	10		18,000		
3810 ※ 0040010	-75	1	31.75	75	60	—	30	12.7	7	40	10	2.1	19,200	MBA-M16	102
3810 ※ 0400010	-90	1	31.75	90	60	—	30	12.7	7	40	10		19,200		
3810 ※ 0050010	-FMA38.1A -60	4	38.1	60	80	—	34	15.9	9	50	14		21,600		
3810 ※ 0410010	-75	4	38.1	75	80	—	34	15.9	9	50	14		22,800	MBA-M20	127
3810 ※ 0420010	-90	4	38.1	90	80	—	34	15.9	9	50	14		22,800		
3810 ※ 0060010	NBT-AHO50 or WBT-AHO50 -FMA25.4A -45	1	25.4	45	50	—	22	9.5	5	33	10		26,400		
3810 ※ 0070010	-90	2	25.4	90	50	70	22	9.5	5	33	10		28,800		
3810 ※ 0080010	-150	2	25.4	150	50	70	22	9.5	5	33	10		31,200	MBA-M12	76
3810 ※ 0090010	-200	2	25.4	200	50	70	22	9.5	5	33	10	6.5	33,600		
3810 ※ 0430010	-250 *	2	25.4	250	50	70	22	9.5	5	33	10		38,400		
3810 ※ 0440010	-300 *	2	25.4	300	50	70	22	9.5	5	33	10		45,600		
3810 ※ 0100010	-FMA31.75A -45	1	31.75	45	60	—	30	12.7	7	40	10		26,400		
3810 ※ 0110010	-75	2	31.75	75	60	70	30	12.7	7	40	10		28,800		
3810 ※ 0120010	-105	2	31.75	105	60	70	30	12.7	7	40	10	4.8	31,200		
3810 ※ 0130010	-150	2	31.75	150	60	70	30	12.7	7	40	10		33,600	MBA-M16	102
3810 ※ 0140010	-200	2	31.75	200	60	90	30	12.7	7	40	10	7.8	36,000		
3810 ※ 0150010	-250 *	2	31.75	250	60	90	30	12.7	7	40	10		38,400		
3810 ※ 0450010	-300 *	2	31.75	300	60	90	30	12.7	7	40	10	10.8	45,600		

商品コード Code	型式 Model	Type	D1	L1	C1	C2	H1	W1	K1	C3	H2	kg	—	締付ボルト Clamp Bolt	参考カッター径 Cutter dia. example
3810 ※ 0160010	NBT-AHO50 or WBT-AHO50 -FMA38.1A -45	1	38.1	45	80	—	34	15.9	9	50	14		26,400	MBA-M20	127
3810 ※ 0170010	-75	1	38.1	75	80	—	34	15.9	9	50	14		28,800		
3810 ※ 0180010	-105	1	38.1	105	80	—	34	15.9	9	50	14		31,200		
3810 ※ 0190010	-150	1	38.1	150	80	—	34	15.9	9	50	14		33,600		
3810 ※ 0240010	-FMA47.625A -75 *	3	47.625	75	128.57	—	38	25.4	12.5	—	—	6.9	37,200	M16	203
3810 ※ 0200010	-FMA50.8A -45	1	50.8	45	100	—	36	19.05	10	65	14		26,400	MBA-M24	152 178
3810 ※ 0210010	-75	1	50.8	75	100	—	36	19.05	10	65	14	5.8	28,800		
3810 ※ 0220010	-105	1	50.8	105	100	—	36	19.05	10	65	14		31,200		
3810 ※ 0230010	-150	1	50.8	150	100	—	36	19.05	10	65	14		33,600		

ディメンション内で\*の付いている商品はセンタースルークーラント対応不可能です。

Models with \* are not center through coolant feed compliant

商品コードの※は NBT-AHO では 0,WBT-AHO では 6 となります。

締め付けボルトは付属しています。

Clamp bolt is Included.

#### ご注文例 Ordering Example

当社規格 2 面拘束 BT 主軸対応

Corresponding to our two-face contact BT spindle

**NBT-AHO40 - FMA25.4A - 60**

AHO シャンクサイズ  
AHO Shank size

インロー径  
D1

突き出し長さ (L1)  
Projection length

#### ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応

Corresponding to BT two-face contact spindle

**WBT-AHO40 - FMA25.4A - 60**

AHO シャンクサイズ  
AHO Shank size

インロー径  
D1

突き出し長さ (L1)  
Projection length

BT

AHO

HSK-A/E/F/C

HSK-T

C

UTS

専用機

関連機器

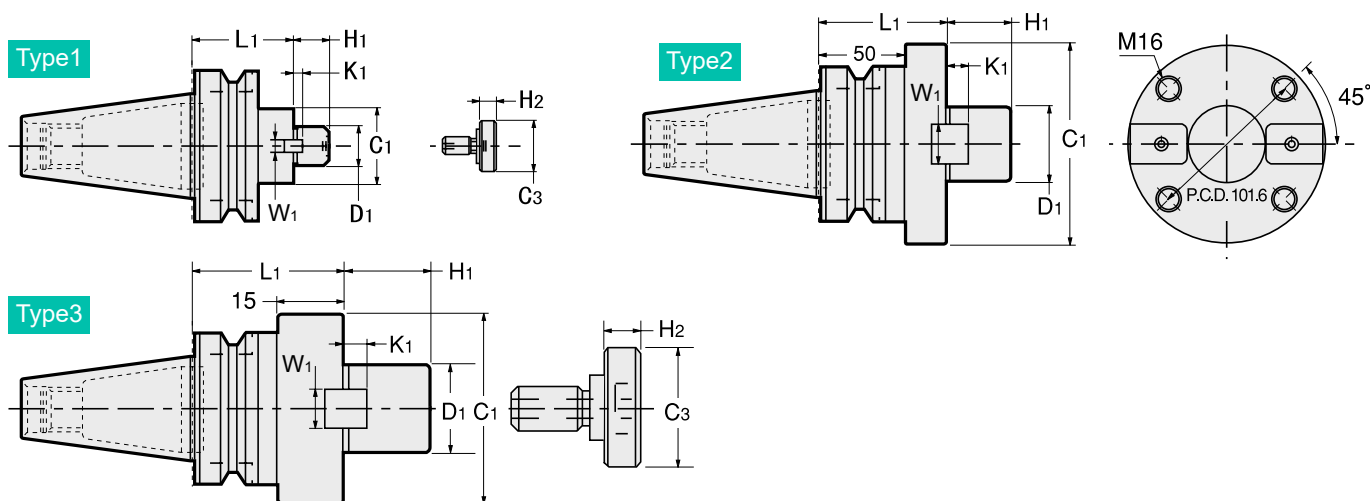
フィュ・メントリ

ミ  
リ  
ン  
グ  
チ  
ャ  
ン  
クコ  
レ  
ッ  
ト  
ホ  
ル  
ダR  
ゼ  
ロ  
ホ  
ル  
ダH  
y  
d  
r  
a  
u  
l  
i  
c  
C  
h  
u  
c  
kシ  
リ  
ン  
グ  
フ  
ィ  
ッ  
トタ  
ッ  
ピ  
ン  
グ  
チ  
ャ  
ン  
クア  
ー  
ハ  
類M  
u  
l  
t  
i  
p  
o  
r  
e  
t  
o  
o  
l  
s  
y  
s  
t  
e  
m機  
能  
付  
き  
ホ  
ル  
ダR  
e  
t  
e  
n  
t  
i  
o  
n  
S  
t  
u  
d

# FMB-A

## フェイスミルアーバ

### Face Mill Arbor



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (WBT-AHO 対応) には互換性がありません。P.049 を参照ください。
- ・AHO ホルダにてセンタースルークーラントを使用したい場合はお問い合わせ下さい。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for WBT-AHO). Please refer to P. 049.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, please contact NT TOOL.

### ミリサイズ cutter 用 For metric size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1	L1	C1	H1	W1	K1	C3	H2	kg	—	締付ボルト Clamp Bolt	参考 cutter 径 Cutter dia. example
3810 ※ 1010010	NBT-AHO30 or WBT-AHO30 -FMB27A-45	3	27	45	80	26	12	6	33	10	14,400		MBA-M12	80
3810 ※ 1020010	-60	3	27	60	80	26	12	6	33	10	14,400			
3810 ※ 1030010	NBT-AHO40 or WBT-AHO40 -FMB27A-60	3	27	60	80	26	12	6	33	10	18,000		MBA-M12	80
3810 ※ 1040010	-90	3	27	90	80	26	12	6	33	10	2.7 19,200			
3810 ※ 1050010	-FMB40A-60	3	40	60	85	26	16	8.5	50	14	21,600		MBA-M20	100 125
3810 ※ 1060010	NBT-AHO50 or WBT-AHO50 -FMB27A-45	1	27	45	80	26	12	6	33	10	26,400		MBA-M12	80
3810 ※ 1070010	-90	1	27	90	80	26	12	6	33	10	28,800			
3810 ※ 1080010	-150	1	27	150	80	26	12	6	33	10	31,200			
3810 ※ 1090010	-FMB40A-45	1	40	45	85	26	16	8.5	50	14	26,400			
3810 ※ 1100010	-75	1	40	75	85	26	16	8.5	50	14	28,800		MBA-M20	100 125
3810 ※ 1110010	-105	1	40	105	85	26	16	8.5	50	14	31,200			
3810 ※ 1120010	-FMB60A-75 *	2	60	75	140	25	25.4	12.5	—	—	7.2 42,000		M16	200

ディメンション内で\*の付いている商品はセンタースルークーラント対応不可能です。  
Models with \* are not center through coolant feed compliant

商品コードの※は NBT-AHO では 0, WBT-AHO では 6 となります。

締め付けボルトは付属しています。  
Clamp bolt is Included.



## インチサイズカッタ用 For Inch size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1	L1	C1	H1	W1	K1	C3	H2	—	締付ボルト Clamp Bolt	参考カッター径 Cutter dia. example	
3810 ※ 1130010	NBT-AHO30 or WBT-AHO30	-FMB25.4A -45	3	25.4	45	80	26	9.5	5	33	10	14,400	MBA-M12	80
3810 ※ 1140010		-60	3	25.4	60	80	26	9.5	5	33	10	14,400		
3810 ※ 1150010	NBT-AHO40 or WBT-AHO40	-FMB25.4A -60	3	25.4	60	80	26	9.5	5	33	10	18,000	MBA-M12	80
3810 ※ 1160010		-90	3	25.4	90	80	26	9.5	5	33	10	19,200		
3810 ※ 1170010		-FMB38.1A -60	3	38.1	60	85	26	15.9	9	50	14	21,600	MBA-M20	100 125
3810 ※ 1180010	NBT-AHO50 or WBT-AHO50	-FMB25.4A -45	1	25.4	45	80	26	9.5	5	33	10	26,400	MBA-M12	80
3810 ※ 1190010		-90	1	25.4	90	80	26	9.5	5	33	10	28,800		
3810 ※ 1200010		-150	1	25.4	150	80	26	9.5	5	33	10	31,200		
3810 ※ 1210010		-FMB38.1A -45	1	38.1	45	85	26	15.9	9	50	14	26,400		
3810 ※ 1220010		-75	1	38.1	75	85	26	15.9	9	50	14	28,800	MBA-M20	100 125
3810 ※ 1230010		-105	1	38.1	105	85	26	15.9	9	50	14	31,200		

商品コードの※は NBT-AHO では 0,WBT-AHO では 6 となります。

締め付けボルトは付属しています。

Clamp bolt is Included.

### ご注文例 Ordering Example

当社規格 2 面拘束 BT 主軸対応

Corresponding to our two-face contact BT spindle

**NBT-AHO40 - FMB25.4A- 60**

AHO シャンクサイズ  
AHO Shank size

インロー径  
D1

突き出し長さ (L1)  
Projection length

### ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応

Corresponding to BT two-face contact spindle

**WBT-AHO40 - FMB25.4A- 60**

AHO シャンクサイズ  
AHO Shank size

インロー径  
D1

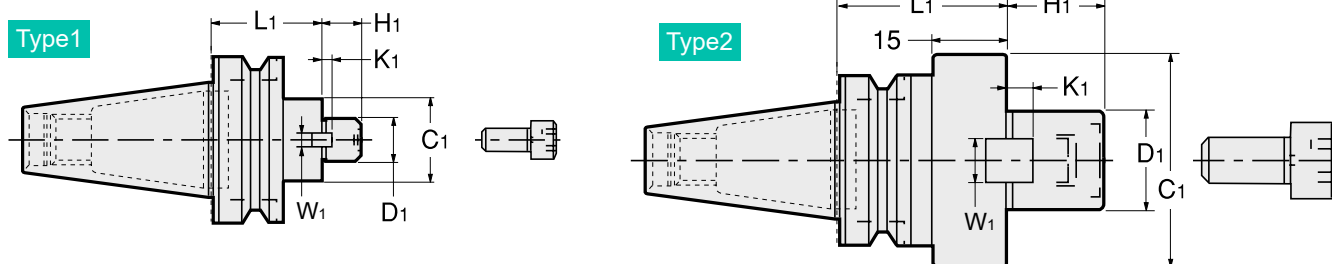
突き出し長さ (L1)  
Projection length

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ  
ミリングチャック  
Milling Chuck  
コレットホルダ  
Collet Holder  
Rゼロホルダ  
R Zero Holder  
ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck  
シリンカーチャック  
Shrink Fit  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
アーハ類  
Airbors  
マルチホブシステム  
Multiple tool system  
機能付きホルダ  
Function Holder  
ブルスタッド  
Retention Stud

# FMC-A

## フェイスミルアーバ

### Face Mill Arbor



- 当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (WBT-AHO 対応) には互換性がありません。P.049 を参照ください。
- AHO ホルダにてセンタースルークーラントを使用したい場合はお問い合わせ下さい。
- Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for WBT-AHO). Please refer to P. 049.
- When AHO is used with center through coolant feeding, please contact NT TOOL.

### ミリサイズカッタ用 For metric size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1	L1	C1	H1	W1	K1	kg	—	締付ボルト Clamp Bolt	参考カッター径 Cutter dia. example
3810 ※ 2010010	NBT-AHO30 or WBT-AHO30 -FMC22A -45	1	22	45	45	18	10	5	0.7	14,400	M10	50 63
3810 ※ 2020010	-60	1	22	60	45	18	10	5	14,400			
3810 ※ 2030010	NBT-AHO40 or WBT-AHO40 -FMC22A -45	1	22	45	45	18	10	5	1.1	18,000	M10	50 63
3810 ※ 2040010	-60	1	22	60	45	18	10	5	18,000			
3810 ※ 2050010	-75	1	22	75	45	18	10	5	19,200			
3810 ※ 2060010	-90	1	22	90	45	18	10	5	1.7	19,200		
3810 ※ 2080010	-FMC27A -60	2	27	60	70	20	12	6	18,000	M12	80	
3810 ※ 2090010	-75	2	27	75	70	20	12	6	19,200			
3810 ※ 2100010	-90	2	27	90	70	20	12	6	19,200			
3810 ※ 2110010	-FMC32A -60	2	32	60	85	22	14	7	18,000	M16	100	
3810 ※ 2120010	-75	2	32	75	85	22	14	7	19,200			
3810 ※ 2130010	-90	2	32	90	85	22	14	7	19,200			
3810 ※ 2140010	NBT-AHO50 or WBT-AHO50 -FMC22A -45	1	22	45	45	18	10	5	26,400	M10	50 63	
3810 ※ 2150010	-90	1	22	90	45	18	10	5	28,800			
3810 ※ 2160010	-150	1	22	150	45	18	10	5	31,200			
3810 ※ 2170010	-200	1	22	200	45	18	10	5	33,600			
3810 ※ 2180010	-250 *	1	22	250	45	18	10	5	38,400			
3810 ※ 2190010	-300 *	1	22	300	45	18	10	5	45,600			
3810 ※ 2200010	-FMC27A -45	1	27	45	70	20	12	6	26,400	M12	80	
3810 ※ 2210010	-105	1	27	105	70	20	12	6	31,200			
3810 ※ 2220010	-150	1	27	150	70	20	12	6	33,600			
3810 ※ 2230010	-200	1	27	200	70	20	12	6	36,000			
3810 ※ 2240010	-250 *	1	27	250	70	20	12	6	38,400	M16	100	
3810 ※ 2250010	-300 *	1	27	300	70	20	12	6	45,600			
3810 ※ 2260010	-FMC32A -45	1	32	45	85	22	14	7	26,400			
3810 ※ 2270010	-75	1	32	75	85	22	14	7	28,800	M16	100	
3810 ※ 2280010	-105	1	32	105	85	22	14	7	31,200			
3810 ※ 2290010	-150	1	32	150	85	22	14	7	33,600			

ディメンション内で\*の付いている商品はセンタースルークーラント対応不可能です。

Models with \* are not center through coolant feed compliant

商品コードの※は NBT-AHO では 0, WBT-AHO では 6 となります。

締め付けボルトは付属しています。

Clamp bolt is Included.

インチサイズカッター用  
For Inch size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1	L1	C1	H1	B1	K1	kg	—	締め付けボルト Clamp Bolt	参考カッター径 Cutter dia. example
3810 ※ 2300010	NBT-AHO30 or WBT-AHO30 FMC25.4A -45	2	25.4	45	70	20	9.5	5		14,400	M12	80
3810 ※ 2310010	-60	2	25.4	60	70	20	9.5	5		14,400		
3810 ※ 2320010	NBT-AHO40 or WBT-AHO40 FMC25.4A -60	2	25.4	60	70	20	9.5	5	1.8	18,000	M12	80
3810 ※ 2330010	-90	2	25.4	90	70	20	9.5	5		19,200		
3810 ※ 2340010	FMC38.1A -60	2	38.1	60	85	22	15.9	7		18,000		
3810 ※ 2350010	-75	2	38.1	75	85	22	15.9	7		19,200	M16	100
3810 ※ 2360010	NBT-AHO50 or WBT-AHO50 FMC25.4A -45	1	25.4	45	70	20	9.5	5		26,400		
3810 ※ 2370010	-90	1	25.4	90	70	20	9.5	5		28,800	M12	80
3810 ※ 2380010	-150	1	25.4	150	70	20	9.5	5		31,200		
3810 ※ 2390010	FMC38.1A -45	1	38.1	45	85	22	15.9	7		26,400		
3810 ※ 2400010	-75	1	38.1	75	85	22	15.9	7		28,800	M16	100
3810 ※ 2410010	-105	1	38.1	105	85	22	15.9	7		31,200		

商品コードの※は NBT-AHO では 0,WBT-AHO では 6 となります。

締め付けボルトは付属しています。  
Clamp bolt is Included.

ご注文例 Ordering Example

当社規格 2 面拘束 BT 主軸対応  
Corresponding to our two-face contact BT spindle

**NBT-AHO40 - FMC25.4A - 60**

AHO シャンクサイズ      インロー径      突き出し長さ (L1)  
AHO Shank size                  D1                  Projection length

ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応  
Corresponding to BT two-face contact spindle

**WBT-AHO40 - FMC25.4A - 60**

AHO シャンクサイズ      インロー径      突き出し長さ (L1)  
AHO Shank size                  D1                  Projection length

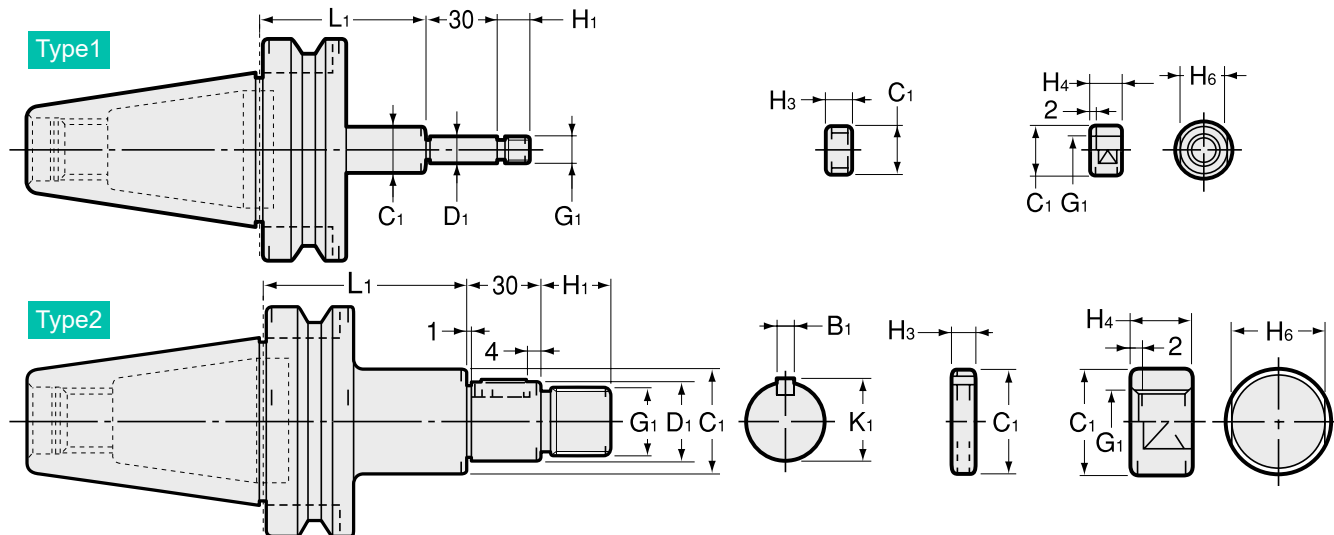
- BT
- AHO
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- 専用機
- 関連機器
- フィユ・メモリ
- ミリングチャック
- コレットホルダ
- Rゼロホルダ
- Hydraulic Chuck
- ハイドロチャック
- Shrink Fit
- タッピングチャック
- Tapping Chuck
- アイハ類
- マルチボアシステム
- 機能付きホルダ
- Retention Stud

## SCA

## サイドカッターアーバ

## Side Cutter Arbor

- JIS 側面フライス及びメタルソー用。  
For JIS side cutter and metal saw.



- ⚠
- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (WBT-AHO 対応) には互換性がありません。P.049 を参照ください。
  - ・AHO ホルダにてセンタースルークーラントを使用したい場合はお問い合わせ下さい。
  - ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for WBT-AHO). Please refer to P. 049.
  - ・When AHO is used with center through coolant feeding, please contact NT TOOL.

ミリサイズカッタ用  
For metric size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	G1	H1	B1	K1	H3	H4	H6	—	参考カッター径 Cutter dia. Example
3780 ※ 0010000	NBT-AHO30 or WBT-AHO30 -SCA13 -75	1	13	75	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	26,400	50
3780 ※ 0020000	-SCA16 -75	2	16	75	26	M14 × 1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	26,400	50 ~ 63
3780 ※ 0030000	-SCA22 -75	2	22	75	34	M20 × 1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	26,400	60 ~ 125
3780 ※ 0040000	NBT-AHO40 or WBT-AHO40 -SCA13 -60	1	13	60	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	30,000	50
3780 ※ 0050000	-90	1	13	90	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	31,200	50
3780 ※ 0060000	-SCA16 -75	2	16	75	26	M14 × 1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	30,000	50 ~ 63
3780 ※ 0070000	-105	2	16	105	26	M14 × 1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	31,200	50 ~ 63
3780 ※ 0080000	-SCA22 -75	2	22	75	34	M20 × 1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	30,000	60 ~ 125
3780 ※ 0090000	-120	2	22	120	34	M20 × 1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	31,200	60 ~ 125
3780 ※ 0100000	-SCA27 -75	2	27	75	40	M24 × 2	25	7	29	3,5,7,8,10,12	21	32	30,000	75 ~ 100
3780 ※ 0110000	-120	2	27	120	40	M24 × 2	25	7	29	3,5,7,8,10,12	21	32	31,200	75 ~ 100
3780 ※ 0120000	-SCA32 -90	2	32	90	46	M30 × 2	30	8	34	3,5,7,8,10,12	26	41	32,400	100 ~ 250
3780 ※ 0130000	NBT-AHO50 or WBT-AHO50 -SCA13 -75	1	13	75	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	36,000	50
3780 ※ 0140000	-105	1	13	105	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	38,400	50
3780 ※ 0150000	-SCA16 -90	2	16	90	26	M14 × 1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	38,400	50 ~ 63
3780 ※ 0160000	-120	2	16	120	26	M14 × 1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	39,600	50 ~ 63
3780 ※ 0170000	-SCA22 -90	2	22	90	34	M20 × 1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	38,400	60 ~ 125
3780 ※ 0180000	-135	2	22	135	34	M20 × 1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	40,800	60 ~ 125
3780 ※ 0190000	-SCA27 -90	2	27	90	40	M24 × 2	25	7	29	3,5,7,8,10,12	21	32	38,400	75 ~ 100
3780 ※ 0200000	-135	2	27	135	40	M24 × 2	25	7	29	3,5,7,8,10,12	21	32	40,800	75 ~ 100
3780 ※ 0210000	-SCA32 -90	2	32	90	46	M30 × 2	30	8	34	3,5,7,8,10,12	26	41	38,400	100 ~ 250
3780 ※ 0220000	-135	2	32	135	46	M30 × 2	30	8	34	3,5,7,8,10,12	26	41	40,800	100 ~ 250
3780 ※ 0230000	-SCA40 -90	2	40	90	55	M36 × 3	36	10	42.5	3,5,7,8,10,12	31	46	38,400	150 ~ 315
3780 ※ 0240000	-135	2	40	135	55	M36 × 3	36	10	42.5	3,5,7,8,10,12	31	46	42,000	150 ~ 315

## インチサイズカッター用 For Inch size

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	G1	H1	B1	K1	H3	H4	H6	—	参考カッター径 Cutter dia. Example
3780 ※ 0250000	NBT-AHO30 or WBT-AHO30 -SCA12.7 -75	1	12.7	75	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	26,400	50
3780 ※ 0260000	-SCA15.875 -75	2	15.875	75	26	M14 × 1.5	16	3.18	17.42	3,5,7,8,10,12	13	22	26,400	50 ~ 63
3780 ※ 0270000	-SCA22.225 -75	2	22.225	75	34	M20 × 1.5	21	3.18	23.82	3,5,7,8,10,12	18	30	26,400	60 ~ 63
3780 ※ 0280000	NBT-AHO40 or WBT-AHO40 -SCA12.7 -60	1	12.7	60	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	30,000	50
3780 ※ 0290000	-90	1	12.7	90	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	31,200	50
3780 ※ 0300000	-SCA15.875 -75	2	15.875	75	26	M14 × 1.5	16	3.18	17.42	3,5,7,8,10,12	13	22	30,000	50 ~ 63
3780 ※ 0310000	-105	2	15.875	105	26	M14 × 1.5	16	3.18	17.42	3,5,7,8,10,12	13	22	31,200	50 ~ 63
3780 ※ 0320000	-SCA22.225 -75	2	22.225	75	34	M20 × 1.5	21	3.18	23.82	3,5,7,8,10,12	18	30	30,000	60 ~ 63
3780 ※ 0330000	-120	2	22.225	120	34	M20 × 1.5	21	3.18	23.82	3,5,7,8,10,12	18	30	31,200	60 ~ 63
3780 ※ 0340000	-SCA25.4 -75	2	25.4	75	40	M24 × 2	25	6.35	27.78	3,5,7,8,10,12	21	32	30,000	75 ~ 125
3780 ※ 0350000	-120	2	25.4	120	40	M24 × 2	25	6.35	27.78	3,5,7,8,10,12	21	32	31,200	75 ~ 125
3780 ※ 0360000	-SCA31.75 -90	2	31.75	90	46	M30 × 2	30	7.92	34.92	3,5,7,8,10,12	26	41	32,400	100 ~ 250
3780 ※ 0370000	NBT-AHO50 or WBT-AHO50 -SCA12.7 -75	1	12.7	75	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	36,000	50
3780 ※ 0380000	-105	1	12.7	105	20	M12 × 1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	38,400	50
3780 ※ 0390000	-SCA15.875 -90	2	15.875	90	26	M14 × 1.5	16	3.18	17.42	3,5,7,8,10,12	13	22	38,400	50 ~ 63
3780 ※ 0400000	-120	2	15.875	120	26	M14 × 1.5	16	3.18	17.42	3,5,7,8,10,12	13	22	39,600	50 ~ 63
3780 ※ 0410000	-SCA22.225 -90	2	22.225	90	34	M20 × 1.5	21	3.18	23.82	3,5,7,8,10,12	18	30	38,400	60 ~ 63
3780 ※ 0420000	-135	2	22.225	135	34	M20 × 1.5	21	3.18	23.82	3,5,7,8,10,12	18	30	40,800	60 ~ 63
3780 ※ 0430000	-SCA25.4 -90	2	25.4	90	40	M24 × 2	25	6.35	27.78	3,5,7,8,10,12	21	32	38,400	75 ~ 125
3780 ※ 0440000	-135	2	25.4	135	40	M24 × 2	25	6.35	27.78	3,5,7,8,10,12	21	32	40,800	75 ~ 125
3780 ※ 0450000	-SCA31.75 -90	2	31.75	90	46	M30 × 2	30	7.92	34.92	3,5,7,8,10,12	26	41	38,400	100 ~ 250
3780 ※ 0460000	-135	2	31.75	135	46	M30 × 2	30	7.92	34.92	3,5,7,8,10,12	26	41	40,800	100 ~ 250
3780 ※ 0470000	-SCA38.1 -90	2	38.1	90	55	M36 × 3	36	9.52	42.06	3,5,7,8,10,12	31	46	38,400	150 ~ 315
3780 ※ 0480000	-135	2	38.1	135	55	M36 × 3	36	9.52	42.06	3,5,7,8,10,12	31	46	42,000	150 ~ 315

商品コードの※は NBT-AHO では 0, WBT-AHO では 6 となります。

締め付けナット及び 3,5,7,8,10,12 サイズのカラーは各 1 個本体に付属しています。  
One clamp nut and spacers (size 3, 5, 7, 8, 10, and 12 / one each) are included.

### ご注文例 Ordering Example

当社規格 2 面拘束 BT 主軸対応  
Corresponding to our two-face contact BT spindle

**NBT-AHO40 - SCA12.7 - 75**

AHO シャンクサイズ D1 突き出し長さ(L1)  
AHO Shank size Projection length

### ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応  
Corresponding to BT two-face contact spindle

**WBT-AHO40 - SCA12.7 - 75**

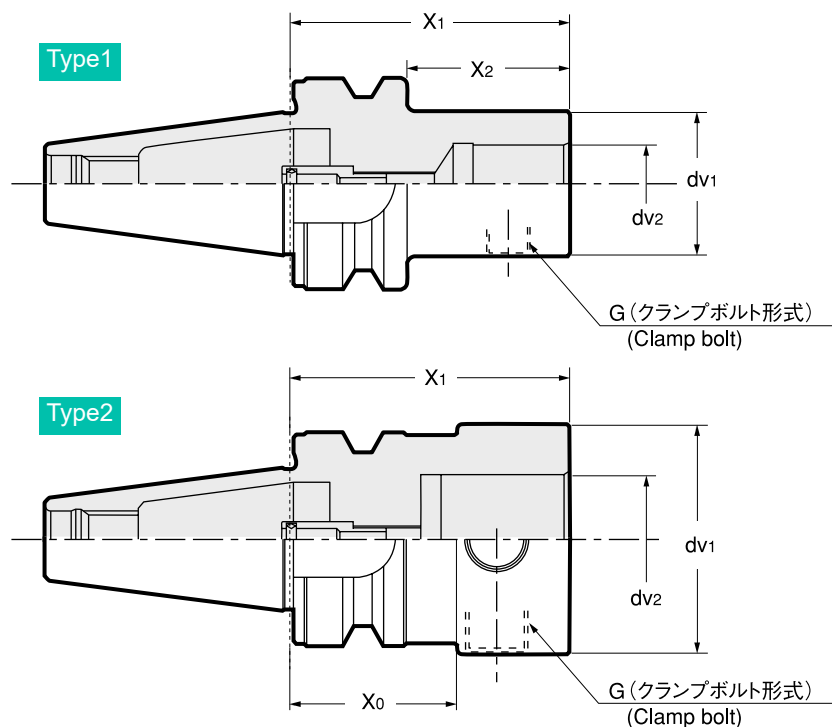
AHO シャンクサイズ D1 突き出し長さ(L1)  
AHO Shank size Projection length

# AHO

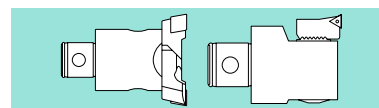
## マルチボアツリングシステム マスターシャンク

### Master Shank

- マルチボアシステムのベースシャンク。  
Base shank for multibore tooling system.



ヘッド一覧  
Head  
P. 054



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (WBT-AHO 対応) には互換性がありません。P. 049 を参照ください。
- ・AHOホルダにてセンタースルークーラントを使用する場合、専用プルスタッド (クーラントパイプ付属、P. 259) をご使用ください。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for WBT-AHO). Please refer to P. 049.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, a designated retention stud (with coolant pipe / P. 259) for AHO must be used.

商品コード Code	型式 Model	Type	X1	X2	dv1	dv2	X0	G	kg	—
3880 ※ 0010000	NBT-AHO30 or WBT-AHO30 -1811 -50	1	50	28	18	11	—	C5-1		18,000
3880 ※ 0020000	-2211 -65	1	65	43	22	11	—	C5-2		18,000
3880 ※ 0030000	-2514 -49	1	49	27	25	14	—	C8-1		18,000
3880 ※ 0040000	-3218 -54	1	54	32	32	18	—	C8-2		19,200
3880 ※ 0050000	-4022 -60	1	60	38	40	22	—	C10-1		19,200
3880 ※ 0060000	-5028 -54	2	54	—	50	28	27	C12-1		19,200
3880 ※ 0070000	NBT-AHO40 or WBT-AHO40 -1811 -50	1	50	23	18	11	—	C5-1		19,200
3880 ※ 0080000	-90	1	90	63	18	11	—	C5-1		20,400
3880 ※ 0090000	-2211 -65	1	65	38	22	11	—	C5-2		19,200
3880 ※ 0100000	-105	1	105	78	22	11	—	C5-2		21,600
3880 ※ 0110000	-2514 -49	1	49	22	25	14	—	C8-1		19,200
3880 ※ 0120000	-89	1	89	62	25	14	—	C8-1		21,600
3880 ※ 0130000	-3218 -54	1	54	27	32	18	—	C8-2		20,400
3880 ※ 0140000	-94	1	94	67	32	18	—	C8-2		21,600
3880 ※ 0150000	-4022 -60	1	60	33	40	22	—	C10-1		20,400
3880 ※ 0160000	-100	1	100	73	40	22	—	C10-1		21,600
3880 ※ 0170000	-5028 -54	2	54	27	50	28	—	C12-1		20,400
3880 ※ 0180000	-94	2	94	67	50	28	—	C12-1		22,800
3880 ※ 0190000	-6336 -64	2	64	37	63	36	—	C16-1		21,600
3880 ※ 0200000	-114	2	114	87	63	36	—	C16-1		22,800
3880 ※ 0210000	-8036 -70	2	70	—	80	36	33	C16-2		21,600
3880 ※ 0220000	-120	2	120	—	80	36	33	C16-2		24,000

商品コード Code	型式 Model	Type	X1	X2	dv1	dv2	X0	G	kg	—
3880 ※ 0230000	NBT-AHO50 or WBT-AHO50 -1811 -65	1	65	27	18	11	—	C5-1		27,600
3880 ※ 0240000	-105	1	105	67	18	11	—	C5-1		28,800
3880 ※ 0250000	-2211 -65	1	65	27	22	11	—	C5-2		27,600
3880 ※ 0260000	-105	1	105	67	22	11	—	C5-2		28,800
3880 ※ 0270000	-2514 -64	1	64	26	25	14	—	C8-1		27,600
3880 ※ 0280000	-104	1	104	66	25	14	—	C8-1		28,800
3880 ※ 0290000	-3218 -69	1	69	31	32	18	—	C8-2		28,800
3880 ※ 0300000	-109	1	109	71	32	18	—	C8-2		30,000
3880 ※ 0310000	-149	1	149	111	32	18	—	C8-2	3.4	31,200
3880 ※ 0320000	-4022 -60	1	60	22	40	22	—	C10-1		28,800
3880 ※ 0330000	-100	1	100	62	40	22	—	C10-1		30,000
3880 ※ 0340000	-140	1	140	102	40	22	—	C10-1		31,200
3880 ※ 0350000	-180	1	180	142	40	22	—	C10-1	4.1	33,600
3880 ※ 0360000	-5028 -65	1	65	27	50	28	—	C12-1		28,800
3880 ※ 0370000	-105	1	105	67	50	28	—	C12-1		31,200
3880 ※ 0380000	-165	1	165	127	50	28	—	C12-1		33,600
3880 ※ 0390000	-205	1	205	167	50	28	—	C12-1	5.2	34,800
3880 ※ 0400000	-6336 -75	1	75	37	63	36	—	C16-1		30,000
3880 ※ 0410000	-125	1	125	87	63	36	—	C16-1		32,400
3880 ※ 0420000	-200	1	200	162	63	36	—	C16-1		34,800
3880 ※ 0430000	-8036 -75	1	75	37	80	36	—	C16-2		30,000
3880 ※ 0440000	-125	1	125	87	80	36	—	C16-2		33,600
3880 ※ 0450000	-200	1	200	162	80	36	—	C16-2		34,800

商品コードの※は NBT-AHO では 0, WBT-AHO では 6 となります。

#### ご注文例 Ordering Example

当社規格 2 面拘束 BT 主軸対応

Corresponding to our two-face contact BT spindle

**NBT-AHO40 - 80 36 - 120**

AHO シャンクサイズ  
AHO Shank size

dv1 | X1

ジョイント部 インローサイズ  
Centering location size

#### ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応

Corresponding to BT two-face contact spindle

**WBT-AHO40 - 80 36 - 120**

AHO シャンクサイズ  
AHO Shank size

dv1 | X1

ジョイント部 インローサイズ  
Centering location size

BT

AHO

HSK-A/E/F/C

HSK-T

C

UTS

専用機

関連機器

フィユ・メントリ

ミリーシヤク

Milling Chuck

コレットホルダ

Collet Holder

Rゼロホルダ

R-Zero Holder

ハイドロチャック

Hydraulic Chuck

シリンカーチャック

Shrink Fit

タッピングチャック

Tapping Chuck

アーバ類

Arbors

マルチボアシステム

Multibore tool system

機能付きホルダ

Function Holder

フルスタッド

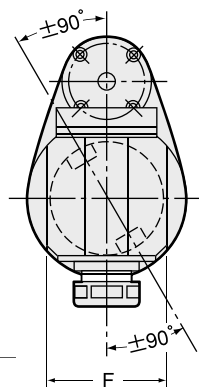
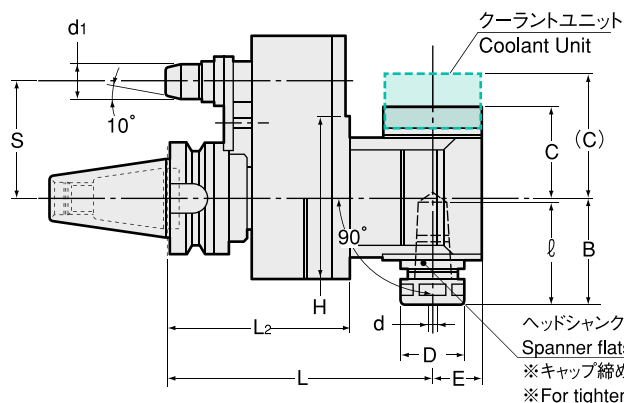
Retention Stud

# AH, AH-OH

90°

## 固定型 アングルヘッド

Angle Heads ( Fixed Type )



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2面拘束主軸 (WBT-AHO 対応) には互換性がありません。P.049 を参照ください。
- ・AHO ホルダにてセンタースルークーラントを使用したい場合はお問い合わせ下さい。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for WBT-AHO). Please refer to P. 049.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, please contact NT TOOL.

商品コード Code	型式 Model	d	L	L2	ℓ	d1	D	B	C (C)	E	F	H	S	—
3790 *00100 **	NBT-AHO30 or WBT-AHO30 -AH0790 -120-50- **	0.5 ~ 7.0	120	75.3	40	13	23	42	33	17	45	78	50	567,600
3790 *00200 **	-AH1290 -125-50- **	2.5 ~ 12.0	125	75.3	63.5	13	32	58	44.5	22	47	78	50	567,600
3790 *00300 **	NBT-AHO40 or WBT-AHO40 -AH0790 (-AH0790-OH) -150-65- **	0.5 ~ 7.0	150	103	40	19.6	23	42	33 (46.5)	17	51	90	65	620,400
3790 *00400 **	-180-65- **	0.5 ~ 7.0	180	103	40	19.6	23	42	33 (46.5)	17	51	90	65	636,240
3790 *00500 **	-210-65- **	0.5 ~ 7.0	210	103	40	19.6	23	42	33 (46.5)	17	51	90	65	652,080
3790 *00600 **	-240-65- **	0.5 ~ 7.0	240	120	40	19.6	23	42	33 (46.5)	17	51	90	65	667,920
3790 *00700 **	-270-65- **	0.5 ~ 7.0	270	120	40	19.6	23	42	33 (46.5)	17	51	90	65	683,760
3790 *00800 **	-AH0990 (-AH0990-OH) -150-65- **	2.5 ~ 9.0	150	103	55	19.6	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	65	620,400
3790 *00900 **	-180-65- **	2.5 ~ 9.0	180	103	55	19.6	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	65	636,240
3790 *01000 **	-210-65- **	2.5 ~ 9.0	210	103	55	19.6	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	65	652,080
3790 *01100 **	-240-65- **	2.5 ~ 9.0	240	120	55	19.6	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	65	667,920
3790 *01200 **	-AH1690 (-AH1690-OH) -150-65- **	3.5 ~ 16.0	150	103	59	19.6	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	65	620,400
3790 *01300 **	-180-65- **	3.5 ~ 16.0	180	103	59	19.6	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	65	636,240
3790 *01400 **	-210-65- **	3.5 ~ 16.0	210	103	59	19.6	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	65	652,080
3790 *01500 **	NBT-AHO50 or WBT-AHO50 -AH0790 (-AH0790-OH) -165-80- **	0.5 ~ 7.0	165	118	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	80	645,480
3790 *01600 **	-195-80- **	0.5 ~ 7.0	195	118	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	80	661,320
3790 *01700 **	-225-80- **	0.5 ~ 7.0	225	118	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	80	678,480
3790 *01800 **	-255-80- **	0.5 ~ 7.0	255	135	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	80	694,320
3790 *01900 **	-285-80- **	0.5 ~ 7.0	285	135	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	80	711,480
3790 *02000 **	-165-110- **	0.5 ~ 7.0	165	118	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	110	645,480
3790 *02100 **	-195-110- **	0.5 ~ 7.0	195	118	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	110	661,320
3790 *02200 **	-225-110- **	0.5 ~ 7.0	225	118	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	110	678,480
3790 *02300 **	-255-110- **	0.5 ~ 7.0	255	135	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	110	694,320
3790 *02400 **	-285-110- **	0.5 ~ 7.0	285	135	40	28	23	42	33 (46.5)	17	51	90	110	711,480



商品コード Code	型式 Model	d	L	L2	ℓ	d1	D	B	C (C)	E	F	H	S	—
3790 *02500 ※※	NBT-AHO50 or WBT-AHO50 -AH0990 (-AH0990-OH) -165-80- ※※	2.5 ~ 9.0	165	118	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	80	645,480
3790 *02600 ※※	-195-80- ※※	2.5 ~ 9.0	195	118	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	80	661,320
3790 *02700 ※※	-225-80- ※※	2.5 ~ 9.0	225	118	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	80	678,480
3790 *02800 ※※	-255-80- ※※	2.5 ~ 9.0	255	135	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	80	694,320
3790 *02900 ※※	-165-110- ※※	2.5 ~ 9.0	165	118	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	110	645,480
3790 *03000 ※※	-195-110- ※※	2.5 ~ 9.0	195	118	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	110	661,320
3790 *03100 ※※	-225-110- ※※	2.5 ~ 9.0	225	118	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	110	678,480
3790 *03200 ※※	-255-110- ※※	2.5 ~ 9.0	255	135	55	28	26.3	53.5	44.5 (58.5)	22	58	90	110	694,320
3790 *03300 ※※	-AH1690 (-AH1690-OH) -165-80- ※※	3.5 ~ 16.0	165	118	59	28	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	80	645,480
3790 *03400 ※※	-195-80- ※※	3.5 ~ 16.0	195	118	59	28	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	80	661,320
3790 *03500 ※※	-225-80- ※※	3.5 ~ 16.0	225	118	59	28	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	80	678,480
3790 *03600 ※※	-165-110- ※※	3.5 ~ 16.0	165	118	59	28	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	110	645,480
3790 *03700 ※※	-195-110- ※※	3.5 ~ 16.0	195	118	59	28	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	110	661,320
3790 *03800 ※※	-225-110- ※※	3.5 ~ 16.0	225	118	59	28	36.3	59	51 (64.5)	28	67	90	110	678,480
3790 *03900 ※※	-AH2290 (-AH2290-OH) -180-80- ※※	3.5 ~ 22.0	180	117	65	28	46.3	69	57 (70.5)	34.5	75	113	80	661,320
3790 *04000 ※※	-210-80- ※※	3.5 ~ 22.0	210	117	65	28	46.3	69	57 (70.5)	34.5	75	113	80	678,480
3790 *04100 ※※	-240-80- ※※	3.5 ~ 22.0	240	117	65	28	46.3	69	57 (70.5)	34.5	75	113	80	694,320
3790 *04200 ※※	-180-110- ※※	3.5 ~ 22.0	180	117	65	28	46.3	69	57 (70.5)	34.5	75	113	110	661,320
3790 *04300 ※※	-210-110- ※※	3.5 ~ 22.0	210	117	65	28	46.3	69	57 (70.5)	34.5	75	113	110	678,480
3790 *04400 ※※	-240-110- ※※	3.5 ~ 22.0	240	117	65	28	46.3	69	57 (70.5)	34.5	75	113	110	694,320
3790 *04500 ※※	-AH2590 (-AH2590-OH) -195-80- ※※	9.5 ~ 25.0	195	117	101	28	65	90	73 (86.5)	45	90	113	80	792,000
3790 *04600 ※※	-195-110- ※※	9.5 ~ 25.0	195	117	101	28	65	90	73 (86.5)	45	90	113	110	792,000

商品コードの※は NBT-AHO では 0,WBT-AHO では 6 となります。  
 ( ) 内のクーラント対応タイプの価格は別途見積り致します。  
 Model names in brackets show "Coolant type", which are quoted on request.

- ※は A 寸法が入ります。P. 197 をご参照ください。
  - コレット、スパナは別途ご注文下さい。
  - ※※※ -AHO30-AH1290-125-50- ※※は軽切削用です。
1. ※ is for A dimension. Please refer to P. 197.  
 2. Collet and spanner are sold separately.  
 3. ※※※ -AHO30-AH1290-125-50- ※※ is light cutting only.

固定型アングルヘッドアクセサリ  
 Accessories for Angle heads fixed type

型式 Model	キャップ Nut	コレット Collet	キャップ用スパナ Spanner for nut	ヘッドシャンク固定用スパナ Spanner flats for the head
AH0790	HDP-07A	FDC-07	S-0	市販品二面巾 14 Width 14mm
AH0990	HDP-09	FDC-09	S-1L	S-1L
AH1290	HDP-12	FDC-12	S-3L	S-3L
AH1690	HDP-16	FDC-16	S-4L	S-4L
AH2290	HDP-22	FDC-22	S-5L	S-5L
AH2590	HPP-25	NTG25	HS2.5-25	HS2.5-25



ご注文例 Ordering Example

当社規格 2 面拘束 BT 主軸対応  
 Corresponding to our two-face contact BT spindle

**NBT-AHO40 - AH07 90 - 150 - 65 - 06**  
 AHO シャンクサイズ 最大コレット内径 角度 突き出し長さ(L) S A 寸法  
 AHO Shank size Max. collet I.D. Angle Projection length Dimension A

ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応  
 Corresponding to BT two-face contact spindle

**WBT-AHO40 - AH07 90 - 150 - 65 - 06**  
 AHO シャンクサイズ 最大コレット内径 角度 突き出し長さ(L) S A 寸法  
 AHO Shank size Max. collet I.D. Angle Projection length Dimension A

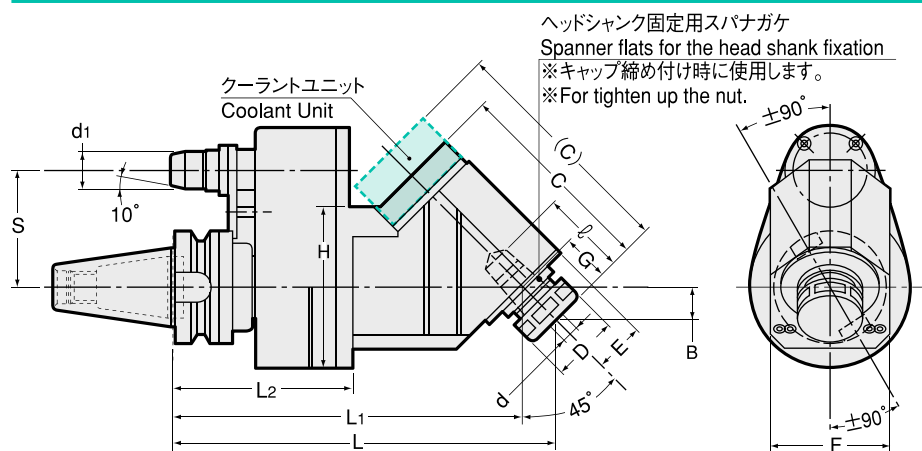
BT  
 AHO  
 HSK-A/E/F/C  
 HSK-T  
 C  
 UTS  
 専用機  
 関連機器  
 フジ・マントリ  
 ミーリングチャック  
 Milling Chuck  
 コレットホルダ  
 Collet Holder  
 Rゼロホルダ  
 R Zero Holder  
 ハイドロチャック  
 Hydraulic Chuck  
 シリンドリカーチャック  
 Shrink Fit  
 タッピングチャック  
 Tapping Chuck  
 アーバ類  
 Arbors  
 マルチポイントシステム  
 Multipoint tool system  
 機能付きホルダ  
 Function Holder  
 ブルスタッド  
 Retention Stud

# AH, AH-OH

45°

## 固定型 アングルヘッド

Angle Heads ( Fixed Type )



- ・当社規格 2面拘束 BT 主軸 (NBT-AHO 対応) と BT2 面拘束主軸 (WBT-AHO 対応) には互換性がありません。P.049 を参照ください。
- ・AHO ホルダにてセンタースルークーラントを使用したい場合はお問い合わせ下さい。
- ・Our two-face contact BT spindle (for NBT-AHO) is incompatible with BT two-face contact spindle (for WBT-AHO). Please refer to P. 049.
- ・When AHO is used with center through coolant feeding, please contact NT TOOL.

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	L2	ℓ	d1	D	B	C (C')	E	F	G	H	S	—
3790 * 04800 **	NBT-AHO40 or WBT-AHO40 -AH0745(-OH)-195-65- **	0.5 ~ 7.0	195	179.5	103	35	19.6	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	65	653,400
3790 * 04900 **	-215-65- **	0.5 ~ 7.0	215	199.5	103	35	19.6	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	65	669,240
3790 * 05000 **	-245-65- **	0.5 ~ 7.0	245	229.5	103	35	19.6	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	65	685,080
3790 * 05100 **	-AH945(-OH) -205-65- **	2.5 ~ 9.0	205	186.5	103	45	19.6	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	65	653,400
3790 * 05200 **	-230-65- **	2.5 ~ 9.0	230	211.5	103	45	19.6	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	65	669,240
3790 * 05300 **	-260-65- **	2.5 ~ 9.0	260	241.5	103	45	19.6	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	65	685,080
3790 * 05400 **	-AH1645(-OH)-215-65- **	3.5 ~ 16.0	215	197	103	53	19.6	36.3	18.4	113.5 (127)	28	67	26	90	65	669,240
3790 * 05500 **	-245-65- **	3.5 ~ 16.0	245	227	103	53	19.6	36.3	18.4	113.5 (127)	28	67	26	90	65	685,080
3790 * 05600 **	NBT-AHO50 or WBT-AHO50 -AH0745(-OH) -210-80- **	0.5 ~ 7.0	210	194.5	118	35	28	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	80	679,800
3790 * 05700 **	-230-80- **	0.5 ~ 7.0	230	214.5	118	35	28	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	80	695,640
3790 * 05800 **	-260-80- **	0.5 ~ 7.0	260	244.5	118	35	28	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	80	712,800
3790 * 05900 **	-210-110- **	0.5 ~ 7.0	210	194.5	118	35	28	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	110	679,800
3790 * 06000 **	-230-110- **	0.5 ~ 7.0	230	214.5	118	35	28	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	110	695,640
3790 * 06100 **	-260-110- **	0.5 ~ 7.0	260	244.5	118	35	28	23	15.6	88.5 (102)	17	51	22	90	110	712,800
3790 * 06200 **	-AH0945(-OH)-220-80- **	2.5 ~ 9.0	220	201.5	118	45	28	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	80	679,800
3790 * 06300 **	-245-80- **	2.5 ~ 9.0	245	226.5	118	45	28	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	80	695,640
3790 * 06400 **	-275-80- **	2.5 ~ 9.0	275	256.5	118	45	28	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	80	712,800
3790 * 06500 **	-220-110- **	2.5 ~ 9.0	220	201.5	118	45	28	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	110	679,800
3790 * 06700 **	-245-110- **	2.5 ~ 9.0	245	226.5	118	45	28	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	110	695,640
3790 * 06800 **	-275-110- **	2.5 ~ 9.0	275	256.5	118	45	28	26.3	19.1	104 (118)	22	58	27	90	110	712,800
3790 * 06900 **	-AH1645(-OH)-230-80- **	3.5 ~ 16.0	230	212	118	53	28	36.3	18.4	113.5 (127)	28	67	26	90	80	695,640
3790 * 07000 **	-260-80- **	3.5 ~ 16.0	260	242	118	53	28	36.3	18.4	113.5 (127)	28	67	26	90	80	712,800
3790 * 07100 **	-230-110- **	3.5 ~ 16.0	230	212	118	53	28	36.3	18.4	113.5 (127)	28	67	26	90	110	695,640
3790 * 07200 **	-260-110- **	3.5 ~ 16.0	260	242	118	53	28	36.3	18.4	113.5 (127)	28	67	26	90	110	712,800

商品コードの※は NBT-AHO では 0,WBT-AHO では 6 となります。

( ) 内のクーラント対応タイプの価格は別途見積り致します。  
Model names in brackets show "Coolant type", which are quoted on request.

1.※は A 寸法が入ります。P. 197 をご参照ください。

2.コレット、スパナは別途ご注文下さい。

1.※ is for A dimension. Please refer to P. 197.

2.Collet and spanner are sold separately.

固定型アングルヘッド アクセサリ  
Accessories for Angle heads fixed type

型式 Model	キャップ Nut	コレット Collet	キャップ用スパナ Spanner for nut	ヘッドシャンク固定用スパナ Spanner flats for the head
AH0745	HDP-07A	FDC-07	S-0	市販品二面巾 14 Width 14mm
AH0945	HDP-09	FDC-09	S-1L	S-1L
AH1645	HDP-16	FDC-16	S-4L	S-4L

コレット  
Collet  
P. 083



スパナ  
Spanner  
P. 089



ご注文例 Ordering Example

当社規格 2 面拘束 BT 主軸対応

Corresponding to our two-face contact BT spindle

**NBT-AHO40 - AH07 45 - 195 - 65 - 06**  
 AHO シャンクサイズ      最大コレット内径      角度      突き出し長さ (L)      S      A 寸法  
 AHO Shank size      Max. collet I.D.      Angle      Projection length           Dimension A

ご注文例 Ordering Example

BT2 面拘束規格対応

Corresponding to BT two-face contact spindle

**WBT-AHO40 - AH07 45 - 195 - 65 - 06**  
 AHO シャンクサイズ      最大コレット内径      角度      突き出し長さ (L)      S      A 寸法  
 AHO Shank size      Max. collet I.D.      Angle      Projection length           Dimension A

BT

AHO

HSK-A/E/F/C

HSK-T

C

UTS

専用機

関連機器

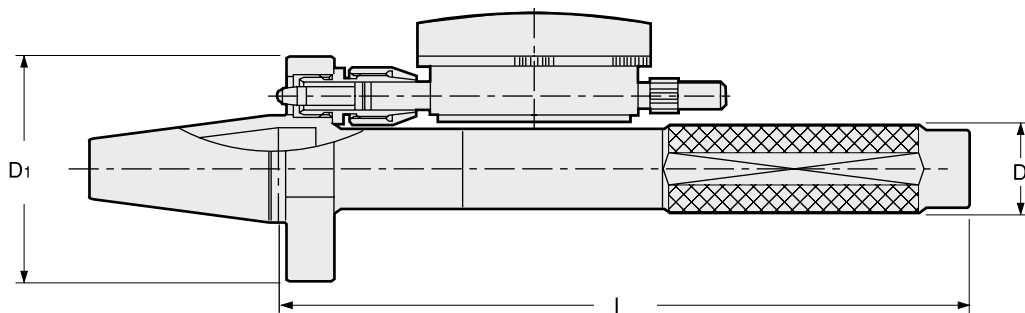
付属・選付

ミ  
ー  
リ  
ン  
グ  
チ  
ャ  
ン  
クコ  
レ  
ッ  
ト  
ホ  
ル  
ダR  
ゼ  
ロ  
ホ  
ル  
ダハ  
イ  
ド  
ロ  
チ  
ャ  
ン  
クシ  
リ  
ン  
カ  
ー  
チ  
ャ  
ン  
クタ  
ッ  
ピ  
ン  
グ  
チ  
ャ  
ン  
クア  
ー  
バ  
類マ  
ル  
チ  
ホ  
ブ  
ア  
ッ  
チ  
ャ  
ン  
ク機  
能  
付  
き  
ホ  
ル  
ダフ  
ル  
ス  
タ  
ド

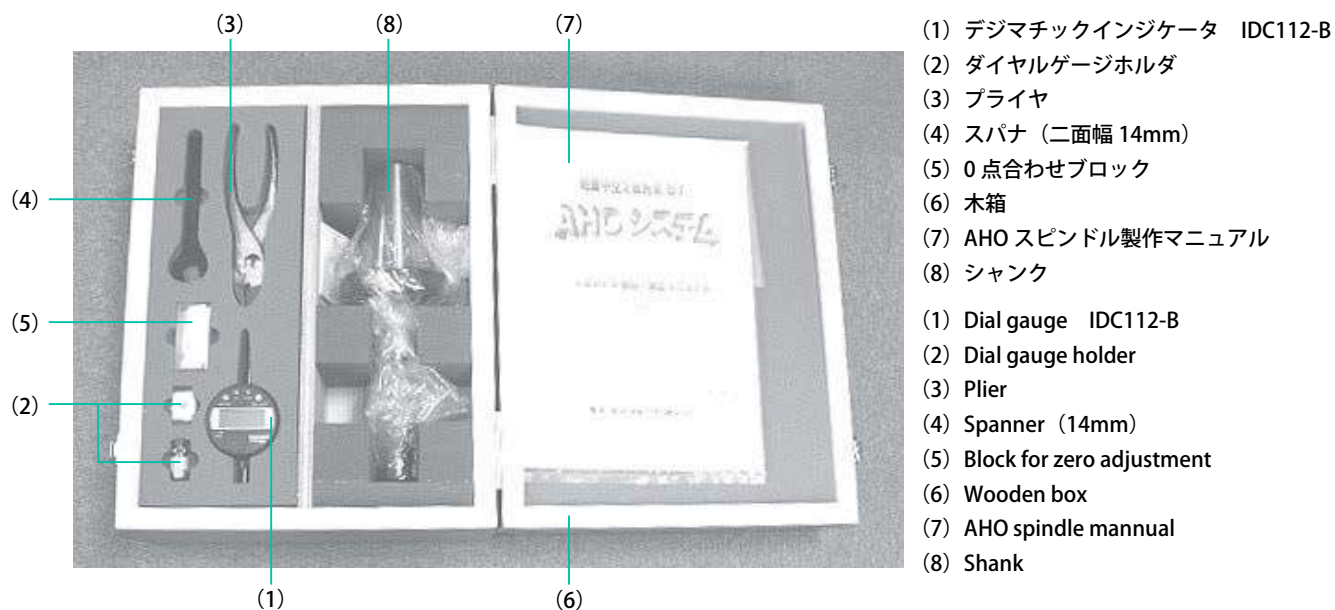
## SPG

## スピンドル測定器

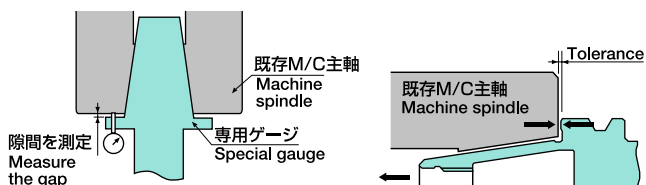
Spindle Measuring Equipment



商品コード Code	型式 Model	L	D	D1	—
3890 50000030	<b>NBT30 - SPG</b>	180	25	62	別途見積 Quotation upon request separately
3890 50000040	<b>NBT40 - SPG</b>	180	41	74	
3890 50000050	<b>NBT50 - SPG</b>	180	41	102	

セット内容  
Set既存の M/C に合わせた 2 面拘束 BT の製作  
Manufacturing of two-face BT for an existing M/C

既存機への特殊対応が可能 Can be tailored for existing machines

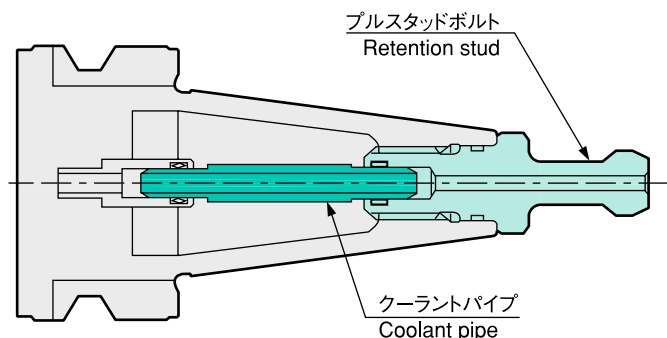


## ご注文例 Ordering Example

当社規格 2 面拘束 BT 主轴対応  
Corresponding to our two-face contact BT spindle**NBT30 - SPG**AHO シャンクサイズ  
AHO Shank size

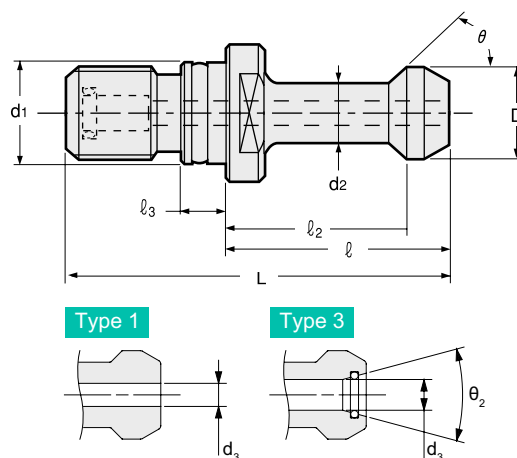
# クーラントアクセサリ Coolant Accessories

AHO クーラントアクセサリ組合せ図  
Drawing for AHO coolant through type



AHO でセンタースルークーラントを使用する場合は、クーラントパイプと AHO 用プルスタッドボルトを併用して下さい。  
AHO holder requires a coolant pipe and a retention stud for center through coolant feed.

AHO 用プルスタッドボルト  
Retention stud

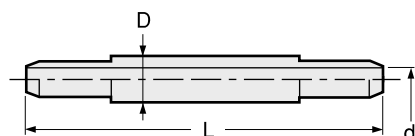


※下表の MAS 規格・JIS 規格以外のものは上図の様にシーリングの場所を明記してください。  
※ For retention studs other than MAS / JIS standard, please indicate the position of the sealing as illustrated in the above example.

商品コード Code	型式 Model	テーパーサイズ Shank taper	規格 Standard	D 0 -0.1	d <sub>1</sub> h <sub>7</sub>	d <sub>2</sub>	L	l	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	G	θ	Type	d <sub>3</sub>	θ <sub>2</sub>	—
3800 80000000	PSB-0-CH-AHO	30	MAS-1	11	12.5	7	43	23	18	5.5	M12	45°	1	2.5	—	6,000
3800 80000030	PSB-30P-AHO	30	JIS	12	12.5	8	43	23.4	18.4	6	M12	75°	1	4	—	6,000
3800 80000401	PSB-1T-AHO	30	—	11	12.5	8	43	23	18	5.5	M12	45°	1	4	—	6,000
3800 80000026	PSB-26-CH-AHO	30	—	11	12.5	7.5	43	23	18	5.5	M12	60°	1	2.5	—	6,000
3800 80000003	PSB-3-CH-AHO	40	MAS-1	15	17	10	60	35	28	7	M16	45°	1	4	—	6,000
3800 80000031	PSB-31-CH-AHO	40	MAS-1	15	17	10	60	35	28	7	M16	45°	3	3	30°	6,000
3800 80000004	PSB-4-CH-AHO	40	MAS-2	15	17	10	60	35	28	7	M16	60°	1	4	—	6,000
3800 80000038	PSB-38-CH-AHO	40	MAS-2	15	17	10	60	35	28	7	M16	60°	3	3	30°	6,000
3800 80000040	PSB-40P-AHO	40	JIS	19	17	14	54	29	23	7	M16	75°	1	7	—	6,000
3800 80000032	PSB-32-CH-AHO	40	JIS	19	17	14	54	29	23	7	M16	75°	1	4	—	6,000
3800 80000023	PSB-23-CH-AHO	40	—	18.8	17	12.5	44.1	19.1	14	5	M16	45°	1	7	—	6,000
3800 80000025	PSB-25-CH-AHO	40	—	19	17	14	54	29	23	7	M16	75°	3	7	30°	6,000
3800 80000007	PSB-7-CH-AHO	50	MAS-1	23	25	17	85	45	35	10	M24	45°	1	6	—	6,000
3800 80000033	PSB-33-CH-AHO	50	MAS-1	23	25	17	85	45	35	10	M24	45°	3	6	30°	6,000
3800 80000035	PSB-35-CH-AHO	50	MAS-1	23	25	17	85	45	35	10	M24	45°	3	5.5	60°	6,000
3800 80000008	PSB-8-CH-AHO	50	MAS-2	23	25	17	85	45	35	10	M24	60°	1	6	—	6,000
3800 80000036	PSB-36-CH-AHO	50	MAS-2	23	25	17	85	45	35	10	M24	60°	3	5.5	60°	6,000
3800 80000039	PSB-39-CH-AHO	50	MAS-2	23	25	17	85	45	35	10	M24	60°	3	6	30°	6,000
3800 80000050	PSB-50P-AHO	50	JIS	28	25	21	74	34	25	10	M24	75°	1	10	—	6,000
3800 80000037	PSB-37-CH-AHO	50	JIS	28	25	21	74	34	25	10	M24	75°	3	5.5	60°	6,000
3800 80000017	PSB-17-CH-AHO	50	—	24	25	18	71	31	23	10	M24	90°	1	6	—	6,000
3800 80000019	PSB-19-CH-AHO	50	—	23	25	17	85	45	35	10	M24	90°	1	6	—	6,000
3800 80000024	PSB-24-CH-AHO	50	—	29	25	20.9	65.2	25.2	17.6	8	M24	45°	1	10	—	6,000
3800 80000027	PSB-27-CH-AHO	50	—	23	25	17	85	45	35	10	M24	90°	3	8	30°	6,000

AHO 用プルスタッドボルトには、クーラントパイプが付属しています。  
A coolant pipe is included in a retention stud for AHO.

## クーラントパイプ CP 型 Coolant pipe



商品コード Code	型式 Model	L	D	d	—
3800 60000030	CP-NBT30-OH	42	6	3	3,000
3800 60000040	CP-NBT40-OH	70	8	4	3,000
3800 60000050	CP-NBT50-OH	98	13	7	4,000

クーラントパイプは付属しています。  
A coolant pipe is included.

- BT
- AHO
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- 専用機
- 関連機器
- フィジ・メトリ
- ミールンクチャック
- Milling Chuck
- リセットホルダ
- Reset Holder
- ハイドロロック
- Hydraulic Chuck
- シリンカチキヤック
- Cylinder Chuck
- タッピングチャック
- Tapping Chuck
- アーバ類
- Arbors
- マルチホブシステム
- Multiple tool system
- 機能付きホルダ
- Function Holder
- プルスタッド
- Retention Stud

# MEMO



# HSK

## HSKシリーズ ツーリングシステム HSK TOOLING SYSTEM

※固定式クーラントホース仕様をご希望の場合は型式末尾に「(F)」を追記ください。  
If you would like a fixed-type coolant hose installed, please add "(F)" to the end of the model name.

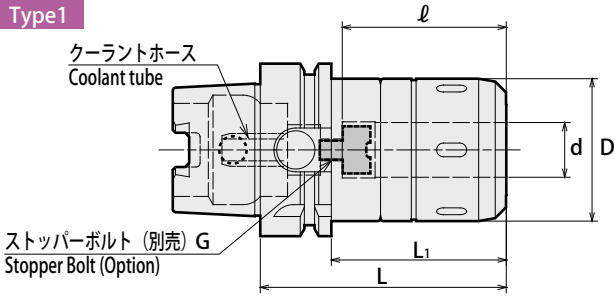
# CT-SA

## スーパータイトロックミーリングチャック

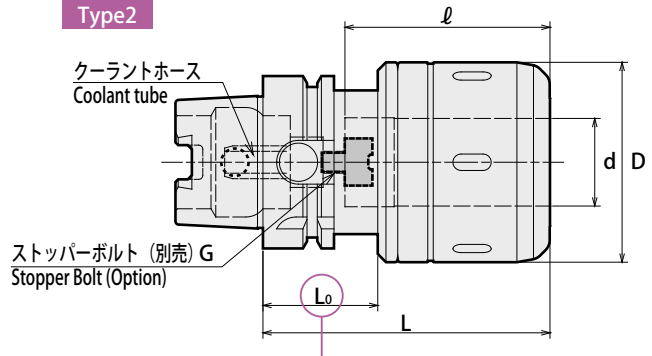
### Super tite-lock Milling Chuck

- 細身設計でありながら重切削を可能にした口元締めりの特殊スリット採用  
Slim design milling chuck. Specially designed slits enables heavy endmilling.

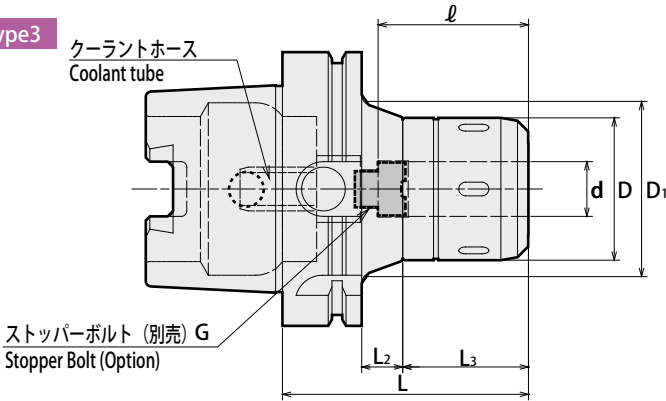
Type1



Type2



Type3



**注意 Caution**

- ★ : ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
- ★ : Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

**刃物取り外し時の注意事項**

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。  
**Caution**  
 Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	ℓ	L <sub>0</sub>	G	Max. min <sup>-1</sup>	kg	—	スパナ Spanner
5690 13416075	HSK40A -CT16SA - 75	* 1 2	16	45	—	75	—	—	—	50	★ 26	M5	16,000	0.8	41,000	HS-1-16
5690 13416090	- 90	* 1 2	16	45	—	90	—	—	—	60	35	M5	16,000	0.9	41,000	
5690 13420090	-CT20SA - 90	* 2 2	20	52	—	90	—	—	—	60	35	M5	14,000	1.0	41,000	HS-2-20
5690 13420105	- 105	* 2 2	20	52	—	105	—	—	—	60	35	M5	12,000	1.3	43,000	
5690 13425105	-CT25SA - 105	* 2 2	25	61	—	105	—	—	—	60	35	M5	10,000	1.6	44,000	HS-2.5-25
5690 14416090	HSK50A -CT16SA - 90	* 1 2	16	45	—	90	—	—	—	60	42	M5	20,000	1.1	42,000	
5690 14420090	-CT20SA - 90	* 2 2	20	52	—	90	—	—	—	60	42	M5	18,000	1.2	44,000	HS-2-20
5690 14420105	- 105	* 2 2	20	52	—	105	—	—	—	60	42	M5	17,000	1.5	45,000	
5690 14425105	-CT25SA - 105	* 1 2	25	61	—	105	—	—	—	75	42	M5	15,000	1.7	46,000	HS-2.5-25
5690 75416075	HSK63A -CT16SA - 75 -H	* 2 1	16	45	—	75	49	—	—	47	—	M8	20,500	1.2	44,000	
5690 75416090	- 90 -H	1 1	16	45	—	90	64	—	—	60	—	M8	20,500	1.4	44,000	HS-1-16
5690 75420090	-CT20SA - 90 -H	* 2 1	20	52	—	90	64	—	—	60	—	M8	18,000	1.6	46,000	
5690 75420105	- 105 -H	* 1 1	20	52	—	105	79	—	—	75	—	M8	18,000	1.8	48,000	HS-2-20
5690 75420135	- 135 -H	* 1 1	20	52	—	135	109	—	—	80	—	M8	18,000	2.3	49,000	
5690 75425105	-CT25SA - 105 -H	* 1 2	25	61	—	105	—	—	—	75	42	M8	16,000	2.1	49,000	HS-2.5-25
5690 75425120	- 120 -H	* 1 2	25	61	—	120	—	—	—	75	42	M8	16,000	2.4	49,000	
5690 75425135	- 135 -H	* 1 2	25	61	—	135	—	—	—	80	42	M8	15,000	2.7	49,000	HS-3-32
5690 75432105	-CT32SA - 105 -H	* 3 2	32	73	—	105	—	—	—	75	42	M8	12,000	2.5	52,000	
5690 75432120	- 120 -H	* 3 2	32	73	—	120	—	—	—	90	42	M8	12,000	2.8	52,000	
5690 75432150	- 150 -H	* 1 2	32	73	—	150	—	—	—	120	42	M8	12,000	3.6	53,000	HS-1-16
5690 77416090	HSK100A -CT16SA - 90 -H	* 2 3	16	45	56	90	—	16	45	55	—	M10	12,500	2.8	59,400	
5690 77416105	- 105 -H	3 3	16	45	56	105	—	31	45	70	—	M10	12,500	3.0	59,400	HS-2-20
5690 77420090	-CT20SA - 90 -H	* 6 3	20	52	64	90	—	16	45	55	—	M10	12,500	3.0	59,400	
5690 77420105	- 105 -H	* 4 3	20	52	64	105	—	18	58	70	—	M10	12,500	3.3	61,600	
5690 77420120	- 120 -H	3 3	20	52	64	120	—	33	58	80	—	M10	12,500	3.5	61,600	
5690 77420135	- 135 -H	3 3	20	52	64	135	—	48	58	80	—	M10	12,500	3.9	61,600	
5690 77420150	- 150 -H	3 3	20	52	64	150	—	63	58	80	—	M10	12,500	4.1	62,700	



商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	D <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	ℓ	L <sub>0</sub>	G	Max. min <sup>-1</sup>	kg	—	スパナ Spanner
5690 77425090	HSK100A -CT25SA - 90 -H * 6	1	25	61	—	90	61	—	—	55	—	M10	12,500	3.2	66,000	HS-2.5-25
5690 77425105	- 105 -H * 5	3	25	61	74	105	—	20	56	70	—	M10	12,500	3.6	66,000	
5690 77425120	- 120 -H	3	25	61	74	120	—	35	56	80	—	M10	12,500	4.0	66,000	
5690 77425135	- 135 -H	3	25	61	74	135	—	50	56	80	—	M10	12,500	4.4	66,000	
5690 77425150	- 150 -H	3	25	61	73	150	—	65	56	80	—	M10	12,500	4.8	67,100	
5690 77432090	-CT32SA - 90 -H * 6	1	32	73	—	90	61	—	—	55	—	M10	12,000	3.6	67,100	HS-3-32
5690 77432105	- 105 -H * 2	1	32	73	—	105	76	—	—	70	—	M10	12,000	4.1	67,100	
5690 77432120	- 120 -H * 3	1	32	73	—	120	91	—	—	85	—	M10	12,000	4.5	67,100	
5690 77432135	- 135 -H * 1	1	32	73	—	135	106	—	—	100	—	M10	12,000	5.0	67,100	
5690 77432150	- 150 -H * 1	1	32	73	—	150	121	—	—	115	—	M10	12,000	5.3	68,200	
5690 77442105	-CT42SA - 105 -H * 6	2	42	88	—	105	—	—	—	70	45	M10	10,000	4.8	68,200	HS-4-42
5690 77442120	- 120 -H * 2	2	42	88	—	120	—	—	—	85	45	M10	10,000	5.4	70,400	
5690 77442135	- 135 -H * 2	2	42	88	—	135	—	—	—	100	45	M10	10,000	5.9	78,100	
5690 77442150	- 150 -H * 2	2	42	88	—	150	—	—	—	110	45	M10	10,000	6.5	78,100	
5690 77442165	- 165 -H * 1	2	42	88	—	165	—	—	—	120	45	M10	10,000	7.1	79,200	

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

1. 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
  2. h7公差の刃具シャンクをご使用下さい。
  3. 許容回転数は機械主軸の剛性および刃具バランスに大きく影響されます。ご使用の際は低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。
1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.
  2. Tolerance of cutting tool shank must be h7.
  3. Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool. Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.

アクセサリ対応表  
Accessories

ディメンション内で\*1~\*6の付いている商品はℓ寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。  
Models with \* 1 - \* 6 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet		モールステーパアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	BL (P. 267)	MC (P. 266)	MCA (P. 267)	MA (P. 268)	MAB (P. 268)	JA (P. 269)	JAB (P. 269)
* 1	○	○	×	○	○	○	○
* 2	○	○	×	×	×	×	×
* 3	○	○	×	×	○	×	○
* 4	○	○	○	○	×	○	×
* 5	○	○	○	×	×	○	×
* 6	○	×	×	×	×	×	×

最低挿入長 Min. chucking length	
MC コレット未使用時 Without MC collet	
ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低挿入長 Min. chucking length
16、20	40
25、32、42	50

コレット内径 Collet I.D.	最低挿入長 Min. chucking length	
	MC	MC-C、MC-OH
6、8	30	30
10、12	40	40
16、20	45	45
25	50	50
32	50	60

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)

Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

**HSK40A - CT16SA - 75**  
 シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)  
 Shank size I.D. Projection length

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A, HSK100A)

With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

**HSK63A - CT16SA - 75 - H**  
 シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L) マニュアルクランプ穴付  
 Shank size I.D. Projection length With manual clamping hole

BT  
 AHO  
 HSK-A/E/F/C  
 HSK-T  
 C  
 UTS  
 専用機  
 関連機器  
 フジ・マンリ  
 ミーリングチャック  
 Milling Chuck  
 コレットホルダ  
 Collet Holder  
 Rゼロホルダ  
 R Zero Holder  
 ハイドロチャック  
 Hydraulic Chuck  
 シリンカーチャック  
 Sinker Chuck  
 タッピングチャック  
 Tapping Chuck  
 アーバ類  
 Arbors  
 マルチホブシステム  
 Multitool system  
 機能付ホルダ  
 Function Holder  
 HSK-E  
 HSK-F  
 HSK-C  
 シャンク規格  
 Tool Shank Dimensions

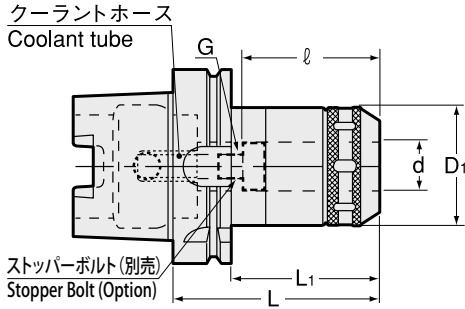
# CT・A

## タイトロック ミーリングチャック

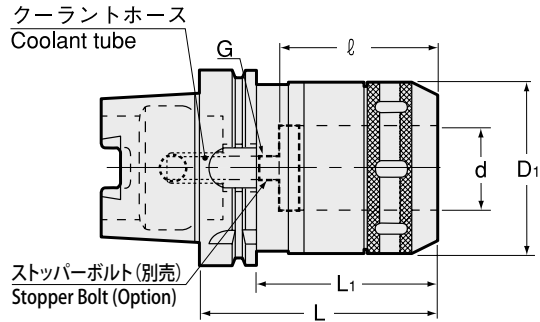
### Tite-Lock Milling Chuck

- 締め付け完了時にカチッと音の鳴る細身設計ミーリングチャックです。  
Slim design milling chuck. Clicking sound tells completion of clamping.

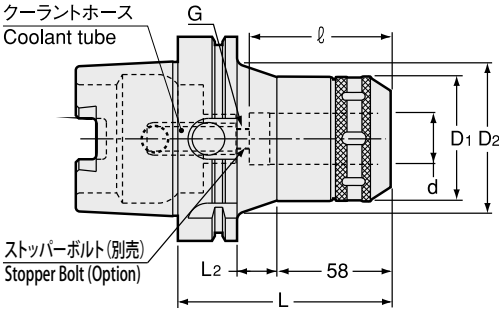
Type1



Type2



Type3



#### 刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

#### Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D1	D2	G	ℓ	kg	—	スパナ Spanner
5320 13016090	HSK40A -CT16A -90 *1	2	16	90	70	—	45	—	M5	60	0.8	39,000	HS-1-16
5320 13020105	-CT20A -105 *2	2	20	105	85	—	52	—	M5	60	1.2	39,000	HS-2-20
5320 13025105	-CT25A -105 *2	2	25	105	85	—	61	—	M5	60	1.5	42,000	HS-2.5-25
5320 14016090	HSK50A -CT16A -90 *1	2	16	90	64	—	45	—	M5	60	1.0	40,000	HS-1-16
5320 14020105	-CT20A -105 *2	2	20	105	79	—	52	—	M5	60	1.4	42,000	HS-2-20
5320 14025105	-CT25A -105 *2	2	25	105	79	—	61	—	M5	60	1.6	44,000	HS-2.5-25
5320 75020105	HSK63A -CT20A -105 -H *1	1	20	105	79	—	52	—	M8	75	1.7	46,000	HS-2-20
5320 75020135	-135 -H *1	1	20	135	109	—	52	—	M8	80	2.1	47,000	
5320 75025105	-CT25A -105 -H *1	2	25	105	79	—	61	—	M8	75	1.9	47,000	HS-2.5-25
5320 75025135	-135 -H *1	2	25	135	109	—	61	—	M8	80	2.4	47,000	
5320 75032120	-CT32A -120 -H *3	2	32	120	94	—	73	—	M8	90	2.5	50,000	HS-3-32
5320 75032150	-150 -H *1	2	32	150	124	—	73	—	M8	120	3.1	51,000	
5320 77020105	HSK100A -CT20A -105 -H *4	3	20	105	76	18	52	73	M10	70	3.2	59,400	HS-2-20
5320 77020135	-135 -H	3	20	135	106	48	52	78	M10	80	3.9	59,400	
5320 77020150	-150 -H	3	20	150	121	63	52	74	M10	80	4.2	60,500	
5320 77025105	-CT25A -105 -H *5	3	25	105	76	18	61	71	M10	70	3.6	63,800	HS-2.5-25
5320 77025135	-135 -H	3	25	135	106	48	61	73	M10	80	4.2	63,800	
5320 77025150	-150 -H	3	25	150	121	63	61	73	M10	80	4.6	64,900	
5320 77032105	-CT32A -105 -H *2	1	32	105	76	—	73	—	M10	70	3.9	64,900	HS-3-32
5320 77032135	-135 -H *1	1	32	135	106	—	73	—	M10	100	4.6	64,900	
5320 77032150	-150 -H *1	1	32	150	121	—	73	—	M10	115	5.0	66,000	
5320 77042135	-CT42A -135 -H *2	2	42	135	106	—	88	—	M10	100	5.6	75,900	HS-4-42
5320 77042150	-150 -H *2	2	42	150	121	—	88	—	M10	110	6.5	75,900	
5320 77042165	-165 -H *1	2	42	165	136	—	88	—	M10	120	7.0	77,000	

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

1. 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。

2. h7 公差の刃具シャックをご使用下さい。

1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.

2. Tolerance of cutting tool shank must be h7.

アクセサリ対応表  
Accessories

ディメンション内で\* 1~\* 5の付いている商品はℓ寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。  
Models with \* 1 - \* 5 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet		モールステーパアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	BL (P. 267)	MC (P. 266)	MCA (P. 267)	MA (P. 268)	MAB (P. 268)	JA (P. 269)	JAB (P. 269)
* 1	○	○	×	○	○	○	○
* 2	○	○	×	×	×	×	×
* 3	○	○	×	×	○	×	○
* 4	○	○	○	○	×	○	×
* 5	○	○	○	×	×	○	×

最低把握長さ  
Min. chucking length

MC コレット未使用時 Without MC collet

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
16	40
20, 25	45
32, 42	60

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length
6, 8	30
10, 12	40
16, 20	45
25	55
32	60

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)

Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

**HSK40A - CT16A 90**  
 シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)  
 Shank size I.D. Projection length

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A, HSK100A)

With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

**HSK63A - CT16A 75 - H**  
 シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L) マニュアル  
 Shank size I.D. Projection length clamping hole  
 With manual clamping hole

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

ミールンクランプ  
Milling Chuck

コレットホルダ  
Collet Holder

Rゼロホルダ  
R Zero Holder

ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck

スリムカーチング  
Slim Car Chuck

タッピングチャック  
Tapping Chuck

アーバ類  
Arbors

マルチボアシステム  
Multibore tool system

機能付ホルダ  
Function Holder

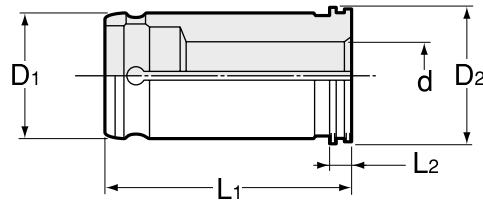
HSK-E

HSK-F

HSK-C

シャンク規格  
Tool Shank Dimensions

ミーリングチャックアクセサリ  
Milling Chuck Accessories



ストレートコレット  
Straight Collet **MC**

商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	d	—
0711 000016 ※※	<b>MC 16 -d</b>	16	19	50	4	6, 8, 10, 12	3,630
0711 000020 ※※	<b>MC 20 -d</b>	20	24	60	4	6, 8, 10, 12, 16	3,630
0711 000025 ※※	<b>MC 25 -d</b>	25	29	60	4	6, 8, 10, 12, 16, 20	4,080
0711 000032 ※※	<b>MC 32 -d</b>	32	36	72	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	4,200
0711 000042 ※※	<b>MC 42 -d</b>	42	47	85	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32	4,560

- ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。
  - 商品コードの※には d 寸法が入ります。
1. Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

クーラント用コレット (クーラント穴付刃具用)  
Coolant Collet (for tool with coolant hole) **MC-OH**

商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	d	—
0711 000516 ※※	<b>MC 16 -d-OH</b>	16	19	50	4	6, 8, 10, 12	4,400
0711 000520 ※※	<b>MC 20 -d-OH</b>	20	24	60	4	6, 8, 10, 12, 16	4,400
0711 000525 ※※	<b>MC 25 -d-OH</b>	25	29	60	4	6, 8, 10, 12, 16, 20	4,920
0711 000532 ※※	<b>MC 32 -d-OH</b>	32	36	72	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	5,040
0711 000542 ※※	<b>MC 42 -d-OH</b>	42	47	85	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32	5,520

- ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。
  - 商品コードの※には d 寸法が入ります。
1. Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

クーラント用コレット (コレットスルー刃具用)  
Coolant Collet (for tool without coolant hole) **MC-C**

商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	d	—
0711 000616 ※※	<b>MC 16 -d-C</b>	16	19	50	4	6, 8, 10, 12	6,600
0711 000620 ※※	<b>MC 20 -d-C</b>	20	24	60	4	6, 8, 10, 12, 16	6,600
0711 000625 ※※	<b>MC 25 -d-C</b>	25	29	60	4	6, 8, 10, 12, 16, 20	7,440
0711 000632 ※※	<b>MC 32 -d-C</b>	32	36	72	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	7,560
0711 000642 ※※	<b>MC 42 -d-C</b>	42	47	85	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32	8,280

- ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。
  - 商品コードの※には d 寸法が入ります。
1. Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

ご注文例 Ordering Example

**MC42 - 32**  
サイズ d  
Size

ご注文例 Ordering Example

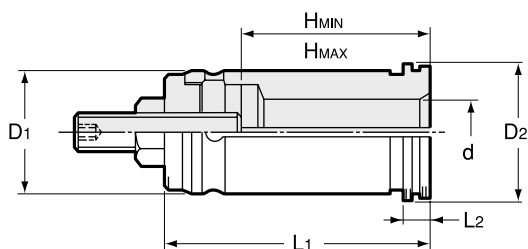
**MC42 - 32 - OH**  
サイズ d  
Size

ご注文例 Ordering Example

**MC42 - 32 - C**  
サイズ d  
Size

ストレートコレット  
Straight Collet

# MCA



型式 Model	d	HMIN							
		6	8	10	12	16	20	25	32
MCA 16		30	30	40	40	—	—	—	—
MCA 20		30	34	40	40	45	—	—	—
MCA 25		30	34	40	40	45	45	—	—
MCA 32		34	34	40	40	45	45	50	—
MCA 42		34	38	40	45	45	45	50	50

商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	HMAX	d	—
0711 010016 ※※	MCA 16 -d	16	19	55	4	45	6、8、10、12	3,960
0711 010020 ※※	MCA 20 -d	20	24	65	4	55	6、8、10、12、16	3,960
0711 010025 ※※	MCA 25 -d	25	29	65	4	55	6、8、10、12、16、20	4,440
0711 010032 ※※	MCA 32 -d	32	36	79	4	66	6、8、10、12、16、20、25	4,560
0711 010042 ※※	MCA 42 -d	42	47	92	4	79	6、8、10、12、16、20、25、32	4,920

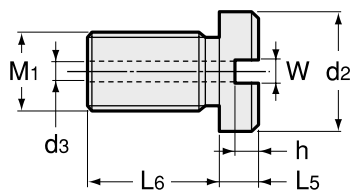
- ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。
  - 商品コードの※には d 寸法が入ります。
1. Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

ご注文例 Ordering Example

**MCA42 - 32**  
サイズ d  
Size

ストッパーボルト (HSK 用)  
Stopper Bolt (for HSK)

# HSK-BL



商品コード Code	型式 Model	M1	L5	L6	W	h	d2	d3	シャンクサイズ Shank size	—
5691 040040 ※※	HSK40 -BL -L5	M5 P=0.8	5、15、25	8.5	5	2.5	13	2.5	HSK40A, HSK50A	1,800
5691 04006305	HSK63 -BL -5	M8 P=1.25	5	5.5	5	3	15	4	HSK63A	1,800
5691 040063 ※※	HSK63 -BL -L5	M8 P=1.25	15、25	7.5	5	3	15	4	HSK63A	1,800
5691 040100 ※※	HSK100 -BL -L5	M10 P=1.5	5、15、25	14	5	3.5	15	4.5	HSK100A	1,800

L5 寸法はシャンク内径深さと最低挿入長を確認し選定してください。  
Choose right L5 dimension by checking minimum insertion length and shank I.D. depth.

ご注文例 Ordering Example

**HSK63 - BL - 15**  
シャンクサイズ L5  
Shank Size

ミーリングチャック  
Milling Chuck

コレットホルダ  
Collet Holder

Rゼロホルダ  
R Zero Holder

ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck

シュリンクカーチャック  
Shrink Fit

タッピングチャック  
Tapping Chuck

アーバ類  
Arbors

マルチボアソーリング  
Multibore tool system

機能付きホルダ  
Function Holder

HSK-E

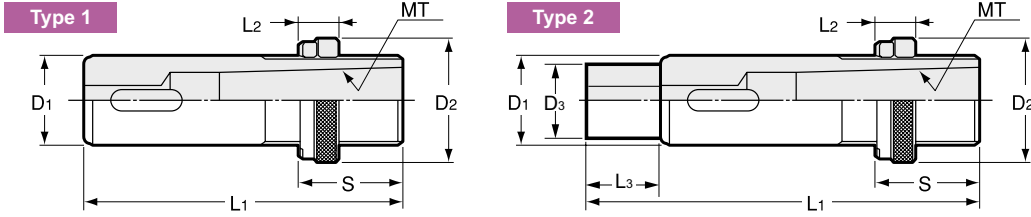
HSK-F

HSK-C

シャンク規格  
Tool Shank Dimensions

モールステーパアダプタ (専用 Tr ナット付)  
Morse Taper Adapter (with Tr. nut)

MA



商品コード Code	型式 Model	Type	D1	MT	D2	D3	L1	L2	L3	S	—
0714 02000161	<b>MA 16 -MT1</b>	1	16	1	24.6	—	76	16	—	16 ~ 32	5,400
0714 02000201	<b>20 -MT1</b>	1	20	1	31.6	—	85	16	—	16 ~ 37	5,400
0714 02000251	<b>25 -MT1</b>	1	25	1	35.6	—	89	16	—	16 ~ 37	5,400
0714 02000252	<b>-MT2</b>	1	25	2	35.6	—	89	16	—	16 ~ 37	5,400
0714 02000321	<b>32 -MT1</b>	2	32	1	44.6	25	119	19	30	19 ~ 39	5,400
0714 02000322	<b>-MT2</b>	2	32	2	44.6	25	119	19	30	19 ~ 39	5,400
0714 02000323	<b>-MT3</b>	2	32	3	44.6	25	119	19	30	19 ~ 39	5,400
0714 02000421	<b>42 -MT1</b>	1	42	1	55.6	—	135	19	—	19 ~ 48	5,900
0714 02000422	<b>-MT2</b>	1	42	2	55.6	—	135	19	—	19 ~ 48	5,900
0714 02000423	<b>-MT3</b>	1	42	3	55.6	—	135	19	—	19 ~ 48	5,900
0714 02000424	<b>-MT4</b>	1	42	4	55.6	—	135	19	—	19 ~ 48	5,900

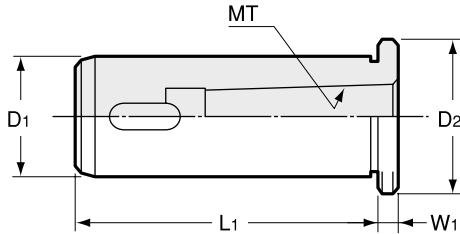
ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。  
Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

ご注文例 Ordering Example

**MA16 - MT1**  
サイズ MT No.  
Size

モールステーパアダプタ  
Morse Taper Adapter

MAB



商品コード Code	型式 Model	D1	MT	L1	D2	W1	—
0711 02100161	<b>MAB 16 -MT1</b>	16	1	60	19	15	3,400
0711 02100201	<b>20 -MT1</b>	20	1	75	24	5	3,400
0711 02100251	<b>25 -MT1</b>	25	1	75	29	5	3,400
0711 02100252	<b>-MT2</b>	25	2	75	29	20	3,400
0711 02100321	<b>32 -MT1</b>	32	1	75	36	5	3,400
0711 02100322	<b>-MT2</b>	32	2	75	36	20	3,400
0711 02100323	<b>-MT3</b>	32	3	75	36	35	3,400
0711 02100421	<b>42 -MT1</b>	42	1	115	47	5	3,900
0711 02100422	<b>-MT2</b>	42	2	115	47	5	3,900
0711 02100423	<b>-MT3</b>	42	3	115	47	5	3,900
0711 02100424	<b>-MT4</b>	42	4	115	47	20	3,900

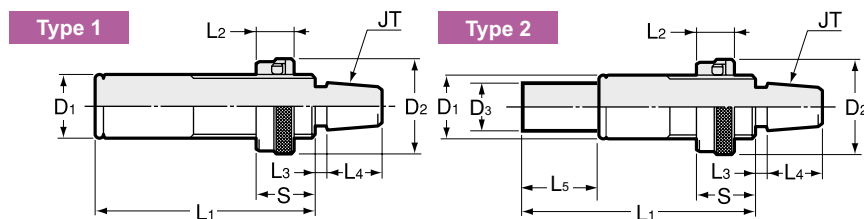
ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。  
Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

ご注文例 Ordering Example

**MAB16 - MT1**  
サイズ MT No.  
Size

ジャコブスアダプタ (専用 Tr ナット付)  
Jacobs Adapter (with Tr. nut)

# JA



商品コード Code	型式 Model	Type	D1	JT	D2	D3	L1	L2	S	L3	L4	L5	—
0714 03000162	JA 16 -JT2S	1	16	2S	24.6	—	76	16	16 ~ 32	3	18	—	5,000
0714 03000202	20 -JT2S	1	20	2S	31.6	—	85	16	16 ~ 37	3	18	—	5,000
0714 03000206	-JT6	1	20	6	31.6	—	85	16	16 ~ 37	4	24	—	5,000
0714 03000252	25 -JT2S	1	25	2S	35.6	—	85	16	16 ~ 37	3	18	—	5,000
0714 03000256	-JT6	1	25	6	35.6	—	85	16	16 ~ 37	4	24	—	5,000
0714 03000322	32 -JT2S	2	32	2S	44.6	25	119	19	19 ~ 39	3	18	30	5,000
0714 03000326	-JT6	2	32	6	44.6	25	119	19	19 ~ 39	4	24	30	5,000
0714 03000422	42 -JT2S	1	42	2S	55.6	—	135	19	19 ~ 48	3	18	—	5,500
0714 03000426	-JT6	1	42	6	55.6	—	135	19	19 ~ 48	4	24	—	5,500

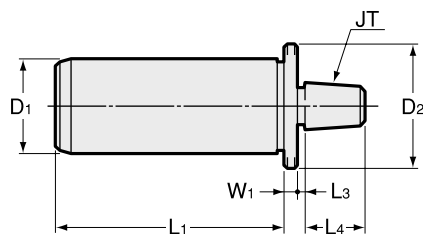
ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。  
Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

ご注文例 Ordering Example

**JA16 - JT2S**  
サイズ            JT No.  
Size

ジャコブスアダプタ  
Jacobs Adapter

# JAB



商品コード Code	型式 Model	D1	JT	L1	D2	W1	L3	L4	—
0711 03100162	<b>JAB 16 -JT2S</b>	16	2S	60	19	3	3	18	3,800
0711 03100202	<b>20 -JT2S</b>	20	2S	75	24	3	3	18	3,800
0711 03100206	<b>-JT6</b>	20	6	75	24	3	4	24	3,800
0711 03100252	<b>25 -JT2S</b>	25	2S	75	29	3	3	18	3,800
0711 03100256	<b>-JT6</b>	25	6	75	29	3	4	24	3,800
0711 03100322	<b>32 -JT2S</b>	32	2S	75	36	3	3	18	3,800
0711 03100326	<b>-JT6</b>	32	6	75	36	3	4	24	3,800
0711 03100422	<b>42 -JT2S</b>	42	2S	115	47	3	3	18	4,300
0711 03100426	<b>-JT6</b>	42	6	115	47	3	4	24	4,300

ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。  
Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

ご注文例 Ordering Example

**JAB16 - JT2S**  
サイズ            JT No.  
Size

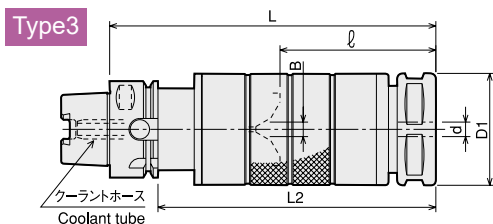
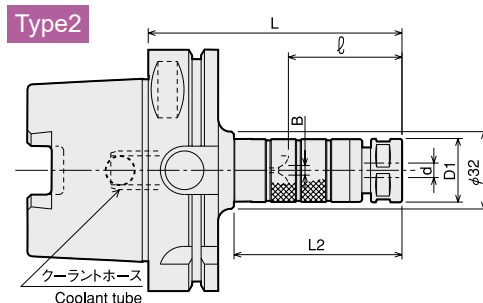
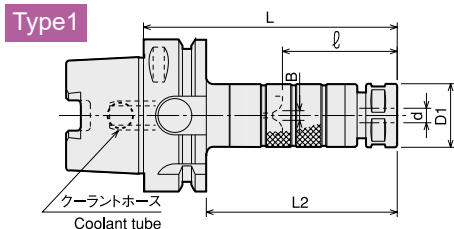
# SDM

## 高さ調整式ドリル用コレットホルダ

### Drill Holder With Easy Tool Length Adjustment

● 刃先突き出し長さの調整はホルダ外周部を回すだけで完了。

Projection length of the cutting tool can be adjusted by simply turning circumference of the holder.



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	ℓ	L2	B	D1	キャップ Nut	—	コレット Collet	スパナ Spanner
5710 13007075	<b>HSK40A -SDM07 -75</b>	1	0.5 ~ 7.0	75	29 ~ 39	55	0 ~ 4	23	HDP-07A	41,900	FDC-07	S-0
5710 13007090	<b>-90</b>	1	0.5 ~ 7.0	90	29 ~ 54	70	0 ~ 4	23	HDP-07A	42,700		
5710 13007105	<b>-105</b>	1	0.5 ~ 7.0	105	29 ~ 54	85	0 ~ 4	23	HDP-07A	43,200		
5710 13007120	<b>-120</b>	1	0.5 ~ 7.0	120	29 ~ 54	100	0 ~ 4	23	HDP-07A	43,400		
5710 13009075	<b>-SDM09 -75</b>	1	2.5 ~ 9.0	75	28 ~ 38	55	0 ~ 4	26	HDP-09	40,400	FDC-09	S-1L
5710 13009090	<b>-90</b>	1	2.5 ~ 9.0	90	28 ~ 53	70	0 ~ 4	26	HDP-09	41,900		
5710 13009105	<b>-105</b>	1	2.5 ~ 9.0	105	28 ~ 53	85	0 ~ 4	26	HDP-09	42,200		
5710 13009120	<b>-120</b>	1	2.5 ~ 9.0	120	28 ~ 53	100	0 ~ 4	26	HDP-09	42,700		
5710 13012090	<b>-SDM12 -90</b>	1	2.5 ~ 12.0	90	34 ~ 44	70	0 ~ 5	32	HDP-12	44,200	FDC-12	S-3L
5710 13012105	<b>-105</b>	1	2.5 ~ 12.0	105	34 ~ 59	85	0 ~ 5	32	HDP-12	44,600		
5710 13012120	<b>-120</b>	1	2.5 ~ 12.0	120	34 ~ 59	100	0 ~ 5	32	HDP-12	44,900		
5710 13012135	<b>-135</b>	1	2.5 ~ 12.0	135	34 ~ 59	115	0 ~ 5	32	HDP-12	46,500		
5710 13012150	<b>-150</b>	1	2.5 ~ 12.0	150	34 ~ 59	130	0 ~ 5	32	HDP-12	48,300		
5710 13016120	<b>-SDM16 -120</b>	3	3.5 ~ 16.0	120	40 ~ 50	100	0 ~ 6	36	HDP-16	47,400	FDC-16	S-4L
5710 13016135	<b>-135</b>	3	3.5 ~ 16.0	135	40 ~ 65	115	0 ~ 6	36	HDP-16	47,400		
5710 13016150	<b>-150</b>	3	3.5 ~ 16.0	150	40 ~ 65	130	0 ~ 6	36	HDP-16	51,100		
5710 13022120	<b>-SDM22 -120</b>	3	3.5 ~ 22.0	120	48 ~ 58	100	0 ~ 8	46	HDP-22	51,200		
5710 13022135	<b>-135</b>	3	3.5 ~ 22.0	135	48 ~ 73	115	0 ~ 8	46	HDP-22	53,000	FDC-22	S-5L
5710 13022150	<b>-150</b>	3	3.5 ~ 22.0	150	48 ~ 73	130	0 ~ 8	46	HDP-22	56,300		
5710 14007090	<b>HSK50A -SDM07 -90</b>	1	0.5 ~ 7.0	90	29 ~ 39	64	0 ~ 4	23	HDP-07A	46,000	FDC-07	S-0
5710 14007105	<b>-105</b>	1	0.5 ~ 7.0	105	29 ~ 54	79	0 ~ 4	23	HDP-07A	46,300		
5710 14007120	<b>-120</b>	1	0.5 ~ 7.0	120	29 ~ 54	94	0 ~ 4	23	HDP-07A	46,600		
5710 14009090	<b>-SDM09 -90</b>	1	2.5 ~ 9.0	90	28 ~ 38	64	0 ~ 4	26	HDP-09	45,500	FDC-09	S-1L
5710 14009105	<b>-105</b>	1	2.5 ~ 9.0	105	28 ~ 53	79	0 ~ 4	26	HDP-09	45,800		
5710 14009120	<b>-120</b>	1	2.5 ~ 9.0	120	28 ~ 53	94	0 ~ 4	26	HDP-09	46,000		
5710 14012090	<b>-SDM12 -90</b>	1	2.5 ~ 12.0	90	34 ~ 44	64	0 ~ 5	32	HDP-12	47,200		
5710 14012105	<b>-105</b>	1	2.5 ~ 12.0	105	34 ~ 59	79	0 ~ 5	32	HDP-12	47,800	FDC-12	S-3L
5710 14012120	<b>-120</b>	1	2.5 ~ 12.0	120	34 ~ 59	94	0 ~ 5	32	HDP-12	48,300		
5710 14012135	<b>-135</b>	1	2.5 ~ 12.0	135	34 ~ 59	109	0 ~ 5	32	HDP-12	49,000		
5710 14012150	<b>-150</b>	1	2.5 ~ 12.0	150	34 ~ 59	124	0 ~ 5	32	HDP-12	50,600		
5710 14016105	<b>-SDM16 -105</b>	1	3.5 ~ 16.0	105	40 ~ 50	79	0 ~ 6	36	HDP-16	52,400	FDC-16	S-4L
5710 14016120	<b>-120</b>	1	3.5 ~ 16.0	120	40 ~ 65	94	0 ~ 6	36	HDP-16	53,500		
5710 14016135	<b>-135</b>	1	3.5 ~ 16.0	135	40 ~ 65	109	0 ~ 6	36	HDP-16	54,200		
5710 14016150	<b>-150</b>	1	3.5 ~ 16.0	150	40 ~ 65	124	0 ~ 6	36	HDP-16	54,700		
5710 14022135	<b>-SDM22 -135</b>	3	3.5 ~ 22.0	135	48 ~ 58	109	0 ~ 8	46	HDP-22	56,400	FDC-22	S-5L
5710 14022150	<b>-150</b>	3	3.5 ~ 22.0	150	48 ~ 73	124	0 ~ 8	46	HDP-22	59,300		




商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	ℓ	L2	B	D1	キャップ Nut	—	コレット Collet	スパナ Spanner
5710 75007090	HSK63A -SDM07 -90 -H	1	0.5 ~ 7.0	90	29 ~ 39	64	0 ~ 4	23	HDP-07A	49,500	FDC-07	S-0
5710 75007105	-105 -H	1	0.5 ~ 7.0	105	29 ~ 54	79	0 ~ 4	23	HDP-07A	49,800		
5710 75007120	-120 -H	1	0.5 ~ 7.0	120	29 ~ 54	94	0 ~ 4	23	HDP-07A	50,600		
5710 75007135	-135 -H	1	0.5 ~ 7.0	135	29 ~ 54	109	0 ~ 4	23	HDP-07A	51,200		
5710 75007150	-150 -H	1	0.5 ~ 7.0	150	29 ~ 54	124	0 ~ 4	23	HDP-07A	51,800		
5710 75009090	-SDM09 -90 -H	1	2.5 ~ 9.0	90	28 ~ 38	64	0 ~ 4	26	HDP-09	49,500	FDC-09	S-1L
5710 75009105	-105 -H	1	2.5 ~ 9.0	105	28 ~ 53	79	0 ~ 4	26	HDP-09	50,000		
5710 75009120	-120 -H	1	2.5 ~ 9.0	120	28 ~ 53	94	0 ~ 4	26	HDP-09	50,600		
5710 75009135	-135 -H	1	2.5 ~ 9.0	135	28 ~ 53	109	0 ~ 4	26	HDP-09	51,200		
5710 75009150	-150 -H	1	2.5 ~ 9.0	150	28 ~ 53	124	0 ~ 4	26	HDP-09	51,800		
5710 75009180	-180 -H	1	2.5 ~ 9.0	180	28 ~ 53	154	0 ~ 4	26	HDP-09	53,500		
5710 75012090	-SDM12 -90 -H	1	2.5 ~ 12.0	90	34 ~ 44	64	0 ~ 5	32	HDP-12	50,600	FDC-12	S-3L
5710 75012105	-105 -H	1	2.5 ~ 12.0	105	34 ~ 59	79	0 ~ 5	32	HDP-12	51,200		
5710 75012120	-120 -H	1	2.5 ~ 12.0	120	34 ~ 59	94	0 ~ 5	32	HDP-12	51,800		
5710 75012135	-135 -H	1	2.5 ~ 12.0	135	34 ~ 59	109	0 ~ 5	32	HDP-12	52,400		
5710 75012150	-150 -H	1	2.5 ~ 12.0	150	34 ~ 59	124	0 ~ 5	32	HDP-12	52,900		
5710 75012180	-180 -H	1	2.5 ~ 12.0	180	34 ~ 59	154	0 ~ 5	32	HDP-12	54,700		
5710 75016105	-SDM16 -105 -H	1	3.5 ~ 16.0	105	40 ~ 50	79	0 ~ 6	36	HDP-16	54,100	FDC-16	S-4L
5710 75016120	-120 -H	1	3.5 ~ 16.0	120	40 ~ 65	94	0 ~ 6	36	HDP-16	55,200		
5710 75016135	-135 -H	1	3.5 ~ 16.0	135	40 ~ 65	109	0 ~ 6	36	HDP-16	55,800		
5710 75016150	-150 -H	1	3.5 ~ 16.0	150	40 ~ 65	124	0 ~ 6	36	HDP-16	56,400		
5710 75016180	-180 -H	1	3.5 ~ 16.0	180	40 ~ 65	154	0 ~ 6	36	HDP-16	58,100		
5710 75022120	-SDM22 -120 -H	1	3.5 ~ 22.0	120	48 ~ 58	94	0 ~ 8	46	HDP-22	61,000	FDC-22	S-5L
5710 75022135	-135 -H	1	3.5 ~ 22.0	135	48 ~ 73	109	0 ~ 8	46	HDP-22	61,800		
5710 75022150	-150 -H	1	3.5 ~ 22.0	150	48 ~ 73	124	0 ~ 8	46	HDP-22	62,100		
5710 75022180	-180 -H	1	3.5 ~ 22.0	180	48 ~ 73	154	0 ~ 8	46	HDP-22	63,900		
5710 77007090	HSK100A -SDM07 -90 -H	2	0.5 ~ 7.0	90	29 ~ 39	55	0 ~ 4	23	HDP-07A	56,400		
5710 77007105	-105 -H	2	0.5 ~ 7.0	105	29 ~ 54	70	0 ~ 4	23	HDP-07A	57,000		
5710 77007120	-120 -H	2	0.5 ~ 7.0	120	29 ~ 54	81	0 ~ 4	23	HDP-07A	57,500		
5710 77007135	-135 -H	2	0.5 ~ 7.0	135	29 ~ 54	96	0 ~ 4	23	HDP-07A	58,000		
5710 77007150	-150 -H	2	0.5 ~ 7.0	150	29 ~ 54	111	0 ~ 4	23	HDP-07A	58,700		
5710 77007165	-165 -H	2	0.5 ~ 7.0	165	29 ~ 54	126	0 ~ 4	23	HDP-07A	59,100		
5710 77009090	-SDM09 -90 -H	2	2.5 ~ 9.0	90	28 ~ 38	55	0 ~ 4	26	HDP-09	56,400	FDC-09	S-1L
5710 77009105	-105 -H	2	2.5 ~ 9.0	105	28 ~ 53	70	0 ~ 4	26	HDP-09	56,800		
5710 77009120	-120 -H	2	2.5 ~ 9.0	120	28 ~ 53	81	0 ~ 4	26	HDP-09	57,500		
5710 77009135	-135 -H	2	2.5 ~ 9.0	135	28 ~ 53	96	0 ~ 4	26	HDP-09	58,100		
5710 77009150	-150 -H	2	2.5 ~ 9.0	150	28 ~ 53	111	0 ~ 4	26	HDP-09	58,700		
5710 77009180	-180 -H	2	2.5 ~ 9.0	180	28 ~ 53	141	0 ~ 4	26	HDP-09	59,300		
5710 77012105	-SDM12 -105 -H	1	2.5 ~ 12.0	105	34 ~ 44	76	0 ~ 5	32	HDP-12	57,500	FDC-12	S-3L
5710 77012120	-120 -H	1	2.5 ~ 12.0	120	34 ~ 59	91	0 ~ 5	32	HDP-12	58,700		
5710 77012135	-135 -H	1	2.5 ~ 12.0	135	34 ~ 59	106	0 ~ 5	32	HDP-12	59,200		
5710 77012150	-150 -H	1	2.5 ~ 12.0	150	34 ~ 59	121	0 ~ 5	32	HDP-12	59,800		
5710 77012180	-180 -H	1	2.5 ~ 12.0	180	34 ~ 59	151	0 ~ 5	32	HDP-12	61,600		
5710 77016105	-SDM16 -105 -H	1	3.5 ~ 16.0	105	40 ~ 50	76	0 ~ 6	36	HDP-16	59,800	FDC-16	S-4L
5710 77016120	-120 -H	1	3.5 ~ 16.0	120	40 ~ 65	91	0 ~ 6	36	HDP-16	61,000		
5710 77016135	-135 -H	1	3.5 ~ 16.0	135	40 ~ 65	106	0 ~ 6	36	HDP-16	61,500		
5710 77016150	-150 -H	1	3.5 ~ 16.0	150	40 ~ 65	121	0 ~ 6	36	HDP-16	62,100		
5710 77016180	-180 -H	1	3.5 ~ 16.0	180	40 ~ 65	151	0 ~ 6	36	HDP-16	63,900		
5710 77022120	-SDM22 -120 -H	1	3.5 ~ 22.0	120	48 ~ 58	91	0 ~ 8	46	HDP-22	66,700	FDC-22	S-5L
5710 77022135	-135 -H	1	3.5 ~ 22.0	135	48 ~ 73	106	0 ~ 8	46	HDP-22	67,200		
5710 77022150	-150 -H	1	3.5 ~ 22.0	150	48 ~ 73	121	0 ~ 8	46	HDP-22	67,900		
5710 77022180	-180 -H	1	3.5 ~ 22.0	180	48 ~ 73	151	0 ~ 8	46	HDP-22	69,600		
5710 77022210	-210 -H	1	3.5 ~ 22.0	210	48 ~ 73	181	0 ~ 8	46	HDP-22	71,300		

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- コレット、スパナは別途ご注文下さい。
  - ℓは、キャップ端面からプリセットスクリュー上端面までの寸法になります。
  - キャップの締め付けトルクに関しては、P. 504 を参照ください。
- Collet and spanner are sold separately.
  - ℓ is the dimension between the cap end and the preset screw top end.
  - See P. 504 for standard tightening torque.

FDC コレット  
FDC Collet  
P. 083



スパナ  
Spanner  
P. 089



ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)

Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

**HSK40A - SDM07 - 90**

シャンクサイズ      最大コレット内径      突き出し長さ (L)  
Shank size              Max. collet I.D.              Projection length

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A, HSK100A)

With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

**HSK63A - SDM07 - 90 - H**

シャンクサイズ      最大コレット内径      突き出し長さ (L)      マニュアル  
Shank size              Max. collet I.D.              Projection length      クランプ穴付  
With manual  
clamping hole

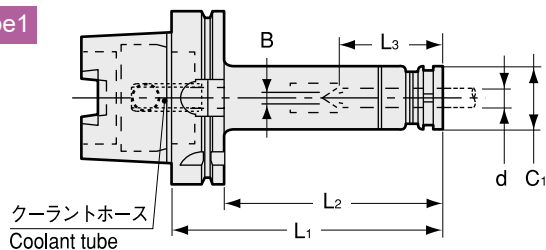
# HDC-A

## 高精度コレットホルダ

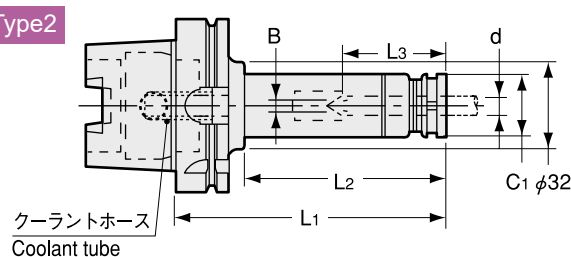
### High-Precision Collet Holder

- ドリル加工、リーマ加工、仕上エンドミル加工に最適。  
Suitable for drilling, reaming and finish endmilling.

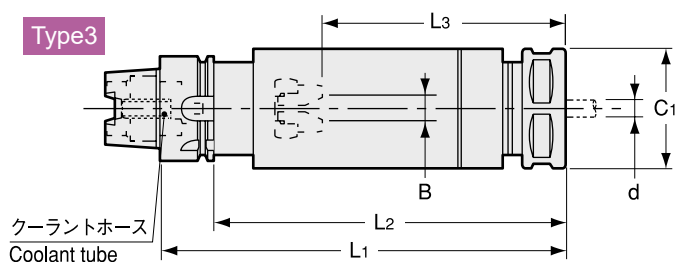
Type1



Type2



Type3



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L1	L2	B	L3	C1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
5360 13107060	<b>HSK40A -HDC07A -60</b>	1	0.5 ~ 7.0	60	40	0 ~ 4	22 ~ 27 (22 ~ 24)	23	HDP-07A	0.4	35,700	FDC-07	S-0
5360 13107075	<b>-75</b>	1	0.5 ~ 7.0	75	55	0 ~ 4	22 ~ 38	23	HDP-07A	0.4	36,400		
5360 13107090	<b>-90</b>	1	0.5 ~ 7.0	90	70	0 ~ 4	22 ~ 49	23	HDP-07A	0.4	37,100		
5360 13107120	<b>-120</b>	1	0.5 ~ 7.0	120	100	0 ~ 4	22 ~ 49	23	HDP-07A	0.5	37,700		
5360 13107150	<b>-150</b>	1	0.5 ~ 7.0	150	130	0 ~ 4	22 ~ 49	23	HDP-07A	0.6	40,700		
5360 13109060	<b>-HDC09A -60</b>	1	2.5 ~ 9.0	60	40	—	40	26	HDP-09	0.4	34,400	FDC-09	S-1L
5360 13109075	<b>-75</b>	1	2.5 ~ 9.0	75	55	0 ~ 4	27 ~ 35	26	HDP-09	0.4	35,100		
5360 13109090	<b>-90</b>	1	2.5 ~ 9.0	90	70	0 ~ 4	27 ~ 46	26	HDP-09	0.5	36,400		
5360 13109120	<b>-120</b>	1	2.5 ~ 9.0	120	100	0 ~ 4	27 ~ 61	26	HDP-09	0.6	37,100		
5360 13109150	<b>-150</b>	1	2.5 ~ 9.0	150	130	0 ~ 4	27 ~ 61	26	HDP-09	0.7	40,100		
5360 13112075	<b>-HDC12A -75</b>	1	2.5 ~ 12.0	75	55	0 ~ 5	33 ~ 34	32	HDP-12	0.5	37,800	FDC-12	S-3L
5360 13112090	<b>-90</b>	1	2.5 ~ 12.0	90	70	0 ~ 5	33 ~ 51	32	HDP-12	0.6	38,400		
5360 13112120	<b>-120</b>	1	2.5 ~ 12.0	120	100	0 ~ 5	33 ~ 74	32	HDP-12	0.7	39,000		
5360 13112150	<b>-150</b>	1	2.5 ~ 12.0	150	130	0 ~ 5	33 ~ 74	32	HDP-12	0.9	42,000		
5360 13116075	<b>-HDC16A -75</b>	3	3.5 ~ 16.0	75	55	0 ~ 6	38 ~ 40 (38 ~ 37)	36	HDP-16	0.5	38,700		
5360 13116090	<b>-90</b>	3	3.5 ~ 16.0	90	70	0 ~ 6	38 ~ 54 (38 ~ 51)	36	HDP-16	0.6	39,300	FDC-16	S-4L
5360 13116120	<b>-120</b>	3	3.5 ~ 16.0	120	100	0 ~ 6	38 ~ 72	36	HDP-16	0.8	41,200		
5360 13116150	<b>-150</b>	3	3.5 ~ 16.0	150	130	0 ~ 6	38 ~ 86	36	HDP-16	1.0	44,400		
5360 13122090	<b>-HDC22A -90</b>	3	3.5 ~ 22.0	90	70	—	65	46	HDP-22	0.7	43,600	FDC-22	S-5L
5360 13122120	<b>-120</b>	3	3.5 ~ 22.0	120	100	0 ~ 8	47 ~ 73	46	HDP-22	1.0	44,500		
5360 13122150	<b>-150</b>	3	3.5 ~ 22.0	150	130	0 ~ 8	47 ~ 103	46	HDP-22	1.4	48,900		
5360 14107075	<b>HSK50A -HDC07A -75</b>	1	0.5 ~ 7.0	75	49	0 ~ 4	22 ~ 32	23	HDP-07A	0.6	39,500	FDC-07	S-0
5360 14107090	<b>-90</b>	1	0.5 ~ 7.0	90	64	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	0.6	40,000		
5360 14107120	<b>-120</b>	1	0.5 ~ 7.0	120	94	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	0.7	40,500		
5360 14109075	<b>-HDC09A -75</b>	1	2.5 ~ 9.0	75	49	0 ~ 4	27 ~ 31	26	HDP-09	0.6	38,500	FDC-09	S-1L
5360 14109090	<b>-90</b>	1	2.5 ~ 9.0	90	64	0 ~ 4	27 ~ 47	26	HDP-09	0.6	39,500		
5360 14109120	<b>-120</b>	1	2.5 ~ 9.0	120	94	0 ~ 4	27 ~ 61	26	HDP-09	0.8	40,000		
5360 14112090	<b>-HDC12A -90</b>	1	2.5 ~ 12.0	90	64	0 ~ 5	33 ~ 42	32	HDP-12	0.7	41,000	FDC-12	S-3L
5360 14112120	<b>-120</b>	1	2.5 ~ 12.0	120	94	0 ~ 5	33 ~ 71	32	HDP-12	0.9	42,000		
5360 14112150	<b>-150</b>	1	2.5 ~ 12.0	150	124	0 ~ 5	33 ~ 74	32	HDP-12	1.1	44,000		
5360 14116090	<b>-HDC16A -90</b>	1	3.5 ~ 16.0	90	64	0 ~ 6	38 ~ 50 (38 ~ 47)	36	HDP-16	0.8	45,500	FDC-16	S-4L
5360 14116120	<b>-120</b>	1	3.5 ~ 16.0	120	94	0 ~ 6	38 ~ 65	36	HDP-16	1.0	46,500		
5360 14116150	<b>-150</b>	1	3.5 ~ 16.0	150	124	0 ~ 6	38 ~ 86	36	HDP-16	1.2	47,500		
5360 14122090	<b>-HDC22A -90</b>	3	3.5 ~ 22.0	90	64	—	60	46	HDP-22	0.9	48,000	FDC-22	S-5L
5360 14122120	<b>-120</b>	3	3.5 ~ 22.0	120	94	0 ~ 8	47 ~ 63	46	HDP-22	1.2	49,000		
5360 14122150	<b>-150</b>	3	3.5 ~ 22.0	150	124	0 ~ 8	47 ~ 93	46	HDP-22	1.5	51,500		

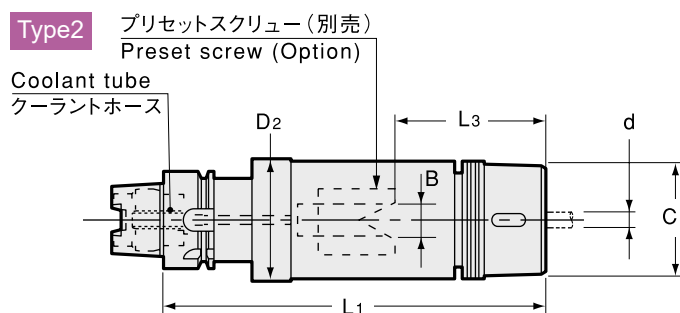
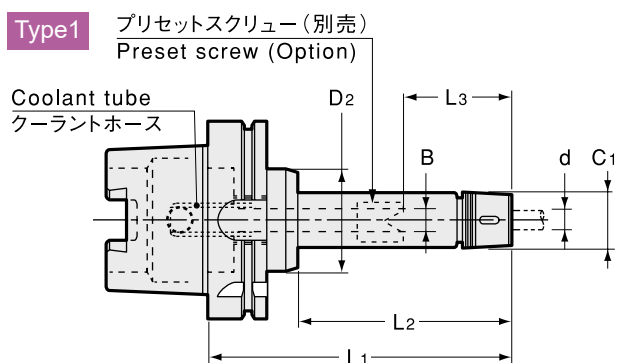


# GDC・A

## 高バランスタイプ 高精度コレットホルダ

High-Precision Collet Holder ( High-Balanced Type )

- ドリル、リーマ、仕上エンドミルの高速回転加工に最適。  
Suitable for high speed rotation drilling, reaming, and finish endmilling.



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L1	L2	B	L3	D2	C1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
5380 13007075	<b>HSK40A -GDC07A -75</b>	1	0.5 ~ 7.0	75	40	0 ~ 4	22 ~ 29	34	23	HDP-07A	0.4	42,000		
5380 13007090	<b>-90</b>	1	0.5 ~ 7.0	90	55	0 ~ 4	22 ~ 44	34	23	HDP-07A		42,500	FDC-07AA	S-0
5380 13007120	<b>-120</b>	1	0.5 ~ 7.0	120	85	0 ~ 4	22 ~ 45	34	23	HDP-07A		43,500		
5380 13009075	<b>-GDC09A -75</b>	1	2.5 ~ 9.0	75	40	0 ~ 4	27	34	29	GDP-09	0.5	40,500		
5380 13009090	<b>-90</b>	1	2.5 ~ 9.0	90	55	0 ~ 4	27 ~ 40	34	29	GDP-09		41,500	FDC-09AA	S-0
5380 13009120	<b>-120</b>	1	2.5 ~ 9.0	120	85	0 ~ 4	27 ~ 57	34	29	GDP-09		42,500		
5380 13012090	<b>-GDC12A -90</b>	2	2.5 ~ 12.0	90	—	—	41	39	34	GDP-12	0.6	44,000		
5380 13012120	<b>-120</b>	2	2.5 ~ 12.0	120	—	0 ~ 5	33 ~ 51	39	34	GDP-12	0.8	44,500	FDC-12AA	FK-0034
5380 13012150	<b>-150</b>	2	2.5 ~ 12.0	150	—	0 ~ 5	33 ~ 78	39	34	GDP-12		48,000		
5380 13016090	<b>-GDC16A -90</b>	2	3.5 ~ 16.0	90	—	—	40	42	38	GDP-16	0.7	45,000		
5380 13016120	<b>-120</b>	2	3.5 ~ 16.0	120	—	0 ~ 6	38 ~ 46	42	38	GDP-16		47,500	FDC-16AA	FK-0034
5380 13016150	<b>-150</b>	2	3.5 ~ 16.0	150	—	0 ~ 6	38 ~ 74	42	38	GDP-16	1.1	51,000		
5380 13022120	<b>-GDC22A -120</b>	2	3.5 ~ 22.0	120	—	—	68	49	49	GDP-22		51,000		
5380 13022150	<b>-150</b>	2	3.5 ~ 22.0	150	—	0 ~ 8	47 ~ 75	49	49	GDP-22		56,000	FDC-22AA	FK-0045
5380 14007075	<b>HSK50A -GDC07A -75</b>	1	0.5 ~ 7.0	75	34	0 ~ 4	22 ~ 24	42	23	HDP-07A		45,000		
5380 14007090	<b>-90</b>	1	0.5 ~ 7.0	90	49	0 ~ 4	22 ~ 39	42	23	HDP-07A		46,000	FDC-07AA	S-0
5380 14007120	<b>-120</b>	1	0.5 ~ 7.0	120	79	0 ~ 4	22 ~ 45	42	23	HDP-07A	0.8	47,000		
5380 14009075	<b>-GDC09A -75</b>	1	2.5 ~ 9.0	75	34	0 ~ 4	27 ~ 35	42	29	GDP-09	0.7	44,500		
5380 14009090	<b>-90</b>	1	2.5 ~ 9.0	90	49	0 ~ 4	27 ~ 39	42	29	GDP-09	0.7	45,500	FDC-09AA	S-0
5380 14009120	<b>-120</b>	1	2.5 ~ 9.0	120	79	0 ~ 4	27 ~ 57	42	29	GDP-09	0.9	46,500		
5380 14012090	<b>-GDC12A -90</b>	1	2.5 ~ 12.0	90	49	—	52	42	34	GDP-12	0.8	47,000		
5380 14012120	<b>-120</b>	1	2.5 ~ 12.0	120	79	0 ~ 5	33 ~ 60	42	34	GDP-12	1.0	48,000	FDC-12AA	FK-0034
5380 14012150	<b>-150</b>	1	2.5 ~ 12.0	150	109	0 ~ 5	33 ~ 78	42	34	GDP-12	1.2	50,000		
5380 14016090	<b>-GDC16A -90</b>	1	3.5 ~ 16.0	90	49	—	52	42	38	GDP-16	0.8	49,000		
5380 14016120	<b>-120</b>	1	3.5 ~ 16.0	120	79	0 ~ 6	38 ~ 58	42	38	GDP-16	1.0	51,000	FDC-16AA	FK-0034
5380 14016150	<b>-150</b>	1	3.5 ~ 16.0	150	109	0 ~ 6	38 ~ 86	42	38	GDP-16	1.2	53,000		
5380 14022120	<b>-GDC22A -120</b>	2	3.5 ~ 22.0	120	—	—	62	49	49	GDP-22	1.3	56,000		
5380 14022150	<b>-150</b>	2	3.5 ~ 22.0	150	—	0 ~ 8	47 ~ 70	49	49	GDP-22	1.6	59,000	FDC-22AA	FK-0045

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L1	L2	B	L3	D2	C1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	
5380 75007075	HSK63A-GDC07A-75	-H	1	0.5~7.0	75	34	0~4	22~35	52	23	HDP-07A	1.0	48,000	FDC-07AA	S-0
5380 75007090	-90	-H	1	0.5~7.0	90	49	0~4	22~45	52	23	HDP-07A	1.0	49,500		
5380 75007120	-120	-H	1	0.5~7.0	120	79	0~4	22~45	52	23	HDP-07A	1.1	50,500		
5380 75009075	-GDC09A-75	-H	1	2.5~9.0	75	34	0~4	27~34	52	29	GDP-09	1.0	48,000	FDC-09AA	S-0
5380 75009090	-90	-H	1	2.5~9.0	90	49	0~4	27~42	52	29	GDP-09	1.1	49,500		
5380 75009120	-120	-H	1	2.5~9.0	120	79	0~4	27~57	52	29	GDP-09	1.3	50,500		
5380 75012090	-GDC12A-90	-H	1	2.5~12.0	90	49	—	52	52	34	GDP-12	1.1	50,500	FDC-12AA	FK-0034
5380 75012120	-120	-H	1	2.5~12.0	120	79	0~5	33~60	52	34	GDP-12	1.3	51,500		
5380 75012150	-150	-H	1	2.5~12.0	150	109	0~5	33~78	52	34	GDP-12	1.5	53,000		
5380 75016090	-GDC16A-90	-H	1	3.5~16.0	90	49	—	60	52	38	GDP-16	1.2	54,000	FDC-16AA	FK-0034
5380 75016120	-120	-H	1	3.5~16.0	120	79	0~6	38~59	52	38	GDP-16	1.4	55,000		
5380 75016150	-150	-H	1	3.5~16.0	150	109	0~6	38~82	52	38	GDP-16	1.6	56,000		
5380 75022090	-GDC22A-90	-H	1	3.5~22.0	90	49	—	63	52	49	GDP-22	1.2	59,500	FDC-22AA	FK-0045
5380 75022120	-120	-H	1	3.5~22.0	120	79	0~8	47~56	52	49	GDP-22	1.6	61,500		
5380 75022150	-150	-H	1	3.5~22.0	150	109	0~8	47~86	52	49	GDP-22	1.8	63,500		
5380 77007075	HSK100A-GDC07A-75	-H	1	0.5~7.0	75	31	0~4	22~27	84	23	HDP-07A	2.6	55,000	FDC-07AA	S-0
5380 77007090	-90	-H	1	0.5~7.0	90	46	0~4	22~45	84	23	HDP-07A	2.7	56,000		
5380 77007120	-120	-H	1	0.5~7.0	120	76	0~4	22~45	84	23	HDP-07A	2.9	57,500		
5380 77009075	-GDC09A-75	-H	1	2.5~9.0	75	31	0~4	27~28	84	29	GDP-09	2.6	55,000	FDC-09AA	S-0
5380 77009090	-90	-H	1	2.5~9.0	90	46	0~4	27~43	84	29	GDP-09	2.8	56,000		
5380 77009120	-120	-H	1	2.5~9.0	120	76	0~4	27~57	84	29	GDP-09	2.9	57,500		
5380 77012090	-GDC12A-90	-H	1	2.5~12.0	90	46	—	52	84	34	GDP-12	2.8	57,500	FDC-12AA	FK-0034
5380 77012120	-120	-H	1	2.5~12.0	120	76	0~5	33~60	84	34	GDP-12	3.0	58,500		
5380 77012150	-150	-H	1	2.5~12.0	150	106	0~5	33~78	84	34	GDP-12	3.2	59,500		
5380 77016090	-GDC16A-90	-H	1	3.5~16.0	90	46	0~6	38~41 (38)	84	38	GDP-16	2.9	59,500	FDC-16AA	FK-0034
5380 77016120	-120	-H	1	3.5~16.0	120	76	0~6	38~62	84	38	GDP-16	3.1	60,500		
5380 77016150	-150	-H	1	3.5~16.0	150	106	0~6	38~82	84	38	GDP-16	3.3	62,000		
5380 77022090	-GDC22A-90	-H	1	3.5~22.0	90	46	—	57	84	49	GDP-22	2.9	65,000	FDC-22AA	FK-0045
5380 77022120	-120	-H	1	3.5~22.0	120	76	0~8	47~57	84	49	GDP-22	3.2	66,500		
5380 77022150	-150	-H	1	3.5~22.0	150	106	0~8	47~83	84	49	GDP-22	3.5	68,000		

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- コレット、プリセットスクリュー、スパナは別途ご注文下さい。
  - コレットは必ず AA 級をご使用下さい。
  - クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタング付刃具併用時の最低挿入長は P.088 を参照下さい。
  - L3 はプリセットスクリューを使用した時の値です。() の値は別売の六角穴付きプリセットスクリューを使用した場合の値です。
  - キャップの締め付けトルクに関しては、P.504 を参照ください。
- Collet, preset screw and spanner are sold separately.
  - Always use "AA" class collet.
  - Refer to P. 088 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS).
  - "L3" indicates dimension when using with a preset screw. The value within ( ) indicates the value when using a preset screw with a hex hole (sold separately).
  - See P. 504 for standard tightening torque.

FDC コレット FDC Collet P. 083	スパナ Spanner P. 089	プリセットスクリュー Preset screw P. 090
		

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)  
Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

**HSK40A - GDC07A - 90**  
 シャンクサイズ      最大コレット内径      突き出し長さ (L)  
 Shank size      Max. collet I.D.      Projection length

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A, HSK100A)  
With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

**HSK63A - GDC07A - 90 - H**  
 シャンクサイズ      最大コレット内径      突き出し長さ (L)      マニュアルクランプ穴付  
 Shank size      Max. collet I.D.      Projection length      With manual clamping hole

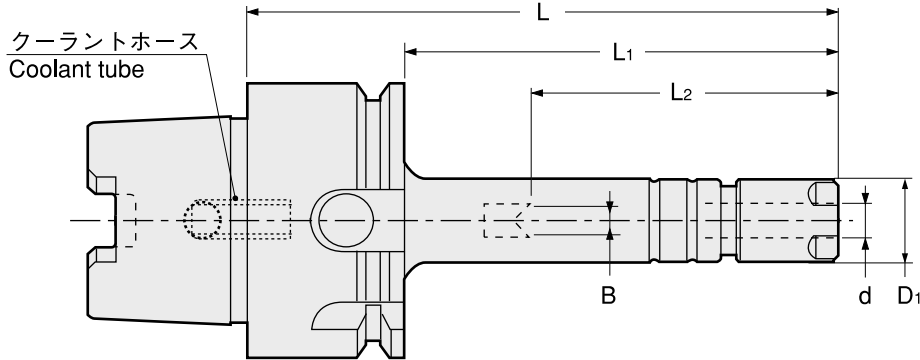
BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ジョイントリ  
ミーリングセンター  
Millring Center  
コレットホルダ  
Collet Holder  
Rゼロホルダ  
R Zero Holder  
ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck  
シュリンクチヤック  
Shrink Fit  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
アーバ類  
Arbors  
マルチホブブローリング  
Multiflute tool system  
機能付きホルダ  
Function Holder  
HSK-E  
HSK-F  
HSK-C  
シャフト規格  
Tool Shank Dimensions

# ERC

## 小径コレットホルダ

### Collet Holder For Small Diameters

- 干渉が厳しいドリル加工用に最適。  
For drilling in tight space.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	L2	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
5370 00308060	<b>HSK40A -ERC8 -60</b>	0.5 ~ 5.0	60	40	—	34	12	ERP-8	0.3	45,500	ER8	S-8E
5370 00308075	<b>-75</b>	0.5 ~ 5.0	75	55	(0 ~ 2.4)	(19 ~ 31)	12	ERP-8	0.3	45,500		
5370 00308090	<b>-90</b>	0.5 ~ 5.0	90	70	(0 ~ 2.4)	(19 ~ 31)	12	ERP-8	0.3	45,800		
5370 00310060	<b>-ERC11S -60</b>	0.5 ~ 7.0	60	40	0 ~ 4	22 ~ 24	16	ERP-11S	0.3	44,000	FDC-07	S-11E
5370 00310075	<b>-75</b>	0.5 ~ 7.0	75	55	0 ~ 4	22 ~ 38	16	ERP-11S	0.3	44,000		
5370 00310090	<b>-90</b>	0.5 ~ 7.0	90	70	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	0.3	44,600		
5370 00408075	<b>HSK50A -ERC8 -75</b>	0.5 ~ 5.0	75	49	(0 ~ 2.4)	(19 ~ 30)	12	ERP-8	0.5	46,000	ER8	S-8E
5370 00408090	<b>-90</b>	0.5 ~ 5.0	90	64	(0 ~ 2.4)	(19 ~ 31)	12	ERP-8	0.5	46,800		
5370 00410075	<b>-ERC11S -75</b>	0.5 ~ 7.0	75	49	0 ~ 4	22 ~ 32	16	ERP-11S	0.5	45,000		
5370 00410090	<b>-90</b>	0.5 ~ 7.0	90	64	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	0.5	45,600		
5370 75008075	<b>HSK63A -ERC8 -75 -H</b>	0.5 ~ 5.0	75	49	(0 ~ 2.4)	(19 ~ 28)	12	ERP-8	0.7	46,600	ER8	S-8E
5370 75008105	<b>-105 -H</b>	0.5 ~ 5.0	105	79	(0 ~ 2.4)	(19 ~ 31)	12	ERP-8	0.8	47,000		
5370 75010075	<b>-ERC11S -75 -H</b>	0.5 ~ 7.0	75	49	0 ~ 4	22 ~ 34	16	ERP-11S	0.8	45,200		
5370 75010105	<b>-105 -H</b>	0.5 ~ 7.0	105	79	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	0.8	45,700		

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- コレット、スパナは別途ご注文下さい。
- ERC8用プリセットスクリュー ES8 は別売になります。  
ERC11Sには標準プリセットスクリュー HDS-07A-ES11 が付属しています。
- 「B」、「L2」の ( ) 内の数値はプリセットスクリュー ES8 を使用した時の値です。
- クーラントコレットをご使用になる場合の最低挿入長は P.088 を参照下さい。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P.504 を参照ください。

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)  
Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

**HSK40A - ERC8 - 75**

シャンクサイズ

Shank size

突き出し長さ (L)

Projection length

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A)

With manual clamping hole (HSK63A)

**HSK63A - ERC8 - 75 - H**

シャンクサイズ

Shank size

突き出し長さ (L)

Projection length

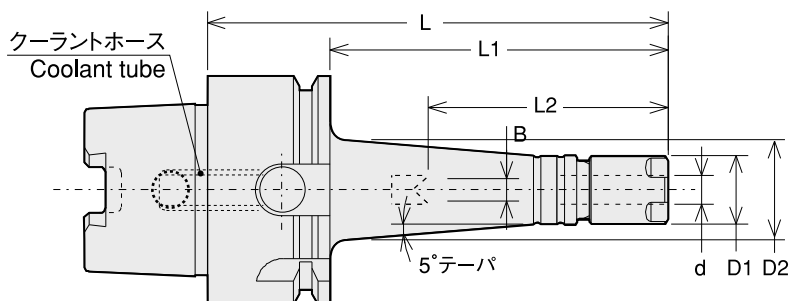
マニュアル  
クランプ穴付  
With manual  
clamping hole

FDC コレット FDC Collet P. 083	ER コレット ER Collet P. 087	スパナ Spanner P. 089	プリセットスクリュー Preset screw P. 090

# ERC-T

## テーパタイプ 小径コレットホルダ Collet Holder For Small Diameters ( Taper Type )

- 干渉が厳しいドリル加工用に最適。  
For drilling in tight space.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	L2	D1	D2	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
5370 01308060	HSK40A-ERC8 -60T	0.5~5.0	60	40	—	34	12	15	ERP-8	0.3	45,500	ER8	S-8E
5370 01308075	-75T	0.5~5.0	75	55	—(0~2.4)	34(19~31)	12	17.5	ERP-8	0.3	45,500		
5370 01308090	-90T	0.5~5.0	90	70	—(0~2.4)	34(19~31)	12	20.5	ERP-8	0.3	45,800		
5370 01308105	-105T	0.5~5.0	105	85	—(0~2.4)	34(19~31)	12	23	ERP-8	0.4	46,000	FDC-07	S-11E
5370 01310060	-ERC11S -60T	0.5~7.0	60	40	0~4	22~24	16	19	ERP-11S	0.3	44,000		
5370 01310075	-75T	0.5~7.0	75	55	0~4	22~38	16	21.5	ERP-11S	0.4	44,000		
5370 01310090	-90T	0.5~7.0	90	70	0~4	22~45	16	24	ERP-11S	0.4	44,600	FDC-07	S-11E
5370 01310090	-105T	0.5~7.0	105	85	0~4	22~45	16	26.5	ERP-11S	0.4	45,200		
5370 01408075	HSK50A-ERC8 -75T	0.5~5.0	75	49	—(0~2.4)	34(19~30)	12	16.5	ERP-8	0.5	46,000		
5370 01408090	-90T	0.5~5.0	90	64	—(0~2.4)	34(19~31)	12	19.5	ERP-8	0.5	46,800		
5370 01408105	-105T	0.5~5.0	105	79	—(0~2.4)	34(19~31)	12	22	ERP-8	0.5	47,200		
5370 01410075	-ERC11S -75T	0.5~7.0	75	49	0~4	22~32	16	20.5	ERP-11S	0.6	45,000	FDC-07	S-11E
5370 01410090	-90T	0.5~7.0	90	64	0~4	22~45	16	23	ERP-11S	0.6	45,600		
5370 01410105	-105T	0.5~7.0	105	79	0~4	22~45	16	25.5	ERP-11S	0.7	46,100		
5370 75108060	HSK63A-ERC8 -60T -H	0.5~5.0	60	34	—	34	12	14	ERP-8	0.7	46,300	ER8	S-8E
5370 75108075	-75T -H	0.5~5.0	75	49	—(0~2.4)	34(19~28)	12	16.5	ERP-8	0.8	46,600		
5370 75108090	-90T -H	0.5~5.0	90	64	—(0~2.4)	34(19~31)	12	19.5	ERP-8	0.8	46,800		
5370 75108105	-105T -H	0.5~5.0	105	79	—(0~2.4)	34(19~31)	12	22	ERP-8	0.8	47,000	FDC-07	S-11E
5370 75108120	-120T -H	0.5~5.0	120	94	—(0~2.4)	34(19~31)	12	24.5	ERP-8	0.9	47,400		
5370 75108135	-135T -H	0.5~5.0	135	109	—(0~2.4)	34(19~31)	12	27	ERP-8	0.9	47,800		
5370 75110060	-ERC11S -60T -H	0.5~7.0	60	34	—	22~24	16	18	ERP-11S	0.7	45,000	FDC-07	S-11E
5370 75110075	-75T -H	0.5~7.0	75	49	0~4	22~38	16	20.5	ERP-11S	0.8	45,200		
5370 75110090	-90T -H	0.5~7.0	90	64	0~4	22~45	16	23	ERP-11S	0.8	45,400		
5370 75110105	-105T -H	0.5~7.0	105	79	0~4	22~45	16	25.5	ERP-11S	0.9	45,700	FDC-07	S-11E
5370 75110120	-120T -H	0.5~7.0	120	94	0~4	22~45	16	28.5	ERP-11S	0.9	46,000		
5370 75110135	-135T -H	0.5~7.0	135	109	0~4	22~45	16	31	ERP-11S	1.0	46,500		

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- コレット、スパナは別途ご注文下さい。
  - ERC8-T用プリセットスクリュー ES8 は別売になります。  
ERC11S-Tには標準プリセットスクリュー HDS-07A-ES11 が付属しています。
  - 「B」, 「L2」の ( ) 内の数値はプリセットスクリュー ES8 を使用した時の値です。
  - クーラントコレットをご使用になる場合の最低挿入長は P. 088 を参照下さい。
  - キャップの締め付けトルクに関しては、P. 504 を参照ください。
- Collet and spanner are sold separately.
  - ES8-T, a preset screw for ERC8, is sold separately.  
ERC11S-T includes a standard preset screw HDS-07A-ES11.
  - " B " and " L2 " dimensions in brackets are for using ES8 preset screw.
  - Refer to P. 088 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets.
  - See P. 504 for standard tightening torque.

### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)

Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

## HSK40A - ERC8 - 75T

シャンクサイズ

Shank size

突き出し長さ (L)

Projection length

### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A のみ)

With manual clamping hole (HSK63A Only)

## HSK63A - ERC8 - 75T - H

シャンクサイズ

Shank size

突き出し長さ (L)

Projection length

マニュアル

クランプ穴付

With manual

clamping hole

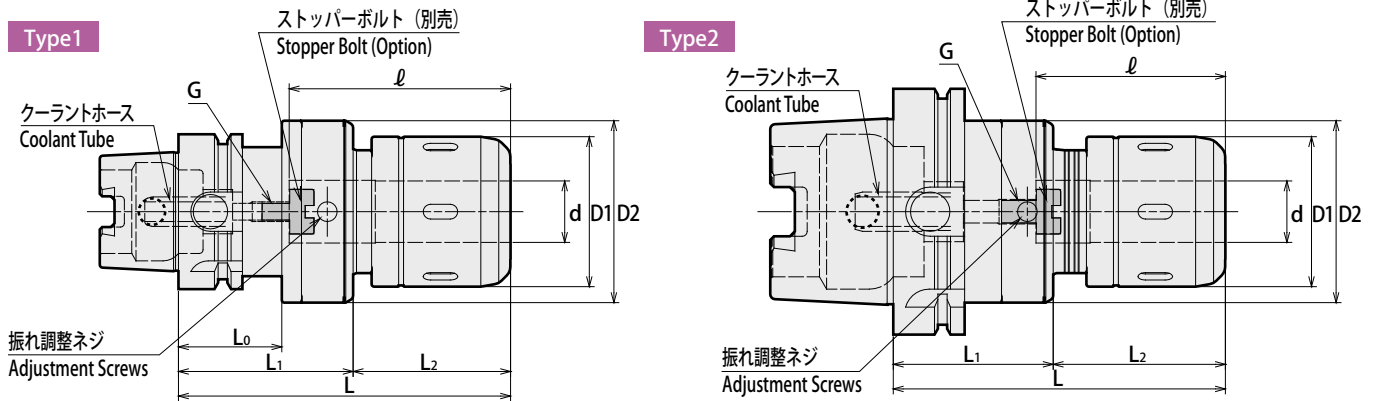
FDC コレット FDC Collet P. 083	ER コレット ER Collet P. 087	スパナ Spanner P. 089	プリセットスクリュー Preset screw P. 090

# CTZ-SA

## 大径用 "R" ゼロホルダ

"R"Zero Holder for Large Diameter

- 刃先の振れを限りなくゼロにセット。大径リーマでの仕上げ加工に最適。  
Runout of the cutting edge can be adjusted as close as to zero. Suitable for large diameter reaming.



※刃物取り外し時の注意事項：刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。  
Caution : Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D1	D2	L0	ℓ	G	kg	Max. min <sup>-1</sup>	—	スパナ Spanner	調整レンチ Wrench
5890 75425135	HSK63A -CTZ25SA -135 -H * 1	1	25	135	71	64	61	74	42	80	M8 P=1.25	2.8	15,000	58,500	HS-2.5-25	L-6L (付属) (Included)
5890 75425150	-150 -H * 1	1	25	150	71	79	61	74	42	80	M8 P=1.25	3.0	13,000	60,000		
5890 75432135	-CTZ32SA -135 -H * 1	1	32	135	71	64	68	80	42	105	M8 P=1.25	2.9	12,000	61,000	HS-3-32	
5890 75432150	-150 -H * 1	1	32	150	71	79	68	80	42	120	M8 P=1.25	3.1	12,000	63,000		
5890 77425135	HSK100A -CTZ25SA -135 -H	2	25	135	65	70	61	74	-	80	M10 P=1.5	4.2	12,500	71,000	HS-2.5-25	
5890 77425150	-150 -H	2	25	150	65	85	61	74	-	80	M10 P=1.5	4.5	12,500	73,000		
5890 77432135	-CTZ32SA -135 -H * 1	2	32	135	65	70	68	80	-	100	M10 P=1.5	4.5	12,000	75,000	HS-3-32	
5890 77432150	-150 -H * 1	2	32	150	65	85	68	80	-	115	M10 P=1.5	4.6	12,000	78,000		
5890 77442135	-CTZ42SA -135 -H * 2	1	42	135	76	59	88	99	45	100	M10 P=1.5	5.9	10,000	83,000	HS-4-42	
5890 77442150	-150 -H * 2	1	42	150	76	74	88	99	45	110	M10 P=1.5	6.3	10,000	89,000		

標準でマニュアルクランプ穴が空いています。They have manual clamp holes in the shank.

1. 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
  2. レンチは付属しています。
  3. \* 1、\* 2の商品は使用できないアクセサリがあります。アクセサリについては下表を参照ください。
  4. h7公差の刃具シャンクをご使用下さい。
1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of holders on order.
  2. A wrench is included.
  3. The model with " \* 1" and " \* 2" are not compatible with some accessories. For more information about the accessories, please refer below chart.
  4. Tolerance of cutting tool shank must be h7.

	アクセサリ対応表 Accessories		ディメンション内で* 1~* 2の付いている商品はℓ寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。 Models with * 1 - * 2 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.							
	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet	モールステーバアダプタ Morse Taper Adapter	ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	MC (P. 266)	MCA (P. 267)	MA (P. 268)	MAB (P. 268)	JA (P. 269)	JAB (P. 269)
* 1	○	○	×	○	○	○	○	○	○	○
* 2	○	○	×	×	×	×	×	×	×	×

最低把握長さ  
Min. chucking length

MC コレット未使用時 Direct Chucking (without MC Collet)

ホルダ内径 I.D. of Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
25,32,42	50

MC コレット使用時 With MC Collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length	
	MC	MC-C、MC-OH
6,8	30	30
10,12	40	40
16,20	45	45
25	50	50
32	50	60

### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き  
With manual clamping hole

**HSK63A - CTZ32SA - 135 - H**

シャンクサイズ  
Shank size

内径  
I.D.

突き出し長さ (L)  
Projection length

マニュアルクランプ穴付  
With manual clamping hole



# MEMO

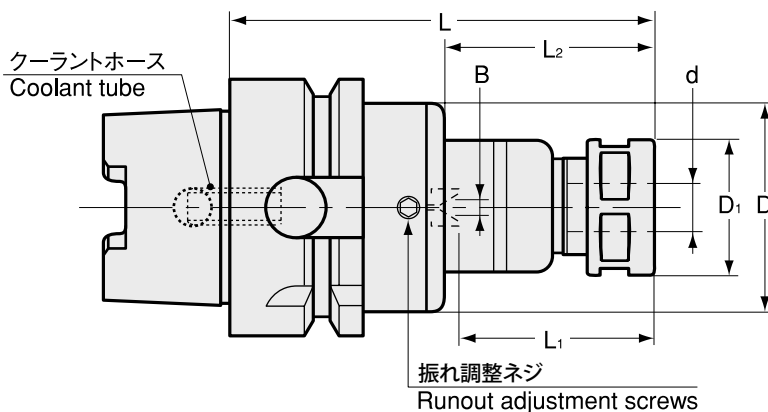
# HDZ

## "R" ゼロホルダ

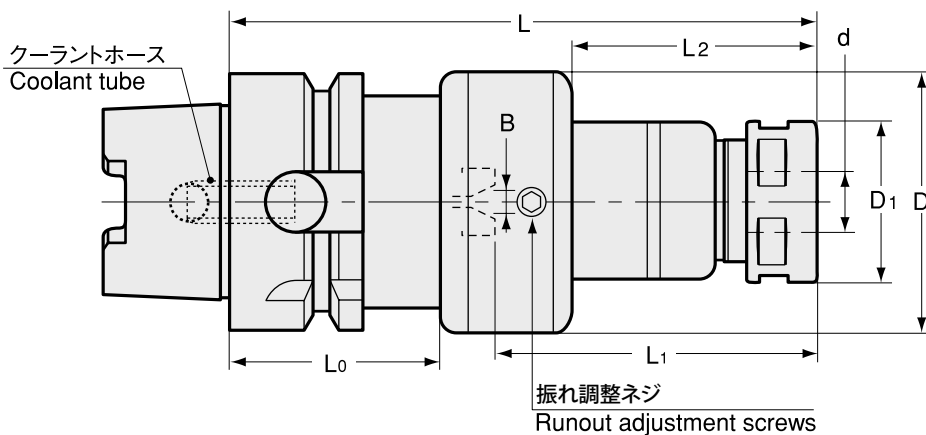
### "R"Zero Holder

- 刃先の振れを限りなく「ゼロ」に調整できる画期的なホルダです。  
Runout accuracy of the cutting edge can be adjusted as closely as to zero.

Type1



Type2



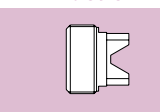



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	B	D	D1	L0	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
5650 13007075	<b>HSK40A -HDZ07 -75</b>	1	0.5 ~ 7.0	75	22 ~ 38	39	0 ~ 4	34	23	—	HDP-07A	—	43,500			
5650 13007090	<b>-90</b>	1	0.5 ~ 7.0	90	22 ~ 49	54	0 ~ 4	34	23	—	HDP-07A	—	44,500	FDC-07	S-0	L-3T
5650 13007120	<b>-120</b>	1	0.5 ~ 7.0	120	22 ~ 49	84	0 ~ 4	34	23	—	HDP-07A	0.5	45,000			
5650 13009090	<b>-HDZ09 -90</b>	2	2.5 ~ 9.0	90	27 ~ 46	34	0 ~ 4	41	26	35	HDP-09	0.6	43,500	FDC-09	S-1L	L-3T
5650 13009120	<b>-120</b>	2	2.5 ~ 9.0	120	27 ~ 61	64	0 ~ 4	41	26	35	HDP-09	—	44,500			
5650 13012090	<b>-HDZ12 -90</b>	2	2.5 ~ 12.0	90	33 ~ 51	30	0 ~ 5	52	32	35	HDP-12	0.8	46,000	FDC-12	S-3L	L-4T
5650 13012120	<b>-120</b>	2	2.5 ~ 12.0	120	33 ~ 74	60	0 ~ 5	52	32	35	HDP-12	1.0	46,500	FDC-12	S-3L	L-4T
5650 13012150	<b>-150</b>	2	2.5 ~ 12.0	150	33 ~ 74	90	0 ~ 5	52	32	35	HDP-12	—	50,000			
5650 13016090	<b>-HDZ16 -90</b>	2	3.5 ~ 16.0	90	38 ~ 54 (38 ~ 51)	30	0 ~ 6	56	36	35	HDP-16	0.9	47,000	FDC-16	S-4L	L-4T
5650 13016120	<b>-120</b>	2	3.5 ~ 16.0	120	38 ~ 72	60	0 ~ 6	56	36	35	HDP-16	1.1	49,000			
5650 13016150	<b>-150</b>	2	3.5 ~ 16.0	150	38 ~ 86	90	0 ~ 6	56	36	35	HDP-16	—	53,000			
5650 14007075	<b>HSK50A -HDZ07 -75</b>	1	0.5 ~ 7.0	75	22 ~ 32	33	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	—	47,000			
5650 14007090	<b>-90</b>	1	0.5 ~ 7.0	90	22 ~ 45	48	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	0.7	48,000	FDC-07	S-0	L-3T
5650 14007120	<b>-120</b>	1	0.5 ~ 7.0	120	22 ~ 45	78	0 ~ 4	41	23	—	HDP-07A	0.8	48,500			
5650 14009075	<b>-HDZ09 -75</b>	1	2.5 ~ 9.0	75	27 ~ 31	33	0 ~ 4	41	26	—	HDP-09	—	46,000			
5650 14009090	<b>-90</b>	1	2.5 ~ 9.0	90	27 ~ 47	48	0 ~ 4	41	26	—	HDP-09	0.7	47,000	FDC-09	S-1L	L-3T
5650 14009120	<b>-120</b>	1	2.5 ~ 9.0	120	27 ~ 61	78	0 ~ 4	41	26	—	HDP-09	0.8	48,000			
5650 14012090	<b>-HDZ12 -90</b>	2	2.5 ~ 12.0	90	33 ~ 42	23	0 ~ 5	52	32	42	HDP-12	1.0	49,000	FDC-12	S-3L	L-4T
5650 14012120	<b>-120</b>	2	2.5 ~ 12.0	120	33 ~ 71	53	0 ~ 5	52	32	42	HDP-12	1.2	50,000	FDC-12	S-3L	L-4T
5650 14012150	<b>-150</b>	2	2.5 ~ 12.0	150	33 ~ 74	83	0 ~ 5	52	32	42	HDP-12	1.4	52,500			
5650 14016090	<b>-HDZ16 -90</b>	2	3.5 ~ 16.0	90	38 ~ 50 (38 ~ 47)	23	0 ~ 6	56	36	42	HDP-16	1.1	54,500	FDC-16	S-4L	L-4T
5650 14016120	<b>-120</b>	2	3.5 ~ 16.0	120	38 ~ 65	53	0 ~ 6	56	36	42	HDP-16	1.3	55,500			
5650 14016150	<b>-150</b>	2	3.5 ~ 16.0	150	38 ~ 86	83	0 ~ 6	56	36	42	HDP-16	1.5	57,000			

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	B	D	D1	L0	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
5650 75007075	HSK63A -HDZ07 -75 -H	1	0.5~7.0	75	22~35	33	0~4	41	23	—	HDP-07A	0.9	50,000	FDC-07	S-0	L-3T
5650 75007090		1	0.5~7.0	90	22~45	48	0~4	41	23	—	HDP-07A		51,500			
5650 75007120		1	0.5~7.0	120	22~45	78	0~4	41	23	—	HDP-07A		52,500			
5650 75009075	-HDZ09 -75 -H	1	2.5~9.0	75	27~34 (27~31)	33	0~4	45	26	—	HDP-09	1.0	50,000	FDC-09	S-1L	L-3T
5650 75009090		1	2.5~9.0	90	27~42	48	0~4	45	26	—	HDP-09	1.0	51,500			
5650 75009120		1	2.5~9.0	120	27~57	78	0~4	45	26	—	HDP-09		52,500			
5650 75012090	-HDZ12 -90 -H	1	2.5~12.0	90	33~48 (33~45)	44	0~5	52	32	—	HDP-12	1.2	52,500	FDC-12	S-3L	L-4T
5650 75012120		1	2.5~12.0	120	33~69	74	0~5	52	32	—	HDP-12	1.3	54,000			
5650 75012150		1	2.5~12.0	150	33~69	104	0~5	52	32	—	HDP-12	1.5	55,000			
5650 75016090	-HDZ16 -90 -H	2	3.5~16.0	90	38~48 (38~45)	28	0~6	56	36	42	HDP-16	1.4	56,000	FDC-16	S-4L	L-4T
5650 75016120		2	3.5~16.0	120	38~62	58	0~6	56	36	42	HDP-16	1.6	57,500			
5650 75016150		2	3.5~16.0	150	38~82	88	0~6	56	36	42	HDP-16	1.8	58,500			
5650 75122120	-HDZ22A -120 -H	2	3.5~22.0	120	47~63	49	0~8	69	46	42	HDP-22	2.0	59,500	FDC-22	S-5L	L-6T
5650 75122150		2	3.5~22.0	150	47~93	79	0~8	69	46	42	HDP-22	2.3	61,500			
5650 77007075	HSK100A -HDZ07 -75 -H	1	0.5~7.0	75	22~27	26	0~4	41	23	—	HDP-07A		57,500	FDC-07	S-0	L-3T
5650 77007090		1	0.5~7.0	90	22~45	41	0~4	41	23	—	HDP-07A		58,500			
5650 77007120		1	0.5~7.0	120	22~45	71	0~4	41	23	—	HDP-07A		59,500			
5650 77009075	-HDZ09 -75 -H	1	2.5~9.0	75	27~28	26	0~4	45	26	—	HDP-09		57,500	FDC-09	S-1L	L-3T
5650 77009090		1	2.5~9.0	90	27~47 (27~44)	41	0~4	45	26	—	HDP-09	2.4	58,500			
5650 77009120		1	2.5~9.0	120	27~57	71	0~4	45	26	—	HDP-09		59,500			
5650 77012090	-HDZ12 -90 -H	1	2.5~12.0	90	33~41 (33~38)	41	0~5	56	32	—	HDP-12	2.6	59,500	FDC-12	S-3L	L-4T
5650 77012120		1	2.5~12.0	120	33~59	71	0~5	56	32	—	HDP-12		60,500			
5650 77012150		1	2.5~12.0	150	33~69	101	0~5	56	32	—	HDP-12	2.9	61,500			
5650 77016090	-HDZ16 -90 -H	1	3.5~16.0	90	38~41 (38)	41	0~6	62	36	—	HDP-16	2.7	61,500	FDC-16	S-4L	L-4T
5650 77016120		1	3.5~16.0	120	38~62	71	0~6	62	36	—	HDP-16		62,500			
5650 77016150		1	3.5~16.0	150	38~82	101	0~6	62	36	—	HDP-16		63,500			
5650 77122090	-HDZ22A -90 -H	1	3.5~22.0	90	56	37	—	76	46	—	HDP-22	3.0	68,000	FDC-22	S-5L	L-6T
5650 77122120		1	3.5~22.0	120	47~59	67	0~8	76	46	—	HDP-22	3.4	69,000			
5650 77122150		1	3.5~22.0	150	47~83	97	0~8	76	46	—	HDP-22		70,000			

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- コレット、スパナ、六角穴付プリセットスクリュー、セミドライ加工用プリセットスクリュー、振れ調整レンチは別途ご注文下さい。  
標準仕様プリセットスクリューは付属しております。
- クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタンク付刃具併用時の最低挿入長は P.088 を参照下さい。
- L1 はプリセットスクリューを使用した時の値です。() 内の寸法は六角穴付きプリセットスクリュー併用時の寸法です。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P.504 を参照ください。
  - Collet, spanner, hexagon head preset screw, preset screw for semi-dry processing, and adjustment wrench are sold separately. Standard preset screw is included.
  - Refer to P.088 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS).
  - "L1" indicates dimension when using with a preset screw. The value within () indicates the value when using a preset screw with a hex hole (sold separately).
  - See P.504 for standard tightening torque.

<b>FDC コレット</b> FDC Collet P.083 	<b>スパナ</b> Spanner P.089 	<b>プリセットスクリュー</b> Preset screw P.090 	<b>振れ調整レンチ</b> Adjustment wrench P.089 
---	---	---	---

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)

Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

**HSK40A - HDZ12 - 90**

シャンクサイズ  
Shank size

最大コレット内径  
Max. collet I.D.

突き出し長さ (L)  
Projection length

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A、HSK100A)

With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

**HSK63A - HDZ12 - 90 - H**

シャンクサイズ  
Shank size

最大コレット内径  
Max. collet I.D.

突き出し長さ (L)  
Projection length

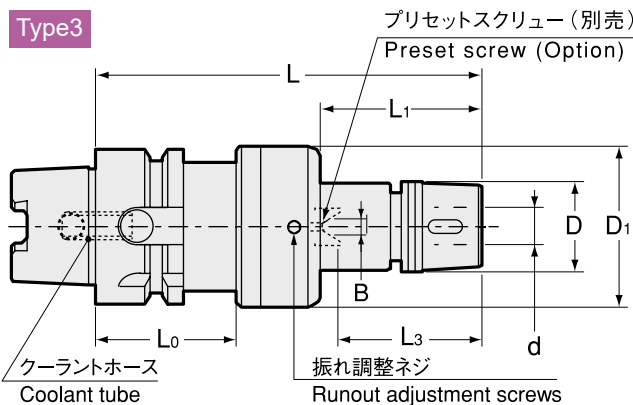
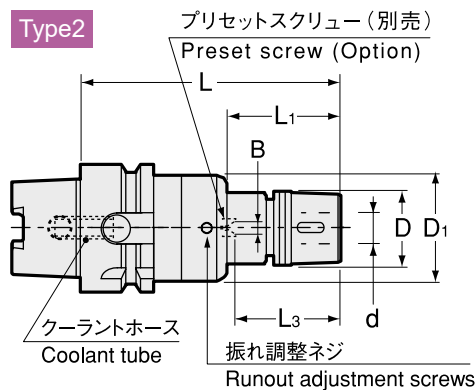
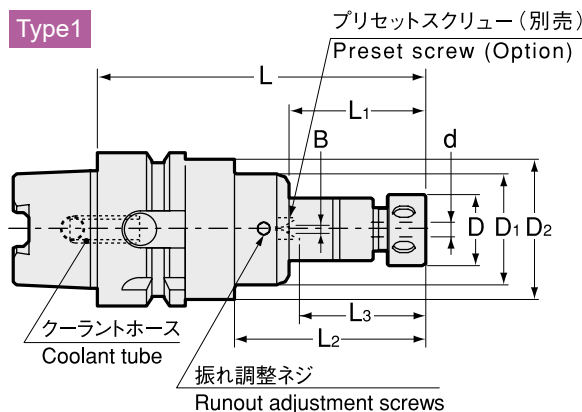
マニュアルクランプ穴付  
With manual clamping hole

# GDZ

## 高バランスタイプ "R" ゼロホルダ

### "R"Zero Holder ( High-Balanced Type )

- 刃先の振れを限りなく「ゼロ」に調整できる画期的なホルダです。(高バランスタイプ)  
Runout accuracy of the cutting edge can be adjusted as closely as to zero. (High-balanced type)







商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	L3	D	D1	D2	L0	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
5670 13007075	HSK40A -GDZ07 -75	2	0.5~7.0	75	30	—	22~30	23	34	—	—	HDP-07A	42,000				
5670 13007090	-90	2	0.5~7.0	90	45	—	22~45	23	34	—	—	HDP-07A	0.5 43,000	FDC-07AA	S-0	L-3T	
5670 13007120	-120	2	0.5~7.0	120	75	—	22~45	23	34	—	—	HDP-07A	44,500				
5670 13009090	-GDZ09 -90	3	2.5~9.0	90	28	—	27~42	29	41	—	35	GDP-09	44,000				
5670 13009120	-120	3	2.5~9.0	120	58	—	27~57	29	41	—	35	GDP-09	45,500	FDC-09AA	S-0	L-3T	
5670 13009135	-135	3	2.5~9.0	135	73	—	27~57	29	41	—	35	GDP-09	46,000				
5670 13012105	-GDZ12 -105	3	2.5~12.0	105	39	—	33~54	34	52	—	35	GDP-12	49,000				
5670 13012120	-120	3	2.5~12.0	120	54	—	33~69	34	52	—	35	GDP-12	50,000	FDC-12AA	FK-0034	L-4T	
5670 13012150	-150	3	2.5~12.0	150	84	—	33~69	34	52	—	35	GDP-12	52,000				
5670 13016105	-GDZ16 -105	3	3.5~16.0	105	39	—	38~57	38	56	—	35	GDP-16	49,500				
5670 13016120	-120	3	3.5~16.0	120	54	—	38~72	38	56	—	35	GDP-16	50,500	FDC-16AA	FK-0034	L-4T	
5670 13016150	-150	3	3.5~16.0	150	84	—	38~82	38	56	—	35	GDP-16	52,500				
5670 14007090	HSK50A -GDZ07 -90	2	0.5~7.0	90	39	—	22~45	23	41	—	—	HDP-07A	50,500				
5670 14007120	-120	2	0.5~7.0	120	69	—	22~45	23	41	—	—	HDP-07A	51,000	FDC-07AA	S-0	L-3T	
5670 14007135	-135	2	0.5~7.0	135	84	—	22~45	23	41	—	—	HDP-07A	51,500				
5670 14009090	-GDZ09 -90	2	2.5~9.0	90	39	—	27~46	29	41	—	—	GDP-09	51,500				
5670 14009120	-120	2	2.5~9.0	120	69	—	27~57	29	41	—	—	GDP-09	53,500	FDC-09AA	S-0	L-3T	
5670 14009135	-135	2	2.5~9.0	135	84	—	27~57	29	41	—	—	GDP-09	54,000				
5670 14012105	-GDZ12 -105	3	2.5~12.0	105	32	—	33~58	34	52	—	42	GDP-12	55,500				
5670 14012120	-120	3	2.5~12.0	120	47	—	33~69	34	52	—	42	GDP-12	57,000	FDC-12AA	FK-0034	L-4T	
5670 14012150	-150	3	2.5~12.0	150	77	—	33~69	34	52	—	42	GDP-12	59,000				
5670 14016105	-GDZ16 -105	3	3.5~16.0	105	32	—	38~53	38	56	—	42	GDP-16	58,500				
5670 14016120	-120	3	3.5~16.0	120	47	—	38~68	38	56	—	42	GDP-16	59,000	FDC-16AA	FK-0034	L-4T	
5670 14016150	-150	3	3.5~16.0	150	77	—	38~82	38	56	—	42	GDP-16	61,000				

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	L3	D	D1	D2	L0	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
5670 75007090	HSK63A -GDZ07 -90 -H	1	0.5~7.0	90	33	49	22~45	23	41	52	—	HDP-07A	1.1	52,500			
5670 75007120	-120 -H	1	0.5~7.0	120	63	79	22~45	23	41	52	—	HDP-07A	1.2	53,000	FDC-07AA	S-0	L-3T
5670 75007135	-135 -H	1	0.5~7.0	135	78	94	22~45	23	41	52	—	HDP-07A		53,500			
5670 75009090	-GDZ09 -90 -H	1	2.5~9.0	90	33	49	27~42	29	45	52	—	GDP-09	1.2	53,500			
5670 75009120	-120 -H	1	2.5~9.0	120	63	79	27~57	29	45	52	—	GDP-09	1.3	55,500	FDC-09AA	S-0	L-3T
5670 75009135	-135 -H	1	2.5~9.0	135	78	94	27~57	29	45	52	—	GDP-09	1.4	56,000			
5670 75012105	-GDZ12 -105 -H	2	2.5~12.0	105	50	—	33~54	34	52	—	—	GDP-12	1.3	57,500			
5670 75012120	-120 -H	2	2.5~12.0	120	65	—	33~69	34	52	—	—	GDP-12		59,000	FDC-12AA	FK-0034	L-4T
5670 75012150	-150 -H	2	2.5~12.0	150	95	—	33~69	34	52	—	—	GDP-12		61,000			
5670 75016105	-GDZ16 -105 -H	3	3.5~16.0	105	32	—	38~57	38	56	—	42	GDP-16	1.6	60,500			
5670 75016120	-120 -H	3	3.5~16.0	120	47	—	38~67	38	56	—	42	GDP-16	1.7	61,000	FDC-16AA	FK-0034	L-4T
5670 75016150	-150 -H	3	3.5~16.0	150	77	—	38~82	38	56	—	42	GDP-16		63,000			
5670 75122120	-GDZ22A -120 -H	3	3.5~22.0	120	43	—	47~63	49	69	—	42	GDP-22	2.1	63,000			
5670 75122150	-150 -H	3	3.5~22.0	150	73	—	47~93	49	69	—	42	GDP-22		66,000	FDC-22AA	FK-0045	L-6T
5670 77007090	HSK100A -GDZ07 -90 -H	1	0.5~7.0	90	30	46	22~45	23	41	84	—	HDP-07A		63,000			
5670 77007120	-120 -H	1	0.5~7.0	120	60	76	22~45	23	41	84	—	HDP-07A		64,000	FDC-07AA	S-0	L-3T
5670 77007135	-135 -H	1	0.5~7.0	135	75	91	22~45	23	41	84	—	HDP-07A		65,000			
5670 77009090	-GDZ09 -90 -H	1	2.5~9.0	90	30	46	27~45	29	45	84	—	GDP-09		63,000			
5670 77009120	-120 -H	1	2.5~9.0	120	60	76	27~57	29	45	84	—	GDP-09		64,000	FDC-09AA	S-0	L-3T
5670 77009135	-135 -H	1	2.5~9.0	135	75	91	27~57	29	45	84	—	GDP-09		65,000			
5670 77012105	-GDZ12 -105 -H	1	2.5~12.0	105	41	61	33~45	34	56	84	—	GDP-12		70,000			
5670 77012120	-120 -H	1	2.5~12.0	120	56	76	33~60	34	56	84	—	GDP-12		70,500	FDC-12AA	FK-0034	L-4T
5670 77012150	-150 -H	1	2.5~12.0	150	86	106	33~69	34	56	84	—	GDP-12		73,000			
5670 77016105	-GDZ16 -105 -H	1	3.5~16.0	105	41	61	38~47	38	62	84	—	GDP-16		70,000			
5670 77016120	-120 -H	1	3.5~16.0	120	56	76	38~62	38	62	84	—	GDP-16		71,000	FDC-16AA	FK-0034	L-4T
5670 77016150	-150 -H	1	3.5~16.0	150	86	106	38~82	38	62	84	—	GDP-16		73,500			
5670 77122105	-GDZ22A -105 -H	1	3.5~22.0	105	37	61	65	49	76	84	—	GDP-22		70,500			
5670 77122120	-120 -H	1	3.5~22.0	120	52	76	47~57	49	76	84	—	GDP-22		71,500	FDC-22AA	FK-0045	L-6T
5670 77122150	-150 -H	1	3.5~22.0	150	82	106	47~87	49	76	84	—	GDP-22		73,500			

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- コレット、スパナ、プリセットスクリュー、振れ調整レンチは別途ご注文下さい。
  - コレットは必ず AA 級をご使用下さい。
  - クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタング付刃具併用時の最低挿入長は P. 088 を参照下さい。
  - L3 はプリセットスクリューを使用した時の値です。
  - キャップの締め付けトルクに関しては、P. 504 を参照ください。
- Collet, preset screw, spanner and adjustment wrench are sold separately.
  - Always use AA class collet.
  - Refer to P. 088 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS).
  - "L3" indicates dimension when using with a preset screw.
  - See P. 504 for standard tightening torque.

FDC コレット FDC Collet P. 083	スパナ Spanner P. 089	プリセットスクリュー Preset screw P. 090	振れ調整レンチ Adjustment wrench P. 089
			

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)  
Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

**HSK40A - GDZ07 - 90**  
 シャンクサイズ Shank size      最大コレット内径 Max. collet I.D.      突き出し長さ(L) Projection length

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A, HSK100A)  
With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

**HSK63A - GDZ07 - 90 - H**  
 シャンクサイズ Shank size      最大コレット内径 Max. collet I.D.      突き出し長さ(L) Projection length      マニュアルクランプ穴付 With manual clamping hole

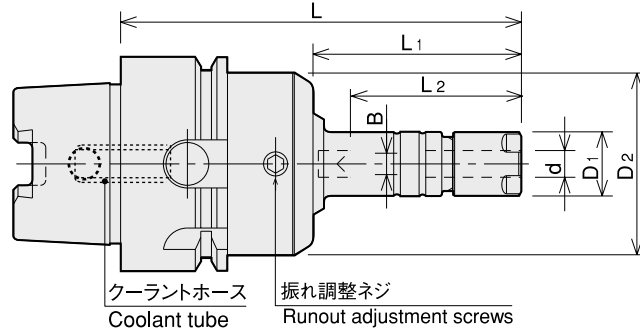
BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フジ・マドリ  
ミーリングチャンク  
Milling Chuck  
コレットホルダ  
Collet Holder  
P-Zeroホルダ  
P-Zero Holder  
ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck  
ミーリングカーチャック  
Milling Car Chuck  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
アーバ類  
Arbors  
マルチポアソーリング  
Multipore tool system  
機能付きホルダ  
Function Holder  
HSK-E  
HSK-F  
HSK-C  
シャンク規格  
Tool Shank Dimensions

# ERZ

## 小径 "R" ゼロホルダ

### "R"Zero Holder For Small Diameters

- 干渉が厳しいドリル加工用に最適な振れ調整ホルダです。  
Holder with runout adjustment mechanism. Suitable for drilling in tight space.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	L2	D1	D2	キャップ Nut	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
5680 00308075	<b>HSK40A -ERZ8 -75</b>	0.5~5.0	75	39	— (0~3.1)	33 (19~29)	12	34	ERP-8	54,600	ER8	S-8E	L-3T
5680 00308090	<b>-90</b>	0.5~5.0	90	54	— (0~3.1)	33 (19~29)	12	34	ERP-8	54,900			
5680 00308105	<b>-105</b>	0.5~5.0	105	69	— (0~3.1)	33 (19~29)	12	34	ERP-8	54,900			
5680 00310075	<b>-ERZ11S -75</b>	0.5~7.0	75	39	0~4	22~35	16	34	ERP-11S	52,800	FDC-07	S-11E	L-3T
5680 00310090	<b>-90</b>	0.5~7.0	90	54	0~4	22~42	16	34	ERP-11S	53,500			
5680 00310105	<b>-105</b>	0.5~7.0	105	69	0~4	22~42	16	34	ERP-11S	53,500			
5680 00408075	<b>HSK50A -ERZ8 -75</b>	0.5~5.0	75	33	— (0~3.1)	33 (19~28)	12	34	ERP-8	55,200	ER8	S-8E	L-3T
5680 00408090	<b>-90</b>	0.5~5.0	90	48	— (0~3.1)	33 (19~29)	12	34	ERP-8	56,100			
5680 00408105	<b>-105</b>	0.5~5.0	105	63	— (0~3.1)	33 (19~29)	12	34	ERP-8	56,100			
5680 00410075	<b>-ERZ11S -75</b>	0.5~7.0	75	33	0~4	22~29	16	34	ERP-11S	54,000	FDC-07	S-11E	L-3T
5680 00410090	<b>-90</b>	0.5~7.0	90	48	0~4	22~42	16	34	ERP-11S	54,700			
5680 00410105	<b>-105</b>	0.5~7.0	105	63	0~4	22~42	16	34	ERP-11S	54,700			
5680 75008075	<b>HSK63A -ERZ8 -75 -H</b>	0.5~5.0	75	33	— (0~3.1)	33 (19~26)	12	34	ERP-8	53,600	ER8	S-8E	L-3T
5680 75008090	<b>-90 -H</b>	0.5~5.0	90	48	— (0~3.1)	33 (19~29)	12	34	ERP-8	54,000			
5680 75008120	<b>-120 -H</b>	0.5~5.0	120	78	— (0~3.1)	33 (19~29)	12	34	ERP-8	54,900			
5680 75010075	<b>-ERZ11S -75 -H</b>	0.5~7.0	75	33	0~4	22~32	16	34	ERP-11S	52,000	FDC-07	S-11E	L-3T
5680 75010090	<b>-90 -H</b>	0.5~7.0	90	48	0~4	22~42	16	34	ERP-11S	52,600			
5680 75010120	<b>-120 -H</b>	0.5~7.0	120	78	0~4	22~42	16	34	ERP-11S	53,400			

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。 HSK63A、HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- コレット、スパナ、振れ調整レンチは別途ご注文下さい。
  - ERZ8 用プリセットスクリューES8 は別売になります。ERZ11S には標準プリセットスクリューHDS-07A-ES11が付属しています。
  - 「B」, 「L2」の ( ) 内の数値はプリセットスクリューES8を使用した時の値です。
  - クーラントコレットとタンク付刃具併用時の最低挿入長はP.088を参照下さい。
  - キャップの締め付けトルクに関しては、P.504を参照ください。
- Collet ,spanner and adjustment wrench are sold separately.
  - ES8, a preset screw for ERZ8, is sold separately. ERZ11S includes a standard preset screw HDS-07A-ES11.
  - " B " and " L2 " dimensions in brackets are for using ES8 preset screw.
  - Refer to P. 088 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets.
  - See P. 504 for standard tightening torque.

FDC コレット FDC Collet P. 083	ER コレット ER Collet P. 087	スパナ Spanner P. 089	プリセットスクリュー Preset screw P. 090	振れ調整レンチ Adjustment wrench P. 089

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)  
Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

**HSK40A - ERZ8 - 75**  
シャンクサイズ      最大コレット内径      突き出し長さ (L)  
Shank size      Max. collet I.D.      Projection length

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63Aのみ)  
With manual clamping hole (HSK63A Only)

**HSK63A - ERZ8 - 75 - H**  
シャンクサイズ      最大コレット内径      突き出し長さ (L)      マニュアル  
Shank size      Max. collet I.D.      Projection length      clamping hole  
With manual clamping hole



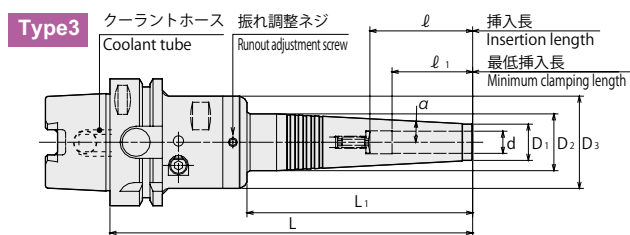
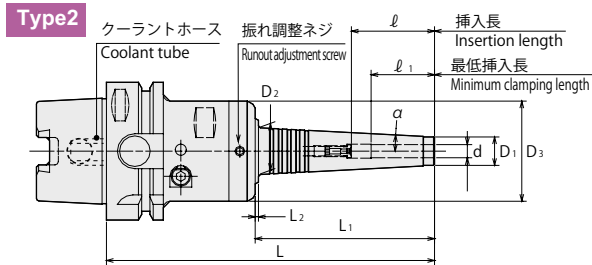
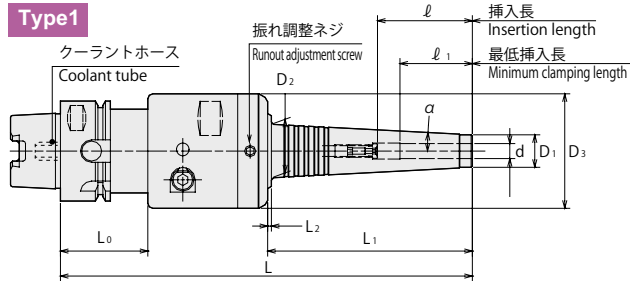
# PHZ・S

## スリムハイドロ "R" ゼロホルダ

### Slim Hydro "R" Zero Holder

- スリムハイドロチャックに "R" ゼロ刃先振れ調整機能を追加。細穴奥の高精度加工などに最適。

Slim Hydro Chuck with "R" zero runout adjustment function. Suitable for high precision cutting in a deep/narrow hole.



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L <sub>0</sub>	ℓ	ℓ <sub>1</sub>	α	Max. min <sup>-1</sup>	Kg	—	締付レンチ(別売) Hex. wrench for the actuating screw (Option)	調整レンチ(付属) Hex. wrench for runout adjustment screw (Included)		
5930 13006165	HSK40A -PHZ06S -165	1	6	165	82	1.5	13	21.5	46	35	37	29	3°	13,000	1.1	64,000	L-4T	L-3T-S		
5930 13007165	-PHZ07S -165	1	7	165	82	1.5	14	22.5	46	35	37	29	3°	13,000	1.1	64,000				
5930 13008165	-PHZ08S -165	1	8	165	82	1.5	15	23.5	46	35	50	29	3°	13,000	1.1	65,000				
5930 13009165	-PHZ09S -165	1	9	165	82	1.5	16	24.5	46	35	50	40	3°	13,000	1.1	65,000				
5930 13010165	-PHZ10S -165	1	10	165	82	1.5	17	25.5	46	35	50	40	3°	12,000	1.1	66,000				
5930 13011165	-PHZ11S -165	1	11	165	82	1.5	18	26.5	46	35	50	40	3°	12,000	1.1	66,000				
5930 13012165	-PHZ12S -165	1	12	165	82	—	19	27.4	46	35	70	40	3°	12,000	1.1	67,000				
5930 75006150	HSK63A -PHZ06S -150 -H	2	6	150	82	1.5	13	21.5	46	—	37	29	3°	16,000	1.3	67,000			L-4T	L-3T-S
5930 75006180	-180 -H	2	6	180	112	1.5	13	24.6	46	—	37	29	3°	10,000	1.5	68,000				
5930 75007150	-PHZ07S -150 -H	2	7	150	82	1.5	14	22.5	46	—	37	29	3°	16,000	1.3	67,000				
5930 75007180	-180 -H	2	7	180	112	1.5	14	25.6	46	—	37	29	3°	10,000	1.4	68,000				
5930 75008150	-PHZ08S -150 -H	2	8	150	82	1.5	15	23.5	46	—	50	29	3°	16,000	1.4	68,000				
5930 75008180	-180 -H	2	8	180	112	1.5	15	26.6	46	—	50	29	3°	10,000	1.6	69,000				
5930 75009150	-PHZ09S -150 -H	2	9	150	82	1.5	16	24.5	46	—	50	40	3°	16,000	1.4	68,000				
5930 75009180	-180 -H	2	9	180	112	—	16	27.6	46	—	50	40	3°	10,000	1.5	69,000				
5930 75010150	-PHZ10S -150 -H	2	10	150	82	1.5	17	25.5	46	—	50	40	3°	16,000	1.4	69,000				
5930 75010180	-180 -H	3	10	180	112	—	17	28.2	46	—	50	40	3°	10,000	1.5	70,000				
5930 75011150	-PHZ11S -150 -H	2	11	150	82	1.5	18	26.5	46	—	50	40	3°	16,000	1.4	69,000				
5930 75011180	-180 -H	3	11	180	112	—	18	28.2	46	—	50	40	3°	10,000	1.6	70,000				
5930 75012150	-PHZ12S -150 -H	2	12	150	82	—	19	27.4	46	—	70	40	3°	15,000	1.4	70,000				
5930 75012180	-180 -H	3	12	180	112	—	19	28.2	46	—	70	40	3°	10,000	1.5	71,000				
5930 77006165	HSK100A -PHZ06S -165 -H	2	6	165	82	1.5	13	21.5	46	—	37	29	3°	12,500	2.9	68,000	L-4T	L-3T-S		
5930 77006195	-195 -H	2	6	195	112	1.5	13	24.6	46	—	37	29	3°	9,000	3.0	69,000				
5930 77007165	-PHZ07S -165 -H	2	7	165	82	1.5	14	22.5	46	—	37	29	3°	12,500	2.9	68,000				
5930 77007195	-195 -H	2	7	195	112	1.5	14	25.6	46	—	37	29	3°	9,000	3.1	69,000				
5930 77008165	-PHZ08S -165 -H	2	8	165	82	1.5	15	23.5	46	—	50	29	3°	12,500	2.9	69,000				
5930 77008195	-195 -H	2	8	195	112	1.5	15	26.6	46	—	50	29	3°	9,000	3.1	70,000				
5930 77009165	-PHZ09S -165 -H	2	9	165	82	1.5	16	24.5	46	—	50	40	3°	12,500	2.9	69,000				
5930 77009195	-195 -H	2	9	195	112	—	16	27.6	46	—	50	40	3°	10,000	3.1	70,000				
5930 77010165	-PHZ10S -165 -H	2	10	165	82	1.5	17	25.5	46	—	50	40	3°	12,500	2.9	70,000				
5930 77010195	-195 -H	3	10	195	112	—	17	28.2	46	—	50	40	3°	9,000	3.1	71,000				
5930 77011165	-PHZ11S -165 -H	2	11	165	82	1.5	18	26.5	46	—	50	40	3°	12,500	2.9	70,000				
5930 77011195	-195 -H	3	11	195	112	—	18	28.2	46	—	50	40	3°	9,000	3.0	71,000				
5930 77012165	-PHZ12S -165 -H	2	12	165	82	—	19	27.4	46	—	70	40	3°	12,500	2.9	71,000				
5930 77012195	-195 -H	3	12	195	112	—	19	28.2	46	—	70	40	3°	9,000	3.0	72,000				

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。HSK63A、HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- 刃物のシャンクはh6公差範囲内のシャンクを使用してください。 Tool shank diameter tolerance must be within h6.
- 許容回転数は機械主軸の剛性および刃具バランスに大きく影響されます。ご使用の際は低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。 Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool. Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)

Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

**HSK40A - PHZ06S - 165**

シャンクサイズ  
Shank size

突き出し長さ (L)  
Projection length

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A, HSK100A)

With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

**HSK63A - PHZ06S - 165 - H**

シャンクサイズ  
Shank size

突き出し長さ (L)  
Projection length

マニュアルクランプ穴付  
With manual clamping hole

レンチ  
Hex. wrench  
P. 089



特殊品もご用命ください。



Specials on request

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フジ・メトリ  
ミールンクチャック  
コレットホルダ  
「R」ゼロホルダ  
「R」ゼロホルダ  
Hydraulic Chuck  
タッピングチャック  
Shrink Fit  
タッピングチャック  
アーバ類  
マルチホブシステム  
機能付きホルダ  
HSK-E  
HSK-F  
HSK-C  
シャンク規格

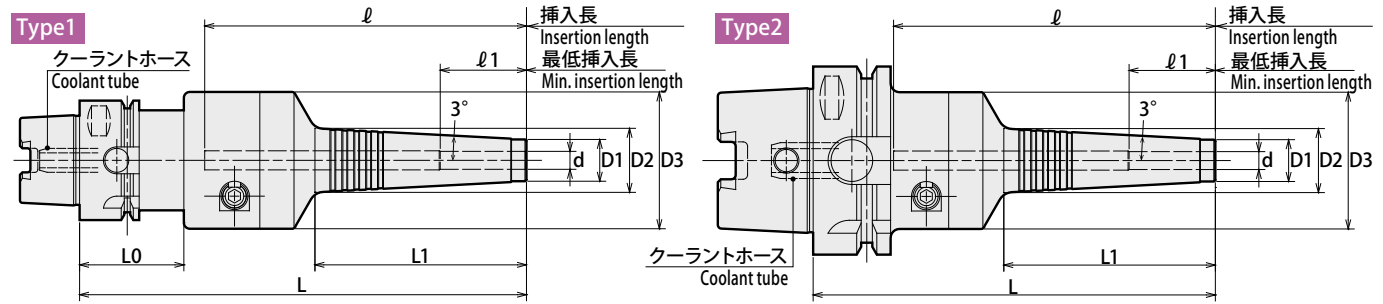
# PHC・SA-C



## スリムハイドロチャックブラスター

### Slim Hydro Chuck Blaster

● 干渉のあるワークのドリル加工・リーマ加工だけでなく、5軸仕上エンドミル加工等にも最適なチャックです。  
 Perfect choice for tight space applications, such as endmill finishing, drilling and reaming on 5-axis machines.



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	D2	D3	L0	ℓ	ℓ1	Max min <sup>1)</sup>	kg	レンチ (別売) Wrench (Option)
5770 13203100	HSK40A -PHC03SA -100 -C	1	3	100	30	12	15.2	46	35	79	18	30,000	0.4	L-4T
5770 13204100	-PHC04SA -100 -C	1	4	100	30	12	15.2	46	35	79	24	30,000	0.4	
5770 13206150	-PHC06SA -150 -C	1	6	150	71	14	21.5	46	35	129	29	17,000	0.9	
5770 13208150	-PHC08SA -150 -C	1	8	150	72	16	23.6	46	35	129	29	16,000	1.0	
5770 13210150	-PHC10SA -150 -C	1	10	150	72	18	25.6	46	35	129	40	16,000	1.0	L-4T
5770 13212150	-PHC12SA -150 -C	1	12	150	73	20	27.7	46	35	129	40	15,000	1.0	
5770 14203150	HSK50A -PHC03SA -150 -C	1	3	150	71	12	19.5	46	42	125	18	18,000	0.9	
5770 14204150	-PHC04SA -150 -C	1	4	150	71	12	19.5	46	42	125	24	18,000	0.9	
5770 14206150	-PHC06SA -150 -C	1	6	150	71	14	21.5	46	42	125	29	18,000	1.1	L-4T
5770 14208150	-PHC08SA -150 -C	1	8	150	72	16	23.6	46	42	125	29	18,000	1.1	
5770 14210150	-PHC10SA -150 -C	1	10	150	72	18	25.6	46	42	125	40	18,000	1.2	
5770 14212150	-PHC12SA -150 -C	1	12	150	73	20	27.7	46	42	125	40	16,000	1.2	
5770 75203135	HSK63A -PHC03SA -135 -C	2	3	135	71	12	19.5	46	—	108	18	20,500	1.2	L-4T
5770 75204080	-PHC04SA -80 -C	2	4	80	19	12	14.0	46	—	53	24	20,500	0.8	
5770 75204135	-135 -C	2	4	135	71	12	19.5	46	—	108	24	20,500	1.2	
5770 75206135	-PHC06SA -135 -C	2	6	135	71	14	21.5	46	—	108	29	20,500	1.2	
5770 75208135	-PHC08SA -135 -C	2	8	135	72	16	23.6	46	—	108	29	20,500	1.2	L-4T
5770 75210135	-PHC10SA -135 -C	2	10	135	72	18	25.6	46	—	108	40	20,000	1.3	
5770 75212135	-PHC12SA -135 -C	2	12	135	73	20	27.7	46	—	108	40	20,000	1.3	
5770 75212180	-180 -C	2	12	180	119	20	32.5	46	—	153	40	10,000	1.5	
5770 75216135	-PHC16SA -135 -C	2	16	135	72	24	31.6	52.5	—	90	40	20,000	1.4	L-6T
5770 75216180	-180 -C	2	16	180	119	24	36.5	52.5	—	135	40	10,000	1.7	
5770 75220150	-PHC20SA -150 -C	1	20	150	63	29	35.7	62	42	85	40	19,000	2.2	
5770 75220195	-195 -C	1	20	195	109	29	40.5	62	42	130	40	10,000	2.5	
5770 75225150	-PHC25SA -150 -C	1	25	150	65	38	44.9	62	42	85	50	16,000	2.2	L-6T
5770 75225195	-195 -C	1	25	195	112	38	49.8	62	42	130	50	10,000	2.6	
5770 77206150	HSK100A -PHC06SA -150 -C	2	6	150	71	14	21.5	46	—	116	29	12,500	2.7	
5770 77206195	-195 -C	2	6	195	118	14	26.4	46	—	161	29	9,000	2.8	
5770 77208150	-PHC08SA -150 -C	2	8	150	72	16	23.6	46	—	116	29	12,500	2.7	L-4T
5770 77208195	-195 -C	2	8	195	118	16	28.4	46	—	161	29	9,000	2.9	
5770 77210150	-PHC10SA -150 -C	2	10	150	72	18	25.6	46	—	116	40	12,500	2.7	
5770 77210195	-195 -C	2	10	195	119	18	30.5	46	—	161	40	9,000	2.9	
5770 77212150	-PHC12SA -150 -C	2	12	150	73	20	27.7	46	—	116	40	12,500	2.8	L-6T
5770 77212195	-195 -C	2	12	195	119	20	32.5	46	—	161	40	9,000	3.0	
5770 77216150	-PHC16SA -150 -C	2	16	150	72	24	31.6	52.5	—	90	40	12,500	3.1	
5770 77216195	-195 -C	2	16	195	119	24	36.5	52.5	—	135	40	10,000	3.3	
5770 77220150	-PHC20SA -150 -C	2	20	150	63	29	35.7	62	—	85	40	12,500	3.6	L-6T
5770 77220195	-195 -C	2	20	195	109	29	40.5	62	—	130	40	11,000	3.8	
5770 77225150	-PHC25SA -150 -C	2	25	150	65	38	44.9	62	—	85	50	12,500	3.6	
5770 77225195	-195 -C	2	25	195	112	38	49.8	62	—	130	50	11,000	4.0	

HSK63A、HSK100A にはマニュアルクランプ穴が空いています。

1. 刃物のシャンクはh6公差範囲内のシャンクを使用してください。
2. 許容回転数は機械主軸の剛性および刃具バランスに大きく影響されます。  
ご使用の際は低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。
3. ℓ 寸法はプリセットスクリューを使用しない場合の寸法です。

HSK63A、HSK100A have manual clamp holes in the shank.

1. Tool shank diameter tolerance must be within h6.
2. Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool. Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.
3. ℓ indicates dimension when using without a preset screw.

レンチ  
Hex. wrench  
P. 107

プリセットスクリュー  
Preset Screw  
P. 290

### ご注文例 Ordering Example

**HSK63A - PHC12SA - 135 - C**  
 シャンクサイズ Shank size      内径 (d) I.D.      突き出し長さ (L) Projection length





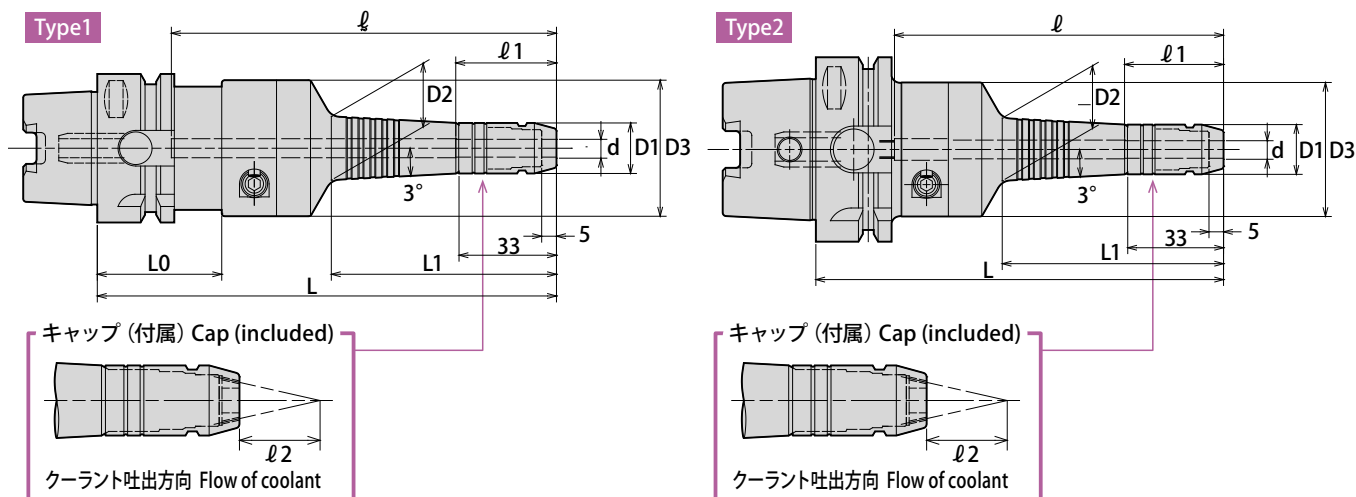
# PHC・SA-NC

New

## スリムハイドロチャックブラスター (キャップ式)

Slim Hydro Chuck Blaster (With cap)

- 干渉のあるワークのドリル加工・リーマ加工だけでなく、5軸仕上エンドミル加工等にも最適なチャックです。  
Perfect choice for tight space applications, such as endmill finishing, drilling and reaming on 5-axis machines.



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	D2	D3	L0	ℓ	ℓ1	ℓ2	Max min <sup>-1</sup>	Kg	レンチ (別売) Wrench (Option)
5770 13506155	HSK40A -PHC06SA -155-NC	1	6	155	76	17	21.5	46	35	134	34	30	17,000	0.9	L-4T
5770 13508155	-PHC08SA -155-NC	1	8	155	77	19	23.6	46	35	134	34	40	16,000	1.0	
5770 13510155	-PHC10SA -155-NC	1	10	155	77	21	25.6	46	35	134	45	50	16,000	1.0	
5770 13512155	-PHC12SA -155-NC	1	12	155	78	23	27.7	46	35	134	45	60	15,000	1.0	
5770 14504155	HSK50A -PHC04SA -155-NC	1	4	155	76	15	19.5	46	42	130	29	20	18,000	0.9	L-4T
5770 14506155	-PHC06SA -155-NC	1	6	155	76	17	21.5	46	42	130	34	30	18,000	1.1	
5770 14508155	-PHC08SA -155-NC	1	8	155	77	19	23.6	46	42	130	34	40	18,000	1.1	
5770 14510155	-PHC10SA -155-NC	1	10	155	77	21	25.6	46	42	130	45	50	18,000	1.2	
5770 14512155	-PHC12SA -155-NC	1	12	155	78	23	27.7	46	42	130	45	60	16,000	1.2	L-4T
5770 75504140	HSK63A -PHC04SA -140-NC	2	4	140	76	15	19.5	46	—	113	29	20	20,500	1.2	
5770 75506140	-PHC06SA -140-NC	2	6	140	76	17	21.5	46	—	113	34	30	20,500	1.2	
5770 75508140	-PHC08SA -140-NC	2	8	140	77	19	23.6	46	—	113	34	40	20,500	1.2	
5770 75510140	-PHC10SA -140-NC	2	10	140	77	21	25.6	46	—	113	45	50	20,000	1.3	L-4T
5770 75512140	-PHC12SA -140-NC	2	12	140	78	23	27.7	46	—	113	45	60	20,000	1.3	
5770 75512185	-185-NC	2	12	185	124	23	32.5	46	—	158	45	60	10,000	1.5	
5770 77506155	HSK100A -PHC06SA -155-NC	2	6	155	76	17	21.5	46	—	121	34	30	12,500	2.7	
5770 77506200	-200-NC	2	6	200	123	17	26.4	46	—	166	34	30	9,000	2.8	
5770 77508155	-PHC08SA -155-NC	2	8	155	77	19	23.6	46	—	121	34	40	12,500	2.7	
5770 77508200	-200-NC	2	8	200	123	19	28.4	46	—	166	34	40	9,000	2.9	
5770 77510155	-PHC10SA -155-NC	2	10	155	77	21	25.6	46	—	121	45	50	12,500	2.7	
5770 77510200	-200-NC	2	10	200	124	21	30.5	46	—	166	45	50	9,000	2.9	
5770 77512155	-PHC12SA -155-NC	2	12	155	78	23	27.7	46	—	121	45	60	12,500	2.8	
5770 77512200	-200-NC	2	12	200	124	23	32.5	46	—	166	45	60	9,000	3.0	

HSK63A、HSK100A にはマニュアルクランプ穴が空いています。

1. 刃物のシャンクはh6公差範囲内のシャンクを使用してください。
2. 許容回転数は機械主軸の剛性および刃具バランスに大きく影響されます。  
ご使用の際は低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。
3. ℓ 寸法はプリセットスクリューを使用しない場合の寸法です。

HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

1. Tool shank diameter tolerance must be within h6.
2. Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool. Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.
3. ℓ indicates dimension when using without a preset screw.

### ご注文例 Ordering Example

**HSK63A - PHC12SA - 140 - NC**

シャンクサイズ Shank size 内径 (d) I.D. 突き出し長さ (L) Projection length



BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ジョイントリ  
ミリングチャック  
コレットホルダ  
Rゼロホルダ  
Hydraulic Chuck  
Shrink Fit  
Tapping Chuck  
Air Bore  
Multibore tool system  
機能付きホルダ

HSK-E

HSK-F

HSK-C

シャンク規格  
Tool Shank Dimensions







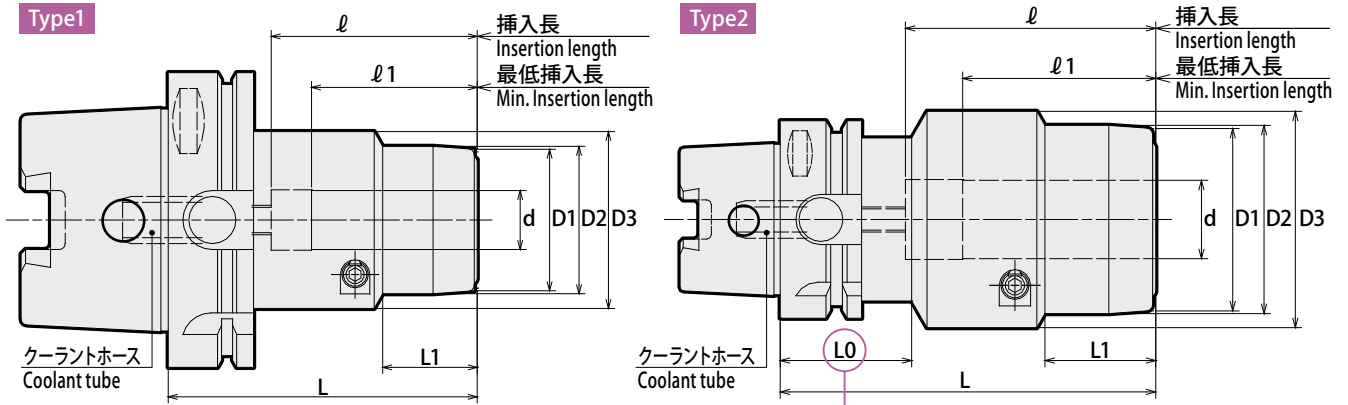


# PHC-H

## ハイドロチャックオメガ

### Hydro Chuck Ω

- 荒加工の効率化に最適な高剛性ハイドロチャック。  
High Rigidity Hydro Chuck is the best holder for high efficiency rough machining.



**⚠ 注意 Caution**  
ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。  
Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	D2	D3	L0	ℓ	ℓ1	Max. min <sup>-1</sup>	kg	レンチ (別売) Wrench (Option)
5330 75016080	<b>HSK63A</b> -PHC16H - 80 -H	2	16	80	21	—	44	56	42	51	45	20,000	1.4	L-4T
5330 75020105	-PHC20H -105 -H	2	20	105	32	48	50	60	42	75	50	20,000	1.8	
5330 75025105	-PHC25H -105 -H	2	25	105	35	58	60	69	42	75	55	16,000	2.1	L-5T
5330 75032105	-PHC32H -105 -H	2	32	105	37	63	65	75	42	78	65	12,000	2.1	
5330 75032135	-135 -H	2	32	135	47	63	65	75	42	105	65	12,000	2.9	
5330 77016105	<b>HSK100A</b> -PHC16H -105 -H	1	16	105	27	—	44	56	—	70	45	12,500	3.1	L-4T
5330 77020105	-PHC20H -105 -H	1	20	105	32	48	50	60	—	70	50	12,500	3.2	
5330 77025105	-PHC25H -105 -H	1	25	105	35	58	60	69	—	70	55	12,500	3.6	L-5T
5330 77025135	-135 -H	1	25	135	35	58	60	69	—	100	55	12,500	4.3	
5330 77032110	-PHC32H -110 -H	1	32	110	47	63	65	75	—	78	65	12,000	3.8	L-5T
5330 77032135	-135 -H	1	32	135	47	63	65	75	—	100	65	12,000	4.5	
5330 77042135	-PHC42H -135 -H	2	42	135	52	78	80	90	—	100	73	10,000	5.4	L-6T

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- 刃物シャンク部が h7 公差範囲内の刃物を使用して下さい。  
新規に刃物を製作される場合は、h6 公差または  $0_{-0.01}$  公差で製作されることをお勧めします。
  - PHC20H、PHC32Hにはスリップ防止ピン付コレット装着用の穴が開いています。
  - 許容回転数は機械主軸の剛性および刃具バランスに大きく影響されます。  
ご使用の際は低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。
- Tool shank diameter tolerance must be within h7.  
h6 or 0/-0.01 tolerance is recommended when newly making a cutting tool.
  - PHC20H and PHC32H have pin holes for collet with stopper pin on its body.
  - Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool.  
Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.

### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A, HSK100A)  
With manual clamp holes (HSK63A, HSK100A)

**HSK63A - PHC16H - 80 - H**

シャンクサイズ      内径 (d)      突き出し長さ (L)      マニュアルクランプ穴付  
Shank size      I.D.      Projection length      With manual clamp holes

レンチ Hex. wrench	PHS・Hコレット PHS・H Collet	ストッパーボルト Stopper Bolt
P. 107	P. 109	P. 109

# MEMO

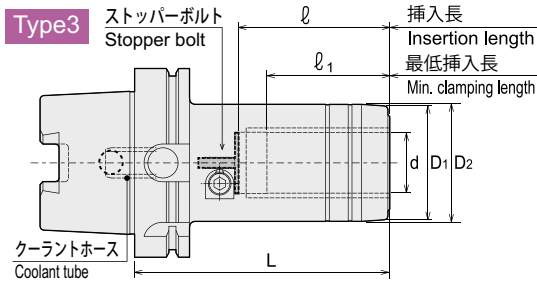
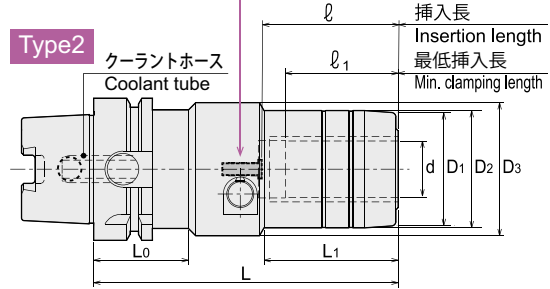
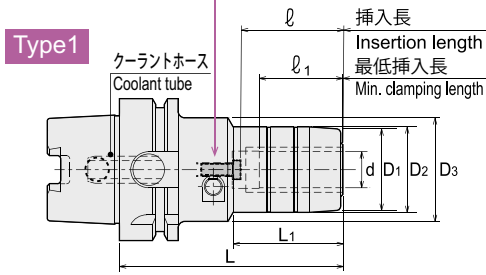
# PHC-A

## パワー hidroチャック

### Power Hydro Chuck

- コレットホルダのように使える手軽な hidroチャックです。高精度加工に最適。  
Hydro chuck with collet holder flexibility. Suitable for high precision cutting.

**ストッパーボルト Stopper bolt** PHC03A、PHC04Aにはストッパーボルトは付属しておりません。特殊品対応（別売）にて承ります。  
For PHC03A & PHC04A, the stopper bolt is not included. Please order separately (Special item).



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L <sub>0</sub>	ℓ	ℓ <sub>1</sub>	Max. min <sup>-1</sup>	Kg	—	レンチ(別売) Wrench (Option)
5730 13203075	HSK40A -PHC03A -75	2	3	75	19.8	—	24	46	35	27	18	30,000	0.6	66,000	L-4T
5730 13204080	-PHC04A -80	2	4	80	25.1	—	25	46	35	29	24	30,000	0.6	60,000	
5730 13206090	-PHC06A -90	2	6	90	30	24	26	46	35	34	29	28,000	0.7	58,800	
5730 13207090	-PHC07A -90	2	7	90	30	26	28	46	35	34	29	28,000	0.7	58,800	
5730 13208090	-PHC08A -90	2	8	90	30	26	28	46	35	34	29	27,000	0.7	58,800	
5730 13209105	-PHC09A -105	2	9	105	44	28	30	52	35	50	40	26,000	0.9	56,400	
5730 13210105	-PHC10A -105	2	10	105	44	28	30	52	35	50	40	26,000	0.9	56,400	
5730 13211105	-PHC11A -105	2	11	105	45	30	32	52	35	50	40	25,000	0.9	56,400	
5730 13212105	-PHC12A -105	2	12	105	45	30	32	52	35	50	40	25,000	0.9	59,400	
5730 13213105	-PHC13A -105	2	13	105	46	34	36	52	35	50	40	25,000	1.0	56,400	
5730 13214105	-PHC14A -105	2	14	105	46	34	36	52	35	50	40	25,000	1.0	56,400	
5730 13215105	-PHC15A -105	2	15	105	46	36	38	52	35	50	40	25,000	1.0	56,400	
5730 13216105	-PHC16A -105	2	16	105	46	36	38	52	35	50	40	24,000	1.0	56,400	
5730 13220105	-PHC20A -105	2	20	105	49	40	42	46	35	50	40	20,000	1.0	59,400	
5730 13225120	-PHC25A -120	2	25	120	59	50	52	59	35	60	50	16,000	1.5	58,500	
5730 14203080	HSK50A -PHC03A -80	2	3	80	19.8	—	24	46	42	27	18	25,000	0.9	66,000	
5730 14204085	-PHC04A -85	2	4	85	25.1	—	25	46	42	29	24	25,000	0.9	60,000	
5730 14206090	-PHC06A -90	2	6	90	30	24	26	46	41	34	29	25,000	0.9	58,800	
5730 14207090	-PHC07A -90	2	7	90	30	26	28	46	41	34	29	25,000	0.9	58,800	
5730 14208090	-PHC08A -90	2	8	90	30	26	28	46	41	34	29	25,000	0.9	58,800	
5730 14209105	-PHC09A -105	2	9	105	44	28	30	52	41	50	40	25,000	1.0	56,400	
5730 14210105	-PHC10A -105	2	10	105	44	28	30	52	41	50	40	25,000	1.0	56,400	
5730 14211105	-PHC11A -105	2	11	105	45	30	32	52	41	50	40	25,000	1.1	56,400	
5730 14212105	-PHC12A -105	2	12	105	45	30	32	52	41	50	40	25,000	1.1	59,400	
5730 14213105	-PHC13A -105	2	13	105	46	34	36	52	41	50	40	25,000	1.1	56,400	
5730 14214105	-PHC14A -105	2	14	105	46	34	36	52	41	50	40	25,000	1.1	56,400	
5730 14215105	-PHC15A -105	2	15	105	46	36	38	52	41	50	40	25,000	1.2	56,400	
5730 14216105	-PHC16A -105	2	16	105	46	36	38	52	41	50	40	25,000	1.1	56,400	
5730 14220105	-PHC20A -105	2	20	105	49	40	42	46	41	50	40	20,000	1.1	59,400	
5730 14225135	-PHC25A -135	2	25	135	59	50	52	59	42	60	50	16,000	1.9	58,500	
5730 75203065	HSK63A -PHC03A -65 -H	1	3	65	19.8	—	24	46	—	27	18	20,500	1.0	66,000	
5730 75204070	-PHC04A -70 -H	1	4	70	25.1	—	25	46	—	29	24	20,500	1.0	60,000	
5730 75206075	-PHC06A -75 -H	1	6	75	30	24	26	46	—	34	29	20,500	1.0	58,800	
5730 75206120	-120 -H	1	6	120	41	24	26	46	—	45	29	20,500	1.5	60,000	
5730 75207075	-PHC07A -75 -H	1	7	75	30	26	28	46	—	34	29	20,500	1.0	58,800	
5730 75207120	-120 -H	1	7	120	41	26	28	46	—	45	29	20,500	1.5	60,000	
5730 75208075	-PHC08A -75 -H	1	8	75	30	26	28	46	—	34	29	20,500	1.0	58,800	
5730 75208120	-120 -H	1	8	120	41	26	28	46	—	45	29	20,500	1.5	60,000	
5730 75209090	-PHC09A -90 -H	1	9	90	44	28	30	52	—	50	40	20,500	1.2	57,000	
5730 75209120	-120 -H	1	9	120	64	28	30	52	—	70	40	20,500	1.4	58,100	
5730 75210090	-PHC10A -90 -H	1	10	90	44	28	30	52	—	50	40	20,500	1.2	57,000	
5730 75210120	-120 -H	1	10	120	64	28	30	52	—	70	40	20,500	1.4	58,100	





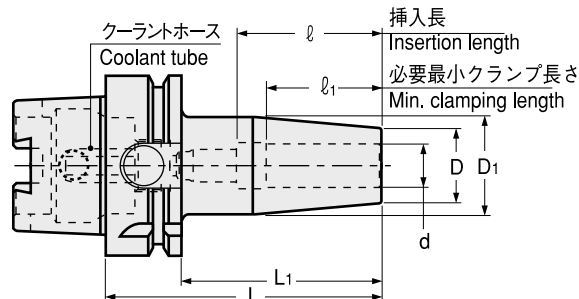
# SRD

## DIN 規格 シュリンカーチャック

Shrink Fit ( DIN Standard )

● 加熱・冷却により刃具を装着する方式で、精度、剛性、把握力に優れています。(DIN 規格)

Shrinkage method sets a cutting tool firmly by heating and cooling the chuck. High precision, rigidity and strong chucking. (DIN Type)



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	D1	ℓ1	ℓ	Kg	—
5640 41306080	<b>HSK40A -SRD6A -80</b>	6	80	60	21	27	26	26 ~ 36	0.5	35,000
5640 41306120	<b>-120</b>	6	120	100	21	27	26	26 ~ 36		36,000
5640 41306160	<b>-160</b>	6	160	140	21	27	26	26 ~ 36		37,000
5640 41308080	<b>-SRD8A -80</b>	8	80	60	21	27	26	26 ~ 36	0.5	35,000
5640 41308120	<b>-120</b>	8	120	100	21	27	26	26 ~ 50		36,000
5640 41308160	<b>-160</b>	8	160	140	21	27	26	26 ~ 50		37,000
5640 41310080	<b>-SRD10A -80</b>	10	80	60	24	32	32	32 ~ 42		30,500
5640 41310120	<b>-120</b>	10	120	100	24	32	32	32 ~ 50		31,500
5640 41310160	<b>-160</b>	10	160	140	24	32	32	32 ~ 50		32,500
5640 41312090	<b>-SRD12A -90</b>	12	90	70	24	32	37	37 ~ 47		30,500
5640 41312120	<b>-120</b>	12	120	100	24	32	37	37 ~ 70		31,500
5640 41312160	<b>-160</b>	12	160	140	24	32	37	37 ~ 70		32,500
5640 41314090	<b>-SRD14A -90</b>	14	90	70	27	34	37	37 ~ 47		31,500
5640 41314120	<b>-120</b>	14	120	100	27	34	37	37 ~ 70	0.8	32,500
5640 41314160	<b>-160</b>	14	160	140	27	34	37	37 ~ 70		33,500
5640 41316090	<b>-SRD16A -90</b>	16	90	70	27	34	40	40 ~ 50		31,500
5640 41316120	<b>-120</b>	16	120	100	27	34	40	40 ~ 70		32,500
5640 41316160	<b>-160</b>	16	160	140	27	34	40	40 ~ 70		33,500
5640 75306080	<b>HSK63A -SRD6A -80 -H</b>	6	80	54	21	27	26	26 ~ 36	0.9	39,000
5640 75306120	<b>-120 -H</b>	6	120	94	21	27	26	26 ~ 36	1.1	40,000
5640 75306160	<b>-160 -H</b>	6	160	134	21	27	26	26 ~ 36	1.2	41,000
5640 75308080	<b>-SRD8A -80 -H</b>	8	80	54	21	27	26	26 ~ 36	0.9	39,000
5640 75308120	<b>-120 -H</b>	8	120	94	21	27	26	26 ~ 50	1.1	40,000
5640 75308160	<b>-160 -H</b>	8	160	134	21	27	26	26 ~ 50	1.2	41,000
5640 75310085	<b>-SRD10A -85 -H</b>	10	85	59	24	32	32	32 ~ 42	1.0	36,000
5640 75310120	<b>-120 -H</b>	10	120	94	24	32	32	32 ~ 50	1.2	37,000
5640 75310160	<b>-160 -H</b>	10	160	134	24	32	32	32 ~ 50	1.4	38,000
5640 75312090	<b>-SRD12A -90 -H</b>	12	90	64	24	32	37	37 ~ 47	1.0	36,000
5640 75312120	<b>-120 -H</b>	12	120	94	24	32	37	37 ~ 70	1.1	37,000
5640 75312160	<b>-160 -H</b>	12	160	134	24	32	37	37 ~ 70	1.4	38,000
5640 75314090	<b>-SRD14A -90 -H</b>	14	90	64	27	34	37	37 ~ 47	1.0	37,000
5640 75314120	<b>-120 -H</b>	14	120	94	27	34	37	37 ~ 70	1.2	38,000
5640 75314160	<b>-160 -H</b>	14	160	134	27	34	37	37 ~ 70	1.5	39,000
5640 75316095	<b>-SRD16A -95 -H</b>	16	95	69	27	34	40	40 ~ 50	1.0	37,000
5640 75316120	<b>-120 -H</b>	16	120	94	27	34	40	40 ~ 70	1.2	38,000
5640 75316160	<b>-160 -H</b>	16	160	134	27	34	40	40 ~ 80	1.2	39,000
5640 75318095	<b>-SRD18A -95 -H</b>	18	95	69	33	42	40	40 ~ 50	1.2	38,000
5640 75318120	<b>-120 -H</b>	18	120	94	33	42	40	40 ~ 70	1.4	39,000
5640 75318160	<b>-160 -H</b>	18	160	134	33	42	40	40 ~ 80	1.8	40,000
5640 75320100	<b>-SRD20A -100 -H</b>	20	100	74	33	42	42	42 ~ 52	1.2	38,000
5640 75320160	<b>-160 -H</b>	20	160	134	33	42	42	42 ~ 91	1.7	40,000
5640 75325115	<b>-SRD25A -115 -H</b>	25	115	89	44	53	48	48 ~ 62	1.8	40,000
5640 75325160	<b>-160 -H</b>	25	160	134	44	53	48	48 ~ 97	2.4	42,000
5640 75332120	<b>-SRD32A -120 -H</b>	32	120	94	44	53	52	52 ~ 62	1.7	41,000
5640 75332160	<b>-160 -H</b>	32	160	134	44	53	52	52 ~ 97	2.2	43,000

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	D1	ℓ1	ℓ	Kg	—
5640 77306085	HSK100A -SRD6A -85 -H	6	85	56	21	27	26	26 ~ 36	2.3	40,000
5640 77306120	-120 -H	6	120	91	21	27	26	26 ~ 36	0.3	41,000
5640 77306160	-160 -H	6	160	131	21	27	26	26 ~ 36	2.6	42,000
5640 77308085	-SRD8A -85 -H	8	85	56	21	27	26	26 ~ 36	2.3	40,000
5640 77308120	-120 -H	8	120	91	21	27	26	26 ~ 50	2.4	41,000
5640 77308160	-160 -H	8	160	131	21	27	26	26 ~ 50	2.6	42,000
5640 77310090	-SRD10A -90 -H	10	90	61	24	32	32	32 ~ 42	2.4	41,000
5640 77310120	-120 -H	10	120	91	24	32	32	32 ~ 50	2.5	42,000
5640 77310160	-160 -H	10	160	131	24	32	32	32 ~ 50	2.8	43,000
5640 77312095	-SRD12A -95 -H	12	95	66	24	32	37	37 ~ 47	2.4	41,000
5640 77312120	-120 -H	12	120	91	24	32	37	37 ~ 65	2.5	42,000
5640 77312160	-160 -H	12	160	131	24	32	37	37 ~ 70	2.7	43,000
5640 77314095	-SRD14A -95 -H	14	95	66	27	34	37	37 ~ 47	2.4	42,000
5640 77314120	-120 -H	14	120	91	27	34	37	37 ~ 65		43,000
5640 77314160	-160 -H	14	160	131	27	34	37	37 ~ 70	2.8	44,000
5640 77316100	-SRD16A -100 -H	16	100	71	27	34	40	40 ~ 50	2.4	42,000
5640 77316160	-160 -H	16	160	131	27	34	40	40 ~ 80	2.8	44,000
5640 77318100	-SRD18A -100 -H	18	100	71	33	42	40	40 ~ 50	2.6	42,000
5640 77318160	-160 -H	18	160	131	33	42	40	40 ~ 80		44,000
5640 77320105	-SRD20A -105 -H	20	105	76	33	42	42	42 ~ 52	2.6	42,000
5640 77320160	-160 -H	20	160	131	33	42	42	42 ~ 91	3.1	44,000
5640 77325115	-SRD25A -115 -H	25	115	86	44	53	48	48 ~ 58	3.1	44,000
5640 77325160	-160 -H	25	160	131	44	53	48	48 ~ 93	3.8	46,000
5640 77332120	-SRD32A -120 -H	32	120	91	44	53	52	52 ~ 62	3.1	46,000
5640 77332160	-160 -H	32	160	131	44	53	52	52 ~ 93	3.5	48,000

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- 超硬シャンク (h6 公差) 刃具をご使用下さい。
- 内径サイズø3.0~ø5.0mmをお求めの場合はお問い合わせ下さい。
- Always use carbide shank tools with h6 tolerance.
- For ID size ø3.0~ø5.0mm, please contact NT Tool.

加熱装置対応表 Heating device chart		
加熱装置 heating device	ホルダ holder	
	SRD ø6 ~ 8	SRD ø10 ~ 32
ISG3430	○	○
SRK-HA1,HB2	×	○

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)

Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

**HSK40A - SRD10A - 120**

シャンクサイズ                      内径 (d)                      突き出し長さ (L)  
Shank size                              I.D.                              Projection length

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A, HSK100A)

With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

**HSK63A - SRD10A - 120 - H**

シャンクサイズ                      内径 (d)                      突き出し長さ (L)                      マニュアル  
Shank size                              I.D.                              Projection length                      clamping hole

- BT
- AHO
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- 専用機
- 関連機器
- フィュ・メントリ
- ミールンクチャック
- Milling Chuck
- コレットホルダ
- Collet Holder
- Rゼロホルダ
- R Zero Holder
- ハイドロチャック
- Hydraulic Chuck
- シュリンクチャック
- Shrink Fit
- タッピングチャック
- Tapping Chuck
- アーバ類
- Arbors
- マルチホブシステム
- Multiple tool system
- 機能付きホルダ
- Function Holder
- HSK-E
- HSK-F
- HSK-C
- シャンク規格
- Tool Shank Dimensions

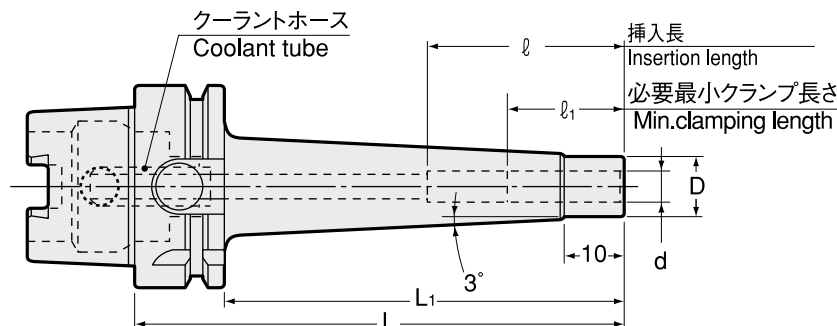
# SRS

## スリムタイプシュリンカーチャック

Shrink Fit ( Slim Type )

● 加熱・冷却により刃具を装着する方式で、精度、把握力に優れています。(スリムタイプ)

Shrinkage method sets a cutting tool firmly by heating and cooling the chuck. High precision and strong chucking. (Slim Type)



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	l1	l	kg	—
5640 31306090	<b>HSK40A -SRS6A -90</b>	6	90	70	9	26	26 ~ 36	0.5	34,000
5640 31306120	<b>-120</b>	6	120	100	9	26	26 ~ 36	0.5	35,000
5640 31308090	<b>-SRS8A -90</b>	8	90	70	11	26	26 ~ 50	0.5	34,000
5640 31308120	<b>-120</b>	8	120	100	11	26	26 ~ 50	0.5	35,000
5640 31310090	<b>-SRS10A -90</b>	10	90	70	13	32	32 ~ 50	0.5	30,000
5640 31310120	<b>-120</b>	10	120	100	13	32	32 ~ 50	0.5	31,500
5640 31312090	<b>-SRS12A -90</b>	12	90	70	15	37	37 ~ 70	0.5	30,000
5640 31312120	<b>-120</b>	12	120	100	15	37	37 ~ 70	0.6	31,500
5640 31316090	<b>-SRS16A -90</b>	16	90	70	20	40	40 ~ 70	0.6	32,000
5640 31316120	<b>-120</b>	16	120	100	20	40	40 ~ 80	0.6	33,000
5640 31406090	<b>HSK50A -SRS6A -90</b>	6	90	64	9	26	26 ~ 36	0.6	35,500
5640 31406120	<b>-120</b>	6	120	94	9	26	26 ~ 36	0.6	37,000
5640 31408090	<b>-SRS8A -90</b>	8	90	64	11	26	26 ~ 50	0.6	39,000
5640 31408120	<b>-120</b>	8	120	94	11	26	26 ~ 50	0.6	40,500
5640 31410090	<b>-SRS10A -90</b>	10	90	64	13	32	32 ~ 50	0.7	32,000
5640 31410120	<b>-120</b>	10	120	94	13	32	32 ~ 50	0.7	33,500
5640 31412090	<b>-SRS12A -90</b>	12	90	64	15	37	37 ~ 65	0.7	32,000
5640 31412120	<b>-120</b>	12	120	94	15	37	37 ~ 70	0.8	33,500
5640 31416105	<b>-SRS16A -105</b>	16	105	79	20	40	40 ~ 80	0.8	33,000
5640 31416135	<b>-135</b>	16	135	109	20	40	40 ~ 80	0.9	34,500
5640 31420105	<b>-SRS20A -105</b>	20	105	79	26	42	42 ~ 80	0.9	33,000
5640 31420135	<b>-135</b>	20	135	109	26	42	42 ~ 100	1.0	34,500
5640 75106105	<b>HSK63A -SRS6A -105 -H</b>	6	105	79	9	26	26 ~ 36	0.7	40,500
5640 75106135	<b>-135 -H</b>	6	135	109	9	26	26 ~ 36	0.7	41,000
5640 75106165	<b>-165 -H</b>	6	165	139	9	26	26 ~ 36	0.7	44,500
5640 75108105	<b>-SRS8A -105 -H</b>	8	105	79	11	26	26 ~ 50	0.8	40,500
5640 75108135	<b>-135 -H</b>	8	135	109	11	26	26 ~ 50	0.8	41,500
5640 75108165	<b>-165 -H</b>	8	165	139	11	26	26 ~ 50	0.8	44,500
5640 75110105	<b>-SRS10A -105 -H</b>	10	105	79	13	32	32 ~ 50	0.9	36,000
5640 75110135	<b>-135 -H</b>	10	135	109	13	32	32 ~ 50	1.0	37,500
5640 75110165	<b>-165 -H</b>	10	165	139	13	32	32 ~ 50	1.1	40,500
5640 75112105	<b>-SRS12A -105 -H</b>	12	105	79	15	37	37 ~ 70	1.0	36,000
5640 75112135	<b>-135 -H</b>	12	135	109	15	37	37 ~ 70	1.0	37,500
5640 75112165	<b>-165 -H</b>	12	165	139	15	37	37 ~ 70	1.1	40,500
5640 75116105	<b>-SRS16A -105 -H</b>	16	105	79	20	40	40 ~ 75	1.2	37,000
5640 75116135	<b>-135 -H</b>	16	135	109	20	40	40 ~ 80	1.3	38,500
5640 75116165	<b>-165 -H</b>	16	165	139	20	40	40 ~ 80	1.5	41,500
5640 75120105	<b>-SRS20A -105 -H</b>	20	105	79	26	42	42 ~ 75	1.1	37,000
5640 75120135	<b>-135 -H</b>	20	135	109	26	42	42 ~ 100	1.2	38,500
5640 75120165	<b>-165 -H</b>	20	165	139	26	42	42 ~ 100	1.3	41,500

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	ℓ1	ℓ	kg	—
5640 77106105	HSK100A -SRS6A -105 -H	6	105	71	9	26	26 ~ 36	2.2	42,500
5640 77106135	-135 -H	6	135	101	9	26	26 ~ 36	2.2	43,500
5640 77106165	-165 -H	6	165	131	9	26	26 ~ 36	2.2	45,500
5640 77108105	-SRS8A -105 -H	8	105	71	11	26	26 ~ 50	2.3	42,500
5640 77108135	-135 -H	8	135	101	11	26	26 ~ 50	2.3	43,500
5640 77108165	-165 -H	8	165	131	11	26	26 ~ 50	2.3	45,500
5640 77110105	-SRS10A -105 -H	10	105	71	13	32	32 ~ 50	2.4	42,000
5640 77110135	-135 -H	10	135	101	13	32	32 ~ 50	2.4	44,000
5640 77110165	-165 -H	10	165	131	13	32	32 ~ 50	2.6	46,000
5640 77110195	-195 -H	10	195	161	13	32	32 ~ 50	2.6	48,000
5640 77112105	-SRS12A -105 -H	12	105	71	15	37	37 ~ 70	2.4	42,000
5640 77112135	-135 -H	12	135	101	15	37	37 ~ 70	2.5	44,000
5640 77112165	-165 -H	12	165	131	15	37	37 ~ 70	2.6	46,000
5640 77112195	-195 -H	12	195	161	15	37	37 ~ 70	2.7	48,000
5640 77116105	-SRS16A -105 -H	16	105	71	20	40	40 ~ 70	2.5	43,000
5640 77116135	-135 -H	16	135	101	20	40	40 ~ 80	2.6	45,000
5640 77116165	-165 -H	16	165	131	20	40	40 ~ 80	2.8	47,000
5640 77116195	-195 -H	16	195	161	20	40	40 ~ 80	2.9	49,000
5640 77120105	-SRS20A -105 -H	20	105	71	26	42	42 ~ 70	2.6	43,000
5640 77120135	-135 -H	20	135	101	26	42	42 ~ 100	2.7	45,000
5640 77120165	-165 -H	20	165	131	26	42	42 ~ 100	2.8	47,000
5640 77120195	-195 -H	20	195	161	26	42	42 ~ 100	2.9	49,000

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

1. 超硬シャンク (h6 公差) 刃具をご使用下さい。
2. 内径サイズφ3.0~φ5.0mm をお求めの場合はお問い合わせ下さい。
1. Always use carbide shank tools with h6 tolerance.
2. For ID size φ3.0~φ5.0mm, please contact NT Tool.

加熱装置対応表 Heating device chart		
加熱装置 heating device	ホルダ holder	
	SRS φ6 ~ 8	SRS φ10 ~ 20
ISG3430	○	○
SRK-HA1,HB2	×	○

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)

Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

**HSK40A - SRS12A - 90**

シャンクサイズ                      内径 (d)                      突き出し長さ (L)  
Shank size                              I.D.                              Projection length

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A, HSK100A)

With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

**HSK63A - SRS12A - 105 - H**

シャンクサイズ                      内径 (d)                      突き出し長さ (L)                      マニュアル  
Shank size                              I.D.                              Projection length                      clamping hole

- BT
- AHO
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- 専用機
- 関連機器
- 付属・選別
- ミラーリングチャック
- Milling Chuck
- コレットホルダ
- Collet Holder
- Rゼロホルダ
- R Zero Holder
- ハイドロチャック
- Hydraulic Chuck
- シリンダーチャック
- Cylinder Chuck
- タッピングチャック
- Tapping Chuck
- アーバ類
- Arbors
- マルチホブシステム
- Multiple tool system
- 機能付ホルダ
- Function Holder
- HSK-E
- HSK-F
- HSK-C
- シャフト規格
- Tool Shank Dimensions

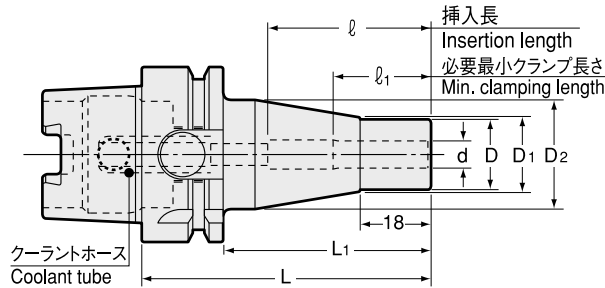
# SRK

## ヘビータイプシュリンカーチャック

Shrink Fit ( Heavy Type )

● 加熱・冷却により刃具を装着する方式で、精度、剛性、把握力に優れています。(ヘビータイプ)

Shrinkage method sets a cutting tool firmly by heating and cooling the chuck. High precision, rigidity and strong chucking. (Heavy Type)



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	D1	D2	ℓ1	ℓ	kg	—
5640 13106080	HSK40A -SRK6A -80	6	80	60	16	17	30	26	26 ~ 36	0.4	35,000
5640 13108080	-SRK8A -80	8	80	60	19	20	32	26	26 ~ 50	0.4	35,000
5640 13010080	-SRK10A -80	10	80	60	24	25	34	32	32 ~ 50	0.6	30,500
5640 13012090	-SRK12A -90	12	90	70	28	29	34	37	37 ~ 70	0.6	30,500
5640 13016090	-SRK16A -90	16	90	70	32	33	34	40	40 ~ 70	0.7	31,500
5640 14106080	HSK50A -SRK6A -80	6	80	54	16	17	30	26	26 ~ 36	0.7	37,000
5640 14108080	-SRK8A -80	8	80	54	19	20	32	26	26 ~ 50	0.7	37,000
5640 14010085	-SRK10A -85	10	85	59	24	25	34	32	32 ~ 50	0.8	32,000
5640 14012090	-SRK12A -90	12	90	64	28	29	34	37	37 ~ 65	0.8	32,000
5640 14016095	-SRK16A -95	16	95	69	32	33	34	40	40 ~ 70	0.8	33,000
5640 14020100	-SRK20A -100	20	100	74	36	37	42	42	42 ~ 75	1.0	34,000
5640 75006080	HSK63A -SRK6A -80 -H	6	80	54	16	17	30	26	26 ~ 36	0.9	39,000
5640 75008080	-SRK8A -80 -H	8	80	54	19	20	32	26	26 ~ 50	0.9	39,000
5640 75010085	-SRK10A -85 -H	10	85	59	24	25	34	32	32 ~ 50	1.0	35,500
5640 75012090	-SRK12A -90 -H	12	90	64	28	29	34	37	37 ~ 63	1.0	36,000
5640 75016095	-SRK16A -95 -H	16	95	69	32	33	34	40	40 ~ 65	1.1	37,000
5640 75020100	-SRK20A -100 -H	20	100	74	36	37	42	42	42 ~ 72	1.3	38,000
5640 75025115	-SRK25A -115 -H	25	115	89	46	47	53	48	48 ~ 89	1.8	40,000
5640 77006085	HSK100A -SRK6A -85 -H	6	85	56	16	17	30	26	26 ~ 36	1.2	40,000
5640 77008085	-SRK8A -85 -H	8	85	56	19	20	32	26	26 ~ 50	1.2	40,000
5640 77010090	-SRK10A -90 -H	10	90	61	24	25	34	32	32 ~ 50	1.3	41,000
5640 77012095	-SRK12A -95 -H	12	95	66	28	29	34	37	37 ~ 62	1.3	41,000
5640 77016100	-SRK16A -100 -H	16	100	71	32	33	34	40	40 ~ 65	1.4	42,000
5640 77020105	-SRK20A -105 -H	20	105	76	36	37	42	42	42 ~ 70	1.7	42,000
5640 77025115	-SRK25A -115 -H	25	115	86	46	47	53	48	48 ~ 80	2.2	44,000
5640 77032120	-SRK32A -120 -H	32	120	91	56	57	70	51	51 ~ 85	3.0	46,000

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A、HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- 超硬シャンク (h6 公差) 刃具をご使用下さい。
  - 内径サイズφ3.0~φ5.0mm をお求めの場合はお問い合わせ下さい。
1. Always use carbide shank tools with h6 tolerance.  
2. For ID size φ3.0~φ5.0mm, please contact NT Tool.

加熱装置対応表  
Heating device chart

加熱装置 heating device	ホルダ holder	
	SRK φ6 ~ 8	SRK φ10 ~ 32
ISG3430 *	○	○
SRK-HA1,HB2	×	○

\* ISG3430 をご使用の場合、φ32 の加熱には専用コイル ISG3200-3.1 が必要となります。  
\* ISG3200-3.1 coil is necessary in case of heating φ32 chucks with ISG3430.

### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)

Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

**HSK40A - SRK6A - 80**  
 シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)  
 Shank size I.D. Projection length

### ご注文例 Ordering Example

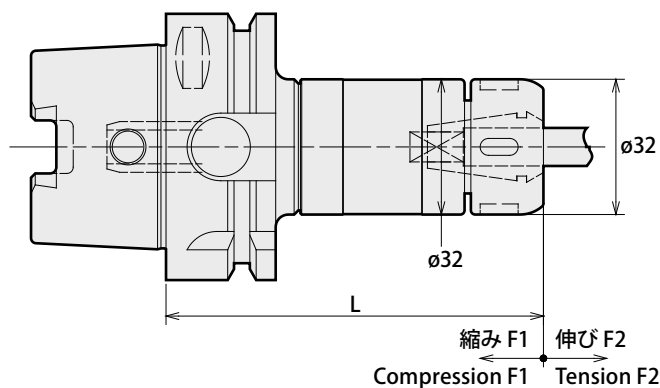
マニュアルクランプ穴付き (HSK63A, HSK100A)

With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

**HSK63A - SRK6A - 80 - H**  
 シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L) マニュアルクランプ穴付  
 Shank size I.D. Projection length With manual clamping hole

## シンクロフィット II SYNCHROFIT II

- NTTOOL 独自の弾性体構造によりタップ加工時の負荷を軽減し刃物の寿命が向上！  
NT Tools's unique elastic design reduces tapping stress and improves cutting tool life.



商品コード Code	型式 Model	L	タップサイズ Tap Size	縮み F1 Compression F1	伸び F2 Tension F2	コレット Collet	キャップ Nut	スパナ Spanner
5810 13016085	HSK40A -SMH16 -85	85	M3~M12 U no.5~U7/16 PT1/8・PT1/16	0.1	0.1	ER16GH	ERP-16T	FKT-32L
5810 75016090	HSK63A -SMH16 -90	90						

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

1. コレット、スパナは別途ご注文ください。
  2. 対応タップサイズはタップコレットディメンションを参照ください。
  3. シンクロ機能搭載の機械でご使用ください。
1. Collet and spanner are sold separately.
  2. For the corresponding tap size, refer to the tap collet dimension page.
  3. Please use with a machine with synchronous function.

### ご注文例 Ordering Example

**HSK63A - SMH16 - 85**

シャンクサイズ      ホルダサイズ      突き出し長さ(L)  
Shank size            Holder size            Projection length

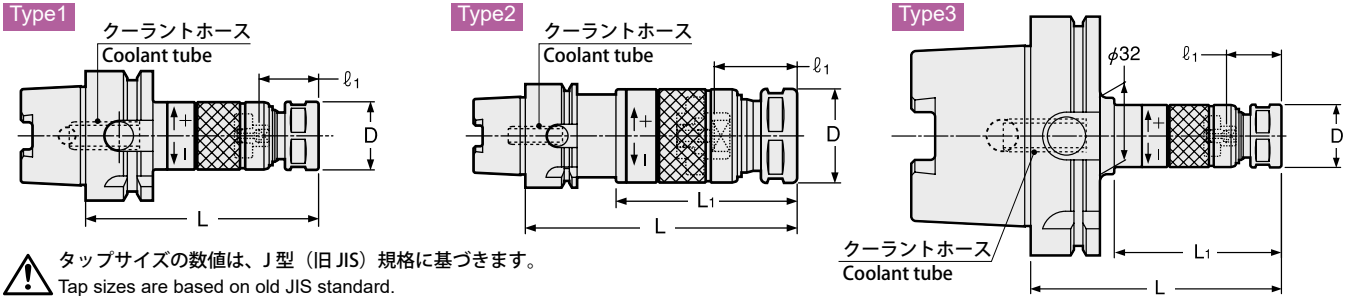
コレット Collet P. 123	スパナ Spanner P. 123

# STM

## 高さ調整式 シンクロ用タップホルダ

### Synchronous Tap Holder With Easy Tool Length Adjustment

- 刃先突き出し長さの調整はホルダ外周部を回すだけで完了  
Projection length of the cutting tool can be adjusted by simply turning circumference of the holder.



⚠️ タップサイズの数値は、J型(旧JIS)規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.  
(注) STM8のキャップ外径寸法はφ19.0です。  
(NOTE) Nut O.D. of STM8 is 19mm.

商品コード Code	型式 Model	Type	タップサイズ Tap Size	L	L1	D	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	プリセットドライバ Preset Driver	スパナ Spanner
5610 13000075	HSK40A -STM8 -75*	1	J型タップ(Old JIS Taps)	75	—	21	KDP-1414	36,300	FDC-07	STS-8	市販品二面巾 17mm Flat 17mm width	
5610 13000090		1	M4~8, U No8~5/16	90	—	21	KDP-1414	36,400				
5610 13000005		1	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	105	—	21	KDP-1414	36,500				
5610 13000020		1	M4~6	120	—	21	KDP-1414	36,500				
5610 13100075	-STM12 -75*	1	J型タップ(Old JIS Taps)	75	—	26	HTP-09	36,300	FSC-09	STS-12	S-1L	
5610 13100090		1	M4~12, U No8~7/16 PT1/8	90	—	26	HTP-09	36,400				
5610 13100005		1	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	105	—	26	HTP-09	36,500				
5610 13100020		1	M4~10	120	—	26	HTP-09	36,500				
5610 13300005	-STM18 -105	2	J型タップ(Old JIS Taps)	105	70	36	HTP-16	0.6 37,300	FSC-16	STS-18	S-4L	
5610 13300020		2	M14~18, U1/2~3/4 PT1/4~3/8	120	85	36	HTP-16	37,400				
5610 13300035		2	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	135	100	36	HTP-16	37,500				
5610 13300050		2	M12~14	150	115	36	HTP-16	37,500				
5610 14000075	HSK50A -STM8 -75*	1	J型タップ(Old JIS Taps)	75	—	21	KDP-1414	36,400	FDC-07	STS-8	市販品二面巾 17mm Flat 17mm width	
5610 14000090		1	M4~8, U No8~5/16	90	—	21	KDP-1414	0.6 36,500				
5610 14000005		1	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	105	—	21	KDP-1414	0.6 36,600				
5610 14000020		1	M4~6	120	—	21	KDP-1414	36,700				
5610 14100090	-STM12 -90	1	J型タップ(Old JIS Taps) M4~12	90	—	26	HTP-09	0.6 36,500	FSC-09	STS-12	S-1L	
5610 14100005		1	U No8~7/16 PT1/8	105	—	26	HTP-09	0.7 36,600				
5610 14100020		1	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	120	—	26	HTP-09	36,700				
5610 14100005		1	M4~10	120	—	26	HTP-09	36,700				
5610 14300005	-STM18 -105	1	J型タップ(Old JIS Taps)	105	—	36	HTP-16	0.8 37,500	FSC-16	STS-18	S-4L	
5610 14300020		1	M14~18, U1/2~3/4 PT1/4~3/8	120	—	36	HTP-16	0.9 37,500				
5610 14300035		1	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	135	—	36	HTP-16	1.0 37,600				
5610 14300050		1	M12~14	150	—	36	HTP-16	37,700				
5610 75000075	HSK63A -STM8 -75 -H*	1	J型タップ(Old JIS Taps)	75	—	21	KDP-1414	36,600	FDC-07	STS-8	市販品二面巾 17mm Flat 17mm width	
5610 75000090		1	M4~8, U No8~5/16	90	—	21	KDP-1414	36,800				
5610 75000005		1	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	105	—	21	KDP-1414	36,900				
5610 75000020		1	M4~6	120	—	21	KDP-1414	37,000				
5610 75000035	-STM12 -90 -H	1	J型タップ(Old JIS Taps)	90	—	26	HTP-09	0.9 36,800	FSC-09	STS-12	S-1L	
5610 75000050		1	M4~12, U No8~7/16 PT1/8	105	—	26	HTP-09	0.9 36,900				
5610 75000075		1	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	120	—	26	HTP-09	1.0 37,000				
5610 75000090		1	M4~10	135	—	26	HTP-09	1.0 37,500				
5610 75100005	-STM18 -105 -H	1	J型タップ(Old JIS Taps)	105	—	36	HTP-16	1.1 37,700	FSC-16	STS-18	S-4L	
5610 75100020		1	M14~18, U1/2~3/4 PT1/4~3/8	120	—	36	HTP-16	1.2 37,800				
5610 75100035		1	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	135	—	36	HTP-16	1.3 38,000				
5610 75100050		1	M12~14	150	—	36	HTP-16	1.4 38,100				
5610 75100080	-STM30 -120 -H	1	J型タップ(Old JIS Taps)	120	—	46	HTP-22	1.4 42,800	FSC-22	STS-30	S-5L	
5610 75300005		1	M20~30, U7/8~1-1/8 PT1/2~3/4	135	—	46	HTP-22	42,900				
5610 75300020		1	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	150	—	46	HTP-22	43,100				
5610 75300035		1	M16~27	180	—	46	HTP-22	43,300				
5610 77000090	HSK100A -STM8 -90 -H*	3	J型タップ(Old JIS Taps)	90	53	21	KDP-1414	42,100	FDC-07	STS-8	市販品二面巾 17mm Flat 17mm width	
5610 77000005		3	M4~8, U No8~5/16	105	68	21	KDP-1414	42,400				
5610 77000020		3	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	120	83	21	KDP-1414	42,700				
5610 77000035		3	M4~6	135	98	21	KDP-1414	43,000				
5610 77000050	-STM12 -90 -H*	3	J型タップ(Old JIS Taps)	90	53	26	HTP-09	42,100	FSC-09	STS-12	S-1L	
5610 77000065		3	M4~12, U No8~7/16 PT1/8	105	68	26	HTP-09	2.3 42,400				
5610 77000090		3	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	120	83	26	HTP-09	42,700				
5610 77100035		3	M4~10	135	98	26	HTP-09	43,000				
5610 77100050	-180 -H	3	J型タップ(Old JIS Taps)	150	113	26	HTP-09	43,300	FSC-09	STS-12	S-1L	
5610 77100075		3	M4~12, U No8~7/16 PT1/8	150	113	26	HTP-09	43,300				
5610 77100090		3	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	150	113	26	HTP-09	43,300				
5610 77100080		3	M4~10	180	143	26	HTP-09	43,900				



商品コード Code	型式 Model	Type	タップサイズ Tap Size	L	L1	D	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	プリセットドライバ Preset Driver	スパナ Spanner
5610 77300005	HSK100A -STM18 -105 -H	1	J型タップ(Old JIS Taps) M14~18, 1/2~3/4 PT1/4~3/8 OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps) M12~14	105	—	36	HTP-16	2.4	43,300	FSC-16	STS-18	S-4L
5610 77300020		1		120	—	36	HTP-16		43,600			
5610 77300035		1		135	—	36	HTP-16		43,900			
5610 77300050		1		150	—	36	HTP-16		44,100			
5610 77300080	-STM30 -120 -H	1	J型タップ(Old JIS Taps) M20~30, U7/8~1-1/8 PT1/2~3/4 OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps) M16~27	120	—	46	HTP-22	2.7	48,500	FSC-22	STS-30	S-5L
5610 77400020		1		135	—	46	HTP-22		48,800			
5610 77400035	1	150		—	46	HTP-22		49,100				
5610 77400050	1	180		—	46	HTP-22	3.5	49,700				
5610 77400080	-210 -H	1		180	—	46	HTP-22	3.8	50,200			
5610 77400010		1		210	—	46	HTP-22					

HSK63A, HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- コレット、スパナ、プリセットドライバは別途ご注文下さい。
  - ℓ 1寸法は下記表を参照下さい。\*のサイズについては、ℓ 1寸法表の\*欄を参照下さい。
  - M4未満のタップサイズについてはSTM8サイズにて加工していただくことが可能です。使用するコレットは以下の通りです。  
M1~M2.6 使用コレット FDC-03007- ※※ M3~M3.5 使用コレット FDC-04007- ※※  
なお上記の使用方法ではタップ四角部を使用したドライブ機能はありません。
- Collet, spanner and preset driver are sold separately.
  - Please see below for ℓ1 dimension. For models with \* , please see ℓ1 ( \* ) row in the below chart.
  - Tap holes smaller than M4 can be made by STM8. Collets to be used are as follows.  
M1-M2.6: FDC-03007- ※※ M3-M3.5: FDC-04007- ※※  
Tap drive will not be used for the above usages.

### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)

Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

**HSK40A - STM12 - 90**

シャンクサイズ          ホルダサイズ          突き出し長さ(L)  
Shank size                  Holder size                  Projection length

### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A, HSK100A)

With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

**HSK63A - STM12 - 90 - H**

シャンクサイズ          ホルダサイズ          突き出し長さ(L)          マニュアル  
Shank size                  Holder size                  Projection length          クランプ穴付  
With manual  
clamping hole

## STM ℓ1寸法 ℓ1 Dimension for STM

### J型タップ Old JIS Taps

センタースルー未使用時 Without center through coolant			センタースルー使用時 (STM12~30) With center through coolant (STM12~30)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)	タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M4~6 U No.8~1/4	21~35	21~26	M4~6 U No.8~1/4	24~35	24~26
M7~12 U 5/16~U7/16 PT1/8	23~37	23~28	M7~10 U 5/16~3/8	25~37	25~28
M13~15 U 1/2~5/8 PT1/4	28~42	-	M11~12 U 7/16 PT 1/8	26~37	26~28
M16~17	32~45	-	U1/2	32~42	-
M18~27 U 3/4~U1 PT3/8~5/8	33~47	-	M13~15 U9/16	33~42	-
M30 U1-1/8 PT3/4	38~52	-	U5/8 PT1/4	34~42	-
センタースルー使用時 (STM8) With center through coolant (STM8)			M16	35~46	-
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)	M18 U 3/4 PT3/8	36~47	-
M4~6 U No.8~1/4	25~35	25~26	M20~21 PT1/2	40~47	-
M7~8 U5/16	26~37	26~28	M22 U 7/8	41~47	-
			M23	42~47	-
			M24~25 PT5/8	43~47	-
			M26~27 U1	44~47	-
			M28	45~52	-
			M30 PT3/4	46~52	-
			U 1-1/8	48~52	-

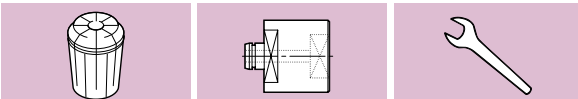
### OSG 高速シンクロタップ OSG Synchro Taps

センタースルー未使用時 Without center through coolant		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M4~6	21~35	21~26
M8~10	23~37	23~28
M12~14	28~42	-
M16~27	33~47	-
センタースルー使用時 With center through coolant (STM8)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M4~6	25~35	25~26
センタースルー使用時 With center through coolant (STM12~30)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M4~6	24~35	24~26
M8~10	26~37	26~28
M12	33~42	-
M14	34~42	-
M16~20	40~46	-
M22~27	44~47	-

### YAMAWA X シリーズ YAMAWA X Series

センタースルー未使用時 Without center through coolant		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M6 M8	23~37	23~28
M10 M12	28~42	-
センタースルー使用時 With center through coolant (STM8)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M6	26~37	26~28
センタースルー使用時 With center through coolant (STM12~30)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M6	25~37	25~28
M8	26~37	26~28
M10	33~42	-
M12	34~42	-

コレット Collet          プリセットドライバ          スパナ  
FDC P. 083          Preset driver          Spanner  
FSC P. 126          P. 128          P. 128



# STP

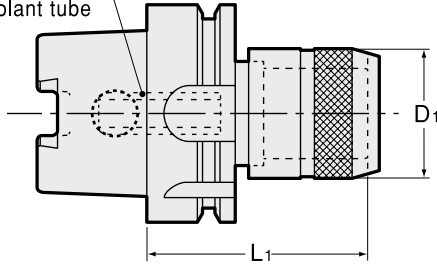
## シンクロ用タッピングチャック

### Synchro Tapping Chuck

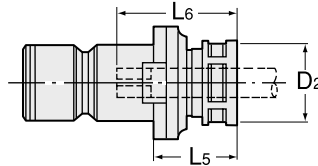
- タップアダプタのクイックチェンジが可能。  
Quick-changeable tap adapter.

#### STP

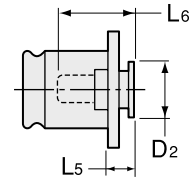
クーラントホース  
Coolant tube



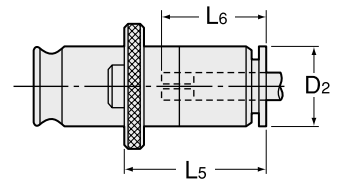
#### STC (別売 Option)



#### WE (別売 Option)



#### WEN・B (別売 Option)



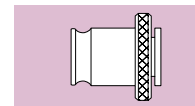
タップサイズの数値は、J型 (旧 JIS) 規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	L1	D1	kg	—	タップアダプタ Tap adapter	L5	D2	タップサイズ Tap Size		
									メートルネジ Metric thread	OSG シンクロタップ OSG synchro tap	管用タップ Pipe tap
5520 13001080	<b>HSK40A -STP1 -80</b>	80	38	0.6	36,000	STC1-***	26	26	M3~M12	M3~M10	PIPE (PT,PS,PF) 1/8
5520 13001110	<b>-110</b>	110	38	47,000	WEN1B-***	33	19				
					WE1-***	7	19				
5520 14001080	<b>HSK50A -STP1 -80</b>	80	38	0.8	37,000	STC1-***	26	26	M3~M12	M3~M10	PIPE (PT,PS,PF) 1/8
5520 14001110	<b>-110</b>	110	38	1.1	48,000	WEN1B-***	33	19			
					WE1-***	7	19				
5520 14002100	<b>-STP2 -100</b>	100	55	1.2	40,000	STC2-***	35	36	M8~M20	M8~M14	PIPE (PT,PS,PF) 1/8 PIPE (PT,PS,PF) 1/4 PIPE (PT,PS,PF) 3/8
5520 14002130	<b>-130</b>	130	55	1.5	41,000	WEN2B-***	59	30			
					WE2-***	11	30				
5520 75001080	<b>HSK63A -STP1 -80 -H</b>	80	38	1.0	39,000	STC1-***	26	26	M3~M12	M3~M10	PIPE (PT,PS,PF) 1/8
5520 75001110	<b>-110 -H</b>	110	38	1.3	40,000	WEN1B-***	33	19			
					WE1-***	7	19				
5520 75002100	<b>-STP2 -100 -H</b>	100	55	42,000	STC2-***	35	36	M8~M20	M8~M14	PIPE (PT,PS,PF) 1/8 PIPE (PT,PS,PF) 1/4 PIPE (PT,PS,PF) 3/8	
5520 75002130	<b>-130 -H</b>	130	55	2.0	43,000	WEN2B-***	59				30
					WE2-***	11	30				
5520 77001095	<b>HSK100A -STP1 -95 -H</b>	95	38	2.5	44,000	STC1-***	26	26	M3~M12	M3~M10	PIPE (PT,PS,PF) 1/8
5520 77001125	<b>-125 -H</b>	125	38	46,000	WEN1B-***	33	19				
					WE1-***	7	19				
5520 77002115	<b>-STP2 -115 -H</b>	115	55	3.2	49,000	STC2-***	35	36	M8~M20	M8~M14	PIPE (PT,PS,PF) 1/8 PIPE (PT,PS,PF) 1/4 PIPE (PT,PS,PF) 3/8
5520 77002145	<b>-145 -H</b>	145	55	50,000	WEN2B-***	59	30				
					WE2-***	11	30				

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A、HSK100A have manual clamp holes in the shank.

L5 寸法はメートルネジの場合の数値です。  
L5 values are in the case of metric thread.

タップアダプタ  
Tap adapter  
P. 446



スパナ  
Spanner  
P. 089



#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)  
Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

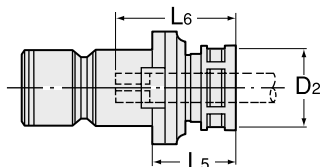
**HSK40A - STP1 - 80**  
シャックサイズ Shank size Adapter size L1

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A、HSK100A)  
With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

**HSK63A - STP1 - 80 - H**  
シャックサイズ Shank size Adapter size L1 マニュアルクランプ穴付 With manual clamping hole

STCアダプタ  
STC adapter



STC L6 寸法  
STC L6 Dimension

WE、WEN・BのL6寸法はP.448、P.452をご参照ください。  
Please refer to P.448 P.452 for L6 dimension of WE, WEN・B.

STC1 L6	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M11	M12	Pipe1/8
MIN	24	26	31	31	32	32	32	33	34
MAX	29	31	35	35	37	37	37	37	38

STC2 L6	M8	M10	M11	M12	M14	M16	M17	M18	M20	Pipe1/8	Pipe1/4	Pipe3/8
MIN	34	34	33	35	39	41	41	43	43	29	29	33
MAX	39	39	38	40	44	46	46	48	48	33	31	34

商品コード Code	型式 Model	コレット Collet			キャップ Nut	—	スパナ Spanner
		メートルネジ Metric thread	管用タップ Pipe tap	OSG シンクロタップ OSG synchro tap			
2800 00001 ※※※	STC1- ※※※	FDC-09		FDC-09	HDP-09B	17,000	S-1L
2800 00001 ※※※	STC1- ※※※		ESC10		KDP-1916	17,000	S-1L
2800 00002 ※※※	STC2- ※※※	FDC-16		FDC-16	HDP-16B	19,000	S-4L
2800 00002 ※※※	STC2- ※※※		ESC16		KDP-2825	19,000	S-4L

- ※※※には、タップサイズが入ります。
  - STC アダプタにはコレット、キャップが含まれます。スパナは別途ご購入下さい。
  - OSG シンクロタップをご使用の場合には、タップサイズの後ろに "-O" とご記入願います。例) STC1-M3-O
  - クーラントホースは付属しておりますが、本製品はセンタースルークーラントには対応しておりません。
- Tap size will be inserted in " ※※※ ".
  - STC adapter comes complete with collet and nut, but spanner is sold separately.
  - When using OSG synchro tap, please specify it.
  - Coolant tube is included, although center through coolant is not possible with this model.

STCアダプタ  
STC adapter

ご注文例 Ordering Example

**STC1 - M10**  
サイズ Tap size

WEN・B BILZタップアダプタ  
WEN・B BILZ Tap Adapter

ご注文例 Ordering Example

**WEN1B - M10**  
サイズ Tap size

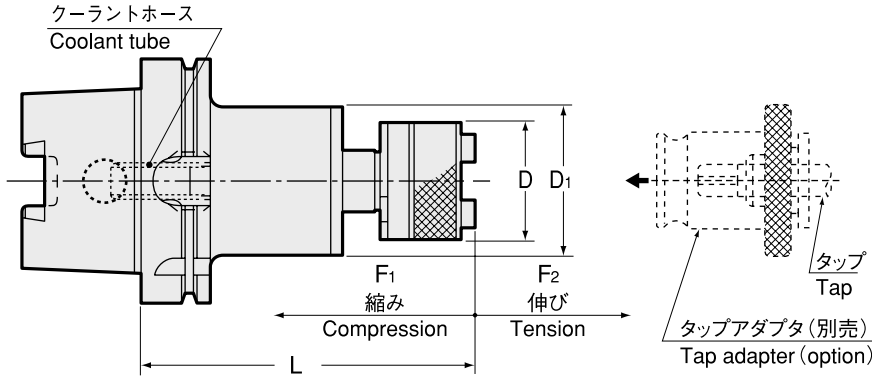
BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フュ・マドリ  
ミールンツキヤク  
コレットホルダ  
Rゼロホルダ  
Hydraulic Chuck  
Shrink Fit  
タッピングチャック  
アーバ類  
マルチホブシステム  
機能付キホルダ  
HSK-E  
HSK-F  
HSK-C  
シャンク規格

# TP1

## クイックチェンジ タッピングチャック

### Quick Change Tapping Chuck

- 高圧コンプレッション採用で転造タップの加工にも対応出来ます。  
Strong compression allows use with rolled thread tap.



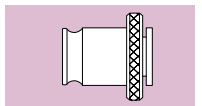
**!** タップサイズの数値は、J型 (旧 JIS) 規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	L	D	D1	軸方向補正 Axial compensation		kg	—
							F1	F2		
5460 13001113	<b>HSK40A -TP1 -1 -113</b>	M3 ~ M12, U1/4 ~ U7/16, PIPE (PT,PS,PF) 1/8	1	113	32	44	6	18	0.9	49,000
5460 14001113	<b>HSK50A -TP1 -1 -113</b>	M3 ~ M12, U1/4 ~ U7/16, PIPE (PT,PS,PF) 1/8	1	113	32	44	6	18		50,000
5460 14002139	<b>-2 -139</b>	M8 ~ M22, U3/8 ~ U7/8, PIPE (PT,PS,PF) 1/8 ~ 3/8	2	139	50	46	10	15		53,000
5460 75001113	<b>HSK63A -TP1 -1 -113 -H</b>	M3 ~ M12, U1/4 ~ U7/16, PIPE (PT,PS,PF) 1/8	1	113	32	44	6	18	1.4	52,000
5460 75002139	<b>-2 -139 -H</b>	M8 ~ M22, U3/8 ~ U7/8, PIPE (PT,PS,PF) 1/8 ~ 3/8	2	139	50	46	10	15	1.8	55,000
5460 77001113	<b>HSK100A -TP1 -1 -113 -H</b>	M3 ~ M12, U1/4 ~ U7/16, PIPE (PT,PS,PF) 1/8	1	113	32	44	6	18	2.7	55,000
5460 77002139	<b>-2 -139 -H</b>	M8 ~ M22, U3/8 ~ U7/8, PIPE (PT,PS,PF) 1/8 ~ 3/8	2	139	50	46	10	15	3.1	58,000
5460 77003211	<b>-3 -211 -H</b>	M16 ~ M38, U3/4 ~ 1-3/8, PIPE (PT,PS,PF) 3/8 ~ 1-1/8	3	211	72	62	20	20	5.2	83,000

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- 安全トルク装置付タップアダプタとの併用により、タップの折損防止ができます。
  - タップアダプタは別途ご注文下さい。
  - クーラントホースは付属しておりますが、本製品はセンタースルークーラントには対応しておりません。
- To prevent tap breakage, use tap adapter with safety torque device.
  - Tap adapter is sold separately.
  - Coolant tube is included, although center through coolant is not possible with this model.

**タップアダプタ**  
Tap adapter  
P. 446



#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)

Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

**HSK40A - TP1-1 - 113**  
 シャンクサイズ      アダプタサイズ      突き出し長さ (L)  
 Shank size            Adapter size            Adapter size

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A, HSK100A)

With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

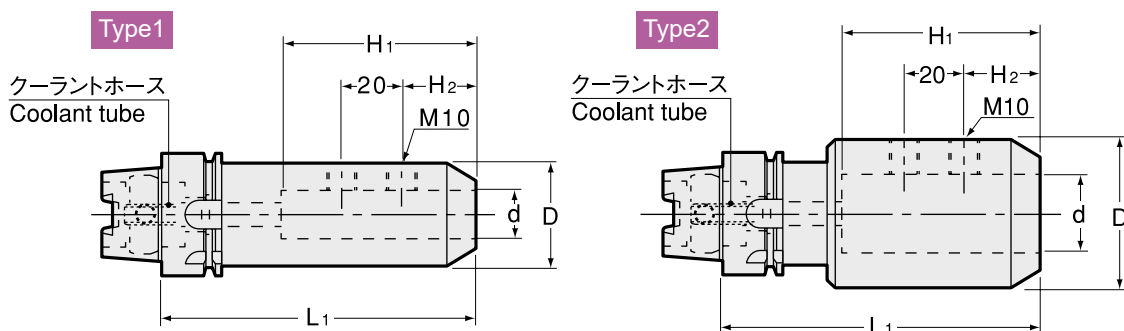
**HSK63A - TP1-1 - 113 - H**  
 シャンクサイズ      アダプタサイズ      突き出し長さ (L)      マニュアル  
 Shank size            Adapter size            Adapter size            clamping hole  
 With manual  
 clamping hole

# SLA

## サイドロックホルダ

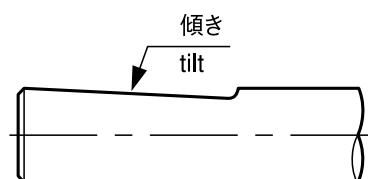
### Side Lock Holder

- フラット付ストレートシャンクボーリングバー及びフラット付ストレートシャンク小穴用ボーリングヘッド用。  
For straight shank boring bar with flat and straight shank boring head with flat.



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L1	D	H1	H2	kg	—
5420 13116090	HSK40A -SLA16 -90	2	16	90	40	65	25		20,800
5420 13120090	-SLA20 -90	2	20	90	40	65	25		20,800
5420 13125105	-SLA25 -105	2	25	105	46	65	25	0.9	22,400
5420 14116090	HSK50A -SLA16 -90	1	16	90	40	65	25		22,000
5420 14120090	-SLA20 -90	1	20	90	40	65	25	0.9	22,000
5420 14125105	-SLA25 -105	2	25	105	46	65	25	1.1	24,000
5420 75120090	HSK63A -SLA20 -90 -H	1	20	90	50	65	25	1.5	24,000
5420 75125105	-SLA25 -105 -H	1	25	105	50	65	25	1.6	26,000
5420 75132105	-SLA32 -105 -H	2	32	105	60	75	30	1.8	28,000
5420 77120105	HSK100A -SLA20 -105 -H	1	20	105	50	65	25	3.0	29,000
5420 77125105	-SLA25 -105 -H	1	25	105	50	65	25	2.9	29,000
5420 77132120	-SLA32 -120 -H	1	32	120	60	75	30	3.6	29,000
5420 77142120	-SLA42 -120 -H	1	42	120	70	75	30	3.9	31,500

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A、HSK100A have manual clamp holes in the shank.



シャンク切り欠き面が傾いている工具をご使用になる場合は工具に合わせた形状のホルダを製作  
対応致します。弊社までお問合せ下さい。

Please contact NT if the cutting tool has tilted flat on the shank.

Special tool holder that matches to the tilted flat can be manufactured .

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)

Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

**HSK40A - SLA16 - 90**

シャンクサイズ  
Shank size

内径 (d)  
I.D.

突き出し長さ (L)  
Projection length

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A, HSK100A)

With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

**HSK63A - SLA20 - 90 - H**

シャンクサイズ  
Shank size

内径 (d)  
I.D.

突き出し長さ (L)  
Projection length

マニュアル  
クランプ穴付  
With manual  
clamping hole

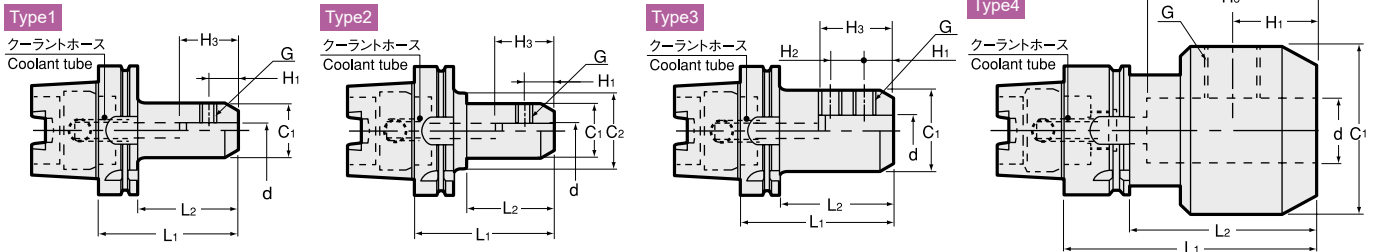
- BT
- AHO
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- 専用機
- 関連機器
- 付属・マントリ
- ミールンクチャック
- Milling Chuck
- コレットホルダ
- Collet Holder
- Rゼロホルダ
- R Zero Holder
- ハイドロクチャック
- Hydraulic Chuck
- スリムカーチャック
- Slim Chuck
- タッピングチャック
- Tapping Chuck
- アーハ類
- Airors
- マルチホブシステム
- Multiple tool system
- 機能付きホルダ
- Function Holder
- HSK-E
- HSK-F
- HSK-C
- Tool Shank Dimensions

# SL2

## サイドロックホルダ

### Side Lock Holder

● JIS フラット付ストレートシャンクエンドミル用。  
For JIS straight shank endmill with flat.

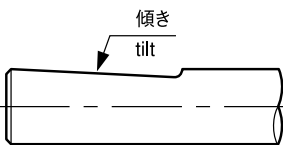


商品コード Code	型式 Model	Type	d	L1	L2	C1	C2	H1	H2	H3	G	kg	—
5420 13206060	HSK40A -SL2 -6 -60	1	6	60	40	25	—	18	—	36	M6		19,500
5420 13208060	-8 -60	1	8	60	40	28	—	18	—	36	M8		19,500
5420 13210060	-10 -60	4	10	60	40	35	—	20	—	40	M10	0.5	19,500
5420 13212075	-12 -75	4	12	75	55	42	—	22.5	—	45	M12		19,500
5420 13216075	-16 -75	4	16	75	55	42	—	24	—	48	M14		19,500
5420 13220075	-20 -75	4	20	75	55	42	—	25	—	50	M16	0.6	19,500
5420 14206060	HSK50A -SL2 -6 -60	1	6	60	34	25	—	18	—	36	M6		20,000
5420 14208060	-8 -60	1	8	60	34	28	—	18	—	36	M8		21,000
5420 14210065	-10 -65	1	10	65	39	35	—	20	—	40	M10	0.7	20,000
5420 14212075	-12 -75	1	12	75	49	42	—	22.5	—	45	M12	0.9	21,000
5420 14216075	-16 -75	1	16	75	49	42	—	24	—	48	M14	0.9	20,000
5420 14220090	-20 -90	1	20	90	64	42	—	25	—	50	M16	1.0	21,000
5420 75208080	HSK63A -SL2 -8 -80 -H	1	8	80	54	28	—	18	—	36	M8	0.9	21,000
5420 75208150	-150 -H	1	8	150	124	28	—	18	—	36	M8		22,000
5420 75210090	-10 -90 -H	1	10	90	64	35	—	20	—	40	M10	1.1	21,000
5420 75210150	-150 -H	1	10	150	124	35	—	20	—	40	M10	1.6	22,000
5420 75212095	-12 -95 -H	1	12	95	69	42	—	22.5	—	45	M12	1.4	21,000
5420 75212150	-150 -H	1	12	150	124	42	—	22.5	—	45	M12	1.9	22,000
5420 75216100	-16 -100 -H	1	16	100	74	48	—	24	—	48	M14	1.6	21,000
5420 75216150	-150 -H	1	16	150	124	48	—	24	—	48	M14	2.3	22,000
5420 75220100	-20 -100 -H	1	20	100	74	52	—	25	—	50	M16	1.8	21,000
5420 75220150	-150 -H	1	20	150	124	52	—	25	—	50	M16	2.5	22,000
5420 77208090	HSK100A -SL2 -8 -90 -H	2	8	90	49	28	50	18	—	36	M8		30,000
5420 77208165	-165 -H	2	8	165	124	28	50	18	—	36	M8	2.8	31,000
5420 77210100	-10 -100 -H	2	10	100	59	35	50	20	—	40	M10	2.6	30,000
5420 77210165	-165 -H	2	10	165	124	35	50	20	—	40	M10		31,000
5420 77212105	-12 -105 -H	1	12	105	76	42	—	22.5	—	45	M12	2.8	30,000
5420 77212165	-165 -H	1	12	165	136	42	—	22.5	—	45	M12	3.4	31,000
5420 77216110	-16 -110 -H	1	16	110	81	48	—	24	—	48	M14	3.1	30,000
5420 77216165	-165 -H	1	16	165	136	48	—	24	—	48	M14	3.8	31,000
5420 77220110	-20 -110 -H	1	20	110	81	52	—	25	—	50	M16	3.2	30,000
5420 77220165	-165 -H	1	20	165	136	52	—	25	—	50	M16		31,000
5420 77225115	-25 -115 -H	3	25	115	86	65	—	24	25	56	M18	4.0	30,000
5420 77225165	-165 -H	3	25	165	136	65	—	24	25	56	M18		31,000
5420 77232120	-32 -120 -H	3	32	120	91	72	—	24	28	60	M20	4.5	30,000
5420 77232165	-165 -H	3	32	165	136	72	—	24	28	60	M20		31,000

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

シャンク切り欠き面が傾いている工具をご使用になる場合は工具に合わせた形状のホルダを製作  
対応致します。弊社までお問合せ下さい。

Please contact NT if the cutting tool has tilted flat on the shank.  
Special tool holder that matches to the tilted flat can be manufactured.



#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)

Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

**HSK40A - SL2-6 - 60**

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L1)  
Shank size I.D. Projection length

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A, HSK100A)

With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

**HSK63A - SL2-8 - 80 - H**

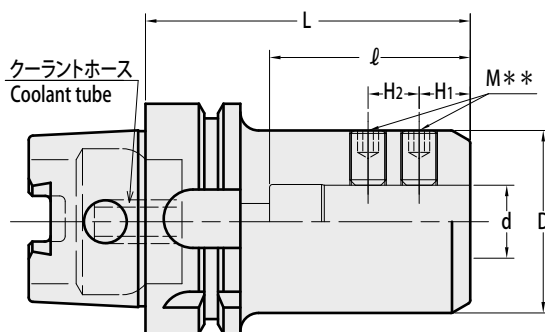
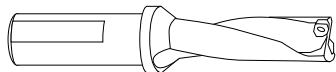
シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L1) マニュアルクランプ穴  
Shank size I.D. Projection length With manual clamping hole

# SLD

## サイドロックホルダ

### Side Lock Holder

- フラット付ストレートシャンクで、つば付きの刃物専用です。  
For use with straight shank cutting tools with a flat and a flange.



商品コード Code	型式 Model	d	L	l	D	H1	H2	M	—
5420 75420090	<b>HSK63A</b> -SLD20 -90 -H	20	90	55	50	14	14	10	27,000
5420 75425090	-SLD25 -90 -H	25	90	60	55	15	20	14	28,000
5420 75432105	-SLD32 -105 -H	32	105	65	62	15	20	16	29,000
5420 75440120	-SLD40 -120 -H	40	120	75	70	15	25	16	35,000
5420 77420090	<b>HSK100A</b> -SLD20 -90 -H	20	90	55	50	14	14	10	35,000
5420 77425090	-SLD25 -90 -H	25	90	60	55	15	20	14	37,000
5420 77432105	-SLD32 -105 -H	32	105	65	62	15	20	16	37,000
5420 77440105	-SLD40 -105 -H	40	105	71	75	15	25	16	39,000
5420 77450135	-SLD50 -135 -H	50	135	85	80	15	25	16	47,000

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

#### ご注文例 Ordering Example

**HSK63A - SLD20 - 90 - H**

シャンクサイズ      内径 (d)      突き出し長さ (L)  
Shank size            I.D.            Projection length

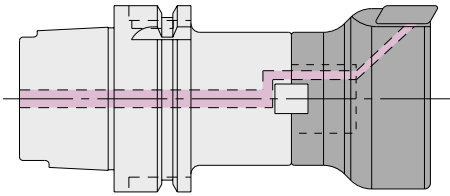
- BT
- AHO
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- 専用機
- 関連機器
- 付属・アクセ
- ミリングチャック
- コレットホルダ
- Rゼロホルダ
- Hydraulic Chuck
- シリンカチキック
- タッピングチャック
- Airors
- マルチホブシステム
- 機能付きホルダ
- HSK-E
- HSK-F
- HSK-C
- シャンク規格

# FMH-A

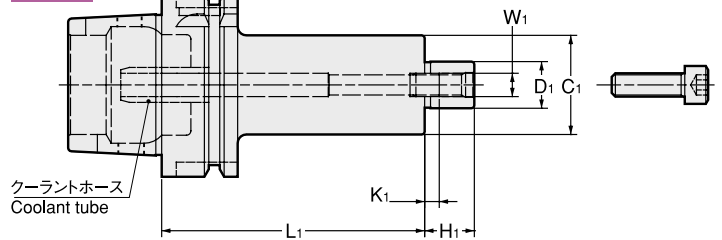
## オイルホール穴付カッター用 フェイスミルアーバ

Face Mill Arbor (For Cutters with Oil Hole)

- ホルダインロー端面部からオイルホール穴付カッターへクーラント供給できます。  
Coolant flows from the end face of centering location to cutter with oil hole.

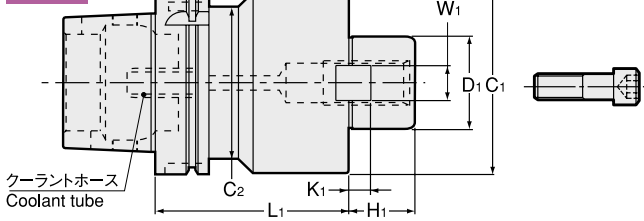


Type1



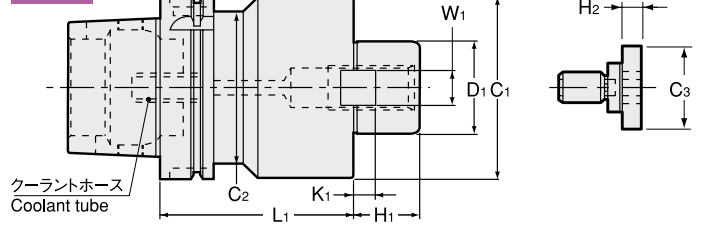
クーラントホース  
Coolant tube

Type2



クーラントホース  
Coolant tube

Type3



クーラントホース  
Coolant tube

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	C2	H1	W1	K1	C3	H2	—	締付ボルト Clamp bolt
5350 13616060	HSK40A -FMH16A -34 -60	1	16	60	34	—	17	8	5	—	—	21,700	M8
5350 13622060	-FMH22A -47 -60	2	22	60	47	34	18	10	5	—	—	21,700	M10
5350 13623060	-FMH22.225A -47 -60	2	22.225	60	47	34	17	8	3.5	—	—	21,700	M10
5350 13625060	-FMH25.4A -60 -60	2	25.4	60	60	34	22	9.5	5	—	—	21,900	M12
5350 13627060	-FMH27A -60 -60	2	27	60	60	34	20	12	6	—	—	21,900	M12
5350 14616060	HSK50A -FMH16A -34 -60	1	16	60	34	—	17	8	5	—	—	21,700	M8
5350 14622060	-FMH22A -47 -60	2	22	60	47	42	18	10	5	—	—	21,700	M10
5350 14623060	-FMH22.225A -47 -60	2	22.225	60	47	42	17	8	3.5	—	—	21,900	M10
5350 14625060	-FMH25.4A -60 -60	2	25.4	60	60	42	22	9.5	5	—	—	21,900	M12
5350 14627060	-FMH27A -60 -60	2	27	60	60	42	20	12	6	—	—	21,900	M12
5350 15616060	HSK63A -FMH16A -34 -60 -H	1	16	60	34	—	17	8	5	—	—	21,700	M8
5350 15616090	-90 -H	1	16	90	34	—	17	8	5	—	—	21,900	M8
5350 15616120	-120 -H	1	16	120	34	—	17	8	5	—	—	22,300	M8
5350 15622060	-FMH22A -47 -60 -H	1	22	60	47	—	18	10	5	—	—	26,200	M10
5350 15622090	-90 -H	1	22	90	47	—	18	10	5	—	—	26,600	M10
5350 15622120	-120 -H	1	22	120	47	—	18	10	5	—	—	26,800	M10
5350 15722060	-60 -H	2	22	60	60	53	18	10	5	—	—	26,200	M10
5350 15722090	-90 -H	2	22	90	60	53	18	10	5	—	—	26,600	M10
5350 15722120	-120 -H	2	22	120	60	53	18	10	5	—	—	26,800	M10
5350 15623060	-FMH22.225A -47 -60 -H	1	22.225	60	47	—	17	8	3.5	—	—	26,200	M10
5350 15623090	-90 -H	1	22.225	90	47	—	17	8	3.5	—	—	26,600	M10
5350 15623120	-120 -H	1	22.225	120	47	—	17	8	3.5	—	—	26,800	M10
5350 15723060	-60 -H	2	22.225	60	60	53	17	8	3.5	—	—	26,200	M12
5350 15723090	-90 -H	2	22.225	90	60	53	17	8	3.5	—	—	26,600	M12
5350 15723120	-120 -H	2	22.225	120	60	53	17	8	3.5	—	—	26,800	M12
5350 15625060	-FMH25.4A -60 -60 -H	2	25.4	60	60	53	22	9.5	5	—	—	26,800	M12
5350 15625090	-90 -H	2	25.4	90	60	53	22	9.5	5	—	—	27,000	M12
5350 15625120	-120 -H	2	25.4	120	60	53	22	9.5	5	—	—	27,400	M12
5350 15627060	-FMH27A -60 -60 -H	2	27	60	60	53	20	12	6	—	—	26,800	M12
5350 15627090	-90 -H	2	27	90	60	53	20	12	6	—	—	27,000	M12
5350 15627120	-120 -H	2	27	120	60	53	20	12	6	—	—	27,400	M12
5350 15727060	-76 -60 -H	2	27	60	76	53	20	12	6	—	—	26,800	M12
5350 15727090	-90 -H	2	27	90	76	53	20	12	6	—	—	27,000	M12
5350 15727120	-120 -H	2	27	120	76	53	20	12	6	—	—	27,400	M12
5350 15631060	-FMH31.75A -76 -60 -H	2	31.75	60	76	53	30	12.7	7	—	—	26,800	M16
5350 15631090	-90 -H	2	31.75	90	76	53	30	12.7	7	—	—	27,000	M16
5350 15631120	-120 -H	2	31.75	120	76	53	30	12.7	7	—	—	27,400	M16
5350 15731060	-96 -60 -H	2	31.75	60	96	53	30	12.7	7	—	—	26,800	M16
5350 15731090	-90 -H	2	31.75	90	96	53	30	12.7	7	—	—	27,000	M16
5350 15731120	-120 -H	2	31.75	120	96	53	30	12.7	7	—	—	27,400	M16
5350 15632060	-FMH32A -96 -60 -H	2	32	60	96	53	22	14	7	—	—	29,400	M16
5350 15632090	-90 -H	2	32	90	96	53	22	14	7	—	—	29,700	M16
5350 15632120	-120 -H	2	32	120	96	53	22	14	7	—	—	30,100	M16



商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	C2	H1	W1	K1	C3	H2	—	締付ボルト Clamp bolt			
5350 17616075	HSK100A -FMH16A	-34	-75	-H	1	16	75	34	—	17	8	5	—	36,400		
5350 17616105		-105	-H	1	16	105	34	—	17	8	5	—	36,700			
5350 17616135		-135	-H	1	16	135	34	—	17	8	5	—	37,200			
5350 17616150		-150	-H	1	16	150	34	—	17	8	5	—	39,200			
5350 17616200		-200	-H	1	16	200	34	—	17	8	5	—	45,200			
5350 17616250	-FMH22A	-47	-75	-H	1	16	250	34	—	17	8	5	—	51,400		
5350 17622075		-75	-H	1	22	75	47	—	18	10	5	—	37,200			
5350 17622105		-105	-H	1	22	105	47	—	18	10	5	—	37,600			
5350 17622135		-135	-H	1	22	135	47	—	18	10	5	—	38,000			
5350 17622150		-150	-H	1	22	150	47	—	18	10	5	—	40,100			
5350 17622200	-200	-H	1	22	200	47	—	18	10	5	—	46,200				
5350 17622250	-60	-75	-H	1	22	250	47	—	18	10	5	—	52,500			
5350 17722075		-75	-H	1	22	75	60	—	18	10	5	—	37,200			
5350 17722105		-105	-H	1	22	105	60	—	18	10	5	—	37,600			
5350 17722135		-135	-H	1	22	135	60	—	18	10	5	—	38,000			
5350 17722150		-150	-H	1	22	150	60	—	18	10	5	—	40,100			
5350 17722200	-200	-H	1	22	200	60	—	18	10	5	—	46,200				
5350 17722250	-FMH22.225A	-47	-75	-H	1	22	250	60	—	18	10	5	—	52,500		
5350 17623075		-75	-H	1	22.225	75	47	—	17	8	3.5	—	37,200			
5350 17623105		-105	-H	1	22.225	105	47	—	17	8	3.5	—	37,600			
5350 17623135		-135	-H	1	22.225	135	47	—	17	8	3.5	—	38,000			
5350 17623150		-150	-H	1	22.225	150	47	—	17	8	3.5	—	40,100			
5350 17623200	-200	-H	1	22.225	200	47	—	17	8	3.5	—	46,200				
5350 17623250	-60	-75	-H	1	22.225	250	47	—	17	8	3.5	—	52,500			
5350 17723075		-75	-H	1	22.225	75	60	—	17	8	3.5	—	37,200			
5350 17723105		-105	-H	1	22.225	105	60	—	17	8	3.5	—	37,600			
5350 17723135		-135	-H	1	22.225	135	60	—	17	8	3.5	—	38,000			
5350 17723150		-150	-H	1	22.225	150	60	—	17	8	3.5	—	40,100			
5350 17723200	-200	-H	1	22.225	200	60	—	17	8	3.5	—	46,200				
5350 17723250	-FMH25.4A	-60	-75	-H	1	22.225	250	60	—	17	8	3.5	—	52,500		
5350 17625075		-75	-H	1	25.4	75	60	—	22	9.5	5	—	37,200			
5350 17625105		-105	-H	1	25.4	105	60	—	22	9.5	5	—	37,600			
5350 17625135		-135	-H	1	25.4	135	60	—	22	9.5	5	—	38,000			
5350 17625150		-150	-H	1	25.4	150	60	—	22	9.5	5	—	42,100			
5350 17625200	-200	-H	1	25.4	200	60	—	22	9.5	5	—	48,500				
5350 17627075	-FMH27A	-60	-75	-H	1	27	75	60	—	20	12	6	—	37,200		
5350 17627105		-105	-H	1	27	105	60	—	20	12	6	—	37,600			
5350 17627135		-135	-H	1	27	135	60	—	20	12	6	—	38,000			
5350 17627150		-150	-H	1	27	150	60	—	20	12	6	—	42,100			
5350 17627200		-200	-H	1	27	200	60	—	20	12	6	—	48,500			
5350 17727075	-76	-75	-H	1	27	75	76	—	20	12	6	—	37,200			
5350 17727105		-105	-H	1	27	105	76	—	20	12	6	—	37,600			
5350 17727135		-135	-H	1	27	135	76	—	20	12	6	—	38,000			
5350 17727150		-150	-H	1	27	150	76	—	20	12	6	—	42,100			
5350 17727200		-200	-H	1	27	200	76	—	20	12	6	—	48,500			
5350 17631075	-FMH31.75A	-76	-75	-H	1	31.75	75	76	—	30	12.7	7	—	37,200		
5350 17631105		-105	-H	1	31.75	105	76	—	30	12.7	7	—	37,600			
5350 17631135		-135	-H	1	31.75	135	76	—	30	12.7	7	—	38,000			
5350 17631150		-150	-H	1	31.75	150	76	—	30	12.7	7	—	45,600			
5350 17631200		-200	-H	1	31.75	200	76	—	30	12.7	7	—	51,600			
5350 17731075	-96	-75	-H	2	31.75	75	96	85	30	12.7	7	—	37,200			
5350 17731105		-105	-H	2	31.75	105	96	85	30	12.7	7	—	37,600			
5350 17731135		-135	-H	2	31.75	135	96	85	30	12.7	7	—	38,000			
5350 17731150		-150	-H	2	31.75	150	96	85	30	12.7	7	—	45,600			
5350 17731200		-200	-H	2	31.75	200	96	85	30	12.7	7	—	51,600			
5350 17632075	-FMH32A	-96	-75	-H	2	32	75	96	85	22	14	7	—	37,200		
5350 17632105		-105	-H	2	32	105	96	85	22	14	7	—	37,600			
5350 17632135		-135	-H	2	32	135	96	85	22	14	7	—	38,000			
5350 17638075		-FMH38.1A	-80	-75	-H	3	38.1	75	80	80	34	15.9	9	50	14	37,200
5350 17638105			-105	-H	3	38.1	105	80	80	34	15.9	9	50	14	37,600	
5350 17638135	-135		-H	3	38.1	135	80	80	34	15.9	9	50	14	38,000		
5350 17738075	-75		-H	3	38.1	75	100	85	34	15.9	9	50	14	37,200		
5350 17738105	-105		-H	3	38.1	105	100	85	34	15.9	9	50	14	37,600		
5350 17738135	-135	-H	3	38.1	135	100	85	34	15.9	9	50	14	38,000			
5350 17640075	-FMH40A	-100	-75	-H	3	40	75	100	85	26	16	8.5	50	14	37,200	
5350 17640105		-105	-H	3	40	105	100	85	26	16	8.5	50	14	37,600		
5350 17640135		-135	-H	3	40	135	100	85	26	16	8.5	50	14	38,000		
5350 17650075		-FMH50.8A	-100	-75	-H	3	50.8	75	100	85	36	19.05	10	65	14	37,200
5350 17650105			-105	-H	3	50.8	105	100	85	36	19.05	10	65	14	37,600	
5350 17650135	-135		-H	3	50.8	135	100	85	36	19.05	10	65	14	38,000		

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ジョイントリ

ミラーロックチャック  
Milling Chuck  
コイルホルダ  
Coilet Holder

Rゼロホルダ  
R Zero Holder  
ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck

スリムカーチャック  
Slim Fit  
タッピングチャック  
Tapping Chuck

アール類  
Arbors  
マルチホブシステム  
Multitool system

機能付ホルダ  
Function Holder

HSK-E  
HSK-F  
HSK-C

シャフト規格  
Tool Shank Dimensions

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

締付ボルトは付属しています。  
Clamp bolt is Included.

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)  
Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)  
**HSK50A - FMH16A - 34 - 60**  
シャンクサイズ    インロー径    フランジ径    突き出し長さ(L)  
Shank size                    D1                    C1                    Projection length

ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A, HSK100A)  
With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)  
**HSK63A - FMH16A - 34 - 60 - H**  
シャンクサイズ    インロー径    フランジ径    突き出し長さ(L)    マニュアルクランプ穴付  
Shank size                    D1                    C1                    Projection length                    With manual clamping hole



# FMA-A

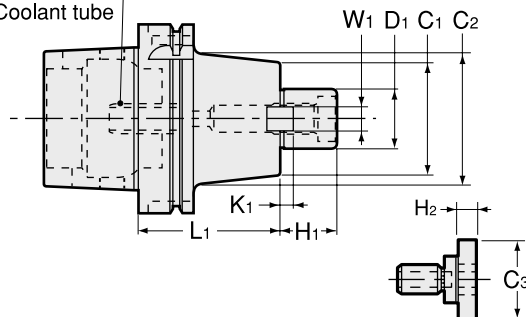
## フェイスミルアーバ

### Face Mill Arbor

● JIS B4113 正面フライス用。  
For JIS B4113 face mill.

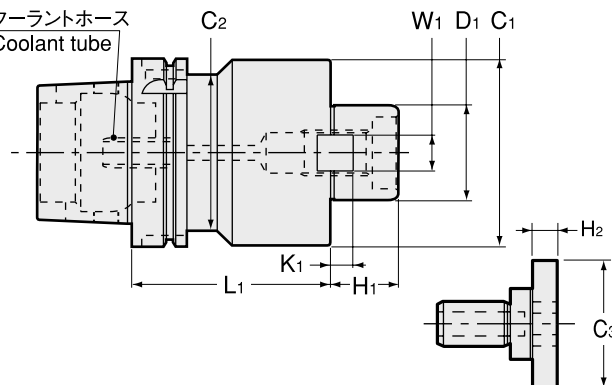
#### Type1

クーラントホース  
Coolant tube



#### Type2

クーラントホース  
Coolant tube



商品コード Code	型式 Model	Type	D1	L1	H1	C1	C2	W1	K1	C3	H2	kg	—	締付ボルト Clamp Bolt	参考カッター径 Cutter dia. Example
5350 13019060	HSK40A -FMA19.05A -60	2	19.05	60	16	45	33.5	8	3.5	22	9	0.7	15,600	MBA-M10-19.05	—
5350 13025060	-FMA25.4A -60	2	25.4	60	22	50	34	9.5	5	33	10	0.7	15,600	MBA-M12	80
5350 14025060	HSK50A -FMA25.4A -60	2	25.4	60	22	50	42	9.5	5	33	10	0.9	17,000	MBA-M12	80
5350 15019060	HSK63A -FMA19.05A -60 -H	1	19.05	60	16	45	—	8	3.5	22	9	1.1	20,000	MBA-M10-19.05	—
5350 15019090	-90 -H	1	19.05	90	16	45	—	8	3.5	22	9	1.3	20,000		
5350 15025060	-FMA25.4A -60 -H	1	25.4	60	22	50	50	9.5	5	33	10	1.3	20,000		
5350 15025090	-90 -H	1	25.4	90	22	50	50	9.5	5	33	10	1.9	21,000	MBA-M12	80
5350 15025120	-120 -H	1	25.4	120	22	50	50	9.5	5	33	10	2.3	21,000		
5350 15031060	-FMA31.75A -60 -H	2	31.75	60	30	60	53	12.7	7	40	10	1.7	20,000		
5350 15031090	-90 -H	2	31.75	90	30	60	53	12.7	7	40	10	2.5	21,000	MBA-M16	100
5350 15031120	-120 -H	2	31.75	120	30	60	53	12.7	7	40	10	3.3	21,000		
5350 15038060	-FMA38.1A -60 -H	2	38.1	60	34	80	48	15.9	9	50	14	2.1	23,000		
5350 15038090	-90 -H	2	38.1	90	34	80	53	15.9	9	50	14	3.0	24,000	MBA-M20	125
5350 15038120	-120 -H	2	38.1	120	34	80	53	15.9	9	50	14	4.4	24,000		
5350 17025075	HSK100A -FMA25.4A -75 -H	1	25.4	75	22	50	70	9.5	5	33	10	3.2	29,000		
5350 17025105	-105 -H	1	25.4	105	22	50	70	9.5	5	33	10	3.9	31,000	MBA-M12	80
5350 17025135	-135 -H	1	25.4	135	22	50	70	9.5	5	33	10	4.6	33,000		
5350 17031075	-FMA31.75A -75 -H	1	31.75	75	30	60	70	12.7	7	40	10	3.5	29,000		
5350 17031105	-105 -H	1	31.75	105	30	60	70	12.7	7	40	10	4.3	31,000	MBA-M16	100
5350 17031135	-135 -H	1	31.75	135	30	60	70	12.7	7	40	10	5.1	33,000		
5350 17038075	-FMA38.1A -75 -H	1	38.1	75	34	80	80	15.9	9	50	14	4.4	29,000		
5350 17038105	-105 -H	1	38.1	105	34	80	80	15.9	9	50	14	5.7	31,000	MBA-M20	125
5350 17038135	-135 -H	1	38.1	135	34	80	80	15.9	9	50	14	7.0	33,000		
5350 17050075	-FMA50.8A -75 -H	2	50.8	75	36	99	83	19.05	10	65	14	5.7	29,000		
5350 17050105	-105 -H	2	50.8	105	36	99	83	19.05	10	65	14	7.7	31,000	MBA-M24	150
5350 17050135	-135 -H	2	50.8	135	36	99	83	19.05	10	65	14	9.7	33,000		

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

締付ボルトは付属しています。  
Clamp bolt is Included.

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)

Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

**HSK50A - FMA25.4A - 60**

シャンクサイズ  
Shank size

インロー径  
D1

突き出し長さ (L)  
Projection length

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A, HSK100A)

With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

**HSK63A - FMA25.4A - 60 - H**

シャンクサイズ  
Shank size

インロー径  
D1

突き出し長さ (L)  
Projection length

マニュアルクランプ穴付  
With manual clamping hole

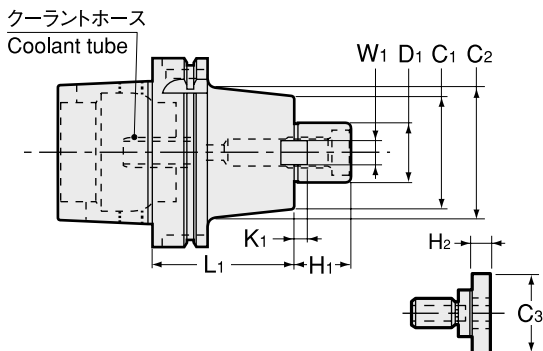
# FMB-A

## フェイスミルアーバ

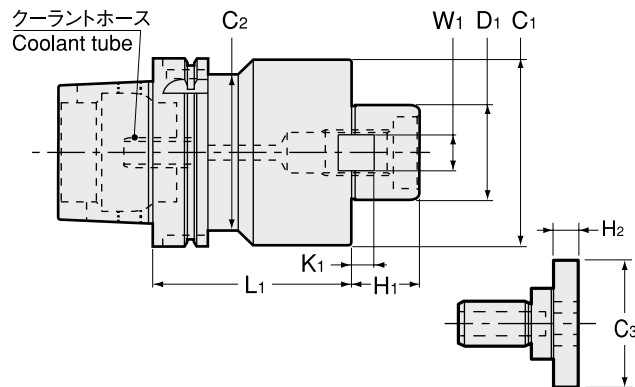
### Face Mill Arbor

- サンドビック社製 T-MAX フェイスミル及びショルダカッタ用。  
For SANDVIK T-MAX face mill and shoulder cutter.

#### Type1



#### Type2



商品コード Code	型式 Model	Type	D1	L1	H1	C1	C2	W1	K1	C3	H2	—	締付ボルト Clamp Bolt	参考カッター径 Cutter dia. example
5350 13125060	HSK40A -FMB25.4A -60	2	25.4	60	26	80	34	9.5	5	33	10	15,600	MBA-M12	80
5350 13127060	-FMB27A -60	2	27	60	26	80	34	12	6	33	10	15,600	MBA-M12	80
5350 14125060	HSK50A -FMB25.4A -60	2	25.4	60	26	80	42	9.5	5	33	10	18,000	MBA-M12	80
5350 14127060	-FMB27A -60	2	27	60	26	80	42	12	6	33	10	18,000	MBA-M12	80
5350 15125060	HSK63A -FMB25.4A -60 -H	2	25.4	60	26	80	53	9.5	5	33	10	19,500	MBA-M12	80
5350 15127060	-FMB27A -60 -H	2	27	60	26	80	53	12	6	33	10	19,500	MBA-M12	80
5350 15138060	-FMB38.1A -60 -H	2	38.1	60	26	85	48	15.9	9	50	14	23,400	MBA-M20	100 125
5350 17125090	HSK100A -FMB25.4A -90 -H	1	25.4	90	26	80	80	9.5	5	33	10	29,900	MBA-M12	80
5350 17127090	-FMB27A -90 -H	1	27	90	26	80	80	12	6	33	10	29,900	MBA-M12	80
5350 17138105	-FMB38.1A -105 -H	1	38.1	105	26	85	85	15.9	9	50	14	32,500	MBA-M20	100 125

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

締付ボルトは付属しています。  
Clamp bolt is included.

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)

Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

**HSK50A - FMB25.4A - 60**

シャンクサイズ  
Shank size

インロー径  
D1

突き出し長さ (L)  
Projection length

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A, HSK100A)

With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

**HSK63A - FMB25.4A - 60 - H**

シャンクサイズ  
Shank size

インロー径  
D1

突き出し長さ (L)  
Projection length

マニュアル  
クランプ穴付  
With manual  
clamping hole

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
付属・メモリ

ミーリングチャック  
Milling Chuck

コレットホルダ  
Collet Holder

Rゼロホルダ  
R Zero Holder

ハイdraulicチャック  
Hydraulic Chuck

シリンカチキチャック  
Shrink Fit

タッピングチャック  
Tapping Chuck

アイハ類  
Airors

マルチボアシステム  
Multibore tool system

機能付きホルダ  
Function Holder

HSK-E

HSK-F

HSK-C

Tool Shank Dimensions

シャフト規格

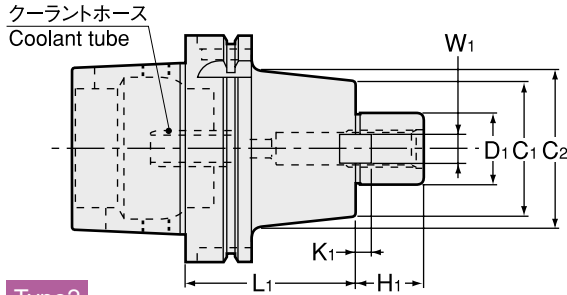
# FMC-A

## フェイスミルアーバ

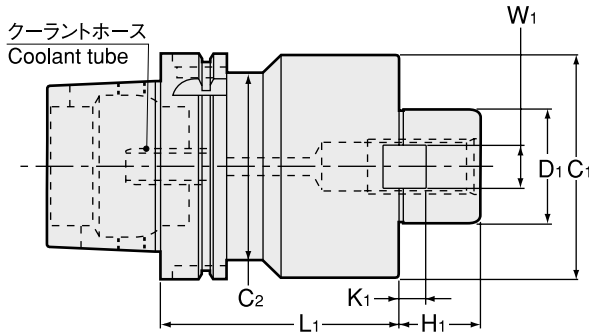
### Face Mill Arbor

- サンドビック社製 T-MAX ショルダフェイスミル用。  
For SANDVIK T-MAX shoulder face mill.

Type1



Type2



商品コード Code	型式 Model	Type	D1	L1	H1	C1	C2	W1	K1	kg	—	締付ボルト Clamp Bolt (JIS B1176)	参考カッター径 Cutter dia. example
5350 13222045	<b>HSK40A -FMC22A -45</b>	2	22	45	18	45	31	10	5		15,600	M10	50 63
5350 13225060	<b>-FMC25.4A -60</b>	2	25.4	60	20	70	34	9.5	5		15,600	M12	80
5350 14222060	<b>HSK50A -FMC22A -60</b>	2	22	60	18	45	42	10	5		18,000	M10	50 63
5350 14225060	<b>-FMC25.4A -60</b>	2	25.4	60	20	70	42	9.5	5		18,000	M12	80
5350 15222060	<b>HSK63A -FMC22A -60 -H</b>	1	22	60	18	45	45	10	5	1.1	19,500	M10	50 63
5350 15225060	<b>-FMC25.4A -60 -H</b>	2	25.4	60	20	70	53	9.5	5		19,500	M12	80
5350 15227060	<b>-FMC27A -60 -H</b>	2	27	60	20	70	53	12	6	1.6	19,500	M12	80
5350 15238060	<b>-FMC38.1A -60 -H</b>	2	38.1	60	22	85	48	15.9	7		19,500	M16	100
5350 17222090	<b>HSK100A -FMC22A -90 -H</b>	1	22	90	18	45	85	10	5	3.7	28,600	M10	50 63
5350 17225090	<b>-FMC25.4A -90 -H</b>	1	25.4	90	20	70	85	9.5	5		29,900	M12	80
5350 17227090	<b>-FMC27A -90 -H</b>	1	27	90	20	70	85	12	6		29,900	M12	80
5350 17238105	<b>-FMC38.1A -105 -H</b>	1	38.1	105	22	85	85	15.9	7		33,800	M16	100

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

締付ボルトは付属しています。  
Clamp bolt is Included.

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)

Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

**HSK50A - FMC25.4A - 60**

シャンクサイズ          インロー径          突き出し長さ (L)  
Shank size                  D1                  Projection length

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A、HSK100A)

With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

**HSK63A - FMC25.4A - 60 - H**

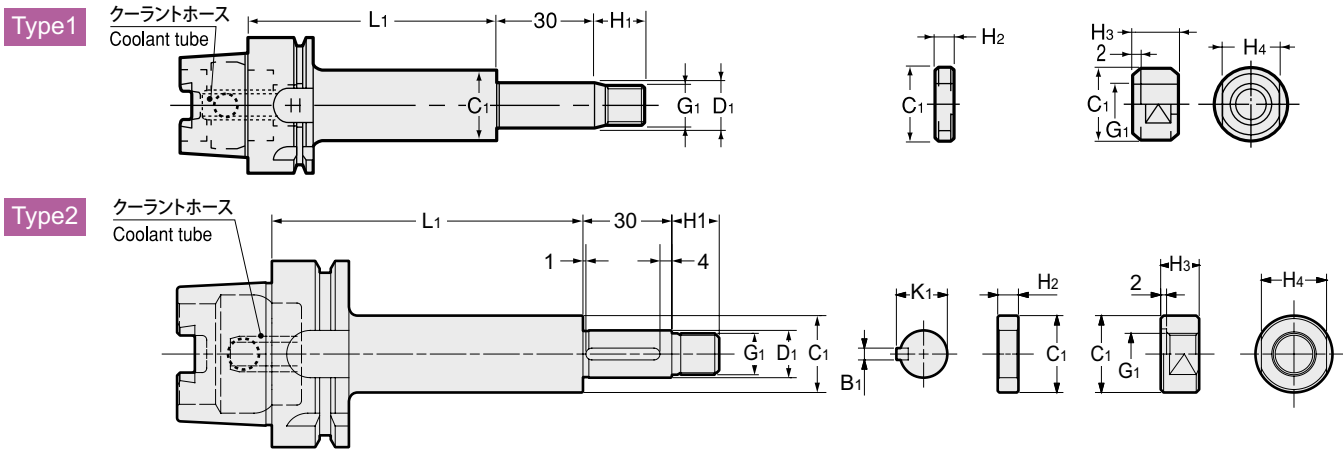
シャンクサイズ          インロー径          突き出し長さ (L)          マニュアル  
Shank size                  D1                  Projection length          Clamp 穴付  
With manual clamping hole

# SCA

## サイドカッターアーバ

### Side Cutter Arbor

- JIS 側面フライス及びメタルソー用。  
For JIS side cutter and metal saw.



商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	G1	H1	B1	K1	H2	H3	H4	kg	—	参考カッタ径 Cutting dia. Example
5540 13013075	HSK40A -SCA13 -75	1	13	75	20	M12×1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	—	28,600	50
5540 13016075	-SCA16 -75	2	16	75	26	M14×1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	—	28,600	50 ~ 63
5540 13022075	-SCA22 -75	2	22	75	34	M20×1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	—	28,600	60 ~ 125
5540 13112075	-SCA12.7 -75	1	12.7	75	20	M12×1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	—	28,600	50
5540 13115075	-SCA15.875 -75	2	15.875	75	26	M14×1.5	16	3.18	17.42	3,5,7,8,10,12	13	22	—	28,600	50 ~ 63
5540 13122075	-SCA22.225 -75	2	22.225	75	34	M20×1.5	21	3.18	23.82	3,5,7,8,10,12	18	30	—	28,600	60 ~ 125
5540 14013075	HSK50A -SCA13 -75	1	13	75	20	M12×1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	—	29,000	50
5540 14016075	-SCA16 -75	2	16	75	26	M14×1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	—	29,000	50 ~ 63
5540 14022075	-SCA22 -75	2	22	75	34	M20×1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	1.2	29,000	60 ~ 125
5540 14112075	-SCA12.7 -75	1	12.7	75	20	M12×1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	—	29,000	50
5540 14115075	-SCA15.875 -75	2	15.875	75	26	M14×1.5	16	3.18	17.42	3,5,7,8,10,12	13	22	—	29,000	50 ~ 63
5540 14122075	-SCA22.225 -75	2	22.225	75	34	M20×1.5	21	3.18	23.82	3,5,7,8,10,12	18	30	—	29,000	60 ~ 125
5540 75013060	HSK63A -SCA13 -60 -H	1	13	60	20	M12×1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	1.0	31,200	50
5540 75013090	-90 -H	1	13	90	20	M12×1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	1.0	32,500	50
5540 75016075	-SCA16 -75 -H	2	16	75	26	M14×1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	1.4	31,200	50 ~ 63
5540 75016105	-105 -H	2	16	105	26	M14×1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	1.5	32,500	50 ~ 63
5540 75022075	-SCA22 -75 -H	2	22	75	34	M20×1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	1.8	31,200	60 ~ 125
5540 75022120	-120 -H	2	22	120	34	M20×1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	1.8	32,500	60 ~ 125
5540 75027075	-SCA27 -75 -H	2	27	75	40	M24×2	25	7	29	3,5,7,8,10,12	21	32	2.0	31,200	75 ~ 100
5540 75027120	-120 -H	2	27	120	40	M24×2	25	7	29	3,5,7,8,10,12	21	32	2.4	32,500	75 ~ 100
5540 75032090	-SCA32 -90 -H	2	32	90	46	M30×2	30	8	34	3,5,7,8,10,12	26	41	2.4	31,200	100 ~ 250
5540 77013075	HSK100A -SCA13 -75 -H	1	13	75	20	M12×1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	4.3	37,500	50
5540 77013105	-105 -H	1	13	105	20	M12×1.25	15	—	—	3,5,7,8,10,12	12	17	4.4	40,000	50
5540 77016090	-SCA16 -90 -H	2	16	90	26	M14×1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	4.2	40,000	50 ~ 63
5540 77016120	-120 -H	2	16	120	26	M14×1.5	16	4	17.2	3,5,7,8,10,12	13	22	4.4	42,500	50 ~ 63
5540 77022090	-SCA22 -90 -H	2	22	90	34	M20×1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	4.4	40,000	60 ~ 125
5540 77022135	-135 -H	2	22	135	34	M20×1.5	21	6	23.6	3,5,7,8,10,12	18	30	4.7	42,500	60 ~ 125
5540 77027090	-SCA27 -90 -H	2	27	90	40	M24×2	25	7	29	3,5,7,8,10,12	21	32	4.5	40,000	75 ~ 100
5540 77027135	-135 -H	2	27	135	40	M24×2	25	7	29	3,5,7,8,10,12	21	32	4.9	42,500	75 ~ 100
5540 77032090	-SCA32 -90 -H	2	32	90	46	M30×2	30	8	34	3,5,7,8,10,12	26	41	4.7	40,000	100 ~ 250
5540 77032135	-135 -H	2	32	135	46	M30×2	30	8	34	3,5,7,8,10,12	26	41	5.2	42,500	100 ~ 250
5540 77040090	-SCA40 -90 -H	2	40	90	55	M36×3	36	10	42.5	3,5,7,8,10,12	31	46	4.9	40,000	150 ~ 315
5540 77040135	-135 -H	2	40	135	55	M36×3	36	10	42.5	3,5,7,8,10,12	31	46	5.9	43,700	150 ~ 315

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。 HSK63A、HSK100A have manual clamp holes in the shank.

1. 締め付けナット及び3,5,7,8,10,12サイズのカラーは各1個本体に付属しています。 One clamp nut and spacers (size 3, 5, 7, 8, 10, and 12 / one each) are included.
2. クーラントホースは付属しておりますが、本製品はセンタースルークーラントには対応しておりません。 Coolant tube is included, although center through coolant is not possible with this model.

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)  
Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

**HSK40A - SCA13 - 75**  
シャックサイズ      インロー径      突き出し長さ(L1)  
Shank size              D1                      Projection length

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A, HSK100A)  
With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

**HSK63A - SCA12.7 - 75 - H**  
シャックサイズ      インロー径      突き出し長さ(L1)      マニュアルクランプ穴付  
Shank size              D1                      Projection length      With manual clamping hole

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フュ・メントリ  
ミールンツキヤム  
Milling Chuck  
コロレットホルダ  
Collet Holder  
Rゼロホルダ  
R Zero Holder  
ハイデラウチヤク  
Hydraulic Chuck  
シュリンクフィッ  
Shrink Fit  
タッピングチャク  
Tapping Chuck  
アイアホ  
Air Bore  
マルチツールシステム  
Multitool tool system  
機能付きホルダ  
Function Holder  
HSK-E  
HSK-F  
HSK-C  
シャック規格  
Tool Shank Dimensions

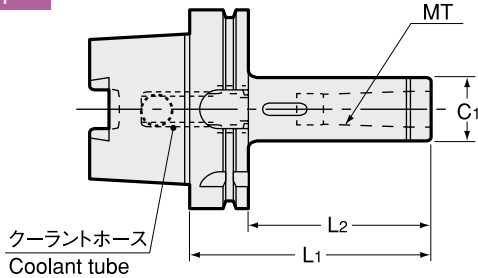
# MTA

## モールステーパホルダ

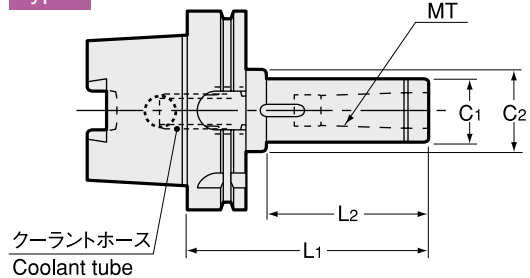
### Morse Taper Holder

- タング付モールステーパシャンク用。  
For Morse taper shank with tang.

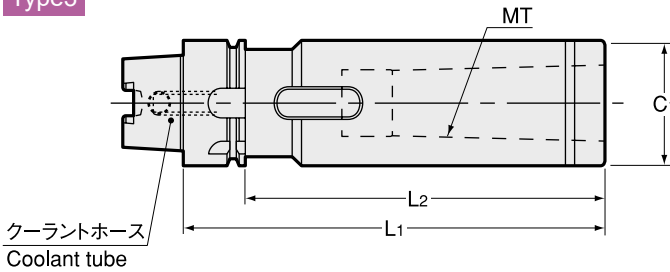
Type1



Type2



Type3



商品コード Code	型式 Model	Type	MT	L1	C1	L2	C2	kg	—
5400 13001090	<b>HSK40A</b> -MTA1 -90	1	1	90	25	70	—		15,600
5400 13002105	-MTA2 -105	1	2	105	32	85	—		16,800
5400 13003135	-MTA3 -135	3	3	135	40	115	—	0.98	18,000
5400 14001095	<b>HSK50A</b> -MTA1 -95	1	1	95	25	69	—		18,000
5400 14002110	-MTA2 -110	1	2	110	32	84	—		20,000
5400 14003135	-MTA3 -135	1	3	135	40	109	—		22,000
5400 75001105	<b>HSK63A</b> -MTA1 -105 -H	1	1	105	25	79	—		25,000
5400 75002120	-MTA2 -120 -H	1	2	120	32	94	—		26,000
5400 75003150	-MTA3 -150 -H	1	3	150	40	124	—		26,000
5400 75004165	-MTA4 -165 -H	1	4	165	50	139	—		27,000
5400 77001105	<b>HSK100A</b> -MTA1 -105 -H	2	1	105	25	66	32	2.3	34,000
5400 77002120	-MTA2 -120 -H	1	2	120	32	91	—		36,000
5400 77003135	-MTA3 -135 -H	1	3	135	40	106	—		36,000
5400 77004165	-MTA4 -165 -H	1	4	165	50	136	—		39,000
5400 77005195	-MTA5 -195 -H	1	5	195	65	166	—		51,000

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

1. クーラントホースは付属しておりますが、本製品はセンタースルークーラントには対応しておりません。  
1. Coolant tube is included, although center through coolant is not possible with this model.

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)

Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

**HSK40A - MTA1 - 90**

シャンクサイズ  
Shank size

MT1

突き出し長さ (L)  
Projection length

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A、HSK100A)

With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

**HSK63A - MTA1 - 105 - H**

シャンクサイズ  
Shank size

MT1

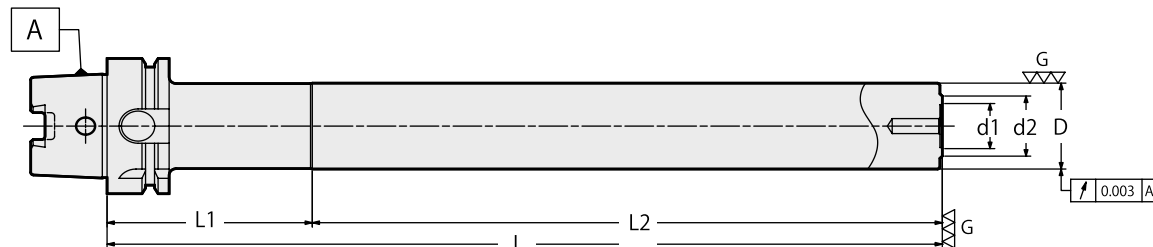
突き出し長さ (L)  
Projection length

マニュアル  
クランプ穴付  
With manual  
clamping hole

# MS

## マスターアーバ

Master Arbor



商品コード Code	型式 Model	L	L1	L2	D	d1	d2	kg	-
5560 12240180	<b>HSK32A -MS24 -180</b>	180	50	130	24	11	18		95,000
5560 13240180	<b>HSK40A -MS24 -180</b>	180	50	130	24	11	18		95,000
5560 14320250	<b>HSK50A -MS32 -250</b>	250	56	194	32	16	23		104,000
5560 15400350	<b>HSK63A -MS40 -350</b>	350	86	264	40	21	28	3.8	125,000
5560 17400350	<b>HSK100A -MS40 -350</b>	350	89	261	40	21	28	5.1	145,000

1. 本製品はセンタースルークーラントには対応しておりません。
1. Center through coolant is not possible with this model.

### ご注文例 Ordering Example

#### HSK63A - MS40 - 350

シャンクサイズ 外径 (D) 突き出し長さ (L)  
Shank size O.D. Projection length

# HSK・A

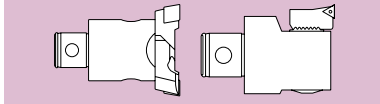
## マルチボアツールングシステム マスターシャンク

### Master Shank

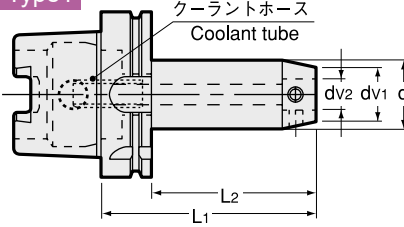
- マルチボアシステムのベースシャンク。  
Base shank for multibore tooling system.

ヘッド一覧 Head

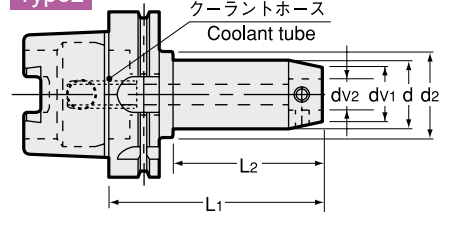
P. 054



Type1



Type2



商品コード Code	型式 Model	Type	L1	L2	d	dv1	dv2	d2	kg	—
5300 13255044	HSK40A -2514 -25 -44	1	44	24	25	25	14	—	—	18,000
5300 13255074	-74	1	74	54	25	25	14	—	—	19,000
5300 13252074	-2514 -32 -74	1	74	54	32	25	14	—	—	20,000
5300 13252134	-134	1	134	114	32	25	14	—	—	22,000
5300 13320064	-3218 -40 -64	1	64	44	40	32	18	—	—	20,000
5300 13320124	-124	1	124	104	40	32	18	—	—	21,000
5300 14255044	HSK50A -2514 -25 -44	1	44	18	25	25	14	—	0.5	19,000
5300 14255074	-74	1	74	48	25	25	14	—	—	20,000
5300 14252074	-2514 -32 -74	1	74	48	32	25	14	—	—	21,000
5300 14252134	-134	1	134	108	32	25	14	—	—	23,000
5300 14256134	-2514 -36 -134	1	134	108	36	25	14	—	—	23,000
5300 14320064	-3218 -40 -64	1	64	38	40	32	18	—	—	21,000
5300 14320124	-124	1	124	98	40	32	18	—	—	22,000
5300 14326124	-3218 -46 -124	1	124	98	46	32	18	—	—	23,000
5300 14400065	-4022 -50 -65	1	65	39	50	40	22	—	—	21,000
5300 14400115	-115	1	115	89	50	40	22	—	—	23,000
5300 14500065	-5028 -50 -65	1	65	39	50	50	28	—	0.8	21,000
5300 14500105	-105	1	105	79	50	50	28	—	—	23,000
5300 14500165	-165	1	165	139	50	50	28	—	—	24,000
5300 75255044	HSK63A -2514 -25 -44 -H	1	44	18	25	25	14	—	—	22,000
5300 75255074	-74 -H	1	74	48	25	25	14	—	—	23,000
5300 75252074	-2514 -32 -74 -H	1	74	48	32	25	14	—	—	24,000
5300 75252134	-134 -H	1	134	108	32	25	14	—	—	26,000
5300 75256134	-2514 -36 -134 -H	1	134	108	36	25	14	—	—	26,000
5300 75320064	-3218 -40 -64 -H	1	64	38	40	32	18	—	—	24,000
5300 75320124	-124 -H	1	124	98	40	32	18	—	—	25,000
5300 75326124	-3218 -46 -124 -H	1	124	98	46	32	18	—	—	26,000
5300 75400065	-4022 -50 -65 -H	1	65	39	50	40	22	—	—	24,000
5300 75400115	-115 -H	1	115	89	50	40	22	—	—	26,000
5300 75500065	-5028 -50 -65 -H	1	65	39	50	50	28	—	—	24,000
5300 75500105	-105 -H	1	105	79	50	50	28	—	—	26,000
5300 75500165	-165 -H	1	165	139	50	50	28	—	—	27,000
5300 75633080	-6336 -63 -80 -H	1	80	54	63	63	36	—	1.6	25,000
5300 75633115	-115 -H	1	115	89	63	63	36	—	—	26,000
5300 75633190	-190 -H	1	190	164	63	63	36	—	—	27,000
5300 77255049	HSK100A -2514 -25 -49 -H	2	49	14	25	25	14	40	—	32,000
5300 77255079	-79 -H	2	79	44	25	25	14	40	2.3	33,000
5300 77252079	-2514 -32 -79 -H	2	79	44	32	25	14	45	—	33,000
5300 77252139	-139 -H	2	139	104	32	25	14	45	—	34,000
5300 77256134	-2514 -36 -134 -H	1	134	105	36	25	14	—	—	34,000
5300 77320064	-3218 -40 -64 -H	1	64	35	40	32	18	—	2.3	33,000
5300 77320124	-124 -H	1	124	95	40	32	18	—	—	34,000
5300 77326124	-3218 -46 -124 -H	1	124	95	46	32	18	—	—	34,000
5300 77400065	-4022 -50 -65 -H	1	65	36	50	40	22	—	—	34,000
5300 77400115	-115 -H	1	115	86	50	40	22	—	—	35,000
5300 77500065	-5028 -50 -65 -H	1	65	36	50	50	28	—	—	33,000
5300 77503105	-5028 -63 -105 -H	1	105	76	63	50	28	—	—	36,000
5300 77503165	-165 -H	1	165	136	63	50	28	—	—	36,000
5300 77633080	-6336 -63 -80 -H	1	80	51	63	63	36	—	5.0	35,000
5300 77630115	-6336 -80 -115 -H	1	115	86	80	63	36	—	3.0	37,000
5300 77630190	-190 -H	1	190	161	80	63	36	—	—	37,000
5300 77800080	-8036 -80 -80 -H	1	80	51	80	80	36	—	3.7	35,000

HSK63A, HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)

Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

**HSK40A - 25 14 - 25 - 44**

シャンクサイズ dv1 dv2 d L1  
Shank size

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A, HSK100A)

With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

**HSK63A - 40 22 - 50 - 65 - H**

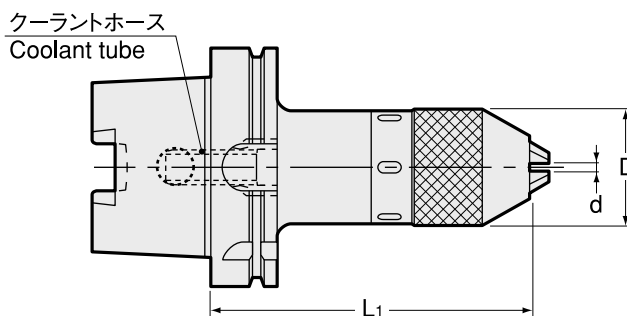
シャンクサイズ dv1 dv2 d L1  
Shank size マニュアルクランプ穴付  
With manual clamping hole



# KLD

## キーレスドリルチャック

Keyless Drill Chuck



商品コード Code	型式 Model	d	L1	D	kg	—	スパナ Spanner
5440 13060105	HSK40A -KLD6.5 -105	0.5 ~ 6.5	105	34	0.66	50,000	FC6.5LC
5440 14130135	HSK50A -KLD13 -135	0.5 ~ 13	135	50	1.7	52,000	FC13LC
5440 75130135	HSK63A -KLD13 -135-H	0.5 ~ 13	135	50	2.0	54,000	FC13LC
5440 77130135	HSK100A -KLD13 -135-H	0.5 ~ 13	135	50	3.4	65,000	FC13LC

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

1. クーラントホースは付属しておりますが、本製品はセンタースルークーラントには対応しておりません。
1. Coolant tube is included, although center through coolant is not possible with this model.

### 専用スパナ (別売) Spanner (option)

型式 Model	商品コード Code	—
FC6.5LC	2685 00000065	1,200
FC13LC	2685 00000130	1,500

### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK40A, HSK50A)

Without manual clamping hole (HSK40A, HSK50A)

**HSK40A - KLD6.5 - 105**  
 シャンクサイズ                      最大把握径                      突き出し長さ(L1)  
 Shank size                              Max. chucking dia.                      Projection length

### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63A, HSK100A)

With manual clamping hole (HSK63A, HSK100A)

**HSK63A - KLD6.5 - 105 - H**  
 シャンクサイズ                      最大把握径                      突き出し長さ(L1)                      マニュアル  
 Shank size                              Max. chucking dia.                      Projection length                      clamping hole

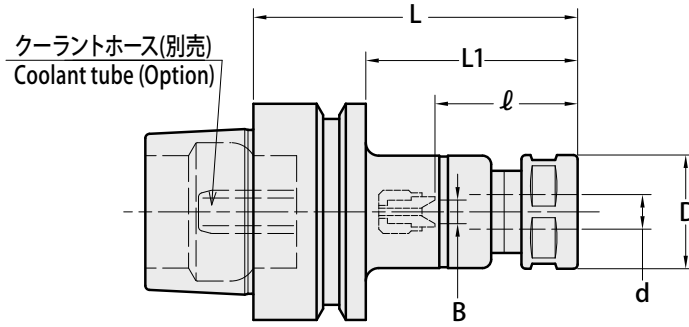
- BT
- AHO
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- 専用機
- 関連機器
- 付属・オプション
- ミールンチャック
- Milling Chuck
- コレットホルダ
- Collet Holder
- Rゼロホルダ
- R Zero Holder
- ハイドロチャック
- Hydraulic Chuck
- シリンカーチャック
- Srink Fit
- タッピングチャック
- Tapping Chuck
- アーバ
- Arbors
- マルチポアソリッド
- Multiport tool system
- 機能付きホルダ
- Function Holder
- HSK-E
- HSK-F
- HSK-C
- シャンク規格
- Tool Shank Dimensions

# HDC・A

## 高精度コレットホルダ

### High-Precision Collet Holder

- ドリル加工、リーマ加工、仕上エンドミル加工に最適。  
Suitable for drilling, reaming and finish endmilling.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	ℓ	D	キャップ Nut	—	プリセット スクリュー Preset Screw	コレット Collet	スパナ Spanner
5360 51107040	<b>HSK25E -HDC07A -40</b>	0.5 ~ 7.0	40	30	—	26	23	HDP-07A	36,200	—		
5360 51107060	<b>-60</b>	0.5 ~ 7.0	60	50	0 ~ 4	22 ~ 27	23	HDP-07A	36,400	HDS-07	FDC-07	S-0
5360 51109045	<b>-HDC09A -45</b>	2.5 ~ 9.0	45	35	—	30	26	HDP-09	37,000	—	FDC-09	S-1L
5360 51109060	<b>-60</b>	2.5 ~ 9.0	60	50	0 ~ 4	27 ~ 32	26	HDP-09	37,400	HDS-09	FDC-09	S-1L
5360 52107045	<b>HSK32E -HDC07A -45</b>	0.5 ~ 7.0	45	25	—	28	23	HDP-07A	36,200	—	FDC-07	S-0
5360 52107060	<b>-60</b>	0.5 ~ 7.0	60	40	0 ~ 4	22 ~ 25	23	HDP-07A	36,400	HDS-07	FDC-07	S-0
5360 52109050	<b>-HDC09A -50</b>	2.5 ~ 9.0	50	30	—	32	26	HDP-09	37,000	—	FDC-09	S-1L
5360 52109060	<b>-60</b>	2.5 ~ 9.0	60	40	0 ~ 4	27 ~ 29	26	HDP-09	37,400	HDS-09	FDC-09	S-1L
5360 52112060	<b>-HDC12A -60</b>	2.5 ~ 12.0	60	40	—	41	32	HDP-12	37,800	—	FDC-12	S-3L
5360 52112075	<b>-75</b>	2.5 ~ 12.0	75	55	0 ~ 5	33 ~ 43	32	HDP-12	37,800	HDS-12	FDC-12	S-3L
5360 53107045	<b>HSK40E -HDC07A -45</b>	0.5 ~ 7.0	45	25	—	26	23	HDP-07A	36,200	—		
5360 53107060	<b>-60</b>	0.5 ~ 7.0	60	40	0 ~ 4	22 ~ 27	23	HDP-07A	36,400	HDS-07	FDC-07	S-0
5360 53107075	<b>-75</b>	0.5 ~ 7.0	75	55	0 ~ 4	22 ~ 38	23	HDP-07A	36,400	HDS-07	FDC-07	S-0
5360 53107090	<b>-90</b>	0.5 ~ 7.0	90	70	0 ~ 4	22 ~ 49	23	HDP-07A	37,100	HDS-07	FDC-07	S-0
5360 53107120	<b>-120</b>	0.5 ~ 7.0	120	100	0 ~ 4	22 ~ 49	23	HDP-07A	37,700	HDS-07	FDC-07	S-0
5360 53109045	<b>-HDC09A -45</b> ※	2.5 ~ 9.0	45	25	—	30	26	HDP-09	34,200	—		
5360 53109060	<b>-60</b>	2.5 ~ 9.0	60	40	—	40	26	HDP-09	34,400	—		
5360 53109075	<b>-75</b>	2.5 ~ 9.0	75	55	0 ~ 4	27 ~ 35	26	HDP-09	35,100	HDS-09	FDC-09	S-1L
5360 53109090	<b>-90</b>	2.5 ~ 9.0	90	70	0 ~ 4	27 ~ 46	26	HDP-09	36,400	HDS-09	FDC-09	S-1L
5360 53109120	<b>-120</b>	2.5 ~ 9.0	120	100	0 ~ 4	27 ~ 61	26	HDP-09	37,100	HDS-09	FDC-09	S-1L
5360 53112060	<b>-HDC12A -60</b>	2.5 ~ 12.0	60	40	—	39	32	HDP-12	37,800	—		
5360 53112075	<b>-75</b>	2.5 ~ 12.0	75	55	0 ~ 5	33 ~ 34	32	HDP-12	37,800	HDS-12	FDC-12	S-3L
5360 53112090	<b>-90</b>	2.5 ~ 12.0	90	70	0 ~ 5	33 ~ 51	32	HDP-12	38,400	HDS-12	FDC-12	S-3L
5360 53112120	<b>-120</b>	2.5 ~ 12.0	120	100	0 ~ 5	33 ~ 74	32	HDP-12	39,000	HDS-12	FDC-12	S-3L
5360 53112150	<b>-150</b>	2.5 ~ 12.0	150	130	0 ~ 5	33 ~ 74	32	HDP-12	42,000	HDS-12	FDC-12	S-3L
5360 53116060	<b>-HDC16A -60</b>	3.5 ~ 16.0	60	40	—	38	36	HDP-16	38,700	—		
5360 53116075	<b>-75</b>	3.5 ~ 16.0	75	55	0 ~ 6	38 ~ 40	36	HDP-16	38,700	HDS-16	FDC-16	S-4L
5360 53116090	<b>-90</b>	3.5 ~ 16.0	90	70	0 ~ 6	38 ~ 54	36	HDP-16	39,300	HDS-16	FDC-16	S-4L
5360 53116120	<b>-120</b>	3.5 ~ 16.0	120	100	0 ~ 6	38 ~ 72	36	HDP-16	41,200	HDS-16	FDC-16	S-4L
5360 53116150	<b>-150</b>	3.5 ~ 16.0	150	130	0 ~ 6	38 ~ 86	36	HDP-16	44,400	HDS-16	FDC-16	S-4L
5360 54107045	<b>HSK50E -HDC07A -45</b>	0.5 ~ 7.0	45	19	—	23	23	HDP-07A	39,300	—		
5360 54107060	<b>-60</b>	0.5 ~ 7.0	60	34	0 ~ 4	22 ~ 23	23	HDP-07A	39,500	HDS-07	FDC-07	S-0
5360 54107075	<b>-75</b>	0.5 ~ 7.0	75	49	0 ~ 4	22 ~ 32	23	HDP-07A	39,500	HDS-07	FDC-07	S-0
5360 54107090	<b>-90</b>	0.5 ~ 7.0	90	64	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	40,000	HDS-07	FDC-07	S-0
5360 54107120	<b>-120</b>	0.5 ~ 7.0	120	94	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	40,500	HDS-07	FDC-07	S-0
5360 54109060	<b>-HDC09A -60</b>	2.5 ~ 9.0	60	34	—	37	26	HDP-09	38,500	—		
5360 54109075	<b>-75</b>	2.5 ~ 9.0	75	49	0 ~ 4	27 ~ 31	26	HDP-09	38,500	HDS-09	FDC-09	S-1L
5360 54109090	<b>-90</b>	2.5 ~ 9.0	90	64	0 ~ 4	27 ~ 47	26	HDP-09	39,500	HDS-09	FDC-09	S-1L
5360 54109120	<b>-120</b>	2.5 ~ 9.0	120	94	0 ~ 4	27 ~ 61	26	HDP-09	40,000	HDS-09	FDC-09	S-1L

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	ℓ	D	キャップ Nut	—	プリセット スクリュー Preset Screw	コレット Collet	スパナ Spanner
5360 54112060	<b>HSK50E -HDC12A -60</b>	2.5 ~ 12.0	60	34	—	34	32	HDP-12	40,400	—	FDC-12	S-3L
5360 54112075	<b>-75</b>	2.5 ~ 12.0	75	49	0 ~ 5	33 ~ 36	32	HDP-12	40,400	HDS-12		
5360 54112090	<b>-90</b>	2.5 ~ 12.0	90	64	0 ~ 5	33 ~ 42	32	HDP-12	41,000	HDS-12		
5360 54112120	<b>-120</b>	2.5 ~ 12.0	120	94	0 ~ 5	33 ~ 71	32	HDP-12	42,000	HDS-12		
5360 54112150	<b>-150</b>	2.5 ~ 12.0	150	124	0 ~ 5	33 ~ 74	32	HDP-12	44,000	HDS-12		
5360 54116060	<b>-HDC16A -60</b> ※	3.5 ~ 16.0	60	34	—	40	36	HDP-16	44,900	—	FDC-16	S-4L
5360 54116075	<b>-75</b>	3.5 ~ 16.0	75	49	—	50	36	HDP-16	44,900	—		
5360 54116090	<b>-90</b>	3.5 ~ 16.0	90	64	0 ~ 6	38 ~ 50	36	HDP-16	45,500	HDS-16		
5360 54116120	<b>-120</b>	3.5 ~ 16.0	120	94	0 ~ 6	38 ~ 65	36	HDP-16	46,500	HDS-16		
5360 54116150	<b>-150</b>	3.5 ~ 16.0	150	124	0 ~ 6	38 ~ 86	36	HDP-16	47,500	HDS-16		
5360 54122075	<b>-HDC22A -75</b>	3.5 ~ 22.0	75	49	—	49	46	HDP-22	47,400	—	FDC-22	S-5L
5360 54122090	<b>-90</b>	3.5 ~ 22.0	90	64	—	60	46	HDP-22	48,000	—		
5360 54122120	<b>-120</b>	3.5 ~ 22.0	120	94	0 ~ 8	47 ~ 63	46	HDP-22	49,000	HDS-22		
5360 54122150	<b>-150</b>	3.5 ~ 22.0	150	124	0 ~ 8	47 ~ 93	46	HDP-22	51,500	HDS-22		

1. コレット、スパナ、六角穴付プリセットスクリュー、セミドライ加工用プリセットスクリューは別途ご注文下さい。  
一部を除き、標準仕様プリセットスクリューは付属しております。  
※ B寸法が「—」となっている型式はプリセットスクリュー非対応です。

- L3 はプリセットスクリューを使用した時の値です。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P. 504 を参照ください。
- ※のあるホルダにはクーラントホースは取り付けできません。

- Collet, spanner, hexagon head preset screw, preset screw for semi-dry processing are sold separately.  
A preset screw is included except for some models.  
\* The model with B dimension "-" is not compatible with the preset screw.
- "L3" indicates dimension when using with a preset screw.
- See P. 504 for standard tightening torque.
- Tools marked with ※ cannot have coolant hoses installed.

FDC コレット FDC Collet P. 083	スパナ Spanner P. 089	プリセットスクリュー Preset screw P. 090
		

ご注文例 Ordering Example

**HSK50E - HDC12A - 60**

シャンクサイズ      最大コレット内径      突き出し長さ (L)  
Shank size            Max. collet I.D.          Projection length

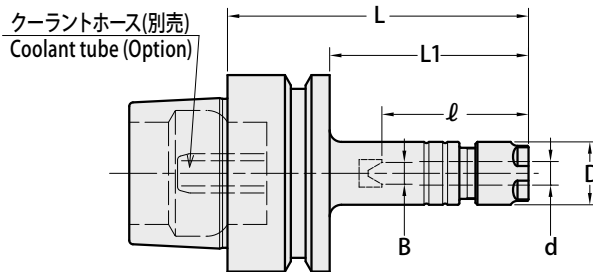
- BT
- AHO
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- 専用機
- 関連機器
- ファン・モトリ
- ミールンクチャック
- Milling Chuck
- コレットホルダ
- Collet Holder
- Rゼロホルダ
- R Zero Holder
- ハイドロチャック
- Hydraulic Chuck
- シリンカーチャック
- Cylinder Chuck
- タッピングチャック
- Tapping Chuck
- アーバ
- Arbors
- マルチホブシステム
- Multiple tool system
- 機能付きホルダ
- Function Holder
- HSK-E
- HSK-F
- HSK-C
- シャンク規格
- Tool Shank Dimensions

# ERC

## 小径コレットホルダ

### Collet Holder For Small Diameters

- 干渉が厳しいドリル加工用に最適。  
For drilling in tight space.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	ℓ	D	キャップ Nut	kg	—	プリセット スクリュー Preset Screw	コレット Collet	スパナ Spanner
5370 50108035	<b>HSK25E -ERC8 -35</b>	0.5~5.0	35	25	—	20	12	ERP-8	0.1	45,300	—		
5370 50108045	<b>-45</b>	0.5~5.0	45	35	—	30	12	ERP-8	0.6	45,500	—	ER8	S-8E
5370 50108060	<b>-60</b>	0.5~5.0	60	50	(0~2.4)	34 (19~20)	12	ERP-8	0.7	45,500	(ES8)		
5370 50110045	<b>-ERC11S -45</b>	0.5~7.0	45	35	—	31	16	ERP-11S	0.7	44,000	—		
5370 50110060	<b>-60</b>	0.5~7.0	60	50	0~4	22~27	16	ERP-11S	0.9	44,000	HDS-07A-ES11	FDC-07	S-11E
5370 50208045	<b>HSK32E -ERC8 -45</b>	0.5~5.0	45	25	—	27	12	ERP-8	—	45,500	—	ER8	S-8E
5370 50208060	<b>-60</b>	0.5~5.0	60	40	—	34	12	ERP-8	—	45,500	—		
5370 50210045	<b>-ERC11S -45</b>	0.5~7.0	45	25	—	28	16	ERP-11S	—	44,000	—		
5370 50210060	<b>-60</b>	0.5~7.0	60	40	0~4	22~24	16	ERP-11S	—	44,000	HDS-07A-ES11	FDC-07	S-11E
5370 50308040	<b>HSK40E -ERC8 -40</b>	0.5~5.0	40	20	—	21	12	ERP-8	0.3	45,300	—	ER8	S-8E
5370 50308060	<b>-60</b>	0.5~5.0	60	40	—	34	12	ERP-8	0.3	45,500	—		
5370 50310045	<b>-ERC11S -45</b>	0.5~7.0	45	25	—	26	16	ERP-11S	0.3	43,800	—		
5370 50310060	<b>-60</b>	0.5~7.0	60	40	0~4	22~24	16	ERP-11S	0.3	44,000	HDS-07A-ES11	FDC-07	S-11E
5370 50408045	<b>HSK50E -ERC8 -45</b>	0.5~5.0	45	19	—	25	12	ERP-8	0.5	45,800	—		
5370 50408060	<b>-60</b>	0.5~5.0	60	34	—	40	12	ERP-8	0.5	46,000	—	ER8	S-8E
5370 50408075	<b>-75</b>	0.5~5.0	75	49	(0~2.4)	34 (19~30)	12	ERP-8	—	46,000	(ES8)		
5370 50410045	<b>-ERC11S -45</b>	0.5~7.0	45	19	—	23	16	ERP-11S	0.5	44,800	—		
5370 50410060	<b>-60</b>	0.5~7.0	60	34	0~4	22~24	16	ERP-11S	0.5	45,000	HDS-07A-ES11	FDC-07	S-11E
5370 50410075	<b>-75</b>	0.5~7.0	75	49	0~4	22~32	16	ERP-11S	—	45,000	HDS-07A-ES11		

- コレット、スパナは別途ご注文下さい。
- ERC8用プリセットスクリュー ES8は別売になります。
- 「B」,「ℓ」の ( ) 内の数値はプリセットスクリュー ES8を使用した時の値です。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P. 504を参照ください。

- Collet and spanner are sold separately.
- ES8, a preset screw for ERC8, is sold separately.
- " B " and " ℓ " dimensions in brackets are for using ES8 preset screw.
- See P. 504 for standard tightening torque.

FDC コレット FDC Collet P. 083	ER コレット ER Collet P. 087	スパナ Spanner P. 089	プリセットスクリュー Preset screw P. 090

#### ご注文例 Ordering Example

**HSK40E - ERC8 - 40**

シャンクサイズ  
Shank size

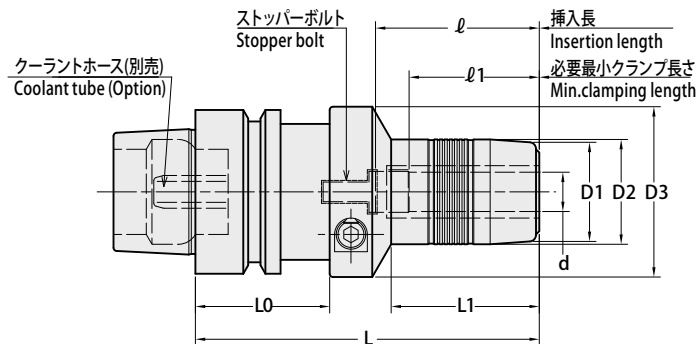
突き出し長さ (L)  
Projection length

# PHC-A

## パワーハイドロチャック

### Power Hydro Chuck

- コレットホルダのように使える手軽なハイドロチャックです。高精度加工に最適。  
Hydro chuck with collet holder flexibility. Suitable for high precision cutting.



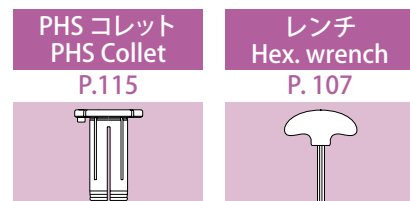
商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D1	D2	D3	L0	ℓ	ℓ1	Kg	—	レンチ (別売) Wrench (Option)
5730 53206090	<b>HSK40E -PHC06A -90</b>	6	90	30	24	26	46	35	34	29	0.7	58,800	L-4T
5730 53207090	<b>-PHC07A -90</b>	7	90	30	26	28	46	35	34	29		58,800	
5730 53208090	<b>-PHC08A -90</b>	8	90	30	26	28	46	35	34	29		58,800	
5730 53209105	<b>-PHC09A -105</b>	9	105	44	28	30	52	35	50	40		56,400	
5730 53210105	<b>-PHC10A -105</b>	10	105	44	28	30	52	35	50	40		56,400	
5730 53211105	<b>-PHC11A -105</b>	11	105	45	30	32	52	35	50	40		56,400	
5730 53212105	<b>-PHC12A -105</b>	12	105	45	30	32	52	35	50	40		59,400	
5730 54206090	<b>HSK50E -PHC06A -90</b>	6	90	30	24	26	46	41	34	29	0.9	58,800	L-4T
5730 54207090	<b>-PHC07A -90</b>	7	90	30	26	28	46	41	34	29		58,800	
5730 54208090	<b>-PHC08A -90</b>	8	90	30	26	28	46	41	34	29		58,800	
5730 54209105	<b>-PHC09A -105</b>	9	105	44	28	30	52	41	50	40		56,400	
5730 54210105	<b>-PHC10A -105</b>	10	105	44	28	30	52	41	50	40		56,400	
5730 54211105	<b>-PHC11A -105</b>	11	105	45	30	32	52	41	50	40		56,400	
5730 54212105	<b>-PHC12A -105</b>	12	105	45	30	32	52	41	50	40		59,400	
5730 54213105	<b>-PHC13A -105</b>	13	105	46	34	36	52	41	50	40		56,400	
5730 54214105	<b>-PHC14A -105</b>	14	105	46	34	36	52	41	50	40		56,400	
5730 54215105	<b>-PHC15A -105</b>	15	105	46	36	38	52	41	50	40		56,400	
5730 54216105	<b>-PHC16A -105</b>	16	105	46	36	38	52	41	50	40		56,400	
5730 54220105	<b>-PHC20A -105</b>	20	105	49	40	42	46	41	50	40		59,400	

- 刃物シャンク部が下記公差範囲内の刃物を使用して下さい。  
刃物シャンク径が  $\phi 6$  以上・・・・h7 公差範囲内  
新規に刃物を製作される場合は、h6 公差または  $^{0}_{-0.01}$  公差で製作されることをお勧めします。
- PHC12A、PHC20A にはスリップ防止ピン付コレット装着用の穴が開いています。
  - Cutting tool shank must be within tolerances specified below ;  
Shank diameter 6mm and over : Within h7 tolerance  
h6 or 0/-0.01 tolerance is recommended when newly making a cutting tool.
  - PHC12A and PHC20A have pin holes for collet with stopper pin on its body.

#### ご注文例 Ordering Example

### HSK50E - PHC12A- 105

シャンクサイズ      内径 (d)      突き出し長さ (L)  
Shank size            I.D.            Pojection length



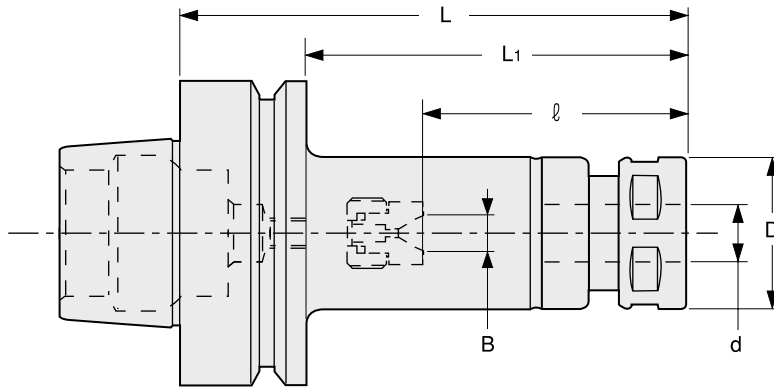
BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ  
ミールンチャック  
Collet Holder  
Rゼロホルダ  
Hydraulic Chuck  
Shrink Fit  
タッピングチャック  
アーバ類  
マルチホブシステム  
機能付きホルダ  
HSK-E  
HSK-F  
HSK-C  
シャンク規格

# HDC・A

## 高精度コレットホルダ

### High-Precision Collet Holder

- ドリル加工、リーマ加工、仕上エンドミル加工に最適。  
Suitable for drilling, reaming and finish endmilling.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	ℓ	D	キャップ Nut	—	プリセット スクリュー Preset Screw	コレット Collet	スパナ Spanner
5360 65107075	<b>HSK63F -HDC07A-75</b>	0.5 ~ 7.0	75	49	0 ~ 4	22 ~ 30	23	HDP-07A	46,200	HDS-07	FDC-07	S-0
5360 65107090	<b>-90</b>	0.5 ~ 7.0	90	64	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	47,300	HDS-07		
5360 65107105	<b>-105</b>	0.5 ~ 7.0	105	79	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	48,400	HDS-07		
5360 65107135	<b>-135</b>	0.5 ~ 7.0	135	109	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	49,500	HDS-07		
5360 65109075	<b>-HDC09A-75</b>	2.5 ~ 9.0	75	49	0 ~ 4	27 ~ 36 (27 ~ 33)	26	HDP-09	46,200	HDS-09	FDC-09	S-1L
5360 65109090	<b>-90</b>	2.5 ~ 9.0	90	64	0 ~ 4	27 ~ 45	26	HDP-09	47,300	HDS-09		
5360 65109105	<b>-105</b>	2.5 ~ 9.0	105	79	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	48,400	HDS-09		
5360 65109135	<b>-135</b>	2.5 ~ 9.0	135	109	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	49,500	HDS-09		
5360 65109165	<b>-165</b>	2.5 ~ 9.0	165	139	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	51,200	HDS-09		
5360 65112075	<b>-HDC12A-75</b>	2.5 ~ 12.0	75	49	—	48	32	HDP-12	47,300	—	FDC-12	S-3L
5360 65112090	<b>-90</b>	2.5 ~ 12.0	90	64	0 ~ 5	33 ~ 40	32	HDP-12	48,400	HDS-12		
5360 65112105	<b>-105</b>	2.5 ~ 12.0	105	79	0 ~ 5	33 ~ 55	32	HDP-12	49,500	HDS-12		
5360 65112135	<b>-135</b>	2.5 ~ 12.0	135	109	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	50,600	HDS-12		
5360 65112165	<b>-165</b>	2.5 ~ 12.0	165	139	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	52,300	HDS-12		
5360 65116075	<b>-HDC16A-75</b>	3.5 ~ 16.0	75	49	—	47	36	HDP-16	50,600	—		
5360 65116090	<b>-90</b>	3.5 ~ 16.0	90	64	0 ~ 6	38 ~ 49 (38 ~ 46)	36	HDP-16	51,700	HDS-16	FDC-16	S-4L
5360 65116105	<b>-105</b>	3.5 ~ 16.0	105	79	0 ~ 6	38 ~ 52	36	HDP-16	52,800	HDS-16	FDC-22	S-5L
5360 65122075	<b>-HDC22A-75</b>	3.5 ~ 22.0	75	49	—	50	46	HDP-22	56,100	—		
5360 65122090	<b>-90</b>	3.5 ~ 22.0	90	64	—	60	46	HDP-22	57,200	HDS-22		
5360 65122105	<b>-105</b>	3.5 ~ 22.0	105	79	0 ~ 8	47 ~ 62 (47 ~ 59)	46	HDP-22	58,300	HDS-22		

- コレット、スパナ、六角穴付プリセットスクリュー、セミドライ加工用プリセットスクリューは別途ご注文下さい。  
一部を除き、標準仕様プリセットスクリューは付属しております。  
※ B寸法が「-」となっている型式はプリセットスクリュー非対応です。
  - ℓはプリセットスクリューを使用した時の値です。()の値は別売の六角穴付きプリセットスクリューを使用した場合の値です。
  - キャップの締め付けトルクに関しては、P. 504を参照ください。
- Collet, spanner, hexagon head preset screw, preset screw for semi-dry processing are sold separately.  
A preset screw is included except for some models.  
\* The model with B dimension "-" is not compatible with the preset screw.
  - "ℓ" indicates dimension when using with a preset screw.  
The value within () indicates the value when using a preset screw with a hex hole (sold separately).
  - See P. 504 for standard tightening torque.

<p>FDC コレット FDC Collet P. 083</p> 	<p>スパナ Spanner P. 089</p> 	<p>プリセットスクリュー Preset screw P. 090</p> 
---	---	---

#### ご注文例 Ordering Example

### HSK63F - HDC12A - 105

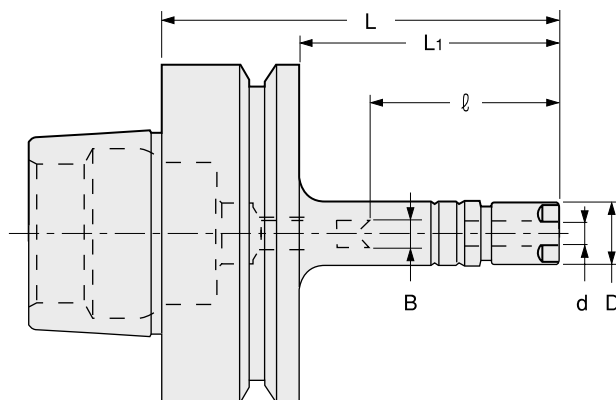
シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L)  
Shank size Max. collet I.D. Projection length

# ERC

## 小径コレットホルダ





### Collet Holder For Small Diameters

- 干渉が厳しいドリル加工用に最適。  
For drilling in tight space.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	ℓ	D	キャップ Nut	Kg	—	プリセット スクリュー Preset Screw	コレット Collet	スパナ Spanner
5370 60508075	<b>HSK63F -ERC8 -75</b>	0.5 ~ 5.0	75	49	— (0 ~ 2.4)	<sup>34</sup> (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.7	51,300	ES8 (別売 Option)	ER8	S-8E
5370 60508090	<b>-90</b>	0.5 ~ 5.0	90	64	— (0 ~ 2.4)	<sup>34</sup> (19 ~ 31)	12	ERP-8		51,500			
5370 60508105	<b>-105</b>	0.5 ~ 5.0	105	79	— (0 ~ 2.4)	<sup>34</sup> (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.7	51,700			
5370 60510075	<b>-ERC11S -75</b>	0.5 ~ 7.0	75	49	0 ~ 4	22 ~ 30	16	ERP-11S	0.8	49,800	HDS-07A-ES11 (付属 Included)	FDC-07	S-11E
5370 60510090	<b>-90</b>	0.5 ~ 7.0	90	64	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	0.8	50,000			
5370 60510105	<b>-105</b>	0.5 ~ 7.0	105	79	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	0.8	50,300			

- コレット、スパナは別途ご注文下さい。
  - ERC8用プリセットスクリュー ES8 は別売になります。ERC11Sには標準プリセットスクリュー HDS-07A-ES11 が付属しています。
  - 「B」,「ℓ」の ( ) 内の数値はプリセットスクリュー ES8 を使用した時の値です。
  - キャップの締め付けトルクに関しては、P. 504 を参照ください。
- Collet and spanner are sold separately.
  - ES8, a preset screw for ERC8, is sold separately. ERC11S includes a standard preset screw HDS-07A-ES11.
  - "B" and "ℓ" dimensions in brackets are for using ES8 preset screw.
  - See P. 504 for standard tightening torque.

<b>FDC コレット</b> FDC Collet P. 083 	<b>ER コレット</b> ER Collet P. 087 	<b>スパナ</b> Spanner P. 089 	<b>プリセットスクリュー</b> Preset screw P. 090 
--	--	--	--

#### ご注文例 Ordering Example

**HSK63F - ERC8 - 75**  
 シャンクサイズ Shank size      突き出し長さ (L) Projection length

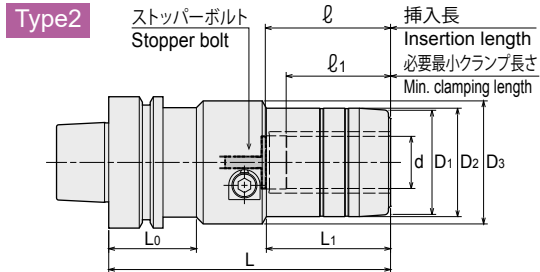
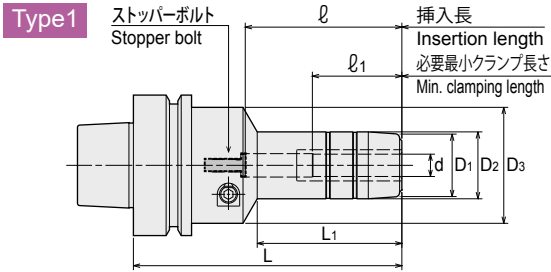
- BT
- AHO
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- 専用機
- 関連機器
- サブ・マトリ
- ミリングチャック
- コレットホルダ
- Rゼロホルダ
- Hydraulic Chuck
- シリンカーチャック
- Srink Fit
- タッピングチャック
- アーバ類
- マルチホアソーリング
- 機能付きホルダ
- HSK-E
- HSK-F
- HSK-C
- Tool Shank Dimensions

# PHC-A

## パワー hidroチャック

### Power Hydro Chuck

- コレットホルダのように使える手軽な hidroチャックです。高精度加工に最適。  
Hydro chuck with collet holder flexibility. Suitable for high precision cutting.



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	D2	D3	L0	l	l1	Kg	—	レンチ (別売) Wrench (Option)
5730 65206075	<b>HSK63F -PHC06A -75</b>	1	6	75	30	24	26	46	—	34	29	1.0	64,680	L-4T
5730 65206120	<b>-120</b>	1	6	120	41	24	26	46	—	45	29		66,000	
5730 65207075	<b>-PHC07A -75</b>	1	7	75	30	26	28	46	—	34	29		64,680	
5730 65207120	<b>-120</b>	1	7	120	41	26	28	46	—	45	29		66,000	
5730 65208075	<b>-PHC08A -75</b>	1	8	75	30	26	28	46	—	34	29		64,680	
5730 65208120	<b>-120</b>	1	8	120	41	26	28	46	—	45	29		66,000	
5730 65209090	<b>-PHC09A -90</b>	1	9	90	44	28	30	52	—	50	40		62,700	
5730 65209120	<b>-120</b>	1	9	120	64	28	30	52	—	70	40		63,900	
5730 65210090	<b>-PHC10A -90</b>	1	10	90	44	28	30	52	—	50	40		62,700	
5730 65210120	<b>-120</b>	1	10	120	64	28	30	52	—	70	40		63,900	
5730 65211090	<b>-PHC11A -90</b>	1	11	90	45	30	32	52	—	50	40		62,700	
5730 65211120	<b>-120</b>	1	11	120	65	30	32	52	—	70	40		63,900	
5730 65212090	<b>-PHC12A -90</b>	1	12	90	45	30	32	52	—	50	40		66,000	
5730 65212120	<b>-120</b>	1	12	120	65	30	32	52	—	70	40		67,200	
5730 65213090	<b>-PHC13A -90</b>	1	13	90	46	34	36	52	—	50	40		62,700	
5730 65213120	<b>-120</b>	1	13	120	66	34	36	52	—	70	40		63,900	
5730 65214090	<b>-PHC14A -90</b>	1	14	90	46	34	36	52	—	50	40		62,700	
5730 65214120	<b>-120</b>	1	14	120	66	34	36	52	—	70	40		63,900	
5730 65215090	<b>-PHC15A -90</b>	1	15	90	46	36	38	52	—	50	40		62,700	
5730 65215120	<b>-120</b>	1	15	120	66	36	38	52	—	70	40		63,900	
5730 65216090	<b>-PHC16A -90</b>	1	16	90	46	36	38	52	—	50	40		62,700	
5730 65216120	<b>-120</b>	1	16	120	66	36	38	52	—	70	40		63,900	
5730 65220090	<b>-PHC20A -90</b>	1	20	90	49	40	42	46	—	50	40		66,000	
5730 65220120	<b>-120</b>	1	20	120	69	40	42	46	—	70	40		67,200	
5730 65225135	<b>-PHC25A -135</b>	2	25	135	59	50	52	59	42	60	50		64,000	L-6T
5730 65225150	<b>-150</b>	2	25	150	79	50	52	59	42	80	50		67,200	
5730 65232135	<b>-PHC32A -135</b>	2	32	135	42	60	62	85	42	80	65		64,000	
5730 65232150	<b>-150</b>	2	32	150	108	60	62	62	42	80	65		67,200	

1. 刃物シャック部が下記公差範囲内の刃物を使用して下さい。  
刃物シャック径が  $\phi 6$  以上・・・h7 公差範囲内  
新規に刃物を製作される場合は、h6 公差または  $0_{-0.01}$  公差で製作されることをお勧めします。
  2. PHC12A、PHC20A にはスリップ防止ピン付コレット装着用の穴が開いています。
1. Cutting tool shank must be within tolerances specified below ;  
Shank diameter 6mm and over : Within h7 tolerance  
h6 or 0/-0.01 tolerance is recommended when newly making a cutting tool.
2. PHC12A and PHC20A have pin holes for collet with stopper pin on its body.

#### ご注文例 Ordering Example

### HSK63F - PHC12A - 120

シャックサイズ      内径 (d)      突き出し長さ (L)  
Shank size            I.D.            Projection length

PHS コレット PHS Collet P. 115	レンチ Hex. wrench P. 107



# MEMO

# MN5523・J

HSK・C 用 マニュアルフランジ  
Manual Flange

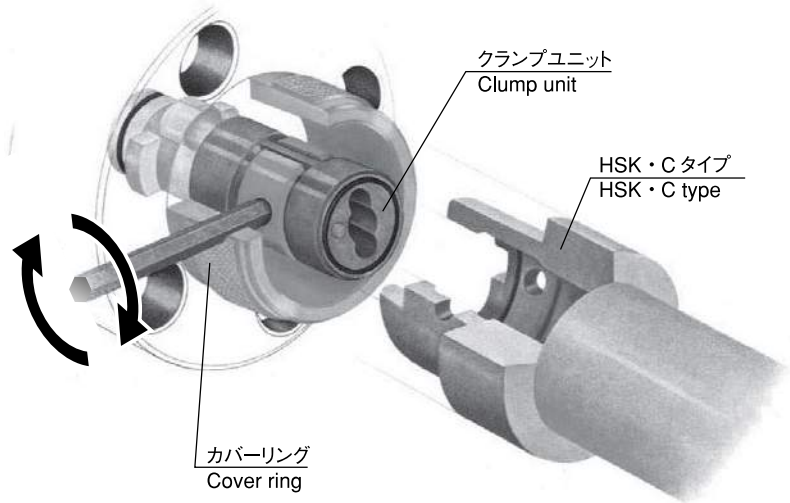
NT- マパール クランプユニット NT-MAPAL Clamping unit

取付方法

- 1.ホルダをスピンドルへ差し込む。
- 2.カバーリングを手で回します。
- 3.レンチをクランプボルトへ差し込み、右方向へ締めて下さい。
- 4.レンチを抜きカバーリングを回しレンチ用穴を塞いで下さい。

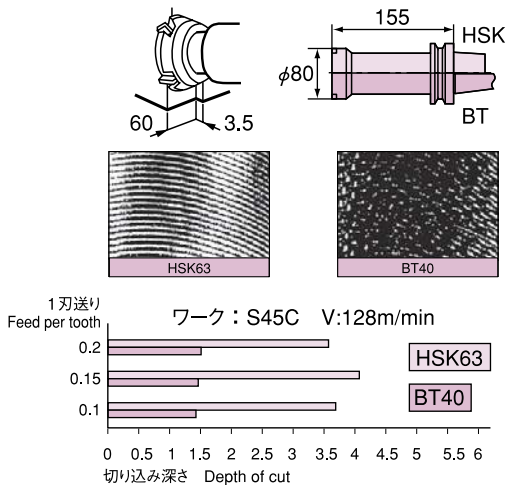
How to install

- 1.Insert the holder into the spindle.
- 2.Turn the cover ring.
- 3.Insert the wrench into the clamp bolt and turn it clockwise.
- 4.Remove the wrench and cover the hex hole for the wrench by turning the cover ring.

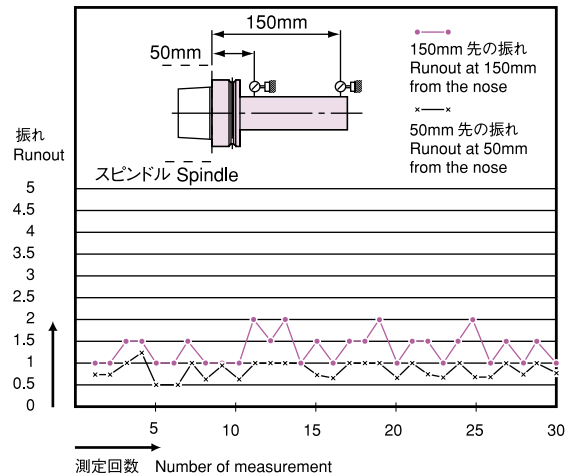


特長 Feature

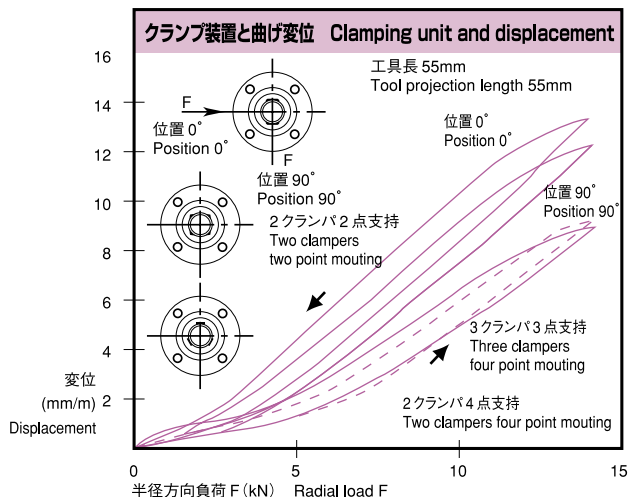
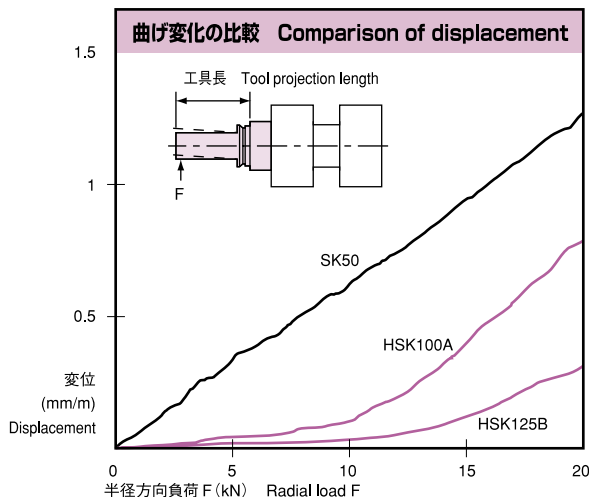
強い動剛性 Ultimate dynamic rigidity

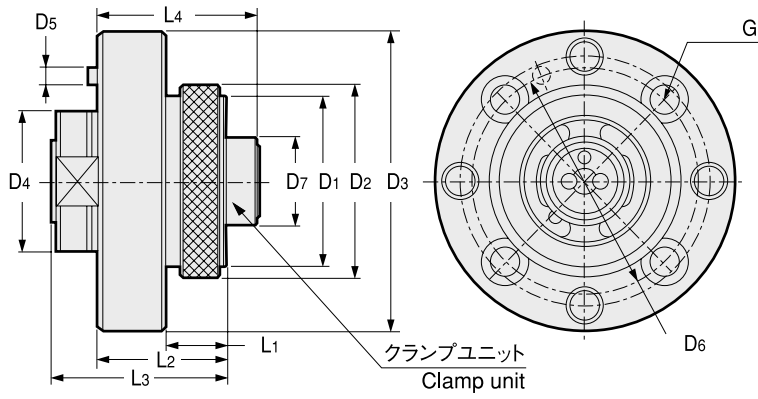


高い繰返し取付精度 High repetitive accuracy

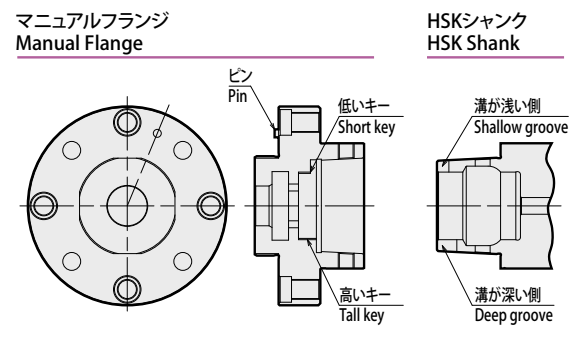


強い静的曲げ高剛性 Excellent static rigidity against bending load





位置決めピンとHSKシャングの位相 Location of positioning pin



商品コード Code	型式 Model	D1	D2	D3	D4 <sub>g6</sub>	D5	D6	D7	L1	L2	L3	L4	G	付属 クランプユニット Attached Clamp unit	適合する HSK シャング Adapted HSK shank	-
5500 55230005	<b>MN5523 -05 -J</b>	32	37	60	30	3.5	44	16.6	13	26	36	33.6	M5	KS32-05	HSK32C	95,000
5500 55230006	<b>-06 -J</b>	40	45	70	35	4	53	20.6	15	30	41	37.6	M6	KS40-06	HSK40C	99,500
5500 55230007	<b>-07 -J</b>	50	55	80	40	4	63	25.6	18	35	46	44.6	M6	KS50-07	HSK50C	106,000
5500 55230008	<b>-08 -J</b>	63	70	100	50	4	79	33.6	22	43	55	52.6	M8	KS63-08	HSK63C	112,000
5500 55230009	<b>-09 -J</b>	80	87	117	60	5	96	41.6	29	50	63	62.1	M8	KS80-09	HSK80C	118,000
5500 55230010	<b>-10 -J</b>	100	110	140	80	5	119	52.6	42	70	83	82	M10	KS100-10	HSK100C	128,000

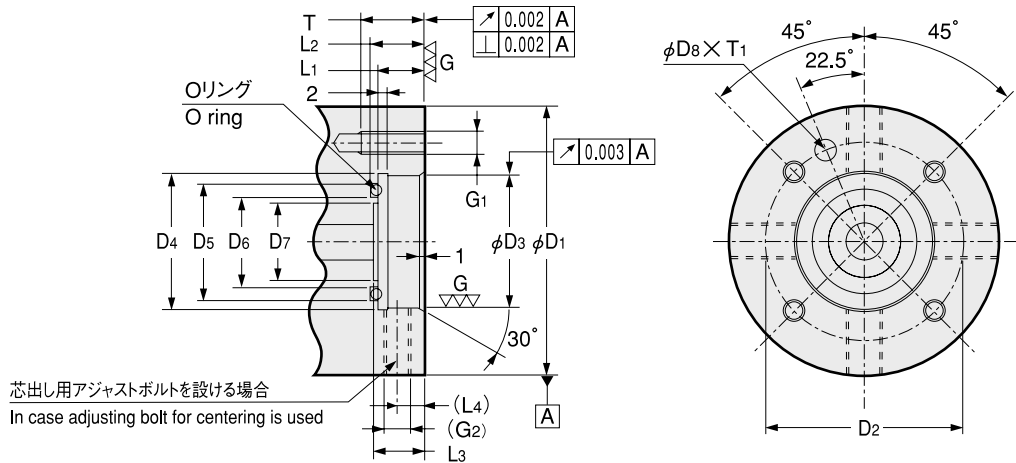
HSK・Cタイプ専用です。  
For HSK・C type only.

ご注文例 Ordering Example

**MN5523 - 05 - J**

サイズ  
Size

スピンドル規格 Spindle Dimensions for MN5523・J



芯出し用アジャストボルトを設ける場合  
In case adjusting bolt for centering is used

サイズ Size	D1	D2 ±0.1	D3 H7	D4	D5	D6	D7	D8	Oリング O ring	L1 +0.2 +0.1	L2 +0.1 0	L3	(L4)	G1	(G2)	T	T1 +0.5 0
<b>HSK32</b>	60	44	30 <sup>+0.021</sup> <sub>0</sub>	30.5	26	20.3	-	4.5	P22	10	11.8	-	6	M5 × 0.8	M6 × 1	11	3
<b>HSK40</b>	70	53	35 <sup>+0.025</sup> <sub>0</sub>	35.5	32	23.6	20	5.0	P26	10	12.7	12	6	M6 × 1	M6 × 1	14	3.5
<b>HSK50</b>	80	63	40 <sup>+0.025</sup> <sub>0</sub>	40.5	37	28.6	23	5.0	P31	10	12.7	12	6	M6 × 1	M6 × 1	14	3.5
<b>HSK63</b>	100	79	50 <sup>+0.025</sup> <sub>0</sub>	50.5	37	28.6	-	5.0	P31	12	14.7	-	8	M8 × 1.25	M8 × 1	15	3.5
<b>HSK80</b>	117	96	60 <sup>+0.030</sup> <sub>0</sub>	60.5	50	41.6	28	6.0	P44	12	14.7	14	8	M8 × 1.25	M8 × 1	15	4.5
<b>HSK100</b>	140	119	80 <sup>+0.030</sup> <sub>0</sub>	80.5	56	47.6	-	6.0	P50	13	15.7	-	8	M10 × 1.5	M10 × 1	18	4.5

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ツル・メントリ  
ミリングチャック  
コレットホルダ  
Rゼロホルダ  
Zero Holder  
ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck  
シュリンクチャック  
Shrink Fit  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
アーバ類  
Arbors  
マルチポアツルリ  
Multipore tool system  
機能付ホルダ  
Function Holder  
HSK-E  
HSK-F  
HSK-C  
ツルシャング規格  
Tool Shank Dimensions

# HSK

## 参考資料 ツールシャンク規格

### Tool Shank Dimensions For HSK

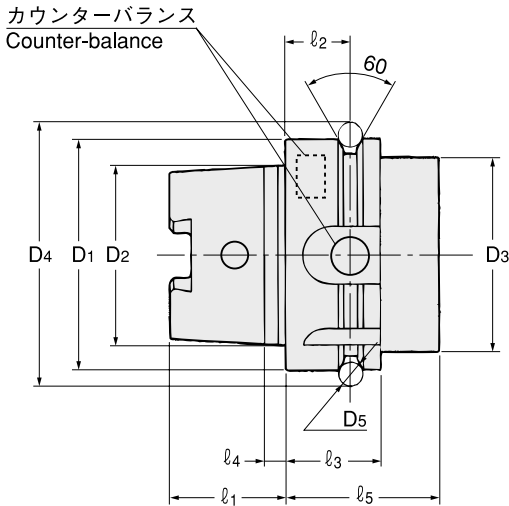
BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

ミリングチャック  
Cooler Holder  
R Zero Holder  
Hydraulic Chuck  
シュリンクカーチャック  
タッピングチャック  
アーバ類  
マルチホールドシステム  
機能付ホルダ

HSK-E  
HSK-F  
HSK-C

Tool Shank Dimensions

## HSK・A型シャンク HSK Type A



サイズ size	D1	D2	D3 (Max.)	D4	D5	l1	l2	l3	l4	l5
HSK32A	32	24	26	37.0	4	16	16	20	3.2	35
HSK40A	40	30	34	45.0	4	20	16	20	4.0	35
HSK50A	50	38	42	59.3	7	25	18	26	5.0	42
HSK63A	63	48	53	72.3	7	32	18	26	6.3	42
HSK80A	80	60	68	88.8	7	40	18	26	8.0	42
HSK100A	100	75	85	109.75	7	50	20	29	10.0	45
HSK125A	125	95	111	134.75	7	63	20	29	12.5	45
HSK160A	160	120	144	169.75	7	80	22	31	16.0	47

- ID チップ用穴は付いていません。
- フランジ部にカウンターバランス用切欠きおよび穴をあけてあります。下記参照下さい。  
1.NT's HSK Type A has neither ID chip hole.  
2.NT's HSK Type A has both notch and hole for counter-balancing.

クランプ装置での引き込み部  
Area drawn by clamper

ドライブ溝部  
Groove for drive key

1/9.98テーパ  
1/9.98 taper

ATC用V溝  
V groove for ATC

テーパ 1/9.98  
Taper 1/9.98

ID穴 (特殊対応)  
ID chip hole (Special)

バランス取り切欠き  
Counter balancing

マニュアルクランプ穴  
Manual clamping hole

バランス穴  
Counter balancing

“V”ノッチ  
“V” notch

バランス調整ゾーン  
Balancing zone

	DIN	ISO	NT (HSK・A)	NT (HSK・A-H)
IDチップ穴 (ID chip hole)	○	×	×	×
Vノッチ切り欠き (“V” notch)	○	○	○	○
マニュアルクランプ穴 (Manual clamping hole)	○	○	○ ※1	○
バランス性 (Counter balancing)	—	○	○	○

※ 1. HSK63, HSK100 のみ。  
※ 1. HSK63, HSK100 only.

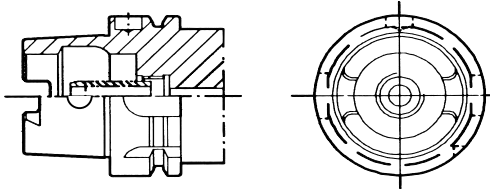
ISO/DIN 規格では A 型と C 型が統合されています。

当社の B 型には、マニュアルクランプ穴を設けていませんので、6 種類の規格になります。

A and C types were unified as ISO and DIN standard.

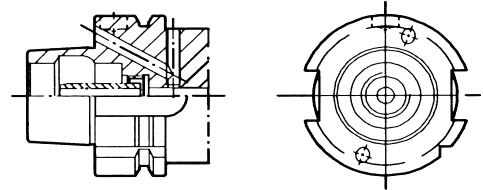
6 types are shown. B types have no manual clamping hole.

Type A



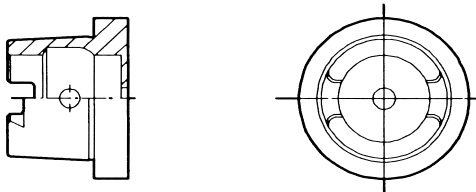
- 用途：マシニングセンター
- クーラントホースを使用しての軸心給油可能
- テーパ部上端のドライブキー溝によるトルク伝達
- ATC 用の U 溝 2 個。位置決め用ノッチ。
- ID チップ用穴 (特殊対応)
- Application : Machining centres.
- Centre through coolant hole.
- Torque transmission with drive keys on flange.
- U grooves for ATC positioning notch.
- Tool ID recess hole (special).

Type B



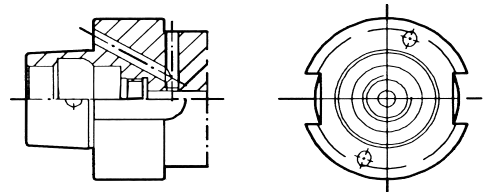
- 用途：マシニングセンター、汎用フライス盤、旋盤
- 拡大フランジ付き
- フランジスルー給油またはクーラントホースを使用しての軸心給油が可能
- フランジ部の U 溝によるトルク伝達
- 位置決め用ノッチ
- ID チップ用穴 (特殊対応)
- Application : Machining centres, milling machines, lathes etc.
- Large flange diameter.
- Flange through coolant hole or centre through coolant hole.
- Torque transmission by U grooves on flange.
- Positioning notch.
- Tool ID recess hole (special).

Type C



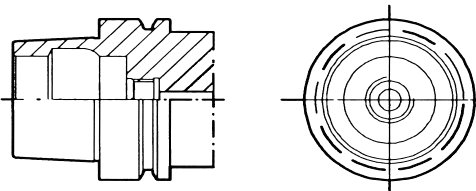
- 用途：トランスファーマシンなど ATC 機能の無い専用機
- 軸心給油可能
- テーパ部上端のドライブキー溝によるトルク伝達
- Application : Transfer lines and special purpose machines without ATC.
- Centre through coolant hole.
- Torque transmission with drive keys on flange.

Type D



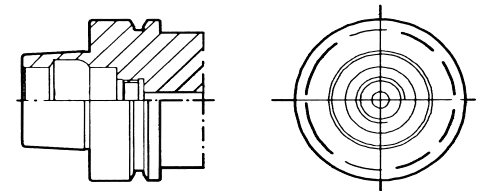
- 用途：トランスファーマシンなど ATC 機能の無い専用機
- 拡大フランジ付き
- フランジスルー給油
- フランジ部の U 溝によるトルク伝達
- Application : Transfer lines and special purpose machines without ATC.
- Large flange diameter.
- Flange through coolant hole.
- Torque transmission by U grooves on flange.

Type E



- 用途：高速回転用マシニングセンター、木工機械
- 対称形、ドライブキー溝無し
- 摩擦によるトルク伝達
- クーラントホースを使用しての軸心給油が可能 (特殊対応)
- Application : High speed machining centres.
- Complete symmetrical shape without drive keys.
- Torque transmission by friction.
- Centre through coolant hole. (special)

Type F



- 用途：高速回転用マシニングセンター
- 拡大フランジ付き
- クーラントホースを使用しての軸心給油が可能 (特殊対応)
- Application : High speed machining centres.
- Large flange diameter.
- Centre through coolant hole. (special)

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ジョイントリ

ミーリングチャック  
Milling Chuck

コレットホルダ  
Collet Holder

Rゼロホルダ  
R Zero Holder

ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck

シリンカーチャック  
Shrink Fit

タッピングチャック  
Tapping Chuck

アーバ類  
Arbors

マルチポアシステム  
Multipore tool system

機能付きホルダ  
Function Holder

HSK-E

HSK-F

HSK-C

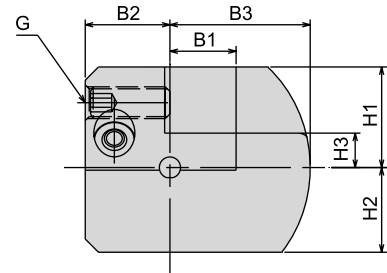
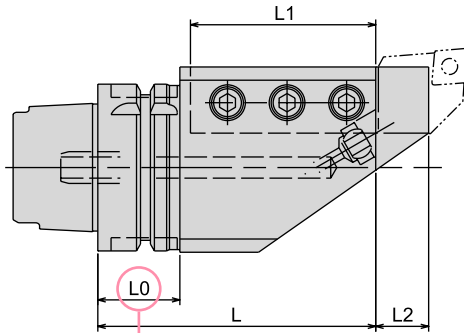
シヤクン規格  
Tool Shank Dimensions

# SBV

## HSK-T ターニングツール

### HSK-T Turning Tools

- 外径・突切り加工用  
For External / Cut-off



**⚠ 注意 Caution**  
 ★：ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。  
 ★：Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

本図は右勝手 (R) を示します。  
 Right-hand drawing shown

商品コード Code	型式 Model	L	L1	L2	B1	B2	B3	H1	H2	H3	L0	G	Kg	—
5900 04040095	<b>HSK50T -SBV2020 R -95</b>	95	60	15	20	25	43.5	25	25	5	31	M10	2	36,000
5900 04041095	<b>L -95</b>	95	60	15	20	25	43.5	25	25	5	31	M10	2	36,000
5900 75040095	<b>HSK63T -SBV2020 R -95 -H</b>	95	60	15	20	32	43.5	33	32	13	32	M10	2.7	37,000
5900 75041095	<b>L -95 -H</b>	95	60	15	20	32	43.5	33	32	13	32	M10	2.7	37,000
5900 75050105	<b>-SBV2525 R -105 -H</b>	105	70	20	25	32	45	30	30	5	32	M12	2.9	37,000
5900 75051105	<b>L -105 -H</b>	105	70	20	25	32	45	30	30	5	32	M12	2.9	37,000
5900 77050150	<b>HSK100T -SBV2525 R -150 -H</b>	150	110	20	25	37	59	48	43	23	35	M12	8.5	62,000
5900 77051150	<b>L -150 -H</b>	150	110	20	25	37	59	48	43	23	35	M12	8.5	62,000
5900 77060150	<b>-SBV3232 R -150 -H</b>	150	110	20	32	40	68.5	45	43	15	35	M14	9	66,000
5900 77061150	<b>L -150 -H</b>	150	110	20	32	40	68.5	45	43	15	35	M14	9	66,000

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
 HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- クーラントノズルの方向を調整することができます。(バイトの形状によっては、刃先にクーラントがかかりにくいことがあります。)
  - 角バイトは必要に応じて切断してお使いください。
  - IDチップ用穴はついていません。
- Direction of coolant nozzle can be adjusted. (Coolant may not reach the cutting edge properly depending on the bit shape.)
  - Please shorten a square bit if necessary.
  - HSK-T type has no ID chip recess.

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK50T)  
 Without manual clamping hole (HSK50T)

**HSK50T - SBV2020R - 95**

シャックサイズ  
 Shank size

勝手  
 Left hand - L

突き出し長さ(L)  
 Projection length

勝手  
 Right hand - R

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63T、HSK100T)  
 With manual clamping hole (HSK63T, HSK100T)

**HSK63T - SBV2020R - 95 - H**

シャックサイズ  
 Shank size

勝手  
 Left hand - L

突き出し長さ(L)  
 Projection length

勝手  
 Right hand - R

マニュアルクランプ穴付  
 With manual clamping hole

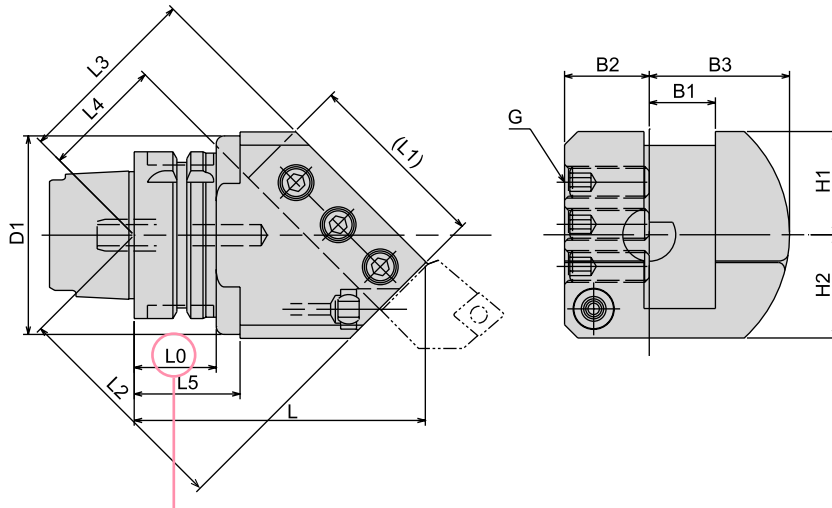
# SBN

本製品の製造・販売について  
株式会社森精機製作所様：特許第 3720202 号の  
実施承諾を受けています。  
MORI SEIKI CO.,LTD granted NT TOOL a  
manufacturing and distribution license under the  
patent No.3720202 .

## HSK・T ターニングツール

### HSK・T Turning Tools

- 外径・端面加工用  
For External / Facing



**⚠ 注意 Caution**  
★：ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。  
★：Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

本図は右勝手 (R) を示します。  
Right-hand drawing shown

商品コード Code	型式 Model	L	(L1)	L2	L3	L4	L5	D1	B1	B2	B3	H1	H2	L0	G	Kg	—
5900 04240110	<b>HSK50T -SBN2020 R -110</b>	110	60	83.1	72.8	52.8	—	—	20	25	43.5	35	35	31	M10	2.4	43,000
5900 04241110	<b>L -110</b>	110	60	83.1	72.8	52.8	—	—	20	25	43.5	35	35	31	M10	2.4	43,000
5900 75240110	<b>HSK63T -SBN2020 R -110-H</b>	110	60	83.1	72.8	52.8	—	—	20	32	43.5	35	35	32	M10	2.9	44,000
5900 75241110	<b>L -110-H</b>	110	60	83.1	72.8	52.8	—	—	20	32	43.5	35	35	32	M10	2.9	44,000
5900 75250110	<b>-SBN2525 R -110-H</b>	110	70	85.2	70.8	45.8	40	90	25	32	53	39	39	32	M12	3.2	44,000
5900 75251110	<b>L -110-H</b>	110	70	85.2	70.8	45.8	40	90	25	32	53	39	39	32	M12	3.2	44,000
5900 77250135	<b>HSK100T -SBN2525 R -135-H</b>	135	70	102.9	88.5	63.5	—	—	25	32	59	43	43	35	M12	6.4	62,000
5900 77251135	<b>L -135-H</b>	135	70	102.9	88.5	63.5	—	—	25	32	59	43	43	35	M12	6.4	62,000
5900 77260140	<b>-SBN3232 R -140-H</b>	140	85	109.9	89	59	—	—	32	37	68.5	48	43	35	M14	7.2	66,000
5900 77261140	<b>L -140-H</b>	140	85	109.9	89	59	—	—	32	37	68.5	48	43	35	M14	7.2	66,000

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- クーラントノズルの方向を調整することができます。(バイトの形状によっては、刃先にクーラントがかかりにくいことがあります。)
  - 角バイトは必要に応じて切断してお使いください。
  - ID チップ用穴はついていません。
- Direction of coolant nozzle can be adjusted. (Coolant may not reach the cutting edge properly depending on the bit shape.)
  - Please shorten a square bit if necessary.
  - HSK-T type has no ID chip recess.

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK50T)  
Without manual clamping hole (HSK50T)

**HSK50T - SBN2020R - 110**

シャンクサイズ  
Shank size

勝手  
Left hand - L

突き出し長さ(L)  
Projection length

突き出し長さ(L)  
Projection length

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63T、HSK100T)  
With manual clamping hole (HSK63T, HSK100T)

**HSK63T - SBN2020R - 110 - H**

シャンクサイズ  
Shank size

勝手  
Left hand - L

突き出し長さ(L)  
Projection length

突き出し長さ(L)  
Projection length

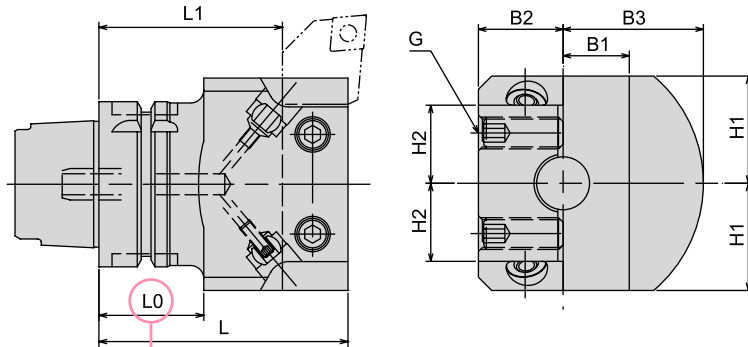
マニュアルクランプ穴付  
With manual clamping hole

# SBH

## HSK-T ターニングツール

### HSK-T Turning Tools

- 端面加工用  
For Facing



**⚠ 注意 Caution**  
 ★：ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。  
 ★：Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

左右勝手はありません。  
 For both Right and Left-hand

商品コード Code	型式 Model	L	L1	B1	B2	B3	H1	H2	L0	G	Kg	—
5900 04342090	<b>HSK50T -SBH2020 N -90</b>	90	70	20	25	43.5	27.5	—	40	M10	1.8	37,000
5900 04342120	<b>N -120</b>	120	100	20	25	43.5	27.5	—	70	M10	2.3	39,000
5900 75342090	<b>HSK63T -SBH2020 N -90 -H</b>	90	70	20	32	43.5	30	—	40	M10	2.5	38,000
5900 75352090	<b>-SBH2525 N -90 -H</b>	90	65	25	32	53	40.5	29.5	40	M12	3.0	38,000
5900 75352120	<b>N -120 -H</b>	120	95	25	32	53	40.5	29.5	70	M12	3.7	40,000
5900 77352105	<b>HSK100T -SBH2525 N -105 -H</b>	105	80	25	32	59	48	37	35	M12	6.1	55,000
5900 77352150	<b>N -150 -H</b>	150	125	25	32	59	48	37	35	M12	8.9	62,000
5900 77362105	<b>-SBH3232 N -105 -H</b>	105	75	32	40	68.5	57	43	35	M14	7.4	65,000

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
 HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- 1.クーラントノズルの方向を調整することができます。(バイトの形状によっては、刃先にクーラントがかかりにくいことがあります。)
  - 2.角バイトは必要に応じて切断してお使いください。
  - 3.クーラントノズル用詰栓 (M5 × 15) 1 個を付属しています。
  - 4.ID チップ用穴はついていません。
- 1.Direction of coolant nozzle can be adjusted. (Coolant may not reach the cutting edge properly depending on the bit shape.)  
 2.Please shorten a square bit if necessary.  
 3.One plug screw for coolant nozzle (M5×15) is included.  
 4.HSK-T type has no ID chip recess.

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK50T)  
 Without manual clamping hole (HSK50T)

**HSK50T - SBN2020N - 110**  
 シャンクサイズ □ 突き出し長さ(L)  
 Shank size Projection length

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63T、HSK100T)  
 With manual clamping hole (HSK63T, HSK100T)

**HSK63T - SBN2020R - 110 - H**  
 シャンクサイズ □ 突き出し長さ(L) マニュアルクランプ穴付  
 Shank size Projection length With manual clamping hole

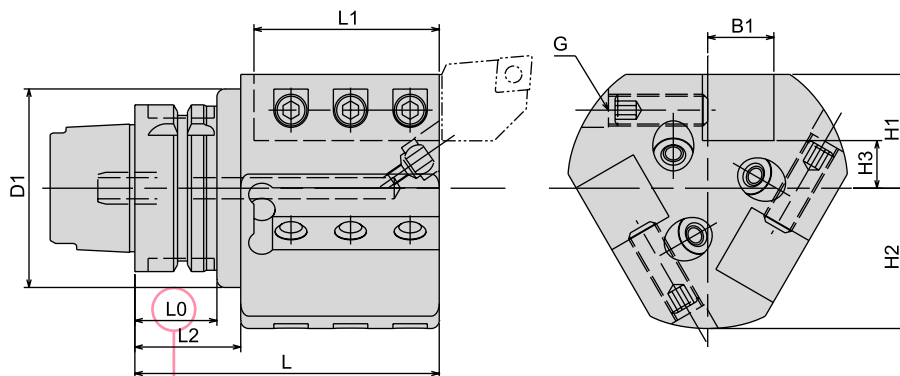


# SBT

## HSK-T ターニングツール

### HSK-T Turning Tools

- 外径・端面加工用  
For External / Facing



**⚠ 注意 Caution**  
 ★：ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。  
 ★：Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

本図は右勝手 (R) を示します。  
Right-hand drawing shown

商品コード Code	型式 Model	L	L1	L2	D1	B1	H1	H2	H3	L0	G	Kg	—
5900 04140095	<b>HSK50T -SBT2020 R -95</b>	95	60	—	—	20	35	43.5	15	31	M10	2.3	57,000
5900 04141095	<b>L -95</b>	95	60	—	—	20	35	43.5	15	31	M10	2.3	57,000
5900 75140095	<b>HSK63T -SBT2020 R -95 -H</b>	95	60	—	—	20	35	43.5	15	32	M10	2.6	58,000
5900 75141095	<b>L -95 -H</b>	95	60	—	—	20	35	43.5	15	32	M10	2.6	58,000
5900 75150115	<b>-SBT2525 R -115 -H</b>	115	70	40	90	25	43	53	18	32	M12	4.4	66,000
5900 75151115	<b>L -115 -H</b>	115	70	40	90	25	43	53	18	32	M12	4.4	66,000
5900 77150150	<b>HSK100T -SBT2525 R -150 -H</b>	150	110	—	—	25	48	59	23	35	M12	8.9	110,000
5900 77151150	<b>L -150 -H</b>	150	110	—	—	25	48	59	23	35	M12	8.9	110,000

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
 HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- 1.クーラントノズルの方向を調整することができます。(バイトの形状によっては、刃先にクーラントがかかりにくいことがあります。)
  - 2.角バイトは必要に応じて切断してお使いください。
  - 3.クーラントノズル用詰栓 (M5 × 15) 2個を付属しています。
  - 4.ID チップ用穴はついていません。
- 1.Direction of coolant nozzle can be adjusted. (Coolant may not reach the cutting edge properly depending on the bit shape.)
  - 2.Please shorten square bits if necessary.
  - 3.Two plug screws for coolant nozzle (M5×15) are included.
  - 4.HSK-T type has no ID chip recess.

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK50T)  
 Without manual clamping hole (HSK50T)

**HSK50T - SBT2020R - 95**  
 シャンクサイズ □ 勝手 突き出し長さ(L)  
 Shank size Left hand - L Projection length  
 Right hand - R

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63T、HSK100T)  
 With manual clamping hole (HSK63T, HSK100T)

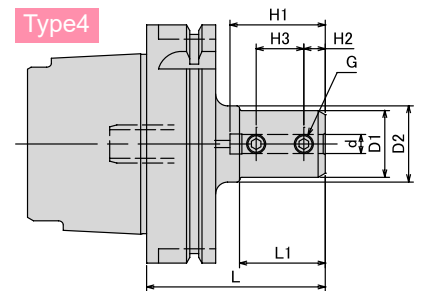
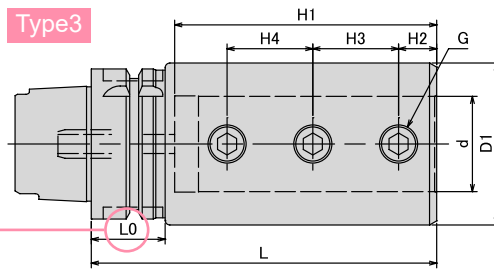
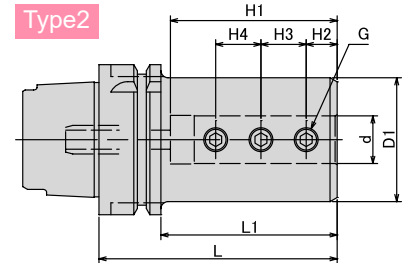
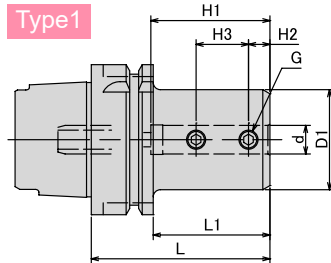
**HSK63T - SBT2020R - 95 - H**  
 シャンクサイズ □ 勝手 突き出し長さ(L) マニュアルクランプ穴付  
 Shank size Left hand - L Projection length With manual clamping hole  
 Right hand - R

# TSB

## HSK-T ターニングツール

### HSK-T Turning Tools

- ボーリングバー用  
For Boring bar



- 注意 Caution**
- ★ : ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
  - ★ : Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	D2	H1	H2	H3	H4	L0	G	Kg	—
5910 04008065	HSK50T -TSB8 - 65	1	8	65	39	28	—	40	9	20	—	—	M8	0.7	24,000
5910 04010070	-TSB10 - 70	1	10	70	44	35	—	45	9	22	—	—	M8	0.8	24,000
5910 04012075	-TSB12 - 75	1	12	75	49	42	—	50	9	22	—	—	M8	1	24,000
5910 04016095	-TSB16 - 95	2	16	95	69	48	—	70	14	18	18	—	M10	1.3	24,000
5910 04020095	-TSB20 - 95	3	20	95	—	52	—	70	14	18	18	31	M10	1.4	26,000
5910 04025110	-TSB25 -110	3	25	110	—	62	—	85	14	26	26	31	M12	2.1	28,000
5910 04032125	-TSB32 -125	3	32	125	—	62	—	100	14	30	30	31	M12	2.1	31,000
5910 75008065	HSK63T -TSB8 - 65 -H	1	8	65	39	28	—	40	9	20	—	—	M8	0.9	25,000
5910 75010070	-TSB10 - 70 -H	1	10	70	44	35	—	45	9	22	—	—	M8	1.1	25,000
5910 75012075	-TSB12 - 75 -H	1	12	75	49	42	—	50	9	22	—	—	M8	1.2	25,000
5910 75016100	-TSB16 -100 -H	2	16	100	74	48	—	70	14	18	18	—	M10	1.7	25,000
5910 75020100	-TSB20 -100 -H	2	20	100	74	52	—	70	14	18	18	—	M10	1.8	27,000
5910 75025115	-TSB25 -115 -H	2	25	115	89	62	—	85	14	26	26	—	M12	2.5	29,000
5910 75032130	-TSB32 -130 -H	2	32	130	104	62	—	100	14	30	30	—	M12	2.6	32,000
5910 75040145	-TSB40 -145 -H	3	40	145	—	68	—	115	16	36	36	32	M16	2.9	38,000
5910 77008075	HSK100T -TSB8 - 75 -H	4	8	75	36	28	32	40	9	20	—	—	M8	2.4	45,000
5910 77010080	-TSB10 - 80 -H	1	10	80	51	35	—	45	9	22	—	—	M8	2.5	45,000
5910 77012085	-TSB12 - 85 -H	1	12	85	56	42	—	50	9	22	—	—	M8	2.7	45,000
5910 77016105	-TSB16 -105 -H	2	16	105	76	48	—	70	14	18	18	—	M10	3.1	45,000
5910 77020105	-TSB20 -105 -H	2	20	105	76	52	—	70	14	18	18	—	M10	3.2	45,000
5910 77025120	-TSB25 -120 -H	2	25	120	91	62	—	85	14	26	26	—	M12	4	45,000
5910 77032135	-TSB32 -135 -H	2	32	135	106	72	—	100	14	30	30	—	M12	4.9	48,000
5910 77040150	-TSB40 -150 -H	2	40	150	121	82	—	115	16	36	36	—	M16	6	53,000
5910 77050180	-TSB50 -180 -H	2	50	180	151	92	—	145	18	38	38	—	M16	7.8	58,000

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- 1.TSB40 に専用スリーブ TSS 型を使用することで様々なサイズのボーリングバーをチャッキングすることができます。
- 2.ID チップ用穴はついていません。
- 1.Various sizes of boring bar can be clamped by using the coolant/size reduction sleeve, TSS with TSB40.
- 2.HSK-T type has no ID chip recess.

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK50T)  
Without manual clamping hole (HSK50T)

**HSK50T - TSB8 - 65**

シャンクサイズ D 突き出し長さ(L)  
Shank size Projection length

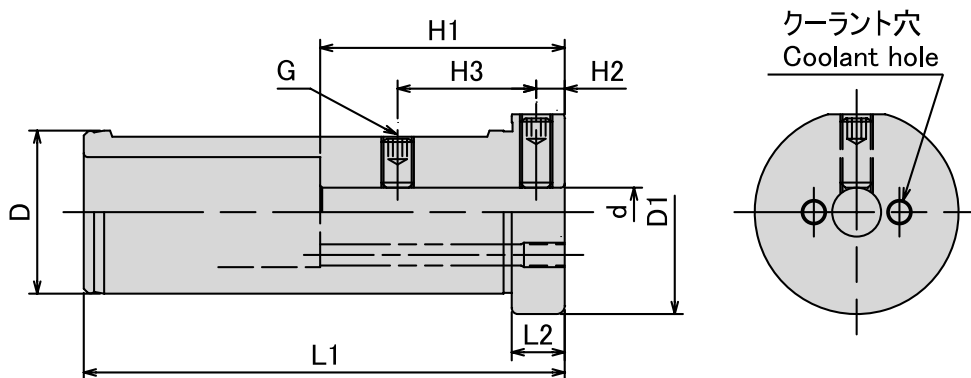
#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63T、HSK100T)  
With manual clamping hole (HSK63T, HSK100T)

**HSK63T - TSB8 - 65 - H**

シャンクサイズ D 突き出し長さ(L) マニュアルクランプ穴付  
Shank size Projection length With manual clamping hole

TSB アクセサリ  
TSB Accessories



BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
付属・モンリ

ターニングツール  
Turning Tools

TSB40 専用スリーブ  
Coolant/Size Reduction Sleeve for TSB40

TSS

商品コード Code	型式 Model	d	L1	L2	D	D1	H1	H2	H3	G	Kg	—
5914 00004008	<b>TSS 40 - 8</b>	8	118	13	40	50	50	7	34	M8	1	18,000
5914 00004010	<b>-10</b>	10	118	13	40	50	50	7	34	M8	1	18,000
5914 00004012	<b>-12</b>	12	118	13	40	50	60	7	34	M8	1	18,000
5914 00004016	<b>-16</b>	16	118	13	40	50	70	7	34	M8	0.9	18,000

- 1.TSB40 にのみご使用できます。
  - 2.クーラントを使用する場合、2つのクーラント穴の使用しない方に詰栓をして、ご使用下さい。
  - 3.クーラント穴用詰栓 (M6 × 10) 1個を付属しています。
  - 4.TSB40 に専用スリーブ TSS 型を使用することで様々なサイズのボーリングバーをチャッキングすることもできます。
- 1.TSS can be used for TSB40 only.
  - 2.For coolant use, plug one of two coolant holes with plug screw.
  - 3.One plug screw for coolant hole (M6×10) is included.
  - 4.Various sizes of boring bar can be clamped by using the coolant/size reduction sleeve, TSS with TSB40.

ご注文例 Ordering Example

**TSS40 - 10**  
D d

# TSD

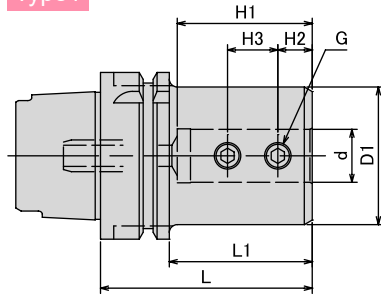
## HSK-T ターニングツール

### HSK-T Turning Tools

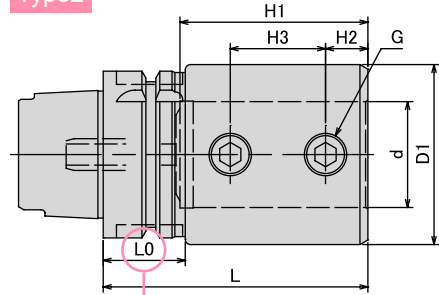
- ドリル用  
For Drill



Type1



Type2



⚠ 注意 Caution  
 ★ : ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。  
 ★ : Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	H1	H2	H3	L0	G	Kg	—
5910 04116075	HSK50T -TSD16 -75	1	16	75	49	48	49	14	18	—	M10	1.1	24,000
5910 04120080	-TSD20 -80	2	20	80	—	52	51	14	18	31	M10	1.2	26,000
5910 04125085	-TSD25 -85	2	25	85	—	62	57	14	26	31	M12	1.6	28,000
5910 04132090	-TSD32 -90	2	32	90	—	62	61	14	30	31	M12	1.6	31,000
5910 75116075	HSK63T -TSD16 -75 -H	1	16	75	49	48	49	14	18	—	M10	1.4	25,000
5910 75120080	-TSD20 -80 -H	1	20	80	54	52	51	14	18	—	M10	1.5	27,000
5910 75125085	-TSD25 -85 -H	1	25	85	59	62	57	14	26	—	M12	1.9	29,000
5910 75132090	-TSD32 -90 -H	1	32	90	64	62	61	14	30	—	M12	1.9	32,000
5910 75140100	-TSD40 -100 -H	2	40	100	—	68	71	16	36	32	M16	2.1	38,000
5910 77116085	HSK100T -TSD16 -85 -H	1	16	85	56	48	49	14	18	—	M10	2.9	45,000
5910 77120085	-TSD20 -85 -H	1	20	85	56	52	51	14	18	—	M10	2.9	45,000
5910 77125090	-TSD25 -90 -H	1	25	90	61	62	57	14	26	—	M12	3.3	45,000
5910 77132095	-TSD32 -95 -H	1	32	95	66	72	61	14	30	—	M12	3.9	48,000
5910 77140105	-TSD40 -105 -H	1	40	105	76	82	71	16	36	—	M16	4.6	53,000
5910 77150115	-TSD50 -115 -H	1	50	115	86	92	81	18	38	—	M16	5.3	58,000

HSK63A、HSK100Aには標準でマニュアルクランプ穴が空いています。  
 HSK63A, HSK100A have manual clamp holes in the shank.

- 1.刃具シャンクの切欠きの形状や位置によっては刃具をクランプできないことがありますので、止めネジの位置等の寸法をご確認ください。
  - 2.ID チップ用穴はついていません。
- 1.Cutting tool may not be clamped depending on the position and/or shape of flat on the cutting tool shank.  
 Please check dimension of the cutting tool including location for setscrews.  
 2.HSK-T type has no ID chip recess.

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴無し (HSK50T)  
 Without manual clamping hole (HSK50T)

**HSK50T - TSD16 - 75**  
 シャンクサイズ D 突き出し長さ(L)  
 Shank size Projection length

#### ご注文例 Ordering Example

マニュアルクランプ穴付き (HSK63T、HSK100T)  
 With manual clamping hole (HSK63T, HSK100T)

**HSK63T - TSD16 - 75 - H**  
 シャンクサイズ D 突き出し長さ(L) マニュアルクランプ穴付  
 Shank size Projection length With manual clamping hole



**C**

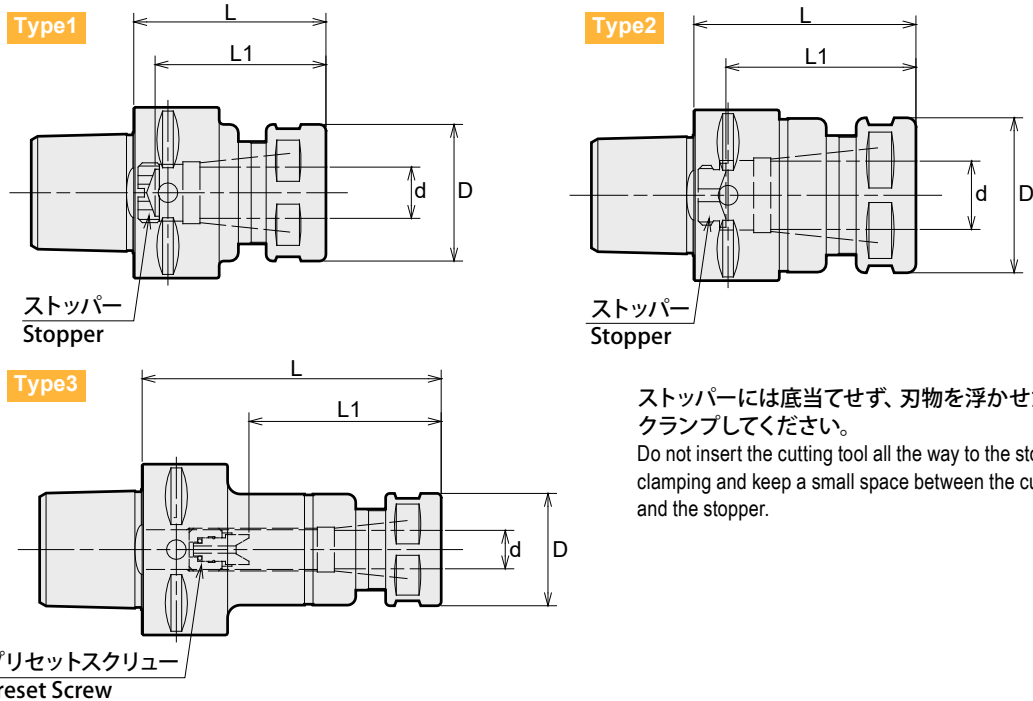
**ポリゴンテーパシャンクツールリングシステム  
POLYGON TAPER SHANK TOOLING SYSTEM**

# HDC・A

## 高精度コレットホルダ

### High-Precision Collet Holder

- ドリル加工、リーマ加工、仕上エンドミル加工に最適。  
Suitable for drilling, reaming and finish endmilling.



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D	キャップ Nut	kg	コレット Collet	スパナ Spanner
6700 00307035	<b>C3</b> -HDC07A -35	1	0.5-7.0	35	24	23	HDP-07A	0.2	FDC-07	S-0
6700 00307045	-45	1	0.5-7.0	45	34	23	HDP-07A	0.2		
6700 00309035	-HDC09A -35 *2	1	2.5-9.0	35	29	26	HDP-09	0.2	FDC-09	S-1L
6700 00309045	-45	1	2.5-9.0	45	34	26	HDP-09	0.2		
6700 00312036	-HDC12A -36 *2	2	2.5-12.0	36	31	32	HDP-12	0.2	FDC-12	S-3L
6700 00312045	-45 *2	2	2.5-12.0	45	37	32	HDP-12	0.3		
6700 00316045	-HDC16A -45 *2	2	3.5-16.0	45	37	36	HDP-16	0.3	FDC-16	S-4L
6700 00407035	<b>C4</b> -HDC07A -35 *1	1	0.5-7.0	35	24	23	HDP-07A	0.3		
6700 00407045	-45	1	0.5-7.0	45	34	23	HDP-07A	0.4	FDC-07	S-0
6700 00407052	-52	3	0.5-7.0	52	22 ~ 29	23	HDP-07A	0.4		
6700 00407070	-70	3	0.5-7.0	70	22 ~ 45	23	HDP-07A	0.4		
6700 00409035	-HDC09A -35 *1	1	2.5-9.0	35	24	26	HDP-09	0.3		
6700 00409045	-45	1	2.5-9.0	45	34	26	HDP-09	0.4	FDC-09	S-1L
6700 00409052	-52	1	2.5-9.0	52	41	26	HDP-09	0.4		
6700 00409070	-70	3	2.5-9.0	70	27 ~ 45	26	HDP-09	0.5		
6700 00412035	-HDC12A -35 *1*2	2	2.5-12.0	35	31	32	HDP-12	0.3		
6700 00412045	-45 *2	1	2.5-12.0	45	38	32	HDP-12	0.4	FDC-12	S-3L
6700 00412052	-52	1	2.5-12.0	52	40	32	HDP-12	0.4		
6700 00412070	-70	3	2.5-12.0	70	33 ~ 45	32	HDP-12	0.5		
6700 00416038	-HDC16A -38 *1*2	2	3.5-16.0	38	36	36	HDP-16	0.3		
6700 00416052	-52 *2	2	3.5-16.0	52	44	36	HDP-16	0.4	FDC-16	S-4L
6700 00422054	-HDC22A -54 *2	2	3.5-22.0	54	47	46	HDP-22	0.5	FDC-22	S-5L

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D	キャップ Nut	kg	コレット Collet	スパナ Spanner
6700 00507060	<b>C5 -HDC07A -60</b>	1	0.5-7.0	60	47	23	HDP-07A	0.6	FDC-07	S-0
6700 00507075	<b>-75</b>	3	0.5-7.0	75	22 ~ 37	23	HDP-07A	0.6		
6700 00507105	<b>-105</b>	3	0.5-7.0	105	22 ~ 45	23	HDP-07A	0.7		
6700 00507135	<b>-135</b>	3	0.5-7.0	135	22 ~ 45	23	HDP-07A	0.8		
6700 00509060	<b>-HDC09A -60</b>	1	2.5-9.0	60	47	26	HDP-09	0.6	FDC-09	S-1L
6700 00509075	<b>-75</b>	3	2.5-9.0	75	27 ~ 37	26	HDP-09	0.7		
6700 00509105	<b>-105</b>	3	2.5-9.0	105	27 ~ 57	26	HDP-09	0.8		
6700 00509135	<b>-135</b>	3	2.5-9.0	135	27 ~ 57	26	HDP-09	0.9		
6700 00512060	<b>-HDC12A -60</b>	1	2.5-12.0	60	43	32	HDP-12	0.6	FDC-12	S-3L
6700 00512075	<b>-75</b>	1	2.5-12.0	75	58	32	HDP-12	0.7		
6700 00512105	<b>-105</b>	3	2.5-12.0	105	33 ~ 69	32	HDP-12	0.9		
6700 00512135	<b>-135</b>	3	2.5-12.0	135	33 ~ 69	32	HDP-12	1.0		
6700 00516060	<b>-HDC16A -60</b>	1	3.5-16.0	60	38	36	HDP-16	0.7	FDC-16	S-4L
6700 00516075	<b>-75</b>	1	3.5-16.0	75	53	36	HDP-16	0.8		
6700 00516105	<b>-105</b>	3	3.5-16.0	105	38 ~ 73	36	HDP-16	1.0		
6700 00516135	<b>-135</b>	3	3.5-16.0	135	38 ~ 82	36	HDP-16	1.2		
6700 00516150	<b>-150</b>	3	3.5-16.0	150	38 ~ 82	36	HDP-16	1.3	FDC-22	S-5L
6700 00522075	<b>-HDC22A -75</b>	2	3.5-22.0	75	57	46	HDP-22	0.9		
6700 00522105	<b>-105</b>	3	3.5-22.0	105	47 ~ 68	46	HDP-22	1.2		
6700 00522135	<b>-135</b>	3	3.5-22.0	135	47 ~ 98	46	HDP-22	1.5		
6700 00522150	<b>-150</b>	3	3.5-22.0	150	47 ~ 103	46	HDP-22	1.7		
6700 00607060	<b>C6 -HDC07A -60</b>	1	0.5-7.0	60	45	23	HDP-07A	0.9	FDC-07	S-0
6700 00607075	<b>-75</b>	3	0.5-7.0	75	22 ~ 37	23	HDP-07A	1.0		
6700 00607105	<b>-105</b>	3	0.5-7.0	105	22 ~ 45	23	HDP-07A	1.1		
6700 00607135	<b>-135</b>	3	0.5-7.0	135	22 ~ 45	23	HDP-07A	1.2		
6700 00609060	<b>-HDC09A -60</b>	1	2.5-9.0	60	45	26	HDP-09	1.0	FDC-09	S-1L
6700 00609075	<b>-75</b>	3	2.5-9.0	75	27 ~ 37	26	HDP-09	1.0		
6700 00609105	<b>-105</b>	3	2.5-9.0	105	27 ~ 57	26	HDP-09	1.1		
6700 00609135	<b>-135</b>	3	2.5-9.0	135	27 ~ 57	26	HDP-09	1.2		
6700 00612060	<b>-HDC12A -60</b>	1	2.5-12.0	60	45	32	HDP-12	1.0	FDC-12	S-3L
6700 00612075	<b>-75</b>	1	2.5-12.0	75	60	32	HDP-12	1.1		
6700 00612105	<b>-105</b>	3	2.5-12.0	105	33 ~ 64	32	HDP-12	1.2		
6700 00612135	<b>-135</b>	3	2.5-12.0	135	33 ~ 69	32	HDP-12	1.4		
6700 00616060	<b>-HDC16A -60</b>	1	3.5-16.0	60	41	36	HDP-16	1.0	FDC-16	S-4L
6700 00616075	<b>-75</b>	1	3.5-16.0	75	56	36	HDP-16	1.1		
6700 00616105	<b>-105</b>	3	3.5-16.0	105	38 ~ 65	36	HDP-16	1.3		
6700 00616135	<b>-135</b>	3	3.5-16.0	135	38 ~ 82	36	HDP-16	1.5		
6700 00616150	<b>-150</b>	3	3.5-16.0	150	38 ~ 82	36	HDP-16	1.6	FDC-22	S-5L
6700 00622075	<b>-HDC22A -75</b>	2	3.5-22.0	75	56	46	HDP-22	1.3		
6700 00622105	<b>-105</b>	3	3.5-22.0	105	47 ~ 68	46	HDP-22	1.6		
6700 00622135	<b>-135</b>	3	3.5-22.0	135	47 ~ 98	46	HDP-22	1.9		
6700 00622150	<b>-150</b>	3	3.5-22.0	150	47 ~ 103	46	HDP-22	2.0		

1. コレット、スパナは別途ご注文下さい。

2. Type 3のホルダについて：

標準仕様プリセットスクリーが付属しています。六角穴付プリセットスクリー、セミドライ加工用プリセットスクリーは別途ご注文下さい。  
L1寸法はプリセットスクリーを使用した時の値です。

3. \*1のホルダは自動工具交換 (ATC) に対応していません。

4. \*2のホルダはセグメントクランプ専用です。引きネジ方式のクランプには対応していません。

5. クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタンク付刃具併用時の最低挿入長はP.088を参照下さい。

6. キャップの締め付けトルクに関しては、P.504を参照ください。

1. Collet, spanner are sold separately.

2. About type3 holder :

Standard preset screw is included. Hexagon head preset screw, preset screw for semi-dry processing are sold separately.

L1 indicates dimension when using with a preset screw.

3. \*1 Not compatible with automatic tool change (ATC).

4. \*2 For use with segment clamp only. Not compatible with draw-bolt clamping systems.

5. Refer to P. 088 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS).

6. Refer to P. 504 for standard tightening torque.

### ご注文例 Ordering Example

**C3 - HDC07A - 35**

シャンクサイズ    最大コレット内径    突き出し長さ (L)  
Shank size        Max. collet I.D.        Projection length

コレット  
Collet  
P. 083



スパナ  
Spanner  
P. 089



プリセットスクリー  
Preset screw  
P. 090

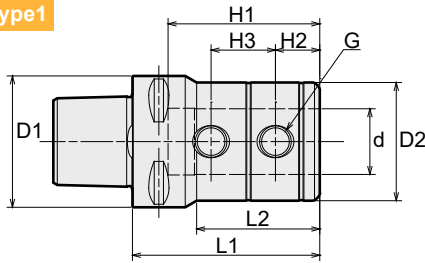


# TSB

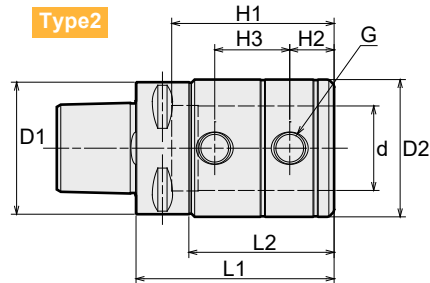
## サイドロックホルダ (ボーリングバー用)

Side Lock Holder (Boring Bar)

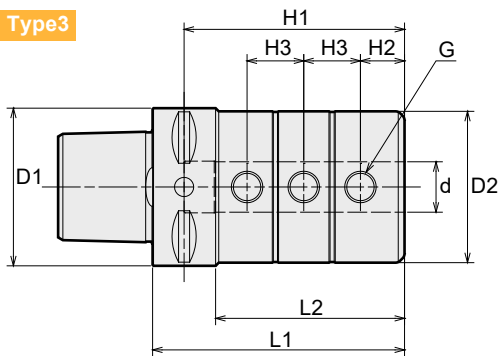
Type1



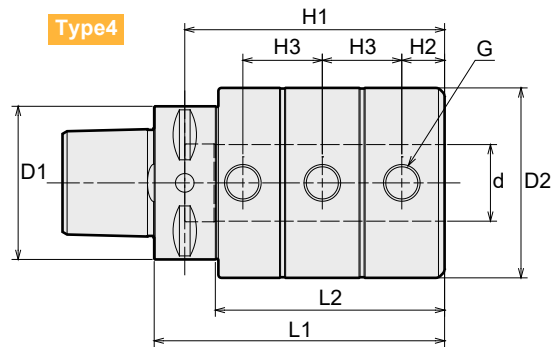
Type2



Type3



Type4



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L1	(L2)	D1	D2	H1	H2	H3	G	kg
6710 00308035	<b>C3</b> -TSB8 - 35	2	8	35	20	32	36	20	5	10	6	0.3
6710 00310035	-TSB10 - 35	2	10	35	20	32	36	20	5	10	6	0.3
6710 00312040	-TSB12 - 40	2	12	40	25	32	36	24	6	12	6	0.3
6710 00408040	<b>C4</b> -TSB8 - 40	1	8	40	18.8	40	36	20	5	10	6	0.5
6710 00410040	-TSB10 - 40	1	10	40	18.8	40	36	20	5	10	6	0.5
6710 00412045	-TSB12 - 45	1	12	45	23.8	40	36	24	6	12	6	0.5
6710 00416050	-TSB16 - 50	1	16	50	28.8	40	36	32	8	16	8	0.5
6710 00508060	<b>C5</b> -TSB8 - 60	1	8	60	40	50	28	40	9	20	8	0.7
6710 00510065	-TSB10 - 65	1	10	65	45	50	35	45	9	22	8	0.8
6710 00512070	-TSB12 - 70	1	12	70	50	50	42	50	9	22	8	1.0
6710 00516080	-TSB16 - 80	3	16	80	60	50	48	70	14	18	10	1.2
6710 00520080	-TSB20 - 80	4	20	80	60	50	52	70	14	18	10	1.3
6710 00525095	-TSB25 - 95	4	25	95	75	50	62	85	14	26	12	1.9
6710 00608065	<b>C6</b> -TSB8 - 65	1	8	65	43	63	28	40	9	20	8	1.0
6710 00610070	-TSB10 - 70	1	10	70	48	63	35	45	9	22	8	1.2
6710 00612075	-TSB12 - 75	1	12	75	53	63	42	50	9	22	8	1.4
6710 00616085	-TSB16 - 85	3	16	85	63	63	48	65	14	18	10	1.6
6710 00620085	-TSB20 - 85	3	20	85	63	63	52	70	14	18	10	1.7
6710 00625100	-TSB25 - 100	3	25	100	78	63	62	85	14	26	12	2.3
6710 00632115	-TSB32 - 115	3	32	115	93	63	62	100	14	30	12	2.4
6710 00640130	-TSB40 - 130	4	40	130	108	63	68	115	16	36	16	2.8

ご注文例 Ordering Example

**C3 - TSB 8 - 35**

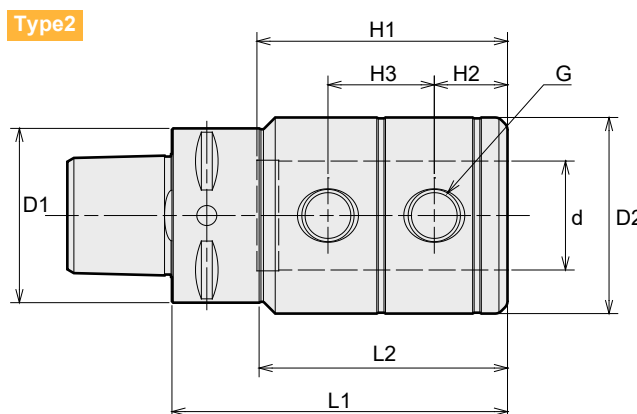
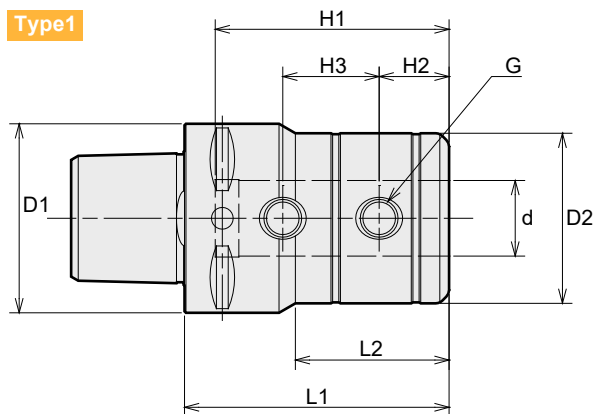
シャンクサイズ      内径 (d)      突き出し長さ (L)  
Shank size              I.D. (d)      Projection length



# TSD

## サイドロックホルダ (ドリル用)

Side Lock Holder (For Drill)



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L1	(L2)	D1	D2	H1	H2	H3	G	kg
6710 01316056	<b>C3 -TSD16 -56</b>	2	16	56	41	32	36	49.5	14.8	20.4	8	0.4
6710 01320060	<b>-TSD20 -60</b>	2	20	60	45	32	40	51.5	14.8	22.4	8	0.5
6710 01416056	<b>C4 -TSD16 -56</b>	1	16	56	32.5	40	36	49.5	14.8	20.4	8	0.5
6710 01420060	<b>-TSD20 -60</b>	1	20	60	60	40	40	51.5	14.8	22.4	8	0.6
6710 01425077	<b>-TSD25 -77</b>	2	25	77	57	40	45	57.5	16.8	24.4	12	0.8
6710 01516060	<b>C5 -TSD16 -60</b>	1	16	60	40	50	36	49	14	18	10	0.7
6710 01520060	<b>-TSD20 -60</b>	1	20	60	40	50	40	51	14	18	10	0.8
6710 01525070	<b>-TSD25 -70</b>	1	25	70	50	50	45	57	14	26	12	0.9
6710 01532075	<b>-TSD32 -75</b>	2	32	75	55	50	52	61	14	30	12	1.0
6710 01616070	<b>C6 -TSD16 -70</b>	1	16	70	48	63	36	49	14	18	10	1.1
6710 01620070	<b>-TSD20 -70</b>	1	20	70	48	63	40	51	14	18	10	1.2
6710 01625070	<b>-TSD25 -70</b>	1	25	70	48	63	45	57	14	26	12	1.2
6710 01632075	<b>-TSD32 -75</b>	1	32	75	53	63	52	61	14	30	12	1.3
6710 01640085	<b>-TSD40 -85</b>	2	40	85	63	63	65	71	16	36	16	1.8
6710 01642085	<b>-TSD42 -85</b>	2	42	85	63	63	67	71	16	36	16	1.8

### ご注文例 Ordering Example

**C3 - TSD 16 - 56**

シャンクサイズ                      内径 (d)    突き出し長さ (L)  
Shank size                              I.D. (d)    Projection length

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファ・ムドリ

コレットホルダ  
Collet Holder

サイドロックホルダ  
Side Lock Holder

ミリングチャック  
Milling Chuck

R Zeroホルダ  
R Zero Holder

ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck

タッピングチャック  
Tapping Chuck

シリンダーチャック  
Shrink Fit

アーバ類  
Arbors

マルチホウインジ  
Multibore tool system

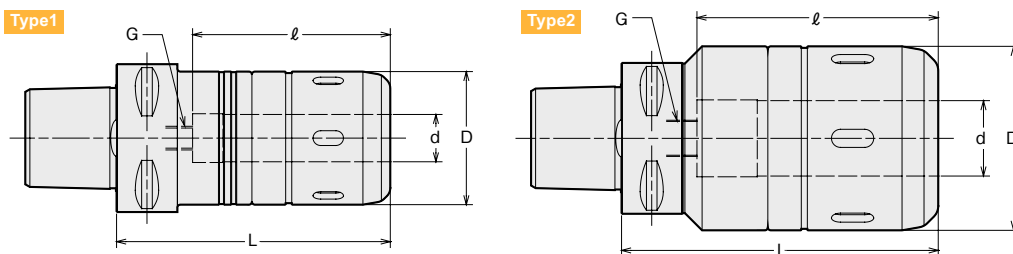
ターニングツール  
Turning Tool

# CT・SA

## スーパータイトロックミーリングチャック

### Super tite-lock Milling Chuck

- 細身設計でありながら重切削を可能にした口元締めりの特殊スリット採用  
Slim design milling chuck. Specially designed slits enables heavy endmilling.



刃物取り外し時の注意事項  
刃物が抜けた状態からさらに  
1回転以上締め付けリングを  
緩めてください。

**Caution**  
Please rotate the clamping ring  
counterclockwise more than  
360 degrees after a cutting tool  
is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	L	ℓ	G	スパナ Spanner
6760 00516070	<b>C5 -CT16SA - 70</b>	*3	16	45	70	63	—	HS-1-16
6760 00516090	- 90	1	16	45	90	65	10	
6760 00520075	-CT20SA - 75	*1	20	52	75	65	—	HS-2-20
6760 00520090	- 90	*3	20	52	90	80	—	
6760 00525090	-CT25SA - 90	*3	25	61	90	80	—	HS-2.5-25
6760 00525105	-105	*4	25	61	105	80	12	
6760 00532090	-CT32SA - 90	*2	32	73	90	75	—	HS-3-32
6760 00616070	<b>C6 -CT16SA - 70</b>	*3	16	45	70	61	—	HS-1-16
6760 00616090	- 90	1	16	45	90	65	10	
6760 00616105	-105	1	16	45	105	65	10	
6760 00616135	-135	1	16	45	135	65	10	
6760 00620075	-CT20SA - 75	*1	20	52	75	60	—	HS-2-20
6760 00620090	- 90	*3	20	52	90	75	—	
6760 00620105	-105	*4	20	52	105	80	12	
6760 00620135	-135	1	20	52	135	80	12	HS-2.5-25
6760 00625080	-CT25SA - 80	*1	25	61	80	65	—	
6760 00625090	- 90	*3	25	61	90	75	—	
6760 00625105	-105	*4	25	61	105	80	12	
6760 00625135	-135	1	25	61	135	80	12	HS-3-32
6760 00632090	-CT32SA - 90	*2	32	73	90	75	—	
6760 00632105	-105	*2	32	73	105	90	—	
6760 00632135	-135	*4	32	73	135	100	18	

1. 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
2. h7 公差の刃具シャックをご使用下さい。
1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.
2. Tolerance of cutting tool shank must be h7.

### アクセサリ対応表 Accessories

ディメンション内で\*1~\*4の付いている商品はℓ寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。  
Models with \* 1 - \* 4 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet		モールステーバアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	BL (P.071)	MC (P.070)	MCA (P.071)	MA (P.072)	MAB (P.072)	JA (P.073)	JAB (P.073)
* 1	×	○	×	×	×	×	×
* 2	×	○	×	×	○	×	○
* 3	×	○	×	○	○	○	○
* 4	○	○	×	○	○	○	○

最低挿入長 Min. chucking length		MC コレット使用時 With MC collet		
MC コレット未使用時 Without MC collet	ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低挿入長 Min. chucking length	コレット内径 Collet I.D.	最低挿入長 Min. chucking length
			MC	MC-C, MC-OH
	最低挿入長 Min. chucking length	6, 8	30	30
		10, 12	40	40
		16, 20	45	45
		25, 32	50	50

### ご注文例 Ordering Example

**C5 - CT16SA - 70**  
 シャンクサイズ Shank size      内径 (d) I.D.      突き出し長さ (L) Projection length

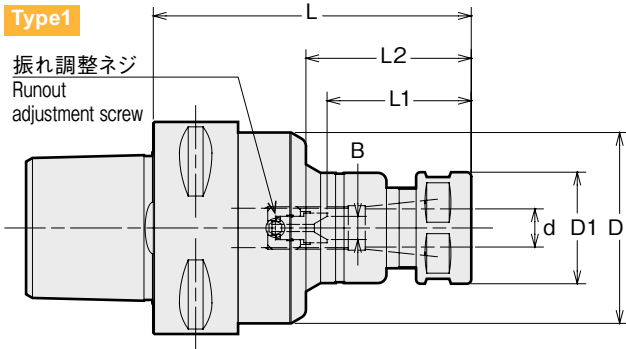
# HDZ

## "R" ゼロホルダ

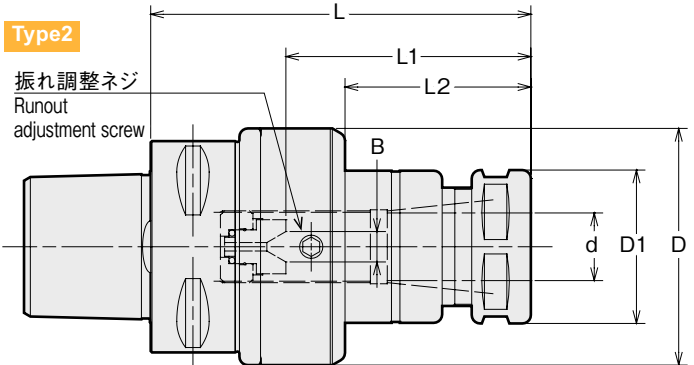
### "R"Zero Holder

- 刃先の振れを限りなく「ゼロ」に調整できる画期的なホルダです。  
Runout accuracy of the cutting edge can be adjusted as closely as to zero.

Type1



Type2



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	B	D	D1	キャップ Nut	コレット Nut	スパナ Spanner	レンチ Wrench
6750 00507090	<b>C5 -HDZ07 - 90</b>	1	0.5 - 7.0	90	22 ~ 45	39	0 ~ 4	41	23	HDP-07A	FDC-07	S-0	L-3T
6750 00507120	<b>-120</b>	1	0.5 - 7.0	120	22 ~ 45	84	0 ~ 4	41	23	HDP-07A	FDC-07	S-0	L-3T
6750 00509090	<b>-HDZ09 - 90</b>	1	2.5 - 9.0	90	27 ~ 52	39	0 ~ 4	45	26	HDP-09	FDC-09	S-1L	L-3T
6750 00509120	<b>-120</b>	1	2.5 - 9.0	120	27 ~ 57	84	0 ~ 4	45	26	HDP-09	FDC-09	S-1L	L-3T
6750 00512090	<b>-HDZ12 - 90</b>	2	2.5 - 12.0	90	33 ~ 49	44	0 ~ 5	52	32	HDP-12	FDC-12	S-3L	L-4T
6750 00512135	<b>-135</b>	2	2.5 - 12.0	135	33 ~ 69	89	0 ~ 5	52	32	HDP-12	FDC-12	S-3L	L-4T
6750 00516090	<b>-HDZ16 - 90</b>	2	3.5 - 16.0	90	38 ~ 58	44	0 ~ 6	56	36	HDP-16	FDC-16	S-4L	L-4T
6750 00516135	<b>-135</b>	2	3.5 - 16.0	135	38 ~ 82	89	0 ~ 6	56	36	HDP-16	FDC-16	S-4L	L-4T
6750 00607090	<b>C6 -HDZ07 - 90</b>	1	0.5 - 7.0	90	22 ~ 45	37	0 ~ 4	41	23	HDP-07A	FDC-07	S-0	L-3T
6750 00607120	<b>-120</b>	1	0.5 - 7.0	120	22 ~ 45	82	0 ~ 4	41	23	HDP-07A	FDC-07	S-0	L-3T
6750 00609090	<b>-HDZ09 - 90</b>	1	2.5 - 9.0	90	27 ~ 52	37	0 ~ 4	45	26	HDP-09	FDC-09	S-1L	L-3T
6750 00609120	<b>-120</b>	1	2.5 - 9.0	120	27 ~ 57	82	0 ~ 4	45	26	HDP-09	FDC-09	S-1L	L-3T
6750 00612090	<b>-HDZ12 - 90</b>	1	2.5 - 12.0	90	33 ~ 49	48	0 ~ 5	56	32	HDP-12	FDC-12	S-3L	L-4T
6750 00612135	<b>-135</b>	1	2.5 - 12.0	135	33 ~ 69	93	0 ~ 5	56	32	HDP-12	FDC-12	S-3L	L-4T
6750 00616090	<b>-HDZ16 - 90</b>	1	3.5 - 16.0	90	38 ~ 50	48	0 ~ 6	62	36	HDP-16	FDC-16	S-4L	L-4T
6750 00616135	<b>-135</b>	1	3.5 - 16.0	135	38 ~ 82	93	0 ~ 6	62	36	HDP-16	FDC-16	S-4L	L-4T
6750 00622105	<b>-HDZ22A -105</b>	2	3.5 - 22.0	105	47 ~ 68	53	0 ~ 8	69	46	HDP-22	FDC-22	S-5L	L-6T
6750 00622150	<b>-150</b>	2	3.5 - 22.0	150	47 ~ 103	98	0 ~ 8	69	46	HDP-22	FDC-22	S-5L	L-6T

- コレット、スパナ、六角穴付プリセットスクリュー、セミドライ加工用プリセットスクリュー、振れ調整レンチは別途ご注文下さい。標準仕様プリセットスクリューは付属しております。
- クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタンク付刃具併用時の最低挿入長は P.088 を参照下さい。
- L1 はプリセットスクリューを使用した時の値です。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P.504 を参照ください。
- Collet, spanner, hexagon head preset screw, preset screw for semi-dry processing, and adjustment wrench are sold separately. Standard preset screw is included.
- Refer to P. 088 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (OH,C or MS).
- "L1" indicates dimension when using with a preset screw.
- Refer to P. 504 for standard tightening torque.

#### ご注文例 Ordering Example

**C5 - HDZ12 - 90**

シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L)  
Shank size Max. collet I.D. Projection length

FDC コレット  
FDC Collet

P.083



スパナ  
Spanner

P.089



振れ調整レンチ  
Adjustment wrench

P.089



プリセットスクリュー  
Preset screw

P.090



# PHC-A

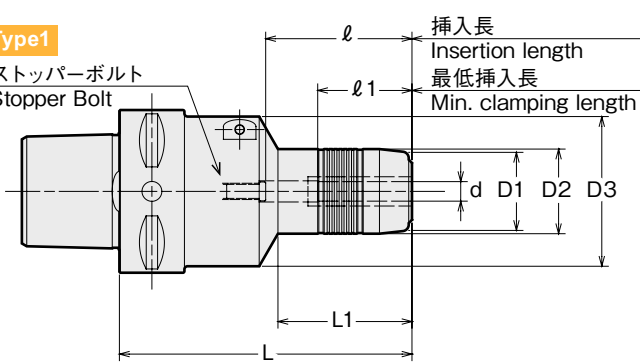
## パワー hidroチャック

### Power Hydro Chuck

- コレットホルダのように使える手軽な hidroチャックです。高精度加工に最適。  
Hydro chuck with collet holder flexibility. Suitable for high precision cutting.

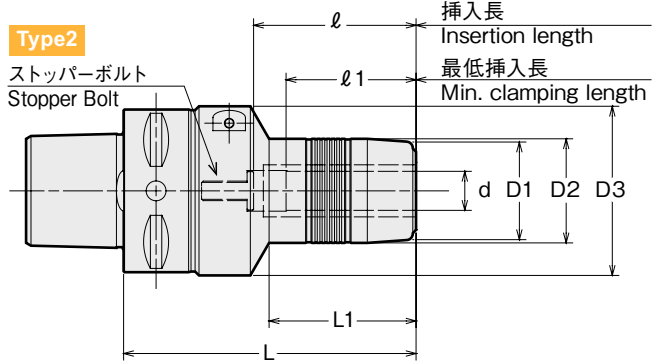
**Type1**

ストッパーボルト  
Stopper Bolt



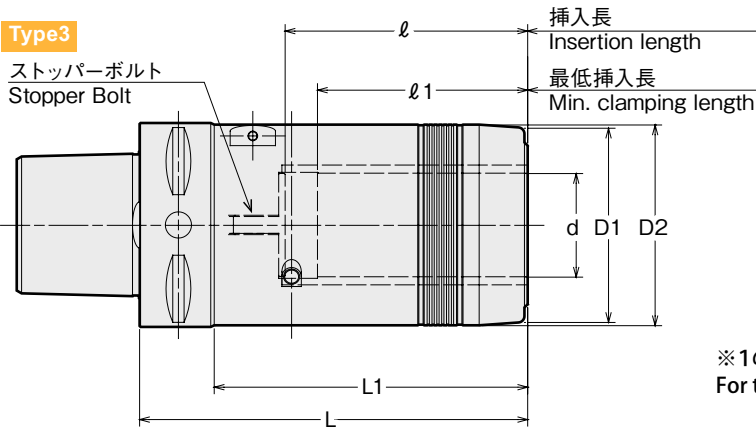
**Type2**

ストッパーボルト  
Stopper Bolt



**Type3**

ストッパーボルト  
Stopper Bolt



※1のついているホルダにはストッパーボルトは付属しません。  
For the chuck with ※ 1, the stopper bolt is not included.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	D2	D3	ℓ	ℓ1	レンチ Wrench
6720 00503055	<b>C5 -PHC03A -55</b>	※1	1	3	55	4	—	24	46	42	18
6720 00503090	<b>-90</b>	※1	1	3	90	44	—	25	46	49	18
6720 00504055	<b>-PHC04A -55</b>	※1	1	4	55	9	—	25	46	42	24
6720 00504090	<b>-90</b>	※1	1	4	90	45	—	25	46	49	24
6720 00506055	<b>-PHC06A -55</b>		1	6	55	11	24	26	46	34	29
6720 00506090	<b>-90</b>		1	6	90	41	24	26	46	45	29
6720 00507055	<b>-PHC07A -55</b>		1	7	55	11	26	28	46	34	29
6720 00507090	<b>-90</b>		1	7	90	41	26	28	46	45	29
6720 00508055	<b>-PHC08A -55</b>		1	8	55	11	26	28	46	34	29
6720 00508090	<b>-90</b>		1	8	90	41	26	28	46	45	29
6720 00509060	<b>-PHC09A -60</b>	※1	1	9	60	19	28	30	46	47	33
6720 00509090	<b>-90</b>		1	9	90	44	28	30	46	50	40
6720 00510060	<b>-PHC10A -60</b>	※1	1	10	60	19	28	30	46	47	33
6720 00510090	<b>-90</b>		2	10	90	44	28	30	52	50	40
6720 00511060	<b>-PHC11A -60</b>	※1	1	11	60	17	30	32	46	47	33
6720 00511090	<b>-90</b>		2	11	90	45	30	32	52	50	40
6720 00512060	<b>-PHC12A -60</b>	※1	1	12	60	17	30	32	46	47	33
6720 00512090	<b>-90</b>		2	12	90	45	30	32	52	50	40
6720 00513075	<b>-PHC13A -75</b>		1	13	75	17	34	36	46	50	33
6720 00513090	<b>-90</b>		2	13	90	46	34	36	52	50	40
6720 00514075	<b>-PHC14A -75</b>		1	14	75	17	34	36	46	50	33
6720 00514090	<b>-90</b>		2	14	90	46	34	36	52	50	40
6720 00515075	<b>-PHC15A -75</b>		1	15	75	18	36	38	46	50	33
6720 00515090	<b>-90</b>		2	15	90	46	36	38	52	50	40
6720 00516075	<b>-PHC16A -75</b>		1	16	75	18	36	38	46	50	33
6720 00516090	<b>-90</b>		2	16	90	46	36	38	52	50	40
6720 00520090	<b>-PHC20A -90</b>		1	20	90	49	40	42	46	50	40
6720 00520125	<b>-125</b>		1	20	125	69	40	42	46	70	40
6720 00525105	<b>-PHC25A -105</b>		2	25	105	59	50	52	62	60	50

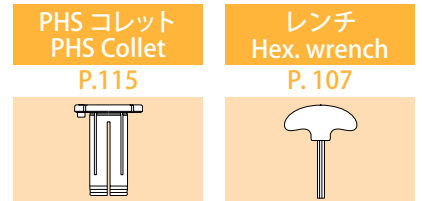
L-4T

L-6T

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	D2	D3	ℓ	ℓ1	レンチ Wrench	
6720 00603050	C6 -PHC03A -50	※1	1	3	50	4	—	24	46	35	18	L-4T
6720 00603090	-90	※1	1	3	90	44	—	25	46	49	18	
6720 00604055	-PHC04A -55	※1	1	4	55	9	—	25	46	40	24	
6720 00604090	-90	※1	1	4	90	45	—	25	46	49	24	
6720 00606060	-PHC06A -60		1	6	60	11	24	26	46	34	29	
6720 00606090	-90		1	6	90	41	24	26	46	45	29	
6720 00606120	-120		1	6	120	41	24	26	46	45	29	
6720 00607060	-PHC07A -60		1	7	60	11	26	28	46	34	29	
6720 00607090	-90		1	7	90	41	26	28	46	45	29	
6720 00608060	-PHC08A -60		1	8	60	11	26	28	46	34	29	
6720 00608090	-90		1	8	90	41	26	28	46	45	29	
6720 00608120	-120		1	8	120	41	26	28	46	45	29	
6720 00609065	-PHC09A -65	※1	1	9	65	19	28	30	46	47	33	
6720 00609090	-90		1	9	90	44	28	30	46	50	40	
6720 00610065	-PHC10A -65	※1	1	10	65	19	28	30	46	47	33	
6720 00610090	-90		1	10	90	44	28	30	52	50	40	
6720 00610120	-120		1	10	120	64	28	30	52	70	40	
6720 00611065	-PHC11A -65	※1	1	11	65	17	30	32	46	47	33	
6720 00611090	-90		1	11	90	45	30	32	52	50	40	
6720 00612065	-PHC12A -65	※1	1	12	65	17	30	32	46	47	33	
6720 00612090	-90		1	12	90	45	30	32	52	50	40	
6720 00612120	-120		1	12	120	65	30	32	52	70	40	
6720 00613075	-PHC13A -75		1	13	75	17	34	36	46	45	33	
6720 00613090	-90		1	13	90	46	34	36	52	50	40	
6720 00614075	-PHC14A -75		1	14	75	17	34	36	46	45	33	
6720 00614090	-90		1	14	90	46	34	36	52	50	40	
6720 00614120	-120		1	14	120	66	34	36	52	70	40	
6720 00615075	-PHC15A -75		1	15	75	18	36	38	46	45	33	
6720 00615090	-90		1	15	90	46	36	38	52	50	40	
6720 00616075	-PHC16A -75		1	16	75	18	36	38	46	45	33	
6720 00616090	-90		1	16	90	46	36	38	52	50	40	
6720 00616120	-120		1	16	120	66	36	38	52	70	40	
6720 00620090	-PHC20A -90		1	20	90	49	40	42	46	50	40	
6720 00620120	-120		1	20	120	69	40	42	46	70	40	
6720 00625105	-PHC25A -105		1	25	105	59	50	52	62	60	50	
6720 00625120	-120		1	25	120	59	50	52	62	80	50	
6720 00632120	-PHC32A -120		3	32	120	96	60	62	—	75	65	

- 刃物シャンク部が下記公差範囲内の刃物を使用して下さい。  
 刃物シャンク径が  $\phi 6$  未満・・・h6 公差範囲内  
 刃物シャンク径が  $\phi 6$  以上・・・h7 公差範囲内  
 新規に刃物を製作される場合は、h6 公差または $^{0}_{-0.01}$ 公差で製作されることをお勧めします。
- PHC12A、PHC20A にはスリップ防止ピン付コレット装着用の穴が開いています。

ご注文例 Ordering Example  
**C6 - PHC12A - 120**  
 シャンクサイズ Shank size      内径 (d) I.D.      突き出し長さ (L) Projection length



C  
 BT  
 AHO  
 HSK-A/E/F/C  
 HSK-T  
 C  
 UTS  
 専用機  
 関連機器  
 フジ・マドリ  
 コレットホルダ  
 サイドロックホルダ  
 ミリングチャック  
 Rゼロホルダ  
 ハイドロチャック  
 タッピングチャック  
 ミリングシャフトチャック  
 Shrink Fit  
 アーバ類  
 マルチホブシステム  
 ターニングツール

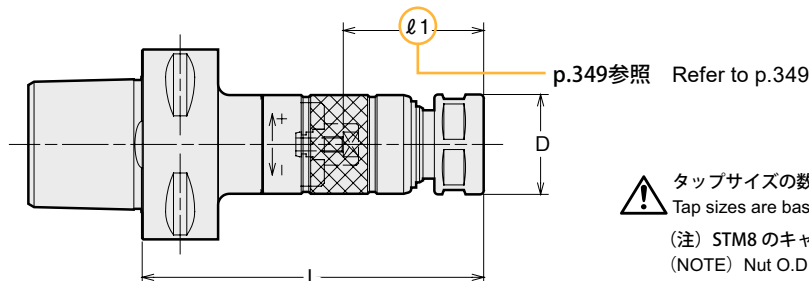
# STM

## 高さ調整式 シンクロ用タップホルダ

### Synchronous Tap Holder With Easy Tool Length Adjustment

● 刃先突き出し長さの調整はホルダ外周部を回すだけで完了

Projection length of the cutting tool can be adjusted by simply turning circumference of the holder.



⚠ タップサイズの数値は、J型（旧 JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

(注) STM8 のキャップ外径寸法はφ 19.0 です。

(NOTE) Nut O.D. of STM8 is 19mm.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	L	D	キャップ Nut	コレット Nut	プリセットドライバ Preset driver	レンチ Wrench
6730 00508090	<b>C5 -STM8 - 90</b>	J型タップ(Old JIS Taps) M4~8 U No8~5/16 OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps) M4~6	90	21	KDP-1414	FDC-07	STS-8	市販品 巾17mm
6730 00508135	<b>- 135</b>		135	21	KDP-1414			
6730 00512090	<b>-STM12 - 90</b>	J型タップ(Old JIS Taps) M4~12 U No8~7/16 PT1/8 OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps) M4~10	90	26	HTP-09	FSC-09	STS-12	S-1L
6730 00512135	<b>- 135</b>		135	26	HTP-09			
6730 00518105	<b>-STM18 - 105</b>	J型タップ(Old JIS Taps) M14~18 U1/2~3/4 PT1/4~3/8 OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps) M12~14	105	36	HTP-16	FSC-16	STS-18	S-4L
6730 00518150	<b>- 150</b>		150	36	HTP-16			
6730 00530105	<b>-STM30 - 105</b>	J型タップ(Old JIS Taps) M20~30 U7/8~1-1/8 PT1/2~3/4 OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps) M16~27	105	46	HTP-22	FSC-22	STS-30	S-5L
6730 00530150	<b>- 150</b>		150	46	HTP-22			
6730 00608090	<b>C6 -STM8 - 90</b>	J型タップ(Old JIS Taps) M4~8 U No8~5/16 OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps) M4~6	90	21	KDP-1414	FDC-07	STS-8	市販品 巾17mm
6730 00608135	<b>- 135</b>		135	21	KDP-1414			
6730 00612090	<b>-STM12 - 90</b>	J型タップ(Old JIS Taps) M4~12 U No8~7/16 PT1/8 OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps) M4~10	90	26	HTP-09	FSC-09	STS-12	S-1L
6730 00612135	<b>- 135</b>		135	26	HTP-09			
6730 00618105	<b>-STM18 - 105</b>	J型タップ(Old JIS Taps) M14~18 U1/2~3/4 PT1/4~3/8 OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps) M12~14	105	36	HTP-16	FSC-16	STS-18	S-4L
6730 00618150	<b>- 150</b>		150	36	HTP-16			
6730 00630105	<b>-STM30 - 105</b>	J型タップ(Old JIS Taps) M20~30 U7/8~1-1/8 PT1/2~3/4 OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps) M16~27	105	46	HTP-22	FSC-22	STS-30	S-5L
6730 00630150	<b>- 150</b>		150	46	HTP-22			

1. コレット、スパナ、プリセットドライバは別途ご注文下さい。

2.  $l_1$ 寸法は右記表を参照下さい。\*のサイズについては、 $l_1$ 寸法表の\*欄を参照下さい。

3. M4未満のタップサイズについては STM8 サイズにて加工していただくことが可能です。

使用するコレットは以下の通りです。

M1~M2.6 使用コレット FDC-03007-※※ M3~M3.5 使用コレット FDC-04007-※※

なお上記の使用方法ではタップ四角部を使用したドライブ機能はありません。

1. Collet, spanner and preset driver are sold separately.

2. Please see right for  $l_1$  dimension. For models with \*, please see  $l_1$  (\*) row in the below chart.

3. Tap holes smaller than M4 can be made by STM8. Collets to be used are as follows.

M1-M2.6: FDC-03007-※※ M3-M3.5: FDC-04007-※※

Tap drive will not be used for the above usages.

#### ご注文例 Ordering Example

**C5 - STM12 - 90**

シャンクサイズ

Shank size

ホルダサイズ

Holder size

突き出し長さ(L)

Projection length

J型タップ  
Old JIS Taps

センタースルー未使用時 Without center through coolant			センタースルー使用時 (STM12~30) With center through coolant (STM12~30)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)	タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M4~6 U No.8~1/4	21~35	21~26	M4~6 U No.8~1/4	24~35	24~26
M7~12 U 5/16~U7/16 PT1/8	23~37	23~28	M7~10 U 5/16~3/8	25~37	25~28
M13~15 U 1/2~5/8 PT1/4	28~42	-	M11~12 U 7/16 PT 1/8	26~37	26~28
M16~17	32~45	-	U1/2	32~42	-
M18~27 U 3/4~U1 PT3/8~5/8	33~47	-	M13~15 U9/16	33~42	-
M30 U1-1/8 PT3/4	38~52	-	U5/8 PT1/4	34~42	-
センタースルー使用時 (STM8) With center through coolant (STM8)			M16	35~46	-
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)	M18 U 3/4 PT3/8	36~47	-
M4~6 U No.8~1/4	25~35	25~26	M20~21 PT1/2	40~47	-
M7~8 U5/16	26~37	26~28	M22 U 7/8	41~47	-
			M23	42~47	-
			M24~25 PT5/8	43~47	-
			M26~27 U1	44~47	-
			M28	45~52	-
			M30 PT3/4	46~52	-
			U 1-1/8	48~52	-

OSG 高速シンクロタップ  
OSG Synchro Taps

センタースルー未使用時 Without center through coolant			センタースルー使用時 With center through coolant (STM8)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)	タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M4~6	21~35	21~26	M4~6	25~35	25~26
M8~10	23~37	23~28			
M12~14	28~42	-			
M16~27	33~47	-			

センタースルー使用時 With center through coolant (STM12~30)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M4~6	24~35	24~26
M8~10	26~37	26~28
M12	33~42	-
M14	34~42	-
M16~20	40~46	-
M22~27	44~47	-

YAMAWA X シリーズ  
YAMAWA X Series

センタースルー未使用時 Without center through coolant			センタースルー使用時 With center through coolant (STM8)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)	タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M6 M8	23~37	23~28	M6	26~37	26~28
M10 M12	28~42	-			

センタースルー使用時 With center through coolant (STM12~30)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M6	25~37	25~28
M8	26~37	26~28
M10	33~42	-
M12	34~42	-

## コレット Collet

FDC P. 083  
FSC P. 126プリセットドライバ  
Preset driver

P. 128

スパナ  
Spanner

P. 128



BT

AHO

HSK-A/E/F/C

HSK-T

C

UTS

専用機

関連機器

フジ・モトリ

コレットホルダ

サイドロックホルダ

ミリングチャック

R-Zeroホルダ

ハイドロチャック

タッピングチャック

シュリンクチャック

アーバ

マルチホブシステム

ターニングツール

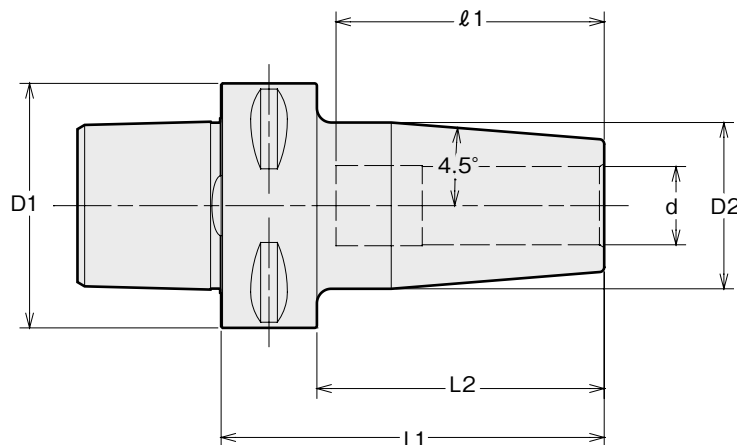
# SRD

## DIN 規格 シュリンカーチャック

Shrink Fit ( DIN Standard )

● 加熱・冷却により刃具を装着する方式で、精度、剛性、把握力に優れています。(DIN 規格)

Shrinkage method sets a cutting tool firmly by heating and cooling the chuck. High precision, rigidity and strong chucking. (DIN Type)



商品コード Code	型式 Model	d	D1	D2	L1	L2	l1
6770 00506075	<b>C5</b> -SRD6A - 75	6	50	27	75	55	36
6770 00508075	-SRD8A - 75	8	50	27	75	55	50
6770 00510075	-SRD10A - 75	10	50	31	75	55	50
6770 00512075	-SRD12A - 75	12	50	31	75	55	50
6770 00514080	-SRD14A - 80	14	50	34	80	60	55
6770 00516080	-SRD16A - 80	16	50	34	80	60	55
6770 00518080	-SRD18A - 80	18	50	41	80	60	55
6770 00520085	-SRD20A - 85	20	50	42	85	65	55
6770 00606080	<b>C6</b> -SRD6A - 80	6	63	27	80	58	36
6770 00608080	-SRD8A - 80	8	63	27	80	58	50
6770 00610080	-SRD10A - 80	10	63	31	80	58	50
6770 00612080	-SRD12A - 80	12	63	32	80	58	50
6770 00614085	-SRD14A - 85	14	63	34	85	63	55
6770 00616085	-SRD16A - 85	16	63	34	85	63	55
6770 00618085	-SRD18A - 85	18	63	42	85	63	55
6770 00620085	-SRD20A - 85	20	63	42	85	63	55
6770 00625090	-SRD25A - 90	25	63	53	90	68	62
6770 00632095	-SRD32A - 95	32	63	53	95	73	62

- 1.超硬シャンク (h6 公差) 刃具をご使用下さい。
  - 2.内径サイズ  $\phi 3.0 \sim \phi 5.0\text{mm}$  をお求めの場合はお問い合わせ下さい。
- 1.Always use carbide shank tools with h6 tolerance.
  - 2.For ID size  $\phi 3.0 \sim \phi 5.0\text{mm}$ , please contact NT Tool.

加熱装置対応表  
Heating device chart

加熱装置 heating device	ホルダ holder	
	SRD $\phi 6 \sim 8$	SRD $\phi 10 \sim 32$
<b>ISG3430</b>	○	○
<b>SRK-HA1,HB2</b>	×	○

### ご注文例 Ordering Example

**C5 - SRD10A - 75**

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)  
Shank size I.D. Projection length

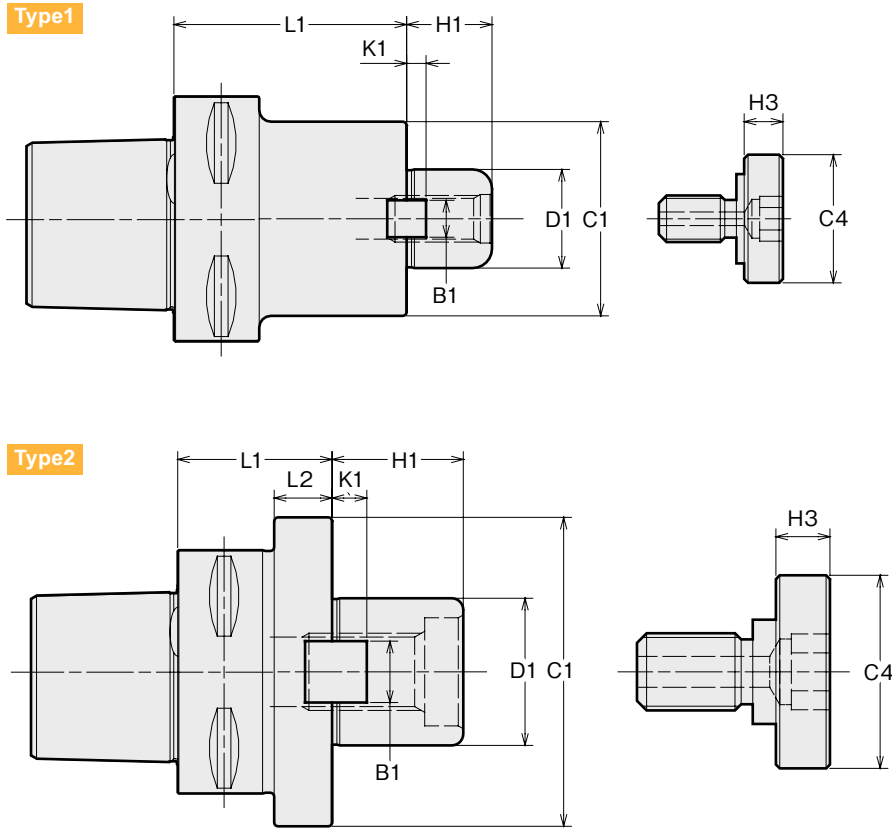


# FMA-A

## フェイスミルアーバ

### Face Mill Arbor

- JIS B4113 正面フライス用。  
For JIS B4113 face mill.



商品コード Code	型式 Model	Type	D1	L1	L2	C1	H1	B1	K1	C4	H3	締付ボルト Clamp bolt	参考カッター径 Cutter dia. example
6740 00525030	<b>C5 -FMA25.4A - 30</b>	1	25.4	30	—	50	22	9.5	5	33	10	MBA-M12	80
6740 00525060	<b>- 60</b>	1	25.4	60	—	50	22	9.5	5	33	10		
6740 00531045	<b>-FMA31.75A - 45</b>	2	31.75	45	24	60	30	12.7	7	40	10	MBAM16	100
6740 00531060	<b>- 60</b>	2	31.75	60	25	60	30	12.7	7	40	10		
6740 00625030	<b>C6 -FMA25.4A - 30</b>	1	25.4	30	—	50	22	9.5	5	33	10	MBA-M12	80
6740 00625060	<b>- 60</b>	1	25.4	60	—	50	22	9.5	5	33	10		
6740 00625090	<b>- 90</b>	1	25.4	90	—	50	22	9.5	5	33	10		
6740 00631030	<b>-FMA31.75A - 30</b>	1	31.75	30	—	60	30	12.7	7	40	10	MBA-M16	100
6740 00631060	<b>- 60</b>	1	31.75	60	—	60	30	12.7	7	40	10		
6740 00631090	<b>- 90</b>	1	31.75	90	—	60	30	12.7	7	40	10		
6740 00638040	<b>-FMA38.1A - 40</b>	2	38.1	40	15	80	34	15.9	9	50	14	MBA-M20	125

締付ボルトは付属しています。  
Clamp bolt is Included.

#### ご注文例 Ordering Example

**C5 - FMA25.4A - 60**

シャンクサイズ      インロー径      突き出し長さ (L)  
Shank size              D1              Projection length

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

コレットホルダ  
Side Lock Holder  
サイドロックホルダ  
ミリングチャック  
R Zero Holder  
Rゼロホルダ  
Hydraulic Chuck  
タッピングチャック  
Tapping Chuck

シリンダーチャック  
Shrink Fit

アーバ類  
Arbors

マルチホブシステム  
Multibore tool system

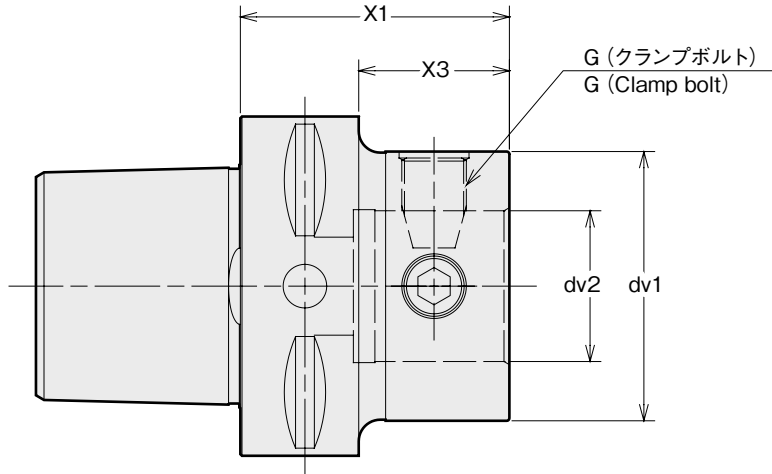
ターニングツール  
Turning Tool

# C

## マルチボアツールングシステム マスターシャンク

### Master Shank

- マルチボアシステムのベースシャンク。  
Base shank for multibore tooling system.



商品コード Code	型式 Model	X1	X3	dv1	dv2	G
6780 00518065	<b>C5</b> -1811 -65	65	45	18	11	C5-1
6780 00522065	-2211 -65	65	45	22	11	C5-2
6780 00525064	-2514 -64	64	44	25	14	C8-1
6780 00532044	-3218 -44	44	24	32	18	C8-2
6780 00540045	-4022 -45	45	25	40	22	C10-1
6780 00550050	-5028 -50	50	(30)	50	28	C12-1
6780 00563070	-6336 -70	70	(50)	63	36	C16-1
6780 00618070	<b>C6</b> -1811 -70	70	48	18	11	C5-1
6780 00622070	-2211 -70	70	48	22	11	C5-2
6780 00625069	-2514 -69	69	47	25	14	C8-1
6780 00632044	-3218 -44	44	22	32	18	C8-2
6780 00640045	-4022 -45	45	23	40	22	C10-1
6780 00650050	-5028 -50	50	28	50	28	C12-1
6780 00663055	-6336 -55	55	(33)	63	36	C16-1
6780 00680060	-8036 -60	60	(38)	80	36	C16-2

#### ご注文例 Ordering Example

**C5 - 18 11 - 35**

シャンクサイズ    dv1   dv2    X1  
Shank size

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T

C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

コレットホルダ  
Collet Holder  
サイドロックホルダ  
Side Lock Holder  
ミリングチャック  
Milling Chuck

Rゼロホルダ  
R Zero Holder

ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck

タッピングチャック  
Tapping Chuck

シュリンクフィット  
Shrink Fit

アーバ類  
Arbors

マルチボアツールング  
Multibore tool system

ターニングツール  
Turning Tool

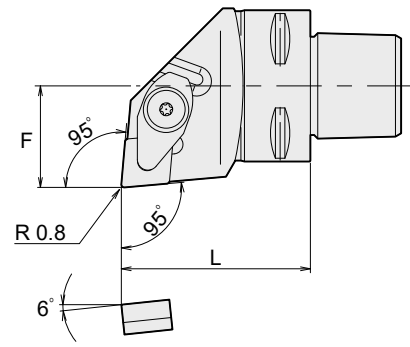
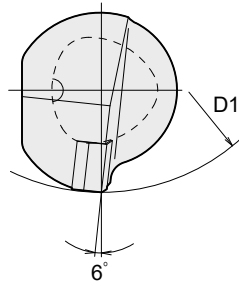
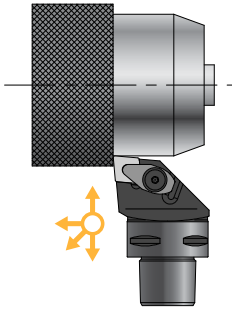
# MEMO

# DCLN

New

## ● Wクランプ / 汎用加工

Double Clamp / For General Machining



本図は右勝手 (R) を示します。  
Right-hand drawing shown.

商品コード Code	型式 Model	F	L	D1	対応チップ Insert	付属品 Accessory (included)					
						シート Sheet	シート止ピン Sheet Stopper Pin	クランプ駒 Clamp Bridge	スプリング Spring	クランプネジ Clamp Screw	レンチ Wrench
6800 01311101	<b>C3 -DCLN R -22040 - 09</b>	22	40	70	CNM○ CNG○ 0903○○	LLSCN3T3	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
6800 01311201	<b>L -22040 - 09</b>	22	40	70							
6800 01411101	<b>C4 -DCLN R -27050 - 12</b>	27	50	110							
6800 01411201	<b>L -27050 - 12</b>	27	50	110							
6800 01511101	<b>C5 -DCLN R -35060 - 12</b>	35	60	110	CNM○ CNG○ 1204○○	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
6800 01511201	<b>L -35060 - 12</b>	35	60	110							
6800 01611101	<b>C6 -DCLN R -45065 - 12</b>	45	65	110							
6800 01611201	<b>L -45065 - 12</b>	45	65	110							

- チップは付属しません。標準ISOチップをご使用ください。
  - D1寸法は最小加工径を示します。
1. Inserts are not included. Please use ISO Standard inserts.  
2. The D1 dimension shows the smallest cutting diameter.

### ご注文例 Ordering Example

**C4 -DCLN R - 27 050 - 12**

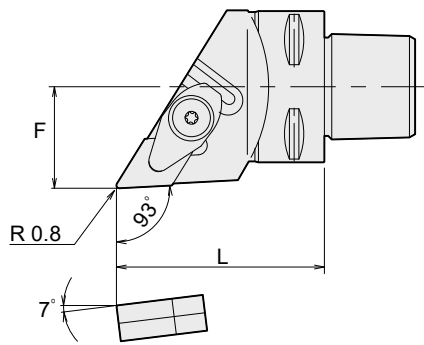
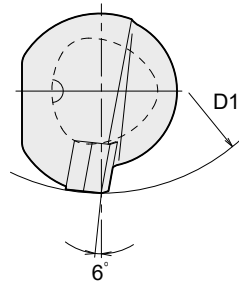
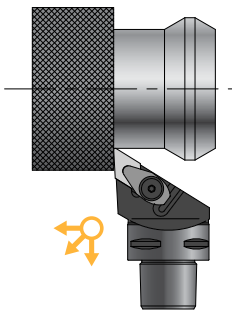
シャンクサイズ      型式      勝手      F寸法      L寸法      切刃長  
Shank size          Model      Hand      F          L          Face  
Length

# DDJN

New

## ● Wクランプ / 外径・微い加工

Double Clamp / For Exterior · Profile Machining



本図は右勝手 (R) を示します。  
Right-hand drawing shown.

商品コード Code	型式 Model	F	L	D1	対応チップ Insert	付属品 Accessory (included)					
						シート Sheet	シート止ピン Sheet Stopper Pin	クランプ駒 Clamp Bridge	スプリング Spring	クランプネジ Clamp Screw	レンチ Wrench
6800 01322101	<b>C3 -DDJN R -22045 - 11</b>	22	45	70	DNM○ DNG○ 1104○○	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
6800 01322201	<b>L -22045 - 11</b>	22	45	70							
6800 01422101	<b>C4 -DDJN R -27055 - 15</b>	27	55	110							
6800 01422201	<b>L -27055 - 15</b>	27	55	110							
6800 01522101	<b>C5 -DDJN R -35060 - 15</b>	35	60	110	DNM○ DNG○ 1504○○	LLSDN43	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
6800 01522201	<b>L -35060 - 15</b>	35	60	110							
6800 01622101	<b>C6 -DDJN R -45065 - 15</b>	45	65	110							
6800 01622201	<b>L -45065 - 15</b>	45	65	110							

- チップは付属しません。標準ISOチップをご使用ください。
  - D1寸法は最小加工径を示します。
1. Inserts are not included. Please use ISO Standard inserts.  
2. The D1 dimension shows the smallest cutting diameter.

### ご注文例 Ordering Example

**C4 -DDJN R - 27 055 - 15**

シャンクサイズ      型式      勝手      F寸法      L寸法      切刃長  
Shank size          Model      Hand      F          L          Face  
Length

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

コレットホルダ  
Collet Holder

サイドロックホルダ  
Side Lock Holder

ミリングチャック  
Milling Chuck

Rゼロホルダ  
R Zero Holder

ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck

タッピングチャック  
Tapping Chuck

ミニリカーチャック  
Shrink Fit

アーバ類  
Arbors

マルチボアソーリング  
Multibore tool system

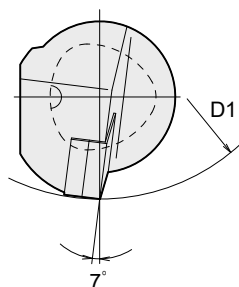
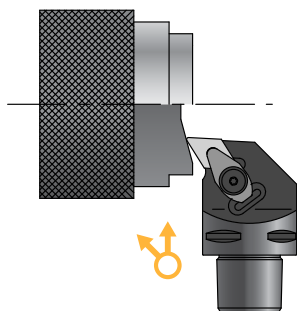
ターニングツール  
Turning Tool

# DDUN

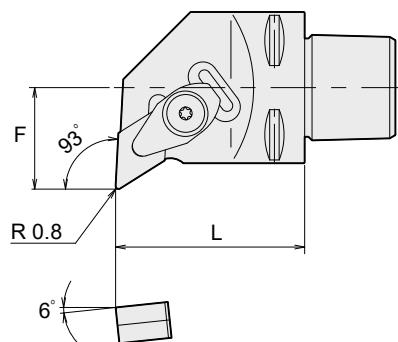
New

● Wクランプ / 端面・微い加工

Double Clamp / For Edge · Profile Machining



本図は右勝手 (R) を示します。  
Right-hand drawing shown.



商品コード Code	型式 Model	F	L	D1	対応チップ Insert	付属品 Accessory (included)					
						シート Sheet	シート止ピン Sheet Stopper Pin	クランプ駒 Clamp Bridge	スプリング Spring	クランプネジ Clamp Screw	レンチ Wrench
6800 01423101	<b>C4 -DDUN R -27050 - 15</b>	27	50	110	D�M○ DNG○ 1504○	LLSDN43	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
6800 01423201	<b>L -27050 - 15</b>	27	50	110							
6800 01523101	<b>C5 -DDUN R -35060 - 15</b>	35	60	110							
6800 01523201	<b>L -35060 - 15</b>	35	60	110							
6800 01623101	<b>C6 -DDUN R -45065 - 15</b>	45	65	110							
6800 01623201	<b>L -45065 - 15</b>	45	65	110							

1. チップは付属しません。標準ISOチップをご使用ください。
2. D1寸法は最小加工径を示します。

ご注文例 Ordering Example

**C4 - DDUN R - 27 050 - 15**

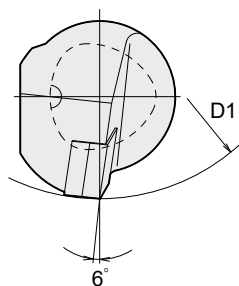
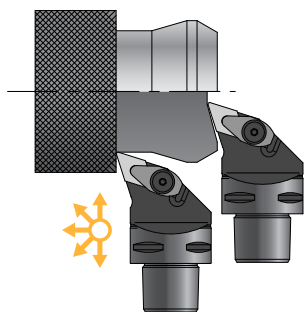
シャンクサイズ    型式    勝手    F寸法    L寸法    切刃長  
Shank size        Model    Hand    F        L        Face  
Length

# DDHN

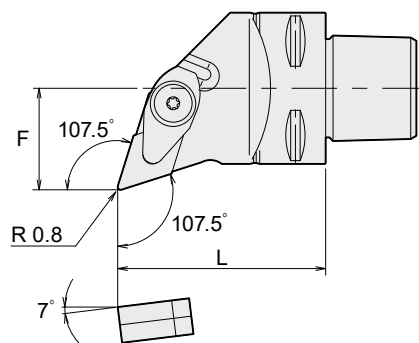
New

● Wクランプ / 外径・端面微い加工

Double Clamp / For Exterior · Edge Profile Machining



本図は右勝手 (R) を示します。  
Right-hand drawing shown.



商品コード Code	型式 Model	F	L	D1	対応チップ Insert	付属品 Accessory (included)					
						シート Sheet	シート止ピン Sheet Stopper Pin	クランプ駒 Clamp Bridge	スプリング Spring	クランプネジ Clamp Screw	レンチ Wrench
6800 01424101	<b>C4 -DDHN R -27055 - 15</b>	27	55	110	D�M○ DNG○ 1504○	LLSDN43	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
6800 01424201	<b>L -27055 - 15</b>	27	55	110							
6800 01524101	<b>C5 -DDHN R -35060 - 15</b>	35	60	110							
6800 01524201	<b>L -35060 - 15</b>	35	60	110							
6800 01624101	<b>C6 -DDHN R -45065 - 15</b>	45	65	110							
6800 01624201	<b>L -45065 - 15</b>	45	65	110							

1. チップは付属しません。標準ISOチップをご使用ください。
2. D1寸法は最小加工径を示します。

ご注文例 Ordering Example

**C4 - DDHN R - 27 055 - 15**

シャンクサイズ    型式    勝手    F寸法    L寸法    切刃長  
Shank size        Model    Hand    F        L        Face  
Length

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フュ・ントリ

コレットホルダ  
サイドロックホルダ  
ミリングチャック

Rゼロホルダ

ハイドロチャック

タッピングチャック

シリンダーチャック

アーバ

マルチホブシステム

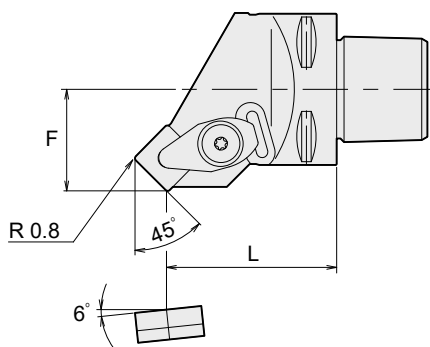
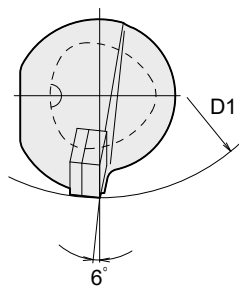
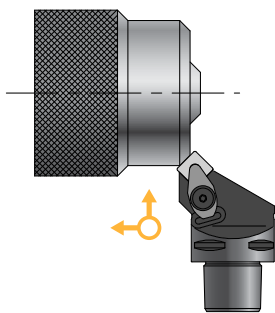
ターニングツール

# DSSN

New

## ● Wクランプ / 面取・外径加工

Double Clamp / For Chamfering · Exterior Machining



本図は右勝手 (R) を示します。  
Right-hand drawing shown.

商品コード Code	型式 Model	F	L	D1	対応チップ Insert	付属品 Accessory (included)					
						シート Sheet	シート止ピン Sheet Stopper Pin	クランプ駒 Clamp Bridge	スプリング Spring	クランプネジ Clamp Screw	レンチ Wrench
6800 01355101	<b>C3 -DSSN R -22045 - 12</b>	22	45	90	SNM○ SNG○ 1204○○	LLSSN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
6800 01355201	<b>L -22045 - 12</b>	22	45	90							
6800 01455101	<b>C4 -DSSN R -27045 - 12</b>	27	45	110							
6800 01455201	<b>L -27045 - 12</b>	27	45	110							
6800 01555101	<b>C5 -DSSN R -35052 - 12</b>	35	52	110							
6800 01555201	<b>L -35052 - 12</b>	35	52	110							
6800 01655101	<b>C6 -DSSN R -45056 - 12</b>	45	56	110							
6800 01655201	<b>L -45056 - 12</b>	45	56	110							

1. チップは付属しません。標準ISOチップをご使用ください。

2. D1寸法は最小加工径を示します。

1. Inserts are not included. Please use ISO Standard inserts.

2. The D1 dimension shows the smallest cutting diameter.

### ご注文例 Ordering Example

**C4 -DSSN R - 27 045 - 12**

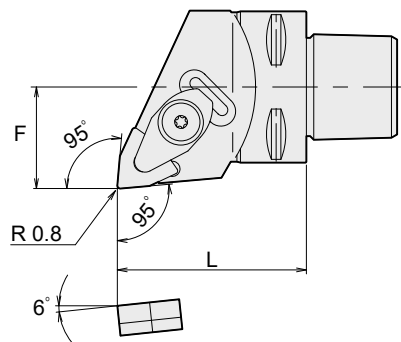
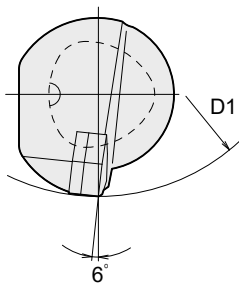
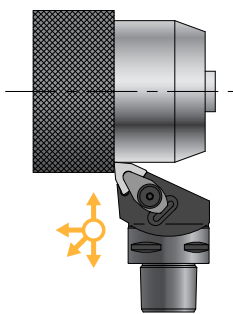
シャンクサイズ Shank size	型式 Model	勝手 Hand	F寸法 F	L寸法 L	切刃長 Face Length
-----------------------	-------------	------------	----------	----------	--------------------

# DWLN

New

## ● Wクランプ / 汎用加工

Double Clamp / For General Machining



本図は右勝手 (R) を示します。  
Right-hand drawing shown.

商品コード Code	型式 Model	F	L	D1	対応チップ Insert	付属品 Accessory (included)					
						シート Sheet	シート止ピン Sheet Stopper Pin	クランプ駒 Clamp Bridge	スプリング Spring	クランプネジ Clamp Screw	レンチ Wrench
6800 01361101	<b>C3 -DWLN R -22040 - 06</b>	22	40	70	WNM○ WNG○ 06T3○○	LLSWN3T3	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
6800 01361201	<b>L -22040 - 06</b>	22	40	70							
6800 01461101	<b>C4 -DWLN R -27050 - 08</b>	27	50	110	WNM○ WNG○ 0804○○	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
6800 01461201	<b>L -27050 - 08</b>	27	50	110							
6800 01561101	<b>C5 -DWLN R -35060 - 08</b>	35	60	110							
6800 01561201	<b>L -35060 - 08</b>	35	60	110							
6800 01661101	<b>C6 -DWLN R -45065 - 08</b>	45	65	110							
6800 01661201	<b>L -45065 - 08</b>	45	65	110							

1. チップは付属しません。標準ISOチップをご使用ください。

2. D1寸法は最小加工径を示します。

1. Inserts are not included. Please use ISO Standard inserts.

2. The D1 dimension shows the smallest cutting diameter.

### ご注文例 Ordering Example

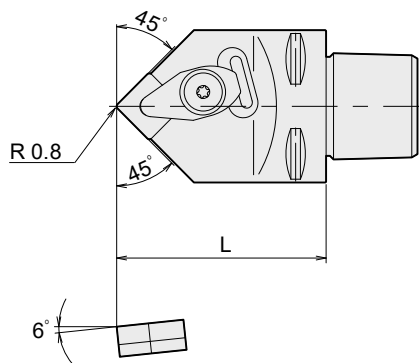
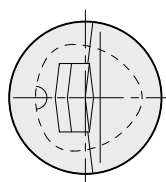
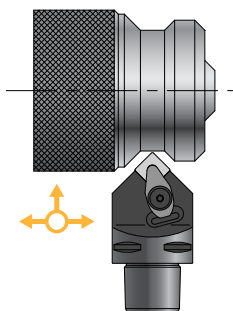
**C4 -DWLN R - 27 050 - 08**

シャンクサイズ Shank size	型式 Model	勝手 Hand	F寸法 F	L寸法 L	切刃長 Face Length
-----------------------	-------------	------------	----------	----------	--------------------

# DSDN New

● Wクランプ / 面取・外径削り加工

Double Clamp / For Chamfering · Exterior Profile Machining



左右勝手はありません。  
For both Right and Left-hand.

商品コード Code	型式 Model	L	対応チップ Insert	付属品 Accessory (included)					
				シート Sheet	シート止ピン Sheet Stopper Pin	クランプ駒 Clamp Bridge	スプリング Spring	クランプネジ Clamp Screw	レンチ Wrench
6800 01358301	<b>C3 -DSDN N -00053 - 12</b>	53	SNM○ 1204○○ SNG○	LLSSN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
6800 01458301	<b>C4 -DSDN N -00055 - 12</b>	55							
6800 01558301	<b>C5 -DSDN N -00060 - 12</b>	60							
6800 01658301	<b>C6 -DSDN N -00065 - 12</b>	65							

1. チップは付属しません。標準ISOチップをご使用ください。
1. Inserts are not included. Please use ISO Standard inserts.

ご注文例 Ordering Example

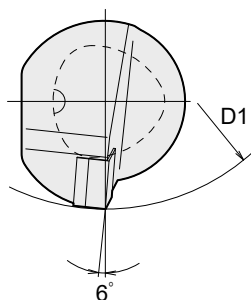
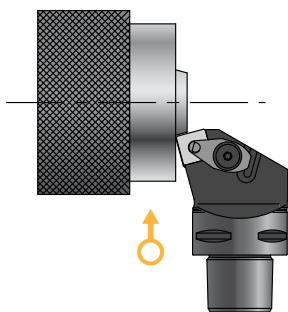
**C4 - DSDN N - 00 055 - 12**

| シャンクサイズ | | 型式 | | L寸法 | | 切刃長  
 Shank size | Model | F | L | Face Length

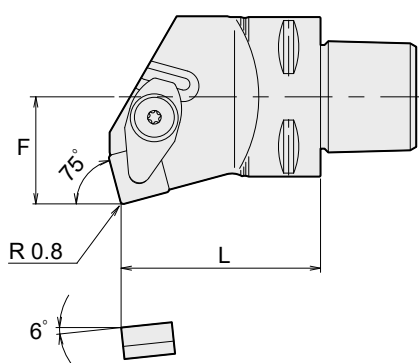
# DSKN New

● Wクランプ / 端面引き加工

Double Clamp / For Edge Pull Machining



本図は右勝手 (R) を示します。  
Right-hand drawing shown.



商品コード Code	型式 Model	F	L	D1	対応チップ Insert	付属品 Accessory (included)					
						シート Sheet	シート止ピン Sheet Stopper Pin	クランプ駒 Clamp Bridge	スプリング Spring	クランプネジ Clamp Screw	レンチ Wrench
6800 01457101	<b>C4 -DSKN R -27050 - 12</b>	27	50	110	SNM○ 1204○○ SNG○	LLSSN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
6800 01457201	<b>L -27050 - 12</b>	27	50	110							
6800 01557101	<b>C5 -DSKN R -35060 - 12</b>	35	60	110							
6800 01557201	<b>L -35060 - 12</b>	35	60	110							
6800 01657101	<b>C6 -DSKN R -45065 - 12</b>	45	65	110							
6800 01657201	<b>L -45065 - 12</b>	45	65	110							

1. チップは付属しません。標準ISOチップをご使用ください。
2. D1寸法は最小加工径を示します。
1. Inserts are not included. Please use ISO Standard inserts.
2. The D1 dimension shows the smallest cutting diameter.

ご注文例 Ordering Example

**C4 - DSKN R - 27 050 - 12**

| シャンクサイズ | | 型式 | | 勝手 | | F寸法 | | L寸法 | | 切刃長  
 Shank size | Model | Hand | F | L | Face Length

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フュー・メントリ

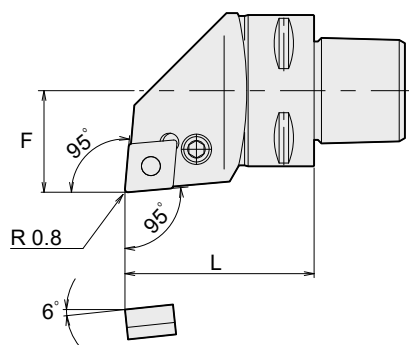
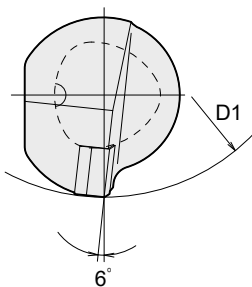
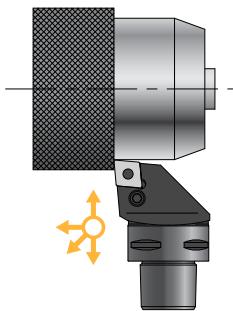
コレットホルダ  
サイドロックホルダ  
ミリングチャック  
R-Zeroホルダ  
Hydraulic Chuck  
タッピングチャック  
Shrink Fit  
アーバ類  
マルチホブシステム  
ターニングツール

# PCLN

New

## ● レバーロック / 汎用加工

Lever Lock / For General Machining



本図は右勝手 (R) を示します。  
Right-hand drawing shown.

商品コード Code	型式 Model	F	L	D1	対応チップ Insert	付属品 Accessory (included)				
						シート Sheet	シート止ピン Sheet Stopper Pin	クランプレバー Clamp Lever	クランプネジ Clamp Screw	レンチ Wrench
6800 02311101	<b>C3 -PCLN R -22040 - 09</b>	22	40	70	0903〇〇	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
6800 02311201	<b>L -22040 - 09</b>	22	40	70						
6800 02411101	<b>C4 -PCLN R -27050 - 12</b>	27	50	110	CNM〇 CNG〇 1204〇〇	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30F
6800 02411201	<b>L -27050 - 12</b>	27	50	110						
6800 02511101	<b>C5 -PCLN R -35060 - 12</b>	35	60	110	CNM〇 CNG〇 1204〇〇	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30F
6800 02511201	<b>L -35060 - 12</b>	35	60	110						
6800 02611101	<b>C6 -PCLN R -45065 - 12</b>	45	65	110	CNM〇 CNG〇 1204〇〇	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30F
6800 02611201	<b>L -45065 - 12</b>	45	65	110						

1. チップは付属しません。標準ISOチップをご使用ください。
2. D1寸法は最小加工径を示します。

1. Inserts are not included. Please use ISO Standard inserts.
2. The D1 dimension shows the smallest cutting diameter.

### ご注文例 Ordering Example

**C4 - PCLN R - 27 050 - 12**

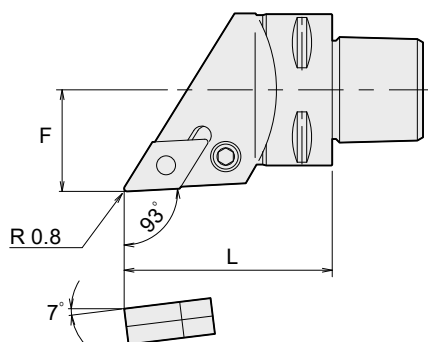
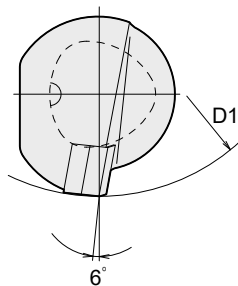
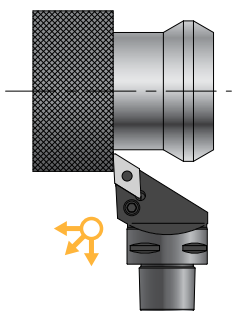
シャンクサイズ    型式    勝手    F寸法    L寸法    切刃長  
Shank size        Model    Hand    F        L        Face  
Length

# PDJN

New

## ● レバーロック / 外径・倣い加工

Lever Lock / For Exterior · Profile Machining



本図は右勝手 (R) を示します。  
Right-hand drawing shown.

商品コード Code	型式 Model	F	L	D1	対応チップ Insert	付属品 Accessory (included)				
						シート Sheet	シート止ピン Sheet Stopper Pin	クランプレバー Clamp Lever	クランプネジ Clamp Screw	レンチ Wrench
6800 02422101	<b>C4 -PDJN R -27055 - 15</b>	27	55	110	DNM〇 DNG〇 1504〇〇	LLSDN43	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
6800 02422201	<b>L -27055 - 15</b>	27	55	110						
6800 02522101	<b>C5 -PDJN R -35060 - 15</b>	35	60	110	DNM〇 DNG〇 1504〇〇	LLSDN43	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
6800 02522201	<b>L -35060 - 15</b>	35	60	110						
6800 02622101	<b>C6 -PDJN R -45065 - 15</b>	45	65	110	DNM〇 DNG〇 1504〇〇	LLSDN43	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
6800 02622201	<b>L -45065 - 15</b>	45	65	110						

1. チップは付属しません。標準ISOチップをご使用ください。
2. D1寸法は最小加工径を示します。

1. Inserts are not included. Please use ISO Standard inserts.
2. The D1 dimension shows the smallest cutting diameter.

### ご注文例 Ordering Example

**C4 - PDJN R - 27 055 - 15**

シャンクサイズ    型式    勝手    F寸法    L寸法    切刃長  
Shank size        Model    Hand    F        L        Face  
Length

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

コレットホルダ  
Collet Holder

サイドロックホルダ  
Side Lock Holder

ミリングチャック  
Milling Chuck

Rゼロホルダ  
R Zero Holder

ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck

タッピングチャック  
Tapping Chuck

ミニカーチャック  
Mini Car Chuck

アーバ類  
Arbors

マルチホウターニング  
Multibore tool system

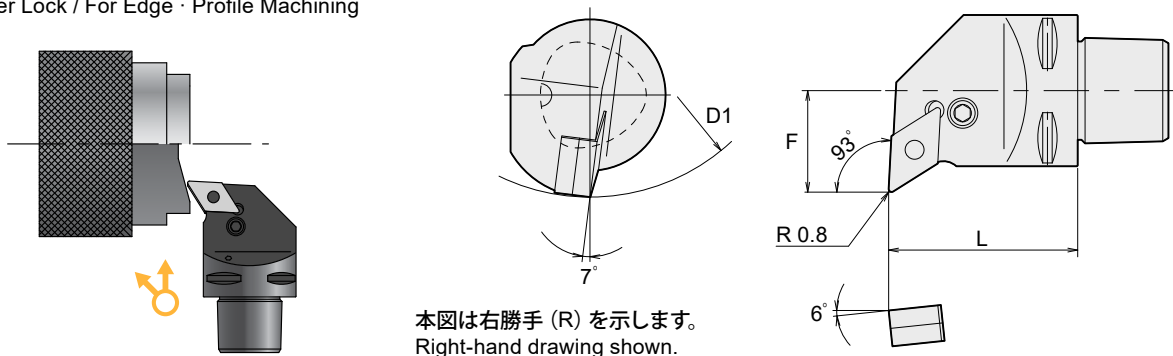
ターニングツール  
Turning Tool



# PDUN New

● レバーロック / 端面・倣い加工

Lever Lock / For Edge · Profile Machining



本図は右勝手 (R) を示します。  
Right-hand drawing shown.

商品コード Code	型式 Model	F	L	D1	対応チップ Insert	付属品 Accessory (included)				
						シート Sheet	シート止ピン Sheet Stopper Pin	クランプレバー Clamp Lever	クランプネジ Clamp Screw	レンチ Wrench
6800 02423101	<b>C4 -PDUN R -27050 - 15</b>	27	50	110	DNM○ DNG○ 1504○○	LLSDN43	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
6800 02423201	<b>L -27050 - 15</b>	27	50	110						
6800 02523101	<b>C5 -PDUN R -35060 - 15</b>	35	60	110						
6800 02523201	<b>L -35060 - 15</b>	35	60	110						
6800 02623101	<b>C6 -PDUN R -45065 - 15</b>	45	65	110						
6800 02623201	<b>L -45065 - 15</b>	45	65	110						

1. チップは付属しません。標準ISOチップをご使用ください。
2. D1寸法は最小加工径を示します。

ご注文例 Ordering Example

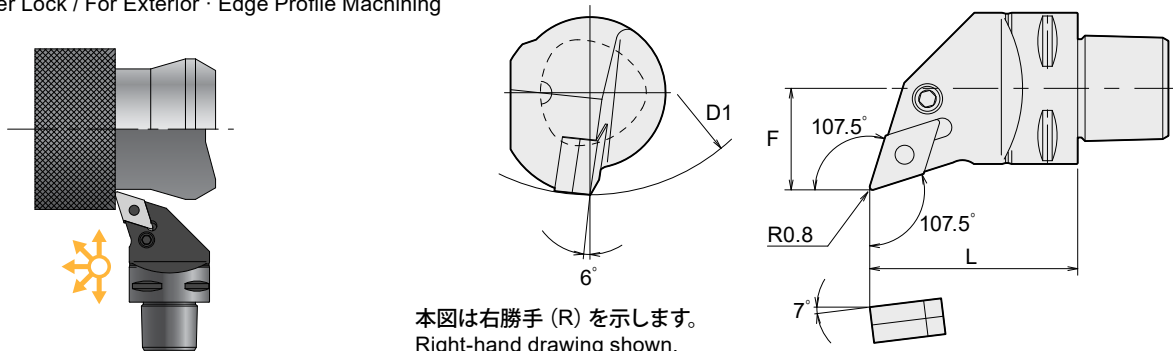
**C4 - PDUN R - 27 050 - 15**

シャンクサイズ | 型式 | 勝手 | F寸法 | L寸法 | 切刃長  
 Shank size | Model | Hand | F | L | Face Length

# PDHN New

● レバーロック / 外径・端面倣い加工

Lever Lock / For Exterior · Edge Profile Machining



本図は右勝手 (R) を示します。  
Right-hand drawing shown.

商品コード Code	型式 Model	F	L	D1	対応チップ Insert	付属品 Accessory (included)				
						シート Sheet	シート止ピン Sheet Stopper Pin	クランプレバー Clamp Lever	クランプネジ Clamp Screw	レンチ Wrench
6800 02424101	<b>C4 -PDHN R -27055 - 15</b>	27	55	110	DNM○ DNG○ 1504○○	LLSDN43	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
6800 02424201	<b>L -27055 - 15</b>	27	55	110						
6800 02524101	<b>C5 -PDHN R -35060 - 15</b>	35	60	110						
6800 02524201	<b>L -35060 - 15</b>	35	60	110						
6800 02624101	<b>C6 -PDHN R -45065 - 15</b>	45	65	110						
6800 02624201	<b>L -45065 - 15</b>	45	65	110						

1. チップは付属しません。標準ISOチップをご使用ください。
2. D1寸法は最小加工径を示します。

ご注文例 Ordering Example

**C4 - PDHN R - 27 055 - 15**

シャンクサイズ | 型式 | 勝手 | F寸法 | L寸法 | 切刃長  
 Shank size | Model | Hand | F | L | Face Length

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フジ・モトリ

コレットホルダ  
サイドロックホルダ  
ミニリングチャック  
Rゼロホルダ

Hydraulic Chuck

タッピングチャック

ミニシャワーチャック

アーバ類

マルチホブシステム

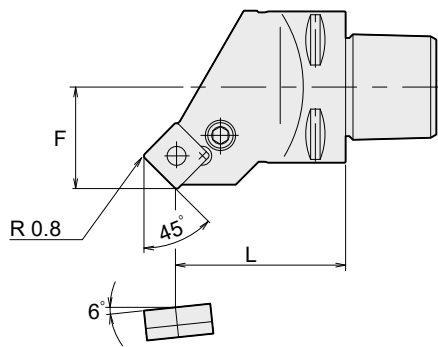
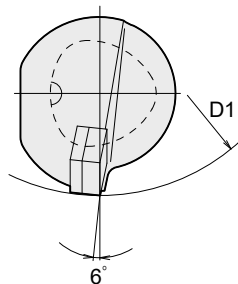
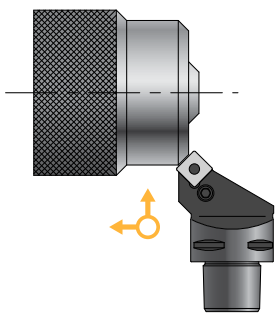
ターニングツール

# PSSN

New

## ● レバーロック / 外径・微い加工

Lever Lock / For Exterior · Profile Machining



本図は右勝手 (R) を示します。  
Right-hand drawing shown.

商品コード Code	型式 Model	F	L	D1	対応チップ Insert	付属品 Accessory (included)				
						シート Sheet	シート止ピン Sheet Stopper Pin	クランプレバー Clamp Lever	クランプネジ Clamp Screw	レンチ Wrench
6800 02355101	<b>C3 -PSSN R -22045 - 12</b>	22	45	90	SNM○ SNG○ 1204○○	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
6800 02355201	<b>L -22045 - 12</b>	22	45	90						
6800 02455101	<b>C4 -PSSN R -27045 - 12</b>	27	45	110						
6800 02455201	<b>L -27045 - 12</b>	27	45	110						
6800 02555101	<b>C5 -PSSN R -35052 - 12</b>	35	52	110						
6800 02555201	<b>L -35052 - 12</b>	35	52	110						
6800 02655101	<b>C6 -PSSN R -45056 - 12</b>	45	56	110						
6800 02655201	<b>L -45056 - 12</b>	45	56	110						

- チップは付属しません。標準ISOチップをご使用ください。
- D1寸法は最小加工径を示します。

### ご注文例 Ordering Example

**C4 - PSSN R - 27 045 - 12**

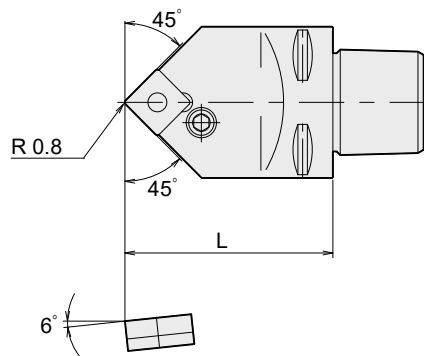
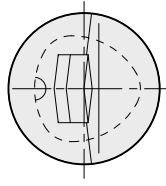
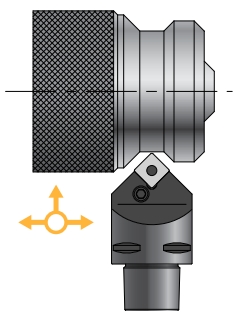
シャンクサイズ      型式      勝手      F寸法      L寸法      切刃長  
Shank size          Model      Hand      F          L          Face Length

# PSDN

New

## ● レバーロック / 面取・外径微い加工

Lever Lock / For Chamfering · Exterior Profile Machining



左右勝手はありません。  
For both Right and Left-hand.

商品コード Code	型式 Model	L	対応チップ Insert	付属品 Accessory (included)				
				シート Sheet	シート止ピン Sheet Stopper Pin	クランプレバー Clamp Lever	クランプネジ Clamp Screw	レンチ Wrench
6800 02358301	<b>C3 -PSDN N -00053 - 12</b>	53	SNM○ SNG○ 1204○○	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKU30R
6800 02458301	<b>C4 -PSDN N -00055 - 12</b>	55						
6800 02558301	<b>C5 -PSDN N -00060 - 12</b>	60						
6800 02658301	<b>C6 -PSDN N -00065 - 12</b>	65						

- チップは付属しません。標準ISOチップをご使用ください。
- Inserts are not included. Please use ISO Standard inserts.

### ご注文例 Ordering Example

**C4 - PSDN N - 27 055 - 12**

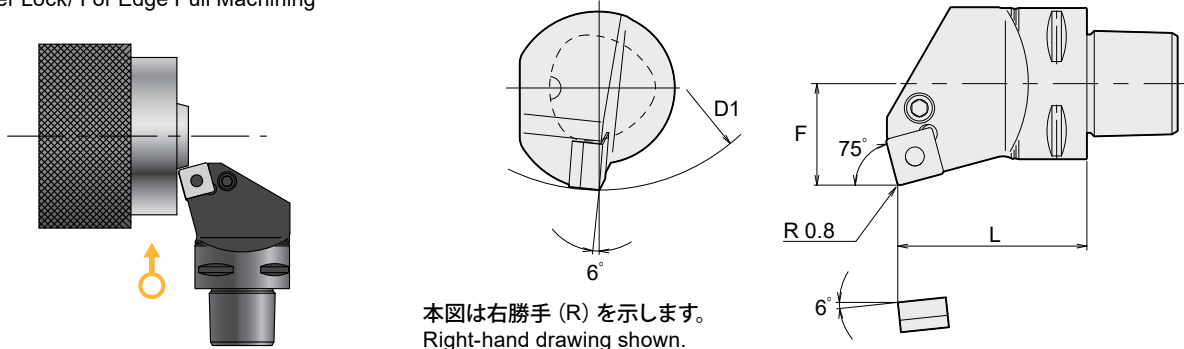
シャンクサイズ      型式      L寸法      切刃長  
Shank size          Model          F          L          Face Length

# PSKN

New

● レバーロック / 端面引き加工

Lever Lock / For Edge Pull Machining



本図は右勝手 (R) を示します。  
Right-hand drawing shown.

商品コード Code	型式 Model	F	L	D1	対応チップ Insert	付属品 Accessory (included)				
						シート Sheet	シート止ピン Sheet Stopper Pin	クランプレバー Clamp Lever	クランプネジ Clamp Screw	レンチ Wrench
6800 02457101	<b>C4 -PSKN R -27050 - 12</b>	27	50	110	SNM○ SNG○ 1204○○	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
6800 02457201	<b>L -27050 - 12</b>	27	50	110						
6800 02557101	<b>C5 -PSKN R -35060 - 12</b>	35	60	110						
6800 02557201	<b>L -35060 - 12</b>	35	60	110						
6800 02657101	<b>C6 -PSKN R -45065 - 12</b>	45	65	110						
6800 02657201	<b>L -45065 - 12</b>	45	65	110						

1. チップは付属しません。標準ISOチップをご使用ください。
  2. D1寸法は最小加工径を示します。
1. Inserts are not included. Please use ISO Standard inserts.
  2. The D1 dimension shows the smallest cutting diameter.

ご注文例 Ordering Example

**C4 - PSKN R - 27 050 - 12**

| シャンクサイズ | 型式 | 勝手 | F寸法 | L寸法 | 切刃長  
 | Shank size | Model | Hand | F | L | Face Length

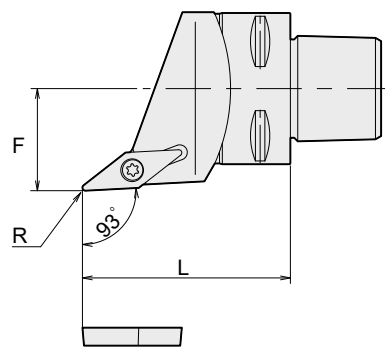
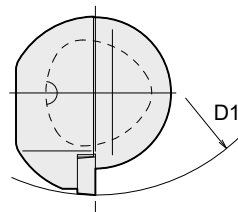
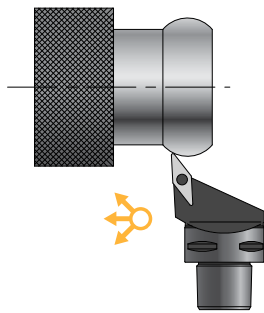
BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

コレットホルダ  
Slide Lock Holder  
ミリングチャック  
R-Zeroホルダ  
Hydraulic Chuck  
タッピングチャック  
Shrink Fit  
アーバ類  
Multibore tool system  
ターニングツール

# SVJB New

## ● スクリューオン / 外径・ぬい加工

Screw-On / For Exterior · Profile Machining



本図は右勝手 (R) を示します。  
Right-hand drawing shown.

商品コード Code	型式 Model	F	L	D1	R	対応チップ Insert	付属品 Accessory (included)		
							クランプネジ Clamp Screw	レンチ Wrench	
6800 03332101	<b>C3 -SVJB R -22045 - 11</b>	22	45	70	0.4	VBM○ VBG○	1103○○	TS25	TKY08F
6800 03332201	<b>L -22045 - 11</b>	22	45	70	0.4				
6800 03432101	<b>C4 -SVJB R -27055 - 16</b>	27	55	110	0.8	VBM○ VBG○	1604○○	TS43	TKY15F
6800 03432201	<b>L -27055 - 16</b>	27	55	110	0.8				
6800 03532101	<b>C5 -SVJB R -35060 - 16</b>	35	60	110	0.8	VBM○ VBG○	1604○○	TS43	TKY15F
6800 03532201	<b>L -35060 - 16</b>	35	60	110	0.8				
6800 03632101	<b>C6 -SVJB R -45065 - 16</b>	45	65	110	0.8	VBM○ VBG○	1604○○	TS43	TKY15F
6800 03632201	<b>L -45065 - 16</b>	45	65	110	0.8				

- チップは付属しません。標準ISOチップをご使用ください。
- D1寸法は最小加工径を示します。

### ご注文例 Ordering Example

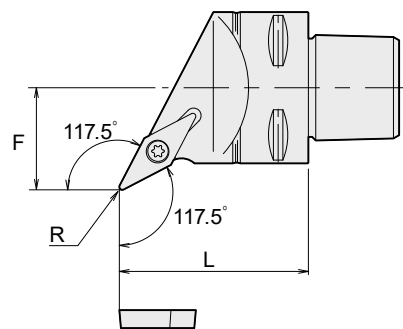
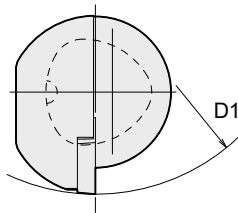
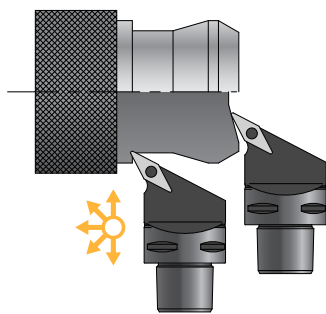
**C4 - SVJB R - 27 055 - 16**

シャンクサイズ    型式    勝手    F寸法    L寸法    切刃長  
Shank size        Model    Hand    F        L        Face Length

# SVQB New

## ● スクリューオン / 外径・端面ぬい加工

Screw-On / For Exterior · Edge Profile Machining



本図は右勝手 (R) を示します。  
Right-hand drawing shown.

商品コード Code	型式 Model	F	L	D1	R	対応チップ Insert	付属品 Accessory (included)		
							クランプネジ Clamp Screw	レンチ Wrench	
6800 03339101	<b>C3 -SVQB R -22040 - 11</b>	22	40	70	0.4	VBM○ VBG○	1103○○	TS25	TKY08F
6800 03339201	<b>L -22040 - 11</b>	22	40	70	0.4				
6800 03439101	<b>C4 -SVQB R -27050 - 16</b>	27	50	110	0.8	VBM○ VBG○	1604○○	TS43	TKY15F
6800 03439201	<b>L -27050 - 16</b>	27	50	110	0.8				
6800 03539101	<b>C5 -SVQB R -35060 - 16</b>	35	60	110	0.8	VBM○ VBG○	1604○○	TS43	TKY15F
6800 03539201	<b>L -35060 - 16</b>	35	60	110	0.8				
6800 03639101	<b>C6 -SVQB R -45065 - 16</b>	45	65	110	0.8	VBM○ VBG○	1604○○	TS43	TKY15F
6800 03639201	<b>L -45065 - 16</b>	45	65	110	0.8				

- チップは付属しません。標準ISOチップをご使用ください。
- D1寸法は最小加工径を示します。

### ご注文例 Ordering Example

**C4 - SVQB R - 27 050 - 16**

シャンクサイズ    型式    勝手    F寸法    L寸法    切刃長  
Shank size        Model    Hand    F        L        Face Length

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

コレットホルダ  
Collet Holder

サイドロックホルダ  
Side Lock Holder

ミリングチャック  
Milling Chuck

Rゼロホルダ  
R Zero Holder

ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck

タッピングチャック  
Tapping Chuck

ミニカーチャック  
Shrink Fit

アーバ類  
Arbors

マルチボアソーリング  
Multibore tool system

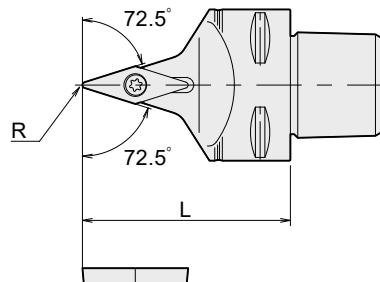
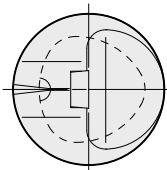
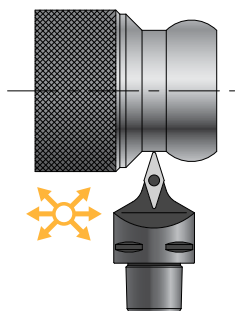
ターニングツール  
Turning Tool

# SVVB

New

● スクリューオン / 外径・微い加工

Screw-On / For Exterior · Profile Machining



左右勝手はありません。  
For both Right and Left-hand.

商品コード Code	型式 Model	L	R	対応チップ Insert	付属品 Accessory (included)	
					クランプネジ Clamp Screw	レンチ Wrench
6800 03330301	<b>C3 -SVVB N -00045 - 11</b>	45	0.4	VBM○ VBG○	1103○○	TS25 TKY08F
6800 03430301	<b>C4 -SVVB N -00055 - 16</b>	55	0.8	VBM○ VBG○	1604○○	TS43 TKY15F
6800 03530301	<b>C5 -SVVB N -00060 - 16</b>	60	0.8			
6800 03630301	<b>C6 -SVVB N -00065 - 16</b>	65	0.8			

- チップは付属しません。標準ISOチップをご使用ください。
- Inserts are not included. Please use ISO Standard inserts.

ご注文例 Ordering Example

**C4 - SVVB N - 00 055 - 16**

シャンクサイズ      型式      L寸法      切刃長  
 Shank size          Model                  F          L          Face Length

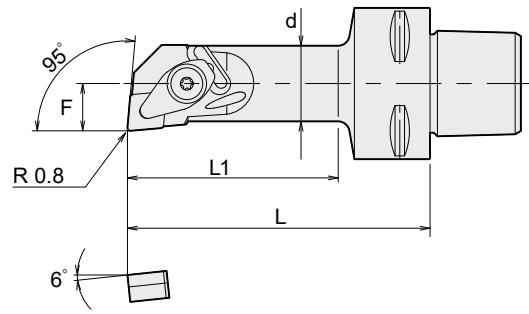
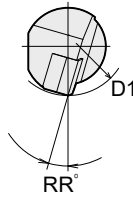
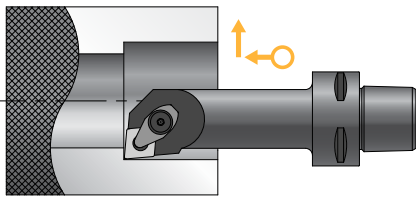
- BT
- AHO
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C**
- UTS
- 専用機
- 関連機器
- フジ・モトリ
- コレットホルダ
- サイドロックホルダ
- ミリングチャック
- Rゼロホルダ
- ハイドロチャック
- タッピングチャック
- シリンカーチャック
- アーバ類
- マルチホールドシステム
- ターニングツール

# DCLN

New

## ● Wクランプ / 内径・端面加工

Double Clamp / For Interior · Edge Machining



本図は右勝手 (R) を示します。  
Right-hand drawing shown.

商品コード Code	型式 Model	F	L	L1	d	D1	RR	対応チップ Insert	付属品 Accessory (included)						
									シート Sheet	シート止ピン Sheet Stopper Pin	クランプ駒 Clamp Bridge	スプリング Spring	クランプネジ Clamp Screw	レンチ Wrench	
6800 01411111	<b>C4 -DCLN R -13080 - 09</b>	13	80	56	20	32	16	CNM○ CNG○	0903○○	LLSCN3T3	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
6800 01412211	<b>L -13080 - 09</b>	13	80	56	20	32	16								
6800 01511111	<b>C5 -DCLN R -17090 - 12</b>	17	90	65	25	40	15	CNM○ CNG○	1204○○	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
6800 01512211	<b>L -17090 - 12</b>	17	90	65	25	40	15								
6800 01611111	<b>C6 -DCLN R -27140 - 12</b>	27	140	113	40	50	10								
6800 01612211	<b>L -27140 - 12</b>	27	140	113	40	50	10								

- チップは付属しません。標準ISOチップをご使用ください。
- D1寸法は最小加工径を示します。
- Inserts are not included. Please use ISO Standard inserts.
- The D1 dimension shows the smallest cutting diameter.

### ご注文例 Ordering Example

**C4 - DCLN R - 13 080 - 09**

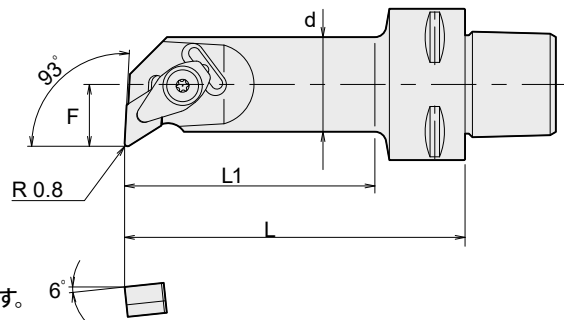
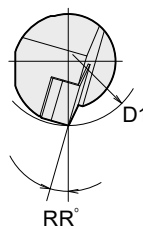
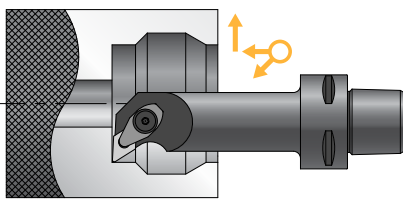
シャンクサイズ      型式      勝手      F寸法      L寸法      切刃長  
 Shank size          Model      Hand      F          L          Face Length

# DDUN

New

## ● Wクランプ / 内径・倣い加工

Double Clamp / For Interior · Profile Machining



本図は右勝手 (R) を示します。  
Right-hand drawing shown.

商品コード Code	型式 Model	F	L	L1	d	D1	RR	対応チップ Insert	付属品 Accessory (included)						
									シート Sheet	シート止ピン Sheet Stopper Pin	クランプ駒 Clamp Bridge	スプリング Spring	クランプネジ Clamp Screw	レンチ Wrench	
6800 01423111	<b>C4 -DDUN R -17090 - 11</b>	17	90	66	25	40	16	DNM○ DNG○	1104○○	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
6800 01423211	<b>L -17090 - 11</b>	17	90	66	25	40	16								
6800 01523111	<b>C5 -DDUN R -27140 - 15</b>	27	140	117	40	50	12	DNM○ DNG○	1504○○	LLSDN43	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
6800 01523211	<b>L -27140 - 15</b>	27	140	117	40	50	12								
6800 01623111	<b>C6 -DDUN R -27140 - 15</b>	27	140	113	40	50	12								
6800 01623211	<b>L -27140 - 15</b>	27	140	113	40	50	12								

- チップは付属しません。標準ISOチップをご使用ください。
- D1寸法は最小加工径を示します。
- Inserts are not included. Please use ISO Standard inserts.
- The D1 dimension shows the smallest cutting diameter.

### ご注文例 Ordering Example

**C4 - DDUN R - 17 090 - 11**

シャンクサイズ      型式      勝手      F寸法      L寸法      切刃長  
 Shank size          Model      Hand      F          L          Face Length

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

コレットホルダ  
Collet Holder

サイドロックホルダ  
Side Lock Holder

ミリングチャック  
Milling Chuck

Rゼロホルダ  
R Zero Holder

ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck

タッピングチャック  
Tapping Chuck

ミニカーチャック  
Shrink Fit

アーバ類  
Arbors

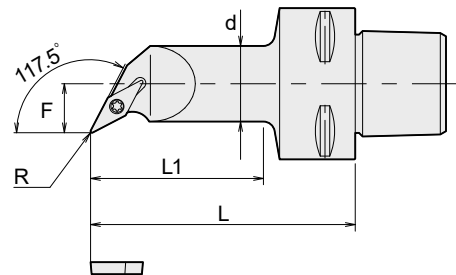
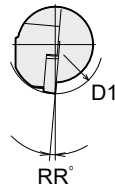
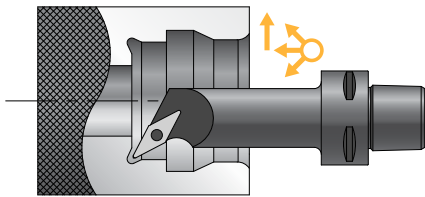
マルチボアワーニング  
Multibore tool system

ターニングツール  
Turning Tool

# SVQB

New

● スクリューオン / ヌスミ・倣い加工  
Screw-On / For Undercut Machining



本図は右勝手 (R) を示します。  
Right-hand drawing shown.

商品コード Code	型式 Model	F	L	L1	d	D1	RR	R	対応チップ Insert	付属品 Accessory (included)	
										クランプネジ Clamp Screw	レンチ Wrench
6800 03339111	<b>C3 -SVQB R -13070 - 11</b>	13	70	49	16	22	8	0.4	VBM○ 1103○○	TS25	TKY08F
6800 03339211	<b>L -13070 - 11</b>	13	70	49	16	22	8	0.4	VBG○ 1103○○		
6800 03439111	<b>C4 -SVQB R -13070 - 11</b>	13	70	46	20	25	5	0.4	VBM○ 1103○○	TS43	TKY15F
6800 03439211	<b>L -13070 - 11</b>	13	70	46	20	25	5	0.4	VBG○ 1103○○		
6800 03539111	<b>C5 -SVQB R -22110 - 16</b>	22	110	86	32	40	7	0.8	VBM○ 1604○○		
6800 03539211	<b>L -22110 - 16</b>	22	110	86	32	40	7	0.8	VBG○ 1604○○		
6800 03639111	<b>C6 -SVQB R -27145 - 16</b>	27	145	118	40	50	5	0.8	VBM○ 1604○○		
6800 03639211	<b>L -27145 - 16</b>	27	145	118	40	50	5	0.8	VBG○ 1604○○		

- チップは付属しません。標準ISOチップをご使用ください。
- D1寸法は最小加工径を示します。
- Inserts are not included. Please use ISO Standard inserts.
- The D1 dimension shows the smallest cutting diameter.

ご注文例 Ordering Example

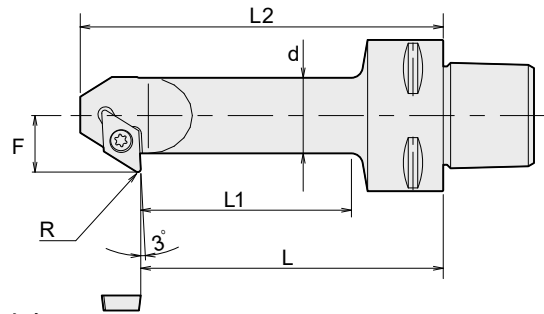
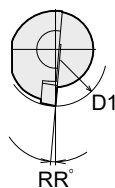
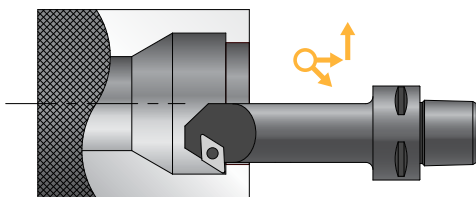
**C4 -SVQB R - 13 070 - 11**

シャンクサイズ    型式    勝手    F寸法    L寸法    切刃長  
Shank size        Model    Hand    F        L        Face Length

# SDZC

New

● スクリューオン / バックボーリング加工  
Screw-On / For Back Boring Machining



本図は右勝手 (R) を示します。  
Right-hand drawing shown.

商品コード Code	型式 Model	F	L	L1	L2	d	D1	RR	R	対応チップ Insert	付属品 Accessory (included)		
											クランプネジ Clamp Screw	レンチ Wrench	
6800 03325111	<b>C3 -SDZC R -15080 - 11</b>	15	80	59	96	20	27	5	0.8	DCM○ DCG○	11T3○○	TS43	TKY15F
6800 03325211	<b>L -15080 - 11</b>	15	80	59	96	20	27	5	0.8				
6800 03425111	<b>C4 -SDZC R -15080 - 11</b>	15	80	56	96	20	27	5	0.8				
6800 03425211	<b>L -15080 - 11</b>	15	80	56	96	20	27	5	0.8				
6800 03525111	<b>C5 -SDZC R -18090 - 11</b>	18	90	65	106	25	32	8	0.8				
6800 03525211	<b>L -18090 - 11</b>	18	90	65	106	25	32	8	0.8				

- チップは付属しません。標準ISOチップをご使用ください。
- D1寸法は最小加工径を示します。
- Inserts are not included. Please use ISO Standard inserts.
- The D1 dimension shows the smallest cutting diameter.

ご注文例 Ordering Example

**C4 -SDZC R - 15 080 - 11**

シャンクサイズ    型式    勝手    F寸法    L寸法    切刃長  
Shank size        Model    Hand    F        L        Face Length

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フュ・ントリ

コレットホルダ  
Slide Lock Holder  
ミリングチャック

Rゼロホルダ

ハイドロチャック

タッピングチャック

シリンダーチャック

アーバ類

マルチホールドシステム

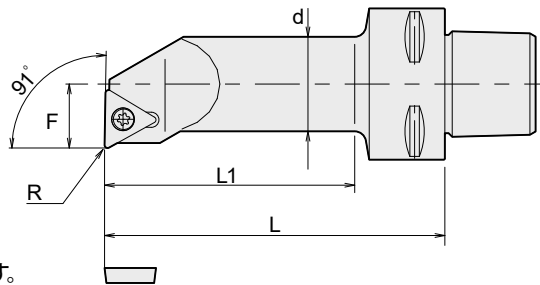
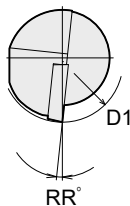
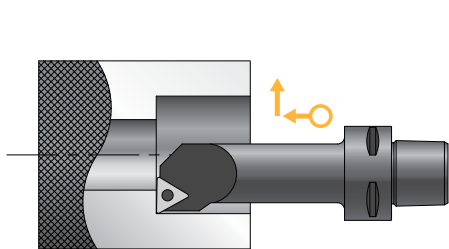
ターニングツール

# STFC

New

● スクリューオン / 汎用ボーリング加工

Screw-On / For General Boring Machining



本図は右勝手 (R) を示します。  
Right-hand drawing shown.

商品コード Code	型式 Model		F	L	L1	d	D1	RR	R	対応チップ Insert	付属品 Accessory (included)		
											クランプネジ Clamp Screw	レンチ Wrench	
6800 03341111	C3 -STFC	R -13075 - 16	13	75	54	20	25	7	0.8	TCM○ TCG○	16T3○○	TS43	TKY15F
6800 03341211		L -13075 - 16	13	75	54	20	25	7	0.8				
6800 03441111	C4 -STFC	R -17090 - 16	17	90	66	25	32	6	0.8				
6800 03441211		L -17090 - 16	17	90	66	25	32	6	0.8				
6800 03541111	C5 -STFC	R -22110 - 16	22	110	86	32	40	5	0.8				
6800 03541211		L -22110 - 16	22	110	86	32	40	5	0.8				

- チップは付属しません。標準ISOチップをご使用ください。
  - D1寸法は最小加工径を示します。
1. Inserts are not included. Please use ISO Standard inserts.  
2. The D1 dimension shows the smallest cutting diameter.

ご注文例 Ordering Example

**C4 - STFC R - 17 090 - 16**

シャンクサイズ | 型式 | 勝手 | F寸法 | L寸法 | 切刃長  
Shank size | Model | Hand | F | L | Face Length

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

コレットホルダー  
Collet Holder

サイドロックホルダー  
Side Lock Holder

ミリングチャック  
Milling Chuck

Rゼロホルダー  
R Zero Holder

ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck

タッピングチャック  
Tapping Chuck

シリンカーチャック  
Shrink Fit

アーバ類  
Arbors

マルチホールドシステム  
Multibore tool system

ターニングツール  
Turning Tool





**U T S**

**UTSシリーズ ツーリングシステム**  
**UTS TOOLING SYSTEM**

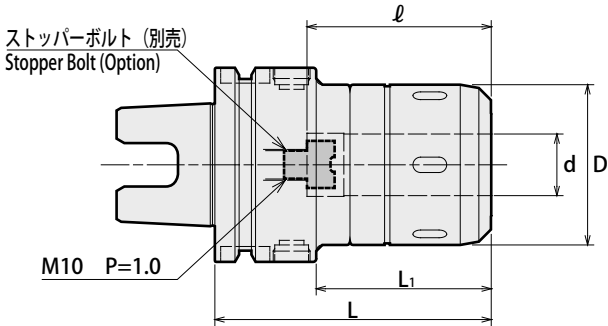
# CT・SA

## スーパータイトロックミーリングチャック

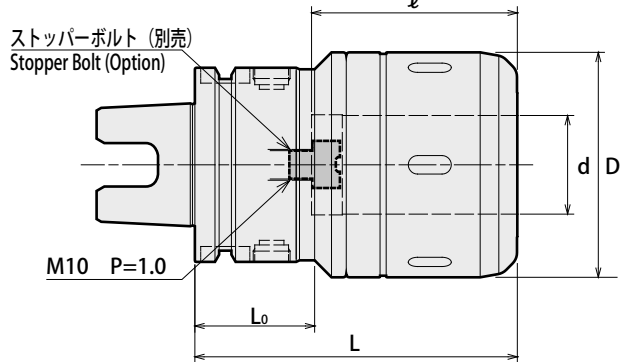
### Super tite-lock Milling Chuck

- 細身設計でありながら重切削を可能にした口元締めりの特殊スリット採用  
Slim design milling chuck. Specially designed slits enables heavy endmilling.

Type1



Type2



#### 刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

#### Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	L	L <sub>1</sub>	ℓ	L <sub>0</sub>	Max. min <sup>-1</sup>	kg	—	スパナ Spanner	
1360 41116090	UTS5040 -CT16SA - 90 -H * 1	1	16	45	90	60	60	-	16,000	1.1	50,400	HS-1-16	
1360 41120090	-CT20SA - 90 -H * 5	2	20	52	90	60	60	35	14,000	1.3	50,400	HS-2-20	
1360 41120105	- 105 -H * 1	2	20	52	105	75	75	50	12,000	1.5	55,650		
1360 41125105	-CT25SA - 105 -H * 1	2	25	61	105	75	75	35	10,000	1.8	55,650	HS-2.5-25	
1360 4 * 216090	UTS6350 -CT16SA - 90	1	16	45	90	57	65	-	20,000	1.5	55,650	HS-1-16	
1360 4 * 220090	-CT20SA - 90	* 5	1	20	52	90	57	65	-	18,000	1.6	57,750	
1360 4 * 220105	- 105	1	20	52	105	72	75	-	17,000	1.8	57,750	HS-2-20	
1360 4 * 220135	- 135	1	20	52	135	102	80	-	15,000	2.2	58,800		
1360 4 * 225105	-CT25SA - 105	1	25	61	105	72	75	-	15,000	2.1	58,800		
1360 4 * 225120	- 120	1	25	61	120	87	75	-	14,000	2.5	58,800	HS-2.5-25	
1360 4 * 225135	- 135	1	25	61	135	102	80	-	12,000	2.8	58,800		
1360 4 * 232105	-CT32SA - 105	* 2	2	32	73	105	72	80	11,000	2.5	60,900		
1360 4 * 232120	- 120	* 2	2	32	73	120	87	90	10,000	2.8	63,000	HS-3-32	
1360 4 * 232150	- 150	* 1	2	32	73	150	117	120	10,000	3.3	64,050		
1360 4 * 316090	UTS10080 -CT16SA - 90	1	16	45	90	56	65	-	12,500	3.0	64,050	HS-1-16	
1360 4 * 316105	- 105	1	16	45	105	71	65	-	12,500	3.4	64,050		
1360 4 * 320090	-CT20SA - 90	* 5	1	20	52	90	56	65	-	12,500	3.2	66,150	
1360 4 * 320105	- 105	* 3	1	20	52	105	71	70	-	12,500	3.5	66,150	HS-2-20
1360 4 * 320120	- 120	1	20	52	120	86	80	-	12,500	3.9	67,200		
1360 4 * 320135	- 135	1	20	52	135	101	80	-	12,500	4.2	67,200		
1360 4 * 320150	- 150	1	20	52	150	116	80	-	12,500	4.6	67,200		
1360 4 * 325105	-CT25SA - 105	* 4	1	25	61	105	71	70	-	12,500	3.8	70,350	HS-2.5-25
1360 4 * 325120	- 120	1	25	61	120	86	80	-	12,500	4.1	70,350		
1360 4 * 325135	- 135	1	25	61	135	101	80	-	12,500	4.5	70,350		
1360 4 * 325150	- 150	1	25	61	150	116	80	-	12,500	5.0	72,450		
1360 4 * 332105	-CT32SA - 105	* 5	1	32	73	105	71	70	-	12,000	4.2	72,450	HS-3-32
1360 4 * 332120	- 120	* 2	1	32	73	120	86	85	-	12,000	4.6	72,450	
1360 4 * 332135	- 135	* 1	1	32	73	135	101	100	-	12,000	5.0	72,450	
1360 4 * 332150	- 150	* 1	1	32	73	150	116	115	-	12,000	5.4	74,550	
1360 4 * 342120	-CT42SA - 120	* 5	1	42	88	120	86	85	-	10,000	5.4	78,750	HS-4-42
1360 4 * 342135	- 135	* 5	1	42	88	135	101	100	-	10,000	6.0	85,050	
1360 4 * 342150	- 150	* 5	1	42	88	150	116	110	-	10,000	6.6	85,050	
1360 4 * 342165	- 165	* 1	1	42	88	165	131	120	-	10,000	7.2	87,150	

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

1. 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。
2. h7公差の刃具シャックをご使用下さい。
3. UTS5040は高圧用のみになります。
4. 許容回転数は機械主軸の剛性および刃具バランスに大きく影響されます。ご使用の際は低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。
  1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.
  2. Tolerance of cutting tool shank must be h7.
  3. Only high pressure type is available for UTS5040.
  4. Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool. Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.

アクセサリ対応表  
Accessories

ディメンション内で\* 1~\* 5の付いている商品は $\ell$ 寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。  
Models with \* 1 - \* 5 cannot be used with some accessories due to short  $\ell$  length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet		モールステーパアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	BL (P. 373)	MC (P. 372)	MCA (P. 373)	MA (P. 374)	MAB (P. 374)	JA (P. 375)	JAB (P. 375)
* 1	BL16 only	○	×	○	○	○	○
* 2	BL16 only	○	×	×	○	×	○
* 3	BL16 only	○	○	○	×	○	×
* 4	BL16 only	○	○	×	×	○	×
* 5	BL16 only	○	×	×	×	×	×

最低挿入長  
Min. chucking length

MC コレット未使用時 Without MC collet	
ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低挿入長 Min. chucking length
16、20	40
25、32、42	50

コレット内径 Collet I.D.	MC コレット使用時 With MC collet	
	最低挿入長 Min. chucking length	MC-C、MC-OH
6、8	30	30
10、12	40	40
16、20	45	45
25	50	50
32	50	60

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type  
0 ~ 1.0MPa (UTS10080: 0 ~ 2.0MPa)

**UTS6350 - CT32SA- 105**

シャンクサイズ I.D. 突き出し長さ (L) Projection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type  
1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080: 2.1 ~ 7.0MPa)

**UTS6350 - CT32SA - 105 - H**

シャンクサイズ I.D. 突き出し長さ (L) Projection length 高圧の場合 High pressure type

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C

UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

ミリングチャック  
Milling Chuck

コレットホルダ  
Collet Holder

Rゼロホルダ  
R Zero Holder

ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck

シリンカーチャック  
Shrink Fit

タッピングチャック  
Tapping Chuck

アーバ類  
Arbors

シャンク規格  
Tool Shank Dimensions

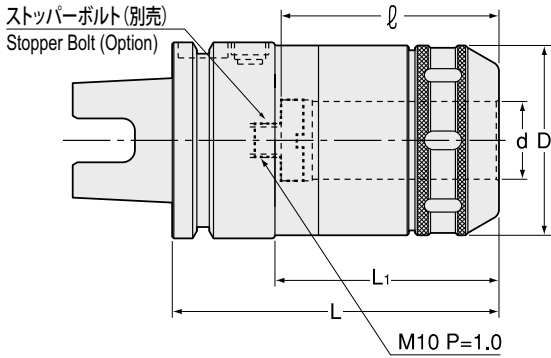
# CT・A

## タイトロック ミーリングチャック

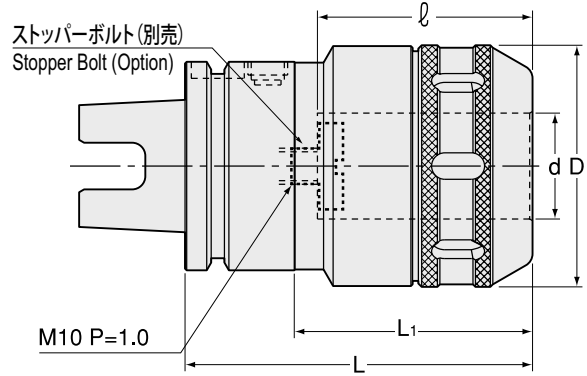
### Tite-Lock Milling Chuck

- 締め付け完了時にカチッと音の鳴る細身設計ミーリングチャックです。  
Slim design milling chuck. Clicking sound tells completion of clamping.

Type1



Type2



#### 刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

#### Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	D	L	L1	ℓ	kg	—	スパナ Spanner
1280 01116090	UTS5040 -CT16A 90-H * 1	1	16	45	90	60	60	1.1	50,600	HS-1-16
1280 01120105	-CT20A 105-H * 1	2	20	52	105	75	75	1.4	53,130	HS-2-20
1280 01125105	-CT25A 105-H * 1	2	25	61	105	75	75	1.7	55,660	HS-2.5-25
1280 0 ※ 216090	UTS6350 -CT16A -90	1	16	45	90	57	65	—	55,660	HS-1-16
1280 0 ※ 220105	-CT20A -105	1	20	52	105	72	75	1.7	58,190	HS-2-20
1280 0 ※ 220135	-135	1	20	52	135	102	80	2.2	59,510	HS-2-20
1280 0 ※ 225105	-CT25A -105	1	25	61	105	72	75	2.1	59,510	HS-2.5-25
1280 0 ※ 225135	-135	1	25	61	135	102	80	2.7	59,510	HS-2.5-25
1280 0 ※ 232120	-CT32A -120 * 2	2	32	73	120	87	90	2.7	63,250	HS-3-32
1280 0 ※ 232150	-150 * 1	2	32	73	150	117	120	3.2	64,570	HS-3-32
1280 0 ※ 316090	UTS10080 -CT16A -90	1	16	45	90	56	65	—	66,000	HS-1-16
1280 0 ※ 316105	-105	1	16	45	105	71	65	3.0	68,200	HS-1-16
1280 0 ※ 320105	-CT20A -105 * 3	1	20	52	105	71	70	—	68,310	HS-2-20
1280 0 ※ 320135	-135	1	20	52	135	101	80	—	68,310	HS-2-20
1280 0 ※ 320150	-150	1	20	52	150	116	80	—	69,630	HS-2-20
1280 0 ※ 325105	-CT25A -105 * 4	1	25	61	105	71	70	—	73,370	HS-2.5-25
1280 0 ※ 325135	-135	1	25	61	135	101	80	—	73,370	HS-2.5-25
1280 0 ※ 325150	-150	1	25	61	150	116	80	—	74,690	HS-2.5-25
1280 0 ※ 332105	-CT32A -105 * 5	1	32	73	105	71	70	3.9	74,690	HS-3-32
1280 0 ※ 332135	-135 * 1	1	32	73	135	101	100	3.9	74,690	HS-3-32
1280 0 ※ 332150	-150 * 1	1	32	73	150	116	115	—	75,900	HS-3-32
1280 0 ※ 342135	-CT42A -135 * 5	1	42	88	135	101	100	5.7	87,340	HS-4-42
1280 0 ※ 342150	-150 * 5	1	42	88	150	116	110	—	87,340	HS-4-42
1280 0 ※ 342165	-165 * 1	1	42	88	165	131	120	—	88,550	HS-4-42

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

1. 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。

2. h7 公差の刃具シャックをご使用下さい。

3. UTS5040 は高圧用のみになります。

1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.

2. Tolerance of cutting tool shank must be h7.

3. Only high pressure type is available for UTS5040.

アクセサリ対応表  
Accessories

ディメンション内で\* 1~\* 5の付いている商品はℓ寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。  
Models with \* 1 - \* 5 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet		モールステーパアダプタ Morse Taper Adapter		ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter	
	BL (P. 373)	MC (P. 372)	MCA (P. 373)	MA (P. 374)	MAB (P. 374)	JA (P. 375)	JAB (P. 375)
* 1	BL16 only	○	×	○	○	○	○
* 2	BL16 only	○	×	×	○	×	○
* 3	BL16 only	○	○	○	×	○	×
* 4	BL16 only	○	○	×	×	○	×
* 5	BL16 only	○	×	×	×	×	×

最低把握長さ  
Min. chucking length

MC コレット未使用時 Without MC collet

ホルダ内径 I.D. of Milling Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
16	40
20、25	45
32、42	60

MC コレット使用時 With MC collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length
6、8	30
10、12	40
16、20	45
25	55
32	60

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type  
0 ~ 1.0MPa (UTS10080のみ 0 ~ 2.0MPa)

**UTS6350 - CT32A - 120**  
 シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)  
 Shank size I.D. Projection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type  
1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080のみ 2.1 ~ 7.0MPa)

**UTS6350 - CT32A - 120 - H**  
 シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L) 高圧の場合  
 Shank size I.D. Projection length High pressure type

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C

UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

ミリングチャック  
Milling Chuck

コレットホルダ  
Collet Holder

Rゼロホルダ  
Zero Holder

ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck

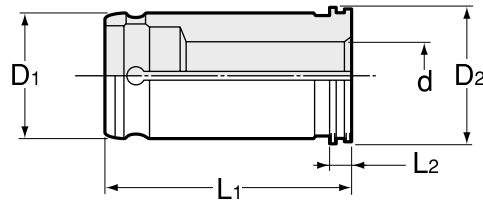
シリンカーチャック  
Shrink Fit

タッピングチャック  
Tapping Chuck

アーバ類  
Arbors

シャンク規格  
Tool Shank Dimensions

# ミーリングチャックアクセサリ Milling Chuck Accessories



## ストレートコレット Straight Collet **MC**

商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	d	—
0711 000016 ※※	<b>MC 16 -d</b>	16	19	50	4	6, 8, 10, 12	3,630
0711 000020 ※※	<b>MC 20 -d</b>	20	24	60	4	6, 8, 10, 12, 16	3,630
0711 000025 ※※	<b>MC 25 -d</b>	25	29	60	4	6, 8, 10, 12, 16, 20	4,080
0711 000032 ※※	<b>MC 32 -d</b>	32	36	72	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	4,200
0711 000042 ※※	<b>MC 42 -d</b>	42	47	85	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32	4,560

- ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。
  - 商品コードの※には d 寸法が入ります。
1. Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

## クーラント用コレット (クーラント穴付刃具用) Coolant Collet (for tool with coolant hole) **MC-OH**

商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	d	—
0711 000516 ※※	<b>MC 16 -d-OH</b>	16	19	50	4	6, 8, 10, 12	4,400
0711 000520 ※※	<b>MC 20 -d-OH</b>	20	24	60	4	6, 8, 10, 12, 16	4,400
0711 000525 ※※	<b>MC 25 -d-OH</b>	25	29	60	4	6, 8, 10, 12, 16, 20	4,920
0711 000532 ※※	<b>MC 32 -d-OH</b>	32	36	72	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	5,040
0711 000542 ※※	<b>MC 42 -d-OH</b>	42	47	85	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32	5,520

- ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。
  - 商品コードの※には d 寸法が入ります。
1. Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

## クーラント用コレット (コレットスルー刃具用) Coolant Collet (for tool without coolant hole) **MC-C**

商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	d	—
0711 000616 ※※	<b>MC 16 -d-C</b>	16	19	50	4	6, 8, 10, 12	6,600
0711 000620 ※※	<b>MC 20 -d-C</b>	20	24	60	4	6, 8, 10, 12, 16	6,600
0711 000625 ※※	<b>MC 25 -d-C</b>	25	29	60	4	6, 8, 10, 12, 16, 20	7,440
0711 000632 ※※	<b>MC 32 -d-C</b>	32	36	72	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	7,560
0711 000642 ※※	<b>MC 42 -d-C</b>	42	47	85	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32	8,280

- ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。
  - 商品コードの※には d 寸法が入ります。
1. Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

### ご注文例 Ordering Example

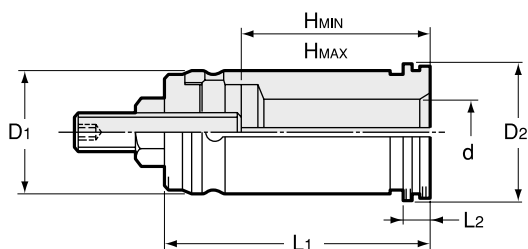
**MC42 - 32**  
サイズ d  
Size

### ご注文例 Ordering Example

**MC42 - 32 - OH**  
サイズ d  
Size

### ご注文例 Ordering Example

**MC42 - 32 - C**  
サイズ d  
Size



型式 Model	d	HMIN							
		6	8	10	12	16	20	25	32
MCA 16	30	30	40	40	—	—	—	—	—
MCA 20	30	34	40	40	45	—	—	—	—
MCA 25	30	34	40	40	45	45	—	—	—
MCA 32	34	34	40	40	45	45	50	—	—
MCA 42	34	38	40	45	45	45	50	50	—

商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	HMAX	d	—
0711 010016 ※※	MCA 16 -d	16	19	55	4	45	6、8、10、12	3,960
0711 010020 ※※	MCA 20 -d	20	24	65	4	55	6、8、10、12、16	3,960
0711 010025 ※※	MCA 25 -d	25	29	65	4	55	6、8、10、12、16、20	4,440
0711 010032 ※※	MCA 32 -d	32	36	79	4	66	6、8、10、12、16、20、25	4,560
0711 010042 ※※	MCA 42 -d	42	47	92	4	79	6、8、10、12、16、20、25、32	4,920

- ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。
  - 商品コードの※には d 寸法が入ります。
1. Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

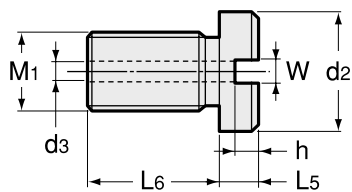
### ご注文例 Ordering Example

**MCA42 - 32**

サイズ d  
Size

### ストッパーボルト (UTS 用) Stopper Bolt (for UTS)

# BL



商品コード Code	型式 Model	M1 P=1.0	L5	L6	W	h	d2	d3	チャック型式 Chucks	—
0711 040016 ※※	BL 16 -L5	10	5、15、25	14	5	3.5	15	4.5	CT16 ~ 42	1,800

- L5 寸法はシャンク内径深さと最低挿入長を確認し選定してください。  
Choose right L5 dimension by checking minimum insertion length and shank I.D. depth.

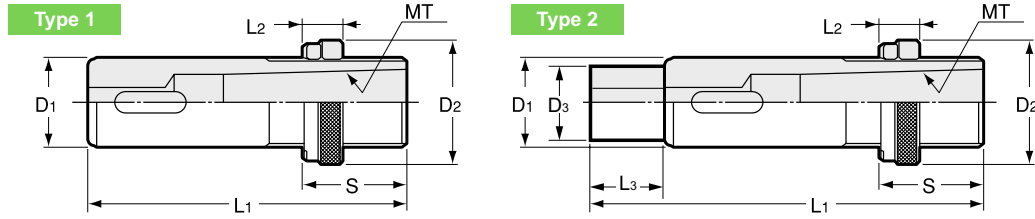
### ご注文例 Ordering Example

**BL16 - 15**

サイズ L5  
Size

モールステーパアダプタ (専用 Tr ナット付)  
Morse Taper Adapter (with Tr. nut)

MA



商品コード Code	型式 Model	Type	D1	MT	D2	D3	L1	L2	L3	S	—
0714 02000161	<b>MA 16 -MT1</b>	1	16	1	24.6	—	76	16	—	16 ~ 32	5,400
0714 02000201	<b>20 -MT1</b>	1	20	1	31.6	—	85	16	—	16 ~ 37	5,400
0714 02000251	<b>25 -MT1</b>	1	25	1	35.6	—	89	16	—	16 ~ 37	5,400
0714 02000252	<b>-MT2</b>	1	25	2	35.6	—	89	16	—	16 ~ 37	5,400
0714 02000321	<b>32 -MT1</b>	2	32	1	44.6	25	119	19	30	19 ~ 39	5,400
0714 02000322	<b>-MT2</b>	2	32	2	44.6	25	119	19	30	19 ~ 39	5,400
0714 02000323	<b>-MT3</b>	2	32	3	44.6	25	119	19	30	19 ~ 39	5,400
0714 02000421	<b>42 -MT1</b>	1	42	1	55.6	—	135	19	—	19 ~ 48	5,900
0714 02000422	<b>-MT2</b>	1	42	2	55.6	—	135	19	—	19 ~ 48	5,900
0714 02000423	<b>-MT3</b>	1	42	3	55.6	—	135	19	—	19 ~ 48	5,900
0714 02000424	<b>-MT4</b>	1	42	4	55.6	—	135	19	—	19 ~ 48	5,900

ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。  
Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

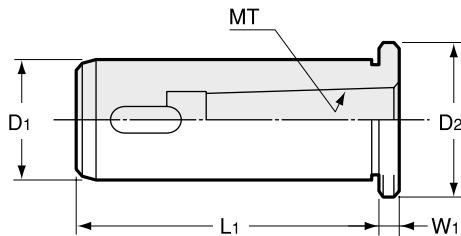
ご注文例 Ordering Example

**MA16 - MT1**

サイズ MT No.  
Size

モールステーパアダプタ  
Morse Taper Adapter

MAB



商品コード Code	型式 Model	D1	MT	L1	D2	W1	—
0711 02100161	<b>MAB 16 -MT1</b>	16	1	60	19	15	3,400
0711 02100201	<b>20 -MT1</b>	20	1	75	24	5	3,400
0711 02100251	<b>25 -MT1</b>	25	1	75	29	5	3,400
0711 02100252	<b>-MT2</b>	25	2	75	29	20	3,400
0711 02100321	<b>32 -MT1</b>	32	1	75	36	5	3,400
0711 02100322	<b>-MT2</b>	32	2	75	36	20	3,400
0711 02100323	<b>-MT3</b>	32	3	75	36	35	3,400
0711 02100421	<b>42 -MT1</b>	42	1	115	47	5	3,900
0711 02100422	<b>-MT2</b>	42	2	115	47	5	3,900
0711 02100423	<b>-MT3</b>	42	3	115	47	5	3,900
0711 02100424	<b>-MT4</b>	42	4	115	47	20	3,900

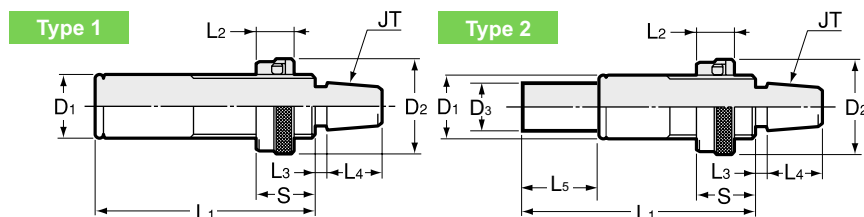
ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。  
Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

ご注文例 Ordering Example

**MAB16 - MT1**

サイズ MT No.  
Size





商品コード Code	型式 Model	Type	D1	JT	D2	D3	L1	L2	S	L3	L4	L5	—
0714 03000162	JA 16 -JT2S	1	16	2S	24.6	—	76	16	16 ~ 32	3	18	—	5,000
0714 03000202	20 -JT2S	1	20	2S	31.6	—	85	16	16 ~ 37	3	18	—	5,000
0714 03000206	-JT6	1	20	6	31.6	—	85	16	16 ~ 37	4	24	—	5,000
0714 03000252	25 -JT2S	1	25	2S	35.6	—	85	16	16 ~ 37	3	18	—	5,000
0714 03000256	-JT6	1	25	6	35.6	—	85	16	16 ~ 37	4	24	—	5,000
0714 03000322	32 -JT2S	2	32	2S	44.6	25	119	19	19 ~ 39	3	18	30	5,000
0714 03000326	-JT6	2	32	6	44.6	25	119	19	19 ~ 39	4	24	30	5,000
0714 03000422	42 -JT2S	1	42	2S	55.6	—	135	19	19 ~ 48	3	18	—	5,500
0714 03000426	-JT6	1	42	6	55.6	—	135	19	19 ~ 48	4	24	—	5,500

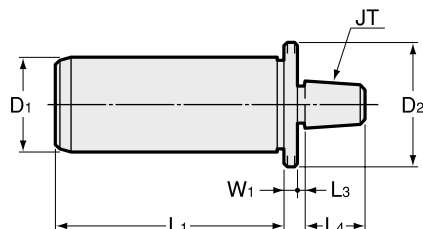
ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。  
Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

### ご注文例 Ordering Example

**JA16 - JT2S**  
サイズ            JT No.  
Size

### ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter

# JAB



商品コード Code	型式 Model	D1	JT	L1	D2	W1	L3	L4	—
0711 03100162	<b>JAB 16 -JT2S</b>	16	2S	60	19	3	3	18	3,800
0711 03100202	<b>20 -JT2S</b>	20	2S	75	24	3	3	18	3,800
0711 03100206	-JT6	20	6	75	24	3	4	24	3,800
0711 03100252	<b>25 -JT2S</b>	25	2S	75	29	3	3	18	3,800
0711 03100256	-JT6	25	6	75	29	3	4	24	3,800
0711 03100322	<b>32 -JT2S</b>	32	2S	75	36	3	3	18	3,800
0711 03100326	-JT6	32	6	75	36	3	4	24	3,800
0711 03100422	<b>42 -JT2S</b>	42	2S	115	47	3	3	18	4,300
0711 03100426	-JT6	42	6	115	47	3	4	24	4,300

ホルダサイズによりご使用できない場合があります。ご使用するミーリングチャックのページを参照ください。  
Not applicable for some holder sizes. Please see milling chuck pages.

### ご注文例 Ordering Example

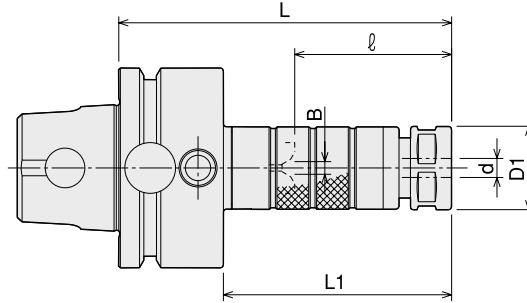
**JAB16 - JT2S**  
サイズ            JT No.  
Size

# SDM

## 高さ調整式ドリル用コレットホルダ

### Drill Holder With Easy Tool Length Adjustment

- 刃先突き出し長さの調整はホルダ外周部を回すだけで完了。  
Projection length of the cutting tool can be adjusted by simply turning circumference of the holder.





商品コード Code	型式 Model	d	L	l	L1	B	D1	キャップ Nut	—	コレット Collet	スパナ Spanner
1380 01107090	<b>UTS5040 -SDM07 -90-H</b>	0.5 ~ 7.0	90	29 ~ 39	60	0 ~ 4	23	HDP-07A	52,900	FDC-07	S-0
1380 01107105	<b>-105-H</b>	0.5 ~ 7.0	105	29 ~ 54	75	0 ~ 4	23	HDP-07A	53,000		
1380 01107120	<b>-120-H</b>	0.5 ~ 7.0	120	29 ~ 54	90	0 ~ 4	23	HDP-07A	53,500		
1380 01109090	<b>-SDM09 -90-H</b>	2.5 ~ 9.0	90	28 ~ 38	60	0 ~ 4	26	HDP-09	52,300	FDC-09	S-1L
1380 01109105	<b>-105-H</b>	2.5 ~ 9.0	105	28 ~ 53	75	0 ~ 4	26	HDP-09	52,600		
1380 01109120	<b>-120-H</b>	2.5 ~ 9.0	120	28 ~ 53	90	0 ~ 4	26	HDP-09	52,900		
1380 01112105	<b>-SDM12 -105-H</b>	2.5 ~ 12.0	105	34 ~ 44	75	0 ~ 5	32	HDP-12	54,200	FDC-12	S-3L
1380 01112120	<b>-120-H</b>	2.5 ~ 12.0	120	34 ~ 59	90	0 ~ 5	32	HDP-12	55,600		
1380 01112135	<b>-135-H</b>	2.5 ~ 12.0	135	34 ~ 59	105	0 ~ 5	32	HDP-12	56,800		
1380 01112150	<b>-150-H</b>	2.5 ~ 12.0	150	34 ~ 59	120	0 ~ 5	32	HDP-12	58,200	FDC-16	S-4L
1380 01116105	<b>-SDM16 -105-H</b>	3.5 ~ 16.0	105	40 ~ 50	75	0 ~ 6	36	HDP-16	60,200		
1380 01116120	<b>-120-H</b>	3.5 ~ 16.0	120	40 ~ 65	90	0 ~ 6	36	HDP-16	61,600		
1380 01116135	<b>-135-H</b>	3.5 ~ 16.0	135	40 ~ 65	105	0 ~ 6	36	HDP-16	62,200	FDC-22	S-5L
1380 01116150	<b>-150-H</b>	3.5 ~ 16.0	150	40 ~ 65	120	0 ~ 6	36	HDP-16	62,800		
1380 01122120	<b>-SDM22 -120-H</b>	3.5 ~ 22.0	120	48 ~ 58	90	0 ~ 8	46	HDP-22	64,800		
1380 01122135	<b>-135-H</b>	3.5 ~ 22.0	135	48 ~ 73	105	0 ~ 8	46	HDP-22	70,000	FDC-07	S-0
1380 01122150	<b>-150-H</b>	3.5 ~ 22.0	150	48 ~ 73	120	0 ~ 8	46	HDP-22	79,600		
1380 0 ※ 207090	<b>UTS6350 -SDM07 -90</b>	0.5 ~ 7.0	90	29 ~ 39	57	0 ~ 4	23	HDP-07A	57,000		
1380 0 ※ 207105	<b>-105</b>	0.5 ~ 7.0	105	29 ~ 54	72	0 ~ 4	23	HDP-07A	57,800	FDC-09	S-1L
1380 0 ※ 207120	<b>-120</b>	0.5 ~ 7.0	120	29 ~ 54	87	0 ~ 4	23	HDP-07A	58,200		
1380 0 ※ 207135	<b>-135</b>	0.5 ~ 7.0	135	29 ~ 54	102	0 ~ 4	23	HDP-07A	58,800		
1380 0 ※ 207150	<b>-150</b>	0.5 ~ 7.0	150	29 ~ 54	117	0 ~ 4	23	HDP-07A	59,400	FDC-09	S-1L
1380 0 ※ 209090	<b>-SDM09 -90</b>	2.5 ~ 9.0	90	28 ~ 38	57	0 ~ 4	26	HDP-09	57,000		
1380 0 ※ 209105	<b>-105</b>	2.5 ~ 9.0	105	28 ~ 53	72	0 ~ 4	26	HDP-09	57,800		
1380 0 ※ 209120	<b>-120</b>	2.5 ~ 9.0	120	28 ~ 53	87	0 ~ 4	26	HDP-09	58,200	FDC-12	S-3L
1380 0 ※ 209135	<b>-135</b>	2.5 ~ 9.0	135	28 ~ 53	102	0 ~ 4	26	HDP-09	58,800		
1380 0 ※ 209150	<b>-150</b>	2.5 ~ 9.0	150	28 ~ 53	117	0 ~ 4	26	HDP-09	59,600		
1380 0 ※ 209180	<b>-180</b>	2.5 ~ 9.0	180	28 ~ 53	147	0 ~ 4	26	HDP-09	60,200	FDC-12	S-3L
1380 0 ※ 212105	<b>-SDM12 -105</b>	2.5 ~ 12.0	105	34 ~ 44	72	0 ~ 5	32	HDP-12	58,200		
1380 0 ※ 212120	<b>-120</b>	2.5 ~ 12.0	120	34 ~ 59	87	0 ~ 5	32	HDP-12	59,500		
1380 0 ※ 212135	<b>-135</b>	2.5 ~ 12.0	135	34 ~ 59	102	0 ~ 5	32	HDP-12	59,800	FDC-16	S-4L
1380 0 ※ 212150	<b>-150</b>	2.5 ~ 12.0	150	34 ~ 59	117	0 ~ 5	32	HDP-12	60,900		
1380 0 ※ 212180	<b>-180</b>	2.5 ~ 12.0	180	34 ~ 59	147	0 ~ 5	32	HDP-12	61,600		
1380 0 ※ 216105	<b>-SDM16 -105</b>	3.5 ~ 16.0	105	40 ~ 50	72	0 ~ 6	36	HDP-16	62,100	FDC-22	S-5L
1380 0 ※ 216120	<b>-120</b>	3.5 ~ 16.0	120	40 ~ 65	87	0 ~ 6	36	HDP-16	63,500		
1380 0 ※ 216135	<b>-135</b>	3.5 ~ 16.0	135	40 ~ 65	102	0 ~ 6	36	HDP-16	64,200		
1380 0 ※ 216150	<b>-150</b>	3.5 ~ 16.0	150	40 ~ 65	117	0 ~ 6	36	HDP-16	64,900	FDC-22	S-5L
1380 0 ※ 216180	<b>-180</b>	3.5 ~ 16.0	180	40 ~ 65	147	0 ~ 6	36	HDP-16	66,000		
1380 0 ※ 222120	<b>-SDM22 -120</b>	3.5 ~ 22.0	120	48 ~ 58	87	0 ~ 8	46	HDP-22	70,100		
1380 0 ※ 222135	<b>-135</b>	3.5 ~ 22.0	135	48 ~ 73	102	0 ~ 8	46	HDP-22	70,800	FDC-22	S-5L
1380 0 ※ 222150	<b>-150</b>	3.5 ~ 22.0	150	48 ~ 73	117	0 ~ 8	46	HDP-22	71,500		
1380 0 ※ 222180	<b>-180</b>	3.5 ~ 22.0	180	48 ~ 73	147	0 ~ 8	46	HDP-22	72,000		

商品コード Code	型式 Model	d	L	ℓ	L1	B	D1	キャップ Nut	—	コレット Collet	スパナ Spanner
1380 0 ※ 307090	<b>UTS10080 -SDM07 -90</b>	0.5 ~ 7.0	90	29 ~ 39	56	0 ~ 4	23	HDP-07A	64,800	FDC-07	S-0
1380 0 ※ 307105	<b>-105</b>	0.5 ~ 7.0	105	29 ~ 54	71	0 ~ 4	23	HDP-07A	65,200		
1380 0 ※ 307120	<b>-120</b>	0.5 ~ 7.0	120	29 ~ 54	86	0 ~ 4	23	HDP-07A	66,200		
1380 0 ※ 307135	<b>-135</b>	0.5 ~ 7.0	135	29 ~ 54	101	0 ~ 4	23	HDP-07A	66,800		
1380 0 ※ 307150	<b>-150</b>	0.5 ~ 7.0	150	29 ~ 54	116	0 ~ 4	23	HDP-07A	67,600		
1380 0 ※ 307165	<b>-165</b>	0.5 ~ 7.0	165	29 ~ 54	131	0 ~ 4	23	HDP-07A	68,200		
1380 0 ※ 309090	<b>-SDM09 -90</b>	2.5 ~ 9.0	90	28 ~ 38	56	0 ~ 4	26	HDP-09	64,800	FDC-09	S-1L
1380 0 ※ 309105	<b>-105</b>	2.5 ~ 9.0	105	28 ~ 53	71	0 ~ 4	26	HDP-09	65,200		
1380 0 ※ 309120	<b>-120</b>	2.5 ~ 9.0	120	28 ~ 53	86	0 ~ 4	26	HDP-09	66,200		
1380 0 ※ 309135	<b>-135</b>	2.5 ~ 9.0	135	28 ~ 53	101	0 ~ 4	26	HDP-09	67,600		
1380 0 ※ 309150	<b>-150</b>	2.5 ~ 9.0	150	28 ~ 53	116	0 ~ 4	26	HDP-09	68,200		
1380 0 ※ 309180	<b>-180</b>	2.5 ~ 9.0	180	28 ~ 53	146	0 ~ 4	26	HDP-09	68,800		
1380 0 ※ 312105	<b>-SDM12 -105</b>	2.5 ~ 12.0	105	34 ~ 44	71	0 ~ 5	32	HDP-12	66,200	FDC-12	S-3L
1380 0 ※ 312120	<b>-120</b>	2.5 ~ 12.0	120	34 ~ 59	86	0 ~ 5	32	HDP-12	67,400		
1380 0 ※ 312135	<b>-135</b>	2.5 ~ 12.0	135	34 ~ 59	101	0 ~ 5	32	HDP-12	68,200		
1380 0 ※ 312150	<b>-150</b>	2.5 ~ 12.0	150	34 ~ 59	116	0 ~ 5	32	HDP-12	68,800		
1380 0 ※ 312180	<b>-180</b>	2.5 ~ 12.0	180	34 ~ 59	146	0 ~ 5	32	HDP-12	69,200	FDC-16	S-4L
1380 0 ※ 316105	<b>-SDM16 -105</b>	3.5 ~ 16.0	105	40 ~ 50	71	0 ~ 6	36	HDP-16	68,800		
1380 0 ※ 316120	<b>-120</b>	3.5 ~ 16.0	120	40 ~ 65	86	0 ~ 6	36	HDP-16	70,100		
1380 0 ※ 316135	<b>-135</b>	3.5 ~ 16.0	135	40 ~ 65	101	0 ~ 6	36	HDP-16	70,800		
1380 0 ※ 316150	<b>-150</b>	3.5 ~ 16.0	150	40 ~ 65	116	0 ~ 6	36	HDP-16	71,500		
1380 0 ※ 316180	<b>-180</b>	3.5 ~ 16.0	180	40 ~ 65	146	0 ~ 6	36	HDP-16	72,200		
1380 0 ※ 322120	<b>-SDM22 -120</b>	3.5 ~ 22.0	120	48 ~ 58	86	0 ~ 8	46	HDP-22	76,800	FDC-22	S-5L
1380 0 ※ 322135	<b>-135</b>	3.5 ~ 22.0	135	48 ~ 73	101	0 ~ 8	46	HDP-22	77,200		
1380 0 ※ 322150	<b>-150</b>	3.5 ~ 22.0	150	48 ~ 73	116	0 ~ 8	46	HDP-22	78,000		
1380 0 ※ 322180	<b>-180</b>	3.5 ~ 22.0	180	48 ~ 73	146	0 ~ 8	46	HDP-22	79,200		
1380 0 ※ 322210	<b>-210</b>	3.5 ~ 22.0	210	48 ~ 73	176	0 ~ 8	46	HDP-22	80,200		

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

UTS5040 は高圧用のみになります。

- コレット、スパナは別途ご注文下さい。
  - ℓは、キャップ端面からプリセットスクリュー上端面までの寸法になります。
  - キャップの締め付けトルクに関しては、P. 504 を参照ください。
- Collet and spanner are sold separately.
  - ℓ is the dimension between the cap end and the preset screw top end.
  - See P. 504 for standard tightening torque.

<p>コレット Collet P. 083</p> 	<p>スパナ Spanner P. 089</p> 
---	---

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type  
0 ~ 1.0MPa (UTS10080 のみ 0 ~ 2.0MPa)

**UTS6350 - SDM12 - 105**  
 シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L)  
 Shank size Max. collet I.D. Projection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type  
1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080 のみ 2.1 ~ 7.0MPa)

**UTS6350 - SDM12 - 105 - H**  
 シャンクサイズ 最大コレット内径 突き出し長さ (L) 高圧の場合  
 Shank size Max. collet I.D. Projection length High pressure type

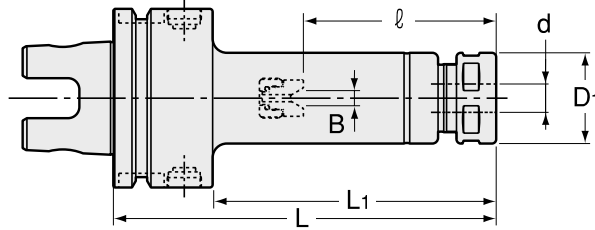
BT  
 AHO  
 HSK-A/E/F/C  
 HSK-T  
 C  
**UTS**  
 専用機  
 関連機器  
 フジ・マドリ  
 ミーリングチャック  
 Milling Chuck  
 コレットホルダ  
 Collet Holder  
 Rゼロホルダ  
 R Zero Holder  
 ハイドロチャック  
 Hydraulic Chuck  
 シリンカーチャック  
 Shrink Fit  
 タッピングチャック  
 Tapping Chuck  
 アーバ類  
 Arbors  
 シャンク規格  
 Tool Shank Dimensions

# HDC・A

## 高精度コレットホルダ

### High-Precision Collet Holder

- ドリル加工、リーマ加工、仕上エンドミル加工に最適。  
Suitable for drilling, reaming and finish endmilling.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	l	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
1260 11107075	<b>UTS5040 -HDC07A -75-H</b>	0.5 ~ 7.0	75	45	0 ~ 4	22 ~ 38	23	HDP-07A	0.6	46,760	FDC-07	S-0
1260 11107090	<b>-90-H</b>	0.5 ~ 7.0	90	60	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	0.6	47,380		
1260 11107120	<b>-120-H</b>	0.5 ~ 7.0	120	90	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	0.7	47,900		
1260 11109075	<b>-HDC09A -75-H</b>	2.5 ~ 9.0	75	45	0 ~ 4	27 ~ 31	26	HDP-09	0.7	45,530	FDC-09	S-1L
1260 11109090	<b>-90-H</b>	2.5 ~ 9.0	90	60	0 ~ 4	27 ~ 47	26	HDP-09	0.7	46,760		
1260 11109120	<b>-120-H</b>	2.5 ~ 9.0	120	90	0 ~ 4	27 ~ 61	26	HDP-09	0.8	47,380		
1260 11112090	<b>-HDC12A -90-H</b>	2.5 ~ 12.0	90	60	0 ~ 5	33 ~ 42	32	HDP-12	0.8	48,510	FDC-12	S-3L
1260 11112120	<b>-120-H</b>	2.5 ~ 12.0	120	90	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	0.9	49,750		
1260 11112150	<b>-150-H</b>	2.5 ~ 12.0	150	120	0 ~ 5	33 ~ 71	32	HDP-12	1.1	52,120		
1260 11116090	<b>-HDC16A -90-H</b>	3.5 ~ 16.0	90	60	0 ~ 6	38 ~ 50	36	HDP-16	0.8	53,870	FDC-16	S-4L
1260 11116120	<b>-120-H</b>	3.5 ~ 16.0	120	90	0 ~ 6	38 ~ 65	36	HDP-16	1.0	55,110		
1260 11116150	<b>-150-H</b>	3.5 ~ 16.0	150	120	0 ~ 6	38 ~ 82	36	HDP-16	1.2	56,240		
1260 11122090	<b>-HDC22A -90-H</b>	3.5 ~ 22.0	90	60	—	60	46	HDP-22	0.9	56,860	FDC-22	S-5L
1260 11122120	<b>-120-H</b>	3.5 ~ 22.0	120	90	0 ~ 8	47 ~ 63	46	HDP-22	1.2	57,990		
1260 11122150	<b>-150-H</b>	3.5 ~ 22.0	150	120	0 ~ 8	47 ~ 93	46	HDP-22	1.5	60,980		
1260 1 ※ 207075	<b>UTS6350 -HDC07A -75</b>	0.5 ~ 7.0	75	42	0 ~ 4	22 ~ 34	23	HDP-07A	1.0	49,750	FDC-07	S-0
1260 1 ※ 207090	<b>-90</b>	0.5 ~ 7.0	90	57	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	1.0	50,990		
1260 1 ※ 207120	<b>-120</b>	0.5 ~ 7.0	120	87	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	1.0	52,120		
1260 1 ※ 209075	<b>-HDC09A -75</b>	2.5 ~ 9.0	75	42	0 ~ 4	27 ~ 34	26	HDP-09	1.0	49,750	FDC-09	S-1L
1260 1 ※ 209090	<b>-90</b>	2.5 ~ 9.0	90	57	0 ~ 4	27 ~ 42	26	HDP-09	1.1	50,990		
1260 1 ※ 209120	<b>-120</b>	2.5 ~ 9.0	120	87	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	1.2	52,120		
1260 1 ※ 212090	<b>-HDC12A -90</b>	2.5 ~ 12.0	90	57	0 ~ 5	33 ~ 47	32	HDP-12	1.1	52,120	FDC-12	S-3L
1260 1 ※ 212120	<b>-120</b>	2.5 ~ 12.0	120	87	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.3	53,250		
1260 1 ※ 212150	<b>-150</b>	2.5 ~ 12.0	150	117	0 ~ 5	33 ~ 69	32	HDP-12	1.4	54,490		
1260 1 ※ 216090	<b>-HDC16A -90</b>	3.5 ~ 16.0	90	57	0 ~ 6	38 ~ 48	36	HDP-16	1.2	55,620	FDC-16	S-4L
1260 1 ※ 216120	<b>-120</b>	3.5 ~ 16.0	120	87	0 ~ 6	38 ~ 62	36	HDP-16	1.4	56,860		
1260 1 ※ 216150	<b>-150</b>	3.5 ~ 16.0	150	117	0 ~ 6	38 ~ 62	36	HDP-16	1.5	58,090		
1260 1 ※ 222090	<b>-HDC22A -90</b>	3.5 ~ 22.0	90	57	—	63	46	HDP-22	1.3	61,590	FDC-22	S-5L
1260 1 ※ 222120	<b>-120</b>	3.5 ~ 22.0	120	87	0 ~ 8	47 ~ 63	46	HDP-22	1.6	62,730		
1260 1 ※ 222150	<b>-150</b>	3.5 ~ 22.0	150	117	0 ~ 8	47 ~ 93	46	HDP-22	1.9	63,960		
1260 1 ※ 307075	<b>UTS10080 -HDC07A -75</b>	0.5 ~ 7.0	75	41	0 ~ 4	22 ~ 26	23	HDP-07A	—	56,860	FDC-07	S-0
1260 1 ※ 307090	<b>-90</b>	0.5 ~ 7.0	90	56	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	—	57,990		
1260 1 ※ 307120	<b>-120</b>	0.5 ~ 7.0	120	86	0 ~ 4	22 ~ 45	23	HDP-07A	—	59,230		
1260 1 ※ 309075	<b>-HDC09A -75</b>	2.5 ~ 9.0	75	41	0 ~ 4	27 ~ 32	26	HDP-09	—	56,860	FDC-09	S-1L
1260 1 ※ 309090	<b>-90</b>	2.5 ~ 9.0	90	56	0 ~ 4	27 ~ 47	26	HDP-09	—	57,990		
1260 1 ※ 309120	<b>-120</b>	2.5 ~ 9.0	120	86	0 ~ 4	27 ~ 57	26	HDP-09	—	59,230		
1260 1 ※ 312090	<b>-HDC12A -90</b>	2.5 ~ 12.0	90	56	0 ~ 5	33 ~ 42	32	HDP-12	—	59,230	FDC-12	S-3L
1260 1 ※ 312120	<b>-120</b>	2.5 ~ 12.0	120	86	0 ~ 5	33 ~ 60	32	HDP-12	2.8	60,360		
1260 1 ※ 312150	<b>-150</b>	2.5 ~ 12.0	150	116	0 ~ 5	33 ~ 70	32	HDP-12	2.9	61,590		
1260 1 ※ 316090	<b>-HDC16A -90</b>	3.5 ~ 16.0	90	56	0 ~ 6	38 ~ 42	36	HDP-16	2.6	61,590	FDC-16	S-4L
1260 1 ※ 316120	<b>-120</b>	3.5 ~ 16.0	120	86	0 ~ 6	38 ~ 60	36	HDP-16	2.9	62,730		
1260 1 ※ 316150	<b>-150</b>	3.5 ~ 16.0	150	116	0 ~ 6	38 ~ 70	36	HDP-16	3.0	63,960		
1260 1 ※ 322090	<b>-HDC22A -90</b>	3.5 ~ 22.0	90	56	—	66	46	HDP-22	—	67,470	FDC-22	S-5L
1260 1 ※ 322120	<b>-120</b>	3.5 ~ 22.0	120	86	0 ~ 8	47 ~ 59	46	HDP-22	3.1	68,700		
1260 1 ※ 322150	<b>-150</b>	3.5 ~ 22.0	150	116	0 ~ 8	47 ~ 82	46	HDP-22	3.4	69,830		

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

1. コレット、スパナ、六角穴付プリセットスクリュー、セミドライ加工用プリセットスクリューは別途ご注文下さい。  
一部を除き、標準仕様プリセットスクリューは付属しております。\* B寸法が「-」となっている型式はプリセットスクリュー非対応です。
  2. クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタング付刃具併用時の最低挿入長は P.088 を参照下さい。
  3. ℓ はプリセットスクリューを使用した時の値です。
  4. UTS5040 は高圧用のみにあります。
  5. キャップの締め付けトルクに関しては、P. 504 を参照ください。
1. Collet, spanner, hexagon head preset screw, preset screw for semi-dry processing are sold separately.  
A preset screw is included except for some models. \* The model with B dimension "-" is not compatible with the preset screw.
  2. Refer to P. 088 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (FDC-OH,C or MS).
  3. ℓ indicates dimension when using with a preset screw.
  4. Only high pressure type is available for UTS5040.
  5. See P. 504 for standard tightening torque.

<p>コレット Collet P.083</p> 	<p>スパナ Spanner P.089</p> 	<p>プリセットスクリュー Preset screw P.090</p> 
--	--	--

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type

0 ~ 1.0MPa (UTS10080のみ) 0 ~ 2.0MPa)

**UTS6350 - HDC16A - 120**

シャンクサイズ    最大コレット内径    突き出し長さ (L)  
Shank size        Max. collet I.D.        Projection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type

1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080のみ) 2.1 ~ 7.0MPa)

**UTS6350 - HDC16A - 120 - H**

シャンクサイズ    最大コレット内径    突き出し長さ (L)    高圧の場合  
Shank size        Max. collet I.D.        Projection length    High pressure type

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

ミ  
ー  
リ  
ン  
グ  
チ  
ャ  
ク  
Milling Chuck

コ  
レ  
ッ  
ト  
ホ  
ル  
ダ  
Collet Holder

R  
ゼ  
ロ  
ホ  
ル  
ダ  
Zero Holder

ハ  
イ  
ド  
ロ  
チ  
ャ  
ク  
Hydraulic Chuck

シ  
リ  
ン  
カ  
ー  
チ  
ャ  
ク  
Shrink Fit

タ  
ッ  
ピ  
ン  
グ  
チ  
ャ  
ク  
Tapping Chuck

ア  
ー  
バ  
類  
Arbors

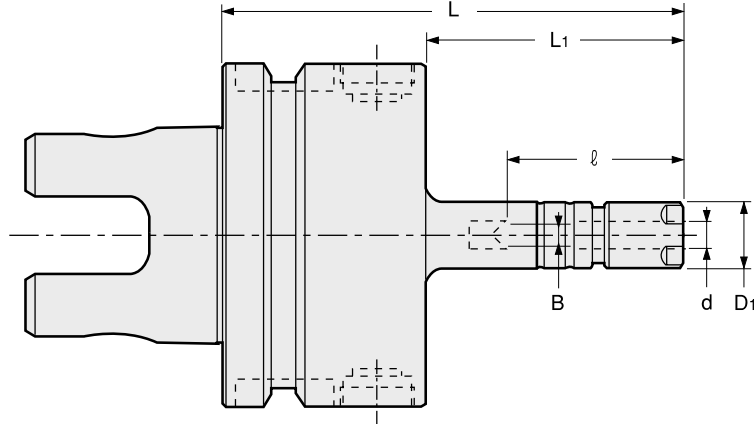
シ  
ャ  
ン  
ク  
規  
格  
Tool Shank Dimensions

# ERC

## 小径コレットホルダ

### Collet Holder For Small Diameters

- 干渉が厳しいドリル加工用に最適。  
For drilling in tight space.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	ℓ	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
1340 01108075	UTS5040 -ERC8 -75H	0.5 ~ 5.0	75	45	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 24)	12	ERP-8	0.5	53,000	ER8	S-8E
1340 01108105	-105H	0.5 ~ 5.0	105	75	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	ERP-8	0.6	53,400		
1340 01110075	-ERC11S -75H	0.5 ~ 7.0	75	45	0 ~ 4	22 ~ 32	16	ERP-11S	0.6	52,000	FDC-07	S-11E
1340 01110105	-105H	0.5 ~ 7.0	105	75	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	0.6	52,300		
1340 0 ※ 208075	UTS6350 -ERC8 -75	0.5 ~ 5.0	75	42	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 24)	12	ERP-8	0.9	53,600	ER8	S-8E
1340 0 ※ 208105	-105	0.5 ~ 5.0	105	72	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	ERP-8	1.0	54,000		
1340 0 ※ 210075	-ERC11S -75	0.5 ~ 7.0	75	42	0 ~ 4	22 ~ 34	16	ERP-11S	1.0	52,000	FDC-07	S-11E
1340 0 ※ 210105	-105	0.5 ~ 7.0	105	72	0 ~ 4	22 ~ 45	16	ERP-11S	1.0	53,000		

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

- コレット、スパナは別途ご注文下さい。
- ERC8用プリセットスクリュー ES8は別売になります。ERC11Sには標準プリセットスクリュー HDS-07A-ES11が付属しています。
- 「B」,「ℓ」の ( ) 内の数値はプリセットスクリュー ES8を使用した時の値です。
- クーラントコレットをご使用になる場合の最低挿入長は P.088 を参照下さい。
- UTS5040は高圧用のみになります。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P.504を参照ください。

- Collet and spanner are sold separately.
- ES8, a preset screw for ERC8, is sold separately. ERC11S includes a standard preset screw HDS-07A-ES11.
- "B" and "ℓ" dimensions in brackets are for using ES8 preset screw.
- Refer to P. 088 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets.
- Only high pressure type is available for UTS5040.
- See P. 504 for standard tightening torque.

FDC コレット FDC Collet P. 083	ER コレット ER Collet P. 089	スパナ Spanner P. 089	プリセットスクリュー Preset screw P. 090

#### ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type  
0 ~ 1.0MPa

**UTS6350 - ERC8 - 75**

シャンクサイズ Shank size      突き出し長さ (L) Projection length

#### ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type  
1.1 ~ 7.0MPa

**UTS6350 - ERC8 - 75**

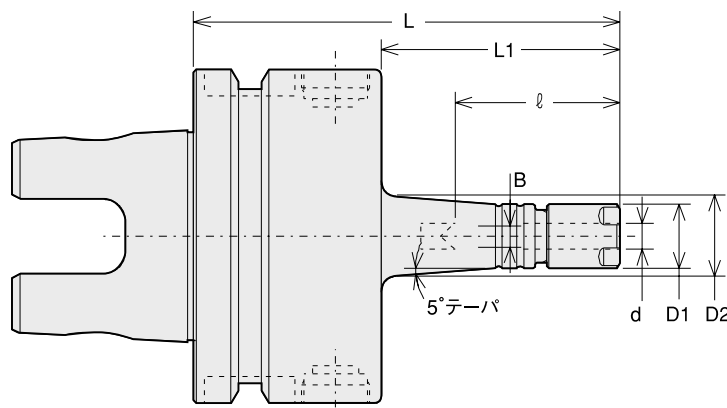
突き出し長さ (L) Projection length      高圧の場合 High pressure type

**H**

# ERC-T

## テーパタイプ 小径コレットホルダ Collet Holder For Small Diameters ( Taper Type )

- 干渉が厳しいドリル加工用に最適。  
For drilling in tight space.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	ℓ	D1	D2	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner
1340 11108075	UTS5040 -ERC8 -75TH	0.5 ~ 5.0	75	45	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 24)	12	16	ERP-8	0.6	53,000	ER8	S-8E
1340 11108105	-105TH	0.5 ~ 5.0	105	75	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	21	ERP-8	0.6	53,400		
1340 11110075	-ERC11S -75TH	0.5 ~ 7.0	75	45	0 ~ 4	22 ~ 32	16	19.5	ERP-11S	0.6	52,000	FDC-07	S-11E
1340 11110105	-105TH	0.5 ~ 7.0	105	75	0 ~ 4	22 ~ 45	16	25	ERP-11S	0.7	52,300		
1340 1 ※ 208075	UTS6350 -ERC8 -75T	0.5 ~ 5.0	75	42	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 24)	12	15.5	ERP-8	0.9	53,600	ER8	S-8E
1340 1 ※ 208105	-105T	0.5 ~ 5.0	105	72	— (0 ~ 2.4)	34 (19 ~ 31)	12	20.5	ERP-8	1.0	54,000		
1340 1 ※ 210075	-ERC11S -75T	0.5 ~ 7.0	75	42	0 ~ 4	22 ~ 34	16	19	ERP-11S	1.0	52,000	FDC-07	S-11E
1340 1 ※ 210105	-105T	0.5 ~ 7.0	105	72	0 ~ 4	22 ~ 45	16	24.5	ERP-11S	1.0	53,000		

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

- コレット、スパナは別途ご注文下さい。
- ERC8-T用プリセットスクリュー ES8は別売になります。ERC11S-Tには標準プリセットスクリュー HDS-07A-ES11 が付属しています。
- 「B」,「ℓ」の ( ) 内の数値はプリセットスクリュー ES8を使用した時の値です。
- クーラントコレットをご使用になる場合の最低挿入長は P.088 を参照下さい。
- UTS5040 は高圧用のみになります。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P.504 を参照ください。

- Collet and spanner are sold separately.
- ES8, a preset screw for ERC8-T, is sold separately. ERC11S-T includes a standard preset screw HDS-07A-ES11.
- "B" and "ℓ" dimensions in brackets are for using ES8 preset screw.
- Refer to P.088 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets.
- Only high pressure type is available for UTS5040.
- See P.504 for standard tightening torque.

FDC コレット FDC Collet P.083	ER コレット ER Collet P.089	スパナ Spanner P.089	プリセットスクリュー Preset screw P.090

### ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type  
0 ~ 1.0MPa

**UTS6350 - ERC8 - 105T**

シャンクサイズ  
Shank size

突き出し長さ (L)  
Projection length

### ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type  
1.1 ~ 7.0MPa

**UTS6350 - ERC8 - 105T H**

シャンクサイズ  
Shank size

突き出し長さ (L) 高圧の場合  
Projection length High pressure type

- BT
- AHO
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS**
- 専用機
- 関連機器
- フュ・メントリ
- ミールンギヤチャック  
Milling Chuck
- コレットホルダ  
Collet Holder
- Rゼロホルダ  
R Zero Holder
- ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck
- シリンカーチャック  
Shrink Fit
- タッピングチャック  
Tapping Chuck
- アーバ類  
Arbors
- シャンク規格  
Tool Shank Dimensions

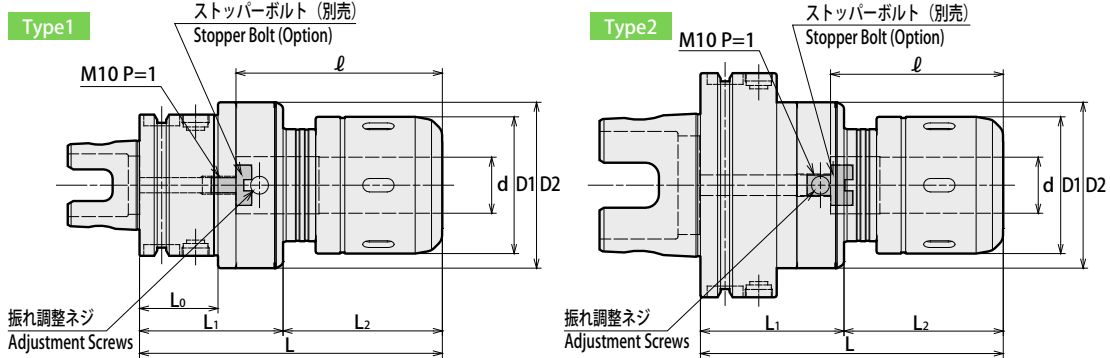
# CTZ-SA

## 大径用 "R" ゼロホルダ

"R"Zero Holder for Large Diameter

● 刃先の振れを限りなくゼロにセット。大径リーマでの仕上げ加工に最適。

Runout of the cutting edge can be adjusted as close as to zero. Suitable for large diameter reaming.



### 刃物取り外し時の注意事項

刃物が抜けた状態からさらに1回転以上締め付けリングを緩めてください。

### Caution

Please rotate the clamping ring counterclockwise more than 360 degrees after a cutting tool is removed.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D1	D2	L0	ℓ	G P=1.0	kg	Max. min <sup>-1</sup>	—	スパナ Spanner	調整レンチ Wrench
1730 4 ※ 225135	UTS6350 -CTZ25SA -135	1	25	135	64	71	61	74	35	80	10	2.9	12,000	69,500	HS-2.5-25	L-6L (付属) (Included)
1730 4 ※ 225150	-150	1	25	150	64	86	61	74	35	80	10	3.1	12,000	70,000		
1730 4 ※ 232135	-CTZ32SA -135 * 1	1	32	135	64	71	68	80	35	105	10	3.0	10,000	72,000	HS-3-32	
1730 4 ※ 232150	-150 * 1	1	32	150	64	86	68	80	35	120	10	3.2	10,000	75,000		
1730 4 ※ 325135	UTS10080 -CTZ25SA -135	2	25	135	64	71	61	74	—	80	10	4.4	12,500	80,500	HS-2.5-25	
1730 4 ※ 325150	-150	2	25	150	64	86	61	74	—	80	10	4.6	12,500	83,000		
1730 4 ※ 332135	-CTZ32SA -135 * 1	2	32	135	64	71	68	80	—	100	10	4.5	12,000	85,000	HS-3-32	
1730 4 ※ 332150	-150 * 1	2	32	150	64	86	68	80	—	115	10	4.8	12,000	88,000		
1730 4 ※ 342135	-CTZ42SA -135 * 2	2	42	135	65	70	88	99	—	100	10	5.9	10,000	96,000	HS-4-42	
1730 4 ※ 342150	-150 * 2	2	42	150	65	85	88	99	—	110	10	6.1	10,000	99,000		

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

Please replace ※ in the code with 0 for low pressure type and 1 for high pressure type.

1. 専用スパナは付属していません。ご注文時に必要数をご指定頂ければ無償出荷します。

2. レンチは付属しています。

3. \* 1、\* 2の商品は使用できないアクセサリがあります。アクセサリについては下表を参照ください。

4. h7公差の刃具シャンクをご使用下さい。

1. When ordering, indicate number of spanners required. "No charge" spanners are limited to number of holders on order.

2. A wrench is included.

3. The model with " \* 1" and " \* 2" are not compatible with some accessories. For more information about the accessories, please refer below chart.

4. Tolerance of cutting tool shank must be h7.

### アクセサリ対応表 Accessories

ディメンション内で\* 1~\* 2の付いている商品はℓ寸法が短く、使用できないアクセサリがあります。  
Models with \* 1 - \* 2 cannot be used with some accessories due to short ℓ length.

	ストッパーボルト Stopper Bolt	ストレートコレット Straight Collet	モールステーバアダプタ Morse Taper Adapter	ジャコブスアダプタ Jacobs Adapter
	BL (P. 373)	MC (P. 372) MCA (P. 373)	MA (P. 374) MAB (P. 374)	JA (P. 375) JAB (P. 375)
* 1	BL16 only	○ ×	○ ×	○ ×
* 2	BL16 only	○ ×	× ×	× ×

### ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type 0 ~ 1.0MPa (UTS10080のみ 0 ~ 2.0MPa)

## UTS6350 - CTZ32SA - 135

シャンクサイズ 内径 突き出し長さ (L)  
Shank size I.D. Projection length

### ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type 1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080のみ 2.1 ~ 7.0MPa)

## UTS6350 - CTZ32SA - 135 - H

シャンクサイズ 内径 突き出し長さ (L) 高圧の場合  
Shank size I.D. Projection length High pressure type

### 最低把握長さ

Min. chucking length

MC コレット未使用時 Direct Chucking (without MC Collet)

ホルダ内径 I.D. of Chuck	最低把握長さ Min. chucking length
25,32,42	50

MC コレット使用時 With MC Collet

コレット内径 Collet I.D.	最低把握長さ Min. chucking length	
	MC	MC-C, MC-OH
6,8	30	30
10,12	40	40
16,20	45	45
25	50	50
32	50	60



# MEMO

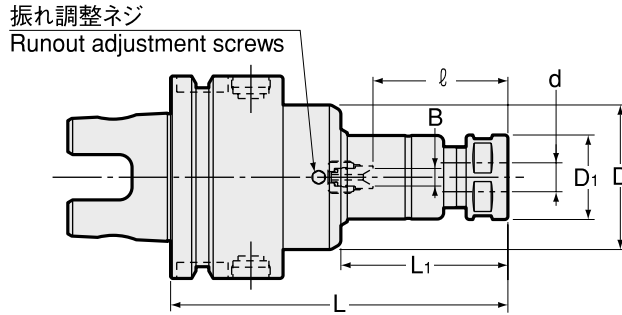
# HDZ

## "R" ゼロホルダ

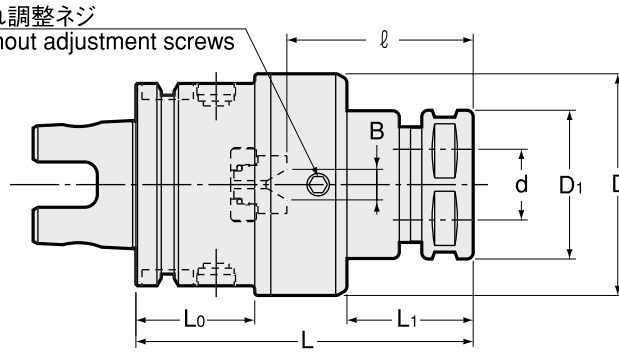
### "R" Zero Holder

- 刃先の振れを限りなく「ゼロ」に調整できる画期的なホルダです。  
Runout accuracy of the cutting edge can be adjusted as closely as to zero.

Type1



Type2







商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	ℓ	B	D	L1	L0	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
1250 01107075	<b>UTS5040 -HDZ07 -75-H</b>	1	0.5 ~ 7.0	75	22 ~ 32	0 ~ 4	41	29	—	23	HDP-07A	—	55,620	FDC-07	S-0	L-3T
1250 01107090	<b>-90-H</b>	1	0.5 ~ 7.0	90	22 ~ 45	0 ~ 4	41	44	—	23	HDP-07A	—	56,860			
1250 01107120	<b>-120-H</b>	1	0.5 ~ 7.0	120	22 ~ 45	0 ~ 4	41	74	—	23	HDP-07A	—	57,470			
1250 01109075	<b>-HDZ09 -75-H</b>	1	2.5 ~ 9.0	75	27 ~ 31	0 ~ 4	41	29	—	26	HDP-09	—	54,490	FDC-09	S-1L	L-3T
1250 01109090	<b>-90-H</b>	1	2.5 ~ 9.0	90	27 ~ 47	0 ~ 4	41	44	—	26	HDP-09	—	55,620			
1250 01109120	<b>-120-H</b>	1	2.5 ~ 9.0	120	27 ~ 61	0 ~ 4	41	74	—	26	HDP-09	—	56,860			
1250 01112090	<b>-HDZ12 -90-H</b>	2	2.5 ~ 12.0	90	33 ~ 41	0 ~ 5	52	35	30	32	HDP-12	—	57,990	FDC-12	S-3L	L-4T
1250 01112120	<b>-120-H</b>	2	2.5 ~ 12.0	120	33 ~ 70	0 ~ 5	52	65	30	32	HDP-12	—	59,230			
1250 01112150	<b>-150-H</b>	2	2.5 ~ 12.0	150	33 ~ 73	0 ~ 5	52	95	30	32	HDP-12	—	62,110			
1250 01116090	<b>-HDZ16 -90-H</b>	2	3.5 ~ 16.0	90	38 ~ 49	0 ~ 6	56	35	30	36	HDP-16	—	64,480	FDC-16	S-4L	L-4T
1250 01116120	<b>-120-H</b>	2	3.5 ~ 16.0	120	38 ~ 64	0 ~ 6	56	65	30	36	HDP-16	—	65,710			
1250 01116150	<b>-150-H</b>	2	3.5 ~ 16.0	150	38 ~ 85	0 ~ 6	56	95	30	36	HDP-16	—	67,470			
1250 0 ※ 207075	<b>UTS6350 -HDZ07 -75</b>	1	0.5 ~ 7.0	75	22 ~ 34	0 ~ 4	41	26	—	23	HDP-07A	—	59,230	FDC-07	S-0	L-3T
1250 0 ※ 207090	<b>-90</b>	1	0.5 ~ 7.0	90	22 ~ 45	0 ~ 4	41	41	—	23	HDP-07A	1.1	60,980			
1250 0 ※ 207120	<b>-120</b>	1	0.5 ~ 7.0	120	22 ~ 45	0 ~ 4	41	71	—	23	HDP-07A	1.2	62,110			
1250 0 ※ 209075	<b>-HDZ09 -75</b>	1	2.5 ~ 9.0	75	27 ~ 34	0 ~ 4	45	26	—	26	HDP-09	—	59,230	FDC-09	S-1L	L-3T
1250 0 ※ 209090	<b>-90</b>	1	2.5 ~ 9.0	90	27 ~ 42	0 ~ 4	45	41	—	26	HDP-09	1.1	60,980			
1250 0 ※ 209120	<b>-120</b>	1	2.5 ~ 9.0	120	27 ~ 57	0 ~ 4	45	71	—	26	HDP-09	1.3	62,110			
1250 0 ※ 212090	<b>-HDZ12 -90</b>	1	2.5 ~ 12.0	90	33 ~ 47 (33 ~ 44)	0 ~ 5	52	37	—	32	HDP-12	1.3	62,110	FDC-12	S-3L	L-4T
1250 0 ※ 212120	<b>-120</b>	1	2.5 ~ 12.0	120	33 ~ 69	0 ~ 5	52	67	—	32	HDP-12	1.4	63,960			
1250 0 ※ 212150	<b>-150</b>	1	2.5 ~ 12.0	150	33 ~ 69	0 ~ 5	52	97	—	32	HDP-12	1.6	65,100			
1250 0 ※ 216090	<b>-HDZ16 -90</b>	1	3.5 ~ 16.0	90	38 ~ 47 (38 ~ 44)	0 ~ 6	56	37	33	36	HDP-16	1.3	66,330	FDC-16	S-4L	L-4T
1250 0 ※ 216120	<b>-120</b>	1	3.5 ~ 16.0	120	38 ~ 61	0 ~ 6	56	67	33	36	HDP-16	1.5	68,080			
1250 0 ※ 216150	<b>-150</b>	1	3.5 ~ 16.0	150	38 ~ 61	0 ~ 6	56	97	33	36	HDP-16	1.7	69,320			
1250 1 ※ 222120	<b>-HDZ22A -120</b>	2	3.5 ~ 22.0	120	47 ~ 62	0 ~ 8	69	58	33	46	HDP-22	2.0	75,190	FDC-22	S-5L	L-6T
1250 1 ※ 222150	<b>-150</b>	2	3.5 ~ 22.0	150	47 ~ 92	0 ~ 8	69	88	33	46	HDP-22	—	88,270			

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	ℓ	B	D	L1	L0	D1	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
1250 0 ※ 307075	<b>UTS10080 -HDZ07 -75</b>	1	0.5~7.0	75	22~26	0~4	41	25	—	23	HDP-07A	—	68,080	FDC-07	S-0	L-3T
1250 0 ※ 307090	<b>-90</b>	1	0.5~7.0	90	22~45	0~4	41	40	—	23	HDP-07A	—	69,320			
1250 0 ※ 307120	<b>-120</b>	1	0.5~7.0	120	22~45	0~4	41	70	—	23	HDP-07A	—	70,450			
1250 0 ※ 309075	<b>-HDZ09 -75</b>	1	2.5~9.0	75	27	0~4	45	25	—	26	HDP-09	—	68,080	FDC-09	S-1L	L-3T
1250 0 ※ 309090	<b>-90</b>	1	2.5~9.0	90	27~47	0~4	45	40	—	26	HDP-09	—	69,320			
1250 0 ※ 309120	<b>-120</b>	1	2.5~9.0	120	27~57	0~4	45	70	—	26	HDP-09	2.7	70,450			
1250 0 ※ 312090	<b>-HDZ12 -90</b>	1	2.5~12.0	90	33~41	0~5	56	36	—	32	HDP-12	—	68,080	FDC-12	S-3L	L-4T
1250 0 ※ 312120	<b>-120</b>	1	2.5~12.0	120	33~59	0~5	56	66	—	32	HDP-12	3.0	71,690			
1250 0 ※ 312150	<b>-150</b>	1	2.5~12.0	150	33~69	0~5	56	96	—	32	HDP-12	—	72,820			
1250 0 ※ 316090	<b>-HDZ16 -90</b>	1	3.5~16.0	90	38~41	0~6	62	36	—	36	HDP-16	—	72,820	FDC-16	S-4L	L-4T
1250 0 ※ 316120	<b>-120</b>	1	3.5~16.0	120	38~59	0~6	62	66	—	36	HDP-16	3.1	73,950			
1250 0 ※ 316150	<b>-150</b>	1	3.5~16.0	150	38~69	0~6	62	96	—	36	HDP-16	3.3	75,190			
1250 1 ※ 322090	<b>-HDZ22A -90</b>	1	3.5~22.0	90	56	0~8	76	32	—	46	HDP-22	—	86,020	FDC-22	S-5L	L-6T
1250 1 ※ 322120	<b>-120</b>	1	3.5~22.0	120	47~58	0~8	76	62	—	46	HDP-22	—	87,230			
1250 1 ※ 322150	<b>-150</b>	1	3.5~22.0	150	47~82	0~8	76	92	—	46	HDP-22	—	88,550			

商品コードの※は低圧用では 0、高圧用では 1 となります。

- コレット、スパナ、六角穴付プリセットスクリュー、セミドライ加工用プリセットスクリューは別途ご注文下さい。標準仕様プリセットスクリューは付属しております。
- クーラントコレット (FDC-OH、C、MS) とタンク付刃具併用時の最低挿入長はP.088を参照下さい。
- ℓはプリセットスクリューを使用した時の値です。 () の値は別売の六角穴付きプリセットスクリューを使用した場合の値です。
- UTS5040は高圧用のみになります。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P.504を参照ください。
  - Collet, spanner, hexagon head preset screw, preset screw for semi-dry processing are sold separately. Standard preset screw is included.
  - Refer to P. 088 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets (FDC-OH,C or MS).
  - ℓ indicates dimension when using with a preset screw. The value within () indicates the value when using a preset screw with a hex hole (sold separately).
  - Only high pressure type is available for UTS5040.
  - See P. 504 for standard tightening torque.

コレット Collet P. 083	スパナ Spanner P. 089	プリセットスクリュー Preset screw P. 090	振れ調整レンチ Adjustment wrench P. 089
			

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type  
0 ~ 1.0MPa (UTS10080のみ 0 ~ 2.0MPa)

**UTS6350 - HDZ12 - 90**

シャンクサイズ  
Shank size

最大コレット内径  
Max. collet I.D.

突き出し長さ (L)  
Projection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type  
1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080のみ 2.1 ~ 7.0MPa)

**UTS6350 - HDZ12 - 90 - H**

シャンクサイズ  
Shank size

最大コレット内径  
Max. collet I.D.

突き出し長さ (L)  
Projection length

高圧の場合  
High pressure type

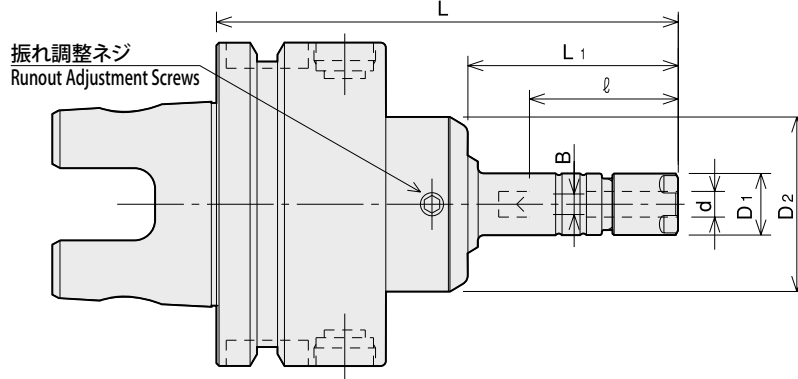
BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ジョイントリ  
ミールンギヤ  
Milling Chuck  
コレットホルダ  
Collet Holder  
P. Zeroホルダ  
P. Zero Holder  
ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck  
シリンカーチャック  
Shrink Fit  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
アーバ類  
Arbors  
シャンク規格  
Tool Shank Dimensions

# ERZ

## 小径 "R" ゼロホルダ

### "R"Zero Holder For Small Diameters

- 干渉が厳しいドリル加工用に最適な振れ調整ホルダです。  
Holder with runout adjustment mechanism. Suitable for drilling in tight space.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	B	l	D1	D2	キャップ Nut	—	コレット Collet	スパナ Spanner	レンチ Wrench
1350 01108075	<b>UTS5040 -ERZ8 -75H</b>	0.5 ~ 5.0	75	29	— (0 ~ 3.1)	<sup>33</sup> (19 ~ 22)	12	34	ERP-8	63,500			
1350 01108090	<b>-90H</b>	0.5 ~ 5.0	90	44	— (0 ~ 3.1)	<sup>33</sup> (19 ~ 29)	12	34	ERP-8	64,500	ER8	S-8E	L-3T
1350 01108105	<b>-105H</b>	0.5 ~ 5.0	105	59	— (0 ~ 3.1)	<sup>33</sup> (19 ~ 29)	12	34	ERP-8	64,500			
1350 01110075	<b>-ERZ11S -75H</b>	0.5 ~ 7.0	75	29	0 ~ 4	22 ~ 29	16	34	ERP-11S	62,100			
1350 01110090	<b>-90H</b>	0.5 ~ 7.0	90	44	0 ~ 4	22 ~ 42	16	34	ERP-11S	62,900	FDC-07	S-11E	L-3T
1350 01110105	<b>-105H</b>	0.5 ~ 7.0	105	59	0 ~ 4	22 ~ 42	16	34	ERP-11S	62,900			
1350 0 ※ 208075	<b>UTS6350 -ERZ8 -75</b>	0.5 ~ 5.0	75	26	— (0 ~ 3.1)	<sup>33</sup> (19 ~ 22)	12	34	ERP-8	61,600			
1350 0 ※ 208090	<b>-90</b>	0.5 ~ 5.0	90	41	— (0 ~ 3.1)	<sup>33</sup> (19 ~ 29)	12	34	ERP-8	62,100	ER8	S-8E	L-3T
1350 0 ※ 208120	<b>-120</b>	0.5 ~ 5.0	120	71	— (0 ~ 3.1)	<sup>33</sup> (19 ~ 29)	12	34	ERP-8	63,100			
1350 0 ※ 210075	<b>-ERZ11S -75</b>	0.5 ~ 7.0	75	26	0 ~ 4	22 ~ 31	16	34	ERP-11S	59,800			
1350 0 ※ 210090	<b>-90</b>	0.5 ~ 7.0	90	41	0 ~ 4	22 ~ 42	16	34	ERP-11S	60,800	FDC-07	S-11E	L-3T
1350 0 ※ 210120	<b>-120</b>	0.5 ~ 7.0	120	71	0 ~ 4	22 ~ 42	16	34	ERP-11S	61,400			

商品コードの※は低圧用では 0、高圧用では 1 となります。

- コレット、スパナ、振れ調整レンチは別途ご注文下さい。
- ERZ11Sには標準プリセットスクリュー HDS-07A-ES11 が付属しています。  
ERZ8用プリセットスクリュー ES8は別売になります。
- 「B」、「l」の ( ) 内の数値はプリセットスクリュー ES8 を使用した時の値です。
- クーラントコレットとタンク付刃具併用時の最低挿入長は P.088 を参照下さい。
- UTS5040 は高圧用のみにあります。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P.504 を参照ください。
  - Collet ,spanner and adjustment wrench are sold separately.
  - ES8, a preset screw for ERZ8, is sold separately.  
ERZ11S includes a standard preset screw HDS-07A-ES11.
  - "B" and "l" dimensions in brackets are for using ES8 preset screw.
  - Refer to P.088 for minimum tool insertion length in case of using our coolant collets.
  - Only high pressure type is available for UTS5040.
  - See P.504 for standard tightening torque.

FDC コレット FDC Collet P.083	ER コレット ER Collet P.089	スパナ Spanner P.089
プリセットスクリュー Preset screw P.090	振れ調整レンチ Adjustment wrench P.089	

#### ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type  
0 ~ 1.0MPa

**UTS6350 - ERZ8 - 75**

シャンクサイズ  
Shank size

突き出し長さ (L)  
Projection length

#### ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type  
1.1 ~ 7.0MPa

**UTS6350 - ERZ8 - 75 H**

シャンクサイズ  
Shank size

突き出し長さ (L) 高圧の場合  
Projection length High pressure type

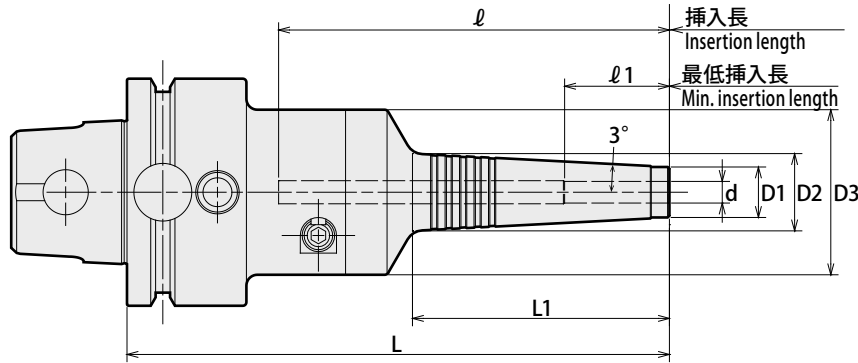
# PHC・SA-C

New

## スリムハイドロチャックブラスター

### Slim Hydro Chuck Blaster

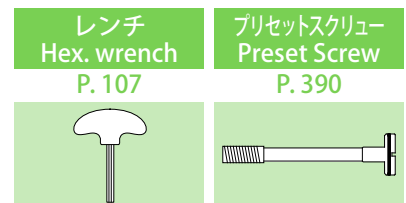
- 干渉のあるワークのドリル加工・リーマ加工だけでなく、5軸仕上エンドミル加工等にも最適なチャックです。  
Perfect choice for tight space applications, such as endmill finishing, drilling and reaming on 5-axis machines.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D1	D2	D3	l	l1	Max	min <sup>1</sup>	kg	レンチ (別売) Wrench (Option)
1460 11103090	UTS5040 -PHC03SA -90 -C -H	3	90	30	12	15.2	46	78	18	25,000	0.7	L-4T	
1460 11103135	-135 -C -H	3	135	71	12	19.5	46	123	18	21,000	1.0		
1460 11104090	-PHC04SA -90 -C -H	4	90	30	12	15.2	46	78	24	25,000	0.7		
1460 11104135	-135 -C -H	4	135	71	12	19.5	46	123	24	21,000	1.0		
1460 11106090	-PHC06SA -90 -C -H	6	90	26	14	16.8	46	53	29	25,000	1.0		
1460 11106150	-150 -C -H	6	150	87	14	23.2	46	113	29	20,000	1.2		
1460 11108090	-PHC08SA -90 -C -H	8	90	27	16	18.9	46	53	29	24,000	1.1		
1460 11108150	-150 -C -H	8	150	87	16	25.2	46	113	29	19,000	1.2		
1460 11110105	-PHC10SA -105 -C -H	10	105	42	18	22.5	46	68	40	23,000	1.1		
1460 11110150	-150 -C -H	10	150	87	18	27.2	46	113	40	19,000	1.2		
1460 11112105	-PHC12SA -105 -C -H	12	105	43	20	24.6	46	68	40	22,000	1.1		
1460 11112150	-150 -C -H	12	150	88	20	29.3	46	113	40	18,000	1.2		
1460 1※203100	UTS6350 -PHC03SA -100 -C	3	100	30	12	15.2	46	71	18	20,000	1.1		L-6T
1460 1※203145	-145 -C	3	145	71	12	19.5	46	116	18	20,000	1.4		
1460 1※204100	-PHC04SA -100 -C	4	100	30	12	15.2	46	71	24	20,000	1.1		
1460 1※204145	-145 -C	4	145	71	12	19.5	46	116	24	19,000	1.4		
1460 1※206105	-PHC06SA -105 -C	6	105	26	14	16.8	46	78	29	20,000	1.4		
1460 1※206150	-150 -C	6	150	71	14	21.5	46	123	29	20,000	1.5		
1460 1※208105	-PHC08SA -105 -C	8	105	27	16	18.9	46	78	29	20,000	1.5		
1460 1※208150	-150 -C	8	150	72	16	23.6	46	123	29	20,000	1.5		
1460 1※210120	-PHC10SA -120 -C	10	120	42	18	22.5	46	93	40	20,000	1.5		
1460 1※210150	-150 -C	10	150	72	18	25.6	46	123	40	20,000	1.6		
1460 1※212120	-PHC12SA -120 -C	12	120	43	20	24.6	46	93	40	20,000	1.5		
1460 1※212150	-150 -C	12	150	73	20	27.7	46	123	40	19,000	1.6		
1460 1※216150	-PHC16SA -150 -C	16	150	72	24	31.6	52.5	90	40	18,000	1.6		
1460 1※216180	-180 -C	16	180	103	24	34.8	52.5	120	40	12,000	1.8		
1460 1※220150	-PHC20SA -150 -C	20	150	63	29	35.7	62	85	40	18,000	2.1		
1460 1※220195	-195 -C	20	195	109	29	40.5	62	130	40	12,000	2.4		
1460 1※225150	-PHC25SA -150 -C	25	150	65	38	44.9	62	85	50	16,000	2.1		
1460 1※225195	-195 -C	25	195	112	38	49.8	62	130	50	12,000	2.6		

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

1. 刃物のシャンクはh6公差範囲内のシャンクを使用してください。
2. UTS5040 は高圧用のみになります。
3. 許容回転数は機械主軸の剛性および刃具バランスに大きく影響されます。ご使用の際は低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。
4. l 寸法はプリセットスクリューを使用しない場合の寸法です。
  1. Tool shank diameter tolerance must be within h6.
  2. Only high pressure type is available for UTS5040.
  3. Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool. Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.
  4. l indicates dimension when using without a preset screw.



#### ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type

0~1.0MPa

UTS6350 - PHC16SA - 150 - C

シャンクサイズ Shank size 内径 (d) I.D. 突き出し長さ (L) Projection length

#### ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type

1.1~7.0MPa

UTS6350 - PHC16SA - 150 - C - H

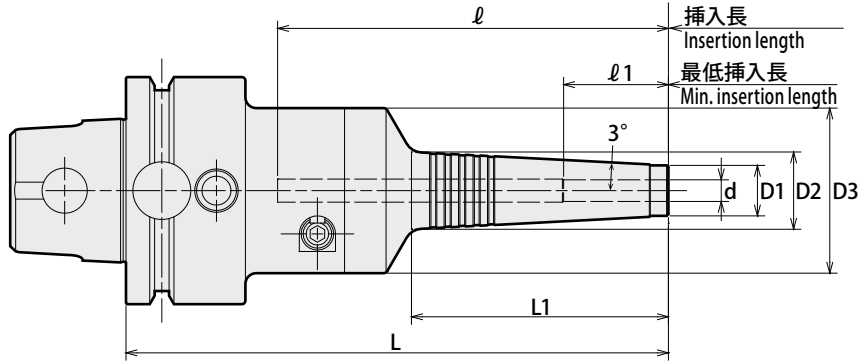
シャンクサイズ Shank size 内径 (d) I.D. 突き出し長さ (L) Projection length 高圧の場合 High pressure type

# PHC・SA

## スリムハイドロチャック

### Slim Hydro Chuck

● 干渉のあるワークのドリル加工・リーマ加工だけでなく、5軸仕上エンドミル加工等にも最適なチャックです。  
 Perfect choice for tight space applications, such as endmill finishing, drilling and reaming on 5-axis machines.



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D1	D2	D3	l	l1	min <sup>-1</sup>	kg	—	レンチ (別売) Wrench (Option)
1490 11103080	<b>UTS5040 -PHC03SA -80 -H</b>	3	80	19	11	13.0	46	53	18	25,000	0.7	—	L-4T
1490 11103090	<b>-90 -H</b>	3	90	30	11	14.2	46	78	18	25,000	0.7	—	
1490 11103135	<b>-135 -H</b>	3	135	71	11	18.5	46	123	18	21,000	1.0	—	
1490 11104080	<b>-PHC04SA -80 -H</b>	4	80	19	11	13.0	46	68	24	25,000	0.7	—	
1490 11104090	<b>-90 -H</b>	4	90	30	11	14.2	46	78	24	25,000	0.7	—	
1490 11104135	<b>-135 -H</b>	4	135	71	11	18.5	46	123	24	21,000	1.0	—	
1490 11106090	<b>-PHC06SA -90 -H</b>	6	90	26	13	15.8	46	53	29	25,000	1.0	—	
1490 11106150	<b>-150 -H</b>	6	150	87	13	22.2	46	113	29	20,000	1.2	—	
1490 11106165	<b>-165 -H</b>	6	165	102	13	23.7	46	128	29	15,000	1.2	—	
1490 11106180	<b>-180 -H</b>	6	180	118	13	25.4	46	143	29	12,000	1.3	—	
1490 11107090	<b>-PHC07SA -90 -H</b>	7	90	26	14	16.8	46	53	29	24,000	1.1	—	
1490 11107150	<b>-150 -H</b>	7	150	87	14	23.2	46	113	29	20,000	1.2	—	
1490 11107165	<b>-165 -H</b>	7	165	102	14	24.7	46	128	29	15,000	1.2	—	
1490 11107180	<b>-180 -H</b>	7	180	118	14	26.4	46	143	29	12,000	1.3	—	
1490 11108090	<b>-PHC08SA -90 -H</b>	8	90	27	15	17.9	46	53	29	24,000	1.1	56,000	
1490 11108150	<b>-150 -H</b>	8	150	87	15	24.2	46	113	29	19,000	1.2	56,000	
1490 11108165	<b>-165 -H</b>	8	165	103	15	25.8	46	128	29	15,000	1.2	57,000	
1490 11108180	<b>-180 -H</b>	8	180	118	15	27.4	46	143	29	12,000	1.3	58,000	
1490 11109105	<b>-PHC09SA -105 -H</b>	9	105	42	16	20.5	46	68	40	23,000	1.1	56,000	
1490 11109150	<b>-150 -H</b>	9	150	87	16	25.2	46	113	40	19,000	1.2	56,000	
1490 11109165	<b>-165 -H</b>	9	165	103	16	26.8	46	128	40	15,000	1.3	57,000	
1490 11109180	<b>-180 -H</b>	9	180	118	16	28.4	46	143	40	12,000	1.3	58,000	
1490 11110105	<b>-PHC10SA -105 -H</b>	10	105	42	17	21.5	46	68	40	23,000	1.1	57,000	
1490 11110150	<b>-150 -H</b>	10	150	87	17	26.2	46	113	40	19,000	1.2	57,000	
1490 11110165	<b>-165 -H</b>	10	165	103	17	27.8	46	128	40	15,000	1.3	58,000	
1490 11110180	<b>-180 -H</b>	10	180	119	17	29.5	46	143	40	12,000	1.3	59,000	
1490 11111105	<b>-PHC11SA -105 -H</b>	11	105	43	18	22.6	46	68	40	23,000	1.1	57,000	
1490 11111150	<b>-150 -H</b>	11	150	88	18	27.3	46	113	40	18,000	1.2	57,000	
1490 11111165	<b>-165 -H</b>	11	165	104	18	29.0	46	128	40	14,000	1.3	58,000	
1490 11111180	<b>-180 -H</b>	11	180	119	18	30.5	46	143	40	11,000	1.4	59,000	
1490 11112105	<b>-PHC12SA -105 -H</b>	12	105	43	19	23.6	46	68	40	22,000	1.1	58,000	
1490 11112150	<b>-150 -H</b>	12	150	88	19	28.3	46	113	40	18,000	1.2	58,000	
1490 11112165	<b>-165 -H</b>	12	165	104	19	30.0	46	128	40	14,000	1.3	59,000	
1490 11112180	<b>-180 -H</b>	12	180	119	19	31.5	46	143	40	11,000	1.4	60,000	

L-4T

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D1	D2	D3	ℓ	ℓ1	min <sup>-1</sup>	kg	—	レンチ(別売) Wrench(Optional)
1490 1※203090	UTS6350 -PHC03SA -90	3	90	19	11	13.0	46	61	18	20,000	1.1	—	L-4T
1490 1※203100	-100	3	100	30	11	14.2	46	71	18	20,000	1.1	—	
1490 1※203145	-145	3	145	71	11	18.5	46	116	18	20,000	1.4	—	
1490 1※204090	-PHC04SA -90	4	90	19	11	13.0	46	61	24	20,000	1.1	—	
1490 1※204100	-100	4	100	30	11	14.2	46	71	24	20,000	1.1	—	
1490 1※204145	-145	4	145	71	11	18.5	46	116	24	19,000	1.4	—	
1490 1※206105	-PHC06SA -105	6	105	26	13	15.8	46	78	29	20,000	1.4	—	
1490 1※206150	-150	6	150	71	13	20.5	46	123	29	20,000	1.5	—	
1490 1※206165	-165	6	165	87	13	22.2	46	138	29	15,000	1.6	—	
1490 1※206180	-180	6	180	102	13	23.7	46	153	29	12,000	1.6	—	
1490 1※206195	-195	6	195	118	13	25.4	46	168	29	10,000	1.7	—	
1490 1※207105	-PHC07SA -105	7	105	26	14	16.8	46	78	29	20,000	1.4	—	
1490 1※207150	-150	7	150	71	14	21.5	46	123	29	20,000	1.5	—	
1490 1※207165	-165	7	165	87	14	23.2	46	138	29	15,000	1.6	—	
1490 1※207180	-180	7	180	102	14	24.7	46	153	29	12,000	1.6	—	
1490 1※207195	-195	7	195	118	14	26.4	46	168	29	10,000	1.7	—	
1490 1※208105	-PHC08SA -105	8	105	27	15	17.9	46	78	29	20,000	1.5	57,000	
1490 1※208150	-150	8	150	72	15	22.6	46	123	29	20,000	1.5	57,000	
1490 1※208165	-165	8	165	87	15	24.2	46	138	29	15,000	1.6	58,000	
1490 1※208180	-180	8	180	103	15	25.8	46	153	29	12,000	1.6	58,500	
1490 1※208195	-195	8	195	118	15	27.4	46	168	29	10,000	1.7	59,000	
1490 1※209120	-PHC09SA -120	9	120	42	16	20.5	46	93	40	20,000	1.5	57,000	
1490 1※209150	-150	9	150	72	16	23.6	46	123	40	20,000	1.5	57,000	
1490 1※209165	-165	9	165	87	16	25.2	46	138	40	15,000	1.6	58,000	
1490 1※209180	-180	9	180	103	16	26.8	46	153	40	12,000	1.7	58,500	
1490 1※209195	-195	9	195	118	16	28.4	46	168	40	10,000	1.7	59,000	
1490 1※210120	-PHC10SA -120	10	120	42	17	21.5	46	93	40	20,000	1.5	58,000	
1490 1※210150	-150	10	150	72	17	24.6	46	123	40	20,000	1.6	58,000	
1490 1※210165	-165	10	165	87	17	26.2	46	138	40	15,000	1.6	59,000	
1490 1※210180	-180	10	180	103	17	27.8	46	153	40	12,000	1.7	59,500	
1490 1※210195	-195	10	195	119	17	29.5	46	168	40	10,000	1.7	60,000	
1490 1※211120	-PHC11SA -120	11	120	43	18	22.6	46	93	40	20,000	1.5	58,000	
1490 1※211150	-150	11	150	73	18	25.7	46	123	40	19,000	1.6	58,000	
1490 1※211165	-165	11	165	88	18	27.3	46	138	40	15,000	1.6	59,000	
1490 1※211180	-180	11	180	104	18	29.0	46	153	40	12,000	1.7	59,500	
1490 1※211195	-195	11	195	119	18	30.5	46	168	40	10,000	1.8	60,000	
1490 1※212120	-PHC12SA -120	12	120	43	19	23.6	46	93	40	20,000	1.5	59,000	
1490 1※212150	-150	12	150	73	19	26.7	46	123	40	19,000	1.6	59,000	
1490 1※212165	-165	12	165	88	19	28.3	46	138	40	15,000	1.6	60,000	
1490 1※212180	-180	12	180	104	19	30.0	46	153	40	12,000	1.7	60,500	
1490 1※212195	-195	12	195	119	19	31.5	46	168	40	10,000	1.8	61,000	
1490 1※216150	-PHC16SA -150	16	150	72	23	30.6	52.5	90	40	18,000	1.6	75,000	
1490 1※216180	-180	16	180	103	23	33.8	52.5	120	40	12,000	1.8	75,500	
1490 1※216195	-195	16	195	119	23	35.5	52.5	135	40	10,000	1.9	76,000	
1490 1※220150	-PHC20SA -150	20	150	63	28	34.7	62	85	40	18,000	2.1	76,000	
1490 1※220180	-180	20	180	93	28	37.8	62	115	40	14,000	2.3	76,500	
1490 1※220195	-195	20	195	109	28	39.5	62	130	40	12,000	2.4	77,000	
1490 1※225150	-PHC25SA -150	25	150	65	37	43.9	62	85	50	16,000	2.1	77,000	
1490 1※225180	-180	25	180	96	37	47.1	62	115	50	14,000	2.4	77,500	
1490 1※225195	-195	25	195	112	37	48.8	62	130	50	12,000	2.6	78,000	

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

1. 刃物のシャンクはh6公差範囲内のシャンクを使用してください。
2. UTS5040 は高圧用のみになります。
3. 許容回転数は機械主軸の剛性および刃具バランスに大きく影響されます。ご使用の際は低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。
4. ℓ 寸法はプリセットスクリューを使用しない場合の寸法です。
  1. Tool shank diameter tolerance must be within h6.
  2. Only high pressure type is available for UTS5040.
  3. Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool. Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.
  4. ℓ indicates dimension when using without a preset screw.

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type

0~1.0MPa

**UTS6350 - PHC16SA - 150**

シャンクサイズ Shank size      内径 (d) I.D.      突き出し長さ (L) Projection length

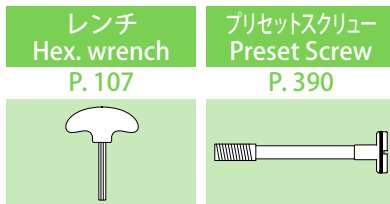
ご注文例 Ordering Example

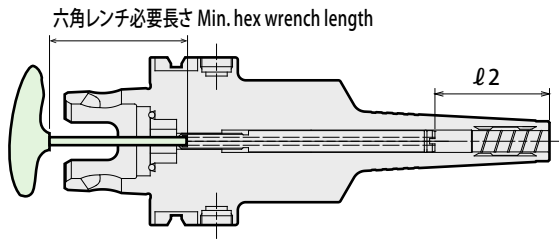
高圧用 High pressure type

1.1~7.0MPa

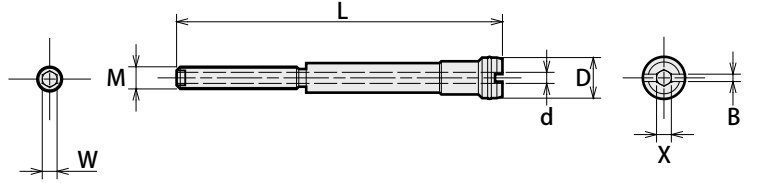
**UTS6350 - PHC16SA - 150 - H**

シャンクサイズ Shank size      内径 (d) I.D.      突き出し長さ (L) Projection length      高圧の場合 High pressure type

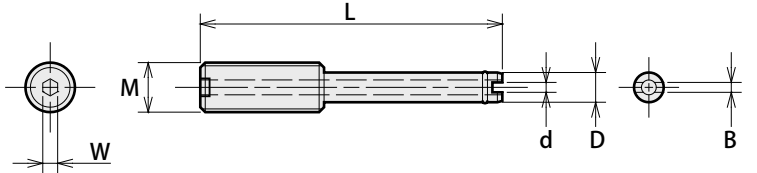




Type1



Type2



シャックサイズ Shank size	把握径 Chuck ID	六角レンチ必要長さ Min. hex wrench length
UTS5040	ø6 ~ ø12	60mm
UTS6350	ø6 ~ ø12	57mm
	ø3, ø4 ø16 ~ ø25	94mm

プリセットスクリュー preset screw		適合ホルダ型式 Matched chuck	調整範囲 Adjustment range $\ell 2$	調整量 Adjustment amount	Type	W	X	B	D	d	L	M
商品コード Code	型式 Model											
3704 00060910	PHCSA -P06 -091	UTS5040 -PHC06SA -90, -90C -H	29 ~ 49	20	1	3	—	2	6	3	30	M6 P=1
3704 00060920	PHCSA -P06 -092	-150, -150C -H	29 ~ 49	20	1	3	—	2	6	2	89	
3704 00060930	PHCSA -P06 -093	-165 -H	29 ~ 49	20	1	3	—	2	6	2	104	
3704 00060940	PHCSA -P06 -094	-180 -H	29 ~ 49	20	1	3	—	2	6	2	119	
3704 00060910	PHCSA -P06 -091	-PHC07SA -90 -H	29 ~ 49	20	1	3	—	2	6	3	30	
3704 00070920	PHCSA -P07 -092	-150 -H	29 ~ 49	20	1	3	—	2	7	2	89	
3704 00070930	PHCSA -P07 -093	-165 -H	29 ~ 49	20	1	3	—	2	7	2	104	
3704 00070940	PHCSA -P07 -094	-180 -H	29 ~ 49	20	1	3	—	2	7	2	119	
3704 00060910	PHCSA -P06 -091	-PHC08SA -90, -90C -H	29 ~ 49	20	1	3	—	2	6	3	30	
3704 00080920	PHCSA -P08 -092	-150, -150C -H	29 ~ 49	20	1	3	3	2	8	2	89	
3704 00080930	PHCSA -P08 -093	-165 -H	29 ~ 49	20	1	3	3	2	8	2	104	
3704 00080940	PHCSA -P08 -094	-180 -H	29 ~ 49	20	1	3	3	2	8	2	119	
3704 00090910	PHCSA -P09 -091	-PHC09SA -105 -H	40 ~ 60	20	1	3	3	2	9	3	33	
3704 00090920	PHCSA -P09 -092	-150 -H	40 ~ 60	20	1	3	3	2	9	2	78	
3704 00090930	PHCSA -P09 -093	-165 -H	40 ~ 60	20	1	3	3	2	9	2	93	
3704 00090940	PHCSA -P09 -094	-180 -H	40 ~ 60	20	1	3	3	2	9	2	108	
3704 00090910	PHCSA -P09 -091	-PHC10SA -105, -105C -H	40 ~ 60	20	1	3	3	2	9	3	33	
3704 00100920	PHCSA -P10 -092	-150, -150C -H	40 ~ 60	20	1	3	3	2	10	2	78	
3704 00100930	PHCSA -P10 -093	-165 -H	40 ~ 60	20	1	3	3	2	10	2	93	
3704 00100940	PHCSA -P10 -094	-180 -H	40 ~ 60	20	1	3	3	2	10	2	108	
3704 00090910	PHCSA -P09 -091	-PHC11SA -105 -H	40 ~ 60	20	1	3	3	2	9	3	33	
3704 00110920	PHCSA -P11 -092	-150 -H	40 ~ 60	20	1	3	3	2	11	2	78	
3704 00110930	PHCSA -P11 -093	-165 -H	40 ~ 60	20	1	3	3	2	11	2	93	
3704 00110940	PHCSA -P11 -094	-180 -H	40 ~ 60	20	1	3	3	2	11	2	108	
3704 00090910	PHCSA -P09 -091	-PHC12SA -105, -105C -H	40 ~ 60	20	1	3	3	2	9	3	33	
3704 00120920	PHCSA -P12 -092	-150, -150C -H	40 ~ 60	20	1	3	3	2	12	2	78	
3704 00120930	PHCSA -P12 -093	-165 -H	40 ~ 60	20	1	3	3	2	12	2	93	
3704 00120940	PHCSA -P12 -094	-180 -H	40 ~ 60	20	1	3	3	2	12	2	108	
3704 00040123	PHCSA -P04 -012C	UTS6350 -PHC03SA -90 (-H)	18 ~ 38	20	2	2.5	—	1	3.8	2	28	M5 P=0.8
3704 00040143	PHCSA -P04 -014C	-100, -100C (-H)	18 ~ 38	20	2	2.5	—	1	3.8	2	38	
3704 00040163	PHCSA -P04 -016C	-145, -145C (-H)	18 ~ 38	20	2	2.5	—	1	3.8	2	83	
3704 00040113	PHCSA -P04 -011C	-PHC04SA -90 (-H)	24 ~ 44	20	2	2.5	—	1	4	2	22	
3704 00040133	PHCSA -P04 -013C	-100, -100C (-H)	24 ~ 44	20	2	2.5	—	1	4	2	32	
3704 00040153	PHCSA -P04 -015C	-145, -145C (-H)	24 ~ 44	20	2	2.5	—	1	4	2	77	



プリセットスクリュー preset screw			適合ホルダ型式 Matched chuck	調整範囲 Adjustment range φ2	調整量 Adjustment amount	Type	W	X	B	D	d	L	M
商品コード Code	型式 Model	PHC・SA PHC・SA-C											
3704 00061010	PHCSA -P06 -101	-PHC06SA -105, -105C (-H)	29 ~ 36	7	1	3	—	2	6	2	54	M6 P=1	
3704 00060840	PHCSA -P06 -084	-150, -150C (-H)	29 ~ 46	17	1	3	—	2	6	2	99		
3704 00060850	PHCSA -P06 -085	-165 (-H)	29 ~ 46	17	1	3	—	2	6	2	114		
3704 00061040	PHCSA -P06 -104	-180 (-H)	29 ~ 46	17	1	3	—	2	6	2	129		
3704 00061050	PHCSA -P06 -105	-195 (-H)	29 ~ 46	17	1	3	—	2	6	2	144		
3704 00071010	PHCSA -P07 -101	-PHC07SA -105 (-H)	29 ~ 36	7	1	3	—	2	6	2	54		
3704 00070840	PHCSA -P07 -084	-150 (-H)	29 ~ 46	17	1	3	—	2	7	2	99		
3704 00070850	PHCSA -P07 -085	-165 (-H)	29 ~ 46	17	1	3	—	2	7	2	114		
3704 00071040	PHCSA -P07 -104	-180 (-H)	29 ~ 46	17	1	3	—	2	7	2	129		
3704 00071050	PHCSA -P07 -105	-195 (-H)	29 ~ 46	17	1	3	—	2	7	2	144		
3704 00081010	PHCSA -P08 -101	-PHC08SA -105, -105C (-H)	29 ~ 46	17	1	3	—	2	8	2	54		
3704 00080840	PHCSA -P08 -084	-150, -150C (-H)	29 ~ 46	17	1	3	—	2	8	2	99		
3704 00080850	PHCSA -P08 -085	-165 (-H)	29 ~ 46	17	1	3	—	2	8	2	114		
3704 00081040	PHCSA -P08 -104	-180 (-H)	29 ~ 46	17	1	3	—	2	8	2	129		
3704 00081050	PHCSA -P08 -105	-195 (-H)	29 ~ 46	17	1	3	—	2	8	2	144		
3704 00091010	PHCSA -P09 -101	-PHC09SA -120 (-H)	40 ~ 53	13	1	3	3	2	9	2	58		
3704 00090840	PHCSA -P09 -084	-150 (-H)	40 ~ 57	17	1	3	3	2	9	2	88		
3704 00090850	PHCSA -P09 -085	-165 (-H)	40 ~ 57	17	1	3	3	2	9	2	103		
3704 00091040	PHCSA -P09 -104	-180 (-H)	40 ~ 57	17	1	3	3	2	9	2	118		
3704 00091050	PHCSA -P09 -105	-195 (-H)	40 ~ 57	17	1	3	3	2	9	2	133		
3704 00100820	PHCSA -P10 -082	-PHC10SA -120, -120C (-H)	40 ~ 57	17	1	3	3	2	10	2	58		
3704 00100840	PHCSA -P10 -084	-150, -150C (-H)	40 ~ 57	17	1	3	3	2	10	2	88		
3704 00100850	PHCSA -P10 -085	-165 (-H)	40 ~ 57	17	1	3	3	2	10	2	103		
3704 00101040	PHCSA -P10 -104	-180 (-H)	40 ~ 57	17	1	3	3	2	10	2	118		
3704 00101050	PHCSA -P10 -105	-195 (-H)	40 ~ 57	17	1	3	3	2	10	2	133		
3704 00111010	PHCSA -P11 -101	-PHC11SA -120 (-H)	40 ~ 53	13	1	3	3	2	11	2	58		
3704 00110840	PHCSA -P11 -084	-150 (-H)	40 ~ 57	17	1	3	3	2	11	2	88		
3704 00110850	PHCSA -P11 -085	-165 (-H)	40 ~ 57	17	1	3	3	2	11	2	103		
3704 00111040	PHCSA -P11 -104	-180 (-H)	40 ~ 57	17	1	3	3	2	11	2	118		
3704 00111050	PHCSA -P11 -105	-195 (-H)	40 ~ 57	17	1	3	3	2	11	2	133		
3704 00120820	PHCSA -P12 -082	-PHC12SA -120, -120C (-H)	40 ~ 57	17	1	3	3	2	12	2	58		
3704 00120840	PHCSA -P12 -084	-150, -150C (-H)	40 ~ 57	17	1	3	3	2	12	2	88		
3704 00120850	PHCSA -P12 -085	-165 (-H)	40 ~ 57	17	1	3	3	2	12	2	103		
3704 00121040	PHCSA -P12 -104	-180 (-H)	40 ~ 57	17	1	3	3	2	12	2	118		
3704 00121050	PHCSA -P12 -105	-195 (-H)	40 ~ 57	17	1	3	3	2	12	2	133		
3704 00160710	PHCSA -P16 -071	-PHC16SA -150, -150C (-H)	40 ~ 80	40	1	3	3	2	16	3	56		
3704 00160720	PHCSA -P16 -072	-180, -180C (-H)	40 ~ 80	40	1	3	3	2	16	2	86		
3704 00160730	PHCSA -P16 -073	-195 (-H)	40 ~ 80	40	1	3	3	2	16	2	101		
3704 00200710	PHCSA -P20 -071	-PHC20SA -150, -150C (-H)	40 ~ 79	39	1	3	3	2	20	3	51		
3704 00200720	PHCSA -P20 -072	-180 (-H)	40 ~ 79	39	1	3	3	2	20	2	81		
3704 00200730	PHCSA -P20 -073	-195, -195C (-H)	40 ~ 79	39	1	3	3	2	20	2	96		
3704 00250710	PHCSA -P25 -071	-PHC25SA -150, -150C (-H)	50 ~ 79	29	1	3	3	2	25	3	42		
3704 00250720	PHCSA -P25 -072	-180 (-H)	50 ~ 90	40	1	3	3	2	25	2	72		
3704 00250730	PHCSA -P25 -073	-195, -195C (-H)	50 ~ 90	40	1	3	3	2	25	2	87		

1. 低圧用と高圧用は共用となります。
  2. UTS5040のPHC03SA, PHC04SAにはプリセットスクリューは使用いただけません。
1. Compatible with both high pressure and low pressure.
  2. For UTS5040-PHC03SA and UTS5040-PHC04SA, a preset screw cannot be used.

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C

UTS  
専用機  
関連機器  
ジョイントリ

ミーリングチャック  
Milling Chuck

コレットホルダ  
Collet Holder

ゼロホルダ  
Zero Holder

ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck

スリムカーチチャック  
Slim Chuck

タッピングチャック  
Tapping Chuck

アーバ類  
Arbors

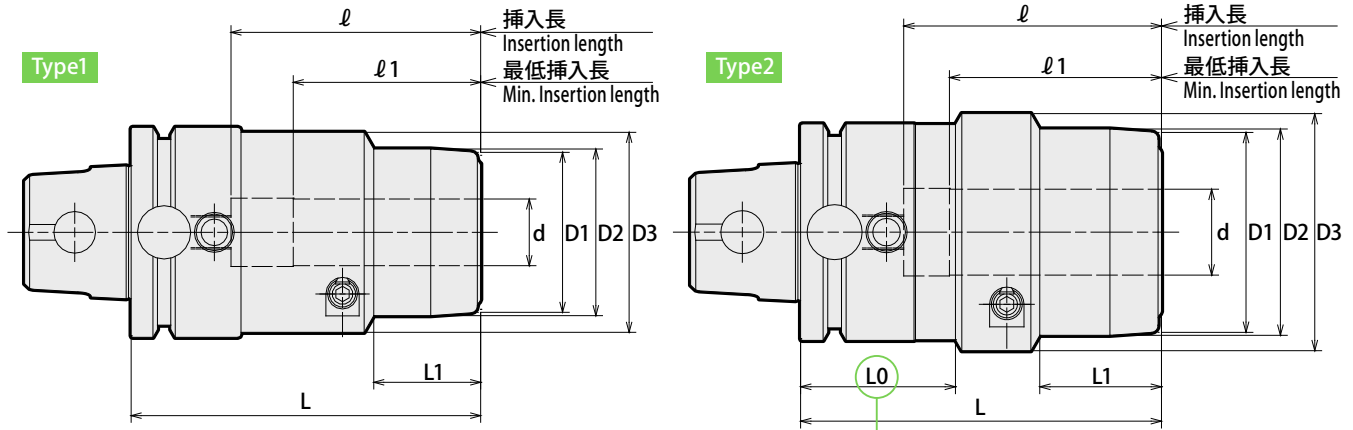
シャンク規格  
Tool Shank Dimensions

# PHC-H

## ハイドロチャックオメガ

### Hydro Chuck Ω

- 荒加工の効率化に最適な高剛性ハイドロチャック。  
High Rigidity Hydro Chuck is the best holder for high efficiency rough machining.

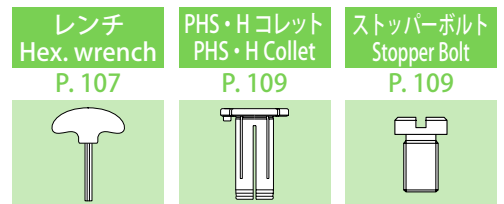


**⚠ 注意 Caution**  
ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。  
Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	D2	D3	L0	l	l1	Max. min <sup>-1</sup>	kg	レンチ(別売) Wrench (Option)
1440 0※216075	UTS6350 -PHC16H - 75	1	16	75	25	42	44	56	—	51	45	20,000	1.4	L-4T
1440 0※220105	-PHC20H -105	1	20	105	32	48	50	60	—	75	50	20,000	2.0	L-4T
1440 0※225105	-PHC25H -105	2	25	105	35	58	60	69	44	75	55	16,000	2.3	L-5T
1440 0※232105	-PHC32H -105	2	32	105	39	63	65	75	44	78	65	12,000	2.3	L-5T
1440 0※232135	-135	2	32	135	47	63	65	75	44	105	65	12,000	3.1	L-5T
1440 0※316105	UTS10080 -PHC16H -105	1	16	105	27	42	44	56	—	70	45	12,500	3.3	L-4T
1440 0※320105	-PHC20H -105	1	20	105	32	48	50	60	—	75	50	12,500	3.4	L-4T
1440 0※325105	-PHC25H -105	1	25	105	35	58	60	69	—	75	55	12,500	3.8	L-5T
1440 0※325135	-135	1	25	135	35	58	60	69	—	105	55	12,500	4.5	L-5T
1440 0※332105	-PHC32H -105	1	32	105	47	63	65	75	—	78	65	12,000	3.8	L-5T
1440 0※332135	-135	1	32	135	47	63	65	75	—	100	65	12,000	4.7	L-5T
1440 0※342135	-PHC42H -135	1	42	135	52	78	80	90	—	110	73	10,000	5.5	L-6T

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

- 刃物シャンク部がh7公差範囲内の刃物を使用して下さい。  
新規に刃物を製作される場合は、h6公差または<sub>0</sub>0.01公差で製作されることをお勧めします。
- PHC20H、PHC32Hにはスリップ防止ピン付コレット装着用の穴が開いています。
- 許容回転数は機械主軸の剛性および刃具バランスに大きく影響されます。  
ご使用の際は低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。



#### ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type  
0 ~ 1.0MPa

**UTS6350 - PHC16H- 75**

シャンクサイズ Shank size      内径 (d) I.D.      突き出し長さ (L) Pojection length

#### ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type  
1.1 ~ 7.0MPa

**UTS6350 - PHC16H - 75 - H**

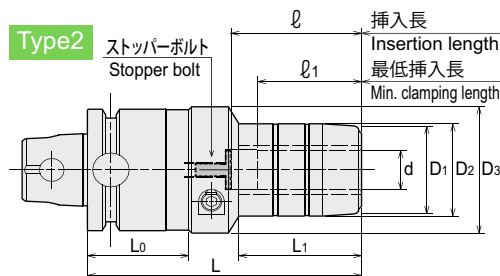
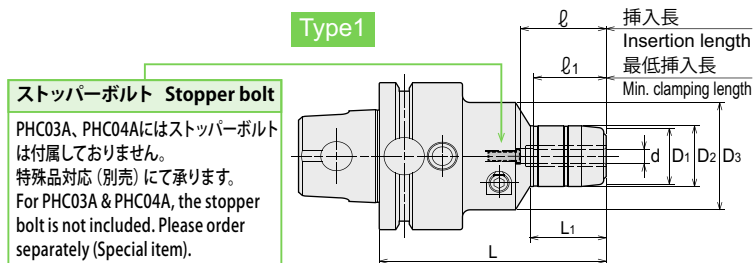
シャンクサイズ Shank size      内径 (d) I.D.      突き出し長さ (L) Pojection length      高圧の場合 High pressure type

# PHC-A

## パワーハイドロチャック

### Power Hydro Chuck

- コレットホルダのように使える手軽なハイドロチャックです。高精度加工に最適。  
Hydro chuck with collet holder flexibility. Suitable for high precision cutting.



商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L <sub>0</sub>	ℓ	ℓ <sub>1</sub>	Max. min <sup>-1</sup>	Kg	—	レンチ (別売) Wrench (Option)
1390 11103070	UTS5040 -PHC03A - 70 -H	1	3	70	19.8	—	24	46	—	27	18	25,000	0.8	66,000	L-4T
1390 11104075	-PHC04A - 75 -H	1	4	75	25.1	—	25	46	—	29	24	25,000	0.8	60,000	
1390 11106090	-PHC06A - 90 -H	1	6	90	30	24	26	46	—	34	29	25,000	1.0	58,800	
1390 11107090	-PHC07A - 90 -H	1	7	90	30	26	28	46	—	34	29	25,000	1.0	58,800	
1390 11108090	-PHC08A - 90 -H	1	8	90	30	26	28	46	—	34	29	25,000	1.0	58,800	
1390 11109105	-PHC09A - 105 -H	2	9	105	44	28	30	52	38	50	40	24,000	1.1	56,400	
1390 11110105	-PHC10A - 105 -H	2	10	105	44	28	30	52	38	50	40	23,000	1.1	56,400	
1390 11111105	-PHC11A - 105 -H	2	11	105	45	30	32	52	38	50	40	23,000	1.1	56,400	
1390 11112105	-PHC12A - 105 -H	2	12	105	45	30	32	52	38	50	40	23,000	1.1	59,400	
1390 11113105	-PHC13A - 105 -H	2	13	105	46	34	36	52	38	50	40	22,000	1.2	56,400	
1390 11114105	-PHC14A - 105 -H	2	14	105	46	34	36	52	38	50	40	22,000	1.2	56,400	
1390 11115105	-PHC15A - 105 -H	2	15	105	46	36	38	52	38	50	40	21,000	1.2	56,400	
1390 11116105	-PHC16A - 105 -H	2	16	105	46	36	38	52	38	50	40	20,000	1.2	56,400	
1390 11120105	-PHC20A - 105 -H	1	20	105	49	40	42	46	—	50	40	19,000	1.2	59,400	
1390 1※203075	UTS6350 -PHC03A - 75	1	3	75	19.8	—	24	46	—	27	18	20,000	1.2	66,000	
1390 1※204080	-PHC04A - 80	1	4	80	25.1	—	25	46	—	29	24	20,000	1.2	60,000	
1390 1※206090	-PHC06A - 90	1	6	90	30	24	26	46	—	34	29	20,000	1.3	58,800	
1390 1※207090	-PHC07A - 90	1	7	90	30	26	28	46	—	34	29	20,000	1.3	58,800	
1390 1※208090	-PHC08A - 90	1	8	90	30	26	28	46	—	34	29	20,000	1.3	58,800	
1390 1※209105	-PHC09A - 105	1	9	105	44	28	30	52	—	50	40	20,000	1.5	56,400	
1390 1※210105	-PHC10A - 105	1	10	105	44	28	30	52	—	50	40	20,000	1.5	56,400	
1390 1※211105	-PHC11A - 105	1	11	105	45	30	32	52	—	50	40	20,000	1.5	56,400	
1390 1※212105	-PHC12A - 105	1	12	105	45	30	32	52	—	50	40	20,000	1.5	59,400	
1390 1※213105	-PHC13A - 105	1	13	105	46	34	36	52	—	50	40	20,000	1.5	56,400	
1390 1※214105	-PHC14A - 105	1	14	105	46	34	36	52	—	50	40	20,000	1.5	56,400	
1390 1※215105	-PHC15A - 105	1	15	105	46	36	38	52	—	50	40	20,000	1.6	56,400	
1390 1※216105	-PHC16A - 105	1	16	105	46	36	38	52	—	50	40	20,000	1.6	56,400	
1390 1※220105	-PHC20A - 105	1	20	105	49	40	42	46	—	50	40	20,000	1.5	59,400	
1390 1※225120	-PHC25A - 120	1	25	120	59	50	52	59	—	60	50	16,000	2.1	58,500	
															L-6T

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

- 刃物シャンク部が下記公差範囲内の刃物を使用して下さい。  
刃物シャンク径がφ6未満・・・h6公差範囲内  
刃物シャンク径がφ6以上・・・h7公差範囲内  
新規に刃物を製作される場合は、h6公差または<sup>0</sup>/<sub>0.01</sub>公差で製作されることをお勧めします。
  - PHC12A、PHC20Aにはスリップ防止ピン付コレット装着用の穴が開いています。
  - UTS5040は高圧用のみになります。
  - 許容回転数は機械主軸の剛性および刃具バランスに大きく影響されます。  
ご使用の際は低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。
- Cutting tool shank must be within tolerances specified below ;  
Shank diameter less than 6mm : Within h6 tolerance  
Shank diameter 6mm and over : Within h7 tolerance  
h6 or 0/-0.01 tolerance is recommended when newly making a cutting tool.
  - PHC12A and PHC20A have pin holes for collet with stopper pin on its body.
  - Only high pressure type is available for UTS5040.
  - Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool. Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.

#### ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type  
0 ~ 1.0MPa

### UTS6350 - PHC12A- 105

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)  
Shank size I.D. Pojection length

#### ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type  
1.1 ~ 7.0MPa

### UTS6350 - PHC12A- 105 - H

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L) 高圧の場合  
Shank size I.D. Pojection length High pressure type



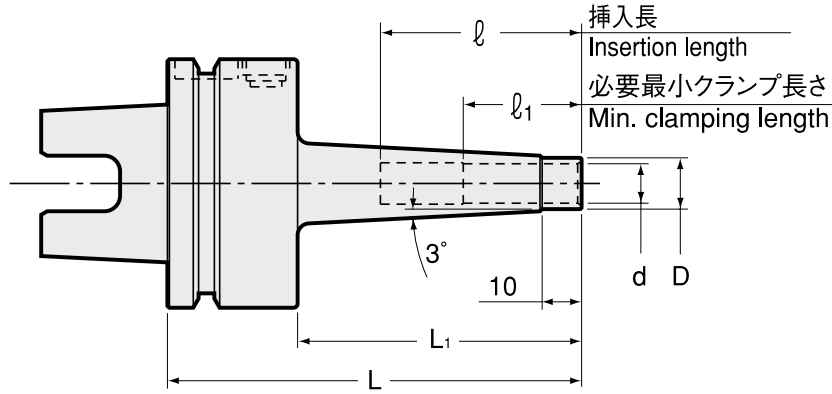
# SRS

## スリムタイプシュリンカーチャック

Shrink Fit ( Slim Type )

● 加熱・冷却により刃具を装着する方式で、精度、把握力に優れています。(スリムタイプ)

Shrinkage method sets a cutting tool firmly by heating and cooling the chuck. High precision and strong chucking. (Slim Type)



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	ℓ1	ℓ	-
1300 31106090	<b>UTS5040</b> -SRS6A -90-H	6	90	60	9	26	26 ~ 36	42,530
1300 31106120	-120-H	6	120	90	9	26	26 ~ 36	44,630
1300 31108090	-SRS8A -90-H	8	90	60	11	26	26 ~ 50	44,630
1300 31108120	-120-H	8	120	90	11	26	26 ~ 50	46,730
1300 31110105	-SRS10A -105-H	10	105	75	13	32	32 ~ 50	39,900
1300 31110135	-135-H	10	135	105	13	32	32 ~ 50	40,430
1300 31112105	-SRS12A -105-H	12	105	75	15	37	37 ~ 65	39,900
1300 31112135	-135-H	12	135	105	15	37	37 ~ 70	40,430
1300 31116105	-SRS16A -105-H	16	105	75	20	40	40 ~ 80	39,380
1300 31116135	-135-H	16	135	105	20	40	40 ~ 80	41,480
1300 31120105	-SRS20A -105-H	20	105	75	26	42	42 ~ 80	39,380
1300 31120135	-135-H	20	135	105	26	42	42 ~ 100	41,480
1300 3 ※ 206105	<b>UTS6350</b> -SRS6A -105	6	105	72	9	26	26 ~ 36	42,530
1300 3 ※ 206135	-135	6	135	102	9	26	26 ~ 36	44,630
1300 3 ※ 206165	-165	6	165	132	9	26	26 ~ 36	48,830
1300 3 ※ 208105	-SRS8A -105	8	105	72	11	26	26 ~ 50	44,630
1300 3 ※ 208135	-135	8	135	102	11	26	26 ~ 50	46,730
1300 3 ※ 208165	-165	8	165	132	11	26	26 ~ 50	48,830
1300 3 ※ 210105	-SRS10A -105	10	105	72	13	32	32 ~ 50	38,330
1300 3 ※ 210135	-135	10	135	102	13	32	32 ~ 50	40,430
1300 3 ※ 210165	-165	10	165	132	13	32	32 ~ 50	42,530
1300 3 ※ 212105	-SRS12A -105	12	105	72	15	37	37 ~ 70	39,380
1300 3 ※ 212135	-135	12	135	102	15	37	37 ~ 70	41,480
1300 3 ※ 212165	-165	12	165	132	15	37	37 ~ 70	43,580
1300 3 ※ 216105	-SRS16A -105	16	105	72	20	40	40 ~ 75	39,380
1300 3 ※ 216135	-135	16	135	102	20	40	40 ~ 80	41,480
1300 3 ※ 216165	-165	16	165	132	20	40	40 ~ 80	43,580
1300 3 ※ 220105	-SRS20A -105	20	105	72	26	42	42 ~ 75	39,380
1300 3 ※ 220135	-135	20	135	102	26	42	42 ~ 100	41,480
1300 3 ※ 220165	-165	20	165	132	26	42	42 ~ 100	43,580
1300 3 ※ 306105	<b>UTS10080</b> -SRS6A -105	6	105	71	9	26	26 ~ 36	48,300
1300 3 ※ 306135	-135	6	135	101	9	26	26 ~ 36	50,400
1300 3 ※ 306165	-165	6	165	131	9	26	26 ~ 36	54,080
1300 3 ※ 308105	-SRS8A -105	8	105	71	11	26	26 ~ 50	48,300
1300 3 ※ 308135	-135	8	135	101	11	26	26 ~ 50	50,400
1300 3 ※ 308165	-165	8	165	131	11	26	26 ~ 50	55,130
1300 3 ※ 310105	-SRS10A -105	10	105	71	13	32	32 ~ 50	43,580
1300 3 ※ 310135	-135	10	135	101	13	32	32 ~ 50	45,150
1300 3 ※ 310165	-165	10	165	131	13	32	32 ~ 50	48,830
1300 3 ※ 310195	-195	10	195	161	13	32	32 ~ 50	51,450

商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	ℓ1	ℓ	-
1300 3 ※ 312105	<b>UTS10080 -SRS12A -105</b>	12	105	71	15	37	37 ~ 70	43,580
1300 3 ※ 312135	<b>-135</b>	12	135	101	15	37	37 ~ 70	45,150
1300 3 ※ 312165	<b>-165</b>	12	165	131	15	37	37 ~ 70	48,830
1300 3 ※ 312195	<b>-195</b>	12	195	161	15	37	37 ~ 70	51,450
1300 3 ※ 316105	<b>-SRS16A -105</b>	16	105	71	20	40	40 ~ 70	44,630
1300 3 ※ 316135	<b>-135</b>	16	135	101	20	40	40 ~ 80	46,200
1300 3 ※ 316165	<b>-165</b>	16	165	131	20	40	40 ~ 80	49,880
1300 3 ※ 316195	<b>-195</b>	16	195	161	20	40	40 ~ 80	52,500
1300 3 ※ 320105	<b>-SRS20A -105</b>	20	105	71	26	42	42 ~ 70	44,630
1300 3 ※ 320135	<b>-135</b>	20	135	101	26	42	42 ~ 100	46,200
1300 3 ※ 320165	<b>-165</b>	20	165	131	26	42	42 ~ 100	49,880
1300 3 ※ 320195	<b>-195</b>	20	195	161	26	42	42 ~ 100	52,500

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

- 超硬シャンク (h6 公差) 刃具をご使用下さい。
  - 内径サイズ  $\phi 3.0 \sim \phi 5.0 \text{mm}$  をお求めの場合はお問い合わせ下さい。
  - UTS5040 は高圧用のみになります。
- Always use carbide shank tools with h6 tolerance.
  - For ID size  $\phi 3.0 \sim \phi 5.0 \text{mm}$ , please contact NT Tool.
  - Only high pressure type is available for UTS5040.

加熱装置対応表 Heating device chart		
加熱装置 heating device	ホルダ holder	
	SRS $\phi 6 \sim 8$	SRS $\phi 10 \sim 20$
<b>ISG3430</b>	○	○
<b>SRK-HA1,HB2</b>	×	○

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type  
0 ~ 1.0MPa (UTS10080 のみ 0 ~ 2.0MPa)

**UTS6350 - SRS10A - 105**

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)  
Shank size I.D. Projection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type  
1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080 のみ 2.1 ~ 7.0MPa)

**UTS6350 - SRS10A - 105 - H**

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L) 高圧の場合  
Shank size I.D. Projection length High pressure type

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

ミーリングチャック  
Milling Chuck

コレットホルダ  
Collet Holder

Rゼロホルダ  
R Zero Holder

ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck

シャフトチヤック  
Shank Fit

タッピングチャック  
Tapping Chuck

アーバ類  
Arbors

シャンク規格  
Tool Shank Dimensions

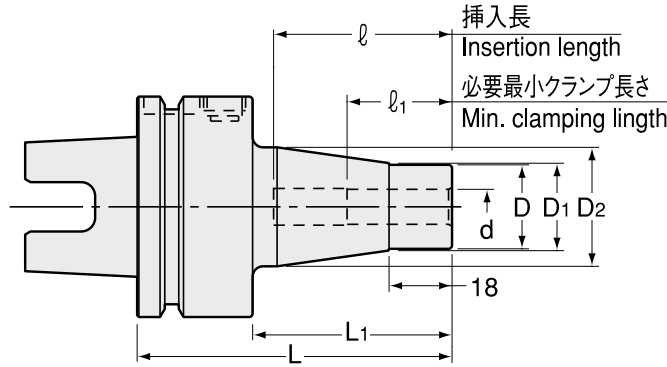
# SRK

## ヘビータイプシュリンカーチャック

### Shrink Fit ( Heavy Type )

● 加熱・冷却により刃具を装着する方式で、精度、剛性、把握力に優れています。(ヘビータイプ)

Shrinkage method sets a cutting tool firmly by heating and cooling the chuck. High precision, rigidity and strong chucking. (Heavy Type)



商品コード Code	型式 Model	d	L	L1	D	D1	D2	$\ell_1$	$\ell$	-
1300 01106090	UTS5040 -SRK 6A -90-H	6	90	60	16	17	30	26	26 ~ 36	44,630
1300 01108090	-SRK 8A -90-H	8	90	60	19	20	32	26	26 ~ 50	44,630
1300 01110085	-SRK10A -85-H	10	85	55	24	25	34	32	32 ~ 50	38,330
1300 01112090	-SRK12A -90-H	12	90	60	28	29	34	37	37 ~ 65	38,330
1300 01116095	-SRK16A -95-H	16	95	65	32	33	34	40	40 ~ 70	39,380
1300 01120100	-SRK20A -100-H	20	100	70	36	37	42	42	42 ~ 75	40,950
1300 0 ※ 206090	UTS6350 -SRK 6A -90	6	90	57	16	17	30	26	26 ~ 36	50,930
1300 0 ※ 208090	-SRK 8A -90	8	90	57	19	20	32	26	26 ~ 50	46,730
1300 0 ※ 210085	-SRK10A -85	10	85	52	24	25	34	32	32 ~ 50	43,050
1300 0 ※ 212090	-SRK12A -90	12	90	57	28	29	34	37	37 ~ 63	43,050
1300 0 ※ 216095	-SRK16A -95	16	95	62	32	33	34	40	40 ~ 65	44,630
1300 0 ※ 220100	-SRK20A -100	20	100	67	36	37	42	42	42 ~ 72	45,680
1300 0 ※ 225115	-SRK25A -115	25	115	82	46	47	53	48	48 ~ 89	48,300
1300 0 ※ 306090	UTS10080 -SRK 6A -90	6	90	56	16	17	30	26	26 ~ 36	49,350
1300 0 ※ 308090	-SRK 8A -90	8	90	56	19	20	32	26	26 ~ 50	47,250
1300 0 ※ 310090	-SRK10A -90	10	90	56	24	25	34	32	32 ~ 50	49,350
1300 0 ※ 312095	-SRK12A -95	12	95	61	28	29	34	37	37 ~ 62	49,350
1300 0 ※ 316100	-SRK16A -100	16	100	66	32	33	34	40	40 ~ 65	50,400
1300 0 ※ 320105	-SRK20A -105	20	105	71	36	37	42	42	42 ~ 70	51,980
1300 0 ※ 325115	-SRK25A -115	25	115	81	46	47	53	48	48 ~ 80	53,030
1300 0 ※ 332120	-SRK32A -120	32	120	86	56	57	70	51	51 ~ 85	55,130

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

1. 超硬シャンク (h6 公差) 刃具をご使用下さい。
  2. 内径サイズ  $\phi 3.0 \sim \phi 5.0 \text{mm}$  をお求めの場合はお問い合わせ下さい。
  3. UTS5040 は高圧用のみになります。
1. Always use carbide shank tools with h6 tolerance.
  2. For ID size  $\phi 3.0 \sim \phi 5.0 \text{mm}$ , please contact NT Tool.
  3. Only high pressure type is available for UTS5040.

#### ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type  
0 ~ 1.0MPa (UTS10080 のみ 0 ~ 2.0MPa)

**UTS6350 - SRK10A - 85**

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L)  
Shank size I.D. Projection length

#### ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type  
1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080 のみ 2.1 ~ 7.0MPa)

**UTS6350 - SRK10A - 85 - H**

シャンクサイズ 内径 (d) 突き出し長さ (L) 高圧の場合  
Shank size I.D. Projection length High pressure type

#### 加熱装置対応表 Heating device chart

加熱装置 heating device	ホルダ holder	
	SRK $\phi 6 \sim 8$	SRK $\phi 10 \sim 32$
ISG3430 *	○	○
SRK-HA1, HB2	×	○

\* ISG3430 をご使用の場合、 $\phi 32$  の加熱には専用コイル ISG3200-3.1 が必要となります。  
\* ISG3200-3.1 coil is necessary in case of heating  $\phi 32$  chucks with ISG3430.

# MEMO

# STM

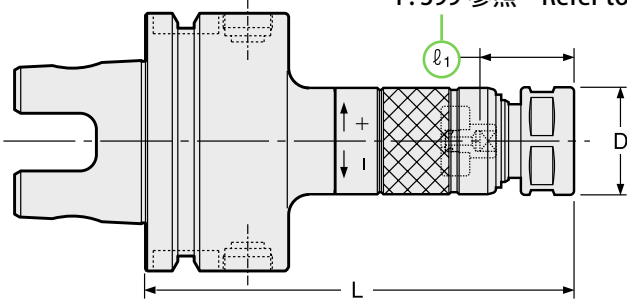
## 高さ調整式 シンクロ用タップホルダ

### Synchronous Tap Holder With Easy Tool Length Adjustment

● 刃先突き出し長さの調整はホルダ外周部を回すだけで完了

Projection length of the cutting tool can be adjusted by simply turning circumference of the holder.

P. 399 参照 Refer to P. 399.



⚠ タップサイズの数値は、J型（旧 JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

(注) STM8 のキャップ外径寸法は  $\phi 19.0$  です。  
(NOTE) Nut O.D. of STM8 is 19mm.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	L	D	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	プリセットドライバ Preset Driver	スパナ Spanner
1370 00400090	<b>UTS5040 -STM8 -90H</b>	J型タップ(Old JIS Taps) M4 ~ 8 U No8 ~ 5/16	90	21	KDP-1414	43,890				
1370 00400105	-105H	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	105	21	KDP-1414	43,890		FDC-07	STS-8	市販品二面巾 17mm Flat 17mm width
1370 00400120	-120H	M4 ~ 6	120	21	KDP-1414	44,000				
1370 10400090	<b>-STM12 -90H</b>	J型タップ(Old JIS Taps) M4 ~ 12 U No8 ~ 7/16 PT1/8	90	26	HTP-09	43,890				
1370 10400105	-105H	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	105	26	HTP-09	43,890		FSC-09	STS-12	S-1L
1370 10400120	-120H	M4 ~ 10	120	26	HTP-09	44,000				
1370 30400105	<b>-STM18 -105H</b>	J型タップ(Old JIS Taps) M14 ~ 18 U1/2 ~ 3/4 PT1/4 ~ 3/8	105	36	HTP-16	44,840				
1370 30400120	-120H	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	120	36	HTP-16	44,840		FSC-16	STS-18	S-4L
1370 30400135	-135H	M12 ~ 14	135	36	HTP-16	44,940				
1370 30400150	-150H		150	36	HTP-16	44,940				
1370 40400120	<b>-STM30 -120H</b>	J型タップ(Old JIS Taps) M20 ~ 30 U7/8 ~ 1-1/8 PT1/2 ~ 3/4	120	46	HTP-22	50,090				
1370 40400135	-135H	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	135	46	HTP-22	50,190		FSC-22	STS-30	S-5L
1370 40400150	-150H	M16 ~ 27	150	46	HTP-22	50,190				
1370 00**00090	<b>UTS6350 -STM8 -90*</b>	J型タップ(Old JIS Taps) M4 ~ 8 U No8 ~ 5/16	90	21	KDP-1414	44,730				
1370 00**00105	-105	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	105	21	KDP-1414	44,940		FDC-07	STS-8	市販品二面巾 17mm Flat 17mm width
1370 00**00120	-120	M4 ~ 6	120	21	KDP-1414	45,050				
1370 00**00135	-135		135	21	KDP-1414	45,150				
1370 00**00150	-150		150	21	KDP-1414	45,260				
1370 10**00090	<b>-STM12 -90*</b>	J型タップ(Old JIS Taps) M4 ~ 12 U No8 ~ 7/16 PT1/8	90	26	HTP-09	44,730				
1370 10**00105	-105	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	105	26	HTP-09	1.1 44,940		FSC-09	STS-12	S-1L
1370 10**00120	-120	M4 ~ 10	120	26	HTP-09	45,050				
1370 10**00135	-135		135	26	HTP-09	45,150				
1370 10**00150	-150		150	26	HTP-09	45,260				
1370 10**00180	-180		180	26	HTP-09	45,470				
1370 30**00105	<b>-STM18 -105</b>	J型タップ(Old JIS Taps) M14 ~ 18 U1/2 ~ 3/4 PT1/4 ~ 3/8	105	36	HTP-16	1.2 48,930				
1370 30**00120	-120	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	120	36	HTP-16	49,040		FSC-16	STS-18	S-4L
1370 30**00135	-135	M12 ~ 14	135	36	HTP-16	49,140				
1370 30**00150	-150		150	36	HTP-16	49,250				
1370 30**00180	-180		180	36	HTP-16	49,460				
1370 40**00120	<b>-STM30 -120</b>	J型タップ(Old JIS Taps) M20 ~ 30 U7/8 ~ 1-1/8 PT1/2 ~ 3/4	120	46	HTP-22	54,180				
1370 40**00135	-135	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	135	46	HTP-22	54,290		FSC-22	STS-30	S-5L
1370 40**00150	-150	M16 ~ 27	150	46	HTP-22	54,390				
1370 40**00180	-180		180	46	HTP-22	54,710				
1370 00**00090	<b>UTS10080 -STM8 -90*</b>	J型タップ(Old JIS Taps) M4 ~ 8 U No8 ~ 5/16	90	21	KDP-1414	47,670				
1370 00**00105	-105	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	105	21	KDP-1414	47,990		FDC-07	STS-8	市販品二面巾 17mm Flat 17mm width
1370 00**00120	-120	M4 ~ 6	120	21	KDP-1414	48,300				
1370 00**00135	-135		135	21	KDP-1414	48,620				
1370 00**00150	-150		150	21	KDP-1414	49,040				
1370 00**00165	-165		165	21	KDP-1414	49,670				
1370 10**00090	<b>-STM12 -90*</b>	J型タップ(Old JIS Taps) M4 ~ 12 U No8 ~ 7/16 PT1/8	90	26	HTP-09	47,670				
1370 10**00105	-105	OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps)	105	26	HTP-09	47,990		FSC-09	STS-12	S-1L
1370 10**00120	-120	M4 ~ 10	120	26	HTP-09	48,300				
1370 10**00135	-135		135	26	HTP-09	48,620				
1370 10**00150	-150		150	26	HTP-09	2.8 49,040				
1370 10**00180	-180		180	26	HTP-09	49,670				



商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	L	D	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet	プリセットドライバ Preset Driver	スパナ Spanner
1370 30※00105	<b>UTS10080 -STM18 -105</b>	J型タップ(Old JIS Taps) M14~18 U1/2~3/4 PT1/4~3/8 OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps) M12~14	105	36	HTP-16	2.7	51,980	FSC-16	STS-18	S-4L
1370 30※00120			-120	120	36	HTP-16	52,290			
1370 30※00135			-135	135	36	HTP-16	52,710			
1370 30※00150			-150	150	36	HTP-16	53,030			
1370 30※00180			-180	180	36	HTP-16	53,660			
1370 40※00120	<b>-STM30 -120</b>	J型タップ(Old JIS Taps) M20~30 U7/8~1-1/8 PT1/2~3/4 OSGシンクロタップ (OSG Synchro Taps) M16~27	120	46	HTP-22	57,540	FSC-22	STS-30	S-5L	
1370 40※00135			-135	135	46	HTP-22				57,860
1370 40※00150			-150	150	46	HTP-22				58,170
1370 40※00180			-180	180	46	HTP-22				58,800
1370 40※00210			-210	210	46	HTP-22				59,540

- コレット、スパナ、プリセットドライバは別途ご注文下さい。
- ℓ1寸法は下記表を参照ください。\*のサイズについては、ℓ1寸法表の\*欄を参照ください。
- M4未満のタップサイズについてはSTM8サイズにて加工していただくことが可能です。使用するコレットは以下の通りです。  
M1~M2.6使用コレット FDC-03007-※※ M3~M3.5使用コレット FDC-04007-※※  
なお上記の使用方法ではタップ四角部を使用したドライブ機能はありません。
- UTS5040は高圧用のみになります。

Collet, spanner and preset driver are sold separately.  
Please see below for ℓ1 dimension. For models with \*, please see ℓ1 (\*) row in the below chart.  
Tap holes smaller than M4 can be made by STM8. Collets to be used are as follows.  
M1-M2.6: FDC-03007-※※ M3-M3.5: FDC-04007-※※  
Tap drive will not be used for the above usages.

Only high pressure type is available for UTS5040.

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type  
0 ~ 1.0MPa (UTS10080のみ) 0 ~ 2.0MPa)

**UTS6350 - STM12 - 90**

シャンクサイズ Shank size   ホルダサイズ Holder size   突き出し長さ(L) Projection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type  
1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080のみ) 2.1 ~ 7.0MPa)

**UTS6350 - STM12 - 90 - H**

シャンクサイズ Shank size   ホルダサイズ Holder size   突き出し長さ(L) Projection length   高圧の場合 High pressure type

STM ℓ1寸法 ℓ1 Dimension for STM

J型タップ Old JIS Taps




センタースルー未使用時 Without center through coolant			センタースルー使用時 (STM12~30) With center through coolant (STM12~30)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)	タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M4~6 U No.8~1/4	21~35	21~26	M4~6 U No.8~1/4	24~35	24~26
M7~12 U 5/16~U7/16 PT1/8	23~37	23~28	M7~10 U 5/16~3/8	25~37	25~28
M13~15 U 1/2~5/8 PT1/4	28~42	-	M11~12 U 7/16 PT 1/8	26~37	26~28
M16~17	32~45	-	U1/2	32~42	-
M18~27 U 3/4~U1 PT3/8~5/8	33~47	-	M13~15 U9/16	33~42	-
M30 U1-1/8 PT3/4	38~52	-	U5/8 PT1/4	34~42	-
センタースルー使用時 (STM8) With center through coolant (STM8)			M16	35~46	-
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)	M18 U 3/4 PT3/8	36~47	-
M4~6 U No.8~1/4	25~35	25~26	M20~21 PT1/2	40~47	-
M7~8 U5/16	26~37	26~28	M22 U 7/8	41~47	-
			M23	42~47	-
			M24~25 PT5/8	43~47	-
			M26~27 U1	44~47	-
			M28	45~52	-
			M30 PT3/4	46~52	-
			U 1-1/8	48~52	-

OSG 高速シンクロタップ OSG Synchro Taps

センタースルー未使用時 Without center through coolant		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M4~6	21~35	21~26
M8~10	23~37	23~28
M12~14	28~42	-
M16~27	33~47	-
センタースルー使用時 With center through coolant (STM8)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M4~6	25~35	25~26
センタースルー使用時 With center through coolant (STM12~30)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M4~6	24~35	24~26
M8~10	26~37	26~28
M12	33~42	-
M14	34~42	-
M16~20	40~46	-
M22~27	44~47	-

YAMAWA X シリーズ YAMAWA X Series

センタースルー未使用時 Without center through coolant		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M6 M8	23~37	23~28
M10 M12	28~42	-
センタースルー使用時 With center through coolant (STM8)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M6	26~37	26~28
センタースルー使用時 With center through coolant (STM12~30)		
タップサイズ	ℓ1	ℓ1(*)
M6	25~37	25~28
M8	26~37	26~28
M10	33~42	-
M12	34~42	-

コレット Collet FDC P. 083 FSC P. 126	プリセットドライバ Preset driver P. 128	スパナ Spanner P. 128
		

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C

UTS  
専用機  
関連機器  
フジ・メトリ

ミーリングチャック  
Milling Chuck

コレットホルダ  
Collet Holder

Rゼロホルダ  
R Zero Holder

ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck

シリンカーチャック  
Shrink Fit

タッピングチャック  
Tapping Chuck

アーバ類  
Arbors

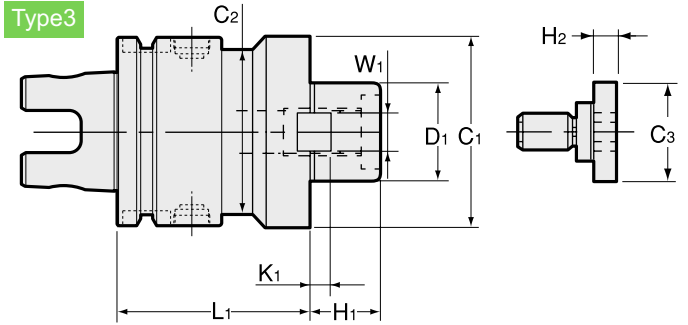
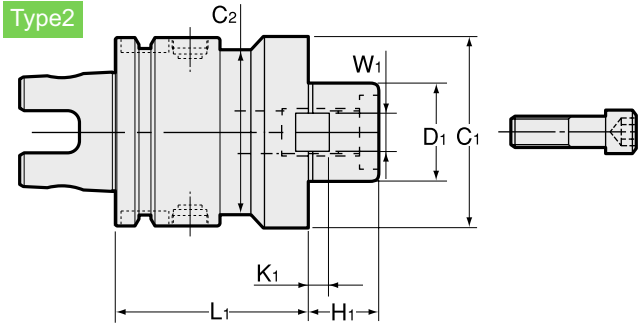
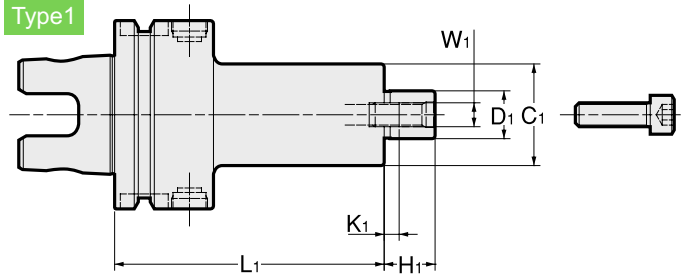
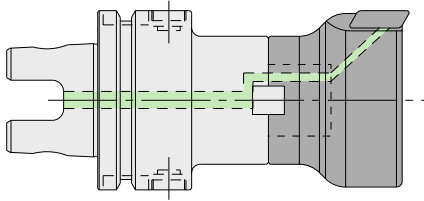
シャンク規格  
Tool Shank Dimensions

# FMH-A

## オイルホール穴付カッター用 フェイスミルアーバ

Face Mill Arbor (For Cutters with Oil Hole)

- ホルダインロー端面部からオイルホール穴付カッターへクーラント供給できます。  
Coolant flows from the end face of centering location to cutter with oil hole.



商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	C2	H1	W1	K1	C3	H2	—	締付ボルト Clamp bolt
1320 51116060	<b>UTS5040 -FMH16A -34 -60-H</b>	1	16	60	34	—	17	8	5	—	—	26,730	M8
1320 51122060	<b>-FMH22A -47 -60-H</b>	1	22	60	47	—	18	10	5	—	—	26,730	M10
1320 51123060	<b>-FMH22.225A -47 -60-H</b>	1	22.225	60	47	—	17	8	3.5	—	—	26,730	M10
1320 51125060	<b>-FMH25.4A -60 -60-H</b>	2	25.4	60	60	50	22	9.5	5	—	—	26,950	M12
1320 51127060	<b>-FMH27A -60 -60-H</b>	2	27	60	60	50	20	12	6	—	—	26,950	M12
1320 5※216060	<b>UTS6350 -FMH16A -34 -60</b>	1	16	60	34	—	17	8	5	—	—	26,730	M8
1320 5※216090		1	16	90	34	—	17	8	5	—	—	26,730	M8
1320 5※216120		1	16	120	34	—	17	8	5	—	—	26,950	M8
1320 5※222060	<b>-FMH22A -47 -60</b>	1	22	60	47	—	18	10	5	—	—	26,730	M10
1320 5※222090		1	22	90	47	—	18	10	5	—	—	26,950	M10
1320 5※222120		1	22	120	47	—	18	10	5	—	—	27,390	M10
1320 5※222060		1	22	60	60	—	18	10	5	—	—	26,730	M10
1320 5※222090		1	22	90	60	—	18	10	5	—	—	26,950	M10
1320 5※222120		1	22	120	60	—	18	10	5	—	—	27,390	M10
1320 5※223060	<b>-FMH22.225A -47 -60</b>	1	22.225	60	47	—	17	8	3.5	—	—	26,730	M10
1320 5※223090		1	22.225	90	47	—	17	8	3.5	—	—	26,950	M10
1320 5※223120		1	22.225	120	47	—	17	8	3.5	—	—	27,390	M10
1320 5※223060		1	22.225	60	60	—	17	8	3.5	—	—	26,730	M10
1320 5※223090		1	22.225	90	60	—	17	8	3.5	—	—	26,950	M10
1320 5※223120		1	22.225	120	60	—	17	8	3.5	—	—	27,390	M10
1320 5※225060	<b>-FMH25.4A -60 -60</b>	1	25.4	60	60	—	22	9.5	5	—	—	32,230	M12
1320 5※225090		1	25.4	90	60	—	22	9.5	5	—	—	32,670	M12
1320 5※225120		1	25.4	120	60	—	22	9.5	5	—	—	32,670	M12
1320 5※227060	<b>-FMH27A -60 -60</b>	1	27	60	60	—	20	12	6	—	—	32,230	M12
1320 5※227090		1	27	90	60	—	20	12	6	—	—	32,670	M12
1320 5※227120		1	27	120	60	—	20	12	6	—	—	32,670	M12
1320 5※227060		2	27	60	76	63	20	12	6	—	—	32,230	M12
1320 5※227090		2	27	90	76	63	20	12	6	—	—	32,670	M12
1320 5※227120		2	27	120	76	63	20	12	6	—	—	32,670	M12
1320 5※231060	<b>-FMH31.75A -76 -60</b>	2	31.75	60	76	63	30	12.7	7	—	—	32,230	M16
1320 5※231090		2	31.75	90	76	63	30	12.7	7	—	—	32,670	M16
1320 5※231120		2	31.75	120	76	63	30	12.7	7	—	—	32,670	M16
1320 5※231060		2	31.75	60	96	63	30	12.7	7	—	—	32,230	M16
1320 5※231090		2	31.75	90	96	63	30	12.7	7	—	—	32,670	M16
1320 5※231120		2	31.75	120	96	63	30	12.7	7	—	—	32,670	M16
1320 5※232060	<b>-FMH32A -96 -60</b>	2	32	60	96	63	22	14	7	—	—	32,230	M16
1320 5※232090		2	32	90	96	63	22	14	7	—	—	32,670	M16
1320 5※232120		2	32	120	96	63	22	14	7	—	—	32,670	M16

商品コード Code	型式 Model	Type	D1 (h6)	L1	C1	C2	H1	W1	K1	C3	H2	—	締付ボルト Clamp bolt		
1320 5※316075	UTS10080 -FMH16A	-34	-75	1	16	75	34	—	17	8	5	—	44,770	M8	
1320 5※316105			-105	1	16	105	34	—	17	8	5	—	45,100		
1320 5※316135			-135	1	16	135	34	—	17	8	5	—	45,760		
1320 5※322075	-FMH22A	-47	-75	1	22	75	47	—	18	10	5	—	45,760	M10	
1320 5※322105			-105	1	22	105	47	—	18	10	5	—	46,200		
1320 5※322135			-135	1	22	135	47	—	18	10	5	—	46,750		
1320 5※322075		-60	-75	1	22	75	60	—	18	10	5	—	45,760	M10	
1320 5※322105			-105	1	22	105	60	—	18	10	5	—	46,200		
1320 5※322135			-135	1	22	135	60	—	18	10	5	—	46,750		
1320 5※323075	-FMH22.225A	-47	-75	1	22.225	75	47	—	17	8	3.5	—	45,760	M10	
1320 5※323105			-105	1	22.225	105	47	—	17	8	3.5	—	46,200		
1320 5※323135			-135	1	22.225	135	47	—	17	8	3.5	—	46,750		
1320 5※323075		-60	-75	1	22.225	75	60	—	17	8	3.5	—	45,760	M10	
1320 5※323105			-105	1	22.225	105	60	—	17	8	3.5	—	46,200		
1320 5※323135			-135	1	22.225	135	60	—	17	8	3.5	—	46,750		
1320 5※325075	-FMH25.4A	-60	-75	1	25.4	75	60	—	22	9.5	5	—	45,760	M12	
1320 5※325105			-105	1	25.4	105	60	—	22	9.5	5	—	46,200		
1320 5※325135			-135	1	25.4	135	60	—	22	9.5	5	—	46,750		
1320 5※327075	-FMH27A	-60	-75	1	27	75	60	—	20	12	6	—	45,760	M12	
1320 5※327105			-105	1	27	105	60	—	20	12	6	—	46,200		
1320 5※327135			-135	1	27	135	60	—	20	12	6	—	46,750		
1320 5※327075		-76	-75	1	27	75	76	—	20	12	6	—	45,760	M12	
1320 5※327105			-105	1	27	105	76	—	20	12	6	—	46,200		
1320 5※327135			-135	1	27	135	76	—	20	12	6	—	46,750		
1320 5※331075	-FMH31.75A	-76	-75	1	31.75	75	76	—	30	12.7	7	—	45,760	M16	
1320 5※331105			-105	1	31.75	105	76	—	30	12.7	7	—	46,200		
1320 5※331135			-135	1	31.75	135	76	—	30	12.7	7	—	46,750		
1320 5※331075		-96	-75	1	31.75	75	96	—	30	12.7	7	—	45,760	M16	
1320 5※331105			-105	1	31.75	105	96	—	30	12.7	7	—	46,200		
1320 5※331135			-135	1	31.75	135	96	—	30	12.7	7	—	46,750		
1320 5※332075	-FMH32A	-96	-75	1	32	75	96	—	22	14	7	—	45,760	M16	
1320 5※332105			-105	1	32	105	96	—	22	14	7	—	46,200		
1320 5※332135			-135	1	32	135	96	—	22	14	7	—	46,750		
1320 5※338075	-FMH38.1A	-80	-75	3	38.1	75	80	80	34	15.9	9	50	14	45,760	MBAH-M20
1320 5※338105			-105	3	38.1	105	80	80	34	15.9	9	50	14	46,200	
1320 5※338135			-135	3	38.1	135	80	80	34	15.9	9	50	14	46,750	
1320 5※338075		-100	-75	3	38.1	75	100	100	34	15.9	9	50	14	45,760	MBAH-M20
1320 5※338105			-105	3	38.1	105	100	100	34	15.9	9	50	14	46,200	
1320 5※338135			-135	3	38.1	135	100	100	34	15.9	9	50	14	46,750	
1320 5※340075	-FMH40A	-100	-75	3	40	75	100	100	26	16	8.5	50	14	45,760	MBAH-M20
1320 5※340105			-105	3	40	105	100	100	26	16	8.5	50	14	46,200	
1320 5※340135			-135	3	40	135	100	100	26	16	8.5	50	14	46,750	
1320 5※350075	-FMH50.8A	-100	-75	3	50.8	75	100	100	36	19.05	10	65	14	45,760	MBAH-M24
1320 5※350105			-105	3	50.8	105	100	100	36	19.05	10	65	14	46,200	
1320 5※350135			-135	3	50.8	135	100	100	36	19.05	10	65	14	46,750	

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

1. 締付ボルトは付属しています。
2. UTS5040 は高圧用のみになります。
1. Clamp bolt is Included.
2. Only high pressure type is available for UTS5040.

ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type

0 ~ 1.0MPa (UTS10080 のみ 0 ~ 2.0MPa)

**UTS6350 - FMH25.4A - 60 - 60**

シャンクサイズ      インロー径      フランジ径      突き出し長さ(L1)  
Shank size              D1                      C1                      Projection length

ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type

1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080 のみ 2.1 ~ 7.0MPa)

**UTS6350 - FMH25.4A - 60 - 60 - H**

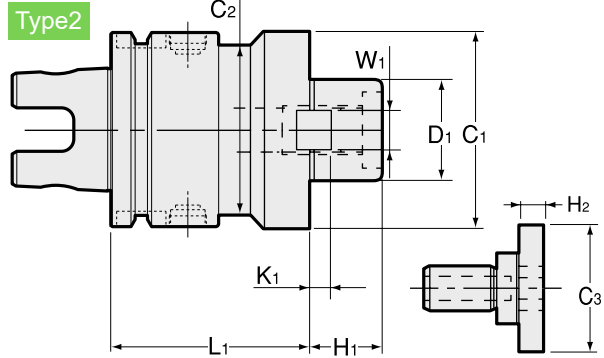
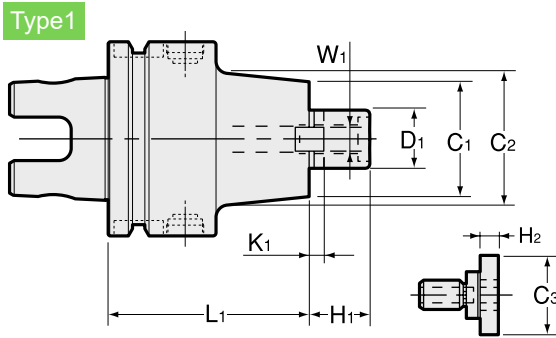
シャンクサイズ      インロー径      フランジ径      突き出し長さ(L1)      高圧の場合  
Shank size              D1                      C1                      Projection length      High pressure type

# FMA-A

## フェイスミルアーバ

### Face Mill Arbor

● JIS B4113 正面フライス用。  
For JIS B4113 face mill.



商品コード Code	型式 Model	Type	D1	L1	H1	C1	C2	W1	K1	C3	H2	—	締付ボルト Clamp Bolt	参考カッター径 Cutter dia. Example
1320 41125060	<b>UTS5040 -FMA25.4A -60-H</b>	1	25.4	60	22	50	50	9.5	5	33	10	22,000	MBA-M12	75
1320 4 ※ 225060	<b>UTS6350 -FMA25.4A -60</b>	1	25.4	60	22	50	50	9.5	5	33	10	25,300	MBA-M12	75
1320 4 ※ 225090	<b>-90</b>	1	25.4	90	22	50	50	9.5	5	33	10	26,620		
1320 4 ※ 225120	<b>-120</b>	1	25.4	120	22	50	50	9.5	5	33	10	26,620		
1320 4 ※ 231060	<b>-FMA31.75A -60</b>	1	31.75	60	30	60	60	12.7	7	40	10	25,300	MBA-M16	100
1320 4 ※ 231090	<b>-90</b>	1	31.75	90	30	60	60	12.7	7	40	10	26,620		
1320 4 ※ 231120	<b>-120</b>	1	31.75	120	30	60	60	12.7	7	40	10	26,620		
1320 4 ※ 238060	<b>-FMA38.1A -60</b>	2	38.1	60	34	80	63	15.9	9	50	14	29,150	MBA-M20	125
1320 4 ※ 238090	<b>-90</b>	2	38.1	90	34	80	63	15.9	9	50	14	30,360		
1320 4 ※ 238120	<b>-120</b>	2	38.1	120	34	80	63	15.9	9	50	14	30,360		
1320 4 ※ 325075	<b>UTS10080 -FMA25.4A -75</b>	1	25.4	75	22	50	85	9.5	5	33	10	36,740	MBA-M12	75
1320 4 ※ 325105	<b>-105</b>	1	25.4	105	22	50	85	9.5	5	33	10	39,270		
1320 4 ※ 325135	<b>-135</b>	1	25.4	135	22	50	85	9.5	5	33	10	41,690		
1320 4 ※ 331075	<b>-FMA31.75A -75</b>	1	31.75	75	30	60	85	12.7	7	40	10	36,740	MBA-M16	100
1320 4 ※ 331105	<b>-105</b>	1	31.75	105	30	60	85	12.7	7	40	10	39,270		
1320 4 ※ 331135	<b>-135</b>	1	31.75	135	30	60	85	12.7	7	40	10	41,690		
1320 4 ※ 338075	<b>-FMA38.1A -75</b>	1	38.1	75	34	80	85	15.9	9	50	14	36,740	MBA-M20	125
1320 4 ※ 338105	<b>-105</b>	1	38.1	105	34	80	85	15.9	9	50	14	39,270		
1320 4 ※ 338135	<b>-135</b>	1	38.1	135	34	80	85	15.9	9	50	14	41,690		
1320 4 ※ 350075	<b>-FMA50.8A -75</b>	1	50.8	75	36	99	99	19.05	10	65	14	36,740	MBA-M24	150
1320 4 ※ 350105	<b>-105</b>	1	50.8	105	36	99	99	19.05	10	65	14	39,270		
1320 4 ※ 350135	<b>-135</b>	1	50.8	135	36	99	99	19.05	10	65	14	41,690		

商品コードの※は低圧用では0、高圧用では1となります。

1. 締付ボルトは付属しています。
2. UTS5040 は高圧用のみになります。
2. Clamp bolt is Included.
2. Only high pressure type is available for UTS5040.

#### ご注文例 Ordering Example

低圧用 Low pressure type  
0 ~ 1.0MPa (UTS10080のみ 0 ~ 2.0MPa)

**UTS6350 - FMA25.4A - 60**

シャンクサイズ インロー径 L1  
Shank size D1

#### ご注文例 Ordering Example

高圧用 High pressure type  
1.1 ~ 7.0MPa (UTS10080のみ 2.1 ~ 7.0MPa)

**UTS6350 - FMA25.4A - 60 - H**

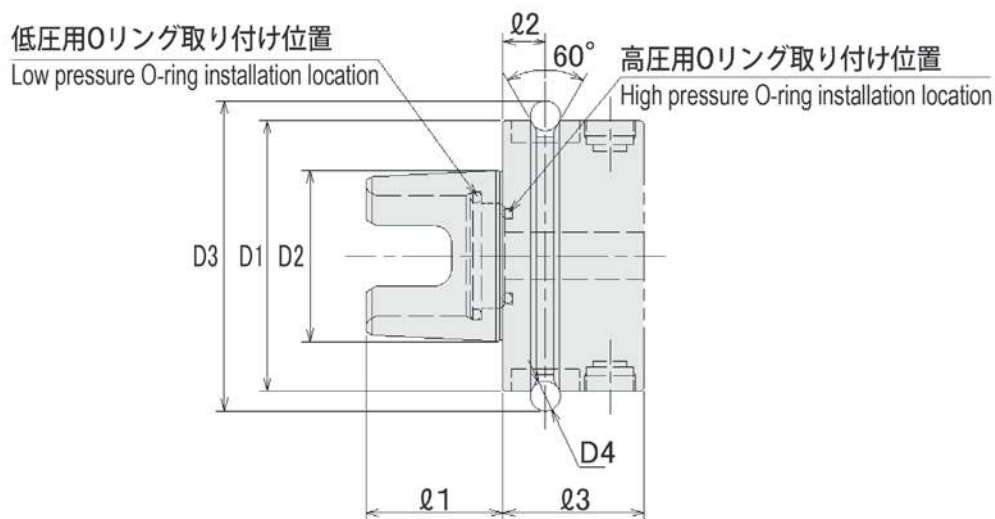
シャンクサイズ インロー径 L1 高圧の場合  
Shank size D1 High pressure type

# UTS

## 参考資料 ツールシャンク規格

### Tool Shank Dimensions For UTS

#### UTS 型シャンク UTS shank



シャンクサイズ Shank size	D1	D2	D3	D4	l1	l2	l3	Oリングサイズ O-ring size
UTS5040-H	50	30	59.4	7	25	9	30	JASO 2012 4D-HS90
UTS6350	63	40	72.4	7	32	9.9	33	AS568120 4D-HS90
UTS6350-H	63	40	72.4	7	32	9.9	33	JASO 2017 4D-HS90
UTS10080	100	64	109.4	7	45	11	34	AS568224 4D-HS90
UTS10080-H	100	64	109.4	7	45	11	34	P-34 4D-HS90

1. -H規格は、高圧クーラント仕様です。-Hの記載がない規格は、低圧クーラント仕様です。
  2. 高圧クーラント仕様のOリングの交換は、弊社までご用命ください。
1. "-H" indicates the high-pressure type. If "-H" is not included, then it is the low-pressure type.
  2. When switching O-rings, please contact NT Tool to place an order.

# MEMO

# 専用機

専用機シリーズ ツーリングシステム  
SPECIALIZED MACHINE SERIES  
TOOLING SYSTEM

# クイックチェンジスタブホルダ Quick Change Stub Holder

## 用途

- スタブドリル、リーマ加工、エンドミル加工 (KH-E)。
- 専用機、トランスファーマシン…等にご使用下さい。

## 特長

### ジグ用ブシュ不要

スタブドリルは溝長が短く、剛性が高い。

### シンプルなマシン設計

ブシュ不要の為、マシンの設計・製造コストが大幅減少。

### 工具費の低減

スタブドリルは刃先剛性が高く、寿命が長い。

### 楽な切屑の処理

ブシュレスおよびシンプルなホルダデザインのため、切削のまきつきもなく、切屑の処理は極めて容易になります。

### 確実なドリル保持

ドリルの芯振れを最少に押えた高精度コレット方式が、確実にドリルを保持。

### 段取り時間の短縮

ホルダの着脱がクイックチェンジ、刃具の突出し長さをプリセットスクリューで簡単に調整。

## Application

- Stub drilling and reaming.  
Endmilling possible with KH-E.
- For special purpose machines, transfer lines etc.

## Feature

### Bushless machining

Use of short stub drills increases rigidity.

### Simple machine design

Bushless machining reduce cost fo machiner design and manufacturing.

### Reduction of tool cost

Stub drills offer high rigidity and long tool life.

### Easy disposal of chips

The simple stub holder design allows for easy chip removal.

### Secure gripping of drill

NT's high precision collets assures maximum gripping power and precise hole location.

### Reduction of preparation time

Insertion / removal of the stub holders is easily achieved by a single hand operation.  
The projection length of stub drill can be adjusted by the preset screw.

## 錆びない No Rust

### 特殊表面処理

- 通常の使用条件では長期間錆びません。錆による精度低下がなく、メンテナンスの手間もありません。

### Special Surface Treatment

- Rust-free under normal use conditions. No loss of precision due to rust.
- Minimum maintenance required.



## 従来の基本的ドリリング方式

- 錆びやすく、メンテナンスの手間がかかる。
- ドリル、スピンドルの剛性が低く、ジグ用ブシュ必要。
- ジグ用ブシュ及びブシュプレート使用の為に、切削処理の問題が生じ、マシン設計に長時間必要。
- 工具交換に時間がかかる。
- ドリルの突出し量が長く精度に問題。
- ジグ用ブシュの定期的交換が必要。

## Old Drilling Style

- Old holders tend to get rusty quickly, and require maintenance.
- Bushes are required due to low rigidity of drill and spindle.
- The use of bushes and bush plates limits chip disposal. Longer time is needed for machine design.
- Expensive MT shank drills are required to secure high gripping accuracy.
- It takes a longer time to replace the tools.
- Longer drill projections reduces accuracy.



# KH-E

## クイックチェンジスタブホルダ

Quick Change Stub Holder

### KH-E型の特徴

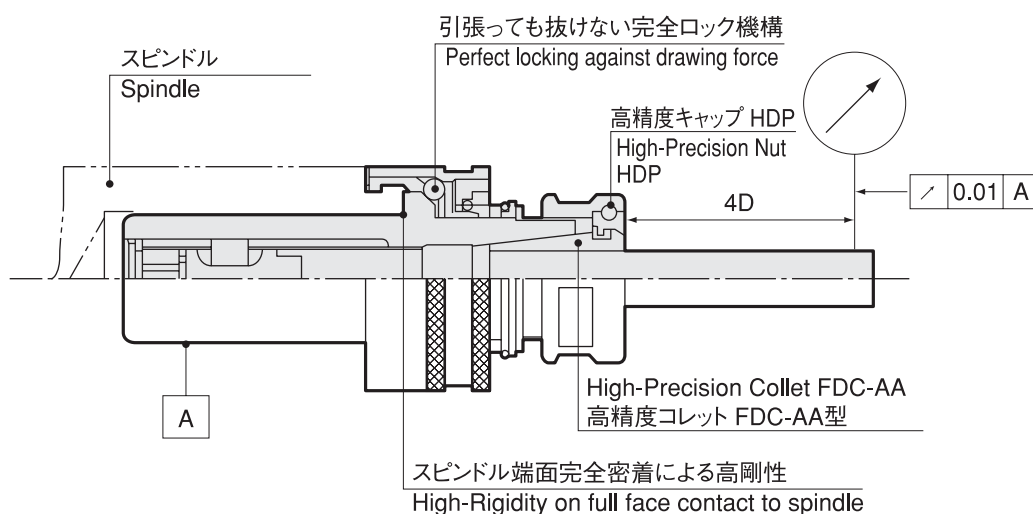
従来のスタブホルダではできなかったエンドミル切削が可能となりました。

- ◎高剛性……ホルダ内に、ロック機構が組込まれていますので一度スピンドルに装着すれば、確実にスピンドル端に密着します
- ◎高精度……高精度コレットの採用により、チャッキング精度(4D先端)10 $\mu$ m以下

### Feature

Endmilling, which was not available before, becomes possible.

- High Rigidity** Owing to the locking function incorporated, the holder doesn't come off spindle even though drawing force works.
- High Precision** As the high precision collet is employed, the runout is available within 10 microns at 4×D (4×tool shank dia. distance from the holder nose).



### KH-E型と従来のスタブホルダとの大きな違い

引張っても伸びない

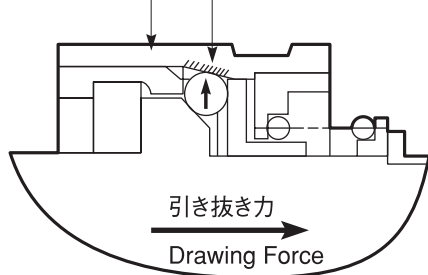
エンドミル等のスパイラル刃による  
抜け力を確実にロック!!

### Significant Difference between KH-E and other stub holders

Strong chucking prevents pull out of cutting tool

Locking mechanism stops pulling force caused by  
spiral cutting tools such as end mill.

オペレートスリーブ  
Operation Sleeve



ロック機構拡大図  
Enlarged Locking Function

エンドミル加工中には、刃具に抜け方向の力が加わります。その力によりボールが押し上がろうとしますが、オペレートスリーブの緩いテーパによりボールが食付き、ホルダがスピンドル端面に密着状態を保ちます。

Low-pitched taper on operation sleeve does not allow the holder to come off because steel balls which move to radial direction by drawing force are stuck on the taper.

### 注意

クーラントスルーでご使用になる場合はKH-EC型をご使用下さい。

### Note

●For center-thru coolant feed, select KH-EC1 or KH-EC2 models on page

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
C
UTS
専用機
関連機器
ジョイントリ

スタブホルダ

タッピングチャック

タップアダプタ

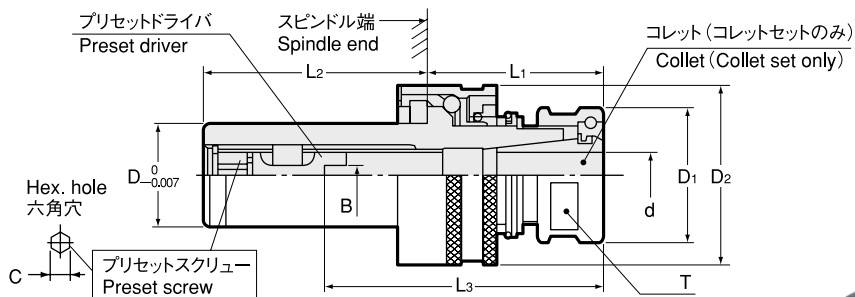
ドリリングチャック

アジャスタブルアダプタ

エンドミルチャック

ストレートドリルチャック

フローティングホルダ



# KH-E コレットセット Collet set



商品コード Code	型式 Model	プリセット ドライバ Preset driver KHS	コレット 内径 Collet I.D.	タング市 Tongue width B	チャッキング範囲 Chucking range d	L3	D	D1	D2	L1	L2	C	kg	コレット Collet	キャップ Nut	—	スパナ Spanner	
3050 12□□□※※※	KH -12E	/00006	/ød	0	0.5 ~ 6.0	20 ~ 45											ø1.0 41,540 ø1.5 ~ 3.5 40,010 ø4.0 ~ 7.0 38,480	S-0
		/02406		2.4	3.1 ~ 5.0	24 ~ 48	12	23	24.3	34	35	3	0.1	FDC-07	HDP-07A			
		/03006		3.0	5.1 ~ 6.0	25 ~ 48												
3050 14□□□※※※	KH -14E	/00007	/ød	0	0.5 ~ 7.0	20 ~ 45											ø1.0 41,540 ø1.5 ~ 3.5 40,010 ø4.0 ~ 7.0 38,480	S-0
		/02407		2.4	3.1 ~ 5.0	24 ~ 48	14	23	26.3	34	35	4	0.1	FDC-07	HDP-07A			
		/03007		3.0	5.1 ~ 6.0	25 ~ 48												
3050 16□□□※※※	KH -16E	/00009	/ød	0	2.6 ~ 9.0	29 ~ 46											30,250	S-1L
		/02409		2.4	3.1 ~ 5.0	32 ~ 49	16	26	32	35	40	4	0.2	FDC-09	HDP-09			
		/03009		3.0	5.1 ~ 6.0	34 ~ 51												
3050 19□□□※※※	KH -19E	/00009	/ød	0	2.6 ~ 9.0	29 ~ 51											30,250	S-1L
		/02409		2.4	3.1 ~ 5.0	32 ~ 54	19	26	35	35	45	4	0.2	FDC-09	HDP-09			
		/03009		3.0	5.1 ~ 6.0	34 ~ 56												
3050 20□□□※※※	KH -20E	/04009	/ød	4.0	6.1 ~ 9.0	34 ~ 56											30,250	S-1L
		/04009		4.0	6.1 ~ 9.0	34 ~ 56	20											
		/04009		4.0	6.1 ~ 9.0	34 ~ 56												
3050 22□□□※※※	KH -22E	/00012	/ød	0	2.6 ~ 12.0	35 ~ 62											30,720	S-3L
		/02412		2.4	3.1 ~ 5.0	33 ~ 60	22		38									
		/03012		3.0	5.1 ~ 6.0	33 ~ 60			32		35	55	5	0.3	FDC-12	HDP-12		
3050 24□□□※※※	KH -24E	/04012	/ød	4.0	6.1 ~ 9.0	37 ~ 64											30,720	S-3L
		/04012		4.0	6.1 ~ 9.0	37 ~ 64	24		40									
		/05012		5.0	9.1 ~ 12.0	37 ~ 64												
3050 25□□□※※※	KH -25E	/00016	/ød	0	3.6 ~ 16.0	36 ~ 64(69)											33,300	S-4L
		/02416		2.4	3.6 ~ 5.0	39 ~ 67(72)	25		44		60		0.4					
		/03016		3.0	5.1 ~ 6.0	39 ~ 67(72)			26		35		6		FDC-16	HDP-16		
		/04016		4.0	6.1 ~ 9.0	40 ~ 68(73)	26		36		47		65					
		/05016		5.0	9.1 ~ 12.0	41 ~ 69(74)	28											
3050 30□□□※※※	KH -30E	/06016	/ød	6.0	12.1 ~ 16.0	44 ~ 72(77)											33,300	S-4L
		/06016		6.0	12.1 ~ 16.0	44 ~ 72(77)	30											
		/06016		6.0	12.1 ~ 16.0	44 ~ 72(77)												
3050 32□□□※※※	KH -32E	/00022	/ød	0	3.6 ~ 22.0	41 ~ 74											37,190	S-5L
		/02422		2.4	3.6 ~ 5.0	39 ~ 75	32		51				0.7					
		/03022		3.0	5.1 ~ 6.0	39 ~ 75												
3050 35□□□※※※	KH -35E	/04022	/ød	4.0	6.1 ~ 9.0	42 ~ 78											37,190	S-5L
		/04022		4.0	6.1 ~ 9.0	42 ~ 78	35	46		40	80	6		FDC-22	HDP-22			
		/05022		5.0	9.1 ~ 12.0	48 ~ 84												
3050 36□□□※※※	KH -36E	/06022	/ød	6.0	12.1 ~ 16.0	54 ~ 90											37,190	S-5L
		/06022		6.0	12.1 ~ 16.0	54 ~ 90	36		55				0.8					
		/08022		8.0	16.1 ~ 22.0	54 ~ 90												
3050 48□□□※※※	KH -48E	/00032	/ød	0	20.1 ~ 32.0	66 ~ 87											48,370	S-6
		/08032		8.0	20.1 ~ 32.0	70 ~ 93	48	65	75	50	100	6	2.0	FDC-32	HDP-32			
		/12032		12.0	22.1 ~ 32.0	78 ~ 109												

# KHB-E ホルダボディ Holder body



商品コード Code	型式 Model	タング巾 Tongue width B	L3	D	D1	D2	L1	L2	T	kg	—	
3054 12□□□ 000	KHB -12E	/00006	0	20 ~ 45	12	23	24.3	34	35	—	0.1	30,010
		/02406	2.4	24 ~ 48								
		/03006	3	25 ~ 48								
3054 14□□□ 000	KHB -14E	/00007	0	20 ~ 45	14	23	26.3	34	35	—	0.1	30,010
		/02407	2.4	24 ~ 48								
		/03007	3	25 ~ 48								
		/04007	4	27 ~ 48								
3054 16□□□ 000	KHB -16E	/00009	0	29 ~ 46	16	26	32	35	40	24	0.2	23,540
		/02409	2.4	32 ~ 49								
		/03009	3	34 ~ 51								
3054 19□□□ 000	KHB -19E	/00009	0	29 ~ 51	19	26	35	35	45	24	0.2	23,540
		/02409	2.4	32 ~ 54								
		/03009	3	34 ~ 56								
3054 20□□□ 000	KHB -20E	/04009	4	34 ~ 56	20	26	35	35	45	24	0.2	23,540
		/03012	3	33 ~ 60								
3054 22□□□ 000	KHB -22E	/00012	0	35 ~ 62	22	32	38	35	55	30	0.3	23,540
		/02412	2.4	33 ~ 60								
		/03012	3	33 ~ 60								
3054 24□□□ 000	KHB -24E	/04012	4	37 ~ 64	24	32	40	35	55	30	0.3	23,540
		/05012	5	37 ~ 64								
		/00016	0	36 ~ 64 (69)								
3054 25□□□ 000	KHB -25E	/02416	2.4	39 ~ 67 (72)	25	36	44	35	60	33	0.4	25,890
		/03016	3	39 ~ 67 (72)								
		/04016	4	40 ~ 68 (73)								
3054 26□□□ 000	KHB -26E	/05016	5	41 ~ 69 (74)	26	36	44	35	60	33	0.4	25,890
		/06016	6	44 ~ 72 (77)								
3054 28□□□ 000	KHB -28E	/00016	0	41 ~ 68 (73)	28	36	47	35	65	33	0.5	25,890
		/05016	5	41 ~ 69 (74)								
		/06016	6	44 ~ 72 (77)								
3054 30□□□ 000	KHB -30E	/00022	0	41 ~ 74	30	36	47	35	65	33	0.5	25,890
		/02422	2.4	39 ~ 75								
		/03022	3	39 ~ 75								
3054 32□□□ 000	KHB -32E	/04022	4	42 ~ 78	32	46	51	40	80	42	0.6	29,420
		/05022	5	48 ~ 84								
		/06022	6	54 ~ 90								
3054 35□□□ 000	KHB -35E	/08022	8	54 ~ 90	35	46	55	40	80	42	0.7	29,420
		/00032	0	66 ~ 87								
		/08032	8	70 ~ 93								
3054 36□□□ 000	KHB -36E	/12032	12	78 ~ 109	36	46	55	40	80	42	0.8	29,420
		/00032	0	66 ~ 87								
3054 48□□□ 000	KHB -48E	/00032	0	66 ~ 87	48	65	75	50	100	—	1.8	40,010
		/08032	8	70 ~ 93								
3054 48□□□ 000	KHB -48E	/12032	12	78 ~ 109	48	65	75	50	100	—	1.8	40,010
		/08032	8	70 ~ 93								

- L3 ( ) 寸法はKH-28E、KH-30E 選定時の最大寸法です。
- プリセットドライバは刃物のタング巾に合わせて選定してください。  
タングなし刃物の場合はB寸法が0のプリセットドライバを選定してください。
- スパナは別途ご注文下さい。
- スピンドル形状についてはP. 418をご参照ください。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P. 504を参照ください。

- L3 dimension in bracket stands for max. dimension of KH-28E & KH-30E.
- Please select a preset driver according to the tang size of the cutting tool.  
For a cutting tool without a tongue, the "B" dimension of the preset driver must be 0.
- Spanner is sold separately.
- Refer to P. 418 for spindle dimension.
- See P. 504 for standard tightening torque.

<b>プリセットドライバ</b> Preset driver P. 417	<b>コレット</b> Collet P. 083、P. 420	<b>スパナ</b> Spanner P. 089
		

## KH-E (コレットセット Collet set) ご注文例 Ordering Example

**KH-20E / 04009 / 7.0**  
 プリセットドライバ / コレット内径  
 Preset driver / Collet I.D.

## KHB-E (ホルダボディ Holder body) ご注文例 Ordering Example

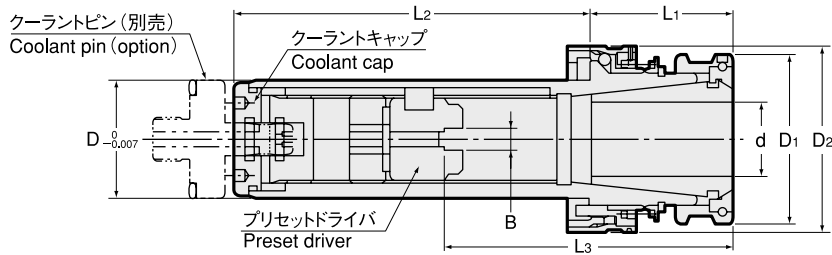
**KHB-20E / 04009**  
 プリセットドライバ  
 Preset driver

スタブホルダ Stub Holder  
 タップアダプタ Tapping Chuck  
 タップアダプタ Tap Adapter  
 ドリリングチャック Drilling Chuck  
 アジスタブルアダプタ Adjustable Adapter  
 エンドミルチャック Endmill Chuck  
 ストレイトドリルチャック Straight Drill Chuck  
 フローティングホルダ Floating Holder

# KH-EC1

## 高圧クーラント用 クイックチェンジスタブホルダ

Quick Change Stub Holder ( For High Coolant Pressure )



## KHB-EC1 ホルダボディ Holder body

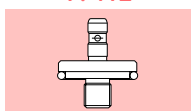
ホルダ Holder + プリセットドライバ Preset driver + キャップ Nut

商品コード Code	型式 Model	B	チャッキング範囲 Collet I.D. d	L3	D	D1	D2	L1	L2	kg	許容 クーラント圧 Max. Coolant	—	クーラント ピン Coolant pin	コレット Collet	
3055 14 ※※※ 000	<b>KHB -14EC1</b>	/00007	0	3.0 ~ 7.0	20 ~ 45										
		/02407	2.4	3.1 ~ 5.0	24 ~ 48	14	23	26.3	34	50	0.1	8MPa	39,010	KH-14EC-P	FDC-07-OH or C
		/03007	3.0	5.1 ~ 6.0	25 ~ 48										
		/04007	4.0	6.1 ~ 7.0	27 ~ 48										
3055 16 ※※※ 000	<b>KHB -16EC1</b>	/00009	0	3.0 ~ 9.0	29 ~ 47										
		/02409	2.4	3.1 ~ 5.0	32 ~ 50	16	26	32	35	55	0.2	8MPa	30,600	KH-16EC-P	FDC-09-OH or C
		/03009	3.0	5.1 ~ 6.0	34 ~ 52										
		/04009	4.0	6.1 ~ 9.0	34 ~ 52										
3055 19 ※※※ 000	<b>KHB -19EC1</b>	/00009	0	3.0 ~ 9.0	29 ~ 52	19	26	35	35	60	0.2	8MPa	30,600	KH-19EC-P	FDC-09-OH or C
		/02409	2.4	3.1 ~ 5.0	32 ~ 55										
3055 20 ※※※ 000	<b>KHB -20EC1</b>	/03009	3.0	5.1 ~ 6.0	34 ~ 57	20	26	35	35	60	0.2	8MPa	30,600	KH-20EC-P	FDC-09-OH or C
		/04009	4.0	6.1 ~ 9.0	34 ~ 57										
3055 22 ※※※ 000	<b>KHB -22EC1</b>	/00012	0	3.0 ~ 12	35 ~ 62	22	32	38	35	70	0.3	8MPa	30,600	KH-22EC-P	FDC-12-OH or C
		/02412	2.4	3.1 ~ 5.0	34 ~ 61										
3055 24 ※※※ 000	<b>KHB -24EC1</b>	/03012	3.0	5.1 ~ 6.0	35 ~ 61	24	32	40	35	70	0.4	8MPa	30,600	KH-24EC-P	FDC-12-OH or C
		/04012	4.0	6.1 ~ 9.0	37 ~ 64										
3055 25 ※※※ 000	<b>KHB -25EC1</b>	/00016	0	6.0 ~ 16	36 ~ 64 (69)	25	36	44	35	80	0.4	8MPa	33,660	KH-25EC-P	FDC-16-OH or C
		/03016	3.0	6.0	40 ~ 67 (72)	26	36	44	35	80	0.4	8MPa	33,660	KH-26EC-P	FDC-16-OH or C
3055 26 ※※※ 000	<b>KHB -26EC1</b>	/04016	4.0	6.1 ~ 9.0	42 ~ 68 (73)	28	36	47	35	85	0.5	8MPa	33,660	KH-28EC-P	FDC-16-OH or C
		/05016	5.0	9.1 ~ 12	42 ~ 69 (74)	30	36	47	35	85	0.6	8MPa	33,660	KH-30EC-P	FDC-16-OH or C
3055 28 ※※※ 000	<b>KHB -28EC1</b>	/06016	6.0	12.1 ~ 16	44 ~ 72 (77)	32	46	51	40	100	0.7	8MPa	38,250	KH-32EC-P	FDC-22-OH or C
		/00022	0	6.0 ~ 22	43 ~ 79										
3055 30 ※※※ 000	<b>KHB -30EC1</b>	/03022	3.0	6.0	47 ~ 82	35	46	55	40	100	0.8	8MPa	38,250	KH-35EC-P	FDC-22-OH or C
		/04022	4.0	6.1 ~ 9.0	49 ~ 83										
3055 32 ※※※ 000	<b>KHB -32EC1</b>	/05022	5.0	9.1 ~ 12	49 ~ 84	36	46	55	40	100	0.9	6MPa	38,250	KH-36EC-P	FDC-22-OH or C
		/06022	6.0	12.1 ~ 16	54 ~ 90										
3055 35 ※※※ 000	<b>KHB -35EC1</b>	/08022	8.0	16.1 ~ 22	54 ~ 90										

コレット  
Collet  
P. 084 ~ P. 085

スパナ  
Spanner  
P. 089

クーラントピン  
Coolant Pin  
P. 412



アジャスタブルピンレンチ (別売)  
adjustable pin wrench(option)

商品コード Code	型式 Model	ホルダサイズ Holder Size
0150 09300000	<b>GWA1</b>	KHB14 ~ KHB30
0150 09300040	<b>GWA40</b>	KHB32 ~ KHB36

- L3の ( ) は、KHB-28EC1、KHB-30EC1 選定時の最大寸法です。
- クーラントピン、コレット、スパナは別途ご注文下さい。
- L3寸法調整は、アジャスタブルピンレンチ (別売) でクーラントキャップを取り外して行って下さい。
- プリセットドライバは、刃物のタング中に合わせて選定して下さい。(P. 417)
- スピンドル形状については P. 418 をご参照ください。
- L3 in bracket stands for KHB-28EC1 KHB-30EC1.
- Coolant pin, collet and spanner are sold separately.
- After removing coolant cap by adjustable pin wrench(option), L3 dimension can be adjusted.
- Please select preset driver according to tang size of cutting tool. (P. 417)
- Refer to P. 418 for spindle dimension.

### ご注文例 Ordering Example

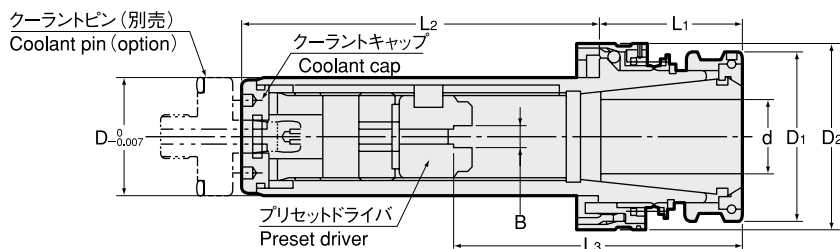
**KHB-20EC 1 / 03009**

高圧用 プリセットドライバ  
High coolant pressure type Preset driver

# KH-EC2

## 低圧クーラント用 クイックチェンジスタブホルダ

Quick Change Stub Holder ( For Low Coolant Pressure )



## KHB-EC2 ホルダボディ Holder body



商品コード Code	型式 Model	B	チャッキング範囲 Collet I.D. d	L3	D	D1	D2	L1	L2	kg	許容 クーラント圧 Max. Coolant	—	クーラント ピン Coolant pin	コレット Collet
3056 14 ※※※ 000	KHB -14EC2 /00007	0	3.0 ~ 7.0	20 ~ 45	14	23	26.3	34	50	0.1	5MPa	39,010	KH-14EC-P	FDC-07-OH or C
	/02407	2.4	3.1 ~ 5.0	24 ~ 48										
	/03007	3.0	5.1 ~ 6.0	25 ~ 48										
	/04007	4.0	6.1 ~ 7.0	27 ~ 48										
3056 16 ※※※ 000	KHB -16EC2 /00009	0	3.0 ~ 9.0	29 ~ 47	16	26	32	35	55	0.2	5MPa	30,600	KH-16EC-P	FDC-09-OH or C
	/02409	2.4	3.1 ~ 5.0	32 ~ 50										
	/03009	3.0	5.1 ~ 6.0	34 ~ 52										
	/04009	4.0	6.1 ~ 9.0	34 ~ 52										
3056 19 ※※※ 000	KHB -19EC2 /00009	0	3.0 ~ 9.0	29 ~ 52	19	26	35	35	60	0.2	5MPa	30,600	KH-19EC-P	FDC-09-OH or C
/02409	2.4	3.1 ~ 5.0	32 ~ 55											
3056 20 ※※※ 000	KHB -20EC2 /03009	3.0	5.1 ~ 6.0	34 ~ 57	20	26	35	35	60	0.2	5MPa	30,600	KH-20EC-P	FDC-09-OH or C
	/04009	4.0	6.1 ~ 9.0	34 ~ 57										
3056 22 ※※※ 000	KHB -22EC2 /00012	0	3.0 ~ 12	35 ~ 62	22	32	38	35	70	0.3	4MPa	30,600	KH-22EC-P	FDC-12-OH or C
	/02412	2.4	3.1 ~ 5.0	34 ~ 61										
	/03012	3.0	5.1 ~ 6.0	35 ~ 61										
3056 24 ※※※ 000	KHB -24EC2 /04012	4.0	6.1 ~ 9.0	37 ~ 64	24	32	40	35	70	0.4	4MPa	30,600	KH-24EC-P	FDC-12-OH or C
	/05012	5.0	9.1 ~ 12	37 ~ 64										
3056 25 ※※※ 000	KHB -25EC2 /00016	0	6.0 ~ 16	36 ~ 64 (69)	25	36	44	35	80	0.4	3MPa	33,660	KH-25EC-P	FDC-16-OH or C
3056 26 ※※※ 000	KHB -26EC2 /03016	3.0	6.0	40 ~ 67 (72)										
3056 28 ※※※ 000	KHB -28EC2 /04016	4.0	6.1 ~ 9.0	42 ~ 68 (73)	28	36	47	35	85	0.5	3MPa	33,660	KH-28EC-P	FDC-16-OH or C
3056 30 ※※※ 000	KHB -30EC2 /05016	5.0	9.1 ~ 12	42 ~ 69 (74)										
3056 32 ※※※ 000	KHB -32EC2 /00022	0	6.0 ~ 22	43 ~ 79	32	46	51	40	100	0.7	3MPa	38,250	KH-32EC-P	FDC-22-OH or C
	/03022	3.0	6.0	47 ~ 82										
	/04022	4.0	6.1 ~ 9.0	49 ~ 83										
3056 35 ※※※ 000	KHB -35EC2 /05022	5.0	9.1 ~ 12	49 ~ 84	35	46	55	40	100	0.8	3MPa	38,250	KH-35EC-P	FDC-22-OH or C
	/06022	6.0	12.1 ~ 16	54 ~ 90										
3056 36 ※※※ 000	KHB -36EC2 /08022	8.0	16.1 ~ 22	54 ~ 90	36	46	55	40	100	0.9	3MPa	38,250	KH-36EC-P	FDC-22-OH or C

<b>コレット Collet</b> P. 084 ~ P. 085 	<b>スパナ Spanner</b> P. 089 	<b>クーラントピン Coolant Pin</b> P. 412 
---	--------------------------------------	--

アジャスタブルピンレンチ (別売) adjustable pin wrench(option)		
商品コード Code	型式 Model	ホルダサイズ Holder Size
0150 09300000	GWA1	KHB14 ~ KHB30
0150 09300040	GWA40	KHB32 ~ KHB36

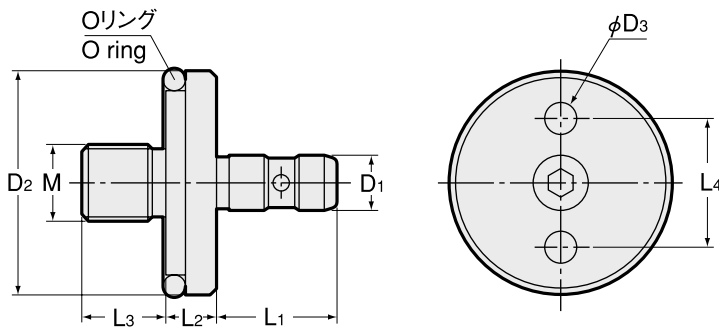
- L3の ( ) は、KHB-28EC2、KHB-30EC2 選定時の最大寸法です。
- クーラントピン、コレット、スパナは別途ご注文下さい。
- プリセットドライバは、刃物のタング巾に合わせて選定して下さい。(P. 417)
- スピンドル形状については P. 418 をご参照ください。

### ご注文例 Ordering Example

**KHB-20EC 2 / 03009**  
 低圧用 プリセットドライバ  
 Low coolant pressure type Preset driver

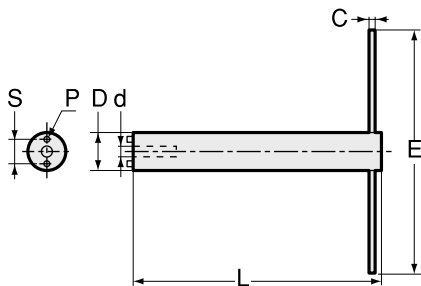
スタブホルダ  
Stub Holder  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
タップアダプタ  
Tap Adapter  
ドリルチャック  
Drilling Chuck  
アジャスタブルアダプタ  
Adjustable Adapter  
エンドミルチャック  
Endmill Chuck  
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck  
フローティングホルダ  
Floating Holder

クーラントピン  
Coolant pin



商品コード Code	型式 Model	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	kg	M	O ring	—
3055 00001402	<b>KH14EC-P</b>	5.7	13.9	3.5	15	8	13	9.6	0.01	M8 P=1	P-10A 1-B	4,120
3055 00001602	<b>KH16EC-P</b>	5.7	15.9	3.5	15	8	13	11	0.02	M8 P=1	P-12 1-B	4,120
3055 00001902	<b>KH19EC-P</b>	5.7	18.9	3.5	15	8	13	11	0.03	M8 P=1	P-15 1-B	4,120
3055 00002002	<b>KH20EC-P</b>	5.7	19.9	3.5	15	8	13	11	0.03	M8 P=1	P-16 1-B	4,120
3055 00002202	<b>KH22EC-P</b>	7.6	21.9	5.5	16.5	8	13	15.4	0.03	M10 P=1	P-18 1-B	4,120
3055 00002402	<b>KH24EC-P</b>	7.6	23.9	5.5	16.5	8	13	15.4	0.04	M10 P=1	P-20 1-B	4,120
3055 00002502	<b>KH25EC-P</b>	8.6	24.9	5.5	19	8	13	17	0.04	M12 P=1	P-21 1-B	4,120
3055 00002602	<b>KH26EC-P</b>	8.6	25.9	5.5	19	8	13	17	0.04	M12 P=1	P-22 1-B	4,120
3055 00002802	<b>KH28EC-P</b>	8.6	27.9	5.5	19	8	13	17	0.05	M12 P=1	P-22A 1-B	4,120
3055 00003002	<b>KH30EC-P</b>	8.6	29.9	5.5	19	8	13	17	0.05	M12 P=1	P-24 1-B	4,120
3055 00003202	<b>KH32EC-P</b>	8.6	31.9	5.5	19	8	13	20	0.06	M12 P=1	P-26 1-B	4,700
3055 00003502	<b>KH35EC-P</b>	8.6	34.9	5.5	19	8	13	20	0.06	M12 P=1	P-29 1-B	4,700
3055 00003602	<b>KH36EC-P</b>	8.6	35.9	5.5	19	8	13	20	0.06	M12 P=1	P-30 1-B	4,700

クーラントピンレンチ  
Coolant pin wrench

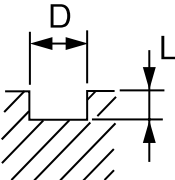
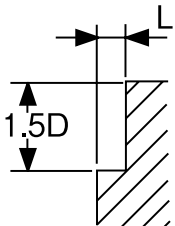


型式 Model	クーラントピン Coolant pin	d	D	S	P	L	C	E	kg	—
<b>HDMC -14G</b>	KH14EC-P	6	13.5	9.6	3	120	6	120		5,280
<b>-16G</b>	KH16EC-P KH19EC-P KH20EC-P	6	15.5	11	3	140	6	120		5,390
<b>-22G</b>	KH22EC-P KH24EC-P	8	21.5	15.4	5	160	10	160	0.5	6,270
<b>-25G</b>	KH25EC-P KH26EC-P KH28EC-P KH30EC-P	9	24.5	17	5	180	10	160	0.7	7,040
<b>-32G</b>	KH32EC-P KH35EC-P KH36EC-P	9	31.5	20	5	200	12	200	1.4	8,030

クーラントピンの取付け、取外しには、クーラントピンレンチが必要になります。  
Coolant pin wrench is necessary to replace coolant pin.

# スタブホルダ KH-E エンドミル加工能力目安

## Stub Holder KH-E Endmilling Guidelines

加工形状 Shape	材質 Material	刃具径 Cutter's dia	回転数 Rotation (min-1)	送り Feed (mm/min)	L Max. 加工量 Max. cutting length L			
					KH16E	KH22E	KH26E	KH35E
	アルミ (AC4C) Aluminum	φ 6	4,000	387	1D	1D	—	—
		φ 12	3,150	400	—	1D	1D	—
		φ 16	2,000	345	—	—	0.75D	0.75D
		φ 20	1,000	315	—	—	—	0.5D
	鋳鉄 (FC25) Cast Iron	φ 6	2,240	150	0.75D	1D	—	—
		φ 12	1,000	190	—	0.75D	0.75D	—
		φ 16	800	170	—	—	1D	0.75D
		φ 20	630	160	—	—	—	0.5D
	鋼 (S45C) Steel	φ 6	1,000	48	1D	1D	—	—
		φ 12	450	60	—	0.75D	1D	—
		φ 16	355	60	—	—	0.5D	0.5D
		φ 20	280	56	—	—	—	0.5D
	アルミ (AC4C) Aluminum	φ 6	9,000	1,000	0.3D	0.3D	—	—
		φ 12	4,000	1,180	—	0.3D	0.3D	—
		φ 16	3,150	1,060	—	—	0.3D	0.2D
		φ 20	2,500	1,000	—	—	—	0.1D
	鋳鉄 (FC25) Cast Iron	φ 6	2,650	355	0.1D	0.1D	—	—
		φ 12	1,180	450	—	0.2D	0.2D	—
		φ 16	950	400	—	—	0.2D	0.1D
		φ 20	750	375	—	—	—	0.1D
	鋼 (S45C) Steel	φ 6	1,320	125	0.2D	0.2D	—	—
		φ 12	600	160	—	0.2D	0.2D	—
		φ 16	470	160	—	—	0.2D	0.1D
		φ 20	375	150	—	—	—	0.1D

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フジ・メトリ

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

アジャスタブルアダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

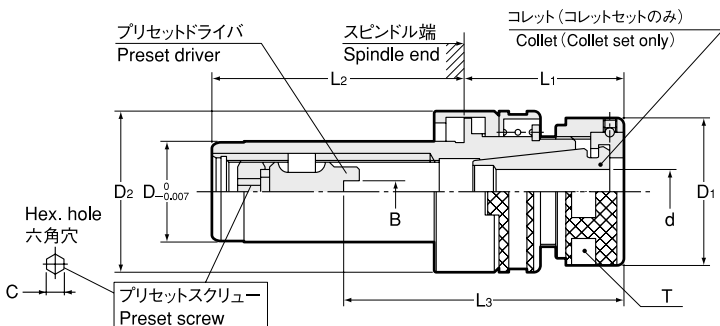
フローティングホルダ  
Floating Holder

# KH-A

## クイックチェンジスタブホルダ

### Quick Change Stub Holder

- 専用機、トランスファーマシンでのスタブドリル加工用。  
Stub drilling for special purpose machines and transfer machines.



## KH-A コレットセット Collet set



商品コード Code	型式 Model	プリセット ドライバ Preset driver KHS	コレット 内径 Collet I.D.	タング幅 Tongue width B	チャッキング範囲 Chucking range d	L3	D	D1	D2	L1	L2	C	kg	コレット Collet	キャップ Nut	—	スパナ Spanner
2340 121□□※※※	KH -12AR	/00006	0	0	0.5 ~ 6.0	23 ~ 45											市販品 2面巾17 Flat 17mm width
		/02406	∅d	2.4	3.1 ~ 5.0	26 ~ 48	12	19	20	34	35	3	0.1	FDC-07	KDP-1414	∅ 1.0 35,180 ∅ 1.5 ~ 3.5 33,660 ∅ 4.0 ~ 7.0 32,130	
		/03006		3.0	5.1 ~ 6.0	26 ~ 48											
2340 141□□□※※※	KH -14AR	/00007	0	0	0.5 ~ 7.0	23 ~ 45											市販品 2面巾17 Flat 17mm width
		/02407	∅d	2.4	3.1 ~ 5.0	26 ~ 48	14	19	24.3	34	35	4	0.1	FDC-07	KDP-1414	∅ 1.0 35,180 ∅ 1.5 ~ 3.5 33,660 ∅ 4.0 ~ 7.0 32,130	
		/03007		3.0	5.1 ~ 6.0	26 ~ 48											
		/04007		4.0	6.1 ~ 7.0	27 ~ 48											
2340 160□□□※※※	KH -16A	/00009	0	0	2.8 ~ 9.0	28 ~ 45											S-1L
		/02409	∅d	2.4	3.1 ~ 5.0	31 ~ 48	16	26	29	35	40	4	0.2	EDC-19	KDP-1916	22,950	
		/03009		3.0	5.1 ~ 6.0	33 ~ 50											
		/04009		4.0	6.1 ~ 9.0	34 ~ 50											
2340 190□□□※※※	KH -19A	/00009	0	0	2.8 ~ 9.0	28 ~ 50											S-1L
		/02409	∅d	2.4	3.1 ~ 5.0	31 ~ 53	19	26	32	35	45	4	0.2	EDC-19	KDP-1916	22,950	
2340 200□□□※※※	KH -20A	/03009	∅d	3.0	5.1 ~ 6.0	33 ~ 55											S-1L
		/04009		4.0	6.1 ~ 9.0	34 ~ 55	20										
2340 220□□□※※※	KH -22A	/00012	0	0	2.8 ~ 12	34 ~ 61											S-3L
		/02412	∅d	2.4	3.1 ~ 5.0	32 ~ 59	22	35									
		/03012		3.0	5.1 ~ 6.0	32 ~ 59		32		35	55	5	0.3	EDC-24	KDP-2422	23,300	
2340 240□□□※※※	KH -24A	/04012	∅d	4.0	6.1 ~ 9.0	36 ~ 63											S-3L
		/05012		5.0	9.1 ~ 12	39 ~ 63	24	37									
2340 250□□□※※※	KH -25A	/00016	0	0	4.0 ~ 16	41 ~ 60(65)											S-4L
		/02416	∅d	2.4	4.0 ~ 5.0	36 ~ 58(63)	25	41		60			0.4			25,660	
		/03016		3.0	5.1 ~ 6.0	39 ~ 61(66)		36		35		6		EDC-28	KDP-2825		
		/04016		4.0	6.1 ~ 9.0	42 ~ 64(69)	26										
		/05016		5.0	9.1 ~ 12	47 ~ 69(74)	28	44		65			0.5				
2340 300□□□※※※	KH -30A	/06016	∅d	6.0	12.1 ~ 16	51 ~ 72(77)	30										
2340 320□□□※※※	KH -32A	/00022	0	0	4.0 ~ 22	46 ~ 75											S-5L
		/02422	∅d	2.4	4.0 ~ 5.0	39 ~ 76	32	48					0.7				
		/03022		3.0	5.1 ~ 6.0	39 ~ 76											
		/04022		4.0	6.1 ~ 9.0	42 ~ 79	35	46		40	80	6		EDC-36	KDP-3632	30,120	
2340 350□□□※※※	KH -35A	/05022	∅d	5.0	9.1 ~ 12	48 ~ 85											
		/06022		6.0	12.1 ~ 16	54 ~ 91											
2340 360□□□※※※	KH -36A	/08022	∅d	8.0	16.1 ~ 22	58 ~ 91	36										
2340 481□□□※※※	KH -48A	/00032	0	0	20.1 ~ 32	66 ~ 83											S-6
		/08032	∅d	8.0	20.1 ~ 22	70 ~ 89	48	65	70	45	100	6	1.8	FDC-32	HDP-32	42,370	
		/12032		12.0	22.1 ~ 32	78 ~ 105											



# KHB-A ホルダボディ Holder body



商品コード Code	型式 Model	タング幅 Tongue width B	L3	D	D1	D2	L1	L2	T	kg	—	
2340 121 □□□ 06	KHB -12AR	/00006	0	23 ~ 45	12	19	20	34	35	17	0.1	24,240
		/02406	2.4	26 ~ 48								
		/03006	3	26 ~ 48								
2340 141 □□□ 07	KHB -14AR	/00007	0	23 ~ 45	14	19	24.3	34	35	17	0.1	24,240
		/02407	2.4	26 ~ 48								
		/03007	3	26 ~ 48								
		/04007	4	27 ~ 48								
2340 160 □□□ 09	KHB -16A	/00009	0	28 ~ 45	16	26	29	35	40	24	0.15	20,000
		/02409	2.4	31 ~ 48								
		/03009	3	33 ~ 50								
2340 190 □□□ 09	KHB -19A	/00009	0	28 ~ 50	19	26	32	35	45	24	0.2	20,000
		/02409	2.4	31 ~ 53								
		/03009	3	33 ~ 55								
2340 200 □□□ 09	KHB -20A	/04009	4	34 ~ 55	20	26	32	35	45	24	0.2	20,000
		/00012	0	34 ~ 61								
2340 220 □□□ 12	KHB -22A	/02412	2.4	32 ~ 59	22	32	35	35	55	30	0.25	20,000
		/03012	3	32 ~ 59								
		/04012	4	36 ~ 63								
2340 240 □□□ 12	KHB -24A	/05012	5	39 ~ 63	24	32	37	35	55	30	0.3	20,000
		/00016	0	41 ~ 60(65)								
2340 250 □□□ 16	KHB -25A	/02416	2.4	36 ~ 58(63)	25	36	41	35	60	33	0.35	22,360
		/03016	3	39 ~ 61(66)								
2340 260 □□□ 16	KHB -26A	/04016	4	42 ~ 64(69)	26	36	41	35	60	33	0.35	22,360
		/05016	5	47 ~ 69(74)								
2340 280 □□□ 16	KHB -28A	/06016	6	51 ~ 72(77)	28	36	44	35	65	33	0.4	22,360
		/00022	0	46 ~ 75								
2340 300 □□□ 16	KHB -30A	/02422	2.4	39 ~ 76	30	36	44	35	65	33	0.45	22,360
		/03022	3	39 ~ 76								
		/04022	4	42 ~ 79								
2340 320 □□□ 22	KHB -32A	/05022	5	48 ~ 85	32	46	48	40	80	42	0.6	25,420
		/06022	6	54 ~ 91								
		/08022	8	58 ~ 91								
2340 350 □□□ 22	KHB -35A	/00032	0	66 ~ 83	35	46	52	40	80	42	0.7	25,420
		/02432	2.4	69 ~ 86								
2340 360 □□□ 22	KHB -36A	/03032	3	72 ~ 89	36	46	52	40	80	42	0.8	25,420
		/04032	4	75 ~ 96								
		/05032	5	78 ~ 107								
2340 480 □□□ 32	KHB -48A	/08032	8	70 ~ 89	48	65	70	45	100	—	1.6	35,310
		/12032	12	78 ~ 105								

- L3 ( ) 寸法は KH-28A、KH-30A 選定時の最大寸法です。
- プリセットドライバは、刃物のタング巾に合わせて選定して下さい。  
タングなし刃物の場合は B 寸法が 0 のプリセットドライバを選定してください。
- スパナは別途ご注文下さい。
- スピンドル形状については P. 419 を参照ください。
- キャップの締め付けトルクに関しては、P. 504 を参照ください。

- L3 dimension in bracket stands for max. dimension of KH-28E & KH-30E.
- Please select preset driver according to tang size of cutting tool.  
For a cutting tool without a tongue, the "B" dimension of the preset driver must be 0.
- Spanner is sold separately.
- Refer to P. 419 for spindle dimension.
- See P. 504 for standard tightening torque.

<b>プリセットドライバ</b> Preset driver P. 417	<b>コレット</b> Collet P. 420	<b>スパナ</b> Spanner P. 422

## KH-A (コレットセット Collet set)

ご注文例 Ordering Example

**KH-20A / 04009 / 7.0**  
 プリセットドライバ / コレット内径  
 Preset driver / Collet I.D.

## KHB-A (ホルダボディ Holder body)

ご注文例 Ordering Example

**KHB-20A / 04009**  
 プリセットドライバ  
 Preset driver

スパナホルダ  
Spanner Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

調整アダプタ  
Adjustable adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder

# KH-A-NL

## クイックチェンジスタブタッパー

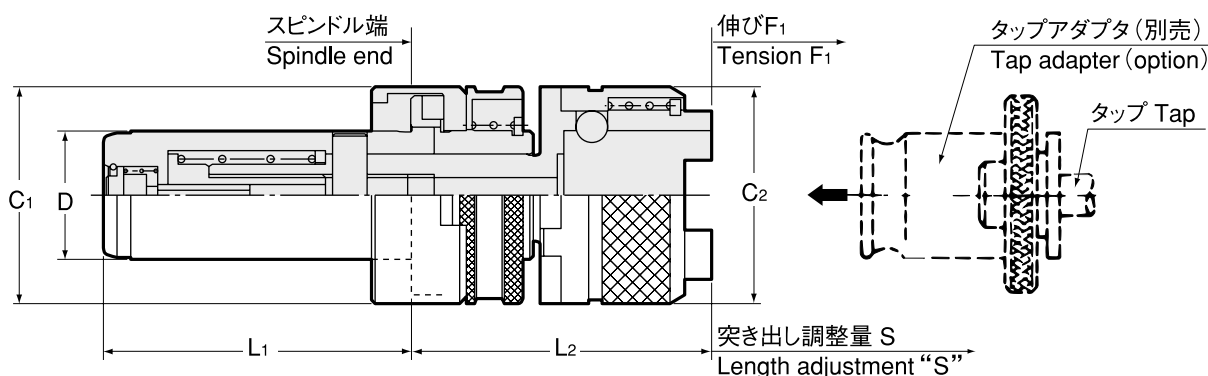
Quick Change Stub Tapper

### 用途 Applications

- スタブホルダ KH-A 型のスピンドルに装着可能。
- 機械の送り機構に関わりなく使用可能。但しピッチ送り以外の機械では伸び勝手にご使用下さい。その場合、スタブタッパーの突き出し調整量は 1/2 以内にして下さい。
- Designed for use on KH-A spindle.
- Spindle Feed: All kinds of feed styles. For spindle feed other than pitch feed, use KH-A-NL in a condition where the tension feature always works a little. In this case, the length adjustment should be retained less than half.

### 特長 Feature

- 突き出し長さが短く、安定したタップ加工。
- 突き出し長さの調整可能。
- 軸方向伸び機構付。
- タップアダプタのクイックチェンジが可能。
- Small projection length. Stable tapping.
- Projection length is adjustable
- Length compensation.
- Quick change



⚠️ タップサイズの数値は、J 型 (旧 JIS) 規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

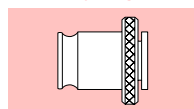
商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタサイズ Adapter size	D	C1	C2	L1	L2	S Max	F1	kg	—
2940 00014006	KH 14A-NL006	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	14	24.3	23	35	50+S	6	6 - S	0.13	23,540
2940 00016008	KH 16A-NL008		0	16	29	23	40	47+S	8	8 - S	0.2	23,540
2940 00019110	KH 19A-NL110		1	19	32	32	45	45+S	10	10 - S	0.25	27,070
2940 00020110	KH 20A-NL110		1	20	32	32	45	45+S	10	10 - S	0.25	27,070
2940 00022110	KH 22A-NL110		1	22	35	32	55	45+S	10	10 - S	0.33	27,070
2940 00024110	KH 24A-NL110		1	24	37	32	55	45+S	10	10 - S	0.37	27,070
2940 00025115	KH 25A-NL115	Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	25	41	32	60	45+S	15	15 - S	0.45	30,600
2940 00026115	KH 26A-NL115		1	26	41	32	60	45+S	15	15 - S	0.45	30,600
2940 00028215	KH 28A-NL215		2	28	44	50	65	60+S	15	15 - S	0.75	30,600
2940 00030215	KH 30A-NL215		2	30	44	50	65	60+S	15	15 - S	0.8	30,600
2940 00032220	KH 32A-NL220		2	32	48	50	80	60+S	20	20 - S		35,310
2940 00035220	KH 35A-NL220		2	35	52	50	80	60+S	20	20 - S		35,310
2940 00036220	KH 36A-NL220		2	36	52	50	80	60+S	20	20 - S		35,310
2940 00048320	KH 48A-NL320		3	48	70	72	100	90+S	20	20 - S		48,250

1. ( ) のタップサイズは、軽切削用です。
2. タップアダプタは別途ご注文下さい。
3. ツールレイアウトの際には L2 寸法微調整のため 1mm の余裕を持たせて下さい。
4. スピンドル形状については P. 419 をご参照ください。

1. Tap sizes in brackets are for light tapping only.
2. Tap adapter is sold separately.
3. We recommend you to have 1mm leeway in your tool layout, as L2 dimension is dispersed.
4. Refer to P. 419 for spindle dimension.

### タップアダプタ Tap Adapter

P. 446



### ご注文例 Ordering Example

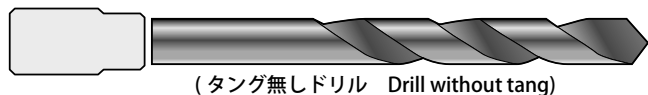
**KH-14A - NL 006**

長さ調整量 (S Max)  
Length compensation (S Max)  
アダプタサイズ  
Adapter size

アクセサリ  
Accessories

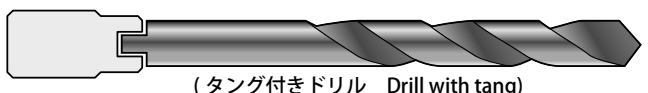
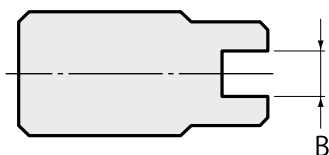
プリセットドライバ (KH-E、KH-A 用)  
Preset driver (For KH-E、KH-A)

Type1  
タング無し without tang



(タング無しドリル Drill without tang)

Type2  
タング有り with tang

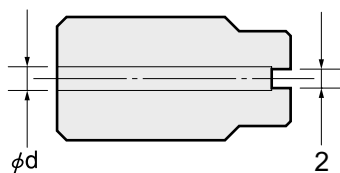


(タング付きドリル Drill with tang)

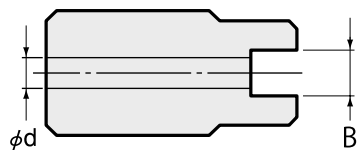
型式 Model	ホルダ型式 Holder model	タイプ Type	B <sup>+0.4</sup> / <sub>+0.3</sub>	—	
KHS	KH-12E KH-12AR	-00006	1	—	1,170
		-02406	2	2.4	1,170
		-03006	2	3	1,170
KHS	KH-14E KH-14AR KH-14R	-00007	1	—	1,170
		-02407	2	2.4	1,170
		-03007	2	3	1,170
KHS	KH-16E,16A KH-19E,19A KH-20E,20A	-04007	2	4	1,170
		-00009	1	—	1,170
		-02409	2	2.4	1,170
KHS	KH-22E,22A KH-24E,24A	-03009	2	3	1,170
		-04009	2	4	1,170
		-00012	1	—	1,170
KHS	KH-25E,25A KH-26E,26A KH-28E,28A KH-30E,30A	-02412	2	2.4	1,170
		-03012	2	3	1,170
		-04012	2	4	1,170
KHS	KH-32E,32A KH-35E,35A KH-36E,36A	-05012	2	5	1,170
		-00016-OH	1	—	1,580
		-02416-OH	2	2.4	1,580
KHS	KH-48E, KH-48A	-03016-OH	2	3	1,580
		-04016-OH	2	4	1,580
		-05016-OH	2	5	1,580
KHS	KH-48E, KH-48A	-06016-OH	2	6	1,580
		-00022	1	—	1,880
		-02422	2	2.4	1,880
KHS	KH-32E,32A KH-35E,35A KH-36E,36A	-03022	2	3	1,880
		-04022	2	4	1,880
		-05022	2	5	1,880
KHS	KH-48E, KH-48A	-06022	2	6	1,880
		-08022	2	8	1,880
		-00032	1	—	2,350
KHS	KH-48E, KH-48A	-08032	2	8	2,350
		-12032	2	12	2,350

プリセットドライバ (KH-EC 用)  
Preset driver (For KH-EC)

Type1  
タング無し without tang



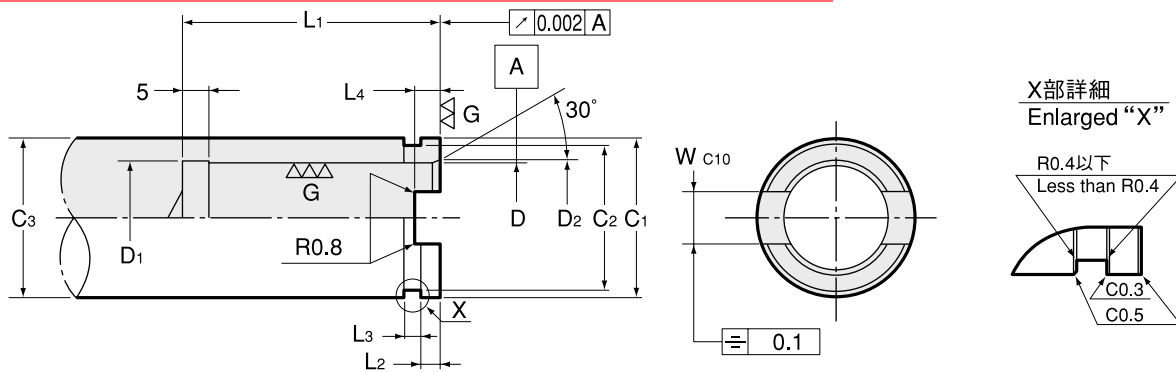
Type2  
タング有り with tang



型式 Model	ホルダ型式 Holder Model	タイプ Type	B <sup>+0.4</sup> / <sub>+0.3</sub>	d	—	
KHS	KHB-14EC1,2	00007-OH	2	2.4	2.5	1,660
		02407-OH	2	2.4	2.5	1,660
		03007-OH	2	3	2.5	1,660
		04007-OH	2	4	2.5	1,660
KHS	KHB-16EC1,2 KHB-19EC1,2 KHB-20EC1,2	00009-OH	2	2.4	2.5	1,580
		02409-OH	2	2.4	2.5	1,580
		03009-OH	2	3	3	1,580
		04009-OH	2	4	3	1,580
KHS	KHB-22EC1,2 KHB-24EC1,2	00012-OH	1	—	2.5	1,580
		02412-OH	2	2.4	2.5	1,580
		03012-OH	2	3	3	1,580
		04012-OH	2	4	4	1,580
KHS	KHB-25EC1,2 KHB-26EC1,2 KHB-28EC1,2 KHB-30EC1,2	05012-OH	2	5	5	1,580
		00016-OH	1	—	2.5	1,580
		03016-OH	2	3	3	1,580
		04016-OH	2	4	4	1,580
KHS	KHB-32EC1,2 KHB-35EC1,2 KHB-36EC1,2	05016-OH	2	5	5	1,580
		06016-OH	2	6	6	1,580
		00022-OH	1	—	2.5	2,040
		03022-OH	2	3	3	2,040
KHS	KHB-32EC1,2 KHB-35EC1,2 KHB-36EC1,2	04022-OH	2	4	4	2,040
		05022-OH	2	5	5	2,040
		06022-OH	2	6	6	2,040
		08022-OH	2	8	8	2,040

## クイックチェンジスタブホルダ スピンドル規格 Spindle Dimensions For Quick Change Stub Holder

KH-E スピンドル寸法詳細  
Dimension for KH-E spindle



サイズ Size	D +0.010 +0.005	D1	D2	C1 0 -0.1	C2 0 -0.1	C3	L1	L2 +0.1 0	L3	L4	W C10
12E	12	12.4	13.5	18	16.5	18 以上	38	2.5	2.5	3.5	6
14E	14	14.4	15.5	22	20	20 以上	38	2.5	2.5	3.5	8
16E	16	16.4	17.5	26.4	24	25 以上	43	3.5	3.0	4.5	8
19E	19	19.4	20.5	29.4	27	28 以上	48	3.5	3.0	4.5	9
20E	20	20.4	21.5	29.4	27	28 以上	48	3.5	3.0	4.5	9
22E	22	22.4	23.5	32.4	30	32 以上	58	3.5	3.0	4.5	10
24E	24	24.4	25.5	34.4	32	32 以上	58	3.5	3.0	4.5	10
25E	25	25.4	26.5	37.4	35	35 以上	63	3.5	3.0	4.5	10
26E	26	26.4	27.5	37.4	35	35 以上	63	3.5	3.0	4.5	10
28E	28	28.4	29.5	40.4	38	40 以上	68	3.5	3.0	4.5	10
30E	30	30.4	31.5	40.4	38	40 以上	68	3.5	3.0	4.5	10
32E	32	32.4	33.5	43.8	41	45 以上	83	3.5	3.0	4.5	10
35E	35	35.4	36.5	47.8	45	45 以上	83	3.5	3.0	4.5	10
36E	36	36.4	37.5	47.8	45	45 以上	83	3.5	3.0	4.5	10
48E	48	48.4	49.5	65.4	62	65 以上	103	4.5	4.0	5.5	11

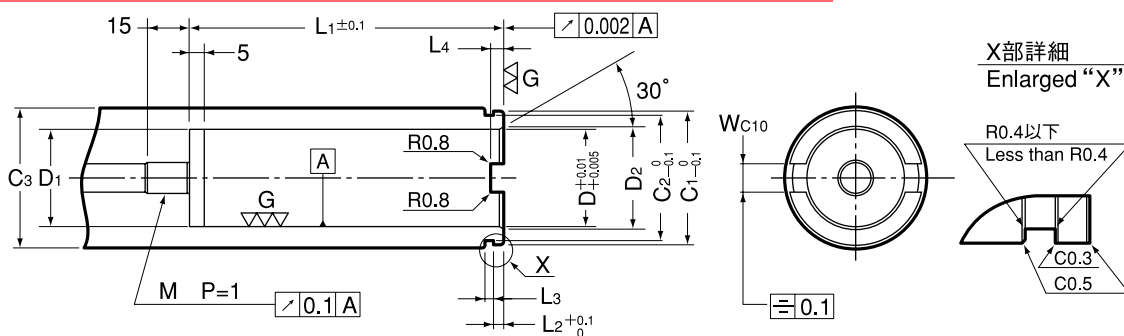
指示なき鋭角部は C0.5 面取り加工をして下さい。

- スピンドル端材質：SCM415
- 熱処理硬度：HV613 ~ 697
- 浸炭深さ：0.4 ~ 0.6

All corners not specified should be chamfered to C0.5.

- Material of spindle end : SCM415
- Heat treatment : HV613 ~ 697
- Carburized depth : 0.4 ~ 0.6

KH-EC スピンドル寸法詳細  
Dimension for KH-EC spindle



サイズ Size	D +0.010 +0.005	D1	D2	C1 0 -0.1	C2 0 -0.1	C3	L1	L2 +0.1 0	L3	W C10	L4	M
14EC	14	14.4	15.5	22	20	20 以上	60	2.5	2.5	8	3.5	M8 P=1
16EC	16	16.4	17.5	26.4	24	25 以上	65	3.5	3.0	8	4.5	M8 P=1
19EC	19	19.4	20.5	29.4	27	28 以上	70	3.5	3.0	9	4.5	M8 P=1
20EC	20	20.4	21.5	29.4	27	28 以上	70	3.5	3.0	9	4.5	M8 P=1
22EC	22	22.4	23.5	32.4	30	32 以上	80	3.5	3.0	10	4.5	M10 P=1
24EC	24	24.4	25.5	34.4	32	32 以上	80	3.5	3.0	10	4.5	M10 P=1
25EC	25	25.4	26.5	37.4	35	35 以上	91	3.5	3.0	10	4.5	M12 P=1
26EC	26	26.4	27.5	37.4	35	35 以上	91	3.5	3.0	10	4.5	M12 P=1
28EC	28	28.4	29.5	40.4	38	40 以上	96	3.5	3.0	10	4.5	M12 P=1
30EC	30	30.4	31.5	40.4	38	40 以上	96	3.5	3.0	10	4.5	M12 P=1
32EC	32	32.4	33.5	43.8	41	45 以上	111	3.5	3.0	10	4.5	M12 P=1
35EC	35	35.4	36.5	47.8	45	45 以上	111	3.5	3.0	10	4.5	M12 P=1
36EC	36	36.4	37.5	47.8	45	45 以上	111	3.5	3.0	10	4.5	M12 P=1

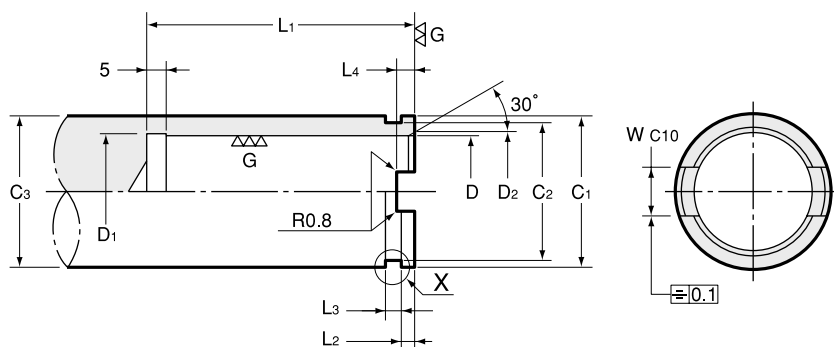
指示なき鋭角部は C0.5 面取り加工をして下さい。

- スピンドル端材質：SCM415
- 熱処理硬度：HV613 ~ 697
- 浸炭深さ：0.4 ~ 0.6

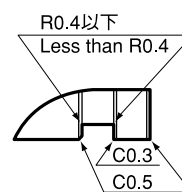
All corners not specified should be chamfered to C0.5.

- Material of spindle end : SCM415
- Heat treatment : HV613 ~ 697
- Carburized depth : 0.4 ~ 0.6

KH-A スピンドル寸法詳細  
Dimension for KH-A spindle



X部詳細  
Enlarged "X"



サイズ Size	D +0.015 +0.005	D1	D2	C1 0 -0.1	C2 0 -0.1	C3	L1	L2 +0.1 0	L3	W C10	L4
12AR	12	12.4	13.5	18	16.5	18 以上	38	2.5	2.5	6	3.5
14AR	14	14.4	15.5	22	20	20 以上	38	2.5	2.5	8	3.5
16A	16	16.4	17.5	26.4	24	25 以上	43	3.5	3.0	8	4.5
19A	19	19.4	20.5	29.4	27	28 以上	48	3.5	3.0	9	4.5
20A	20	20.4	21.5	29.4	27	28 以上	48	3.5	3.0	9	4.5
22A	22	22.4	23.5	32.4	30	32 以上	58	3.5	3.0	10	4.5
24A	24	24.4	25.5	34.4	32	32 以上	58	3.5	3.0	10	4.5
25A	25	25.4	26.5	37.4	35	35 以上	63	3.5	3.0	10	4.5
26A	26	26.4	27.5	37.4	35	35 以上	63	3.5	3.0	10	4.5
28A	28	28.4	29.5	40.4	38	40 以上	68	3.5	3.0	10	4.5
30A	30	30.4	31.5	40.4	38	40 以上	68	3.5	3.0	10	4.5
32A	32	32.4	33.5	43.8	41	45 以上	83	3.5	3.0	10	4.5
35A	35	35.4	36.5	47.8	45	45 以上	83	3.5	3.0	10	4.5
36A	36	36.4	37.5	47.8	45	45 以上	83	3.5	3.0	10	4.5
48A	48	48.4	49.5	65.4	62	65 以上	103	4.5	4.0	11	5.5

- この規格は KH-A 専用です。KH は別規格になります。
  - 指示なき鋭角部は C0.5 面取り加工をして下さい。
    - スピンドル端材質：SCM415
    - 熱処理硬度：HV613 ~ 697
    - 浸炭深さ：0.4 ~ 0.6
- Spindle dimension for KH-A only, not for KH.
  - All corners not specified should be chamfered to C0.5.
    - Material of spindle end : SCM415
    - Heat treatment : HV613 ~ 697
    - Carburized depth : 0.4 ~ 0.6

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ジョイントリ

スタブホルダ  
Stub Holder  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
タップアダプタ  
Tap Adapter  
ドリリングチャック  
Drilling Chuck  
アジスタブルアダプタ  
Adjustable adapter  
エンドミルチャック  
Endmill Chuck  
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck  
フロートリングホルダ  
Floating Holder

# EDC、FDC-07A、FDC-32B

コレット

Collet

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

調整アダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フロートホルダ  
Floating Holder

刃具シャンク径 Cutter's shank dia.	型式 Model			
	EDC-19	EDC-24	EDC-28	EDC-36
φ 2.8 ~ 3.0	EDC-0319	EDC-0324	—	—
φ 3.0 ~ 3.3	EDC-03319	EDC-03324	—	—
φ 3.3 ~ 3.6	EDC-03619	EDC-03624	—	—
φ 3.6 ~ 3.9	EDC-03919	EDC-03924	—	—
φ 3.9 ~ 4.2	EDC-04219	EDC-04224	EDC-04228	EDC-04236
φ 4.2 ~ 4.5	EDC-04519	EDC-04524	EDC-04528	EDC-04536
φ 4.5 ~ 5.0	EDC-0519	EDC-0524	EDC-0528	EDC-0536
φ 5.0 ~ 5.5	EDC-05519	EDC-05524	EDC-05528	EDC-05536
φ 5.5 ~ 6.0	EDC-0619	EDC-0624	EDC-0628	EDC-0636
φ 6.0 ~ 6.5	EDC-06519	EDC-06524	EDC-06528	EDC-06536
φ 6.5 ~ 7.0	EDC-0719	EDC-0724	EDC-0728	EDC-0736
φ 7.0 ~ 7.5	EDC-07519	EDC-07524	EDC-07528	EDC-07536
φ 7.5 ~ 8.0	EDC-0819	EDC-0824	EDC-0828	EDC-0836
φ 8.0 ~ 8.5	EDC-08519	EDC-08524	EDC-08528	EDC-08536
φ 8.5 ~ 9.0	EDC-0919	EDC-0924	EDC-0928	EDC-0936
φ 9.0 ~ 9.5	—	EDC-09524	EDC-09528	EDC-09536
φ 9.5 ~ 10.0	—	EDC-1024	EDC-1028	EDC-1036
φ 10.0 ~ 10.5	—	EDC-10524	EDC-10528	EDC-10536
φ 10.5 ~ 11.0	—	EDC-1124	EDC-1128	EDC-1136
φ 11.0 ~ 11.5	—	EDC-11524	EDC-11528	EDC-11536
φ 11.5 ~ 12.0	—	EDC-1224	EDC-1228	EDC-1236
φ 12.0 ~ 12.5	—	—	EDC-12528	EDC-12536
φ 12.5 ~ 13.0	—	—	EDC-1328	EDC-1336
φ 13.0 ~ 13.5	—	—	EDC-13528	EDC-13536
φ 13.5 ~ 14.0	—	—	EDC-1428	EDC-1436
φ 14.0 ~ 14.5	—	—	EDC-14528	EDC-14536
φ 14.5 ~ 15.0	—	—	EDC-1528	EDC-1536
φ 15.0 ~ 15.5	—	—	EDC-15528	EDC-15536
φ 15.5 ~ 16.0	—	—	EDC-1628	EDC-1636
φ 16.0 ~ 16.5	—	—	—	EDC-16536
φ 16.5 ~ 17.0	—	—	—	EDC-1736
φ 17.0 ~ 17.5	—	—	—	EDC-17536
φ 17.5 ~ 18.0	—	—	—	EDC-1836
φ 18.0 ~ 18.5	—	—	—	EDC-18536
φ 18.5 ~ 19.0	—	—	—	EDC-1936
φ 19.0 ~ 19.5	—	—	—	EDC-19536
φ 19.5 ~ 20.0	—	—	—	EDC-2036
φ 20.0 ~ 20.5	—	—	—	EDC-20536
φ 20.5 ~ 21.0	—	—	—	EDC-2136
φ 21.0 ~ 21.5	—	—	—	EDC-21536
φ 21.5 ~ 22.0	—	—	—	EDC-2236
—	2,750	3,080	3,080	4,400

刃具シャンク径 Cutter's shank dia.	型式 Model	
	FDC-07A	
φ 0.5 ~ 1.0	FDC-01007A	
φ 1.0 ~ 1.5	FDC-01507A	
φ 1.5 ~ 2.0	FDC-02007A	
φ 2.0 ~ 2.5	FDC-02507A	
φ 2.5 ~ 3.0	FDC-03007A	
φ 3.0 ~ 3.5	FDC-03507A	
φ 3.5 ~ 4.0	FDC-04007A	
φ 4.0 ~ 4.5	FDC-04507A	
φ 4.5 ~ 5.0	FDC-05007A	
φ 5.0 ~ 5.5	FDC-05507A	
φ 5.5 ~ 6.0	FDC-06007A	
φ 6.0 ~ 6.5	FDC-06507A	
φ 6.5 ~ 7.0	FDC-07007A	
—	φ 1.0	9,300
—	φ 1.5 ~ 3.5	8,000
—	φ 4.0 ~ 7.0	6,700

刃具シャンク径 Cutter's shank dia.	型式 Model	
	FDC-32B	
φ 20.0 ~ 20.5	FDC-20532B	
φ 20.5 ~ 21.0	FDC-21032B	
φ 21.0 ~ 21.5	FDC-21532B	
φ 21.5 ~ 22.0	FDC-22032B	
φ 22.0 ~ 22.5	FDC-22532B	
φ 22.5 ~ 23.0	FDC-23032B	
φ 23.0 ~ 23.5	FDC-23532B	
φ 23.5 ~ 24.0	FDC-24032B	
φ 24.0 ~ 24.5	FDC-24532B	
φ 24.5 ~ 25.0	FDC-25032B	
φ 25.0 ~ 25.5	FDC-25532B	
φ 25.5 ~ 26.0	FDC-26032B	
φ 26.0 ~ 26.5	FDC-26532B	
φ 26.5 ~ 27.0	FDC-27032B	
φ 27.0 ~ 27.5	FDC-27532B	
φ 27.5 ~ 28.0	FDC-28032B	
φ 28.0 ~ 28.5	FDC-28532B	
φ 28.5 ~ 29.0	FDC-29032B	
φ 29.0 ~ 29.5	FDC-29532B	
φ 29.5 ~ 30.0	FDC-30032B	
φ 30.0 ~ 30.5	FDC-30532B	
φ 30.5 ~ 31.0	FDC-31032B	
φ 31.0 ~ 31.5	FDC-31532B	
φ 31.5 ~ 32.0	FDC-32032B	
—	6,000	

EDC

ご注文例 Ordering Example

**EDC - 065 19**

最大把握径 19 シリーズ  
MAX. chucking dia. 19 Series

FDC-07A

ご注文例 Ordering Example

**FDC - 060 07 A**

最大把握径 | 精度  
MAX. chucking dia. | Accuracy  
07 シリーズ  
07 Series

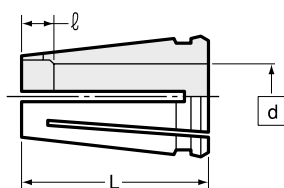
FDC-32B

ご注文例 Ordering Example

**FDC - 310 32 B**

最大把握径 | 精度  
MAX. chucking dia. | Accuracy  
32 シリーズ  
32 Series

EDC コレット寸法  
EDC Collet Dimension



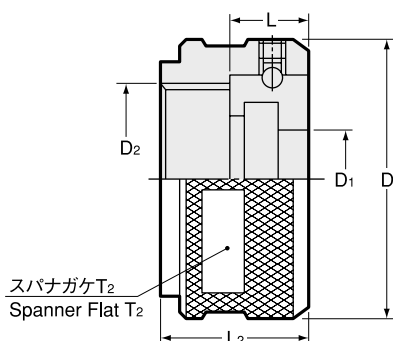
コレット Collet	EDC- $\square$ d]19						EDC- $\square$ d]24						EDC- $\square$ d]28						EDC- $\square$ d]36							
キャップ Nut	KDP-1916						KDP-2422						KDP-2825						KDP-3632							
L	25		20		25		30		25		40		30		25		45		40							
$\square$ d]	d	$\ell$	d	$\ell$	d	$\ell$	d	$\ell$	d	$\ell$	d	$\ell$	d	$\ell$	d	$\ell$	d	$\ell$	d	$\ell$						
	3.0	7.0	5.0	4.5	8.5	0	3.0	7.0	4.5	11.5	4.2	7.0	4.5	18.5	12.5	4.5	14.5	0	4.2	4.0	4.5	23.5	12.5	7.0	20.5	0
	3.3	7.0	5.5	4.0	9.0	0	3.3	7.0	5.0	9.5			5.0	16.5	13.0	4.0	15.0	0			5.0	21.5	13.0	6.5	21.0	0
	3.6	7.0	6.0	4.0			3.6	7.0	5.5	9.0			5.5	16.0	13.5	0	15.5	0			5.5	21.0	13.5	6.0	21.5	0
	3.9	7.0	6.5	4.0			3.9	7.0	6.0	8.5			6.0	13.0	14.0	0	16.0	0			6.0	17.0	14.0	6.0	22.0	0
	4.2	7.0	7.0	4.0			4.2	7.0	6.5	8.0			6.5	13.0							6.5	17.0	14.5	5.5		
	4.5	6.5	7.5	4.0					7.0	5.0			7.0	13.0							7.0	15.0	15.0	5.0		
			8.0	0					7.5	5.0			7.5	13.0							7.5	15.0	15.5	5.0		
									8.0	5.0			8.0	11.5							8.0	15.0	16.0	5.0		
									8.5	5.0			8.5	10.5							8.5	15.0	16.5	5.0		
									9.0	5.0			9.0	10.5							9.0	15.0	17.0	5.0		
									9.5	4.5			9.5	10.0							9.5	14.5	17.5	5.0		
									10.0	4.5			10.0	10.0							10.0	11.5	18.0	4.0		
									10.5	4.0			10.5	5.0							10.5	11.0	18.5	4.0		
									11.0	4.0			11.0	5.0							11.0	10.5	19.0	4.0		
									11.5	4.0			11.5	5.0							11.5	10.0	19.5	4.0		
									12.0	0			12.0	4.5							12.0	10.0	20.0	0		

縮み代：d が 4.5 以下では、0.3

d が 5.0 以上では、0.5

Shrinkage Allowance : 0.3mm for d 4.5 or smaller  
0.5mm for d 5.0 or bigger

KDP キャップ寸法  
KDP Nut Dimension



商品コード Code	型式 Model	コレット Collet	D	D1	D2	L	L2	T2
0070 00001916	<b>KDP -1916</b>	EDC- $\square$ d] 19	26	10	M19 P=1	6.7	14	24
0070 00002422	<b>KDP -2422</b>	EDC- $\square$ d] 24	32	12.5	M24 P=1	7.2	15	30
0070 00002825	<b>KDP -2825</b>	EDC- $\square$ d] 28	36	16.5	M28 P=1	7.5	15	33
0070 00003632	<b>KDP -3632</b>	EDC- $\square$ d] 36	46	23	M36 P=1	10.0	18.5	42

専用機  
関連機器  
フジ・マントリ

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

調整アダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder

アクセサリの組合せ  
Combination of accessories

コレット Collet		キャップ Nut		スパナ Spanner	
商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	型式 Model
2480 0120 ※※ 07	<b>FDC-07A</b>	0070 01001407	<b>KDP-1414</b>	—	市販品 2面巾 17 Flat17mmwidth
0070 000190 ※※	<b>EDC-19</b>	0070 00001916	<b>KDP-1916</b>	0803 00000011	<b>S-1L</b>
0070 00024 ※※※	<b>EDC-24</b>	0070 00002422	<b>KDP-2422</b>	0803 00000013	<b>S-3L</b>
0070 00028 ※※※	<b>EDC-28</b>	0070 00002825	<b>KDP-2825</b>	0803 00000014	<b>S-4L</b>
0070 00036 ※※※	<b>EDC-36</b>	0070 00003632	<b>KDP-3632</b>	0803 00000015	<b>S-5L</b>
2480 003 ※※※ 32	<b>FDC-32B</b>	2544 00000032	<b>HDP-32</b>	0803 00000006	<b>S-6</b>

※には、コレット内径 (MAX.) が入ります。

専用スパナ  
Spanner

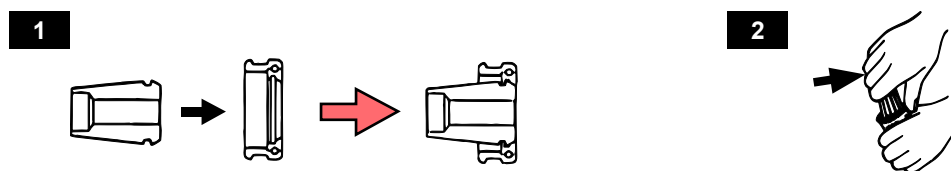
締めすぎによるコレットの破損を防止するために、専用スパナを規格化しております。

スパナガケ部が特殊な形状となっておりますので、市販のスパナは使用できません。

Use of NT spanners on NT products prevent over-tightening and breakage.

As NT spanner flats are made to NT specifications, conventional spanner may not fit properly on NT products.

コレットとキャップの着脱  
Collet insertion and removal



1. セット方法

KDP キャップの爪を EDC コレットのミゾへ確実に入れてからシャンクにセットして下さい。

2. はずし方

KDP キャップをつかみ、EDC コレットを横へ押しながら回転させて下さい。

1. To insert

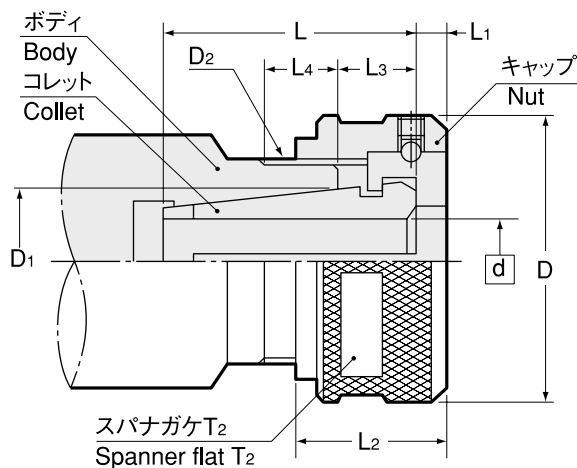
Place EDC collet into threaded end of KDP nut. Press down on rear of the collet to "clip" the collet into the nut.

2. To remove

While holding KDP nut firmly in one hand grasp EDC collet in the other while pushing sideways.



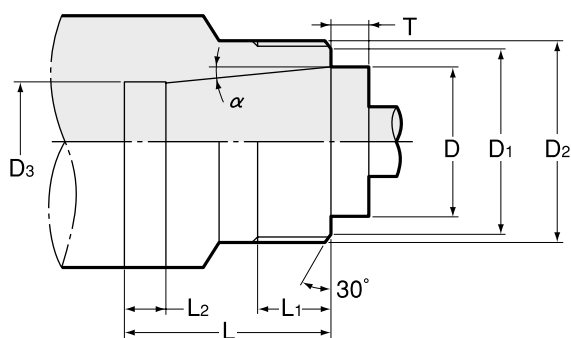
コレット・キャップ組付寸法  
Dimension for Collet and Nut



コレット Collet	キャップ Nut	スパナ Spanner	d	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4 MIN	T2
EDC -d19	KDP-1916	S-1L	2.8 ~ 9	26	13.73	M19 P=1	(25)	2.5	14	3.5 ~ 7.0	8	24
EDC -d24	KDP-2422	S-3L	2.8 ~ 12	32	18.59	M24 P=1	(30)	3.0	15	3.5 ~ 7.0	8	30
EDC -d28	KDP-2825	S-4L	3.9 ~ 16	36	22.3	M28 P=1	(40)	3.0	15	4.0 ~ 7.5	8	33
EDC -d36	KDP-3632	S-5L	3.9 ~ 22	46	30.6	M36 P=1	(45)	4.3	18.5	5.5 ~ 9.0	10	42

L寸法はコレットサイズにより異なる場合があります。  
L dimension varies from size to size.

ボディ設計寸法  
Dimension for body



コレット Collet	キャップ Nut	D	T ±0.1	D1	D2	D3	L	L1 MIN	(L2)	α
EDC -d19	KDP-1916	13.73	4.24	18	M19 P=1	(10.8)	21	8	(6.0)	5° 59'
EDC -d24	KDP-2422	18.59	4.19	23	M24 P=1	(14.8)	26	8	(6.6)	5° 59'
EDC -d28	KDP-2825	22.3	4.52	27	M28 P=1	(18.5)	35.5	8	(10)	5° 59'
EDC -d36	KDP-3632	30.6	5	35	M36 P=1	(24.8)	39	10	(10)	5° 59'

D3、L2寸法は参考値です。必要に応じて変更して下さい。

αのテーパゲージについては、お問い合わせ下さい。

D3 and L2 are for reference only and can be changed to your designing.

Contact NT TOOL for taper gauge.

専用機  
関連機器  
ボディ・マントリ

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

アジャスタブルアダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder

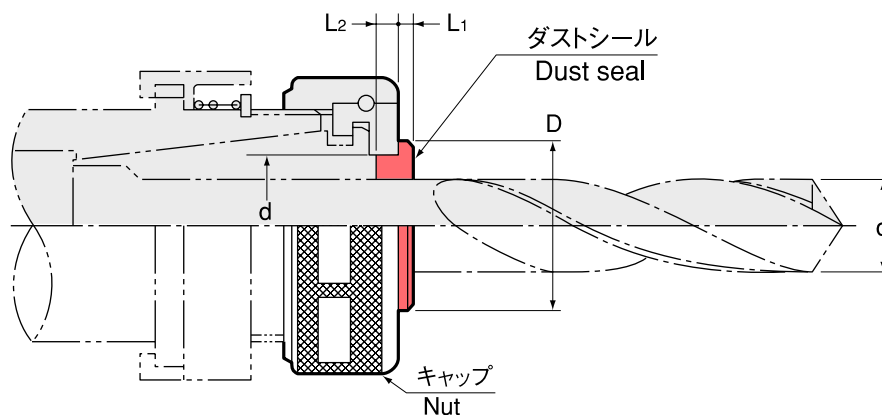
# DS

## ダストシール

### Dust Seal

- 刃具シャンク径に合ったダストシールをキャップに装着することにより、切粉の浸入を防止します。キャップへ接着剤を塗布し、ダストシールを圧入するだけで取付けできます。

By installing a dust seal into nut, chips are prevented from entering. To insert dust seal, apply some adhesive to nut and press down on the dust seal to snap it into place.



**⚠** 本製品が取り付くキャップは KDP シリーズ及び HDP32 のみとなります。  
Applicable only for KDP series and HDP32 nut.

商品コード Code	コレット Collet	キャップ Nut	コレット Collet	d	D	d	L1	L2	—
0071 00009 ※※※	<b>DS9-d</b>	KDP-1916	EDC-19	2.8 ~ 9	15	10	1.5	2.3	別途見積 Quotation upon request separately
0071 00012 ※※※	<b>DS12-d</b>	KDP-2422	EDC-24	2.8 ~ 11.5	18	12.5	1.5	2.7	別途見積 Quotation upon request separately
0071 00016 ※※※	<b>DS16-d</b>	KDP-2825	EDC-28	4.0 ~ 15.5	22	16.5	2	2.7	別途見積 Quotation upon request separately
0071 00022 ※※※	<b>DS22-d</b>	KDP-3632	EDC-36	4.0 ~ 22	30	23	2	4	別途見積 Quotation upon request separately
0071 00032 ※※※	<b>DS32-d</b>	HDP-32	FDC-32B	20.0 ~ 32	40	33	2	4	別途見積 Quotation upon request separately

1. ※※※には、刃具シャンク径が入ります。DS16-12.0の商品コードは、0071 00016120 になります。

2. ダストシールのご注文時には、刃具シャンク径をご指定下さい。

1. Shank diameter of a cutting tool will be inserted in " ※※※ ". Product code for DS16-12.0 will be 0071 00016120 .

2. When ordering, please specify tool shank diameter.

### ご注文例 Ordering Example

## DS 16 - 12.0

ダストシール | ご使用の刃具シャンク径  
dust seal | Tool shank dia. in use  
ホルダの最大刃具シャンク径  
Max. collet size

# MEMO

# クイックチェンジタッピングチャック Quick Change Tapping Chuck

## 海外での補充品調達

世界30ヶ国以上へ輸出されているので、殆どどの国で補充品調達ができます。  
海外でタッピングチャックを使用される場合、一番心配なのは、補充品調達といわれていますが、**BILZ/NT** 製品をお求め頂ければ、この問題は解決されます。

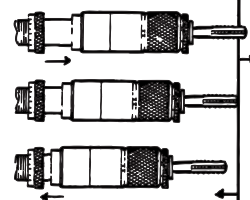
## Overseas procurement

**BILZ/NT** tapping chucks are available worldwide in over 30 countries. This high availability solves concern for difficulty of oversea procurement.

## 多品種・多サイズ

## Many sizes and types

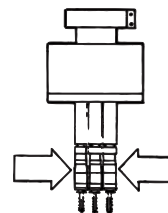
- 全品目がタップアダプタのクイックチェンジ機能付。
- ユニークなラジアルフロート機能タイプ。
- 軸方向補正機能タイプ。
- 特に短いタイプ。  
等…多品種、多サイズを取揃えています。  
又、各タイプには、Trシャンク、MTシャンクの両方があり、あらゆる加工ニーズにお応えできます。
- All chucks come with tap adapter quick-change function.
- Unique radial float function
- Length compensation type
- particularly short type  
etc. wide variety of types and sizes available.  
Both Tr shank and MT shank available with all types of tapping chucks.



## 細身設計

## Slim design

チャック外径を細く設計してありますので、多軸機で軸間ピッチの狭い加工に最適です。  
Small outer diameter of the chuck body is ideal for multispindle machine with narrow spindle pitch.



## 豊富なタップアダプタの種類

## Wide variety of tap adapters available

- 標準タイプ
- 安全トルク装置付タイプ
- 長さ調整タイプ
- ロングタイプ
- 拡大タイプ
- 等…他に例のない豊富な種類を取揃えていますので、あらゆる加工ニーズにお応えできます。
- Basic model
- Safety torque clutch function
- Length compensation type
- Long type
- Enlarged type  
etc. wide variety of models and sizes available.

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フェーダ

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

調整アダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder

サイズ別分類

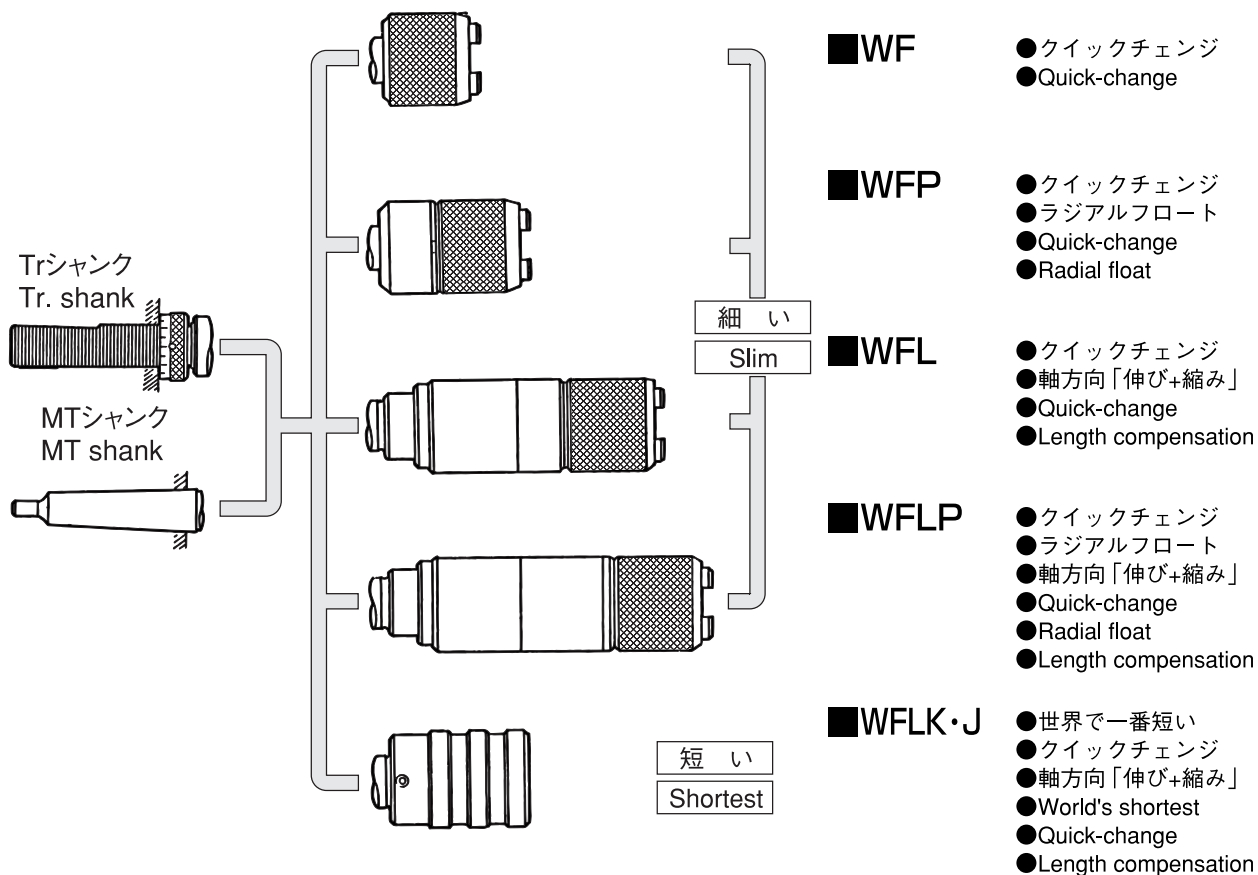
Classification by size

Model	Size	Shank		タッピング能力 Tapping Capacity		
		Tr. Shank	MT Shank	Metric Tap	Inch Tap	Pipe Tap
WF, WFP, WFL, WFLP, WFLK・J	0	Tr.16×1.5	MT1	M3~M8 (M10)	U 1/4~U 5/16 (U 3/8)	—
WFL, WFLP	32	Tr.20×2	—	M3~M12 (M15)	U 1/4~U 7/16 (U 9/16)	P 1/8~P 1/4
WF, WFP, WFL, WFLP, WFLK・J	1		MT2			
WFP, WFL, WFLP	40	Tr.28×2	MT3	M6~M18	U 1/4~U 3/4	—
WF, WFP, WFL, WFLP, WFLK・J	2			M8~M22	U 3/8~U 7/8	P 1/8~P 1/2
WF, WFP, WFL, WFLP, WFLK・J	3	Tr.36×2	MT4	M16~M38	U 5/8~U 1 3/8	P 1/4~P 1 1/8
WFLK	4	Tr.36×2 Tr.48×2	MT5 MT6	M22~M48	U 7/8~U 1 3/4	P 3/4~P 1 1/2

※WFLKには、上記以外のシャンクサイズがあります。又、BTシャンクもあります。  
 ※WFL40、WFLP40には、MT3タイプはありません。  
 ※タッピング能力の数値は、旧JIS規格に基づきます。  
 ※Shank sizes not listed above are available for WFLK. BT shank is also available.  
 ※No MT3 type is available for WFL40 and WFLP40.  
 ※Tap sizes is based on JIS (old) standard.

仕様別分類

Classification by specifications



BT  
 AHO  
 HSK-A/E/F/C  
 HSK-T  
 C  
 UTS  
 専用機  
 関連機器  
 ツユ・マドリ

スタブホルダ  
 Stub Holder

タッピングチャック  
 Tapping Chuck

タップアダプタ  
 Tap Adapter

ドリリングチャック  
 Drilling Chuck

アジャスタブルアダプタ  
 Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
 Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
 Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
 Floating Holder

# WF

## クイックチェンジ タッピングチャック

### Quick Change Tapping Chuck

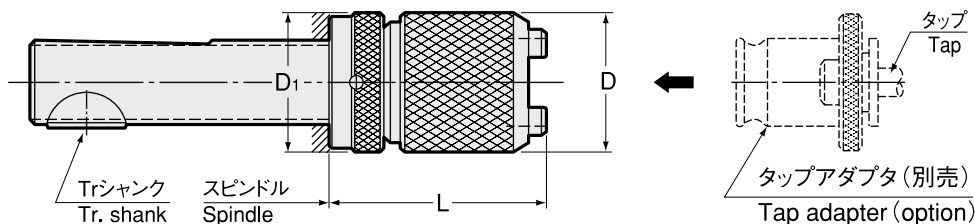
#### 用途 Applications

- 機械の送り：ピッチ送り
- 専用機
- トランスファーマシン
- タッピングマシン
- …等にご使用下さい。
- Spindle Feed : Pitch feed
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine, tapping machine etc.

#### 特長 Feature

- 細いチャック外径。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- Short length and small diameter
- Quick-change

# WF/Tr

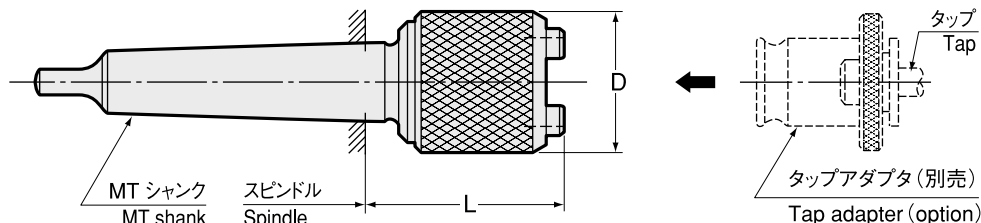


**!** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタサイズ Adapter size	D	D1	L	kg	—
0110 01000000	<b>WF0/Tr.16×1.5</b>	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	23	25	45 ~ 75	0.2	19,420
0110 01001000	<b>WF1/Tr.20×2</b>	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	32	32	49 ~ 79	0.4	19,420
0110 01002000	<b>WF2/Tr.28×2</b>	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	50	40	66 ~ 98	1.0	27,190
0110 01003000	<b>WF3/Tr.36×2</b>	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	72	50	97 ~ 136	2.5	46,600

ツールレイアウトの際には、L寸法微調整のため3mmの余裕を持たせて下さい。  
Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.

# WF/MT

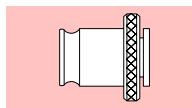


**!** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタサイズ Adapter size	D	L	kg	—
0110 01100000	<b>WF0/MT1</b>	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	23	39	0.2	12,940
0110 01101000	<b>WF1/MT2</b>	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	32	44	0.3	12,940
0110 01102000	<b>WF2/MT3</b>	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	50	61	0.8	18,120
0110 01103000	<b>WF3/MT4</b>	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	72	91	2.2	38,840

- ( ) 内のタップサイズは、軽切削用。
- 下穴とタップに芯ずれの心配がある場合は、WFP をご使用下さい。
- タップアダプタ WE、WEN・B をご使用下さい。(安全トルク装置付タップアダプタの使用不可)
- タップアダプタは別途ご注文下さい。
  - Tap size in brackets are for light tapping only.
  - In case of alignment discrepancy between pre-drilled hole and tap, use WFP.
  - Always use WE or WEN・B tap adapter. ( Tap adapter with safety torque clutch cannot be used.)
  - Tap adapter is sold separately.

**タップアダプタ  
Tap Adapter  
P. 446**



**WF/Tr**

ご注文例 Ordering Example

**WF0 / Tr.16X1.5**

アダプタサイズ シャンクサイズ  
Adapter size Shank size

**WF/MT**

ご注文例 Ordering Example

**WF2 / MT3**

アダプタサイズ シャンクサイズ  
Adapter size Shank size

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フィユ・ントリ

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

アジャスタブルアダプタ  
Adjustable adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder

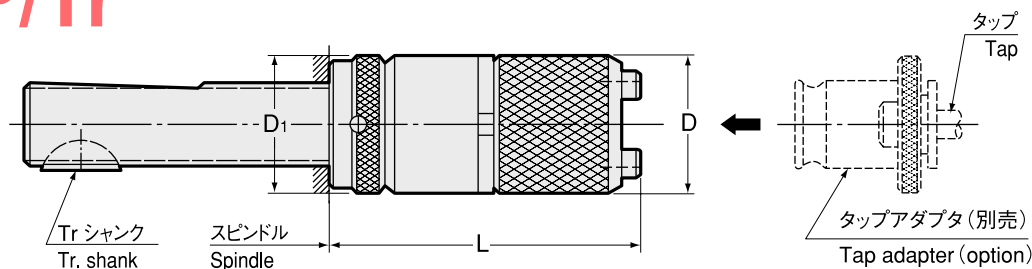
# WFP

## クイックチェンジ タッピングチャック

Quick Change Tapping Chuck

用途 Applications	特長 Feature
<ul style="list-style-type: none"> <li>●機械の送り：ピッチ送り</li> <li>●専用機</li> <li>●トランスファーマシン</li> <li>●タッピングマシン</li> <li>…等にご使用下さい。</li> <li>● Spindle Feed : Pitch feed</li> <li>● Designed for use on special-purpose machine, transfer machine, tapping machine etc.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>●細いチャック外径。</li> <li>●タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。</li> <li>●ラジアルフロート機構付き。下穴とタップの芯ずれを吸収します。</li> <li>● Short length and small diameter</li> <li>● Quick-change</li> <li>● Ragial Float</li> <li>● corrects alignment discrepancies between pre-drilled hole and tap</li> </ul>

# WFP/Tr



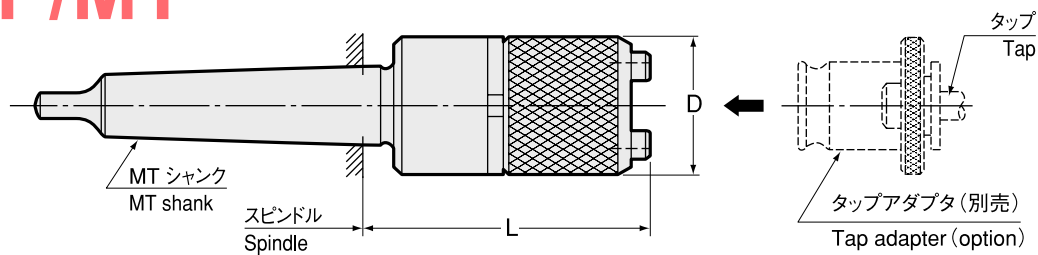
**!** タップサイズの数値は、J型（旧 JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタサイズ Adapter size	ラジアルフロート Radial float	D	D1	L	kg	—
0110 02000000	<b>WFP0/Tr.16×1.5</b>	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	0.25	23	25	65 ~ 95	0.3	31,070
0110 02001000	<b>WFP1/Tr.20×2</b>	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	0.5	32	32	70 ~ 100	0.5	32,370
0110 02040000	<b>WFP40/Tr.28×2</b>	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	0.75	40	40	89 ~ 121	1.0	38,840
0110 02002000	<b>WFP2/Tr.28×2</b>	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	1	50	40	96 ~ 128	1.4	46,600
0110 02003000	<b>WFP3/Tr.36×2</b>	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	1.5	72	50	138 ~ 177	3.7	80,260

ツールレイアウトの際には、L 寸法微調整のため 3mm の余裕を持たせて下さい。  
Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.



# WFP/MT

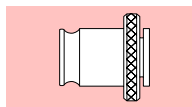


**!** タップサイズの数値は、J型（旧 JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタサイズ Adapter size	ラジアルフロート Radial float	D	L	kg	—
0110 02100000	<b>WFP0/MT1</b>	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	0.25	23	59	0.2	23,300
0110 02101000	<b>WFP1/MT2</b>	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	1	0.5	32	65	0.4	24,590
0110 02140000	<b>WFP40/MT3</b>	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	0.75	40	84	0.8	29,770
0110 02102000	<b>WFP2/MT3</b>	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	1	50	91	1.2	33,660
0110 02103000	<b>WFP3/MT4</b>	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	1.5	72	132	3.3	71,210

- ( ) 内のタップサイズは、軽切削用。
- タップアダプタ WE、WEN・B をご使用下さい。(安全トルク装置付タップアダプタの使用不可)
- タップアダプタは別途ご注文下さい。
  - Tap size in brackets are for light tapping only.
  - Always use WE or WEN・B tap adapter. ( Tap adapter with safety torque clutch cannot be used.)
  - Tap adapter is sold separately.

**タップアダプタ**  
Tap Adapter  
P. 446



**WFP/Tr**

ご注文例 Ordering Example

**WFP2 / Tr.28X2**

アダプタサイズ    シャンクサイズ  
Adapter size      Shank size

**WFP/MT**

ご注文例 Ordering Example

**WFP1 / MT2**

アダプタサイズ    シャンクサイズ  
Adapter size      Shank size

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

スタブホルダ  
Stub Holder  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
タップアダプタ  
Tap Adapter  
ドリリングチャック  
Drilling Chuck  
調整アダプタ  
Adjustable adapter  
エンドミルチャック  
Endmill Chuck  
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck  
フローティングホルダ  
Floating Holder

# WFL

## クイックチェンジ タッピングチャック

Quick Change Tapping Chuck

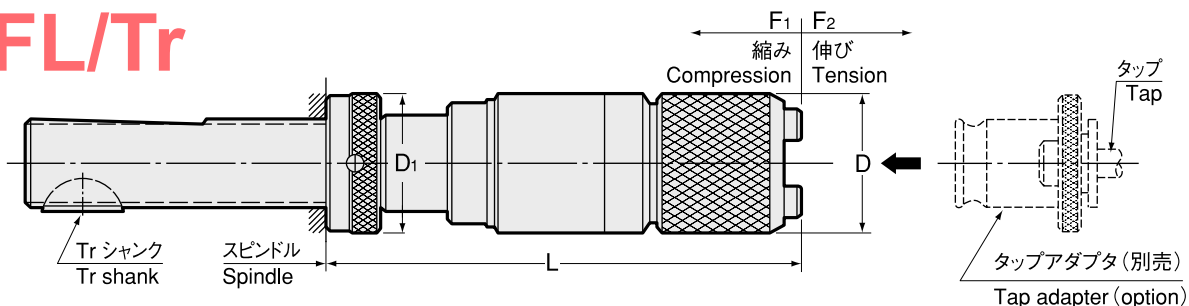
### 用途 Applications

- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。但し、ピッチ送り以外の機械には、伸び機構付タイプを選定の、伸び勝手にご使用下さい。
- 専用機、トランスファーマシン、NC 工作機械、タッピングマシン…等にご使用下さい。
- Spindle Feed : All kinds of feed styles.  
For spindle feeds other than pitch feed, use a tapping chuck with tension so that compression may not work.
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine, tapping machine etc.

### 特長 Feature

- 細いチャック外径。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- 軸方向補正機構付き。  
タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- Short length and small diameter
- Quick-change
- Length compensation allows for feed discrepancies between spindle and tap.

## WFL/Tr

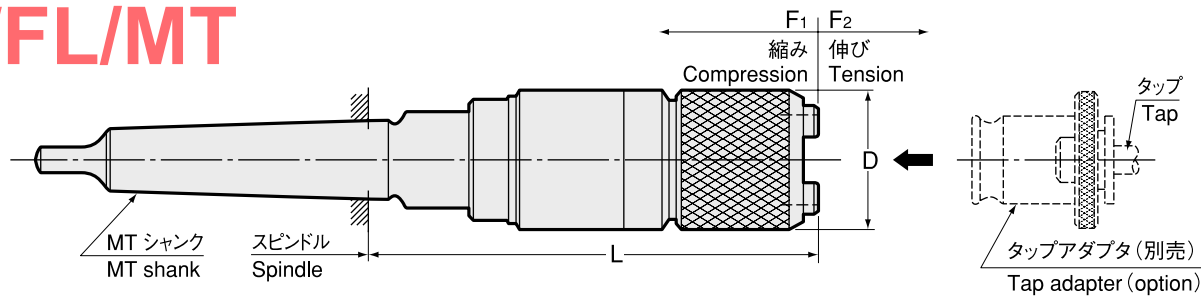


**!** タップサイズの数値は、J 型 (旧 JIS) 規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	軸方向補正 Axial compensation		D	D1	L	kg	—
				F1 縮み Compression	F2 伸び Tension					
0110 03000303	<b>WFL030</b> -30 /Tr.16×1.5	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	30	0	23	25	126 ~ 156	0.3	32,370
0110 03000302	-20 /Tr.16×1.5		0	20	10	23	25	116 ~ 146	0.3	32,370
0110 03000301	-15 /Tr.16×1.5		0	15	15	23	25	111 ~ 141	0.3	32,370
0110 03000300	-0 /Tr.16×1.5		0	0	30	23	25	96 ~ 126	0.3	32,370
0110 03032404	<b>WFL32.40</b> -40 /Tr.20×2	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	40	0	32	32	158 ~ 188	0.7	33,660
0110 03032402	-20 /Tr.20×2		1	20	20	32	32	138 ~ 168	0.7	33,660
0110 03032400	-0 /Tr.20×2		1	0	40	32	32	118 ~ 148	0.7	33,660
0110 03001404	<b>WFL140</b> -40 /Tr.20×2		1	40	0	35	32	158 ~ 188	0.8	33,660
0110 03001403	-30 /Tr.20×2	1	30	10	35	32	148 ~ 178	0.8	33,660	
0110 03001402	-20 /Tr.20×2	1	20	20	35	32	138 ~ 168	0.8	33,660	
0110 03001400	-0 /Tr.20×2	1	0	40	35	32	118 ~ 148	0.8	33,660	
0110 03040404	<b>WFL40.40</b> -40 /Tr.28×2	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	40	0	40	40	175 ~ 207	1.4	38,840
0110 03040402	-20 /Tr.28×2		40	20	20	40	40	155 ~ 187	1.4	38,840
0110 03040400	-0 /Tr.28×2		40	0	40	40	40	135 ~ 167	1.4	38,840
0110 03002404	<b>WFL240</b> -40 /Tr.28×2	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	40	0	50	40	182 ~ 214	1.8	46,600
0110 03002403	-30 /Tr.28×2		2	30	10	50	40	172 ~ 204	1.8	46,600
0110 03002402	-20 /Tr.28×2		2	20	20	50	40	162 ~ 194	1.8	46,600
0110 03002400	-0 /Tr.28×2		2	0	40	50	40	142 ~ 174	1.8	46,600
0110 03003404	<b>WFL340</b> -40 /Tr.36×2	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	40	0	72	50	230 ~ 269	4.8	80,260
0110 03003403	-30 /Tr.36×2		3	30	10	72	50	220 ~ 259	4.8	80,260
0110 03003402	-20 /Tr.36×2		3	20	20	72	50	210 ~ 249	4.8	80,260
0110 03003400	-0 /Tr.36×2		3	0	40	72	50	190 ~ 229	4.8	80,260

ツールレイアウトの際には、L寸法微調整のため 3mm の余裕を持たせて下さい。  
Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.

# WFL/MT

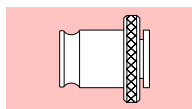


**!** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	軸方向補正 Axial compensation		D	L	kg	—
				F1	F2				
0110 03100303	<b>WFL030</b> -30 /MT1	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	30	0	23	120	0.3	25,890
0110 03100302	-20 /MT1		0	20	10	23	110	0.3	25,890
0110 03100301	-15 /MT1		0	15	15	23	105	0.3	25,890
0110 03100300	0 /MT1		0	0	30	23	90	0.3	25,890
0110 03101404	<b>WFL140</b> -40 /MT2	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	40	0	35	153	0.7	27,190
0110 03101403	-30 /MT2		1	30	10	35	143	0.7	27,190
0110 03101402	-20 /MT2		1	20	20	35	133	0.7	27,190
0110 03101400	0 /MT2		1	0	40	35	113	0.7	27,190
0110 03102404	<b>WFL240</b> -40 /MT3	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	40	0	50	177	1.7	37,540
0110 03102403	-30 /MT3		2	30	10	50	167	1.7	37,540
0110 03102402	-20 /MT3		2	20	20	50	157	1.7	37,540
0110 03102400	0 /MT3		2	0	40	50	137	1.7	37,540
0110 03103404	<b>WFL340</b> -40 /MT4	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	40	0	72	224	4.4	71,210
0110 03103403	-30 /MT4		3	30	10	72	214	4.4	71,210
0110 03103402	-20 /MT4		3	20	20	72	204	4.4	71,210
0110 03103400	0 /MT4		3	0	40	72	184	4.4	71,210

- ( ) 内のタップサイズは、軽切削用。
- 下穴とタップに芯ずれの心配がある場合は、WFLP をご使用下さい。
- 安全トルク装置付きタップアダプタとの併用で、タップ折損防止が可能です。縮み量はタップ加工深さに近いタイプがおすすめです。
- タップアダプタは別途ご注文下さい。
  - Tap size in brackets are for light tapping only.
  - In case of alignment discrepancy between predrilled hole and tap, use WFLP.
  - Tap can be protected against breakage by using tap adapter with safety torque clutch. We recommend length of compression is as close as tapping depth.
  - Tap adapter is sold separately.

## タップアダプタ Tap Adapter P. 446



### WFL/Tr

#### ご注文例 Ordering Example

**WFL2 40-30 / Tr.20X2**  
 アダプタサイズ Adapter size | シャンクサイズ Shank size  
 伸び縮み量の合計 40、縮み 30  
 40 = F1 + F2 (F1 = 30)  
 Total of tension and compression 40, compression 30

### WFL/MT

#### ご注文例 Ordering Example

**WFL2 40-30 / MT3**  
 アダプタサイズ Adapter size | シャンクサイズ Shank size  
 伸び縮み量の合計 40、縮み 30  
 40 = F1 + F2 (F1 = 30)  
 Total of tension and compression 40, compression 30

# WFLP

## クイックチェンジタッピングチャック

Quick Change Tapping Chuck

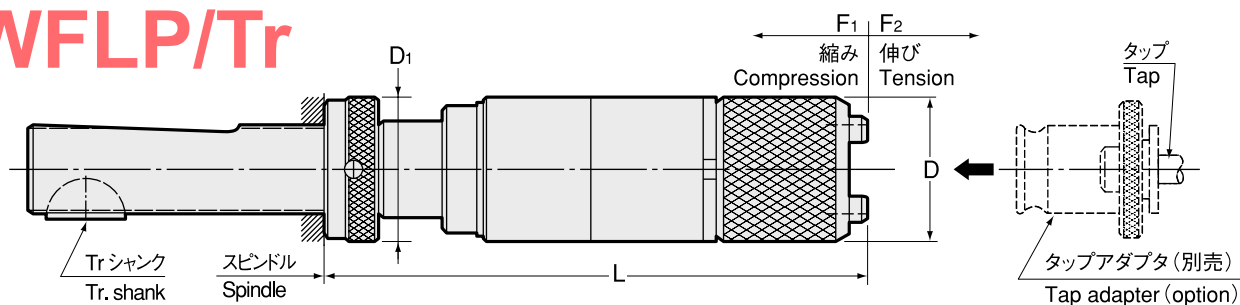
### 用途 Applications

- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。但し、ピッチ送り以外の機械には、伸び機構付タイプを選定の、伸び勝手にご使用下さい。
- 専用機、トランスファーマシン、NC 工作機械、タッピングマシン…等にご使用下さい。
- Spindle Feed : All kinds of feed styles.  
For spindle feeds other than pitch feed, use a tapping chuck with tension so that compression may not work.
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine, tapping machine etc.

### 特長 Feature

- 細いチャック外径。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- 軸方向補正機構付き。  
タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- ラジアルフロート機構付き。下穴とタップの芯ずれを吸収します。
- Short length and small diameter
- Quick-change
- Length compensation allows for feed discrepancies between spindle and tap.
- Radial Float  
corrects alignment discrepancies between pre-drilled hole and tap.

## WFLP/Tr



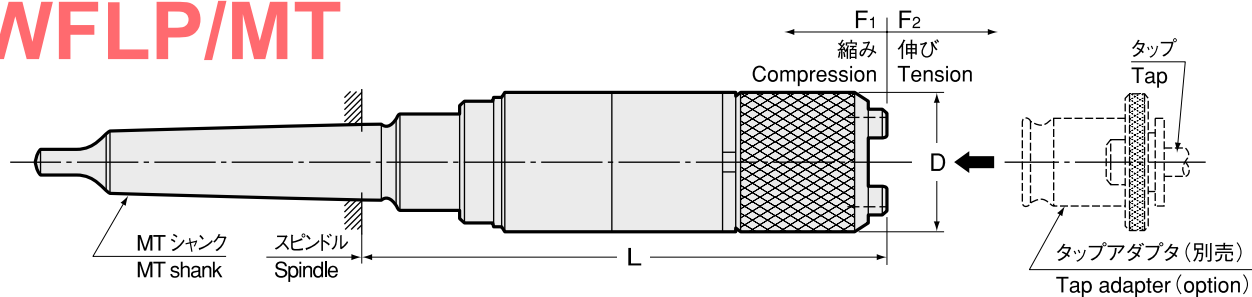
⚠ タップサイズの数値は、J 型 (旧 JIS) 規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	ラジアル フロート Radial float	軸方向補正 Axial compensation		D	D1	L	kg	—
					F1 縮み Compression	F2 伸び Tension					
0110 04000303	WFLP030 -30 /Tr.16×1.5	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	0.25	30	0	23	25	148 ~ 178	0.4	42,720
0110 04000302	-20 /Tr.16×1.5		0	0.25	20	10	23	25	138 ~ 168	0.4	42,720
0110 04000301	-15 /Tr.16×1.5		0	0.25	15	15	23	25	133 ~ 163	0.4	42,720
0110 04000300	-0 /Tr.16×1.5		0	0.25	0	30	23	25	118 ~ 148	0.4	42,720
0110 04032404	WFLP32.40 -40 /Tr.20×2	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	0.5	40	0	32	32	173 ~ 203	0.8	44,020
0110 04032402	-20 /Tr.20×2		1	0.5	20	20	32	32	153 ~ 183	0.8	44,020
0110 04032400	-0 /Tr.20×2		1	0.5	0	40	32	32	133 ~ 163	0.8	44,020
0110 04001404	WFLP140 -40 /Tr.20×2	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	0.5	40	0	35	32	173 ~ 203	0.9	44,020
0110 04001403	-30 /Tr.20×2		1	0.5	30	10	35	32	163 ~ 193	0.9	44,020
0110 04001402	-20 /Tr.20×2		1	0.5	20	20	35	32	153 ~ 183	0.9	44,020
0110 04001400	-0 /Tr.20×2		1	0.5	0	40	35	32	133 ~ 163	0.9	44,020
0110 04040404	WFLP40.40 -40 /Tr.28×2	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	0.75	40	0	40	40	199 ~ 231	1.6	49,200
0110 04040402	-20 /Tr.28×2		40	0.75	20	20	40	40	179 ~ 211	1.6	49,200
0110 04040400	-0 /Tr.28×2		40	0.75	0	40	40	40	159 ~ 191	1.6	49,200
0110 04002404	WFLP240 -40 /Tr.28×2	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	1	40	0	50	40	206 ~ 238	2.3	59,550
0110 04002403	-30 /Tr.28×2		2	1	30	10	50	40	196 ~ 228	2.3	59,550
0110 04002402	-20 /Tr.28×2		2	1	20	20	50	40	186 ~ 218	2.3	59,550
0110 04002400	-0 /Tr.28×2		2	1	0	40	50	40	166 ~ 198	2.3	59,550
0110 04003404	WFLP340 -40 /Tr.36×2	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	1.5	40	0	72	50	264 ~ 303	6.0	103,570
0110 04003403	-30 /Tr.36×2		3	1.5	30	10	72	50	254 ~ 293	6.0	103,570
0110 04003402	-20 /Tr.36×2		3	1.5	20	20	72	50	244 ~ 283	6.0	103,570
0110 04003400	-0 /Tr.36×2		3	1.5	0	40	72	50	224 ~ 263	6.0	103,570

ツールレイアウトの際には、L寸法微調整のため3mmの余裕を持たせて下さい。

Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.

# WFLP/MT

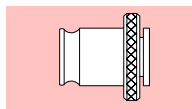


**⚠** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	ラジアル フロート Radial float	軸方向補正 Axial compensation		D	L	kg	—
					F1 縮み Compression	F2 伸び Tension				
0110 04100303	<b>WFLP030</b> -30 /MT1	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	0.25	30	0	23	142	0.4	36,250
0110 04100302	-20 /MT1		0	0.25	20	10	23	132	0.4	36,250
0110 04100301	-15 /MT1		0	0.25	15	15	23	127	0.4	36,250
0110 04100300	-0 /MT1		0	0.25	0	30	23	112	0.4	36,250
0110 04101404	<b>WFLP140</b> -40 /MT2	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	0.5	40	0	35	168	0.8	37,540
0110 04101403	-30 /MT2		1	0.5	30	10	35	158	0.8	37,540
0110 04101402	-20 /MT2		1	0.5	20	20	35	148	0.8	37,540
0110 04101400	-0 /MT2		1	0.5	0	40	35	128	0.8	37,540
0110 04102404	<b>WFLP240</b> -40 /MT3	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	1	40	0	50	201	2.1	51,780
0110 04102403	-30 /MT3		2	1	30	10	50	191	2.1	51,780
0110 04102402	-20 /MT3		2	1	20	20	50	181	2.1	51,780
0110 04102400	-0 /MT3		2	1	0	40	50	161	2.1	51,780
0110 04103404	<b>WFLP340</b> -40 /MT4	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	1.5	40	0	72	258	5.6	98,390
0110 04103403	-30 /MT4		3	1.5	30	10	72	248	5.6	98,390
0110 04103402	-20 /MT4		3	1.5	20	20	72	238	5.6	98,390
0110 04103400	-0 /MT4		3	1.5	0	40	72	218	5.6	98,390

- ( ) 内のタップサイズは、軽切削用。
- 安全トルク装置付きタップアダプタとの併用で、タップ折損防止が可能です。縮み量はタップ加工深さに近いタイプがおすすめです。
- タップアダプタは別途ご注文下さい。
  - Tap size in brackets are for light tapping only.
  - Tap can be protected against breakage by using tap adapter with safety torque clutch. We recommend length of compression is as close as tapping depth.
  - Tap adapter is sold separately.

**タップアダプタ  
Tap Adapter**  
P. 446



**WFLP/Tr**

ご注文例 Ordering Example

**WFLP2 40-30 / Tr.20X2**

アダプタサイズ | シャンクサイズ  
Adapter size | Shank size

伸び縮み量の合計 40、縮み 30  
40 = F1 + F2 (F1 = 30)

Total of tension and compression 40, compression 30

**WFLP/MT**

ご注文例 Ordering Example

**WFLP2 40-30 / MT3**

アダプタサイズ | シャンクサイズ  
Adapter size | Shank size

伸び縮み量の合計 40、縮み 30  
40 = F1 + F2 (F1 = 30)

Total of tension and compression 40, compression 30

スタブホルダ  
Stub Holder  
タッピングチャンク  
Tapping Chuck  
タップアダプタ  
Tap Adapter  
ドリリングチャンク  
Drilling Chuck  
調整アダプタ  
Adjustable Adapter  
エンドミルチャンク  
Endmill Chuck  
ストレートドリルチャンク  
Straight Drill Chuck  
フローティングホルダ  
Floating Holder

# WFLK・J

## クイックチェンジタッピングチャック

### Quick Change Tapping Chuck

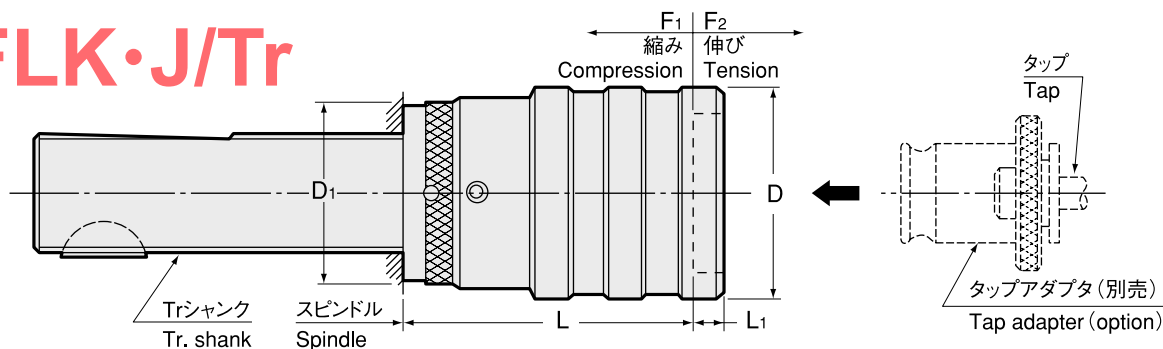
#### 用途 Applications

- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。但し、ピッチ送り以外の機械には、伸び機構付タイプを選定の、伸び勝手にご使用下さい。
- 専用機、トランスファーマシン、NC 工作機械、タッピングマシン…等にご使用下さい。
- Spindle Feed : All kinds of feed styles.  
For spindle feeds other than pitch feed, use a tapping chuck with tension so that compression may not work.
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine, tapping machine etc.

#### 特長 Feature

- 世界最短クラスの突出し長さ。ターレットマシンに最適。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- 軸方向補正機構付き。  
タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- World's shortest class projection length.Perfect for turret machine.
- Quick-change
- Length compensation allows for feed discrepancies between spindle and tap.

## WFLK・J/Tr



⚠️ タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

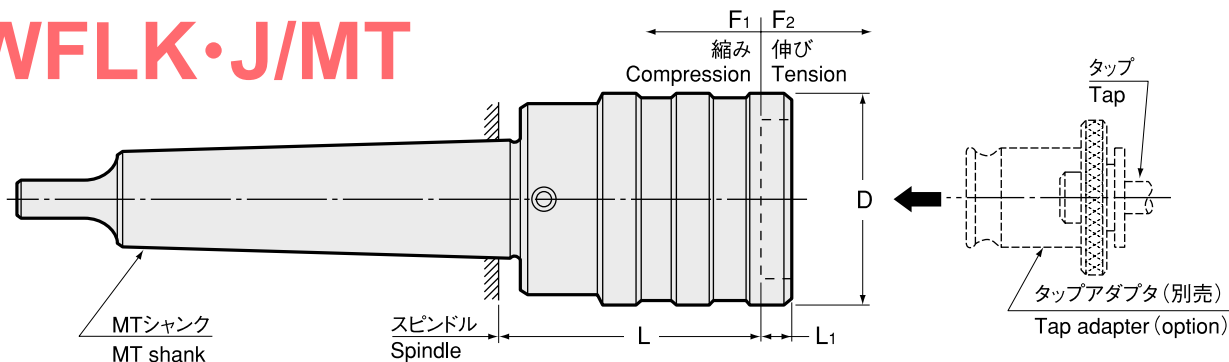
⚠️ WES・B,WESN・Bの使用不可  
Don't use WES・B and WESN・B

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	軸方向補正 Axial compensation		D	D1	L1	L	kg	—
				F1 縮み Compression	F2 伸び Tension						
0114 07201216	WFLK012J -3 /Tr.16×1.5	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	3	9	25.5	25	4	45 ~ 75	0.3	37,540
0114 17201216	-0 /Tr.16×1.5		0	0	9	25.5	25	4	42 ~ 72	0.3	37,540
0114 07201220	-3 /Tr.20×2		0	3	9	25.5	32	4	45 ~ 75	0.4	37,540
0114 17201220	-0 /Tr.20×2		0	0	9	25.5	32	4	42 ~ 72	0.4	37,540
0114 07211516	WFLK115J -3 /Tr.16×1.5	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	3	12	36	25	4.5	46.5 ~ 76.5	0.4	38,840
0114 17211516	-0 /Tr.16×1.5		1	0	12	36	25	4.5	43.5 ~ 73.5	0.4	38,840
0114 07211520	-3 /Tr.20×2		1	3	12	36	32	4.5	46.5 ~ 76.5	0.4	38,840
0114 17211520	-0 /Tr.20×2		1	0	12	36	32	4.5	43.5 ~ 73.5	0.4	38,840
0114 07211528	-3 /Tr.28×2		1	3	12	36	40	4.5	46.5 ~ 78.5	0.7	41,420
0114 17211528	-0 /Tr.28×2		1	0	12	36	40	4.5	43.5 ~ 75.5	0.7	41,420
0114 07211536	-3 /Tr.36×2		1	3	12	36	50	4.5	48.5 ~ 87.5	1.2	41,420
0114 17211536	-0 /Tr.36×2		1	0	12	36	50	4.5	45.5 ~ 84.5	1.2	41,420
0114 07222520	WFLK225J -12.5 /Tr.20×2	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	12.5	12.5	53	32	5.5	75 ~ 105	0.9	42,720
0114 17222520	-0 /Tr.20×2		2	0	20	53	32	5.5	62.5 ~ 92.5	0.9	42,720
0114 07222528	-12.5 /Tr.28×2		2	12.5	12.5	53	40	5.5	75 ~ 107	1.1	45,320
0114 17222528	-0 /Tr.28×2		2	0	20	53	40	5.5	62.5 ~ 94.5	1.1	45,320
0114 07222536	-12.5 /Tr.36×2		2	12.5	12.5	53	50	5.5	77 ~ 116	1.6	45,320
0114 17222536	-0 /Tr.36×2		2	0	20	53	50	5.5	64.5 ~ 103.5	1.6	45,320
0114 07234028	WFLK340J -20 /Tr.28×2	M16 ~ M38 U5/8 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	20	20	78	40	6	108 ~ 140	2.3	71,210
0114 17234028	-0 /Tr.28×2		3	0	40	78	40	6	88 ~ 120	2.3	71,210
0114 07234036	-20 /Tr.36×2		3	20	20	78	50	6	110 ~ 149	2.8	71,210
0114 17234036	-0 /Tr.36×2		3	0	40	78	50	6	90 ~ 129	2.8	71,210
0114 07234048	-20 /Tr.48×2		3	20	20	78	67	6	114 ~ 164	4.0	73,790
0114 17234048	-0 /Tr.48×2		3	0	40	78	67	6	94 ~ 144	4.0	73,790
0114 07244536	WFLK445J -22.5 /Tr.36×2	M22 ~ M48 U7/8 ~ U1 3/4 Pipe(PT,PS,PF)3/4 ~ 1 1/2	4	22.5	22.5	96	50	13	121 ~ 160	4.0	103,570
0114 17244536	-0 /Tr.36×2		4	0	45	96	50	13	98.5 ~ 137.5	4.0	103,570
0114 07244548	-22.5 /Tr.48×2		4	22.5	22.5	96	67	13	125 ~ 175	4.9	106,160
0114 17244548	-0 /Tr.48×2		4	0	45	96	67	13	102.5 ~ 152.5	4.9	106,160

ツールレイアウトの際には、L寸法微調整のため3mmの余裕を持たせて下さい。

Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.

# WFLK・J/MT



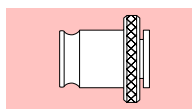
**!** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

**!** WES・B, WESN・Bの使用不可  
Don't use WES・B and WESN・B

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	軸方向補正 Axial compensation		D	L1	L	kg	—
				F1 縮み Compression	F2 伸び Tension					
0114 07301202	<b>WFLK012J</b> -3 /MT2	M3 ~ M8 (M10)	0	3	9	25.5	4	40	0.2	31,070
0114 17301202	-0 /MT2	U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	0	9	25.5	4	37	0.2	31,070
0114 07311502	<b>WFLK115J</b> -3 /MT2	M3 ~ M12 (M15)	1	3	12	36	4.5	41.5	0.3	32,370
0114 17311502	-0 /MT2	U1/4 ~ U7/16 (U9/16)	1	0	12	36	4.5	38.5	0.3	32,370
0114 07311503	-3 /MT3	Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	3	12	36	4.5	41.5	0.5	32,370
0114 17311503	-0 /MT3		1	0	12	36	4.5	38.5	0.5	32,370
0114 07322503	<b>WFLK225J</b> -12.5 /MT3	M8 ~ M22	2	12.5	12.5	53	5.5	70	0.9	37,540
0114 17322503	-0 /MT3	U3/8 ~ U7/8	2	0	20	53	5.5	57.5	0.9	37,540
0114 07322504	-12.5 /MT4	Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	12.5	12.5	53	5.5	71	1.2	37,540
0114 17322504	-0 /MT4		2	0	20	53	5.5	58.5	1.2	37,540
0114 07334004	<b>WFLK340J</b> -20 /MT4	M16 ~ M38	3	20	20	78	6	104	2.4	64,730
0114 17334004	-0 /MT4	U5/8 ~ U1 3/8	3	0	40	78	6	84	2.4	64,730
0114 07334005	-20 /MT5	Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	20	20	78	6	104.5	3.3	64,730
0114 17334005	-0 /MT5		3	0	40	78	6	84.5	3.3	64,730
0114 07344505	<b>WFLK445J</b> -22.5 /MT5	M22 ~ M48	4	22.5	22.5	96	13	115.5	4.6	97,100
0114 17344505	-0 /MT5	U7/8 ~ U1 3/4	4	0	45	96	13	93	4.6	97,100
0114 07344506	-22.5 /MT6	Pipe(PT,PS,PF)3/4 ~ 1 1/2	4	22.5	22.5	96	13	117.5	7.0	97,100
0114 17344506	-0 /MT6		4	0	45	96	13	95	7.0	97,100

- ( ) 内のタップサイズは、軽切削用。
- タップアダプタ WE, WEN・B をご使用下さい。(安全トルク装置付タップアダプタ WES・B, WESN・B の使用不可)
- タップアダプタは別途ご注文下さい。
  - Tap size in brackets are for light tapping only.
  - Always use WE or WEN・B tap adapter.(Tap adapter with safety torque clutch cannot be used)
  - Tap adapter is sold separately.

**タップアダプタ**  
Tap Adapter  
P. 446



**WFLK・J/Tr**

ご注文例 Ordering Example

**WFLK2 25 J - 12.5 / Tr.20X2**

アダプタサイズ                      縮み 12.5    F1=12.5    シャックサイズ  
Adapter size                          Compression12.5    Shank size

**WFLK・J/MT**

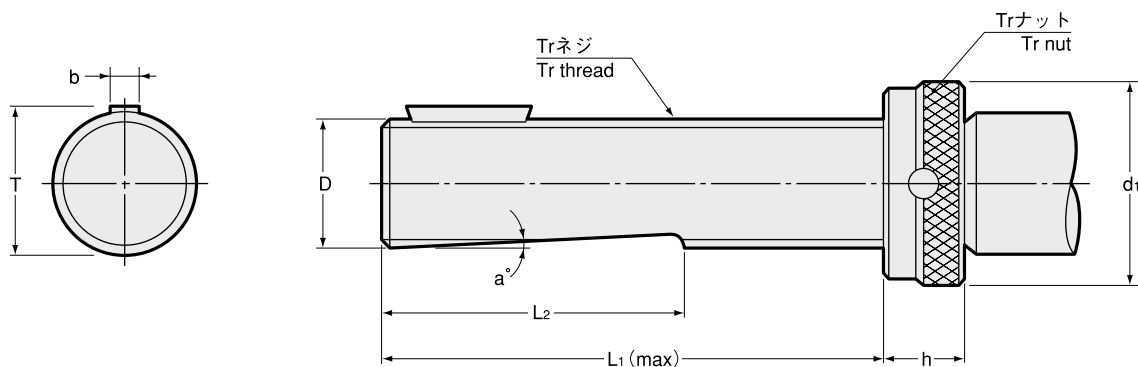
ご注文例 Ordering Example

**WFLK2 25 J - 12.5 / MT3**

アダプタサイズ                      縮み 12.5    F1=12.5    シャックサイズ  
Adapter size                          Compression12.5    Shank size

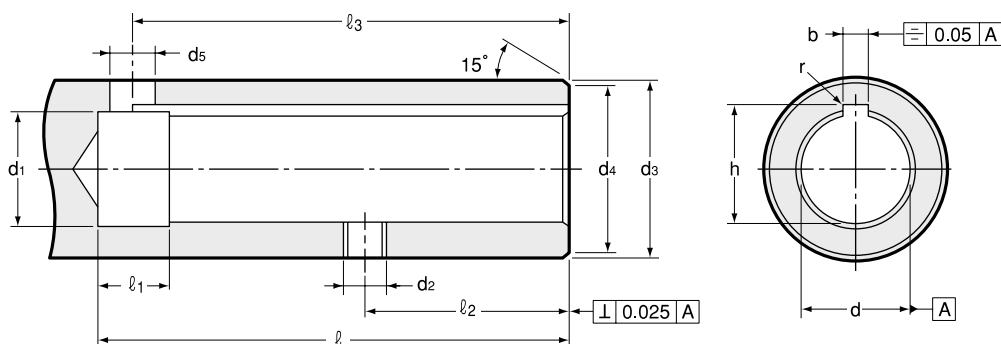
スタブホルダ  
Stub Holder  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
タップアダプタ  
Tap Adapter  
ドリリングチャック  
Drilling Chuck  
調整アダプタ  
Adjustable Adapter  
エンドミルチャック  
Endmill Chuck  
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck  
フロートホルダ  
Floating Holder

アジャスタブルシャンク寸法詳細 (DIN仕様)  
Dimension for Adjustable Shank (DIN Standard)



Tr ネジ寸法 Tr thread size	D h6	d1	T	b h9	L1	L2	h	a°
<b>Tr.16×1.5</b>	16	25	17.1 <sup>0</sup> <sub>-0.25</sub>	5	73	43	12	2
<b>Tr.20×2</b>	20	32	21.1 <sup>0</sup> <sub>-0.25</sub>	5	76	46	12	2
<b>Tr.28×2</b>	28	40	29.5 <sup>0</sup> <sub>-0.25</sub>	6	83	51	12	2
<b>Tr.36×2</b>	36	50	37.5 <sup>0</sup> <sub>-0.35</sub>	8	104	65	14	2
<b>Tr.48×2</b>	48	67	49.9 <sup>0</sup> <sub>-0.35</sub>	10	126	76	18	2

DIN仕様スピンドル規格  
DIN Spindle Dimension



寸法 Size	d H6	ℓ (min)	d1	d2	d3 g6	d4	d5	ℓ1	ℓ2 ± 0.1	ℓ3	b	h +0.1 0	r
<b>16</b>	16	74	16.6	M6	25	24	6	8	34	70	5 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	17.3	0.2
<b>20</b>	20	77	20.6	M6	32	31	6	8	34	73	5 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	21.3	0.2
<b>28</b>	28	85	28.6	M8	40	39	8	10	38	80	6 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	29.7	0.4
<b>36</b>	36	106	36.8	M8	50	49	10	10	45	101	8 <sup>+0.170</sup> <sub>+0.080</sub>	37.7	0.4
<b>48</b>	48	129	48.8	M10	67	66	12	12	57	123	10 <sup>+0.170</sup> <sub>+0.080</sub>	50.1	0.4

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
付属・モトリ

スタブホルダ  
Stub Holder  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

アジャスタブルアダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

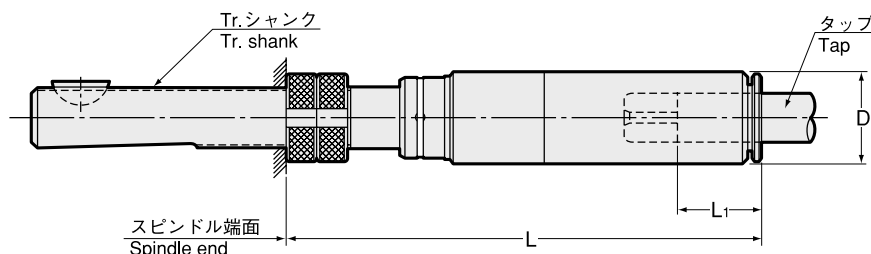
フロートリングホルダ  
Floating Holder



# WL/Tr

## クイックチェンジ タッピングチャック

### Quick Change Tapping Chuck



#### 特長 Feature

- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。但しピッチ送り以外の機械では、伸び機構付きタイプを選定の上、伸び勝手にご使用下さい。
- 軸間ピッチが小さい加工に最適。
- タップアダプタ不要、タップの着脱がクイックチェンジ。
- 軸方向補正機構付き。タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- Spindle feed : All kinds of feedings. Note that for non-pitch-feed, only tension mechanism shall be utilized.
- For narrow spindle pitch processing.
- No need for a tap adapter. Quick tap change function.
- Axial length compensation function absorbs machine feed discrepancies between spindle and tap.

**!** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size		軸方向補正 Axial compensation		D	L1	L	kg	—
		サイズ (旧JIS) size	シャンク径 φ d1	縮み Compression	伸び Tension					
0110 054220 ※※	<b>WL14.20</b> -20 /Tr.8×1	M3 ~ M6 (M8)	4 ~ 6.2	20	0	13.5	15	109 ~ 123	0.10	38,840
0110 054215 ※※	-15 /Tr.8×1			15	5	13.5	15	104 ~ 118	0.10	38,840
0110 054210 ※※	-10 /Tr.8×1			10	10	13.5	15	99 ~ 113	0.10	38,840
0110 054205 ※※	-5 /Tr.8×1			5	15	13.5	15	94 ~ 108	0.10	38,840
0110 054200 ※※	-0 /Tr.8×1			0	20	13.5	15	89 ~ 103	0.10	38,840
0110 056220 ※※	<b>WL16.20</b> -20 /Tr.10×1.5	M3 ~ M8 (M10)	4 ~ 7	20	0	15.5	17	116 ~ 134	0.14	40,130
0110 056215 ※※	-15 /Tr.10×1.5			15	5	15.5	17	111 ~ 129	0.14	40,130
0110 056210 ※※	-10 /Tr.10×1.5			10	10	15.5	17	106 ~ 124	0.14	40,130
0110 056205 ※※	-5 /Tr.10×1.5			5	15	15.5	17	101 ~ 119	0.14	40,130
0110 056200 ※※	-0 /Tr.10×1.5			0	20	15.5	17	96 ~ 114	0.14	40,130
0110 059220 ※※	<b>WL19.20</b> -20 /Tr.12×1.5	M3 ~ M14	4 ~ 10.5	20	0	19	17	107 ~ 125	0.20	41,420
0110 059215 ※※	-15 /Tr.12×1.5			15	5	19	17	102 ~ 120	0.20	41,420
0110 059210 ※※	-10 /Tr.12×1.5			10	10	19	17	97 ~ 115	0.20	41,420
0110 059205 ※※	-5 /Tr.12×1.5			5	15	19	17	92 ~ 110	0.20	41,420
0110 059200 ※※	-0 /Tr.12×1.5			0	20	19	17	87 ~ 105	0.20	41,420

※※には、タップサイズが入ります。

WL14.20-5/Tr8 × 1 M6の商品コードは0110 05420506になります。

- 1.( )内のタップサイズは、軽切削用。
  - 2.ツールレイアウトの際には、L寸法微調整のため3mmの余裕を持たせて下さい。
  - 3.注文時には、タップサイズをご指定下さい。異なるサイズのタップは使用できません。
- 1.Tap size in brackets are for light tapping only.
  - 2.Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.
  - 3.When ordering, please specify tap size. Different tap size cannot be used.

#### ご注文例 Ordering Example

**WL14. 20 - 5 / Tr.8X1 M6**  
 サイズ | 縮み 5 | シャンクサイズ | タップサイズ  
 Size | Compression | Shank size | Tap size  
 伸び縮みの合計 20  
 Total of tension and compression 20

# WSL/Tr

## クイックチェンジタッピングチャック

### Quick Change Tapping Chuck

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS

専用機  
関連機器  
ファンモトリ

スタブホルダ

タッピングチャック

タップアダプタ

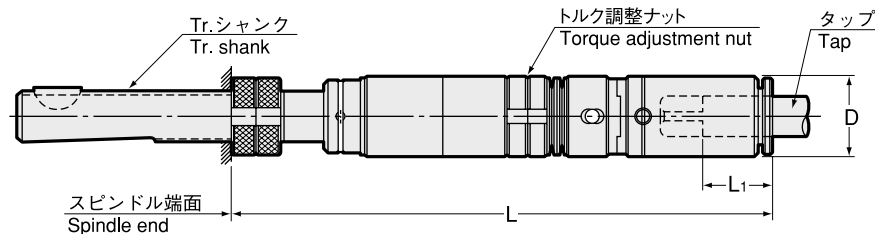
ドリリングチャック

アダプタアダプタ

エンドミルチャック

ストレートドリルチャック

フローティングホルダ



### 特長 Feature

- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。但しピッチ送り以外の機械では、伸び機構付きタイプを選定の上、伸び勝手にご使用下さい。
- 軸間ピッチが小さい加工に最適。
- タップアダプタ不要、タップの着脱がクイックチェンジ。
- 軸方向補正機構付き。タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- 安全トルク装置付き。
- Spindle feed : All kinds of feedings. Note that for non-pitch-feed, only tension mechanism shall be utilized.
- For narrow spindle pitch processing.
- No need for a tap adapter. Quick tap change function.
- Axial length compensation function absorbs machine feed discrepancies between spindle and tap.
- Safety torque clutch function

**!** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size		軸方向補正 Axial compensation		D	L1	L	kg	—
		サイズ (旧JIS) size	シャンク径 φ d1	縮み Compression	伸び Tension					
0110 064220 ※※	<b>WSL14.20</b> -20 /Tr.8×1	M3 ~ M6 (M8)	4 ~ 6.2	20	0	13.5	15	142 ~ 156	0.13	46,600
0110 064215 ※※	-15 /Tr.8×1			15	5	13.5	15	137 ~ 151	0.13	46,600
0110 064210 ※※	-10 /Tr.8×1			10	10	13.5	15	132 ~ 146	0.13	46,600
0110 064205 ※※	-5 /Tr.8×1			5	15	13.5	15	127 ~ 141	0.13	46,600
0110 064200 ※※	-0 /Tr.8×1			0	20	13.5	15	122 ~ 136	0.13	46,600
0110 066220 ※※	<b>WSL16.20</b> -20 /Tr.10×1.5			M3 ~ M8 (M10)	4 ~ 7	20	0	15.5	17	148 ~ 166
0110 066215 ※※	-15 /Tr.10×1.5	15	5			15.5	17	143 ~ 161	0.20	47,900
0110 066210 ※※	-10 /Tr.10×1.5	10	10			15.5	17	138 ~ 156	0.20	47,900
0110 066205 ※※	-5 /Tr.10×1.5	5	15			15.5	17	133 ~ 151	0.20	47,900
0110 066200 ※※	-0 /Tr.10×1.5	0	20			15.5	17	128 ~ 146	0.20	47,900
0110 069220 ※※	<b>WSL19.20</b> -20 /Tr.12×1.5	M3 ~ M14	4 ~ 10.5			20	0	19	17	143 ~ 161
0110 069215 ※※	-15 /Tr.12×1.5			15	5	19	17	138 ~ 156	0.27	49,200
0110 069210 ※※	-10 /Tr.12×1.5			10	10	19	17	133 ~ 151	0.27	49,200
0110 069205 ※※	-5 /Tr.12×1.5			5	15	19	17	128 ~ 146	0.27	49,200
0110 069200 ※※	-0 /Tr.12×1.5			0	20	19	17	123 ~ 141	0.27	49,200

※※には、タップサイズが入ります。

WSL19.20-5/Tr12 × 1.5 M10の商品コードは0110 06920510になります。

- 1.( )内のタップサイズは、軽切削用。
- 2.ツールレイアウトの際には、L寸法微調整のため3mmの余裕を持たせて下さい。
- 3.注文時には、タップサイズをご指定下さい。異なるサイズのタップは使用できません。
  - 1.Tap size in brackets are for light tapping only.
  - 2.Add 3mm allowance to "L" for fine adjustment in your layout.
  - 3.When ordering, please specify tap size. Different tap size cannot be used.

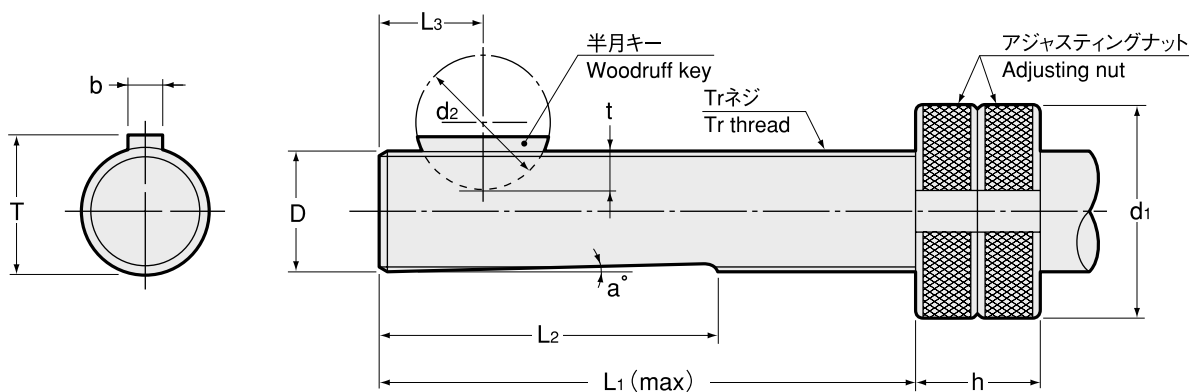
### ご注文例 Ordering Example

**WSL14. 20 - 5 / Tr.8X1 M6**

サイズ | 縮み 5 | シャンクサイズ | タップサイズ  
Size | Compression | Shank size | Tap size

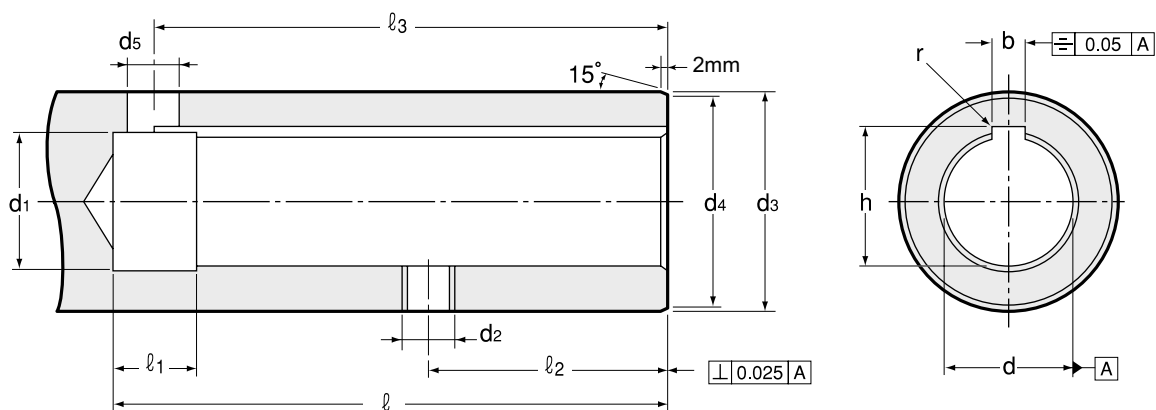
伸び縮みの合計 20  
Total of tension and compression 20

アジャスタブルシャンク寸法詳細 (DIN 仕様)  
Dimension for Adjustable Shank (DIN Standard)



Tr ネジ寸法 Tr thread size	D h6	d1	d2	T 0 -0.25	b h9	L1	L2	L3	h	a°	t
Tr. 8×1	8	14	10	8.8	2	40	26	10	10	2	2.9
Tr.10×1.5	10	18	13	10.9	3	50	32	10	12	2	4.1
Tr.12×1.5	12	20	13	12.9	3	50	32	10	12	2	4.1

DIN 仕様スピンドル規格  
DIN Spindle Dimension



ドリリングチャック用 d2 部 : P. 469 参照  
d2 dimensions of drilling chuck : P. 469

寸法 Size	d H6	ℓ (min)	d1	d2	d3 g6	d4	d5	ℓ1	ℓ2 ±0.1	ℓ3	b	h +0.1 0	r
8	8	42	8.6	M4	15	14.4	3.5	8	16	35	2 <sup>+0.120</sup> <sub>+0.060</sub>	9	0.2
10	10	52	10.6	M5	18	17.4	5	8	22	48	3 <sup>+0.120</sup> <sub>+0.060</sub>	11	0.2
12	12	52	12.6	M5	20	19.2	5	8	22	48	3 <sup>+0.120</sup> <sub>+0.060</sub>	13	0.2

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

スタホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

アジャスタブルアダプタ  
Adjustable adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder

# KTP

## クイックチェンジスタブタッパー

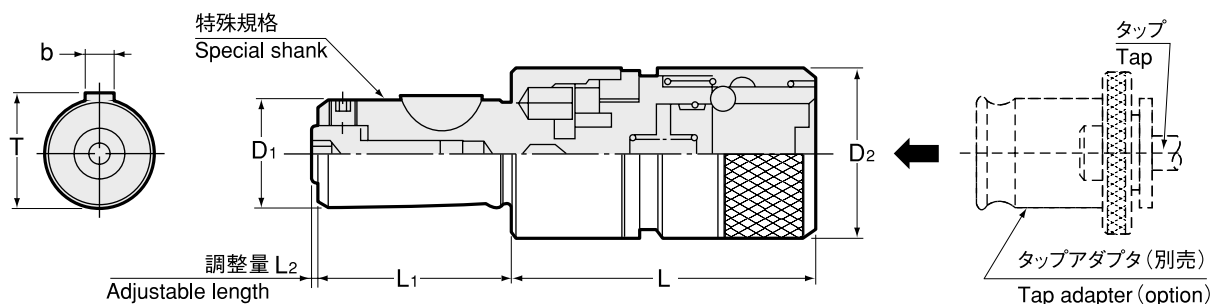
Quick Change Stub Tapper

### 用途 Applications

- 機械の送り：ピッチ送り
- 専用機、トランスファーマシン …等に  
ご使用下さい。
- Spindle Feed : Pitch Feed
- Designed for use on special-purpose machine,  
transfer machine etc.

### 特長 Feature

- シャンク部、突き出し部ともに短いため安定したタップ加工ができます。
- スピンドルの設計、加工が簡単なため機械のコンパクト化が可能。
- ラジアルフロート機構付き。下穴とタップの芯ずれを吸収します。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- Small shank and projection length makes your tapping job very stable.
- Simple spindle designing/machining makes your machine compact.
- Radial float corrects alignment discrepancies between pre-drilled hole and tap.
- Quick change



**!** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタサイズ Adapter size	ラジアルフロート Radial float	D1 h6	D2	L	L1 ± 0.1	T	b	L2	kg	—
0831 00000000	<b>KTP0</b>	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	0.25	16	23	54	31	17.1	5	1.5~3.5	0.2	31,070
0831 00000001	<b>KTP1</b>	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1	0.5	20	32	58	37	21.1	5	1.5~3.5	0.4	32,370
0831 00000040	<b>KTP40</b>	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	0.75	28	40	78	49	29.5	6	1.5~3.5	0.8	38,840
0831 00000002	<b>KTP2</b>	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	1	28	50	85	49	29.5	6	1.5~3.5	1.2	46,600

- 1.( ) 内のタップサイズは、軽切削用。
  - 2.タップアダプタは別途ご注文下さい。
- 1.Tap size in brackets are for light tapping only.
  - 2.Tap adapter is sold separately.

### タップアダプタ Tap Adapter P. 446



### ご注文例 Ordering Example

#### KTP1

アダプタサイズ  
Adapter size

# KTL

## クイックチェンジスタブタッパー

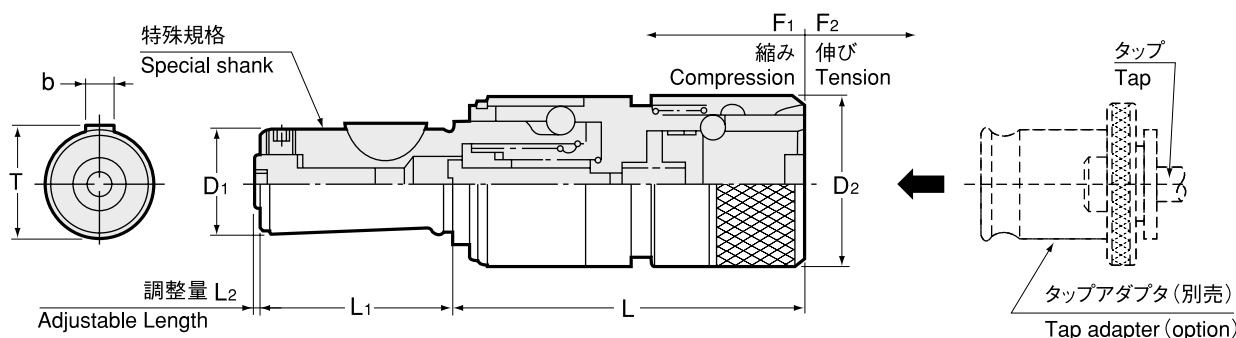
### Quick Change Stub Tapper

#### 用途 Applications

- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。但しピッチ送り以外の機械では、伸び勝手にご使用下さい。
- 専用機、トランスファーマシン、NC 工作機械 …等にご使用下さい。
- Spindle Feed : All kinds of feed styles. For spindle feeds other than pitch feeding, compression should not be activated while tapping.
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine, tapping machine etc.

#### 特長 Feature

- シャンク部、突き出し部ともに短いため安定したタップ加工ができます。
- スピンドルの設計、加工が簡単のため機械のコンパクト化が可能。
- 軸方向補正機構付き。タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- Small shank and projection length makes your tapping job very stable.
- Simple spindle designing/machining makes your machine compact.
- Length compensation allows for feed discrepancies between spindle and tap.
- Quick change

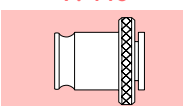


⚠ タップサイズの数値は、J型（旧 JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	軸方向補正 Axial compensation		D1 h6	D2	L	L1 ±0.1	T	b	L2	kg	—
				F1 縮み Compression	F2 伸び Tension									
0832 0000013	KTL 013-3	M3~M8 (M10) U1/4~U5/16 (U3/8)	0	3	10	16	23	65	31	17.1	5	1.5~3.5	0.2	32,370
0832 00010010	010-0			0	10	16	23	65	31	17.1	5	1.5~3.5	0.2	32,370
0832 00000113	KTL 113-3	M3~M12 (M15) U1/4~U7/16 (U9/16)	1	3	10	20	32	70	37	21.1	5	1.5~3.5	0.4	33,660
0832 00010110	110-0	Pipe(PT,PS,PF)1/8~1/4		0	10	20	32	70	37	21.1	5	1.5~3.5	0.4	33,660
0832 00004015	KTL 4015-3	M6~M18 U1/4~U3/4	40	3	12	28	40	85	49	29.5	6	1.5~3.5	0.8	38,840
0832 00014012	4012-0			0	12	28	40	85	49	29.5	6	1.5~3.5	0.8	38,840
0832 00000215	KTL 215-3	M8~M22 U3/8~U7/8	2	3	12	28	50	95	49	29.5	6	1.5~3.5	1.2	46,600
0832 00010212	212-0	Pipe(PT,PS,PF)1/8~1/2		0	12	28	50	95	49	29.5	6	1.5~3.5	1.2	46,600

- 1.( ) 内のタップサイズは、軽切削用。
- 2.下穴とタップに芯ずれの心配がある場合は、KTLPをご使用下さい。
- 3.タップアダプタは別途ご注文下さい。
  - 1.Tap size in brackets are for light tapping only.
  - 2.In case of alignment discrepancy between predrilled hole and tap, use KTLP.
  - 3.Tap adapter is sold separately.

#### タップアダプタ Tap Adapter P.446



#### ご注文例 Ordering Example

**KTL1 13 - 3**

アダプタサイズ | 縮み 3 F1=3  
Adapter size | Compression  
伸び・縮み量の合計 13  
F1 + F2=13

# KTLP

## クイックチェンジスタブタッパー

### Quick Change Stub Tapper

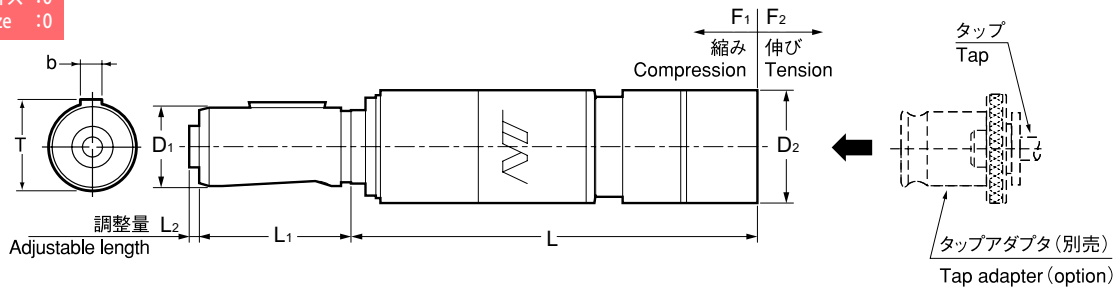
#### 用途 Applications

- 専用機
- トランスファーマシン …等にご使用下さい。
- 機械の送り：送り機構に関わりなく使用可能。但しピッチ送り以外の機械では、伸び勝手にご使用下さい。
- Designed for use on special-purpose machine, transfer machine etc.
- Spindle Feed : All kinds of feed styles. For spindle feeds other than pitch feed, use a tapping chuck with tension so that compression does not work.

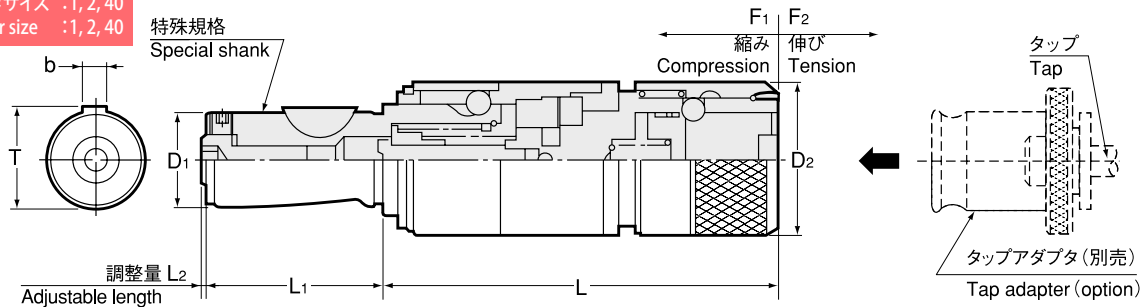
#### 特長 Feature

- シャंक部、突き出し部ともに短いため安定したタップ加工ができます。
- スピンドルの設計、加工が簡単のため機械のコンパクト化が可能。
- 軸方向補正機構付き。タップとスピンドル送りのピッチ差を吸収します。
- ラジアルフロート機構付き。下穴とタップの芯ずれを吸収します。
- タップアダプタの着脱がクイックチェンジ。
- Small shank and projection length makes your tapping job very stable.
- Simple spindle designing/machining makes your machine compact.
- Length compensation allows for feed discrepancies between spindle and tap.
- Radial float corrects alignment discrepancies between pre-drilled hole and tap.
- Quick change

アダプタサイズ : 0  
Adapter size : 0



アダプタサイズ : 1, 2, 40  
Adapter size : 1, 2, 40

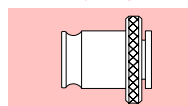


⚠️ タップサイズの数値は、J型 (旧 JIS) 規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	アダプタ サイズ Adapter size	ラジアル フロート Radial float	軸方向補正 Axial compensation		D1 h <sub>6</sub>	D2	L	L1 ±0.1	T	b	L2	kg	—
					F1 縮み Compression	F2 伸び Tension									
0833 00000013	<b>KTLP 013-3</b>	M3 ~ M8 (M10)	0	0.25	3	10	16	23	83	31	17.1	5	1.5~3.5	0.3	42,720
0833 00010010	<b>010-0</b>	U1/4 ~ U5/16 (U3/8)													
0833 00000113	<b>KTLP 113-3</b>	M3 ~ M12 (M15)	1	0.5	3	10	20	32	85	37	21.1	5	1.5~3.5	0.5	44,020
0833 00010110	<b>110-0</b>	Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4													
0833 00004015	<b>KTLP 4015-3</b>	M6 ~ M18	40	0.75	3	12	28	40	109	49	29.5	6	1.5~3.5	1.0	49,200
0833 00014012	<b>4012-0</b>	U1/4 ~ U3/4													
0833 00000215	<b>KTLP 215-3</b>	M8 ~ M22	2	1	3	12	28	50	119	49	29.5	6	1.5~3.5	1.6	59,550
0833 00010212	<b>212-0</b>	U3/8 ~ U7/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2													

1. ( ) 内のタップサイズは、軽切削用。
2. タップアダプタは別途ご注文下さい。
1. Tap size in brackets are for light tapping only.
2. Tap adapter is sold separately.

タップアダプタ  
Tap Adapter  
P. 446

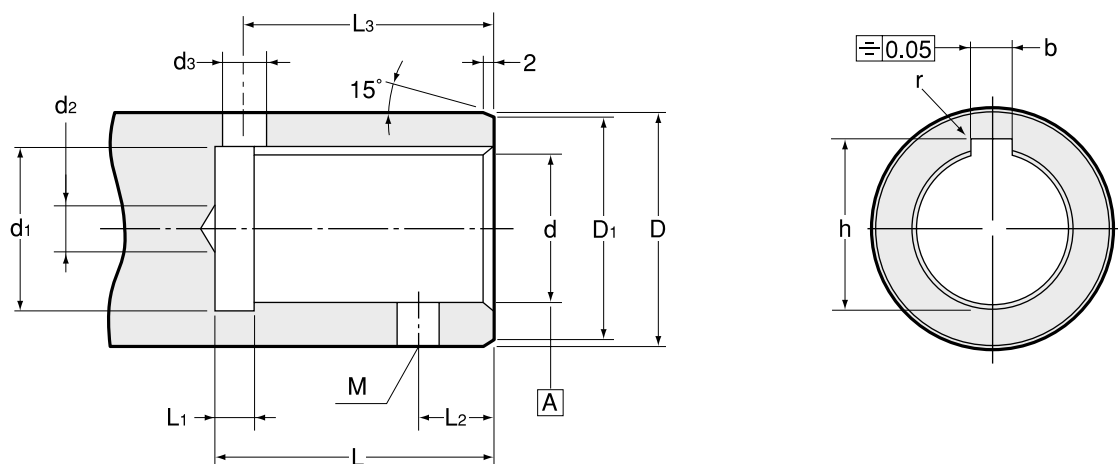


ご注文例 Ordering Example

**KTLP1 13 - 3**

アダプタサイズ | 縮み 3 F1=3  
Adapter size | Compression  
伸び・縮み量の合計 13  
F1 + F2=13

特殊スピンドル規格  
Special Spindle Dimension



スタブタッパー KTP, KTL, KTLP 型用  
For KTP, KTL, KTLP

寸法 Size	d H6	L +0.5 0	d1	d2 (MAX)	D	D1	d3	L1	L2	M	L3	b	h +0.1 +0	r
16	16	31	16.6	4	$D \geq 25$	24	6	5	10	M6	27	$5^{+0.145}_{+0.070}$	17.3	0.2
20	20	37	20.6	6	$D \geq 32$	31	6	5	10	M6	33	$5^{+0.145}_{+0.070}$	21.3	0.2
28	28	49	28.6	10	$D \geq 40$	39	8	5	12	M8	44	$6^{+0.145}_{+0.070}$	29.7	0.4

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
アクセサリー

スタブホルダー  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タッピングアダプター  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

アジャスタブルアダプター  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

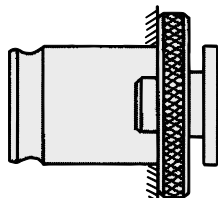
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダー  
Floating Holder

# クイックチェンジ タップアダプタ QUICK CHANGE TAP ADAPTER

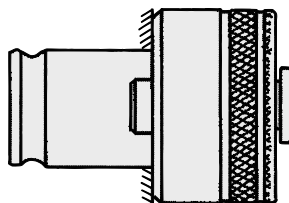
基本 4 モデル  
Basic 4 Models

**WE**



**WE** クイックチェンジ  
Quick Change

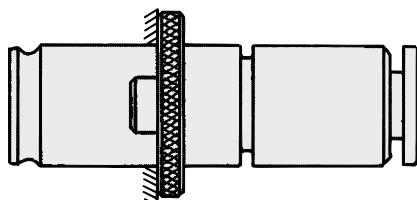
**WES・B**



**WE** クイックチェンジ  
Quick Change

**S** 安全トルク装置  
Safety Torque

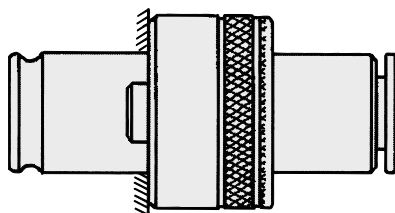
**WEN・B**



**WE** クイックチェンジ  
Quick Change

**N** 長さ調整  
Length Adjustment

**WESN・B**



**WE** クイックチェンジ  
Quick Change

**S** 安全トルク装置  
Safety Torque

**N** 長さ調整  
Length Adjustment

基本 4 モデルの他に、延長サイズ、拡大サイズ、R タイプ（シャンクの短いタップ用）等……他に例のない豊富な種類があります。  
In addition to the basic 4 models, wide variety of models (extended size, enlarged size, R type for short shank tap etc.) are available.

BT
AHO
HSK-A/E/F/C
HSK-T
C
UTS
専用機
関連機器
ファン・モトリ

スタブホルダ
Stub Holder

タッピングチャック
Tapping Chuck

タップアダプタ
Tap Adapter

ドリリングチャック
Drilling Chuck

アジャスタブルアダプタ
Adjustable Adapter

エンドミルチャック
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ
Floating Holder



WE クイックチェンジ  
Quick Change

タッピングチャック×タップアダプタの着脱 Tapping chuck and tapping adapter

**1: 着 Insert**

**2: ロック Lock**

**3: 脱 Remove**

1: タップアダプタをタッピングチャックの中へ挿入します。  
2: タッピングチャックとタップアダプタが確実に嵌合している状態。  
3: タッピングチャックのオペレートスリーブを引けば、タップアダプタが押出されます。

1: Simply insert tap adapter into tapping chuck.  
2: Tapping chuck and tap adapter are connected firmly.  
3: Push down on operation sleeve of tapping chuck while removing tap adapter.

タップアダプタ×タップの着脱 Tapping adapter and Tap

**1: 着 Insert**

**2: ロック Lock**

**3: 脱 Remove**

1: タップをアダプタの一番奥まで差し込み、手で回転させるとロックされます。  
2: アダプタとタップの四角部が確実に嵌合している状態。  
3: タップアダプタのボールブッシュを押さえて、タップを引けば、簡単に抜けます。

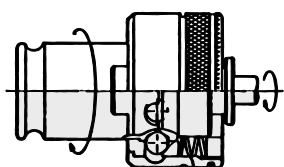
1: Insert tap into bottom of tap adapter, and rotate tap manually to connect them firmly.  
2: Tap and adapter are connected firmly.  
3: Push down on ball bush while removing tap.

S 安全トルク装置  
Safety torque

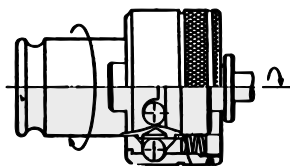
タップに一定以上のトルクがかかると、安全トルク装置が作動しタップの折損を防止します。(軸方向補正機構付タッパーと併用下さい。)

Safe torque device activates to prevent breakage tap when torque more than fixed amount is applied to tap. (Use with a tapper equipped with axial compensation mechanism.)

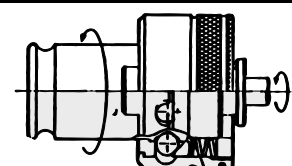
正転(正常切削状態)  
Normal operation (Normal machining)



空転(切削トルク異常時)  
Empty operation (Abnormal machining torque)



逆転(トルク装置は、逆転方向には働きません)  
Reverse operation (Torque device doesn't move in the reverse direction)



標準品は右ネジ用です。左ネジ用は別途ご指示ください。

When using left handed tap adapter, please specify.

N 長さ調整  
Length adjustment

タップ Tap  
タップアダプタ Tap adapter  
六角レンチ Hex. wrench  
押し付けながらまわす Push and rotate

タップアダプタの後端部を六角レンチで押しつけながら回せば、長さは簡単に調整できます。  
Insert hex. wrench into bottom of tap adapter and turn to adjust tool length.

下記の様な場合に、このタイプを使用して下さい。

1. プリセット・ゲージにて切削長さをプリセットしたい場合。
2. タップの長さが再研磨により変わる場合。
3. N/C 機の工具補正を使用したくない場合。

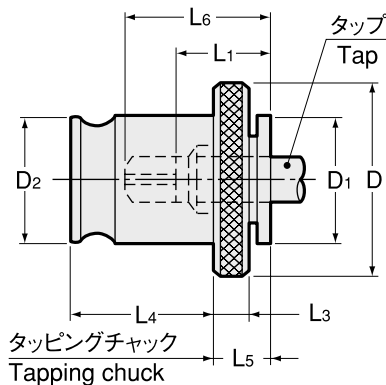
Tap adapter with tool adjustment mechanism can be recommended for following conditions.

1. Tool adjustment with prestting gauge.
2. When tap length changes due to re-grinding.
3. When you do not want to use N/C machine tool compensation function.

# WE, WER

## クイックチェンジタップアダプタ

### Quick Change Tap Adapter



#### 用途 Applications

- 通し穴、止まり穴、右ネジ、左ネジの総てに使用。
- For through hole, blind hole, right-hand thread and left-hand thread.

#### 特長 Feature

- クイックチェンジ機構付き。
- ※ タップ折損の心配がある場合は、安全トルク装置付 WES・B 型をご使用下さい。その場合、縮み機能付タッピングチャックとの併用が必要です。
- Quick Change
- ※ In case you are afraid of tap breakage, choose a WES・B and a tapping chuck with safety torque clutch.

**!** タップサイズの数値は、J 型 (旧 JIS) 規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	kg	—
0210 0000 ※※※	WE0	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	22	12.5	13	15	4	19.5	7	0.03	4,470
0210 0001 ※※※	WE1	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1 32	30	19	19	17	4	21.5	7	0.06	4,700
0210 0004 ※※※	WE40	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	40	25	26	30	5	32	13	0.12	5,180
0210 0002 ※※※	WE2	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	2	48	30	31	30	5	35	11	0.25	5,530
0210 0003 ※※※	WE3	M26 ~ M38 U1 ~ U1 3/8	3	70	47	48	44	6	55.5	14	0.8	9,530
0210 05002 ※※※	WER2	M11 ~ M16 U7/16 ~ U5/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	48	30	31	(20)	5	35	11	0.3	5,530
0210 05003 ※※※	WER3	M16 ~ M38 U3/4 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	70	47	48	(22)	6	55.5	14	0.9	9,530
0210 05004 ※※※	WER4	M22 ~ M48 U7/8 ~ U1 3/4 Pipe(PT,PS,PF)3/4 ~ 1 1/2	4	92	60	60	(33)	13	63	29	2.0	12,940

- ( ) 内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用下さい。
  - WER型は L6 寸法よりタップ突出し長を算出して下さい (P. 458)。WE 型は L1 寸法より算出して下さい。
  - L1、L6 寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、± 1.5mm の余裕を見込んで下さい。
  - タップのシャンク径、四角部寸法については P. 458 を参照下さい。
- Tap sizes in brackets are for light tapping only.
  - With regard to type WER, calculate tap projection length from L6 dimension(P. 458). For type WE, calculate from L1 dimension.
  - L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.
  - Refer to P. 458 for tap shank dia. and square dimension.

#### ご注文例 Ordering Example

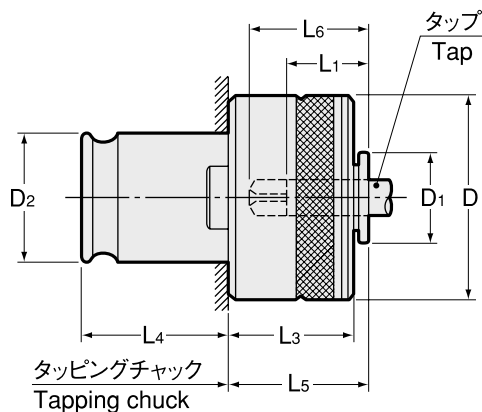
**WE1 M8J**

アダプタサイズ タップサイズ  
Adapter size Tap size

# WES・B, WESR・B

## クイックチェンジタップアダプタ

### Quick Change Tap Adapter



#### 用途 Applications

- 右ネジの通し穴、止まり穴に使用。
- For right-hand thread only. Through hole and blind hole.

#### 特長 Feature

- クイックチェンジ機構付き。
- 安全トルク装置付き。
- ※ タップに異常トルクがかかるとクラッチが作動して、タップの折損を防止します。その場合、縮み機能付タッピングチャックとの併用が必要です。
- Quick Change
- Safety torque clutch actuates to prevent tap breakage when an excessive torque is applied to tap. In this case, a tapping chuck with compression device should be used together.

**!** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	kg	—
0210 06000 ※※※	<b>WES0B</b>	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	23	12.5	13	15	20	19.5	21	0.06	9,880
0210 06001 ※※※	<b>WES1B</b>	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1 32	32	19	19	17	25	21.5	25	0.15	9,880
0210 06040 ※※※	<b>WES40B</b>	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	40	25	26	30	27	32	30	0.3	11,180
0210 06002 ※※※	<b>WES2B</b>	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	2	50	30	31	30	31	35	33	0.6	11,770
0210 06003 ※※※	<b>WES3B</b>	M26 ~ M38 U1 ~ U1 3/8	3	72	47	48	44	41	55.5	45	1.5	19,420
0210 07202 ※※※	<b>WESR2B</b>	M11 ~ M16 U7/16 ~ U5/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	50	30	31	(20)	31	35	33	0.6	11,770
0210 07203 ※※※	<b>WESR3B</b>	M16 ~ M38 U3/4 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	72	47	48	(22)	41	55.5	45	1.6	19,420
0210 07204 ※※※	<b>WESR4B</b>	M22 ~ M48 U7/8 ~ U1 3/4 Pipe(PT,PS,PF)3/4 ~ 1 1/2	4	95	60	60	(33)	61	63	65	3.6	35,310

1. ( ) 内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用下さい。
2. WESR・B型は L6 寸法よりタップ突出し長を算出して下さい (P. 458)。WES・B型は L1 寸法より算出して下さい。
3. 縮み機能付きタッピングチャックとの併用が必要です。
4. 管用タップの場合は、安全トルク設定値が異なるため、PT、PS、PF の区別を明記して下さい。
5. L1、L6 寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、± 1.5mm の余裕を見込んで下さい。
6. タップのシャンク径、四角部寸法については P. 458 を参照下さい。
  1. Tap sizes in brackets are for light tapping only.
  2. With regard to type WESR・B, calculate tap projection length from L6 dimension(P. 458). For type WES・B, calculate from L1 dimension.
  3. Tapping chuck with compression device should be used together.
  4. Specify PT, PS or PF when using a pipe tap, as each of them has various safety torque value.
  5. L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.
  6. Refer to P. 458 for tap shank dia. and square dimension.

#### ご注文例 Ordering Example

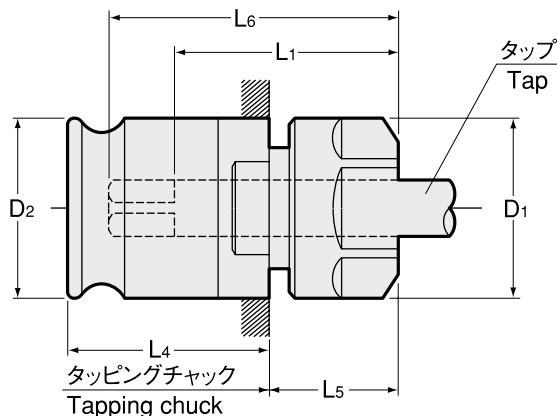
**WES1B M8J**  
アダプタサイズ タップサイズ  
Adapter size Tap size

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ジョイントリ  
スタブホルダ  
タッピングチャック  
タッピングチャック  
Tap Adapter  
ドリリングチャック  
Adjustable adapter  
Endmill Chuck  
Straight Drill Chuck  
フロートホルダ

# WEC, WERC

## クイックチェンジ超硬タップ用 タップアダプタ

Quick Change Tap Adapter ( For Carbide Tap )



### 用途 Applications

- 超硬タップ用。
- All tapping jobs by using carbide taps.

### 特長 Feature

- タップのシャンク部をコレットで強力にチャッキング。
- Tap shank is firmly clamped by collet.

**!** タップサイズの数値は、J型(旧JIS)規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	D1	D2	L1	L4	L5	スパナ spanner	キャップの推奨締め付けトルク (N・m) Recommended clamping torque (N・m)	kg	—
3020 0000 ※※※	<b>WEC0</b>	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	19	13	21.5	19.5	13.5	市販品 2面巾 17 Flat 17mm width	15 ~ 20	0.1	12,120
3020 0001 ※※※	<b>WEC1</b>	M4 ~ M10 U1/4 ~ U3/8	1 32	19	19	23.5	21.5	13.5	市販品 2面巾 17 Flat 17mm width	15 ~ 20	0.1	13,060
3020 0001 ※※※	<b>WEC1</b>	M11 ~ M12 U7/16 ~ U1/2 Pipe(PT,PS,PF)1/8	1 32	26	19	25	21.5	15	FK0025	30 ~ 35	0.1	11,180
3020 0002 ※※※	<b>WEC2</b>	M12	2	26	31	34	35	15	FK0025	30 ~ 35	0.3	12,940
3020 0002 ※※※	<b>WEC2</b>	M14 ~ M20 U9/16 ~ U3/4	2	34	31	35	35	16	FK0034	40 ~ 45	0.3	14,000
3020 01002 ※※※	<b>WERC2</b>	M7 ~ M12 U3/8 ~ U1/2 Pipe(PT,PS,PF)1/8	2	26	31	(26)	35	15	FK0025	30 ~ 35		13,290
3020 01002 ※※※	<b>WERC2</b>	M14 ~ M16 U9/16	2	34	31	(29)	35	20.5	FK0034	40 ~ 45		14,350

- ( ) 内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用下さい。
  - WERC型は L6 寸法よりタップ突出し長を算出して下さい (P.459)。WEC型は L1 寸法より算出して下さい。
  - L1、L6 寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、± 1.5mm の余裕を見込んで下さい。
  - タップのシャンク径、四角部寸法については P.459 を参照下さい。
- Tap sizes in brackets are for light tapping only.
  - With regard to type WERC, calculate tap projection length from L6 dimension(P.459). For type WEC, calculate from L1 dimension.
  - L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.
  - Refer to P.459 for tap shank dia. and square dimension.

スパナ  
Spanner  
P.089



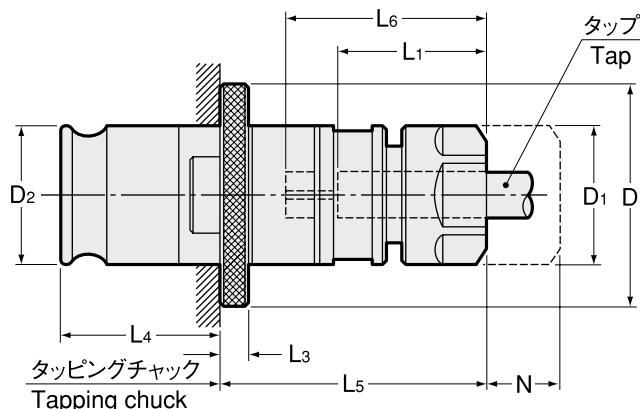
### ご注文例 Ordering Example

**WEC1 M8J**  
アダプタサイズ タップサイズ  
Adapter size Tap size

# WENC, WENRC

## クイックチェンジ超硬タップ用 タップアダプタ

Quick Change Tap Adapter ( For Carbide Tap)



タップサイズの数値は、J型（旧 JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャック サイズ Chuck size	調整量 N Adjustable length	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	スパナ Spanner	キャップの 推奨締め付けトルク (N・m) Recommended clamping torque (N・m)	kg	—
3020 10000 ※※※	WENC0	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	8	22	19	13	20	4	19.5	33	市販品 2面巾 17 Flat 17mm width	15 ~ 20	0.1	20,830
3020 10001 ※※※	WENC1	M4 ~ M10 U1/4 ~ U3/8	1 32	10	30	19	19	20	4	21.5	36	市販品 2面巾 17 Flat 17mm width	15 ~ 20	0.2	20,830
3020 10001 ※※※	WENC1	M11 ~ M12 U7/16 ~ U1/2 Pipe(PT,PS,PF)1/8	1 32	10	30	26	19	25	4	21.5	41	FK0025	30 ~ 35	0.2	18,950
3020 10002 ※※※	WENC2	M7 ~ M12 U3/8 ~ U1/2	2	15	48	26	31	25	5	35	54	FK0025	30 ~ 35	0.5	21,780
3020 10002 ※※※	WENC2	M14 ~ M20 U9/16 ~ U3/4	2	15	48	34	31	34.5	5	35	63.5	FK0034	40 ~ 45	0.5	22,830
3020 11002 ※※※	WENRC2	Pipe(PT,PS,PF)1/8	2	15	48	26	31	20	5	35	59	FK0025	30 ~ 35		21,780
3020 11002 ※※※	WENRC2	M14 ~ M16 U9/16	2	15	48	34	31	29	5	35	68.5	FK0034	40 ~ 45		22,830

- ( ) 内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用下さい。
  - WENRC 型は L6 寸法よりタップ突出し長を算出して下さい (P. 459)。WENC 型は L1 寸法より算出して下さい。
  - L1、L6 寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、± 1.5mm の余裕を見込んで下さい。
  - タップのシャンク径、四角部寸法については P. 459 を参照下さい。
- Tap sizes in brackets are for light tapping only.
  - With regard to type WENRC, calculate tap projection length from L6 dimension(P. 459).  
For type WENC, calculate from L1 dimension.
  - L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.
  - Refer to P. 459 for tap shank dia. and square dimension.

スパナ  
Spanner  
P. 089



ご注文例 Ordering Example

**WENC1 M8J**

アダプタサイズ タップサイズ  
Adapter size Tap size

### 用途 Applications

- 超硬タップ用。
- All tapping jobs by using carbide taps.

### 特長 Feature

- タップのシャンク部をコレットで強力でチャッキング。
- 長さ調整機構付き。再研磨タップでの加工深さ調整が、機外で簡単にできます。
- Tap shank is firmly clamped by collet.
- Length adjustment simplifies your depth control of reground tap.

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ジョイントリ

スタブホルダ

タッピングチャック

タップアダプタ

ドリリングチャック

調整アダプタ

エンドミルチャック

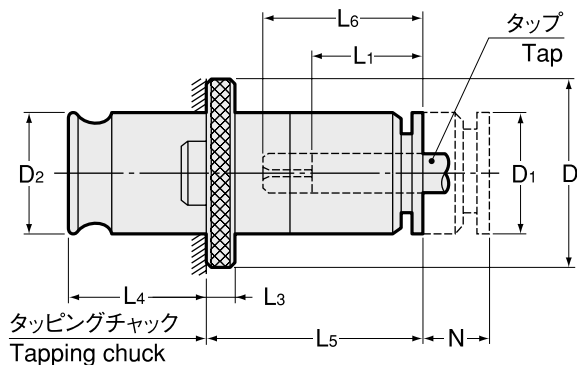
ストレートドリルチャック

フローティングホルダ

# WEN・B, WENR・B

## クイックチェンジタップアダプタ

### Quick Change Tap Adapter



#### 用途 Applications

- 通し穴、止まり穴、右ネジ、左ネジの総てに使用。
- For through hole, blind hole, right-hand thread and left-hand thread.

#### 特長 Feature

- クイックチェンジ機構。
- 長さ調整機構付き。再研磨タップの加工深さ調整が機外で簡単にできます。
- Quick Change
- Length adjustment facilitates your depth control of re-ground tap.

⚠ タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	調整量 N Adjustable length	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	kg	—
0210 11000 ※※※	WEN0B	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	8	22	13	13	15	4	19.5	28	0.05	11,180
0210 11001 ※※※	WEN1B	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1 32	10	30	19	19	17	4	21.5	33	0.2	11,180
0210 11040 ※※※	WEN40B	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	15	40	25	26	30	5	32	53	0.4	12,360
0210 11002 ※※※	WEN2B	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	2	15	48	30	31	30	5	35	59	0.5	13,540
0210 11003 ※※※	WEN3B	M26 ~ M38 U1 ~ U1 3/8	3	25	70	48	48	44	6	55.5	82.5	1.8	22,710
0210 13102 ※※※	WENR2B	M11 ~ M16 U7/16 ~ U5/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	15	48	30	31	(20)	5	35	59	0.5	13,540
0210 13103 ※※※	WENR3B	M16 ~ M38 U3/4 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	25	70	48	48	(22)	6	55.5	83	1.8	22,710
0210 13104 ※※※	WENR4B	M22 ~ M48 U7/8 ~ U1 3/4 Pipe(PT,PS,PF)3/4 ~ 1 1/2	4	40	92	60	60	(33)	13	63	133	3.1	30,600

- 1.( )内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用下さい。
  - 2.WENR・B型はL6寸法よりタップ突出し長を算出して下さい (P.458)。WEN・B型はL1寸法より算出して下さい。
  - 3.L1、L6寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、±1.5mmの余裕を見込んで下さい。
  - 4.タップのシャンク径、四角部寸法についてはP.458を参照下さい。
- 1.Tap sizes in brackets are for light tapping only.
  - 2.With regard to type WENR・B, calculate tap projection length from L6 dimension(P. 458). For type WEN・B, calculate from L1 dimension.
  - 3.L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.
  - 4.Refer to P. 458 for tap shank dia. and square dimension.

#### ご注文例 Ordering Example

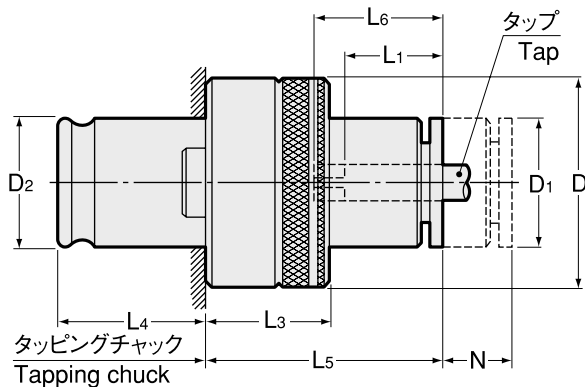
**WEN2B M8J**

アダプタサイズ タップサイズ  
Adapter size Tap size

# WESN・B, WESNR・B

## クイックチェンジタップアダプタ

Quick Change Tap Adapter



**!** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	調整量 N Adjustable length	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	kg	—
0210 06100 ※※※	WESN0B	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	8	23	13	13	15	20	19.5	28	0.1	16,830
0210 06101 ※※※	WESN1B	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4	1 32	10	32	19	19	17	25	21.5	33	0.2	16,830
0210 06140 ※※※	WESN40B	M6 ~ M18 U1/4 ~ U3/4	40	15	40	25	26	30	27	32	53	0.4	18,830
0210 06102 ※※※	WESN2B	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	2	15	50	30	31	30	31	35	59	0.7	20,130
0210 06103 ※※※	WESN3B	M26 ~ M38 U1 ~ U1 3/8	3	25	72	48	48	44	41	55.5	82.5	2.1	32,950
0210 07102 ※※※	WESNR2B	M11 ~ M16 U7/16 ~ U5/8 Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/2	2	15	50	30	31	(20)	31	35	59	0.7	20,130
0210 07103 ※※※	WESNR3B	M16 ~ M38 U3/4 ~ U1 3/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 1 1/8	3	25	72	48	48	(22)	41	55.5	83	2.2	32,950
0210 07104 ※※※	WESNR4B	M22 ~ M48 U7/8 ~ U1 3/4 Pipe(PT,PS,PF)3/4 ~ 1 1/2	4	40	95	60	60	(33)	61	63	133	3.7	47,080

- ( ) 内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用下さい。
- WESNR・B型はL6寸法よりタップ突出し長を算出して下さい（P.458）。WESN・B型はL1寸法より算出して下さい。
- 縮み機能付きタッピングチャックとの併用が必要です。
- 管用タップの場合は、安全トルク設定値が異なるため、PT、PS、PFの区別を明記して下さい。
- L1、L6寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、±1.5mmの余裕を見込んで下さい。
- タップのシャンク径、四角部寸法についてはP.458を参照下さい。
  - Tap sizes in brackets are for light tapping only.
  - With regard to type WESNR・B, calculate tap projection length from L6 dimension(P.458). For type WESN・B, calculate from L1 dimension.
  - Tapping chuck with compression device should be used together.
  - Specify PT, PS or PF when using a pipe tap, as each of them has various safety torque value.
  - L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ±1.5mm allowance.
  - Refer to P.458 for tap shank dia. and square dimension.

ご注文例 Ordering Example

**WESN2B M12J**

アダプタサイズ タップサイズ  
Adapter size Tap size

用途 Applications

- 右ネジの通り穴、止まり穴に使用。
- For right-hand thread only. Through hole and blind hole.

特長 Feature

- クイックチェンジ機構。
- 安全トルク装置付き。
- ※タップに異常トルクがかかるとクラッチが作動して、タップの折損を防止します。その場合、縮み機能付タッピングチャックとの併用が必要です。
- 長さ調整機構付き。再研磨タップの加工深さ調整が機外で簡単にできます。
- Quick Change
- Safety torque clutch actuates to prevent tap breakage when an excessive torque is applied to tap. In this case, a tapping chuck with compression device should be used together.
- Length Adjustment facilitates your depth control of re-ground tap.

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ジョイントリ

スタホルダ  
Stub Holder  
タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリルチャック  
Drilling Chuck

調整アダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

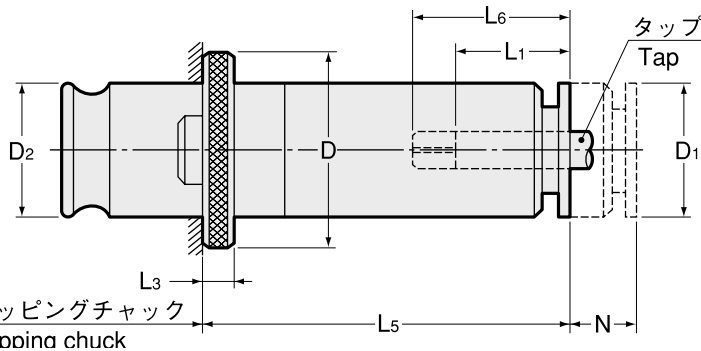
ストレイトドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder

# WEN・B-V

## クイックチェンジタップアダプタ

### Quick Change Tap Adapter



**!** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

#### 用途 Applications

- 通し穴、止まり穴、右ネジ、左ネジの総てに使用。ワーク干渉のある深穴加工に最適。
- For through hole, blind hole, right-hand thread and left-hand thread. Suitable for tapping on deep hole.

#### 特長 Feature

- クイックチェンジ機構。
- 延長サイズ。ワーク干渉のある深穴加工に使用すれば、ロングシャンクタップ不要。
- 長さ調整機構付き。再研磨タップの加工深さ調整が機外で簡単にできます。
- Quick Change
- Extended size is suitable for tapping on deep hole. You don't have to buy any expensive tap with long shank.
- Length adjustment facilitates your depth control of re-ground tap.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	調整量 N Adjustable length	D	D1	D2	L1	L3	L5	—
0210 11540 ※※※	<b>WEN0B</b> -40	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	8	22	13	13	15	4	40	14,820
0210 11550 ※※※										50	15,890
0210 11560 ※※※										60	15,890
0210 11570 ※※※										70	17,180
0210 11580 ※※※										80	17,180
0210 11590 ※※※										90	18,830
0210 11510 ※※※										100	18,830
0210 11511 ※※※										110	21,530
0210 11512 ※※※										120	21,530
0210 11640 ※※※										<b>WEN1B</b> -40	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4
0210 11650 ※※※	50	15,890									
0210 11660 ※※※	60	15,890									
0210 11670 ※※※	70	17,180									
0210 11680 ※※※	80	17,180									
0210 11690 ※※※	90	18,830									
0210 11610 ※※※	100	18,830									
0210 11611 ※※※	110	21,530									
0210 11612 ※※※	120	21,530									
0210 11613 ※※※	130	22,360									
0210 11614 ※※※	140	22,360									
0210 11770 ※※※	<b>WEN2B</b> -70	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	2	15	48	30	31	30	5	70	18,350
0210 11780 ※※※										80	18,350
0210 11790 ※※※										90	19,880
0210 11710 ※※※										100	19,880
0210 11711 ※※※										110	21,530
0210 11712 ※※※										120	21,530
0210 11713 ※※※										130	23,890
0210 11714 ※※※										140	23,890
0210 11715 ※※※										150	27,420
0210 11716 ※※※										160	27,420

- 1.( )内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用下さい。
- 2.L1、L6寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、±1.5mmの余裕を見込んで下さい。
- 3.L6寸法はP.458を参照してください。
- 4.タップのシャンク径、四角部寸法についてはP.458を参照下さい。
  - 1.Tap sizes in brackets are for light tapping only.
  - 2.L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ±1.5mm allowance.
  - 3.Refer to P. 458 for dimension of L6.
  - 4.Refer to P. 458 for tap shank dia. and square dimension.

#### ご注文例 Ordering Example

**WEN1B - 100 M8J**

アダプタサイズ  
Adapter size

L5 タップサイズ  
Tap size



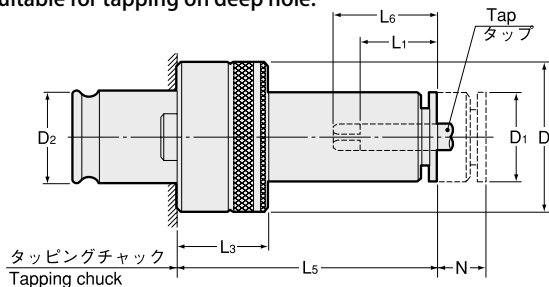
# WESN・B-V

## クイックチェンジタップアダプタ

### Quick Change Tap Adapter

#### 用途 Applications

- 右ネジの通し穴、止まり穴に使用。ワーク干渉のある深穴加工に最適。
- For right-hand thread only. Through hole and blind hole. Suitable for tapping on deep hole.



⚠️ タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

#### 特長 Feature

- クイックチェンジ機構。
- 延長サイズ。ワーク干渉のある深穴加工に使用すれば、ロングシャンクタップ不要。
- 長さ調整機構付き。再研磨タップの加工深さ調整が機外で簡単にできます。
- 安全トルク装置付き。  
※タップに異常トルクがかかるとクラッチが作動して、タップの折損を防止します。その場合、縮み機能付タッピングチャックとの併用が必要です。
- Quick Change
- Extended size is suitable for tapping on deep hole. You don't have to buy any expensive tap with long shank.
- Length adjustment facilitates your depth control of re-ground tap.
- Safety torque clutch actuates to prevent tap breakage when an excessive torque is applied to tap. In this case, a tapping chuck with compression device should be used together.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	調整量 N Adjustable length	D	D1	D2	L1	L3	L5	—
0210 06540 ※※※	WESN0B -40	M3 ~ M8 (M10) U1/4 ~ U5/16 (U3/8)	0	8	23	13	13	15	20	40	20,480
0210 06550 ※※※										50	21,530
0210 06560 ※※※										60	21,530
0210 06570 ※※※										70	22,710
0210 06580 ※※※										80	22,710
0210 06590 ※※※										90	24,360
0210 06510 ※※※										100	24,360
0210 06511 ※※※										110	26,120
0210 06512 ※※※										120	26,120
0210 06640 ※※※										WESN1B -40	M3 ~ M12 (M15) U1/4 ~ U7/16 (U9/16) Pipe(PT,PS,PF)1/8 ~ 1/4
0210 06650 ※※※	50	21,530									
0210 06660 ※※※	60	21,530									
0210 06670 ※※※	70	22,710									
0210 06680 ※※※	80	22,710									
0210 06690 ※※※	90	24,360									
0210 06610 ※※※	100	24,360									
0210 06611 ※※※	110	26,120									
0210 06612 ※※※	120	26,120									
0210 06613 ※※※	130	27,770									
0210 06614 ※※※	140	27,770									
0210 06770 ※※※	WESN2B -70	M8 ~ M22 U3/8 ~ U7/8	2	15	50	30	31	30	31	70	25,060
0210 06780 ※※※										80	25,060
0210 06790 ※※※										90	26,480
0210 06710 ※※※										100	26,480
0210 06711 ※※※										110	28,360
0210 06712 ※※※										120	28,360
0210 06713 ※※※										130	30,600
0210 06714 ※※※										140	30,600
0210 06715 ※※※										150	34,010
0210 06716 ※※※										160	34,010

- 1.( )内のサイズは、アルミ等の軽切削にご使用下さい。
- 2.縮み機能付きタッピングチャックとの併用が必要です。
- 3.管用タップの場合は、安全トルク設定値が異なるため、PT、PS、PFの区別を明記して下さい。
- 4.L1、L6寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、±1.5mmの余裕を見込んで下さい。
- 5.L6寸法はP.458を参照してください。
- 6.タップのシャンク径、四角部寸法についてはP.458を参照下さい。
  - 1.Tap sizes in brackets are for light tapping only.
  - 2.Tapping chuck with compression device should be used together.
  - 3.Specify PT, PS or PF when using a pipe tap, as each of them has various safety torque value.
  - 4.L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.
  - 5.Refer to P. 458 for dimension of L6.
  - 6.Refer to P. 458 for tap shank dia. and square dimension.

#### ご注文例 Ordering Example

**WESN1B - 100 M10J**

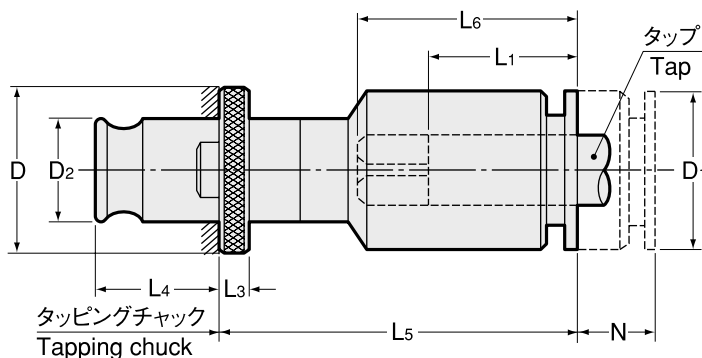
アダプタサイズ  
Adapter size

L5 タップサイズ  
Tap size

# WENE・B, WENER・B

## クイックチェンジタップアダプタ

### Quick Change Tap Adapter



#### 用途 Applications

- 通し穴、止まり穴、右ネジ、左ネジの総てに使用。
- For through hole, blind

#### 特長 Feature

- クイックチェンジ機構。
- 拡大サイズ。サイズ 0,1,2 のタッピング能力以上のタップが使用できる様に、設計した拡大サイズ。
- 長さ調整機構付き。再研磨タップの加工深さ調整が機外で簡単にできます。
- Quick change
- Extend size designed for tap adapters 0, 1 and 2 to accept the oversized taps.
- Length adjustment facilitates your depth control of re-ground tap.

**!** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	調整量 N Adjustable length	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	kg	—
0210 11100 ※※※	<b>WENE0B</b>	M8 ~ M12 U3/8 ~ U7/16 Pipe(PT,PS,PF)1/8	0	8	22	19	13	17	4	19.5	48	0.07	13,650
0210 11101 ※※※	<b>WENE1B</b>	M12 ~ M16 U1/2 ~ U5/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 3/8	1 32	10	30	30	19	30	4	21.5	65	0.14	15,070
0210 13002 ※※※	<b>WENER2B</b>	M24 ~ M28 U1 Pipe(PT,PS,PF)1/2	2	15	48	48	31	(29)	5	35	101	0.66	19,180

1.WENER・B型は L6 寸法よりタップ突出し長を算出して下さい (P.458)。WENE・B型は L1 寸法より算出して下さい。

2.L1、L6 寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、± 1.5mm の余裕を見込んで下さい。

1.With regard to type WENER・B, calculate tap projection length from L6 dimension(P. 458). For type WENE・B, calculate from L1 dimension.

2.L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.

#### ご注文例 Ordering Example

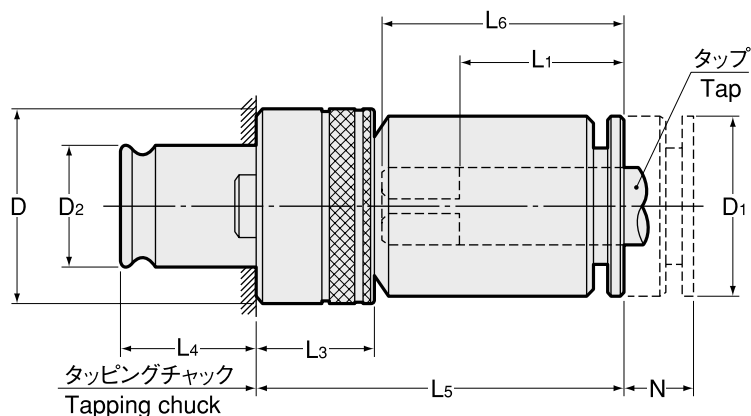
**WENE1B M16J**

アダプタサイズ タップサイズ  
Adapter size Tap size

# WESNE・B, WESNER・B

## クイックチェンジタップアダプタ

Quick Change Tap Adapter



**!** タップサイズの数値は、J型（旧JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

商品コード Code	型式 Model	タップサイズ Tap Size	チャックサイズ Chuck size	調整量 N Adjustable length	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	kg	—
0210 06200 ※※※	<b>WESNE0B</b>	M8 ~ M12 U3/8 ~ U7/16 Pipe(PT,PS,PF)1/8	0	8	23	19	13	17	20	19.5	48	0.1	19,060
0210 06201 ※※※	<b>WESNE1B</b>	M12 ~ M16 U1/2 ~ U5/8 Pipe(PT,PS,PF)1/4 ~ 3/8	1 32	10	32	30	19	30	25	21.5	65	0.4	20,600
0210 07002 ※※※	<b>WESNER2B</b>	M24 ~ M28 U1 Pipe(PT,PS,PF)1/2	2	15	50	48	31	(29)	31	35	101	1.3	25,890

1.WESNER・B型はL6寸法よりタップ突出し長を算出して下さい（P.458）。WESNE・B型はL1寸法より算出して下さい。

2.縮み機能付きタッピングチャックとの併用が必要です。

3.管用タップの場合は、安全トルク設定値が異なるため、PT、PS、PFの区別を明記して下さい。

4.L1、L6寸法はタップサイズによりバラツキがありますので、±1.5mmの余裕を見込んで下さい。

1.With regard to type WESNER・B, calculate tap projection length from L6 dimension(P. 458). For type WESNE・B, calculate from L1 dimension.

2.Tapping chuck with compression device should be used together.

3.Specify PT, PS or PF when using a pipe tap, as each of them has various safety torque value.

4.L1 and L6 dimensions fluctuate with tap sizes. Always take into account ± 1.5mm allowance.

### 用途 Applications

- 右ネジの通し穴、止まり穴に使用。
- For right-hand thread only. Through hole and blind hole.

### 特長 Feature

- クイックチェンジ機構。
- 拡大サイズ。サイズ0,1,2のタッピング能力以上のタップが使用できる様に、設計した拡大サイズ。
- 長さ調整機構付き。再研磨タップの加工深さ調整が機外で簡単にできます。
- 安全トルク装置付き。※タップに異常トルクがかかるとクラッチが作動して、タップの折損を防止します。その場合、縮み機能付タッピングチャックとの併用が必要です。
- Quick change
- Extend size designed for tap adapters 0, 1 and 2 to accept the oversized taps.
- Length adjustment facilitates your depth control of re-ground tap.
- Safety torque clutch actuates to prevent tap breakage when an excessive torque is applied to tap. In this case, a tapping chuck with compression device should be used together.

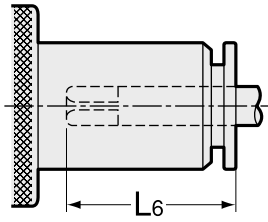
### ご注文例 Ordering Example

**WESNE1B M16J**

アダプタサイズ    タップサイズ  
Adapter size      Tap size

# タッピング能力表 Tapping Capacity

L6 寸法  
Dimension L6



**!** タップサイズの数値は、J型（旧 JIS）規格に基づきます。  
Tap sizes are based on old JIS standard.

WESN・B、WES・B、WEN・B、WE & WESNR・B、WESR・B、WENR・B、WER

タップの寸法 Tap Dimension					WESN・B WES・B WEN・B WE		WESN・B WES・B WEN・B WE		WESN・B WES・B WEN・B WE		WESN・B WES・B WEN・B WE		WESNR・B WESR・B WENR・B WER		WESNR・B WESR・B WENR・B WER				
メートルネジ Metric Thread	ユニファイネジ Unified Thread	ウィット ワースネジ Whit-worth Thread	シャンク径 Shank Dia. Φ	四角部 Square □	0	1	40	2	3	2	3	4	L6	L6	L6				
M3	NO5,NO6		4	3.2	◎	22	◎	23											
M4 M4.5	NO8		5	4	◎	22.5	◎	24.5											
M5	M5.5	NO10,NO12	5.5	4.5	◎	22.5	◎	24.5											
M6	U1/4	W1/4	6	4.5	◎	22	◎	24.5	◎	36.5									
	U5/16	W5/16	6.1	5	◎	23	◎	25	◎	37.5									
M8	M7		6.2	5	◎	23	◎	25.5	◎	37	◎	37							
M10	M9	U3/8	W3/8	7	5.5	※	23.5	◎	25.5	◎	37	◎	37						
	M11	U7/16	W7/16	8	6			◎	26.5	並	38.5	並	38.5	細(並)	30				
M12			8.5	6.5				◎	26.5	並	38	並	38	細(並)	30				
	U1/2	W1/2	9	7				◎	27	◎	38.5	◎	38.5						
M14 M15	U9/16	W9/16	10.5	8			※	28	並	40	並	40		細(並)	29.5				
	U5/8	W5/8	12	9					◎	41.5	◎	41.5			◎	34			
M16			12.5	10					並	42	並	42		細(並)	32	◎	35		
	M17		13	10					◎	42	◎	42			◎	35			
M18	U3/4	W3/4	14	11				◎	43.5	◎	43.5				◎	36.5			
M20			15	12						◎	44				◎	37.5			
M22	U7/8	W7/8	17	13					◎	45					◎	38	◎	48.5	
M24	M25		19	15											◎	40	◎	48.5	
	M27 M26	U1	W1	20	15						並	62		細(並)	40	◎	48.5		
	M28		21	17							並	63.5		細(並)	42	◎	48.5		
	U1 1/8	W1 1/8	22	17							並	62.5		細(並)	42	◎	48.5		
M30			23	17							並	62		細(並)	42	◎	48.5		
	M32	U1 1/4	W1 1/4	24	19						並	66		細(並)	44	◎	48.5		
M33			25	19							並	66		細(並)	44	◎	49		
M35 M34	U1 3/8	W1 3/8	26	21							並	68		細(並)	46	◎	47		
M36	M38		28	21							並	67		細	46	◎	47.5		
M39 M40	U1 1/2	W1 1/2	30	23											◎	52.5			
M42		W1 5/8	32	26											◎	52			
	M45	U1 3/4	W1 3/4	35	26										◎	55			
M48		W1 7/8	38	29											◎	55			
管用タップの寸法 Pipe Tap Dimension																			
PT	PS	PF	Φ	□															
1/8	1/8	1/8	8	6			◎	26.5						◎	29				
1/4	1/4	1/4	11	9			◎	29						◎	31.5	◎	34		
3/8	3/8	3/8	14	11										◎	33	◎	36.5		
1/2	1/2	1/2	18	14										◎	36	◎	39.5		
		5/8	19	15										◎		◎	40		
3/4	3/4	3/4	23	17										◎		◎	42	◎	46.5
		7/8	24	19										◎		◎	44	◎	46.5
1	1	1	26	21										◎		◎	46	◎	46.5
	1 1/8	1 1/8	28	21										◎		◎	46	◎	47.5
1 1/4	1 1/4	1 1/4	32	26												◎		◎	52
1 3/8	1 3/8	1 3/8	35	26												◎		◎	55
1 1/2	1 1/2	1 1/2	38	29												◎		◎	55

記号説明  
Symbol

- ◎ : J型 (旧 JIS 規格) タップ用  
: For JIS (old) Tap
- 並 : 並目タップ用  
: For Coarse Thread Tap
- 細(並) : 細目タップ用 (但し、並目タップの使用可能)  
: For Fine Thread Tap (coarse thread tap can be used)
- ※ : アルミ合金等の軽切削用  
: For light machining on aluminum alloy and the like

WEC & WERC & WENC & WENRC

タップの寸法 Tap Dimension					WEC 0	WEC 1	WEC 2	WERC 2	WENC 0	WENC 1	WENC 2	WENRC 2
メートルネジ Metric Thread	ユニファイネジ Unified Thread	ウィット ワースネジ Whit-worth Thread	シャンク径 Shank Dia. Φ	四角部 Square □	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6	L6
M3	NO5,NO6		4	3.2	◎ 27.5				◎ 26	◎ 26		
M4 M4.5			5	4	◎ 28.5	◎ 30.5			◎ 27	◎ 27		
M5 M5.5			5.5	4.5	◎ 28.5	◎ 30.5			◎ 27	◎ 27		
M6	U1/4	W1/4	6	4.5	◎ 28.5	◎ 30.5			◎ 27	◎ 27		
	U5/16	W5/16	6.1	5	◎ 29.5	◎ 31.5			◎ 28	◎ 28		
M8 M7			6.2	5	◎ 29.5	◎ 31.5		◎* 34.5	◎ 28	◎ 28	◎ 33	
M10 M9	U3/8	W3/8	7	5.5	※ 29.5	◎ 31.5		◎* 34.5	※ 28	◎ 28	◎ 33	
	M11	U7/16	W7/16	8		◎ 34		◎ 34.5		◎ 34	◎ 34	
M12			8.5	6.5		◎ 34	並 43	細(並) 35		◎ 34	◎ 34	
	U1/2	W1/2	9	7		◎ 35		◎* 35		◎ 35	◎ 35	
M14 M15	U9/16	W9/16	10.5	8			並 46	細(並) 39.5			並 45.5	細(並) 39.5
	U5/8	W5/8	12	9			◎ 47				◎ 46.5	
M16			12.5	10			並 48	細(並) 42.5			並 47.5	細(並) 41.5
	M17		13	10			◎ 48				◎ 47.5	
M18	U3/4	W3/4	14	11			◎ 49				◎ 48.5	
M20			15	12			◎ 50				◎ 49.5	
管用タップの寸法 Pipe Tap Dimension												
PT	PS	PF	Φ	□								
1/8	1/8	1/8	8	6		◎ 34		◎* 34.5		◎ 34		◎* 29

- PT : 管用テーパネジ
- PS : 管用テーパネジ用平行ネジ
- PF : 管用平行ネジ
- PT : Pipe Taper Thread
- PS : Parallel Screw
- PF : Pipe Fitting parallel screw

\* : WE、WER との L1、L6 寸法の互換性はありません。L5 寸法が長くなっていますのでご注意ください。(P. 448)  
Items marked with " \* " are not interchangeable with WE or WER in L1 an L6 dimensions. Also, attention should be paid to larger L5 dimension. (P. 448)

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

調整アダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

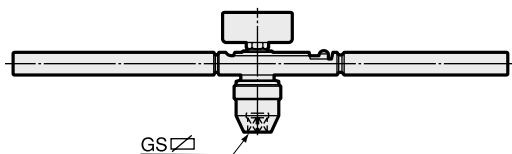
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder

# トルクセッティング Torque Setting

## トルクレンチ Torque Wrench (for right thread)

# G型 (右ネジ用)

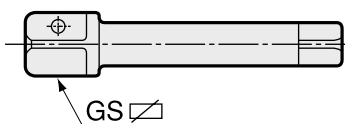


N-m 目盛表示の油圧式トルクレンチ。  
Oil pressure torque wrench with N-m, divisions.

商品コード Code	型式 Model	アダプタサイズ Adapter size	測定可能トルク (N-m)	GS	—
0150 09000000	<b>G0</b>	0	15	13	別途見積 Quotation upon request separately
0150 09000001	<b>G1</b>	0、1	30	13	別途見積 Quotation upon request separately
0150 09000002	<b>G2</b>	2、40	120	13	別途見積 Quotation upon request separately
0150 09000003	<b>G3</b>	3	300	13	別途見積 Quotation upon request separately
0150 09000004	<b>GE4-RD4</b>	4	1,000	25	別途見積 Quotation upon request separately

## セッティングシャंक Setting Shank

# GS型

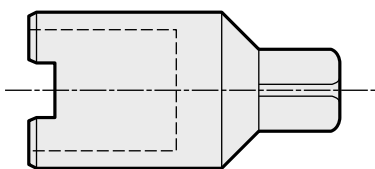


商品コード Code	型式 Model	GS	タップサイズ Tapsize	—
0210 091100 ※※	<b>GS13-M ※※</b>	13	M3 ~ M38	1,870
0210 091110 ※※	<b>GS25-M ※※</b>	25	M22 ~ M48	1,870

- ※※には、タップサイズが入ります。
  - セッティングシャंक頭部の四角部は、トルクレンチの四角部に適合します。
1. Tap size will be inserted in " ※※ " .  
2. Square head of setting shank fit into square part of torque wrench.

## セッティングソケット Setting Socket

# GW型



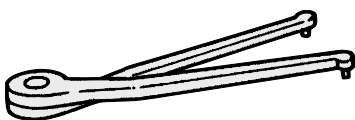
商品コード Code	型式 Model	アダプタサイズ Adapter size	—
0210 09200000	<b>GW0</b>	0	2,860
0210 09200001	<b>GW1</b>	1	2,860
0210 09200040	<b>GW40</b>	40	2,860
0210 09200002	<b>GW2</b>	2	2,860
0210 09200003	<b>GW3</b>	3	2,860
0210 09200004	<b>GW4</b>	4	2,860

セッティングソケットの4角部をバイスに固定し、この中へタップアダプタを挿入して、トルクセッティングを行います。

Fix square part of setting socket on vise, and then insert tap adapter into it for torque setting.

## アジャスタブルピンレンチ Adjustable Pin Wrench

# GWA型

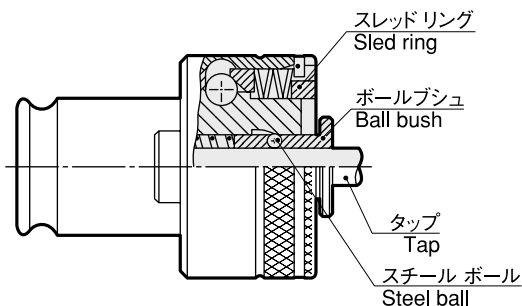


商品コード Code	型式 Model	ピン径 Pin diameter	アダプタサイズ Adapter size	—
0150 09300000	<b>GWA0</b>	2	0	別途見積 Quotation upon request separately
0150 09300001	<b>GWA1</b>	2.5	1	別途見積 Quotation upon request separately
0150 09300040	<b>GWA40</b>	3	2、3、40	別途見積 Quotation upon request separately
0150 09300004	<b>GWA4</b>	6	4	別途見積 Quotation upon request separately

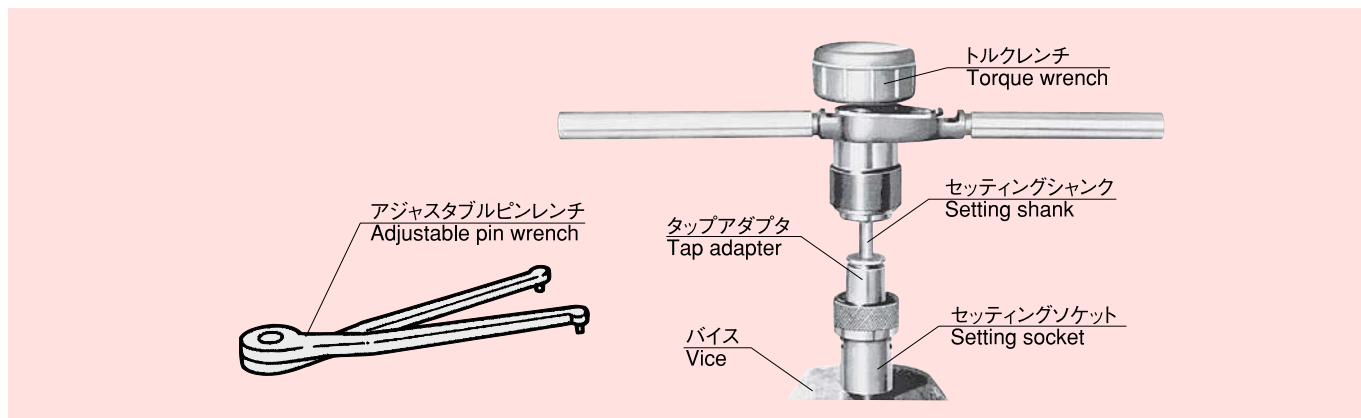
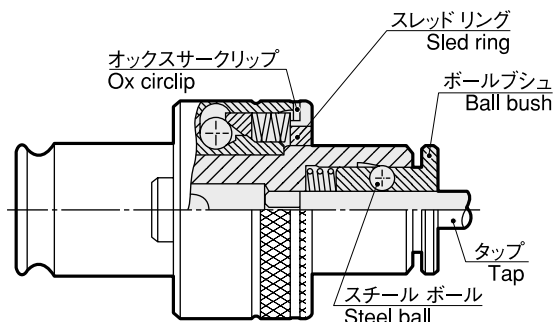
このピンレンチにて、タップアダプタのスレッドリングをまわして、トルク調整を行います。  
Rotate sled ring of tap adapter by pin wrench for torque adjustment.

トルクセッティング方法  
Torque setting

タップアダプタ WES・B型  
Tap adapter type WES・B



タップアダプタ WESN・B型  
Tap adapter type WESN・B



専用ツールを用いるトルクセッティング方法  
Torque setting by special tool

- 1) セッティングソケットの四角部をバイスで固定する。
- 2) タップアダプタをセッティングソケットの中に入れる。
- 3) タップアダプタの中にセッティングシャフトを差し込む。
- 4) トルクレンチ四角部をセッティングシャフト頭部に差し込む。
- 5) トルクレンチで現在のトルクをチェックする。
- 6) トルクを変える場合はオックスサークリップのツノ部を外す。
- 7) スレッドリングのピン穴に、アジャスタブルピンレンチを差し込む。
- 8) トルクを強くする場合、スレッドリングを右にまわし、弱くする場合、左にまわす。
- 9) 変更したトルク値を、トルクレンチで再チェックする。
- 10) トルクの調整が終われば、再びオックスサークリップのツノ部をスレッドリング切り欠き部へはめて、スレッドリングを固定する。

- 1) Fix square part of setting socket by using vise.
- 2) Insert tap adapter into the setting socket.
- 3) Insert the setting shank into the tap adapter.
- 4) Insert square part of torque wrench into head part of setting shank.
- 5) Check current torque.
- 6) When changing torque, remove horn part of ox circlip.
- 7) Insert adjustable pin wrench into pin hole of sled ring.
- 8) Rotate sled ring clockwise when increase torque or counterclockwise when decrease torque.
- 9) Check torque again after setting torque.
- 10) After setting the torque, return horn part of ox circlip to original position to fix sled ring.

専用ツールを用いないトルクセッティング方法  
Torque setting without special tool

- 1) タップアダプタのオックスサークリップのツノ部を外す。
- 2) スレッドリングのピン穴に、アジャスタブルピンレンチを差し込む。
- 3) トルクを強くする場合、スレッドリングを右にまわし、弱くする場合、左にまわす。いずれの場合も、スレッドリングの回転は 45° ~ 90° ぐらいにして下さい。
- 4) トルクの調整が終われば、オックスサークリップのツノ部をスレッドリング切り欠き部へはめて、スレッドリングを固定する。

- 1) Remove horn part of ox circlip.
- 2) Insert adjustable pin wrench into pin hole of sled ring.
- 3) Rotate sled ring clockwise when increase torque or counterclockwise when decrease torque. Sled ring rotation must be 45° ~ 90°
- 4) After setting the torque, return horn part of ox circlip to original position to fix sled ring.

トルクセッティング参考表  
Guidelines for Torque Value

メートル・タップ Metric Tap		インチ・タップ Inch Tap		PT タップ PT Tap		PS,PF タップ PS and PF Taps	
タップサイズ Tap Size	トルク Torque (N-m)	タップサイズ Tap Size	トルク Torque (N-m)	タップサイズ Tap Size	トルク Torque (N-m)	タップサイズ Tap Size	トルク Torque (N-m)
M3	1.0	1/8"	2.0	1/8"	26.0	1/8"	8.0
M4	2.3	1/4"	8.0	1/4"	35.0	1/4"	26.0
M5	3.7	5/16"	14.0	3/8"	47.0	3/8"	32.0
M6	6.0	3/8"	22.0	1/2"	100.0	1/2"	65.0
M7	7.5	7/16"	32.0	3/4"	120.0	3/4"	90.0
M8	12.0	1/2"	45.0	1"	240.0	1"	160.0
M9	14.0	9/16"	52.0	1 1/4"	270.0	1 1/4"	200.0
M10	22.0	5/8"	65.0	1 3/8"	300.0	1 3/8"	220.0
M11	26.0			1 1/2"	310.0	1 1/2"	240.0
M12	32.0	3/4"	90.0				
M14	47.0						
M16	52.0	7/8"	120.0				
M18	82.0						
M20	90.0	1"	160.0				
M22	100.0	1 1/8"	220.0				
M24	135.0	1 1/4"	250.0				
M27	160.0	1 3/8"	325.0				
M30	230.0	1 1/2"	360.0				
M33	250.0	1 5/8"	580.0				
M36	310.0	1 3/4"	630.0				
M39	325.0	1 7/8"	750.0				
M40 (細)	210.0	2"	800.0				
M42	420.0						
M45	480.0						
M48	630.0						
M50 (細)	260.0						

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ  
Stub Holder  
スタブホルダ  
Tapping Chuck  
タッピングチャック  
Tap Adapter  
タップアダプタ  
Drilling Chuck  
ドリリングチャック  
Adjustable Adapter  
アジャスタブルアダプタ  
Endmill Chuck  
エンドミルチャック  
Straight Drill Chuck  
ストレートドリルチャック  
Floating Holder  
フローティングホルダ



# MEMO

# クイックチェンジ ドリリングチャック QUICK CHANGE DRILLING CHUCK

特長  
Feature

## ASBA

片手でクイックチェンジ  
One hand quick change

## ASB

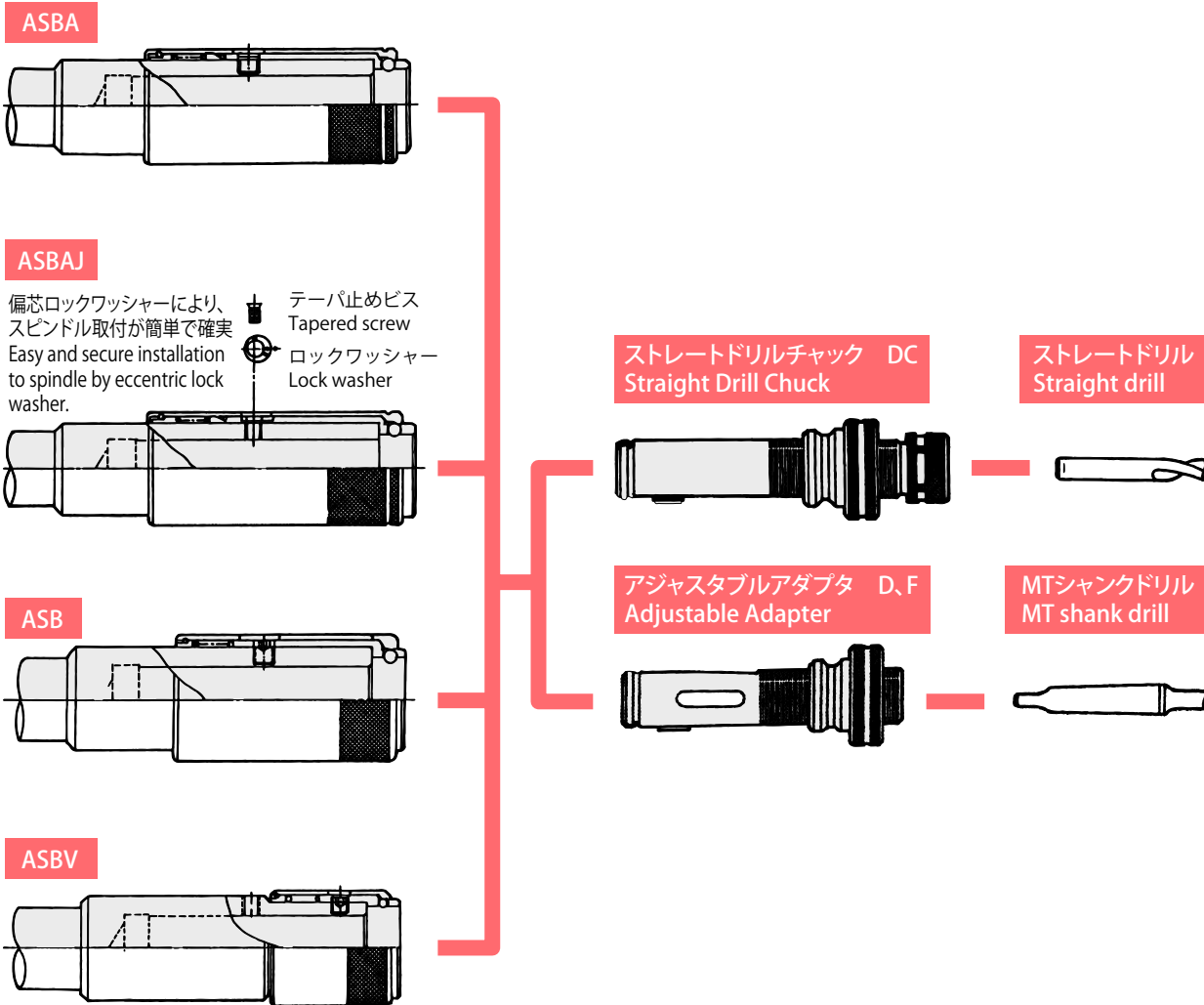
クイックチェンジ  
Quick change

## ASBAJ

片手でクイックチェンジ、スピンドルへの装着が簡単  
One hand quick change, Easy installation to machine spindle.

## ASBV

クイックチェンジ、細い外径、短い突き出し長さ  
Quick change, Slim type, Short projection length



BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

スタブホルダ  
Stub holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

アジャスタブルアダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder

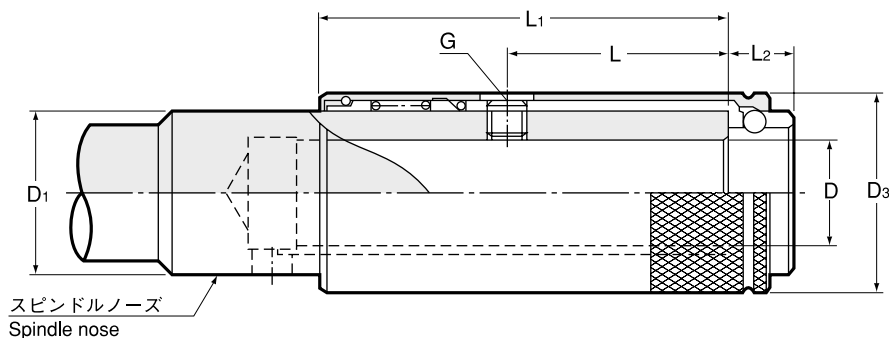
# ASBA

## クイックチェンジドリリングチャック

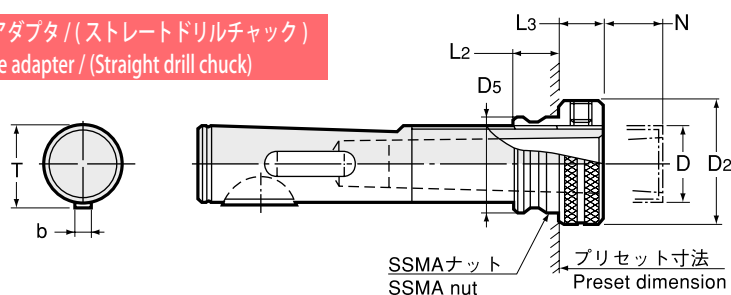
### Quick Change Drilling Chuck

- ホルダの着脱が片手で簡単にクイックチェンジできます。  
One hand quick change

#### クイックチェンジドリリングチャック QUICK CHANGE DRILLING CHUCK



#### アジャスタブルアダプタ/(ストレートドリルチャック) Adjustable adapter / (Straight drill chuck)



ドリリングチャック Drilling chuck		SSMA ナット SSMA nut		アジャスタブル アダプタ Adjustable adapter	D H6/h6	D1	L ± 0.2	G	D2 ± 0.2	D3 ± 0.3	D5 -0.04 -0.1	L1	L2	L3	b	T	調整量 N	kg
型式 Model	—	型式 Model	—															
ASBA 16	12,120	SSMA 16	2,940	16	16	25	34	M6	26	30	19.9	64	9.5	9	5	17.1	28	0.2
ASBA 20	12,360	SSMA 20	3,170	20	20	32	34	M6	33	38	25.4	69.5	11	9	5	21.1	28	0.2
ASBA 25	12,940	SSMA 25	3,760	25	25	37	38	M8	40	45	31.9	75.5	12	10	6	26.5	30	0.4
ASBA 28	13,540	SSMA 28	3,760	28	28	40	38	M8	42	48	33.9	77.5	12	10	6	29.5	30	0.4
ASBA 32	14,710	SSMA 32	4,470	32	32	45	45	M8	47	55	37.9	89	13.5	10	8	33.5	36	0.6
ASBA 36	15,300	SSMA 36	4,700	36	36	50	45	M8	54	60	43.4	96.5	16	10	8	37.5	36	0.7
ASBA 48	21,780	SSMA 48	5,880	48	48	67	57	M10	72	80	57.9	122	20	14	10	49.9	47	1.4

機械主軸の突出し長さは「L1 + 3mm」としてください。  
Spindle projection length " L1 + 3mm ".

#### 商品コード Code

ASBA20 : 0510 07000020      SSMA20 : 0611 00100020

型式により下線部の数字が変わります。

#### ご注文例 Ordering Example

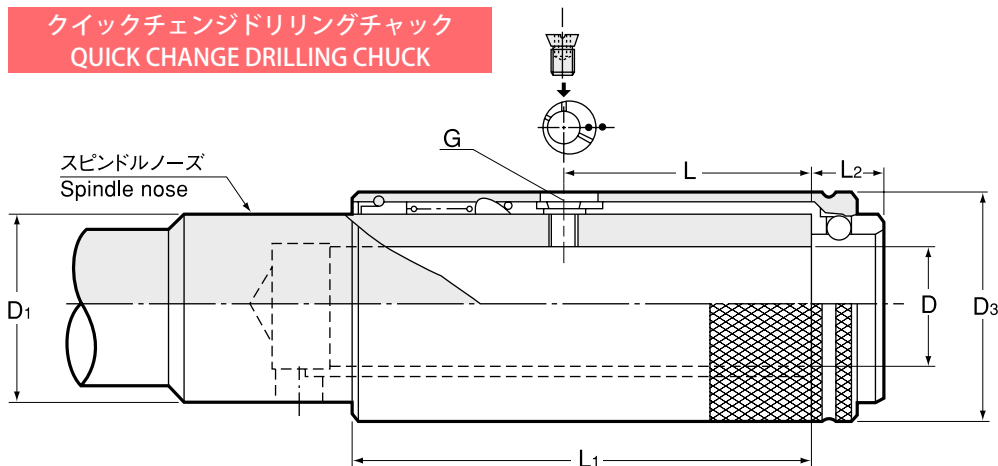
**ASBA 20**  
D

- BT
- AHO
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- 専用機
- 関連機器
- フジ・マドリ
- スタブホルダ
- スタブホルダ
- タッピングチャック
- タッピングアダプタ
- タッピングアダプタ
- ドリリングチャック
- アジャスタブルアダプタ
- エンドミルチャック
- ストレートドリルチャック
- フローティングホルダ

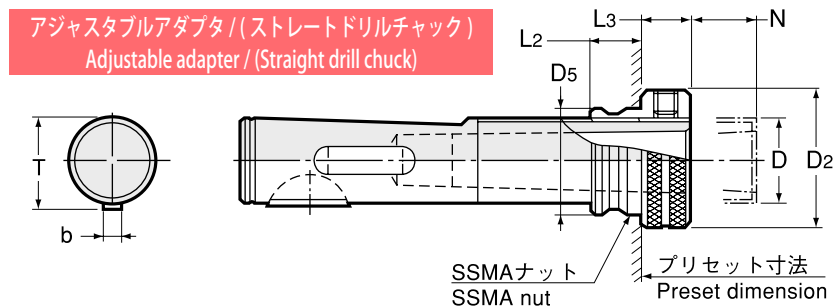
# ASBAJ

## クイックチェンジドリリングチャック

Quick Change Drilling Chuck



クイックチェンジドリリングチャック  
QUICK CHANGE DRILLING CHUCK



アジャスタブルアダプタ / (ストレートドリルチャック)  
Adjustable adapter / (Straight drill chuck)

### 特長 Feature

- ホルダの着脱が片手で簡単にクイックチェンジできます。
- 肉厚が大きく、特に剛性大。
- 偏芯ロックワッシャーの採用により、スピンドルへの取付が簡単で確実。
- One hand quick change.
- Thick and high rigidity.
- Easy and secure installation to spindle by eccentric lock washer.

ドリリングチャック Drilling chuck		SSMA ナット SSMA nut		アジャスタブル アダプタ Adjustable adapter	D H6/h6	D1	L ± 0.2	G	D2 ± 0.2	D3 ± 0.3	D5 -0.04 -0.1	L1	L2	L3	b	T	調整量 N	kg
型式 Model	—	型式 Model	—															
ASBAJ16	12,120	SSMA16	2,940	16	16	25	34	M6	26	33	19.9	62	9.5	9	5	17.1	28	0.2
ASBAJ20	12,360	SSMA20	3,170	20	20	32	34	M6	33	40	25.4	68.5	11	9	5	21.1	28	0.3
ASBAJ25	12,940	SSMA25	3,760	25	25	37	38	M8	40	46	31.9	75.5	12	10	6	26.5	30	0.4
ASBAJ28	13,540	SSMA28	3,760	28	28	40	38	M8	42	49	33.9	77.5	12	10	6	29.5	30	0.4
ASBAJ32	14,710	SSMA32	4,470	32	32	45	45	M8	47	55	37.9	89.5	13.5	10	8	33.5	36	0.6
ASBAJ36	15,300	SSMA36	4,700	36	36	50	45	M8	54	60	43.4	96.5	16	10	8	37.5	36	0.7
ASBAJ48	21,780	SSMA48	5,880	48	48	67	57	M10	72	80	57.9	122	20	14	10	49.9	47	1.5

機械主軸の突出し長さは「L1 + 3mm」としてください。  
Spindle projection length " L1 + 3mm ".

### 商品コード Code

ASBAJ20 : 0510 06000020      SSMA20 : 0611 00100020

型式により下線部の数字が変わります。

### ご注文例 Ordering Example

**ASBAJ 20**  
D

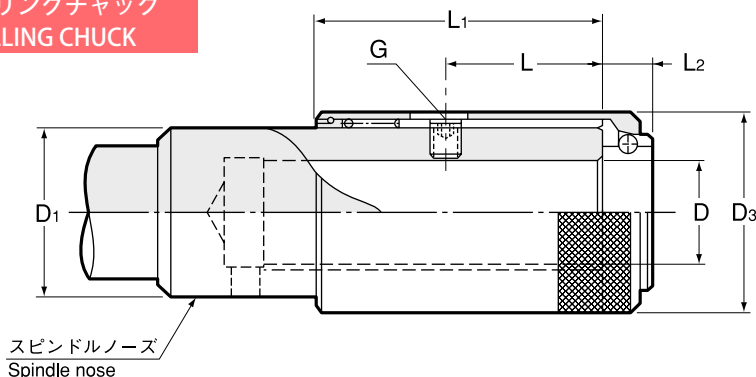
# ASB

## クイックチェンジドリリングチャック

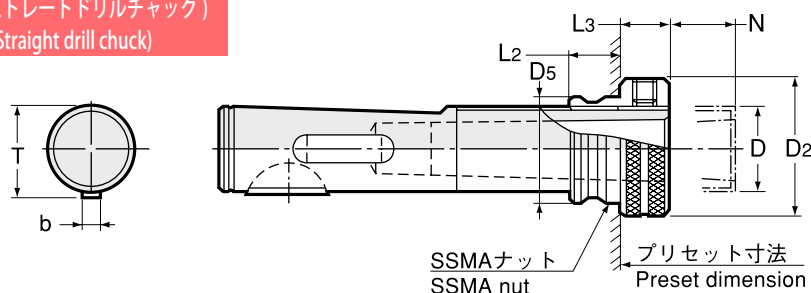
### Quick Change Drilling Chuck

- ホルダの着脱が簡単にクイックチェンジできます。  
Quick change

#### クイックチェンジドリリングチャック QUICK CHANGE DRILLING CHUCK



#### アジャスタブルアダプタ / (ストレートドリルチャック) Adjustable adapter / (Straight drill chuck)



ドリリングチャック Drilling chuck		SSMA ナット SSMA nut		アジャスタブル アダプタ Adjustable adapter	D H6/h6	D1	L ± 0.2	G	D2 ± 0.2	D3 ± 0.3	D5 -0.04 -0.1	L1	L2	L3	b	T	調整量 N	kg
型式 Model	—	型式 Model	—															
ASB16	12,120	SSMA16	2,940	16	16	25	34	M6	26	30	19.9	65	9.5	9	5	17.1	28	0.2
ASB20	12,360	SSMA20	3,170	20	20	32	34	M6	33	38	25.4	67	11	9	5	21.1	28	0.2
ASB25	12,940	SSMA25	3,760	25	25	37	38	M8	40	45	31.9	76	12	10	6	26.5	30	0.4
ASB28	13,540	SSMA28	3,760	28	28	40	38	M8	42	48	33.9	78	12	10	6	29.5	30	0.4
ASB32	14,710	SSMA32	4,470	32	32	45	45	M8	47	55	37.9	83	13.5	10	8	33.5	36	0.6
ASB36	15,300	SSMA36	4,700	36	36	50	45	M8	54	60	43.4	98	16	10	8	37.5	36	0.7
ASB48	21,780	SSMA48	5,880	48	48	67	57	M10	72	80	57.9	123	20	14	10	49.9	47	1.5

機械主軸の突出し長さは「L1 + 3mm」としてください。  
Spindle projection length " L1 + 3mm ".

#### 商品コード Code

ASB20 : 0510 00000020      SSMA20 : 0611 00100020

型式により下線部の数字が変わります。

#### ご注文例 Ordering Example

**ASB 20**  
D

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ジョイントリ

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

アジャスタブルアダプタ  
Adjustable adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

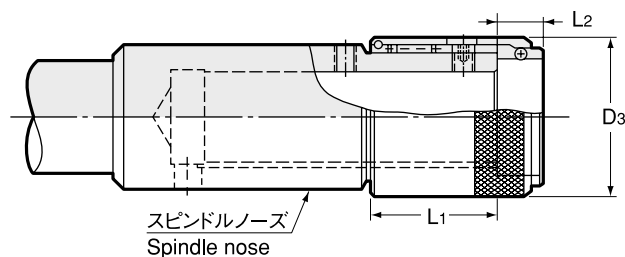
フローティングホルダ  
Floating Holder

# ASBV

## クイックチェンジドリリングチャック

Quick Change Drilling Chuck

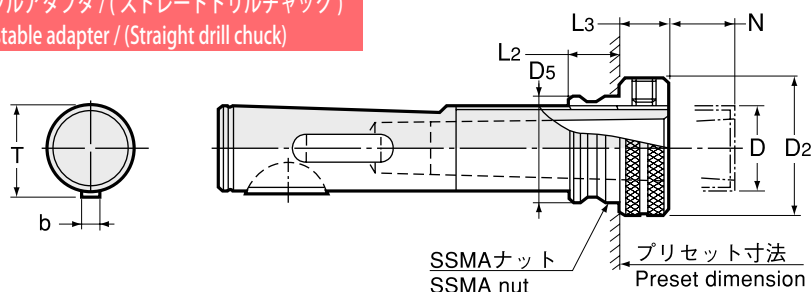
### クイックチェンジドリリングチャック QUICK CHANGE DRILLING CHUCK



#### 特長 Feature

- ホルダの着脱が簡単にクイックチェンジできます。
- 特に細くて短い設計。
- Quick change
- Particularly slim and short design.

### アジャスタブルアダプタ / (ストレートドリルチャック) Adjustable adapter / (Straight drill chuck)



ドリリングチャック Drilling chuck		SSMA ナット SSMA nut		アジャスタブル アダプタ Adjustable adapter	D H6/h6	D2 ± 0.2	D3 ± 0.3	D5 -0.04 -0.1	L1	L2	L3	b	T	調整量 N	kg
型式 Model	—	型式 Model	—												
<b>ASBV16</b>	12,120	<b>SSMA16</b>	2,940	16	16	26	27	19.9	29.8	9.5	9	5	17.1	25	0.05
<b>ASBV20</b>	12,360	<b>SSMA20</b>	3,170	20	20	33	34	25.4	29.8	11	9	5	21.1	25	0.07
<b>ASBV22</b>	12,940	<b>SSMA22</b>	3,530	22	22	37	38	28.9	31.1	12	10	5	24.0	25	0.09
<b>ASBV25</b>	12,940	<b>SSMA25</b>	3,760	25	25	40	41	31.9	31.1	12	10	6	26.5	27	0.10
<b>ASBV28</b>	13,540	<b>SSMA28</b>	3,760	28	28	42	44	33.9	31.3	12	10	6	29.5	27	0.12
<b>ASBV32</b>	14,710	<b>SSMA32</b>	4,470	32	32	47	49	37.9	38.3	13.5	10	8	33.5	33	0.20
<b>ASBV36</b>	15,300	<b>SSMA36</b>	4,700	36	36	54	55	43.4	38.5	16	10	8	37.5	33	0.23
<b>ASBVN36</b>	17,650	<b>SSMA36</b>	4,700	36	36	54	60	43.4	38.5	16	10	10	39.2	33	0.23
<b>ASBV48</b>	21,780	<b>SSMA48</b>	5,880	48	48	72	73	57.9	50.5	20	14	10	49.9	44	0.54

機械主軸の突出し長さは「L1 + 3mm」としてください。  
Spindle projection length " L1 + 3mm ".

#### 商品コード Code

ASBV20 : 0510 05000020      SSMA20 : 0611 00100020

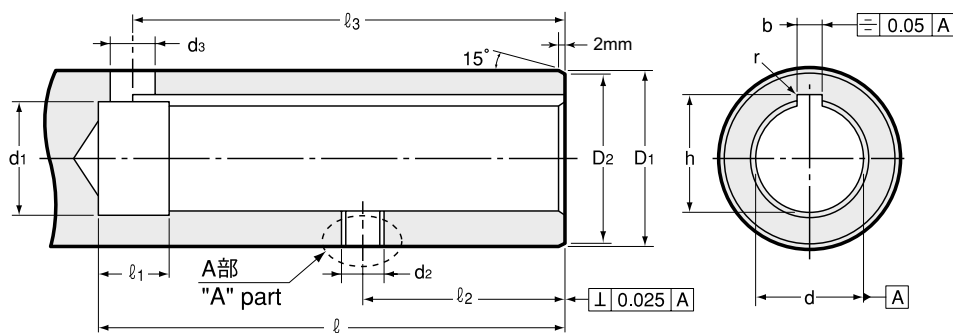
型式により下線部の数字が変わります。

#### ご注文例 Ordering Example

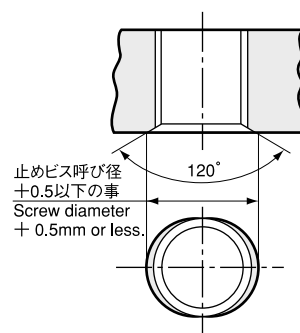
**ASBV 20**  
D

DIN仕様スピンドル規格  
DIN Spindle Dimension

ASBA, ASBAJ, ASB 用スピンドル  
Spindle dimension for ASBA, ASBAJ, ASB



A部詳細  
Detail in "A" part

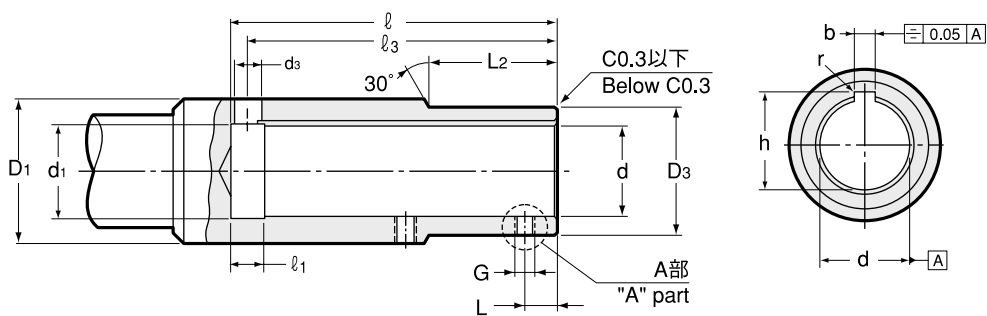


寸法 Size	d H6	ℓ (min)	d1	d2	d3	D1 g6	D2	ℓ1	ℓ2 ± 0.1	ℓ3	b	h +0.1 0	r
16	16	74	16.6	M6	6	25	24	8	34	70	5 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	17.3	0.2
20	20	77	20.6	M6	6	32	31	8	34	73	5 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	21.3	0.2
25	25	85	25.6	M8	8	37	36	10	38	80	6 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	26.7	0.4
28	28	85	28.6	M8	8	40	39	10	38	80	6 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	29.7	0.4
32	32	106	32.8	M8	10	45	44	10	45	101	8 <sup>+0.170</sup> <sub>+0.080</sub>	33.7	0.4
36	36	106	36.8	M8	10	50	49	10	45	101	8 <sup>+0.170</sup> <sub>+0.080</sub>	37.7	0.4
48	48	129	48.8	M10	12	67	66	12	57	123	10 <sup>+0.170</sup> <sub>+0.080</sub>	50.1	0.4

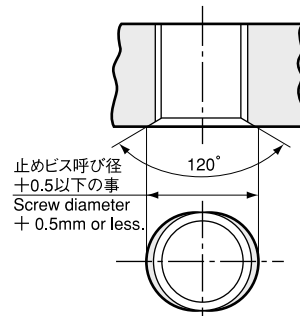
DIN仕様以外のアジャスタブルシャンクをご使用の場合は、スピンドル寸法が異なりますのでご注意ください。  
Spindle dimensions for other shanks than DIN standard are not the same as above.

ASBV スピンドル規格  
ASBV Spindle Dimension

スピンドル  
Spindle



A部詳細  
Detail in "A" part



ドリリングチャック Drilling chuck	d H6/h6	ℓ (min)	d1	d3	D1	D3 g6	ℓ1	ℓ3	b	h +0.1 0	r	L ± 0.2	L2	G
ASBV16	16	74	16.6	6	25	22	8	70	5 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	17.3	0.2	8	30	M5
ASBV20	20	77	20.6	6	32	28	8	73	5 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	21.3	0.2	8	30	M5
ASBV22	22	88	23	6	36	31.5	10	80	5 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	24.5	0.2	8	32	M6
ASBV25	25	85	25.6	8	37	34.5	10	80	6 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	26.7	0.4	8	32	M6
ASBV28	28	85	28.6	8	40	37	10	80	6 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	29.7	0.4	8	32	M6
ASBV32	32	106	32.8	10	45	41	10	101	8 <sup>+0.170</sup> <sub>+0.080</sub>	33.7	0.4	9	39	M6
ASBV36	36	106	36.8	10	50	46	10	101	8 <sup>+0.170</sup> <sub>+0.080</sub>	37.7	0.4	9	39	M6
ASBVN36	36	106	36.8	10	50	50	10	101	8 <sup>+0.170</sup> <sub>+0.080</sub>	37.7	0.4	9	—	M6
ASBV48	48	129	48.8	12	67	61	12	123	10 <sup>+0.170</sup> <sub>+0.080</sub>	50.1	0.4	11	51	M8

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ジョイントリ  
スタブホルダ  
Stub Holder  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
タップアダプタ  
Tap Adapter  
ドリリングチャック  
Drilling Chuck  
アジャスタブルアダプタ  
Adjustable adapter  
エンドミルチャック  
Endmill Chuck  
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck  
フロートチャックホルダ  
Floating Holder

# 止めビス・SSMA ナット一覧表 DRILLING CHUCK PARTS

## 【ASB/DIN】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
<b>ASB 16</b>	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA16
<b>ASB 20</b>	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA20
<b>ASB 25</b>	BN138-4	M8 P=1.25 × 6.9	SSMA25
<b>ASB 28</b>	BN138-4	M8 P=1.25 × 6.9	SSMA28
<b>ASB 32</b>	BN138-5	M8 P=1.25 × 7.5	SSMA32
<b>ASB 36</b>	BN138-5	M8 P=1.25 × 7.5	SSMA36
<b>ASB 48</b>	BN138-9	M10 P=1.5 × 9.5	SSMA48

## 【ASB/TMS】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
<b>ASB 16T</b>	BN138-23-2T	M6 P=0.75 × 5.4	SSMA16T
<b>ASB 20T</b>	BN138-23T	M8 P=0.75 × 7.0	SSMA19-20T
<b>ASB 22T</b>	BN138-23T	M8 P=0.75 × 7.0	SSMA22T
<b>ASB 28T</b>	BN138-23-4T	M8 P=0.75 × 6.9	SSMA26-28T
<b>ASB 36T</b>	BN138-23-3T	M8 P=0.75 × 10.5	SSMA35-36T
<b>ASB 48T</b>	BN138-23-3T	M8 P=0.75 × 10.5	SSMA48T

## 【ASBV/DIN】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
<b>ASBV 16</b>	BN138-11	M5 P=0.8 × 4	SSMA16
<b>ASBV 20</b>	BN138-11	M5 P=0.8 × 4	SSMA20
<b>ASBV 22</b>	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA22
<b>ASBV 25</b>	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA25
<b>ASBV 28</b>	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA28
<b>ASBV 32</b>	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA32
<b>ASBV 36</b>	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA36
<b>ASBV N36</b>	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA36N
<b>ASBV 48</b>	BN138-5	M8 P=1.25 × 7.5	SSMA48

## 【ASBAJ/TMS】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
<b>ASBAJ 16-T</b>	ASBAJ6-4.2×0.75	M6 P=0.75 × 4.2	SSMA16T
<b>ASBAJ 20-T</b>	ASBAJ8-5.5×0.75	M8 P=0.75 × 5.5	SSMA19-20T
<b>ASBAJ 22-T</b>	ASBAJ8-5.5×0.75	M8 P=0.75 × 5.5	SSMA22T
<b>ASBAJ 28-T</b>	ASBAJ8-5.5×0.75	M8 P=0.75 × 5.5	SSMA26-28T
<b>ASBAJ 36-T</b>	ASBAJ8-5.5×0.75	M8 P=0.75 × 5.5	SSMA35-36T
<b>ASBAJ 48-T</b>	ASBAJ8-5.5×0.75	M8 P=0.75 × 5.5	SSMA48T

## 【ASB/NES】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
<b>T4055-B1628</b>	BN138-3	M8 P=1.25 × 5.5	SSMA16N
<b>T4055-B2032</b>	BN138-3	M8 P=1.25 × 5.5	SSMA20N
<b>T4055-B2436</b>	BN138-3	M8 P=1.25 × 5.5	SSMA24-25N
<b>T4055-B2438</b>	BN138-4	M8 P=1.25 × 6.9	SSMA24-25N
<b>T4055-B2642</b>	BN138-7	M10 P=1.5 × 6.9	SSMA26-28N
<b>T4055-B3050</b>	BN138-8	M10 P=1.5 × 8.5	SSMA30-36N
<b>T4055-B3660</b>	BN138-9	M10 P=1.5 × 9.5	SSMA36N
<b>T4055-B4875</b>	BN138-9	M10 P=1.5 × 9.5	SSMA48-55N

## 【ASBA/DIN】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
<b>ASBA 16</b>	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA16
<b>ASBA 20</b>	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA20
<b>ASBA 25</b>	BN138-4	M8 P=1.25 × 6.9	SSMA25
<b>ASBA 28</b>	BN138-4	M8 P=1.25 × 6.9	SSMA28
<b>ASBA 32</b>	BN138-5	M8 P=1.25 × 7.5	SSMA32
<b>ASBA 36</b>	BN138-5	M8 P=1.25 × 7.5	SSMA36
<b>ASBA 48</b>	BN138-9	M10 P=1.5 × 9.5	SSMA48

## 【ASBA/MIS】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
<b>ASBA16M</b>	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA16M
<b>ASBA20M</b>	BN138-3	M8 P=1.25 × 5.5	SSMA20M
<b>ASBA26-28M</b>	BN138-4	M8 P=1.25 × 6.9	SSMA26-28M
<b>ASBA28M</b>	BN138-4	M8 P=1.25 × 6.9	SSMA28M
<b>ASBA32M</b>	BN138-7	M10 P=1.5 × 6.9	SSMA32M

## 【ASBAJ/DIN】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
<b>ASBAJ 16</b>	ASBAJ6-4.2	M6 P=1.0 × 4.2	SSMA16
<b>ASBAJ 20</b>	ASBAJ6-4.2	M6 P=1.0 × 4.2	SSMA20
<b>ASBAJ 25</b>	ASBAJ8-5.5	M8 P=1.25 × 5.5	SSMA25
<b>ASBAJ 28</b>	ASBAJ8-5.5	M8 P=1.25 × 5.5	SSMA28
<b>ASBAJ 32</b>	ASBAJ8-5.5	M8 P=1.25 × 5.5	SSMA32
<b>ASBAJ 36</b>	ASBAJ8-5.5	M8 P=1.25 × 5.5	SSMA36
<b>ASBAJ 48</b>	ASBAJ10-9	M10 P=1.5 × 9.0	SSMA48

## 【ASB/HES】

ドリリングチャック Drilling chuck	止めビス Locking screw	ネジサイズ Screw size	SSMA ナット SSMA nut
<b>ASB18H</b>	BN138-25	M6 P=1.0 × 5	SSMA18H
<b>ASB26H</b>	BN138-26	M6 P=1.0 × 6.5	SSMA26H

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フェーダ

スタブホルダ  
Stub holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

アダプタ  
Adjustable adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder



# MEMO

# D

## アジャスタブルアダプタ ショートデザイン

Adjustable Adapter Short Design Type D

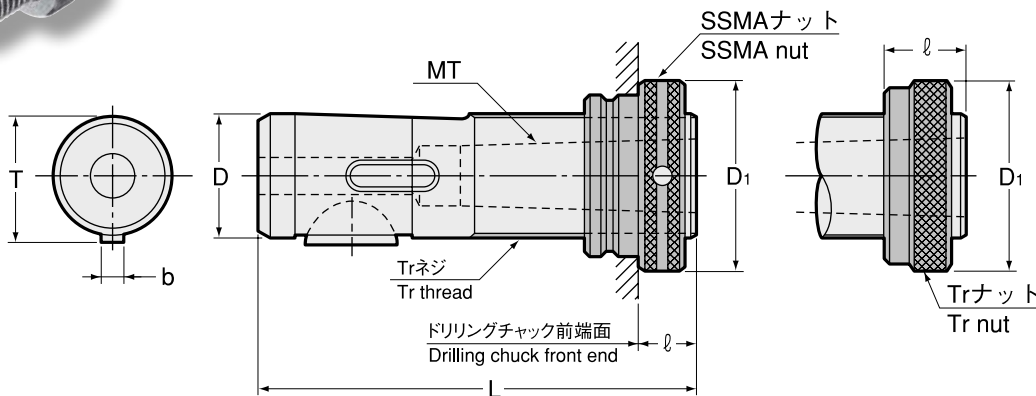


### 用途 Applications

ドリルおよび座ぐり加工用。  
Drilling and spot-facing.

### 特長 Feature

1. Tr ナット付、SSMA ナット付の2タイプがあります。
  2. SSMA ナット付は、ドリリングチャック併用でクイックチェンジ可能。
1. Both Tr and SSMA nut types are available in many sizes.  
2. SSMA nut type is suitable for use with drilling chuck.



型式 Model	MT	D	D1 ± 0.2		L	b	T	kg		ℓ		SSMA ナット付 with SSMA nut	Tr ナット付 with Tr nut	
			SSMA	Tr				SSMA	Tr	SSMA	Tr			
<b>D16</b> -1 /SSMA16 /Tr16	1	16	26	25	85	5	17.1	0.10	0.09	9 ~ 37	12 ~ 38	6,710	5,530	
<b>D20</b> -1 /SSMA20 /Tr20	1	20	33	32	88	5	21.1	0.19	0.18	9 ~ 37	12 ~ 38	7,180	5,760	
<b>D25</b> -1 /SSMA25 /Tr25	1	25	40	37	95	6	26.5	0.36	0.33	10 ~ 40	12 ~ 42	8,590	6,710	
	2	25	40	37	95	6	26.5	0.29	0.25	10 ~ 40	12 ~ 42	8,590	6,710	
<b>D26</b> -1 /Tr26	1	26	—	40	95	5	27.5	—	0.37	—	12 ~ 42	—	6,710	
	2	26	—	40	95	5	27.5	—	0.29	—	12 ~ 42	—	6,710	
<b>D28</b> -1 /SSMA28 /Tr28	1	28	42	40	95	6	29.5	0.45	0.42	10 ~ 40	12 ~ 42	8,940	7,060	
	2	28	42	40	95	6	29.5	0.37	0.34	10 ~ 40	12 ~ 42	8,940	7,060	
<b>D32</b> -2 /SSMA32 /Tr32	2	32	47	45	118	8	33.5	0.65	0.63	10 ~ 46	14 ~ 48	9,760	7,410	
	3	32	47	45	118	8	33.5	0.50	0.48	10 ~ 46	14 ~ 48	9,760	7,410	
<b>D35</b> -1 /Tr35	1	35	—	50	118	6	36.5	—	0.88	—	14 ~ 48	—	8,360	
	2	35	—	50	118	6	36.5	—	0.79	—	14 ~ 48	—	8,360	
	3	35	—	50	118	6	36.5	—	0.64	—	14 ~ 48	—	8,360	
<b>D36</b> -2 /SSMA36 /Tr36	2	36	54	50	118	8	37.5	0.88	0.83	10 ~ 46	14 ~ 48	10,470	8,360	
	3	36	54	50	118	8	37.5	0.74	0.68	10 ~ 46	14 ~ 48	10,470	8,360	
<b>D48</b> -2 /SSMA48 /Tr48	2	48	72	67	144	10	49.9	2.13	2.01	14 ~ 61	18 ~ 63	14,000	11,640	
	3	48	72	67	144	10	49.9	1.97	1.85	14 ~ 61	18 ~ 63	14,000	11,640	
	4	48	72	67	144	10	49.9	1.64	1.51	14 ~ 61	18 ~ 63	14,000	11,640	
	3-8	3	48	72	67	144	8	49.9	1.97	1.85	14 ~ 61	18 ~ 63	14,000	11,640
	4-8	4	48	72	67	144	8	49.9	1.63	1.51	14 ~ 61	18 ~ 63	14,000	11,640

### 商品コード Code

D20-1/SSMA20 : 0610 00002011      D20-1/Tr20 : 0610 05000201

型式により下線部の数字が変わります。

D48-3-8/SSMA48 の場合は、0610 00048381 になります。

### ご注文例 Ordering Example

**D 20 - 1 / SSMA20**

D    MT1    SSMA ナット  
                 SSMA nut

アジャスタブルアダプタ Adjustable Adapter		SSMA		Tr		
型式 Model	—	型式 Model	—	型式 Model	—	
D16	-1	4,580	SSMA16	2,940	Tr16	1,650
D20	-1	4,820	SSMA20	3,170	Tr20	1,650
D25	-1	5,880	SSMA25	3,760	Tr25	1,650
D25	-2	5,880	SSMA25	3,760	Tr25	1,650
D26	-1	5,880	—	—	Tr26	1,650
D26	-2	5,880	—	—	Tr26	1,650
D28	-1	6,230	SSMA28	3,760	Tr28	1,650
D28	-2	6,230	SSMA28	3,760	Tr28	1,650
D32	-2	6,470	SSMA32	4,470	Tr32	1,880
D32	-3	6,470	SSMA32	4,470	Tr32	1,880
D35	-1	6,940	—	—	Tr35	2,350
D35	-2	6,940	—	—	Tr35	2,350
D35	-3	6,940	—	—	Tr35	2,350
D36	-2	6,940	SSMA36	4,700	Tr36	2,350
D36	-3	6,940	SSMA36	4,700	Tr36	2,350
D48	-2	9,760	SSMA48	5,880	Tr48	3,300
D48	-3	9,760	SSMA48	5,880	Tr48	3,300
D48	-4	9,760	SSMA48	5,880	Tr48	3,300
D48	-3-8	9,760	SSMA48	5,880	Tr48	3,300
D48	-4-8	9,760	SSMA48	5,880	Tr48	3,300

1. 他メーカーの品物とセットで使用されますとトラブルの要因となる場合があります。
2. DIN仕様スピンドル規格は P. 479 をご参照ください。
1. To avoid troubles, please do not use our products with another maker's products.
2. Refer to P. 479 for DIN spindle dimension.

商品コード Code

D20-1 : 0611 0000201

SSMA20 : 0611 00100020

Tr20 : 0611 05100020

型式により下線部の数字が変わります。

D48-3-8 の場合は、0610 00004838 になります。

ご注文例 Ordering Example

**SSMA 20**                      **Tr 20**  
サイズ                              サイズ  
Size                                      Size

BT  
 AHO  
 HSK-A/E/F/C  
 HSK-T  
 C  
 UTS  
 専用機  
 関連機器  
 ツユ・マドリ

スタブホルダ  
 Stub Holder

タッピングチャック  
 Tapping Chuck

タッピングアダプタ  
 Tap Adapter

ドリリングチャック  
 Drilling Chuck

アジャスタブルアダプタ  
 Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
 Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
 Straight Drill Chuck

フロートホルダ  
 Floating Holder

# F

## アジャスタブルアダプタ ロングデザイン

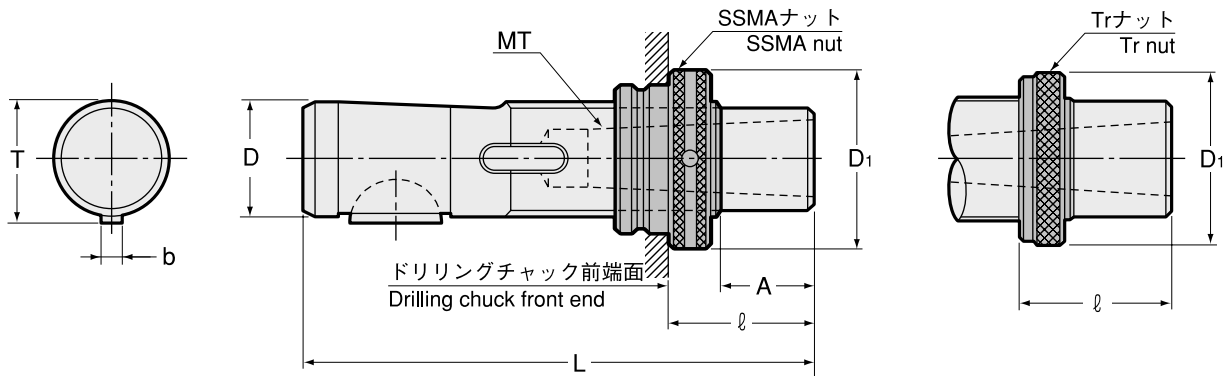
### Adjustable Adapter Long Design Type F

#### 用途 Applications

ドリルおよび座ぐり加工用。  
Drilling and spot-facing.

#### 特長 Feature

1. Tr ナット付、SSMA ナット付の 2 タイプがあります。
  2. SSMA ナット付は、ドリリングチャック併用でクイックチェンジ可能。
1. Both Tr and SSMA nut types are available in many sizes.
  2. SSMA nut type is suitable for use with drilling chuck.



型式 Model	MT	A	D	D1 ± 0.2		L	b	T	kg	ℓ		SSMA ナット付 with SSMA nut	Tr ナット付 with T nut	アダプタ単品 Adapter	
				SSMA	Tr					SSMA	Tr				
F16-1	-25	1	25	16	26	25	110	5	17.1	0.13	34 ~ 62	37 ~ 63	8,710	7,880	7,060
	-50	1	50	16	26	25	135	5	17.1	0.16	59 ~ 87	62 ~ 88	8,940	8,110	7,290
	-75	1	75	16	26	25	160	5	17.1	0.19	84 ~ 112	87 ~ 113	9,180	8,360	7,530
	-100	1	100	16	26	25	185	5	17.1	0.22	109 ~ 137	112 ~ 138	9,290	8,470	7,650
F20-1	-25	1	25	20	33	32	113	5	21.1	0.24	34 ~ 62	37 ~ 63	9,290	8,230	7,410
	-50	1	50	20	33	32	138	5	21.1	0.28	59 ~ 87	62 ~ 88	9,410	8,360	7,530
	-75	1	75	20	33	32	163	5	21.1	0.33	84 ~ 112	87 ~ 113	9,640	8,590	7,760
	-100	1	100	20	33	32	188	5	21.1	0.38	109 ~ 137	112 ~ 138	10,010	8,940	8,230
F25-1	-25	1	25	25	40	37	120	6	26.5	0.44	35 ~ 65	37 ~ 67	10,240	8,590	7,760
	-50	1	50	25	40	37	145	6	26.5	0.52	60 ~ 90	62 ~ 92	10,470	8,830	8,110
	-75	1	75	25	40	37	170	6	26.5		85 ~ 115	87 ~ 117	10,820	9,180	8,470
	-100	1	100	25	40	37	195	6	26.5		110 ~ 140	112 ~ 142	11,060	9,410	8,830
F25-2	-25	2	25	25	40	37	120	6	26.5	0.37	35 ~ 65	37 ~ 67	10,820	9,180	8,470
	-50	2	50	25	40	37	145	6	26.5	0.41	60 ~ 90	62 ~ 92	11,180	9,530	8,940
	-75	2	75	25	40	37	170	6	26.5	0.52	85 ~ 115	87 ~ 117	11,530	9,880	9,410
	-100	2	100	25	40	37	195	6	26.5	0.6	110 ~ 140	112 ~ 142	11,770	10,120	9,640
F26-1	-25	1	25	26	—	40	120	5	27.5	0.45	—	37 ~ 67	—	9,640	9,060
	-50	1	50	26	—	40	145	5	27.5	0.54	—	62 ~ 92	—	9,880	9,410
	-75	1	75	26	—	40	170	5	27.5	0.62	—	87 ~ 117	—	10,240	9,760
	-100	1	100	26	—	40	195	5	27.5	0.7	—	112 ~ 142	—	10,470	10,120
F26-2	-25	2	25	26	—	40	120	5	27.5	0.38	—	37 ~ 67	—	9,640	9,060
	-50	2	50	26	—	40	145	5	27.5	0.46	—	62 ~ 92	—	9,880	9,410
	-75	2	75	26	—	40	170	5	27.5	0.54	—	87 ~ 117	—	10,240	9,760
	-100	2	100	26	—	40	195	5	27.5	0.62	—	112 ~ 142	—	10,470	10,120
F28-1	-25	1	25	28	42	40	120	6	29.5	0.55	35 ~ 65	37 ~ 67	11,290	9,640	9,060
	-50	1	50	28	42	40	145	6	29.5	0.65	60 ~ 90	62 ~ 92	11,530	9,880	9,410
	-75	1	75	28	42	40	170	6	29.5	0.74	85 ~ 115	87 ~ 117	11,890	10,240	9,760
	-100	1	100	28	42	40	195	6	29.5	0.84	110 ~ 140	112 ~ 142	12,120	10,470	10,120
F28-2	-25	2	25	28	42	40	120	6	29.5	0.47	35 ~ 65	37 ~ 67	11,290	9,640	9,060
	-50	2	50	28	42	40	145	6	29.5	0.57	60 ~ 90	62 ~ 92	11,530	9,880	9,410
	-75	2	75	28	42	40	170	6	29.5	0.66	85 ~ 115	87 ~ 117	11,890	10,240	9,760
	-100	2	100	28	42	40	195	6	29.5	0.73	110 ~ 140	112 ~ 142	12,120	10,470	10,120

型式 Model	MT	A	D	D1 ± 0.2		L	b	T	kg	ℓ		SSMA ナット付 with SSMA nut	Tr ナット付 with Tr nut	アダプタ単品 Adapter	
				SSMA	Tr					SSMA	Tr				
F32-2	-30	2	30	32	47	45	148	8	33.5	0.83	40 ~ 76	44 ~ 78	12,240	10,120	9,410
	-60 /SSMA32 /Tr32	2	60	32	47	45	178	8	33.5	0.98	70 ~ 106	74 ~ 108	12,590	10,470	9,760
	-90	2	90	32	47	45	208	8	33.5		100 ~ 136	104 ~ 138	12,820	10,710	10,120
	-120	2	120	32	47	45	238	8	33.5		130 ~ 166	134 ~ 168	13,170	11,060	10,470
F32-3	-30	3	30	32	47	45	148	8	33.5	0.67	40 ~ 66	44 ~ 78	12,240	10,120	9,410
	-60 /SSMA32 /Tr32	3	60	32	47	45	178	8	33.5	0.81	70 ~ 106	74 ~ 108	12,590	10,470	9,760
	-90	3	90	32	47	45	208	8	33.5	0.97	100 ~ 136	104 ~ 138	12,820	10,710	10,120
	-120	3	120	32	47	45	238	8	33.5		130 ~ 166	134 ~ 168	13,170	11,060	10,470
F35-2	-30	2	30	35	-	50	148	6	36.5		-	44 ~ 78	-	11,290	9,880
	-60 /Tr35	2	60	35	-	50	178	6	36.5	1.18	-	74 ~ 108	-	12,000	10,820
	-90	2	90	35	-	50	208	6	36.5		-	104 ~ 138	-	12,470	11,290
	-120	2	120	35	-	50	238	6	36.5	1.56	-	134 ~ 168	-	12,940	11,890
F35-3	-30	3	30	35	-	50	148	6	36.5	0.83	-	44 ~ 78	-	11,290	9,880
	-60 /Tr35	3	60	35	-	50	178	6	36.5	1.03	-	74 ~ 108	-	12,000	10,820
	-90	3	90	35	-	50	208	6	36.5		-	104 ~ 138	-	12,470	11,290
	-120	3	120	35	-	50	238	6	36.5		-	134 ~ 168	-	12,940	11,890
F36-2	-30	2	30	36	54	50	148	8	37.5	1.1	40 ~ 66	44 ~ 78	13,060	11,290	9,880
	-60 /SSMA36 /Tr36	2	60	36	54	50	178	8	37.5	1.3	70 ~ 106	74 ~ 108	13,890	12,000	10,820
	-90	2	90	36	54	50	208	8	37.5		100 ~ 136	104 ~ 138	14,350	12,470	11,290
	-120	2	120	36	54	50	238	8	37.5		130 ~ 166	134 ~ 168	14,820	12,940	11,890
F36-3	-30	3	30	36	54	50	148	8	37.5	0.94	40 ~ 66	44 ~ 78	13,060	11,290	9,880
	-60 /SSMA36 /Tr36	3	60	36	54	50	178	8	37.5	1.1	70 ~ 106	74 ~ 108	13,890	12,000	10,820
	-90	3	90	36	54	50	208	8	37.5	1.34	100 ~ 136	104 ~ 138	14,350	12,470	11,290
	-120	3	120	36	54	50	238	8	37.5		130 ~ 166	134 ~ 168	14,820	12,940	11,890
F48-3	-40	3	40	48	72	67	184	10	49.9		54 ~ 101	58 ~ 103	16,350	14,350	12,360
	-80 /SSMA48 /Tr48	3	80	48	72	67	224	10	49.9		94 ~ 141	98 ~ 143	16,950	14,820	12,940
	-120	3	120	48	72	67	264	10	49.9		134 ~ 181	138 ~ 183	17,770	15,650	13,890
	-160	3	160	48	72	67	304	10	49.9		174 ~ 221	178 ~ 223	18,480	16,350	14,710
F48-4	-40	4	40	48	72	67	184	10	49.9		54 ~ 101	58 ~ 103	16,350	14,350	12,360
	-80 /SSMA48 /Tr48	4	80	48	72	67	224	10	49.9	2.53	94 ~ 141	98 ~ 143	16,950	14,820	12,940
	-120	4	120	48	72	67	264	10	49.9	3.02	134 ~ 181	138 ~ 183	17,770	15,650	13,890
	-160	4	160	48	72	67	304	10	49.9		174 ~ 221	178 ~ 223	18,480	16,350	14,710
F48-3	-40-8	3	40	48	72	67	184	8	49.9	2.37	54 ~ 101	58 ~ 103	16,350	14,350	12,360
	-80-8 /SSMA48 /Tr48	3	80	48	72	67	224	8	49.9		94 ~ 141	98 ~ 143	16,950	14,820	12,940
	-120-8	3	120	48	72	67	264	8	49.9		134 ~ 181	138 ~ 183	17,770	15,650	13,890
	-160-8	3	160	48	72	67	304	8	49.9		174 ~ 221	178 ~ 223	18,480	16,350	14,710
F48-4	-40-8	4	40	48	72	67	184	8	49.9	2.02	54 ~ 101	58 ~ 103	16,350	14,350	12,360
	-80-8 /SSMA48 /Tr48	4	80	48	72	67	224	8	49.9	2.52	94 ~ 141	98 ~ 143	16,950	14,820	12,940
	-120-8	4	120	48	72	67	264	8	49.9		134 ~ 181	138 ~ 183	17,770	15,650	13,890
	-160-8	4	160	48	72	67	304	8	49.9		174 ~ 221	178 ~ 223	18,480	16,350	14,710

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
プッシュ・ボタン  
スタブホルダ  
タッピングチャック  
タッピングアダプタ  
ドリリングチャック  
調整アダプタ  
エンドミルチャック  
ストレートドリルチャック  
フロートホルダ

1. 他メーカーの品物とセットで使用されますとトラブルの要因となる場合があります。  
2. DIN 仕様スピンドル規格は P. 479 をご参照ください。  
1. To avoid troubles, please do not use our products with another maker's products.  
2. Refer to P. 479 for DIN spindle dimension.

商品コード Code

F20-1-50/SSMA20 : 0610 01120150      SSMA20 : 0611 00100020      F20-1-50 : 0611 01020150  
F20-1-50/Tr20 : 0610 05020150      Tr20 : 0611 05100020

型式により下線部の数字が変わります。

ご注文例 Ordering Example

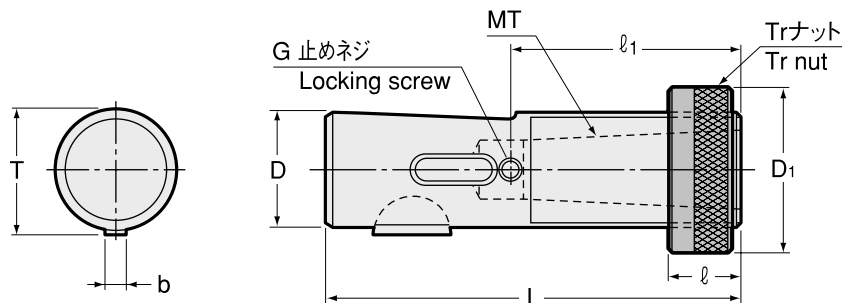
**F 20 - 1 - 50 / SSMA20**  
D      MT1      A      SSMA ナット  
                                 SSMA nut

# H, M シリーズ

## アジャスタブルアダプタ

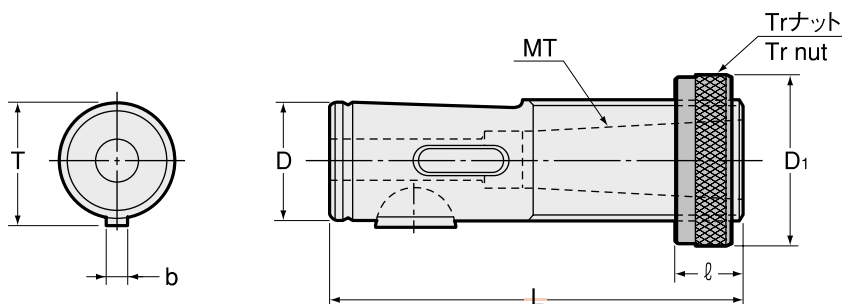
### Adjustable Adapter "H" And "M" Series

#### H Series



商品コード Code	型式 Model	MT	D	D1 ± 0.2	L	b	T	l	l1	G	kg	—
0610 04111810	H -11810 /Tr18H	1	18	32	102	4	19.5	12 ~ 52	48	M6 P=1	0.17	9,060
0610 04111811	-11811 /Tr18H	1	18	32	112	4	19.5	12 ~ 62	48	M6 P=1	0.19	9,060
0610 04111812	-11812 /Tr18H	1	18	32	122	4	19.5	12 ~ 72	48	M6 P=1	0.21	9,180
0610 04111813	-11813 /Tr18H	1	18	32	132	4	19.5	12 ~ 82	48	M6 P=1		9,180
0610 04111814	-11814 /Tr18H	1	18	32	142	4	19.5	12 ~ 92	48	M6 P=1		9,410
0610 04112610	H -12610 /Tr26H	1	26	40	102	5	27.5	12 ~ 52	48	M6 P=1	0.40	10,710
0610 04112611	-12611 /Tr26H	1	26	40	112	5	27.5	12 ~ 62	48	M6 P=1		10,710
0610 04112612	-12612 /Tr26H	1	26	40	122	5	27.5	12 ~ 72	48	M6 P=1		10,710
0610 04112613	-12613 /Tr26H	1	26	40	132	5	27.5	12 ~ 82	48	M6 P=1	0.51	11,060
0610 04112614	-12614 /Tr26H	1	26	40	142	5	27.5	12 ~ 92	48	M6 P=1		11,060
0610 04122610	H -22610 /Tr26H	2	26	40	102	5	27.5	12 ~ 52	56.3	M6 P=1		10,710
0610 04122611	-22611 /Tr26H	2	26	40	112	5	27.5	12 ~ 62	56.3	M6 P=1	0.35	10,710
0610 04122612	-22612 /Tr26H	2	26	40	122	5	27.5	12 ~ 72	56.3	M6 P=1	0.39	10,710
0610 04122613	-22613 /Tr26H	2	26	40	132	5	27.5	12 ~ 82	56.3	M6 P=1	0.43	11,060
0610 04122614	-22614 /Tr26H	2	26	40	142	5	27.5	12 ~ 92	56.3	M6 P=1		11,060

#### M Series



商品コード Code	型式 Model	MT	D	D1 ± 0.2	L	b	T	l	kg	—
0610 14300161	M1 -16×1 /Tr16	1	16	25	78	4	17.5	12 ~ 38	0.08	6,720
0610 14300201	M1 -20×1 /Tr20	1	20	32	78	5	22	12 ~ 38	0.17	6,950
0610 14300261	M1 -26×1 /Tr26	1	26	40	94	5	28	12 ~ 43	0.36	8,010
0610 14300262	-26×2 /Tr26	2	26	40	94	5	28	12 ~ 43	0.29	8,010
0610 14300281	M1 -28×1 /Tr28	1	28	40	94	5	30	12 ~ 43	0.41	8,370
0610 14300282	-28×2 /Tr28	2	28	40	94	5	30	12 ~ 43	0.34	8,370
0610 14300322	M1 -32×2 /Tr32	2	32	45	117	6	34.4	14 ~ 47	0.63	8,840
0610 14300323	-32×3 /Tr32	3	32	45	117	6	34.4	14 ~ 47	0.48	8,840

#### ご注文例 Ordering Example

**M1 - 16 × 1 / Tr16**

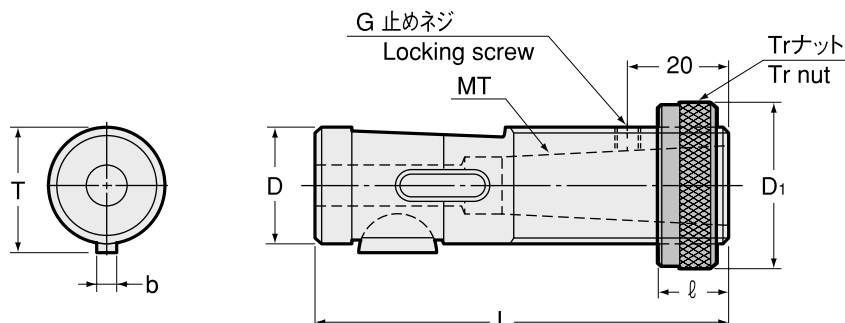
D MT1 Trナット  
Tr nut

# N シリーズ

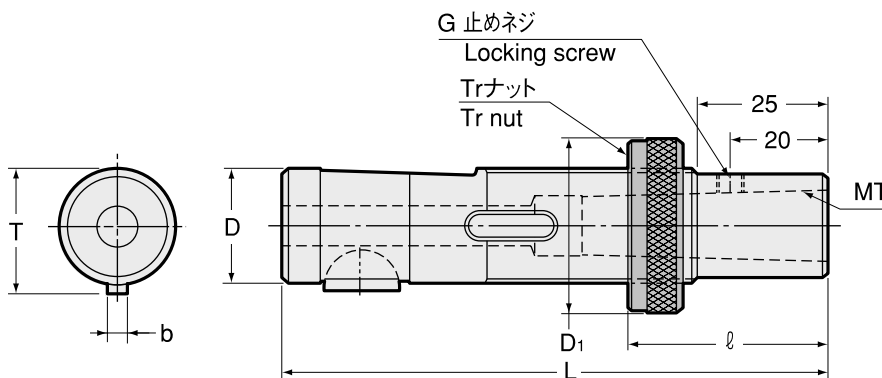
## アジャスタブルアダプタ

### Adjustable Adapter "N" Series

#### N Series



商品コード Code	型式 Model	MT	D	D1 ±0.2	L	b	T 0 -0.2	ℓ	G	kg	—
0610 02111611	N -1161 /Tr16N	1	16	25	85	4	17.5	12 ~ 37	M5 P=0.8	0.09	6,230
0610 02112011	N -1201 /Tr20N	1	20	32	85	5	22	12 ~ 37	M5 P=0.8		6,470
0610 02112411	N -1241 /Tr24N	1	24	37	85	5	26	12 ~ 37	M5 P=0.8	0.27	7,530
0610 02112611	N -1261 /Tr26N	1	26	40	96	7	28.6	12 ~ 43	M6 P=1.0		7,530
0610 02112621	-1262 /Tr26N	2	26	40	96	7	28.6	12 ~ 43	M6 P=1.0	0.30	7,530
0610 02113021	N -1302 /Tr30N	2	30	45	100	7	32.6	14 ~ 46	M6 P=1.0	0.47	8,360
0610 02113621	N -1362 /Tr36N	2	36	50	118	10	39.2	14 ~ 54	M6 P=1.0	0.84	9,290
0610 02113631	-1363 /Tr36N	3	36	50	118	10	39.2	14 ~ 54	M6 P=1.0	0.69	9,290
0610 02114831	N -1483 /Tr48N	3	48	67	142	12	51.2	18 ~ 64	M6 P=1.0	1.82	13,060
0610 02114841	-1484 /Tr48N	4	48	67	142	12	51.2	18 ~ 64	M6 P=1.0		13,060



商品コード Code	型式 Model	MT	D	D1 ±0.2	L	b	T 0 -0.2	ℓ	G	kg	—
0610 02121611	N -2161 /Tr16N	1	16	25	110	4	17.5	38 ~ 62	M5 P=0.8	0.12	8,710
0610 02122011	N -2201 /Tr20N	1	20	32	110	5	22	38 ~ 62	M5 P=0.8		9,060
0610 02122411	N -2241 /Tr24N	1	24	37	110	5	26	38 ~ 62	M5 P=0.8		9,410
0610 02122611	N -2261 /Tr26N	1	26	40	121	7	28.6	38 ~ 68	M6 P=1.0		10,710
0610 02122621	-2262 /Tr26N	2	26	40	121	7	28.6	38 ~ 68	M6 P=1.0		10,710
0610 02123021	N -2302 /Tr30N	2	30	45	125	7	32.6	40 ~ 71	M6 P=1.0		11,290
0610 02123621	N -2362 /Tr36N	2	36	50	143	10	39.2	40 ~ 79	M6 P=1.0	1.00	12,240
0610 02123631	-2363 /Tr36N	3	36	50	143	10	39.2	40 ~ 79	M6 P=1.0	0.84	12,240
0610 02124831	N -2483 /Tr48N	3	48	67	167	12	51.2	44 ~ 89	M6 P=1.0		15,650
0610 02124841	-2484 /Tr48N	4	48	67	167	12	51.2	44 ~ 89	M6 P=1.0		15,650

#### ご注文例 Ordering Example

**N-2161 / Tr16N**  
Tr ナット  
Tr nut

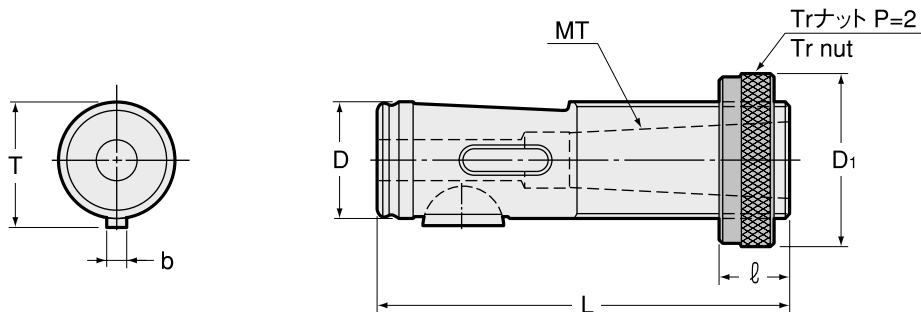
BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ  
スタブホルダ  
Stub Holder  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
タップアダプタ  
Tap Adapter  
ドリリングチャック  
Drilling Chuck  
アジャスタブルアダプタ  
Adjustable Adapter  
エンドミルチャック  
Endmill Chuck  
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck  
フロートタイプホルダ  
Floating Holder

# Tシリーズ

## アジャスタブルアダプタ

### Adjustable Adapter "T" Series

#### T Series



商品コード Code	型式 Model	MT	D	D1 ±0.2	L	b	T 0 -0.2	ℓ	kg	—
0610 03100116	T -1×16 /Tr16×2	1	16	25	80	3	17	12 ~ 35	0.08	6,230
0610 03100119	T -1×19 /Tr19	1	19	32	80	5	21	12 ~ 35	0.15	6,470
0610 03100122	T -1×22 /Tr22	1	22	32	92	5	24	12 ~ 40	0.23	7,530
0610 03100222	-2×22 /Tr22	2	22	32	92	5	24	12 ~ 40	0.15	7,530
0610 03100126	T -1×26 /Tr26	1	26	40	102	5	28	12 ~ 45	0.39	7,530
0610 03100226	-2×26 /Tr26	2	26	40	102	5	28	12 ~ 45	0.31	7,530
0610 03100335	T -3×35 /Tr35	3	35	50	122	7	38	14 ~ 52	0.66	9,290
0610 03100448	T -4×48 /Tr48	4	48	67	152	7	51	18 ~ 62		13,060

#### ご注文例 Ordering Example

**T - 1 × 16 / Tr16×2**

MT1    D    Tr ナット  
Tr nut

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

スタブホルダ  
Stub holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

アジャスタブルアダプタ  
Adjustable Adapter

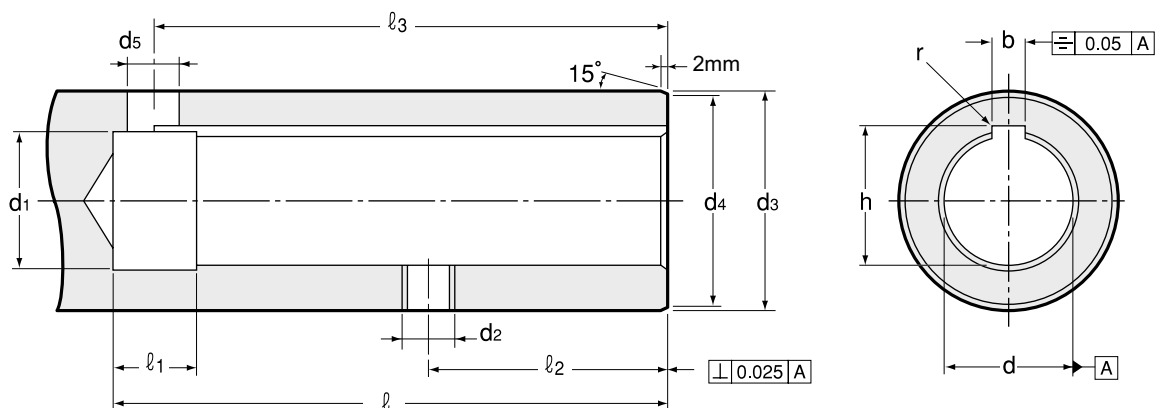
エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder



# スピンドル規格 Spindle Dimensions



ドリリングチャック用  $d_2$  部 : P. 469 参照  
 $d_2$  dimensions of drilling chuck : P. 469

## DIN 仕様スピンドル規格 DIN Spindle Dimension

寸法 Size	d H6	$l$ (min)	d1	d2	d3 g6	d4	d5	$l_1$	$l_2$ $\pm 0.1$	$l_3$	b	$h$ $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	r
8	8	42	8.6	M4	15	14.4	3.5	8	16	35	$2 \begin{smallmatrix} +0.120 \\ +0.060 \end{smallmatrix}$	9	0.2
10	10	52	10.6	M5	18	17.4	5	8	22	48	$3 \begin{smallmatrix} +0.120 \\ +0.060 \end{smallmatrix}$	11	0.2
12	12	52	12.6	M5	20	19.2	5	8	22	48	$3 \begin{smallmatrix} +0.120 \\ +0.060 \end{smallmatrix}$	13	0.2
16	16	74	16.6	M6	25	24	6	8	34	70	$5 \begin{smallmatrix} +0.120 \\ +0.060 \end{smallmatrix}$	17.3	0.2
20	20	77	20.6	M6	32	31	6	8	34	73	$5 \begin{smallmatrix} +0.120 \\ +0.060 \end{smallmatrix}$	21.3	0.2
25	25	85	25.6	M8	37	36	8	10	38	80	$6 \begin{smallmatrix} +0.120 \\ +0.060 \end{smallmatrix}$	26.7	0.4
26	26	85	26.6	M8	40	39	6	10	38	80	$5 \begin{smallmatrix} +0.120 \\ +0.060 \end{smallmatrix}$	27.7	0.2
28	28	85	28.6	M8	40	39	8	10	38	80	$6 \begin{smallmatrix} +0.120 \\ +0.060 \end{smallmatrix}$	29.7	0.4
32	32	106	32.8	M8	45	44	10	10	45	101	$8 \begin{smallmatrix} +0.120 \\ +0.060 \end{smallmatrix}$	33.7	0.4
35	35	106	35.8	M8	50	49	8	10	45	101	$6 \begin{smallmatrix} +0.120 \\ +0.060 \end{smallmatrix}$	36.7	0.4
36	36	106	36.8	M8	50	49	10	10	45	101	$8 \begin{smallmatrix} +0.120 \\ +0.060 \end{smallmatrix}$	37.7	0.4
48	48	129	48.8	M10	67	66	12	12	57	123	$10 \begin{smallmatrix} +0.120 \\ +0.060 \end{smallmatrix}$	50.1	0.4

BT  
 AHO  
 HSK-A/E/F/C  
 HSK-T  
 C  
 UTS  
**専用機**  
 関連機器  
 フジ・モトリ

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タッピングアダプタ  
Tap Adapter

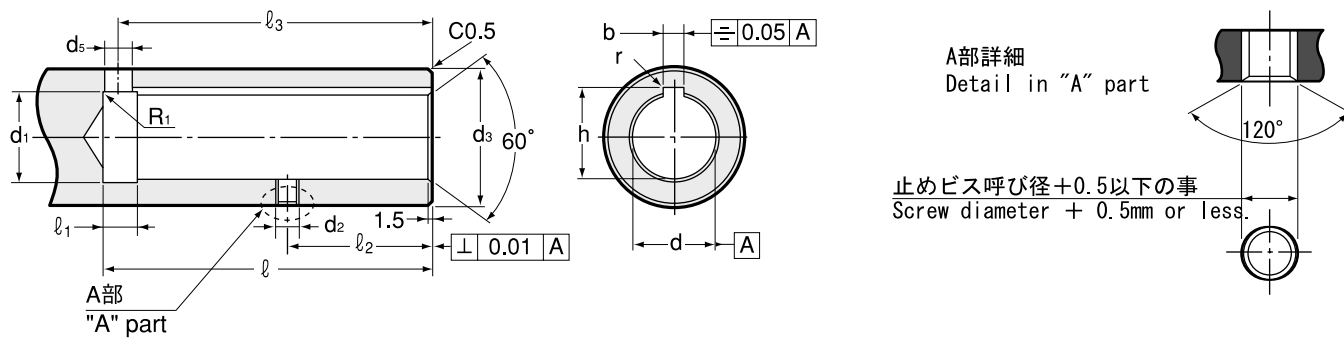
ドリリングチャック  
Drilling Chuck

調整アダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder



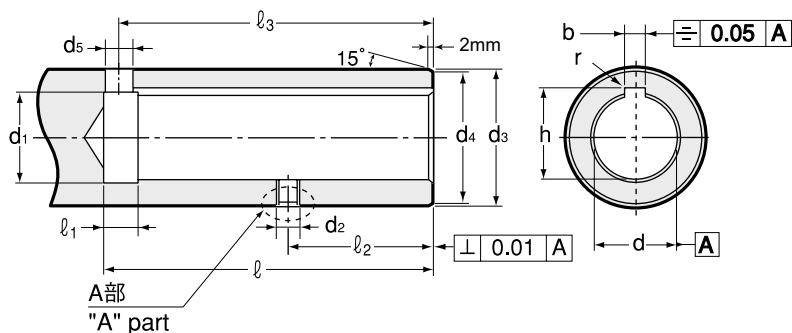
止めビス用ネジ部 (A) は、120°面取りをしてください。(面取り加工の最大径=止めビス呼び径+0.5以下)  
Chamfer 120°at "A" part. (Max. chamfering diameter = Screw diameter + 0.5 mm or less)

N シリーズ  
N Series

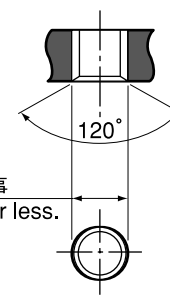
サイズ Size	d H6	ℓ (min)	d1	d2	d3 g6	d5	ℓ1	ℓ2 ± 0.1	ℓ3	b	h +0.1 0	r
16	16	81	17	M8 P=1.25	28	8	12	32	75	4 <sup>+0.078</sup> <sub>+0.030</sub>	17.7	0.2
20	20	81	21	M8 P=1.25	32	8	12	32	75	5 <sup>+0.078</sup> <sub>+0.030</sub>	22.5	0.2
24	24	81	25	M8 P=1.25	36	8	12	32	75	5 <sup>+0.078</sup> <sub>+0.030</sub>	26.5	0.2
24	24	81	25	M8 P=1.25	38	8	12	32	75	5 <sup>+0.078</sup> <sub>+0.030</sub>	26.5	0.2
26	26	92	27	M10 P=1.5	42	10	12	38	83	7 <sup>+0.098</sup> <sub>+0.040</sub>	29.5	0.4
30	30	96	31	M10 P=1.5	50	10	12	42	87	7 <sup>+0.098</sup> <sub>+0.040</sub>	33.5	0.4
36	36	114	37	M10 P=1.5	60	12	12	50	108	10 <sup>+0.098</sup> <sub>+0.040</sub>	40	0.4
48	48	135	49	M10 P=1.5	75	14	12	57	126	12 <sup>+0.120</sup> <sub>+0.050</sub>	52	0.4

H シリーズ  
H Series

サイズ Size	d H6	ℓ (min)	d1	d2	d3 g6	d4	d5	ℓ1	ℓ2 ± 0.1	ℓ3	b	h +0.1 0	r
18	18	92	18.6	M6 P=1.0	26	25	5	8	46	88	4 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	19.7	0.2
26	26	92	26.6	M6 P=1.0	35	34.5	6	10	46	87	5 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	27.7	0.2



A部詳細  
Detail in "A" part



止めビス呼び径+0.5以下の事  
Screw diameter + 0.5mm or less.

止めビス用ネジ部 (A) は、120°面取りをしてください。(面取り加工の最大径=止めビス呼び径+0.5以下)  
Chamfer 120°at "A" part. (Max. chamfering diameter = Screw diameter + 0.5 mm or less)

Mシリーズ  
M Series

サイズ Size	d H6	ℓ (min)	d1	d2	d3 g6	d4	d5	ℓ1	ℓ2 ±0.1	ℓ3	b	h +0.1 0	r
16	16	68	16.6	M6 P=1.0	25	24	5	8	34	64	4 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	17.7	0.2
20	20	68	20.6	M8 P=1.25	32	31	6	8	34	64	5 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	22.2	0.2
26	26	84	26.6	M8 P=1.25	40	39	6	10	41	79	5 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	28.2	0.2
28	28	84	28.6	M8 P=1.25	40	39	6	10	41	79	5 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	30.2	0.2
32	32	105	32.8	M10 P=1.5	45	44	8	10	45	100	6 <sup>+0.145</sup> <sub>+0.070</sub>	34.6	0.2

Tシリーズ  
T Series

サイズ Size	d	ℓ (min)	d1	d2	d3 h7	d4	d5	ℓ1	ℓ2 ±0.1	ℓ3	b	h +0.3 +0.1
16	16 <sup>+0.027</sup> <sub>+0.015</sub>	75	17	M6 P=0.75	25	24	4	10	31.3	66	3 <sup>+0.27</sup> <sub>+0.19</sub>	17.5
19	19 <sup>+0.027</sup> <sub>+0.015</sub>	75	20	M8 P=0.75	32	31	6	10	31.3	67	5 <sup>+0.28</sup> <sub>+0.20</sub>	21.5
22	22 <sup>+0.032</sup> <sub>+0.018</sub>	88	23	M8 P=0.75	36	35	6	10	36.3	80	5 <sup>+0.28</sup> <sub>+0.20</sub>	24.5
26	26 <sup>+0.032</sup> <sub>+0.018</sub>	98	28	M8 P=0.75	40	39	6	10	41.3	90	5 <sup>+0.28</sup> <sub>+0.20</sub>	28.5
35	35 <sup>+0.038</sup> <sub>+0.021</sub>	116	37	M8 P=0.75	52	51	8	10	46.3	106	7 <sup>+0.29</sup> <sub>+0.21</sub>	38.5
48	48 <sup>+0.038</sup> <sub>+0.021</sub>	147	50	M8 P=0.75	65	64	8	10	62.3	136	7 <sup>+0.29</sup> <sub>+0.21</sub>	51.5

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ツル・マントリ

スタブホルダ  
Stub Holder  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
タップアダプタ  
Tap Adapter  
ドリリングチャック  
Drilling Chuck  
アダプタ  
Adjustable Adapter  
エンドミルチャック  
Endmill Chuck  
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck  
フロートホルダ  
Floating Holder

# EM・A

## エンドミルチャック

End Mill Chuck

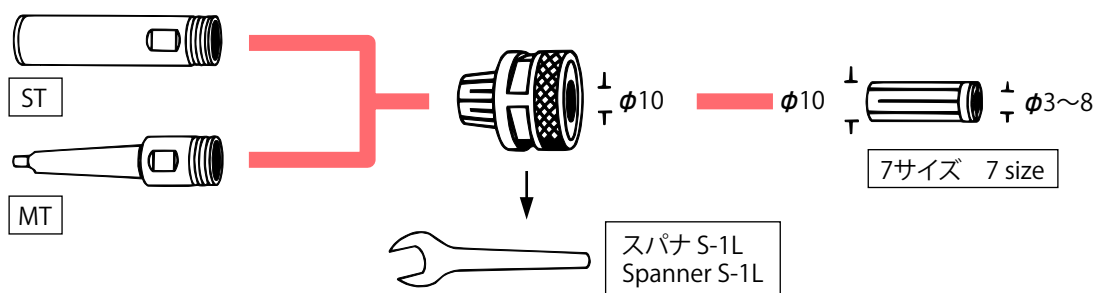
### システム図 System Chart

#### 19 シリーズ 19 series

シャンク (φ 3 ~ 10)  
Shank (φ 3 ~ 10)

φ 10 コレット付キャップ (EMP-19A)  
Nut with φ 10.0 collet (EMP-19A)

ストレートコレット  
Straight collet



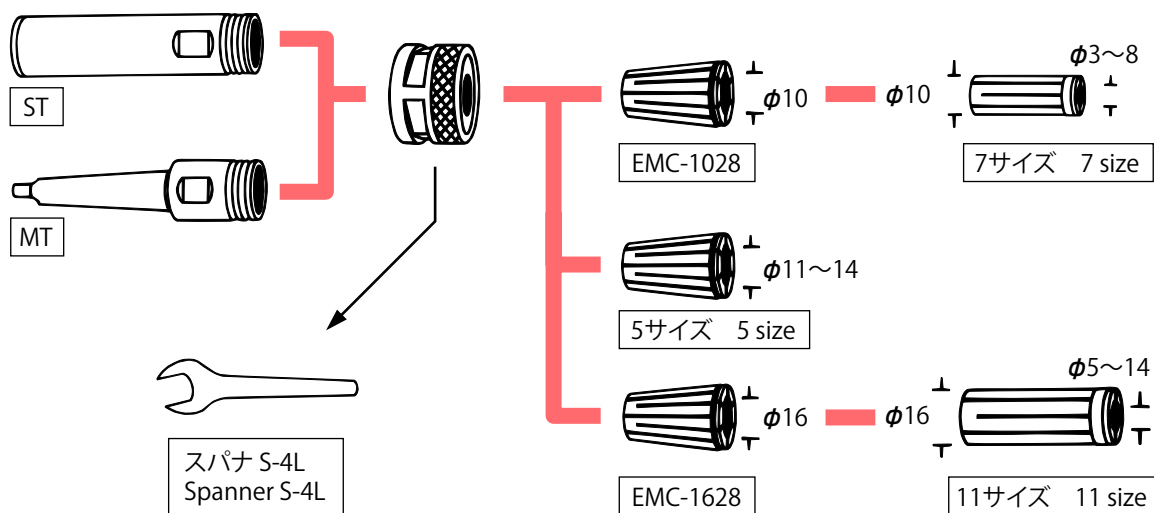
#### 28 シリーズ 28 series

シャンク (φ 3 ~ 16)  
Shank (φ 3 ~ 16)

キャップ (EMP-28A)  
Nut (EMP-28A)

テーパコレット  
Taper collet

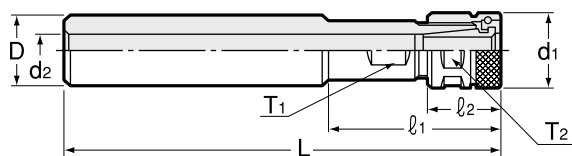
ストレートコレット  
Straight collet



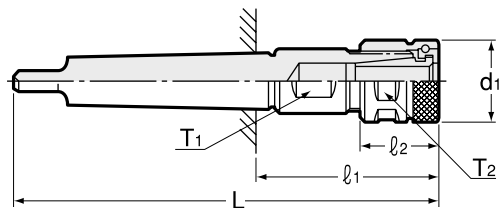
### 用途 Applications

1. 小径エンドミルの加工。
2. ミーリングチャックのサブホルダとしての使用。
1. Small diameter end milling
2. Extension for milling chuck

ストレートシャンク  
Straight shank



MT シャンク  
MT shank



商品コード Code	型式 Model	シリーズ Series	チャッキング範囲 Chucking Range	D h7	MT	d1	d2	L	l1	l2	T1	T2	kg	キャップ Nut	—
0041 01101619	EM -1619A	19	3 ~ 10	16	—	26	7.5	100	50	20	17	24	0.17	EMP-19A (φ 10 コレット付 with φ 10 collet)	11,530
0041 01102019	-2019A	19	3 ~ 10	20	—	26	11.5	125	50	20	17	24	0.23	EMP-19A (φ 10 コレット付 with φ 10 collet)	11,530
0041 01102219	-2219A	19	3 ~ 10	22	—	26	11.5	125	50	20	17	24	0.27	EMP-19A (φ 10 コレット付 with φ 10 collet)	12,470
0041 01102519	-2519A	19	3 ~ 10	25	—	26	11.5	150	50	20	17	24	0.41	EMP-19A (φ 10 コレット付 with φ 10 collet)	13,290
0041 01103219	-3219A	19	3 ~ 10	32	—	26	11.5	150	65	20	22	24	0.65	EMP-19A (φ 10 コレット付 with φ 10 collet)	15,070
0041 01104219	-4219A	19	3 ~ 10	42	—	26	11.5	175	80	20	22	24	1.20	EMP-19A (φ 10 コレット付 with φ 10 collet)	16,700
0041 01100119	-T119A	19	3 ~ 10	—	1	26	—	120	58	20	17	24	0.16	EMP-19A (φ 10 コレット付 with φ 10 collet)	16,470
0041 01100219	-T219A	19	3 ~ 10	—	2	26	—	150	75	20	17	24	0.27	EMP-19A (φ 10 コレット付 with φ 10 collet)	16,470
0041 01100319	-T319A	19	3 ~ 10	—	3	26	—	180	86	20	17	24		EMP-19A (φ 10 コレット付 with φ 10 collet)	18,600
0041 01102028	EM -2028A	28	3 ~ 16	20	—	36	11.5	125	60	25	27	33	0.34	EMP-28A	8,940
0041 01102228	-2228A	28	3 ~ 16	22	—	36	11.5	125	60	25	27	33		EMP-28A	9,880
0041 01102528	-2528A	28	3 ~ 16	25	—	36	17.5	150	60	25	27	33	0.4	EMP-28A	10,710
0041 01125428	-25428A	28	3 ~ 16	25.4	—	36	17.5	150	60	25	27	33		EMP-28A	10,710
0041 01103028	-3028A	28	3 ~ 16	30	—	36	17.5	150	60	25	27	33	0.55	EMP-28A	11,640
0041 01131728	-317528A	28	3 ~ 16	31.75	—	36	17.5	150	60	25	27	33		EMP-28A	11,640
0041 01103228	-3228A	28	3 ~ 16	32	—	36	17.5	150	60	25	27	33	0.62	EMP-28A	12,470
0041 01103528	-3528A	28	3 ~ 16	35	—	36	17.5	175	60	25	27	33		EMP-28A	13,540
0041 01104228	-4228A	28	3 ~ 16	42	—	36	17.5	175	60	25	27	33	1.24	EMP-28A	14,120
0041 01100228	-T228A	28	3 ~ 16	—	2	36	—	150	75	25	27	33		EMP-28A	14,120
0041 01100328	-T328A	28	3 ~ 16	—	3	36	—	180	86	25	27	33	0.58	EMP-28A	16,000
0041 01100428	-T428A	28	3 ~ 16	—	4	36	—	205	87.5	25	27	33		EMP-28A	16,000

1. 本体にはキャップは付属しております。
  2. コレット、専用スパナは、別途ご注文下さい。
1. Complete with nut.
  2. Collet and spanner are sold separately.

ご注文例 Ordering Example

**EM - 20 28A**  
 サイズ シャンクサイズ 28 シリーズ  
 Size Shank size 28 series

キャップ Nut P. 484	コレット Collet P. 484	スパナ Spanner P. 484

アクセサリ  
Accessories

19 シリーズ用 ストレートコレット EMS  
Straight collet for 19 series EMS

商品コード Code	型式 Model	内径 I.D.	—
0070 01010030	<b>EMS -0310</b>	3.0	1,870
0070 01010035	<b>-03510</b>	3.5	1,870
0070 01010040	<b>-0410</b>	4.0	1,870
0070 01010050	<b>-0510</b>	5.0	1,870
0070 01010060	<b>-0610</b>	6.0	1,870
0070 01010077	<b>-07710</b>	7.7	1,870
0070 01010080	<b>-0810</b>	8.0	1,870

28 シリーズ用 ストレートコレット EMS  
Straight collet for 28 series EMS

商品コード Code	型式 Model	内径 I.D.	—
0070 01016050	<b>EMS -0516</b>	5.0	2,420
0070 01016060	<b>-0616</b>	6.0	2,420
0070 01016077	<b>-07716</b>	7.7	2,420
0070 01016080	<b>-0816</b>	8.0	2,420
0070 01016090	<b>-0916</b>	9.0	2,420
0070 01016100	<b>-1016</b>	10.0	2,420
0070 01016110	<b>-1116</b>	11.0	2,420
0070 01016120	<b>-1216</b>	12.0	2,420
0070 01016125	<b>-12516</b>	12.5	2,420
0070 01016130	<b>-1316</b>	13.0	2,420
0070 01016140	<b>-1416</b>	14.0	2,420

テーパコレット EMC  
Taper collet

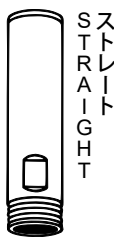
商品コード Code	型式 Model	内径 I.D.	—
0070 01028100	<b>EMC -1028</b>	10.0	3,080
0070 01028110	<b>-1128</b>	11.0	3,080
0070 01028120	<b>-1228</b>	12.0	3,080
0070 01028125	<b>-12528</b>	12.5	3,080
0070 01028130	<b>-1328</b>	13.0	3,080
0070 01028140	<b>-1428</b>	14.0	3,080
0070 01028160	<b>-1628</b>	16.0	3,080

専用スパナ  
Spanner

商品コード Code	型式 Model	キャップ Nut	—
0803 00000011	<b>S-1L</b>	EMP-19A	1,320
0803 00000014	<b>S-4L</b>	EMP-28A	2,200

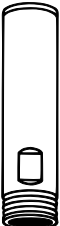

19 シリーズセット  
Set for 19 series

19 シリーズ Sries	商品コード Code	シャンク Shank	セット SET	コレット付キャップ Nut with collet	ストレートコレット Straight collet						—
				EMP-19A	EMS-0810	EMS-0610	EMS-0510	EMS-0410	EMS-0310		
										φ 10	
	0040 01016191	<b>EM -1619A</b>	B	○	○	○					15,300
	0040 01016192	<b>-1619A</b>	C	○	○	○	○	○	○		20,710
	0040 01020191	<b>-2019A</b>	B	○	○	○					15,300
	0040 01020192	<b>-2019A</b>	C	○	○	○	○	○	○		20,710
	0040 01022191	<b>-2219A</b>	B	○	○	○					16,120
	0040 01022192	<b>-2219A</b>	C	○	○	○	○	○	○		21,530
	0040 01025191	<b>-2519A</b>	B	○	○	○					16,830
	0040 01025192	<b>-2519A</b>	C	○	○	○	○	○	○		22,240
	0040 01032191	<b>-3219A</b>	B	○	○	○					18,480
	0040 01032192	<b>-3219A</b>	C	○	○	○	○	○	○		23,890
	0040 01042191	<b>-4219A</b>	B	○	○	○					20,000
	0040 01042192	<b>-4219A</b>	C	○	○	○	○	○	○		25,420
	0040 01001191	<b>EM -T119A</b>	B	○	○	○					19,770
	0040 01001192	<b>-T119A</b>	C	○	○	○	○	○	○		25,190
	0040 01002191	<b>-T219A</b>	B	○	○	○					19,770
	0040 01002192	<b>-T219A</b>	C	○	○	○	○	○	○		25,190
	0040 01003191	<b>-T319A</b>	B	○	○	○					21,650
	0040 01003192	<b>-T319A</b>	C	○	○	○	○	○	○		27,070



各セットには専用スパナ 1本と、○印の付いたコレットがセットになっております。  
Each set completes with a spanner and collets marked ○.

28 シリーズセット  
Set for 28 series

28 シリーズ Series	商品コード Code	シャンク Shank	セット SET	キャップ Nut EMP-28A	テーパコレット Taper collet	ストレートコレット Straight collet					—
					EMC-1628	EMS-1216	EMS-1016	EMS-0816	EMS-0616	EMS-0516	
					φ 16	φ 12	φ 10	φ 8	φ 6	φ 5	
 STRAIGHT	0040 01020281	<b>EM -2028A</b>	B	○	○	○	○				17,420
	0040 01020282	<b>-2028A</b>	C	○	○	○	○	○	○	○	24,360
	0040 01022281	<b>-2228A</b>	B	○	○	○	○				18,240
	0040 01022282	<b>-2228A</b>	C	○	○	○	○	○	○	○	25,190
	0040 01025281	<b>-2528A</b>	B	○	○	○	○				18,950
	0040 01025282	<b>-2528A</b>	C	○	○	○	○	○	○	○	26,010
	0040 01025421	<b>-25428A</b>	B	○	○	○	○				18,950
	0040 01025422	<b>-25428A</b>	C	○	○	○	○	○	○	○	26,010
	0040 01030281	<b>-3028A</b>	B	○	○	○	○				19,880
	0040 01030282	<b>-3028A</b>	C	○	○	○	○	○	○	○	26,840
	0040 01031751	<b>-317528A</b>	B	○	○	○	○				19,880
	0040 01031752	<b>-317528A</b>	C	○	○	○	○	○	○	○	26,840
	0040 01032281	<b>-3228A</b>	B	○	○	○	○				20,600
	0040 01032282	<b>-3228A</b>	C	○	○	○	○	○	○	○	27,540
	0040 01035281	<b>-3528A</b>	B	○	○	○	○				21,530
	0040 01035282	<b>-3528A</b>	C	○	○	○	○	○	○	○	28,470
	0040 01042281	<b>-4228A</b>	B	○	○	○	○				22,130
	0040 01042282	<b>-4228A</b>	C	○	○	○	○	○	○	○	29,070
 MORSE TAPER	0040 01002281	<b>EM -T228A</b>	B	○	○	○	○				22,130
	0040 01002282	<b>-T228A</b>	C	○	○	○	○	○	○	○	29,070
	0040 01003281	<b>-T328A</b>	B	○	○	○	○				23,770
	0040 01003282	<b>-T328A</b>	C	○	○	○	○	○	○	○	30,830
	0040 01004281	<b>-T428A</b>	B	○	○	○	○				23,770
	0040 01004282	<b>-T428A</b>	C	○	○	○	○	○	○	○	30,830

各セットには専用スパナ 1 本と、○印の付いたコレットがセットになっております。

Each set completes with a spanner and collets marked ○.

ご注文例 Ordering Example

**EM - 20 19A - C**

シャンクサイズ 19シリーズ Cセット

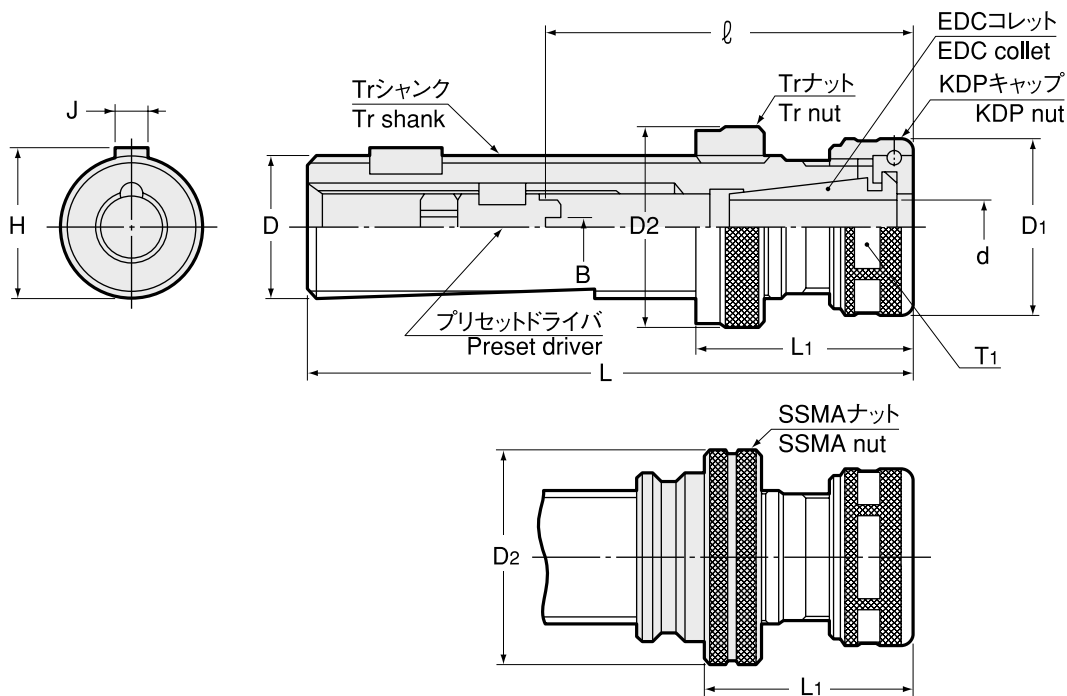
Shank size 19 series C set

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ジョイントリ  
スタブホルダ  
Stub Holder  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
タッピングアダプタ  
Tap Adapter  
ドリリングチャック  
Drilling Chuck  
アダプタアダプタ  
Adjustable Adapter  
エンドミルチャック  
Endmill Chuck  
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck  
フローティングホルダ  
Floating Holder

# DC

## ストレートドリルチャック

### Straight Drill Chuck



商品コード Code	型式 Model	D h6	チャッキング範囲 d Chuckling Range	B	$\ell$	プリセット ドライバ Preset driver	L	D1	D2	L1	H	J	T1	キャップ Nut	kg	—
0060 3016 ※ 000	DC-1619 /Tr16	16	2.8 ~ 9	0	18 ~ 58	DCS -009	103	26	25	35 ~ 50	17.1	5	24	KDP-1916	0.1	10,470
0060 4016 ※ 000	/SSMA16	16	2.8 ~ 9	4	31 ~ 71	DCS -409	103	26	26	32 ~ 47	17.1	5	24	KDP-1916	0.1	11,770
0060 3020 ※ 000	DC-2019 /Tr20	20	2.8 ~ 9	0	18 ~ 58	DCS -009	108	26	32	35 ~ 50	21.1	5	24	KDP-1916	0.2	10,470
0060 4020 ※ 000	/SSMA20	20	2.8 ~ 9	4	31 ~ 71	DCS -409	108	26	33	32 ~ 47	21.1	5	24	KDP-1916	0.2	12,000
0060 3025 ※ 000	DC-2524 /Tr25	25	2.8 ~ 12	0	23 ~ 63	DCS -012	118	32	37	38 ~ 63	26.5	6	30	KDP-2422	0.3	11,410
0060 4025 ※ 000	/SSMA25	25	2.8 ~ 12	5	33 ~ 73	DCS -512	118	32	40	36 ~ 61	26.5	6	30	KDP-2422	0.4	13,540
0060 3028 ※ 000	DC-2828 /Tr28	28	4.0 ~ 16	0	28 ~ 78	DCS -016	122	36	40	40 ~ 68	29.5	6	33	KDP-2825	0.4	12,940
0060 4028 ※ 000	/SSMA28	28	4.0 ~ 16	5	43 ~ 93	DCS -516	122	36	42	38 ~ 66	29.5	6	33	KDP-2825	0.4	15,070
0060 3032 ※ 000	DC-3228 /Tr32	32	4.0 ~ 16	0	28 ~ 78	DCS -016	143	36	45	40 ~ 68	33.5	8	33	KDP-2825	0.6	13,170
0060 4032 ※ 000	/SSMA32	32	4.0 ~ 16	5	43 ~ 93	DCS -516	143	36	47	36 ~ 64	33.5	8	33	KDP-2825	0.7	15,770
0060 3036 ※ 000	DC-3636 /Tr36	36	4.0 ~ 22	0	29 ~ 89	DCS -022	143	46	50	45 ~ 80	37.5	8	42	KDP-3632	0.8	15,770
0060 4036 ※ 000	/SSMA36	36	4.0 ~ 22	5	48 ~ 108	DCS -522	143	46	54	41 ~ 76	37.5	8	42	KDP-3632	0.8	18,120
				6	48 ~ 108	DCS -622										
				8	48 ~ 108	DCS -822										

1.キャップ、プリセットドライバが本体に含まれます。コレット、スパナは別途ご注文下さい。

2.※には B 寸法が入ります。

1.Complete with nut and preset driver.Collet and spanner are sold separately.

2.Dimension B will be inserted in " ※ "

コレット  
Collet  
P. 420

スパナ  
Spanner  
P. 422



#### アクセサリ Accessories

ホルダ型式 Holder Model	キャップ Nut	コレット Collet	スパナ Spanner
DC -1619	KDP-1916	EDC-d19	S-1L
DC -2019	KDP-1916	EDC-d19	S-1L
DC -2524	KDP-2422	EDC-d24	S-3L
DC -2828	KDP-2825	EDC-d28	S-4L
DC -3228	KDP-2825	EDC-d28	S-4L
DC -3636	KDP-3632	EDC-d36	S-5L

#### ご注文例 Ordering Example

DC-2828 / Tr28 / 016

ナット / プリセットドライバ  
Nut / Preset driver



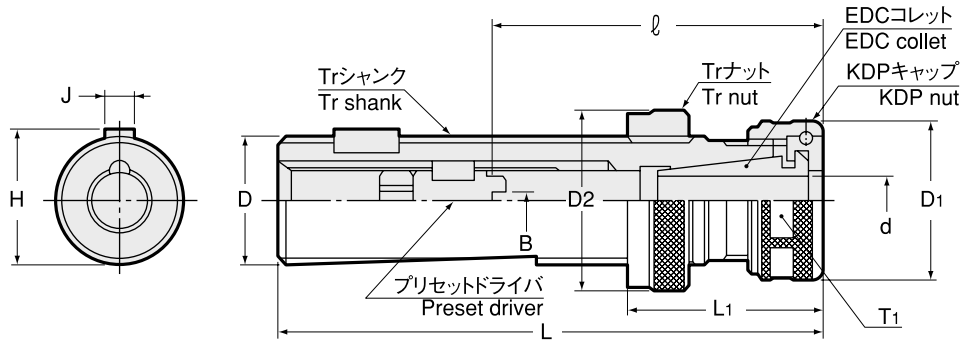
# MEMO

# DC・T, DC・N

## ストレートドリルチャック

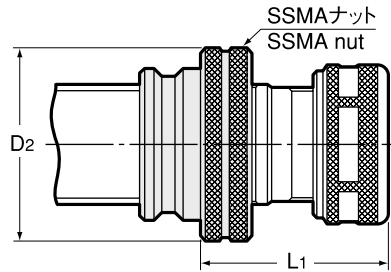
### Straight Drill Chuck

- SSMA ナット付ドリリングチャック併用でクイックチェンジ可能。  
Use with drilling chuck with SSMA nut enables quick change.



### 用途 Applications

- 専用機、トランスファーマシン、マシニングセンタ、NC旋盤、自動旋盤、多軸ボール盤等にご使用下さい。
- For special purpose machine, transfer lines, machining center, NC lathe, automatic lathe, multiple drilling machine etc.



商品コード Code	型式 Model	D h6	チャッキング 範囲 d Chuckling Range	B	ℓ	プリセット ドライバ Preset driver	L	D1	D2	L1	H	J	T1	キャップ Nut	kg	—
0060 3216 ※ 000	DC-1619N /Tr16N	16	2.8 ~ 9	0	18 ~ 58	DCS -009	103	26	25	35 ~ 50	17.5	4	24	KDP-1916		10,470
0060 4216 ※ 000	/SSMA16N (x2)	16	2.8 ~ 9	4	31 ~ 71	DCS -409	103	26	26	32 ~ 47	17.5	4	24	KDP-1916		11,910
0060 3416 ※ 000	DC-1619T /Tr16x2	16	2.8 ~ 9	0	18 ~ 58	DCS -009	103	26	25	35 ~ 50	17.0	3	24	KDP-1916		10,470
0060 4416 ※ 000	/SSMA16 (x2)	16	2.8 ~ 9	4	31 ~ 71	DCS -409	103	26	26	32 ~ 47	17.0	3	24	KDP-1916		11,910
0060 3419 ※ 000	DC-1919T /Tr19	19	2.8 ~ 9	0	18 ~ 58	DCS -009	103	26	32	35 ~ 50	21.0	5	24	KDP-1916	0.2	10,470
0060 4419 ※ 000	/SSMA19-20	19	2.8 ~ 9	4	31 ~ 71	DCS -409	103	26	33	32 ~ 47	21.0	5	24	KDP-1916	0.2	12,150
0060 3220 ※ 000	DC-2019N /Tr20N	20	2.8 ~ 9	0	18 ~ 58	DCS -009	108	26	32	35 ~ 50	22.0	5	24	KDP-1916	0.2	10,470
0060 4220 ※ 000	/SSMA20N	20	2.8 ~ 9	4	31 ~ 71	DCS -409	108	26	33	32 ~ 47	22.0	5	24	KDP-1916	0.2	12,150
0060 3422 ※ 000	DC-2224T /Tr22	22	2.8 ~ 12	0	23 ~ 63	DCS -012	118	32	32	38 ~ 63	24.0	5	30	KDP-2422	0.3	11,410
0060 4422 ※ 000	/SSMA22	22	2.8 ~ 12	5	33 ~ 73	DCS -512	118	32	37	36 ~ 61	24.0	5	30	KDP-2422	0.3	13,290
0060 3224 ※ 000	DC-2424N /Tr24N	24	2.8 ~ 12	0	23 ~ 63	DCS -012	108	32	37	38 ~ 63	26.0	5	30	KDP-2422	0.3	11,410
0060 4224 ※ 000	/SSMA24-25N	24	2.8 ~ 12	5	33 ~ 73	DCS -512	108	32	40	36 ~ 61	26.0	5	30	KDP-2422	0.3	13,720
0060 3226 ※ 000	DC-2624N /Tr26N	26	2.8 ~ 12	0	23 ~ 63	DCS -012	122	32	40	38 ~ 63	28.6	7	30	KDP-2422	0.4	11,410
0060 4226 ※ 000	/SSMA26-28N	26	2.8 ~ 12	5	33 ~ 73	DCS -512	122	32	42	36 ~ 61	28.6	7	30	KDP-2422	0.4	13,720
0060 3426 ※ 000	DC-2624T /Tr26	26	2.8 ~ 12	0	23 ~ 63	DCS -012	122	32	40	38 ~ 63	28.0	5	30	KDP-2422	0.4	11,410
0060 4426 ※ 000	/SSMA26-28	26	2.8 ~ 12	5	33 ~ 73	DCS -512	122	32	42	36 ~ 61	28.0	5	30	KDP-2422	0.4	13,720
0060 3230 ※ 000	DC-3028N /Tr30N	30	4 ~ 16	0	28 ~ 78	DCS -016	122	36	45	40 ~ 68	32.6	7	33	KDP-2825	0.6	13,170
0060 4230 ※ 000	/SSMA30-36N	30	4 ~ 16	5	43 ~ 93	DCS -516	122	36	54	36 ~ 64	32.6	7	33	KDP-2825	0.6	16,240
0060 3435 ※ 000	DC-3536T /Tr35	35	4 ~ 22	0	29 ~ 89	DCS -022	143	46	50	45 ~ 80	38.0	7	42	KDP-3632	0.8	15,770
0060 4435 ※ 000	/SSMA35-36	35	4 ~ 22	5	48 ~ 108	DCS -522	143	46	54	41 ~ 76	38.0	7	42	KDP-3632	0.8	18,350
0060 3236 ※ 000	DC-3636N /Tr36N	36	4 ~ 22	0	29 ~ 89	DCS -022	143	46	50	45 ~ 80	39.2	10	42	KDP-3632	0.8	15,770
0060 4236 ※ 000	/SSMA36N	36	4 ~ 22	5	48 ~ 108	DCS -522	143	46	54	41 ~ 76	39.2	10	42	KDP-3632	0.8	18,350
				6	48 ~ 108	DCS -622										
				8	48 ~ 108	DCS -822										

1. コレット、スパナは別途ご注文下さい。
  2. ※には B 寸法が入ります。
1. Collet and spanner are sold separately.  
2. Dimension B will be inserted in " ※ "

コレット  
Collet  
P. 420

スパナ  
Spanner  
P. 422



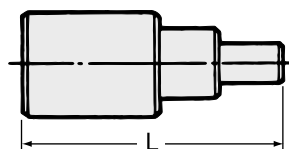
ご注文例 Ordering Example

**DC-3536T / Tr35 / 622**  
 ナット Nut      プリセットドライバ Preset driver

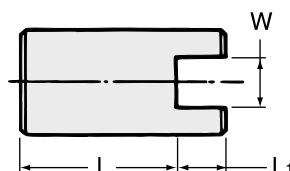
アクセサリ Accessories			
型式 Model	キャップ (付属) Nut (Included)	コレット Collet	スパナ Spanner
DC -1619N	KDP-1916	EDC-d19	S-1L
DC -1619T	KDP-1916	EDC-d19	S-1L
DC -1919T	KDP-1916	EDC-d19	S-1L
DC -2019N	KDP-1916	EDC-d19	S-1L
DC -2224T	KDP-2422	EDC-d24	S-3L
DC -2424N	KDP-2422	EDC-d24	S-3L
DC -2624N	KDP-2422	EDC-d24	S-3L
DC -2624T	KDP-2422	EDC-d24	S-3L
DC -3028N	KDP-2825	EDC-d28	S-4L
DC -3536T	KDP-3632	EDC-d36	S-5L
DC -3636N	KDP-3632	EDC-d36	S-5L

プリセットドライバ Preset driver

Type1  
 タング無し without tang



Type2  
 タング有り with tang



商品コード Code	型式 Model	ホルダ型式 Holder model	タイプ Type	W +0.3 +0.2	L	L1	—
0061 02000009	DCS -009	DC-1619, 1619N, 1619T, 1919T, 2019, 2019N	1	—	28.3	—	1,170
0061 02000409	DCS -409	DC-1619, 1619N, 1619T, 1919T, 2019, 2019N	2	4	15.3	3.5	1,170
0061 02000012	DCS -012	DC-2224T, 2424N, 2524, 2624T, 2624N	1	—	29.0	—	1,170
0061 02000512	DCS -512	DC-2224T, 2424N, 2524, 2624T, 2624N	2	5	19.5	3.5	1,170
0061 02000016	DCS -016	DC-2828, 3028N, 3228	1	—	35.0	—	1,170
0061 02000516	DCS -516	DC-2828, 3028N, 3228	2	5	20.0	4.0	1,170
0061 02000616	DCS -616	DC-2828, 3028N, 3228	2	6	20.0	4.0	1,170
0061 02000022	DCS -022	DC-3536T, 3636, 3636N	1	—	46.5	—	1,880
0061 02000522	DCS -522	DC-3536T, 3636, 3636N	2	5	27.5	4.0	1,880
0061 02000622	DCS -622	DC-3536T, 3636, 3636N	2	6	27.5	4.0	1,880
0061 02000822	DCS -822	DC-3536T, 3636, 3636N	2	8	27.5	4.0	1,880

# ED・A

## ストレートドリルチャック

Straight Drill Chuck

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

スタブホルダ  
Stub holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

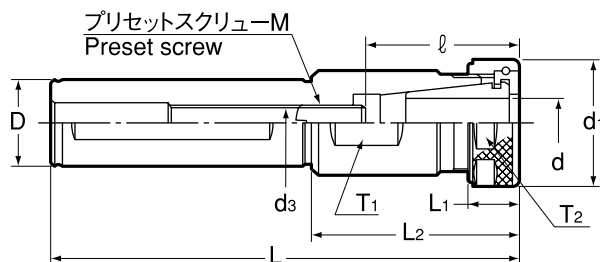
アダプタ  
Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

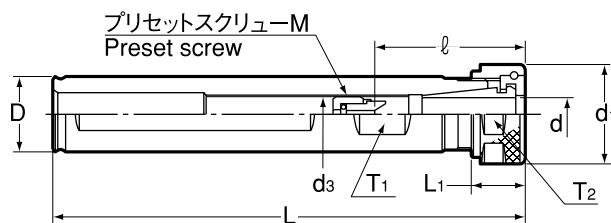
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フローティングホルダ  
Floating Holder

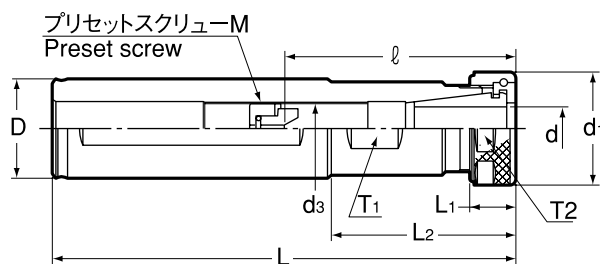
ST Type1



ST Type2



ST Type3



商品コード Code	型式 Model	チャッキング範囲 Chuck range d	Type	D h6	L	d1	L1	L2	M	d3	ℓ	T1	T2	キャップ Nut	kg	—
0060 52001619	ED -1619A	2.8 ~ 9	1	16	125	26	14	50	M8	6.8	30 ~ 40	17	24	KDP-1916	0.2	7,530
0060 52002019	-2019A	2.8 ~ 9	2	20	125	26	14	—	M10	9.3	30 ~ 60	17	24	KDP-1916		7,650
0060 52002219	-2219A	2.8 ~ 9	3	22	125	26	14	50	M10	9.3	30 ~ 60	17	24	KDP-1916		7,650
0060 52002519	-2519A	2.8 ~ 9	3	25	125	26	14	50	M10	9.3	30 ~ 60	17	24	KDP-1916		8,230
0060 52025419	-25419A	2.8 ~ 9	3	25.4	125	26	14	50	M10	9.3	30 ~ 60	17	24	KDP-1916		8,230
0060 52031719	-317519A	2.8 ~ 9	3	31.75	150	26	14	60	M10	9.3	30 ~ 60	17	24	KDP-1916		8,590
0060 52003219	-3219A	2.8 ~ 9	3	32	150	26	14	60	M10	9.3	30 ~ 60	17	24	KDP-1916		8,590
0060 52002028	ED -2028A	4 ~ 16	1	20	135	36	15	60	M10	8.6	43 ~ 55	27	33	KDP-2825	0.4	8,590
0060 52002228	-2228A	4 ~ 16	1	22	135	36	15	60	M10	8.6	43 ~ 55	27	33	KDP-2825	0.4	8,590
0060 52002528	-2528A	4 ~ 16	1	25	135	36	15	60	M10	8.6	43 ~ 55	27	33	KDP-2825	0.5	9,060
0060 52025428	-25428A	4 ~ 16	1	25.4	135	36	15	60	M10	8.6	43 ~ 55	27	33	KDP-2825	0.5	9,060
0060 52031728	-317528A	4 ~ 16	3	31.75	150	36	15	60	M17	16.3	43 ~ 75	27	33	KDP-2825	0.6	9,410
0060 52003228	-3228A	4 ~ 16	3	32	150	36	15	60	M17	16.3	43 ~ 75	27	33	KDP-2825	0.6	9,410
0060 52004028	-4028A	4 ~ 16	3	40	175	36	15	75	M17	16.3	43 ~ 75	27	33	KDP-2825	1.1	10,010
0060 52004228	-4228A	4 ~ 16	3	42	175	36	15	75	M17	16.3	43 ~ 75	27	33	KDP-2825	1.1	11,180

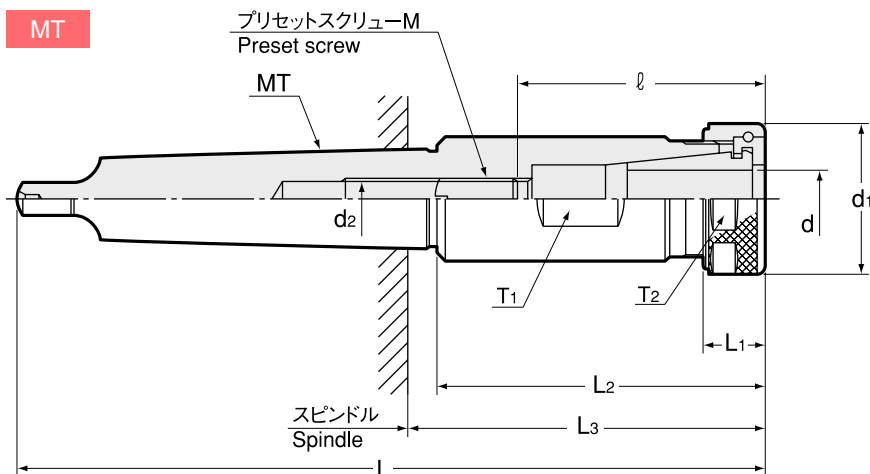
コレット、スパナは別途ご注文下さい。  
Collet and spanner are sold separately.



アクセサリ Accessories			
型式 Model	キャップ (付属) Nut (Included)	コレット Collet	スパナ Spanner
ED-○○19A	KDP-1916	EDC-d19	S-1L
ED-○○28A	KDP-2825	EDC-d28	S-4L

ご注文例 Ordering Example

ED - 16 19A  
D 19A シリーズ  
19Aseries



商品コード Code	型式 Model	チャッキング範囲 d Chucking range	MT	L	d1	L1	L2	M	L3	d2	ℓ	T1	T2	キャップ Nut	kg	—
0060 52000119	<b>ED -T119A</b>	2.8 ~ 9	1	120	26	14	50	—	58	—	30	17	24	KDP-1916	0.1	9,530
0060 52000219	<b>-T219A</b>	2.8 ~ 9	2	150	26	14	65	M10	75	9.3	30 ~ 60	17	24	KDP-1916	0.2	10,120
0060 52000319	<b>-T319A</b>	2.8 ~ 9	3	180	26	14	80	M10	86	9.3	30 ~ 60	17	24	KDP-1916	0.3	10,820
0060 52000228	<b>-T228A</b>	4 ~ 16	2	150	36	15	65	M8	75	6.8	43 ~ 55	27	33	KDP-2825	0.4	11,290
0060 52000328	<b>-T328A</b>	4 ~ 16	3	180	36	15	80	M10	86	8.6	43 ~ 55	27	33	KDP-2825	0.6	12,120
0060 52000428	<b>-T428A</b>	4 ~ 16	4	205	36	15	80	M17	88	16.3	43 ~ 75	27	33	KDP-2825	0.8	13,060

コレット、スパナは別途ご注文下さい。  
Collet and spanner are sold separately.

<p>コレット Collet P. 420</p>	<p>スパナ Spanner P. 422</p>
-----------------------------------	-----------------------------------

アクセサリ Accessories			
型式 Model	キャップ (付属) Nut (Included)	コレット Collet	スパナ Spanner
<b>ED-〇〇19A</b>	KDP-1916	EDC-d19	S-1L
<b>ED-〇〇28A</b>	KDP-2825	EDC-d28	S-4L

ご注文例 Ordering Example

**ED - T1 19A**  
シャンクサイズ 19A シリーズ  
Shank size 19A series

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

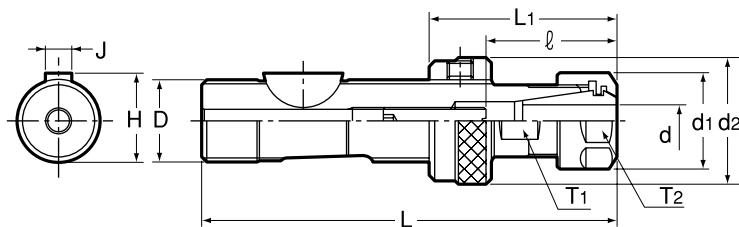
スタブホルダ  
Stub Holder  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
タップアダプタ  
Tap Adapter  
ドリリングチャック  
Drilling Chuck  
調整アダプタ  
Adjustable adapter  
エンドミルチャック  
Endmill Chuck  
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck  
フローティングホルダ  
Floating Holder

# 小径用 ED

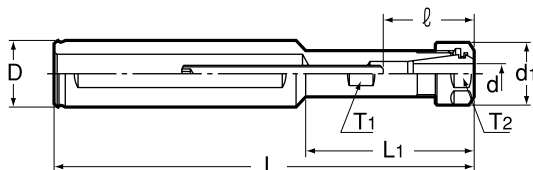
## ストレートドリルチャック

Straight Drill Chuck For Small Diameters

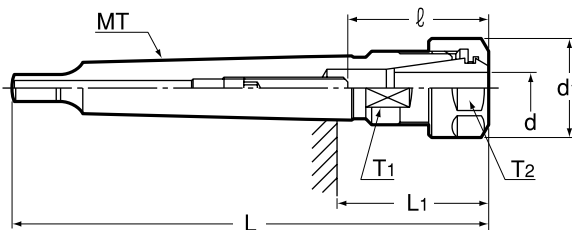
Tr Type1



ST Type2



MT Type3



商品コード Code	型式 Model	チャッキング範囲 d Chuckling range	Type	D h6	MT	L	d1	d2	ℓ	L1	H 0 -0.2	J h9	T1	T2	キャップ Nut	kg	—	コレット Collet
0060 50011007	ED -Tr1007/Tr10	0.5 ~ 7	1	10	—	72	19	18	18 ~ 31 (21)	32 ~ 42	10.9	3	12	17	KDP-1414	0.1	16,000	FDC-07
0060 50011207	-Tr1207/Tr12	0.5 ~ 7	1	12	—	72	19	20	18 ~ 31	32 ~ 42	12.9	3	12	17	KDP-1414	0.1	16,000	
0060 50011607	-Tr1607/Tr16	0.5 ~ 7	1	16	—	80	19	25	18 ~ 31	35 ~ 45	17.1	5	12	17	KDP-1414	0.1	16,000	
0060 50001607	ED -1607	0.5 ~ 7	2	16	—	125	19	—	18 ~ 31	50	—	—	12	17	KDP-1414	0.1	11,640	FDC-07
0060 50002007	-2007	0.5 ~ 7	2	20	—	125	19	—	18 ~ 31	50	—	—	12	17	KDP-1414	0.2	11,770	
0060 50000007	ED -T007	0.5 ~ 7	3	—	0	85.5	19	—	18 ~ 31 (21)	29	—	—	12	17	KDP-1414	—	14,240	FDC-07
0060 50000107	-T107	0.5 ~ 7	3	—	1	91.5	19	—	18 ~ 31	29	—	—	12	17	KDP-1414	—	14,240	

- コレットは別途ご注文下さい。
  - ℓ 寸法の ( ) の数字は、φ 5.1 以上の刃具をチャッキングした場合の寸法です。
- Collet are sold separately.
  - ℓ dimension in bracket is valid only when the tool shank is φ5.1mm or bigger.

コレット  
Collet  
P. 420



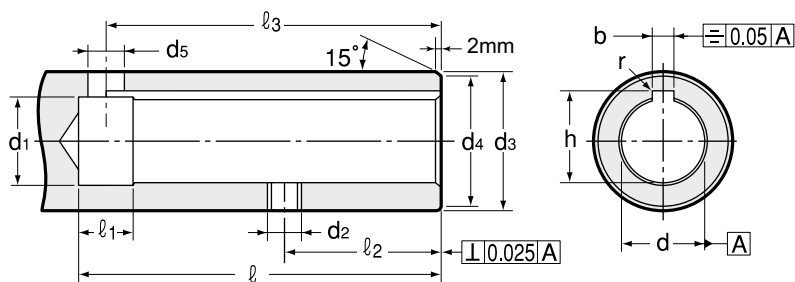
### アクセサリ Accessories

ホルダ型式 Holder Model	キャップ (付属) Nut (Included)	コレット Collet	スパナ Spanner
全型式 All Model	KDP-1414	FDC-07	市販品 巾 17mm Width 17mm

### ご注文例 Ordering Example

ED - 16 07  
D 07シリーズ  
07series

ED-07 シリーズスピンドル規格  
Spindle Dimensions for ED-07 series



寸法 Size	d H6	ℓ (min)	d1	d2	d3 g6	d4	d5	ℓ1	ℓ2 ± 0.1	ℓ3	b	h +0.1 0	r
10	10	41	10.6	M5	18	17.4	5	8	14	37	3 +0.12 +0.06	11	0.2
12	12	41	12.6	M5	20	19.2	5	8	14	37	3 +0.12 +0.06	13	0.2
16	16	46	16.6	M6	25	24	6	8	16	42	5 +0.145 +0.07	17.3	0.2

この参考スピンドル規格は、ショートシャンク用ですので DIN 規格とは異なります。  
Special spindle dimension shown above is different from DIN standard.

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フジ・メトリ

スタブホルダ  
Stub Holder  
タッピングチャック  
Tapping Chuck  
タップアダプタ  
Tap Adapter  
ドリリングチャック  
Drilling Chuck  
アジャスタブルアダプタ  
Adjustable Adapter  
エンドミルチャック  
Endmill Chuck  
ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck  
フローティングホルダ  
Floating Holder

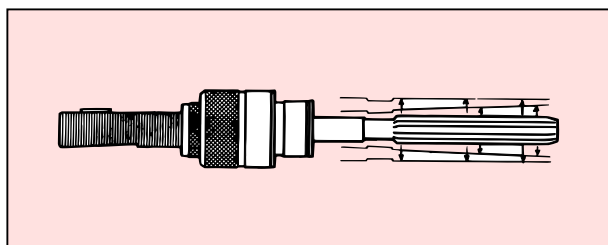
# フローティングホルダ Floating Holder

## 用途 Applications

専用機、トランスファーマシンでの高精度リーマ加工。  
High precision reaming with special purpose machines and transfer lines.

## 特長 Feature

1. 高精度フロート機構  
平行フロート、アンギュラーフロートの機構が、下穴の芯ずれを自動的に極めてスムーズに補正。  
1. Top quality floating mechanism  
Radial float and angular float mechanisms compensate for misalignment between reamer and pre-drilled hole.



ラジアル平行フロート  
Radial & parallel float



アンギュラーフロート  
Angular float

2. 立軸・横軸の両方に使用可能  
刃具の垂れ下がり防止機構付。  
2. Use for both horizontal and vertical spindles  
Built-in locking function prevents reamer from sagging on horizontal spindles.
3. 錆びない  
特殊表面処理により、錆による精度低下がない。  
3. No rust  
No loss of precision due to rust by special surface treatment.

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS

専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

スタブホルダ  
Stub holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

アジャスタブルアダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレイトドリルチャック  
Straight Drill Chuck

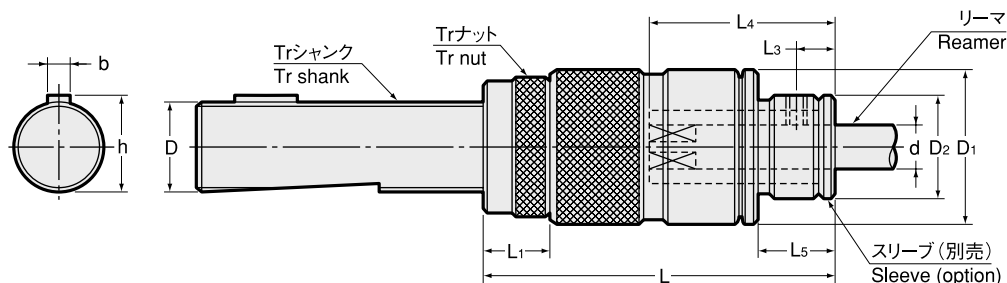
フローティングホルダ  
Floating Holder



# FH-Tr

## フローティングホルダ

### Floating Holder



商品コード Code	型式 Model	リーマのシャンク径 Reamer shank	スリーブ型式 Sleeve size	フロート量 Float		D	b	h	D1	L	L1	L3	L5	D2	kg	—
				平行フロート Radial	傾き角 Angular											
0180 00003000	<b>FH0 -Tr16</b>	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	16	5	17.2	28	62~80	12	7	15	19.5	0.3	42,960
0180 00003001	<b>-Tr16T</b>	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	16	3	17.3	28	62~80	12	7	15	19.5		42,960
0180 00003002	<b>-Tr16N</b>	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	16	4	17.5	28	62~80	12	7	15	19.5	0.3	42,960
0180 00003003	<b>-Tr19</b>	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	19	5	21.1	28	62~80	12	7	15	19.5	0.4	42,960
0180 00003004	<b>-Tr20</b>	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	20	5	21.2	28	62~75	12	7	15	19.5	0.4	42,960
0180 00003100	<b>FH1 -Tr16</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0~0.4 調整可能	0~1° Adjustable	16	5	17.2	36	69~87	12	8	19	23	0.4	45,320
0180 00003101	<b>-Tr16T</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0~0.4 調整可能	0~1° Adjustable	16	3	17.3	36	69~87	12	8	19	23		45,320
0180 00003102	<b>-Tr16N</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0~0.4 調整可能	0~1° Adjustable	16	4	17.5	36	69~87	12	8	19	23	0.4	45,320
0180 00003103	<b>-Tr19</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0~0.4 調整可能	0~1° Adjustable	19	5	21.1	36	66~84	12	8	19	23	0.5	45,320
0180 00003104	<b>-Tr20</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0~0.4 調整可能	0~1° Adjustable	20	5	21.2	36	66~79	12	8	19	23	0.5	45,320
0180 00003105	<b>-Tr22</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0~0.4 調整可能	0~1° Adjustable	22	5	24.1	36	66~84	12	8	19	23	0.5	45,320
0180 00003106	<b>-Tr24</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0~0.4 調整可能	0~1° Adjustable	24	5	26.1	36	66~94	12	8	19	23	0.6	45,320
0180 00003107	<b>-Tr25</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0~0.4 調整可能	0~1° Adjustable	25	6	26.5	36	66~84	12	8	19	23	0.6	45,320
0180 00003208	<b>FH2 -Tr26T</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0~0.6 調整可能	0~1° Adjustable	26	5	28.1	55	87~110	12	14	25	38	1.2	52,380
0180 00003209	<b>-Tr26N</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0~0.6 調整可能	0~1° Adjustable	26	7	28.6	55	87~110	12	14	25	38	1.2	52,380
0180 00003210	<b>-Tr28</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0~0.6 調整可能	0~1° Adjustable	28	6	29.5	55	87~118	12	14	25	38	1.2	52,380
0180 00003211	<b>-Tr30</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0~0.6 調整可能	0~1° Adjustable	30	7	33.1	55	89~118	14	14	25	38	1.3	52,380
0180 00003212	<b>-Tr32</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0~0.6 調整可能	0~1° Adjustable	32	8	33.5	55	89~115	14	14	25	38	1.5	52,380
0180 00003213	<b>-Tr35</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0~0.6 調整可能	0~1° Adjustable	35	7	38.1	55	89~125	14	14	25	38	1.6	52,380
0180 00003214	<b>-Tr36</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0~0.6 調整可能	0~1° Adjustable	36	8	37.5	55	89~127	14	14	25	38	1.7	52,380
0180 00003215	<b>-Tr36N</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0~0.6 調整可能	0~1° Adjustable	36	10	39.6	55	89~127	14	14	25	38		52,380

L4 寸法 L4 Dimension		
型式 Model	リーマのシャンク径 Reamer shank	L4
<b>FH0 FH1</b>	3.00 ~ 3.79	23
	3.80 ~ 4.79	26
	4.80 ~ 5.49	30
	5.50 ~ 10.00	35
<b>FH2</b>	8.10 ~ 10.79	42
	10.80 ~ 12.09	50
	12.10 ~ 20.00	55

スリーブは別途ご注文下さい。  
フロート量の調整はアジャスタブルピンレンチ GWA 型をご使用下さい。(P. 460)  
Sleeve is sold separately.  
To adjust the floating amount, please use the adjustable pin wrench GWA.  
Please refer to P. 460 for GWA.

型式 Model	レンチ Wrench
FH1	GWA1
FH2	

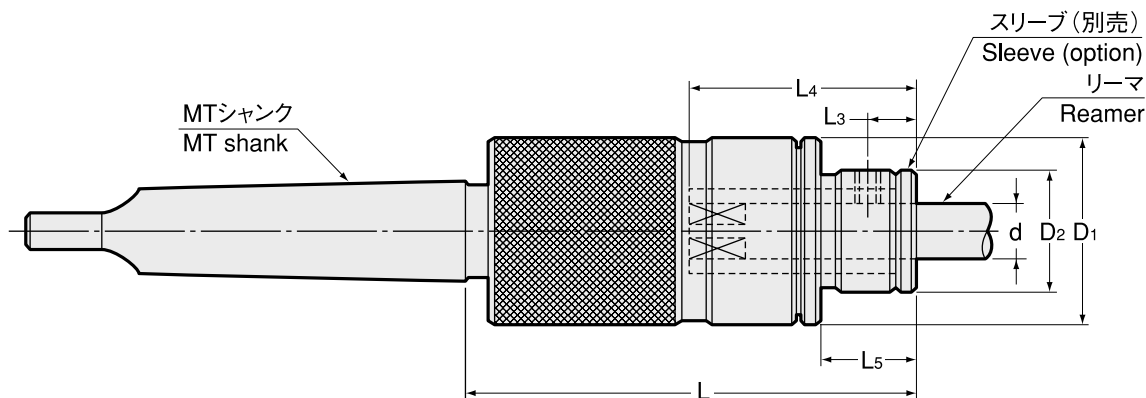
**スリーブ  
Sleeve**  
P. 498

ご注文例 **Ordering Example**  
**FH0 - Tr20**  
シャンクサイズ  
Shank size

# FH-MT

## フローティングホルダ

### Floating Holder



商品コード Code	型式 Model	d リーマのシャンク径 Reamer shank	スリーブ型式 Sleeve size	フロート量 Float		D1	L	L3	L5	D2	kg	—
				平行フロート Radial	傾き角 Angular							
0180 0002001	<b>FH0 -MT1</b>	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	28	65	7	15	19.5	0.3	37,080
0180 0002002	<b>-MT2</b>	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	28	65	7	15	19.5	0.4	37,080
0180 0002101	<b>FH1 -MT1</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0 ~ 0.4 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	36	70	8	19	23	0.4	39,430
0180 0002102	<b>-MT2</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0 ~ 0.4 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	36	70	8	19	23	0.5	39,430
0180 0002202	<b>FH2 -MT2</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0 ~ 0.6 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	55	95	14	25	38	1.2	45,320
0180 0002203	<b>-MT3</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0 ~ 0.6 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	55	95	14	25	38	1.3	45,320

#### L4 寸法 L4 Dimension

型式 Model	d リーマのシャンク径 Reamer shank	L4
<b>FH0 FH1</b>	3.00 ~ 3.79	23
<b>FH0 FH1</b>	3.80 ~ 4.79	26
<b>FH0 FH1</b>	4.80 ~ 5.49	30
<b>FH0 FH1</b>	5.50 ~ 10.00	35
<b>FH2</b>	8.10 ~ 10.79	42
<b>FH2</b>	10.80 ~ 12.09	50
<b>FH2</b>	12.10 ~ 20.00	55

スリーブは別途ご注文下さい。

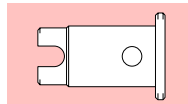
フロート量の調整はアジャスタブルピンレンチ GWA 型をご使用下さい。(P. 460)

Sleeve is sold separately.

To adjust the floating amount, please use the adjustable pin wrench GWA.

Please refer to P. 460 for GWA.

スリーブ  
Sleeve  
P. 498



型式 Model	レンチ Wrench
FH1	GWA1
FH2	

#### ご注文例 Ordering Example

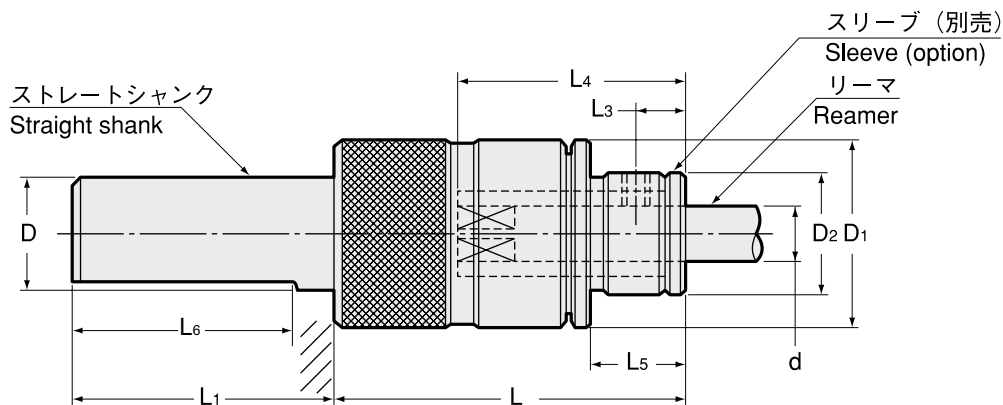
**FH0 - MT1**

シャンクサイズ  
Shank size

# FH-ST

## フローティングホルダ

### Floating Holder



商品コード Code	型式 Model	リーマのシャンク径 Reamer shank d	スリーブ型式 Sleeve size	フロート量 Float		D	D1	L	L1	L3	L5	L6	D2	kg	—
				平行フロート Radial	傾き角 Angular										
0180 00001000	<b>FH0 -ST15.875</b>	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	15.875	28	50	50	7	15	40	19.5	0.2	27,660
0180 00001001	<b>-ST16</b>	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	16	28	50	50	7	15	40	19.5	0.2	27,660
0180 00001002	<b>-ST19.05</b>	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	19.05	28	50	50	7	15	40	19.5	0.2	27,660
0180 00001003	<b>-ST20</b>	3.00 ~ 8.00	FHS0	0.4	1°	20	28	50	50	7	15	40	19.5	0.3	27,660
0180 00001100	<b>FH1 -ST15.875</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0 ~ 0.4 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	15.875	36	54	50	8	19	40	23	0.3	28,840
0180 00001101	<b>-ST16</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0 ~ 0.4 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	16	36	54	50	8	19	40	23	0.3	28,840
0180 00001102	<b>-ST19.05</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0 ~ 0.4 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	19.05	36	54	50	8	19	40	23	0.4	28,840
0180 00001103	<b>-ST20</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0 ~ 0.4 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	20	36	54	50	8	19	40	23	0.4	28,840
0180 00001104	<b>-ST25</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0 ~ 0.4 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	25	36	54	50	8	19	40	23	0.4	28,840
0180 00001105	<b>-ST25.4</b>	4.00 ~ 10.00	FHS1	0 ~ 0.4 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	25.4	36	54	50	8	19	40	23	0.4	28,840
0180 00001204	<b>FH2 -ST25</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0 ~ 0.6 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	25	55	75	50	14	25	40	38	0.9	33,550
0180 00001205	<b>-ST25.4</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0 ~ 0.6 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	25.4	55	75	50	14	25	40	38	0.9	33,550
0180 00001206	<b>-ST32</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0 ~ 0.6 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	32	55	75	70	14	25	55	38	1.1	33,550
0180 00001207	<b>-ST35</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0 ~ 0.6 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	35	55	75	70	14	25	55	38	1.2	33,550
0180 00001208	<b>-ST38.1</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0 ~ 0.6 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	38.1	55	75	70	14	25	55	38	1.3	33,550
0180 00001209	<b>-ST40</b>	8.10 ~ 20.00	FHS2	0 ~ 0.6 調整可能 Adjustable	0 ~ 1°	40	55	75	70	14	25	55	38	1.4	33,550

L4 寸法 L4 Dimension		
型式 Model	リーマのシャンク径 Reamer shank d	L4
<b>FH0 FH1</b>	3.00 ~ 3.79	23
<b>FH0 FH1</b>	3.80 ~ 4.79	26
<b>FH0 FH1</b>	4.80 ~ 5.49	30
<b>FH0 FH1</b>	5.50 ~ 10.00	35
<b>FH2</b>	8.10 ~ 10.79	42
<b>FH2</b>	10.80 ~ 12.09	50
<b>FH2</b>	12.10 ~ 20.00	55

スリーブは別途ご注文下さい。

フロート量の調整はアジャスタブルピンレンチ GWA 型をご使用下さい。(P.460)

Sleeve is sold separately.

To adjust the floating amount, please use the adjustable pin wrench GWA.

Please refer to P. 460 for GWA.

型式 Model	レンチ Wrench
FH1	GWA1
FH2	

**スリーブ  
Sleeve  
P.498**

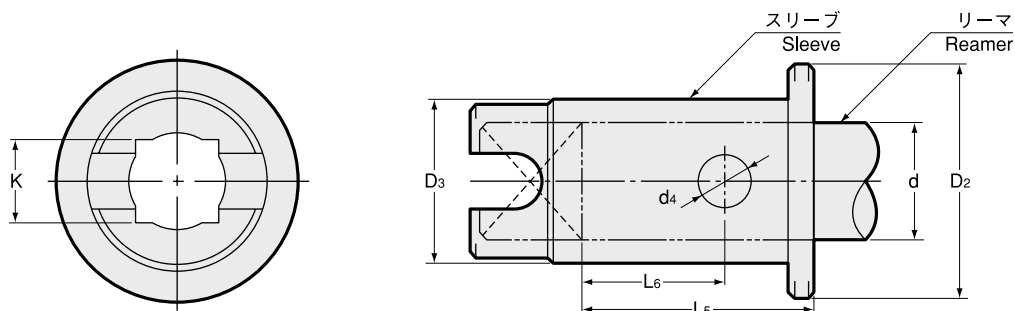
ご注文例 Ordering Example

**FH0 -ST16**

シャンクサイズ  
Shank size

# フローティングホルダ スリーブ

Floating Holder Sleeve



商品コード Code	型式 Model	リーマのシャンク径 Reamer shank		K C11	ホルダ Holder	L5	L6	D2	D3	d4	kg	—
		超え More than	以下 Less than									
0185 0000 ※※※※	FHS0-φd	2.99	3.35	2.5	FH0-〇〇	18	11	19.5	11	5	0.03	10,010
		3.35	3.78	2.8	FH0-〇〇	17	10	19.5	11	5	0.03	10,010
		3.78	4.30	3.2	FH0-〇〇	20	13	19.5	11	5	0.03	10,010
		4.30	4.70	3.5	FH0-〇〇	20	13	19.5	11	5	0.02	10,010
		4.70	5.40	4.0	FH0-〇〇	23	16	19.5	11	5	0.02	10,010
		5.40	6.00	4.5	FH0-〇〇	28	21	19.5	11	5	0.02	10,010
		6.00	6.70	5.0	FH0-〇〇	27	20	19.5	11	5	0.02	10,010
		6.70	7.30	5.5	FH0-〇〇	27	20	19.5	11	5	0.02	10,010
0185 0001 ※※※※	FHS1-φd	3.99	4.30	3.2	FH1-〇〇	20	12	23	13	6	0.04	10,010
		4.30	4.70	3.5	FH1-〇〇	20	12	23	13	6	0.04	10,010
		4.70	5.40	4.0	FH1-〇〇	23	15	23	13	6	0.03	10,010
		5.40	6.00	4.5	FH1-〇〇	28	20	23	13	6	0.03	10,010
		6.00	6.70	5.0	FH1-〇〇	27	19	23	13	6	0.03	10,010
		6.70	7.30	5.5	FH1-〇〇	27	19	23	13	6	0.03	10,010
		7.30	8.00	6.0	FH1-〇〇	26	18	23	13	6	0.03	10,010
		8.00	8.60	6.5	FH1-〇〇	26	18	23	13	6	0.03	10,010
0185 0002 ※※※※	FHS2-φd	8.09	8.60	6.5	FH2-〇〇	33	19	38	26	7	0.20	10,010
		8.60	9.50	7.0	FH2-〇〇	32	18	38	26	7	0.20	10,010
		9.50	10.70	8.0	FH2-〇〇	31	17	38	26	7	0.19	10,010
		10.70	12.00	9.0	FH2-〇〇	38	24	38	26	7	0.19	10,010
		12.00	13.50	10.0	FH2-〇〇	42	28	38	26	7	0.17	10,010
		13.50	14.70	11.0	FH2-〇〇	41	27	38	26	7	0.16	10,010
		14.70	16.00	12.0	FH2-〇〇	40	26	38	26	7	0.15	10,010
		16.00	17.20	13.0	FH2-〇〇	39	25	38	26	7	0.14	10,010
17.20	18.70	14.0	FH2-〇〇	38	24	38	26	7	0.12	10,010		
18.70	20.00	15.0	FH2-〇〇	37	23	38	26	7	0.11	10,010		

スリーブ内径 d は 0.01 とびに規格があります。  
Available in increments of 0.01 mm according to size of reamer shank.

※には、リーマのシャンク径が入ります。  
FHS1-6.0 の商品コードは 0185 00010600 になります。

ご注文例 Ordering Example

**FHS1 - 6.0**

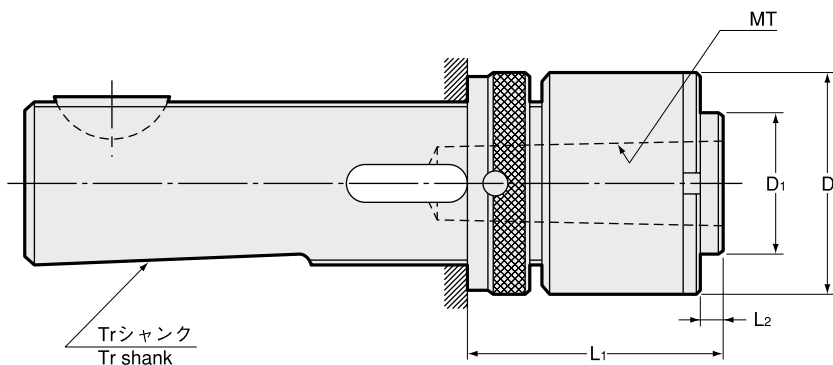
リーマシャンク径  
Reamer shank dia.

# GPK, GP

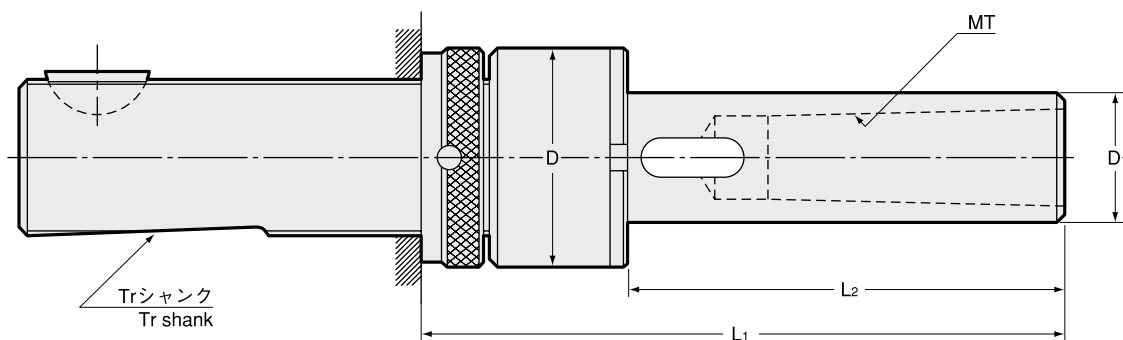
フローティングホルダ

Floating Holder

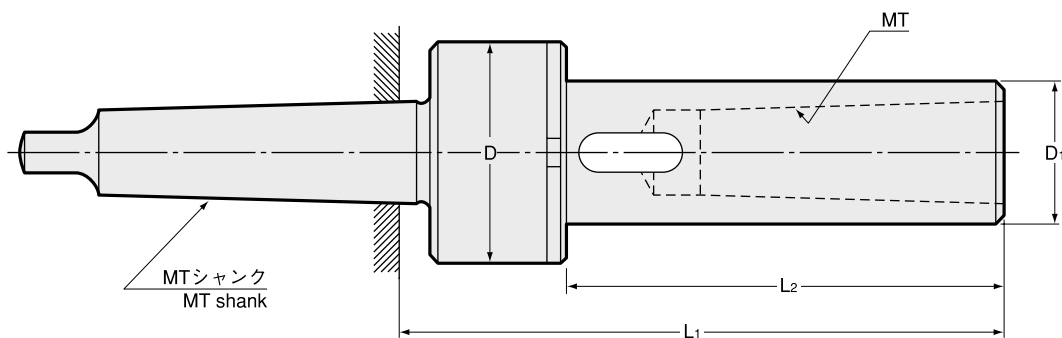
GPK/Tr



GP/Tr



GP/MT



## 用途 Applications

専用機、トランスファーマシンでのリーマ加工。  
Reaming with special purpose machines and transfer machines.

## 特長 Feature

1. スラストベアリングによる確実な平行フロート
  2. スプラインシャフトによるスムーズなフロート駆動
  3. 自己求心性
1. Parallel floating by thrust bearing.
  2. Smooth floating drive by spline shaft.
  3. Self-centering function.

GPK / Tr

商品コード Code	型式 Model	刃具シャンク Shank size	ラジアルフロート Radial float	D	D1	L1	L2	kg	—
0160 00000128	<b>GPK1</b> /Tr28×2	MT1	0.5	40	26	49 ~ 81	5	0.7	別途見積 Quotation upon request separately
0160 00000136	/Tr36×2	MT1	0.5	40	26	51 ~ 90	5	1.1	
0160 00000228	<b>GPK2</b> /Tr28×2	MT2	0.5	50	32	55 ~ 87	7	0.9	
0160 00000236	/Tr36×2	MT2	1	50	32	55 ~ 94	5	1.3	
0160 00000336	<b>GPK3</b> /Tr36×2	MT3	0.5	67	42	63 ~ 102	5	1.6	
0160 00000348	/Tr48×2	MT3	1.5	67	42	67 ~ 107	5	2.5	
0160 00000448	<b>GPK4</b> /Tr48×2	MT4	1.5	67	42	74 ~ 124	10	2.6	

GP / Tr

商品コード Code	型式 Model	刃具シャンク Shank size	ラジアルフロート Radial float	D	D1	L1	L2	kg	—
0160 01000116	<b>GP1</b> /Tr16×1.5	MT1	0.5	32	18	112 ~ 142	74	0.4	別途見積 Quotation upon request separately
0160 01000120	/Tr20×2	MT1	0.5	32	18	112 ~ 142	74	0.5	
0160 01000220	<b>GP2</b> /Tr20×2	MT2	0.5	40	26	132 ~ 162	88	0.7	
0160 01000228	/Tr28×2	MT2	0.5	40	26	132 ~ 164	88	0.9	
0160 01000328	<b>GP3</b> /Tr28×2	MT3	1	50	32	157 ~ 189	109	1.3	
0160 01000336	/Tr36×2	MT3	1	50	32	159 ~ 198	109	1.6	
0160 01000436	<b>GP4</b> /Tr36×2	MT4	1.5	67	42	192 ~ 231	134	2.7	
0160 01000448	/Tr48×2	MT4	1.5	67	42	196 ~ 246	134	3.8	

GP / MT

商品コード Code	型式 Model	刃具シャンク Shank size	ラジアルフロート Radial float	D	D1	L1	L2	kg	—
0160 02000011	<b>GP1</b> / MT1	MT1	0.5	32	18	106	74	0.3	別途見積 Quotation upon request separately
0160 02000012	/ MT2	MT1	0.5	32	18	107	74	0.4	
0160 02000022	<b>GP2</b> / MT2	MT2	0.5	40	26	127	88	0.6	
0160 02000023	/ MT3	MT2	0.5	40	26	127	88	0.7	
0160 02000033	<b>GP3</b> / MT3	MT3	1	50	32	152	109	1.1	
0160 02000034	/ MT4	MT3	1	50	32	153	109	1.4	
0160 02000044	<b>GP4</b> / MT4	MT4	1.5	67	42	186	134	2.4	
0160 02000045	/ MT5	MT4	1.5	67	42	187	134	3.2	
0160 02000055	<b>GP5</b> / MT5	MT5	1.5	88	58	232.5	166	5.5	

ご注文例 Ordering Example

**GP2 / MT2**

シャンクサイズ  
Shank size

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
付属・モノリ

スタブホルダー  
Stub holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプター  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

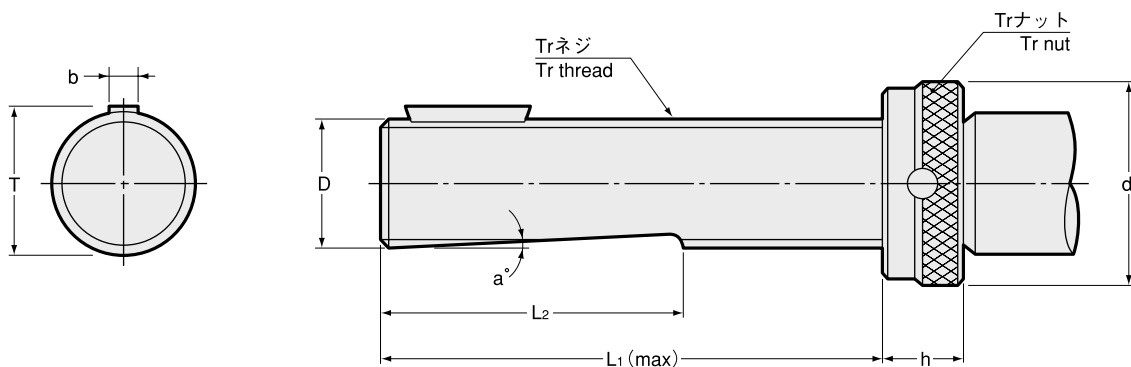
アジャスタブルアダプター  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

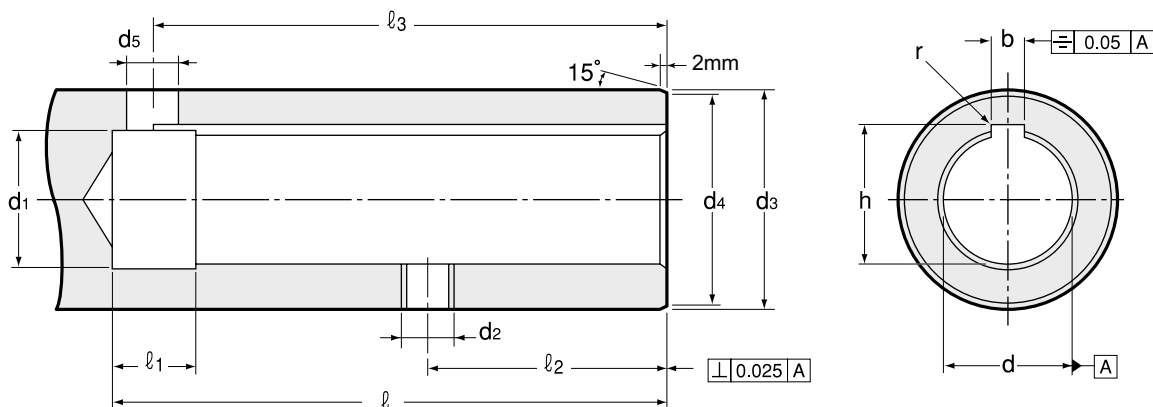
フローティングホルダー  
Floating Holder

アジャスタブルシャンク寸法詳細 (DIN仕様)  
Dimension for Adjustable Shank (DIN Standard)



Tr ネジサイズ Tr thread size	D h6	d1	T	b h9	L1	L2	h	a°
Tr.16×1.5	16	25	17.1 <sub>0</sub> <sup>-0.25</sup>	5	73	43	12	2
Tr.20×2	20	32	21.1 <sub>0</sub> <sup>-0.25</sup>	5	76	46	12	2
Tr.28×2	28	40	29.5 <sub>0</sub> <sup>-0.25</sup>	6	83	51	12	2
Tr.36×2	36	50	37.5 <sub>0</sub> <sup>-0.35</sup>	8	104	65	14	2
Tr.48×2	48	67	49.9 <sub>0</sub> <sup>-0.35</sup>	10	126	76	18	2

DIN仕様スピンドル規格  
DIN Spindle Dimension



寸法 Size	d H6	l (min)	d1	d2	d3 g6	d4	d5	l1	l2 ±0.1	l3	b	h +0.1 0	r
16	16	74	16.6	M 6	25	24	6	8	34	70	5 +0.145 +0.070	17.3	0.2
20	20	77	20.6	M 6	32	31	6	8	34	73	5 +0.145 +0.070	21.3	0.2
28	28	85	28.6	M 8	40	39	8	10	38	80	6 +0.145 +0.070	29.7	0.4
36	36	106	36.8	M 8	50	49	10	10	45	101	8 +0.170 +0.080	37.7	0.4
48	48	129	48.8	M10	67	66	12	12	57	123	10 +0.170 +0.080	50.1	0.4

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

タップアダプタ  
Tap Adapter

ドリリングチャック  
Drilling Chuck

アジャスタブルアダプタ  
Adjustable Adapter

エンドミルチャック  
Endmill Chuck

ストレートドリルチャック  
Straight Drill Chuck

フロートタイプホルダ  
Floating Holder

# MEMO



# 関連機器

関連機器 シリーズ  
RELATED EQUIPMENT SERIES

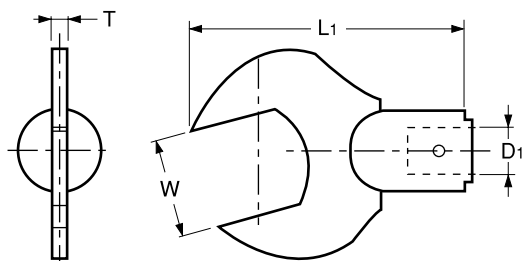
# SH / CL

## スパナヘッド / トルクレンチ

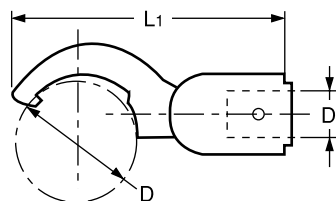
Spanner Head / Torque Wrench

### スパナヘッド Spanner head

Type1

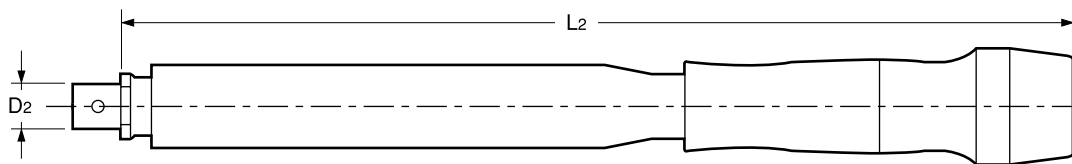


Type2



商品コード Code	キャップ Nut	型式 Model	Type	W	T	D	D1	L1	設定トルク Torque	トルクレンチ Torque wrench
3150 00001110	ERP-8	SH -11-10	1	11	6.5	—	10	51	5 ~ 7Nm	CL25N5 × 10D
3150 00001410	ERP-11S	SH -14-10	1	14	6.5	—	10	52	15 ~ 20Nm	CL25N5 × 10D
3150 00002310	HDP-07A	SH -23-10	2	—	—	23	10	60	10 ~ 15Nm	CL25N5 × 10D
3150 00000115	HDP-09, KDP-1916	SH -1A-15	1	24	4.5	—	15	78	30 ~ 35Nm	CL50N × 15D
3150 00000315	HDP-12, KDP-2422	SH -3A-15	1	30	4.5	—	15	83	35 ~ 40Nm	CL100N × 15D
3150 00000415	HDP-16, KDP-2825	SH -4A-15	1	33	4.5	—	15	84	40 ~ 45Nm	CL100N × 15D
3150 00000515	HDP-22, KDP-3632	SH -5A-15	1	42	5.5	—	15	89	55 ~ 60Nm	CL100N × 15D
3150 00000619	HDP-32	SH -6A-19	2	—	—	66	19	118	80 ~ 90Nm	CL200N × 19D
3150 00002515	GDP-09	SH -25-15	2	—	—	29	15	77	30 ~ 35Nm	CL50N × 15D
3150 00003415	GDP-12	SH -34-15	2	—	—	38	15	82	35 ~ 40Nm	CL100N × 15D
3150 00003415	GDP-16	SH -34-15	2	—	—	38	15	82	40 ~ 45Nm	CL100N × 15D
3150 00004515	GDP-22	SH -45-15	2	—	—	49	15	86	55 ~ 60Nm	CL100N × 15D

### トルクレンチ Torque wrench



商品コード Code	型式 Model	トルク調整範囲 Torque range	D2	L2	スパナヘッド Spanner head
3154 01010000	CL 25N5 × 10D	5 ~ 25Nm	10	205	SH-11-10, SH-14-10, SH-23-10
3154 00020000	CL 50N × 15D	10 ~ 50Nm	15	219	SH-1A-15, SH-25-15
3154 00030000	CL 100N × 15D	20 ~ 100Nm	15	294	SH-3A-15, SH-4A-15, SH-5A-15, SH-34-15, SH-45-15
3154 00040000	CL 200N × 19D	40 ~ 200Nm	19	435	SH-6A-19

トルク設定は必ず取扱説明書に従い、スパナヘッド指定のトルクでご使用下さい。  
Please use spanner head with correct torque in accordance with manual.

# SOTP

## 非接触式ツールプリセッタ Aegis-i シリーズ

Contactless Tool Presetter Aegis-i Series



### ご注文例 Ordering Example

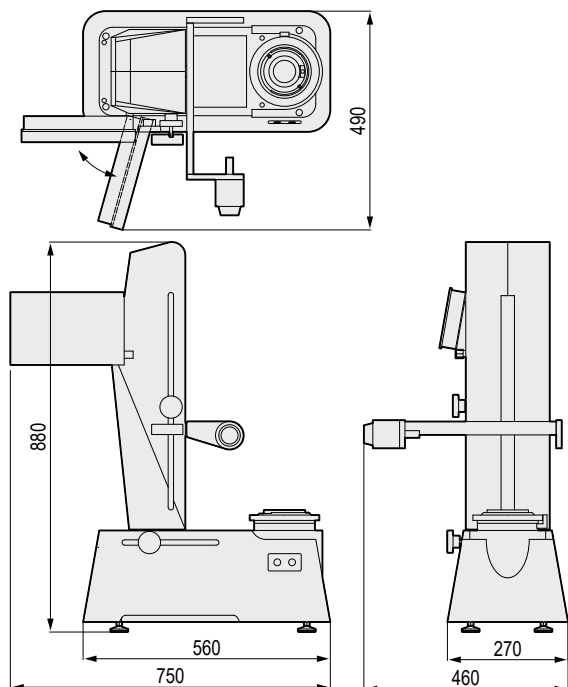
## SOTP - 400 - 1A

対応ブルスタッド  
Retention Stud (BT)

商品コード Code	型式 Model	対応ブルスタッド Retention Stud (BT)
4940 00040011	SOTP-400-1A	PSB-7, PSB-8, PSB-14, PSB-19
4940 00040013	SOTP-400-1C	PSB-17
4940 00040024	SOTP-400-2D	PSB-24
4940 00040025	SOTP-400-2E	PSB-50P

- ・ 対応ブルスタッドをもとに型式を選定して下さい。
- ・ 上記以外のブルスタッドにも対応可能です。詳細はお問い合わせ下さい。
- ・ Please select a model based on the retention stud type.
- ・ Retention stud not shown in the above chart can be also used. Please contact NT Tool Corporation for details.

### プリセッタ仕様 Specification of SOTP



外観寸法 External dimensions	750x490x880(WxDxH)
重量 Weight	75kg
電源 Power supply	100 ~ 240V AC, 50/60Hz
消費電力 Power consumption	15W
エア圧 Air pressure	0.4 ~ 0.6MPa
測定範囲 Measurement	X軸(径) X-axis ...φ300mmまで Z軸(高さ) Z-axis ...400mmまで <sup>*1</sup>
最小表示 Minimum reading	0.001mm
スピンドルサイズ Spindle Size	BT50 (別途アダプタにて変更可能) BT50 (Adapters for different spindle sizes available.)
クランプ方式 Clamp method	メカクランプ (2000N) Mechanical clamp
カメラ仕様 Specifications of camera	33万画素 CCD モノクロ 0.33 million pixel CCD monochrome
画面倍率 Screen magnification ratio	11.5倍 11.5 × Magnification
画面サイズ Display size	10.1インチタッチパネル 10.1"
刃先計測範囲 Cutting edge measurement range	9.6 x 7.2 mm
メニュー操作方法 Menu manipulation method	タッチパネル Touch panel
表示言語 Language selection	日本語、英語 Japanese, English
付属品 Accessories	フィルターレギュレーター、タッチペン Filter regulator, Stylus pen
スピンドル回転方法 Language selection	手動 Manual

アダプタ  
Adapter

P. 507



アクセサリ類  
Accessories

P. 507



\*1 アダプタを使用する時はアダプタの厚み分Z軸方向の測定範囲が変化します。 The measurement range of the Z-axis is narrowed by adapter's thickness.  
 ・ インチ表示、メートル表示の両方に対応しています。 Switchable between Inch and Metric display.  
 ・ 製品のデザイン及び仕様は予告なく変更する場合があります。 Specifications and design of the product are subject to change without notice.

# AOTP

## 非接触式ツールプリセッタ Aegis-i シリーズ

Contactless Tool Presetter Aegis-i Series



### ご注文例 Ordering Example

**AOTP-500-1A** ○○

刃先高さ調整機構なし：表記なし Without cutting edge height adjustment: Leave blank  
刃先高さ調整機構あり：「P」を追記 With cutting edge height adjustment: Add "P"

スピンドル回転仕様・手動回転：表記なし Manual Spindle Rotation: Leave blank  
スピンドル回転仕様・モータードライブ：「M」を追記 Automatic Spindle Rotation: Add "M"

商品コード Code	型式 Model	対応プルスタッド Retention Stud (BT)
4940 00※50011	AOTP-500-1A	PSB-7, PSB-8, PSB-14, PSB-19 PSB-7-CH, PSB-8-CH
4940 00※50013	AOTP-500-1C	PSB-17
4940 00※50024	AOTP-500-2D	PSB-24
4940 00※50025	AOTP-500-2E	PSB-50P

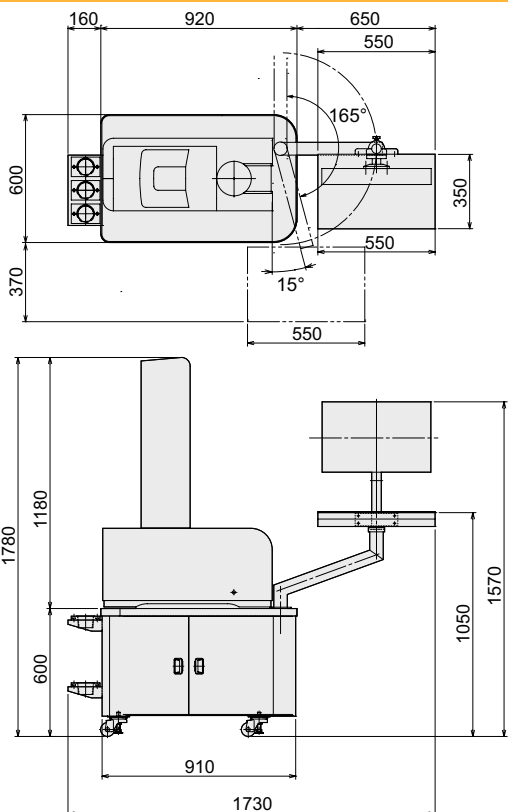
商品コードの※は M 仕様：1、P 仕様：2、MP 仕様：3 となります。

- 対応プルスタッドをもとに型式を選定して下さい。
- 上記以外のプルスタッドにも対応可能です。詳細はお問い合わせ下さい。
- Please select a model based on the retention stud type.
- Retention stud not shown in the above chart can be also used. Please contact NT Tool Corporation for details.

オプション Unit Option		
	標準 Standard	オプション Option
スピンドル回転方法 Spindle rotation	手動回転のみ Manual	モータードライブで自動化出来ます。 Automatic (Motor driven)
刃先高さ調整機構 Cutting edge height adjustment	—	正面に操作ハンドルを追加し、刃先の高さ調整を行うことが出来ます。 Height adjustment handle can be added to the front.

上記以外にもお客様のご要望に合わせてカスタマイズが可能です。詳細はお問い合わせください。  
In addition to those options, customization of software and body is possible upon request. Please contact NT TOOL for details.

### プリセッタ仕様 Specification of AOTP



外観寸法 External dimensions	1730x600x1780 (WxDxH)
重量 Weight	約 300kg
電源 Power supply	100 ~ 240V AC, 50/60Hz
消費電力 Power consumption	300W
エア圧 Air pressure	0.4 ~ 0.6Mpa
測定範囲 Measurement	X 軸 (径) X-axis ..... $\phi$ 400mm まで Z 軸 (高さ) Z-axis .....500mm まで <sup>*1</sup>
最小表示 Minimum reading	0.001mm
スピンドルサイズ Spindle Size	BT50 (別途アダプタにて変更可能) BT50 (Adapters for different spindle sizes available.)
クランプ方式 Clamp method	メカクランプ Mechanical clamp
カメラ仕様 Specifications of camera	130 万画素 CCD モノクロ 1.3 million pixel CCD monochrome
画面倍率 Screen magnification ratio	30 倍 30 × Magnification
画面サイズ Display size	21.5 インチタッチパネル 21.5"
刃先計測範囲 Cutting edge measurement range	9.0 x 6.5 mm
メニュー操作方法 Menu manipulation method	タッチパネル、マウス、キーボード Touch panel, mouse, keyboard
表示言語 Language selection	日本語、英語、韓国語 Japanese, English, Korean
付属品 Accessories	アダプタトレイ Adapter tray

\*1 アダプタを使用する時はアダプタの厚み分 Z 軸方向の測定範囲が変化します。The measurement range of the Z-axis is narrowed by adapter's thickness.  
• インチ表示、メートル表示の両方に対応しています。Switchable between Inch and Metric display.  
• 製品のデザイン及び仕様は予告なく変更する場合があります。Specifications and design of the product are subject to change without notice.

AOTP & SOTP 用アダプタ (別売) Adapter (Sold Separately)

BT50 以外のホルダを測定する場合は変換アダプタが必要です。詳細はお問い合わせください。  
To measure tool holders other than BT50 shank size, adapters are necessary. Please contact NT TOOL for details.

BT, CAT, SKシャンク用	HSK シャンク用	UTS シャンク用	ポリゴンシャンク用
			
<b>BT30用、 BT40/CAT40/SK40兼用</b> ※使用するフルスタッドの種類をご指示下さい。 ※Please designate the type of retention stud in use.	<b>HSK32, HSK40, HSK50, HSK63, HSK100</b>	<b>UTS6350, UTS10080</b>	<b>C3, C4, C5, C6</b>

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファ・ムドリ

スパンヘッドトルクレンチ  
Spanner Head Torque Wrench

ツールプリセッター  
Tool Presetter

AOTP & SOTP 用アクセサリ Accessories

ラベルプリンタ (別売) Label printer (Sold Separately)	商品コード Code	型式 Model	備考 Note
	4944 10000014	<b>AOTP-PRINT-BRO</b>	カートリッジ補充が必要無いサーモプリンタです。測定値をラベルに出力する事ができます。ツールの名前、型番、コメントを予め登録することでまとめて印字できます。 Thermal printer. No need for cartridges. Measured values can be printed. Tool name, model, and comments registered beforehand can be printed together.
<b>ご注文例 Ordering Example</b> <b>AOTP-PRINT-BRO</b>			
プリンタ用ラベル (別売) Label for printer (Sold Separately)	商品コード Code	型式 Model	備考 Note
	4944 10000015	<b>AOTP-PRINT-BRO-LA</b>	ラベル約64枚分。 ラベルサイズ: 100 x 24 mm Approx. 64 labels. Label size : 100 X 24mm
<b>ご注文例 Ordering Example</b> <b>AOTP-PRINT-BRO-LA</b>			
クリーニングパテ (プリセッタ本体に付属) Cleaning putty (Included with AOTP)	商品コード Code	型式 Model	備考 Note
	4944 10000013	<b>AOTP-DUST-C</b>	正確な測定結果を得るために刃先を清掃します。 To clean the cutting edge for accurate measurement.
<b>ご注文例 Ordering Example</b> <b>AOTP-DUST-C</b>			

クランプ  
Clamper

Rゼロセッター  
R Zero Setter

シンプルセッター  
Simple Setter

シロムカーチャッキングシステム  
Shrink Fit System

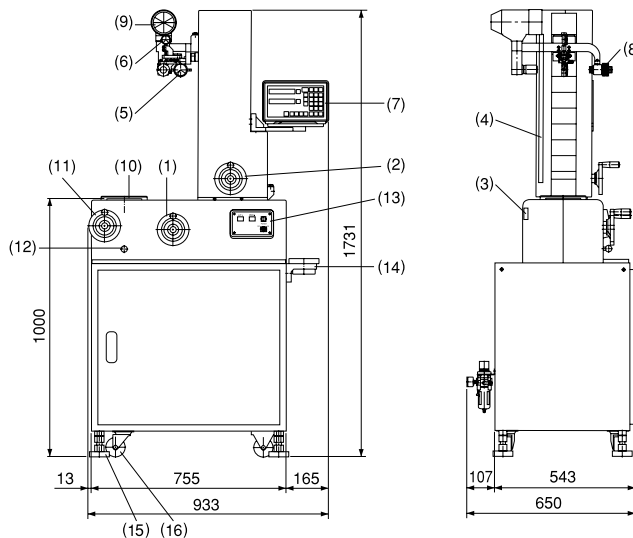
# NTP-300A, NTP-400

## ツールプリセッタ

### Tool Presetter

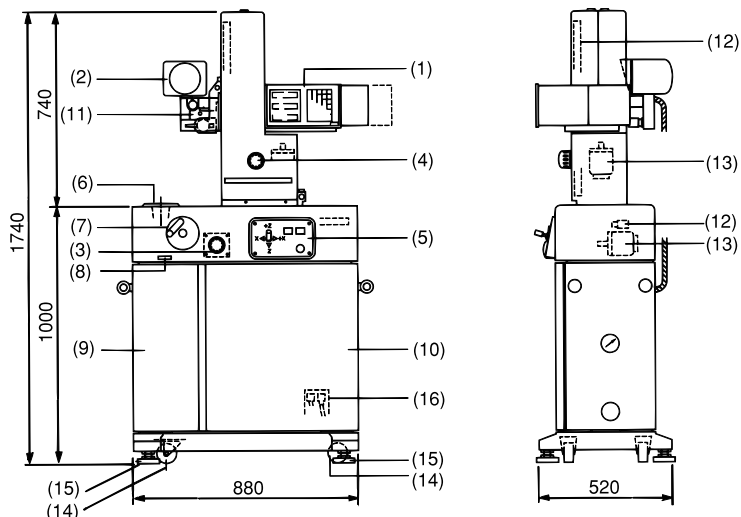
- 1台のプリセッタで数種のシャンク形状の工具測定可能。  
One presetter can measure various kinds of shanks with taper reduction parts.

#### NTP - 300A






- |                |                  |   |   |
|----------------|------------------|---|---|
| (1) X軸ハンドル     | (9) 投影器 (投影部)    | (1) X-axis handle                         | (9) Optical projector (Projecting unit) |
| (2) Z軸ハンドル     | (10) スピンドル       | (2) Z-axis handle                         | (10) Spindle                            |
| (3) X軸スケール     | (11) スピンドル回転ハンドル | (3) X-axis scale                          | (11) Spindle turning handle             |
| (4) Z軸スケール     | (12) スピンドル固定ノブ   | (4) Z-axis scale                          | (12) Spindle fixing knob                |
| (5) X軸ダイヤルゲージ  | (13) 操作盤         | (5) X-axis dial gauge                     | (13) Control panel                      |
| (6) Z軸ダイヤルゲージ  | (14) 工具締付台       | (6) Z-axis dial gauge                     | (14) Tool setting pot                   |
| (7) デジタル表示ユニット | (15) レベルボルト      | (7) Digital display                       | (15) Level bolts                        |
| (8) 投影器 (光源部)  | (16) キャスター       | (8) Optical projector (Light source unit) | (16) Casters                            |

#### NTP - 400



- |                 |                  |                            |                               |
|-----------------|------------------|----------------------------|-------------------------------|
| (1) デジタル表示ユニット  | (9) エアシリンダ収納部    | (1) Digital display        | (9) Air cylinder storage unit |
| (2) 投影器         | (10) 付属品収納箱      | (2) Optical projector      | (10) Accessory storage unit   |
| (3) X軸ハンドル      | (11) X,Z軸ダイヤルゲージ | (3) X-axis handle          | (11) Dial gauge for X,Z-axis  |
| (4) Z軸ハンドル      | (12) X,Z軸スケール    | (4) Z-axis handle          | (12) Scale for X,Z-axis       |
| (5) 操作盤         | (13) X,Z軸モータ     | (5) Control panel          | (13) Motor for X,Z-axis       |
| (6) スピンドル       | (14) キャスター       | (6) Spindle                | (14) Casters                  |
| (7) スピンドル回転ハンドル | (15) レベルボルト      | (7) Spindle turning handle | (15) Level bolts              |
| (8) スピンドル固定ノブ   | (16) 電源及びエア接続部   | (8) Spindle fixing knob    | (16) Connecting unit          |

仕様 Specifications		NTP-300A	NTP-400
測定範囲 Measurement range	X軸 (工具の直径: D) X axis (Tool diameter) Z軸 (工具の長さ: L) Z axis (Tool length)	D=0 ~ $\phi$ 300mm L=50 ~ 500mm	D=0 ~ $\phi$ 400mm L=50 ~ 500mm
最小読取単位 Min. readable unit	X軸 X-axis	デジタル表示 Digital display $\phi$ 0.002mm (直径 Diameter) 又は 0.001mm (半径 Radius)	
	Z軸 Z-axis	デジタル表示 Digital display 0.005mm	
ダイヤルゲージ Dial gauge	 1目盛 1 division	X軸 X-axis 0.001mm Z軸 Z-axis 0.01mm	
スピンドル形状 Spindle shank	 スピンドル Spindle	BT30 ~ BT50 HSK32 ~ HSK100 UTS5040 ~ UTS10080 (特殊製作 Special)	
マスタゲージ Master gauge	 150mm	スピンドル形状に合わせて 150mm のものが 1 本標準付属されています。 Including 150mm as standard.	
コラム移動方式 Column movement method		ハンドル送り (手動) Handle (Manual)	レバー送り (自動) Lever (Auto)
電源 Power supply		AC100V $\pm$ 10% 50/60Hz AC100V 以上のときは御指定下さい。 If voltage exceeds AC 100V, please advise when ordering.	
空圧源 Pneumatic supply	工具着脱装置用 For auto tool lock	0.4 ~ 0.7MPa	
重量 Weight		350kg	400kg
標準付属品 Standard accessories		レンチセット、テーパークリーナー、カバー一式、光源ランプ、取説、台座、精度表、 Wrench set, Taper cleaner, Cover set, Lamp, Operating manual, Pedestal, Precision table, Spanner	

本商品はメートル表示専用です。

Metric measurement only.

デジタル表示ユニット Digital display	
A: 標準品 Standard	B: RS232C 付 with RS232C

ブルスタッドボルト Retention stud		
MASI	MASII	その他 Others

その他の場合、NT ブルスタッド型もしくは機械メーカー及び機種を御連絡ください。

When ordering others, please specify.

### NTP-300A

ご注文例 Ordering Example



### NTP-400

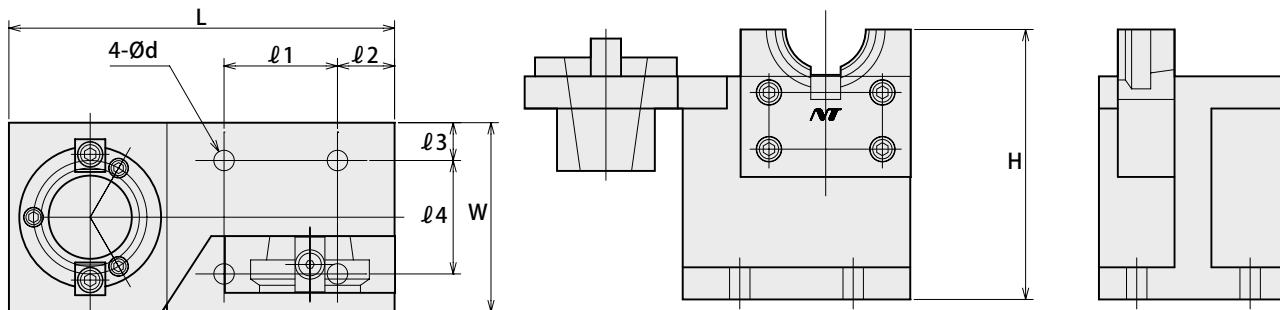
ご注文例 Ordering Example



# BCL

## BT クランパ

### BT Clamper



#### 用途・特長 Application / Feature

- BTシャンクのミーリングチャック、コレットホルダ等の刃物およびプルスタッドの取り付け、取り外しに使用します。
  - 作業台等に固定してご使用ください。
  - NBT-AHO、WBT-AHOシャンクは縦置きのみ使用できます。
  - CAT、SKシャンクには使用できません。
  - 刃具のプリセット高さ測定には使用出来ません。
- Used for installing or removing cutting tools and pullstud bolts from BT milling chucks, collet holders, etc.
  - Please fix on a working table before use.
  - NBT-AHO and WBT-AHO holders can only be used when unit is installed vertically.
  - Cannot be used with CAT or SK holders.
  - Not usable for measuring preset height of cutting tools.



#### クランパ本体 Body

商品コード Code	型式 Model	L	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	H	W	d	対応シャンクサイズ Shank size	—
5590 00000030	<b>BCL-30</b>	210	90.5	15	13	70.5	127	100	9	BT30	25,000
5590 00000040	<b>BCL-40</b>	210	90.5	15	13	70.5	127	100	9	BT40	25,000
5590 00000050	<b>BCL-50</b>	275	115	22	14	112	198	151	9	BT50	30,000

#### ご注文例 Ordering Example

**BCL - 30**  
対応シャンクサイズ  
Shank size

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

Spanner Head Torque Wrench  
スパナヘッドトルクレンチ

ツールプリセッター  
Tool Presetter

クランパ  
Clamper

Rゼロセッター  
"R" Zero Setter

シンプルセッター  
Simple Setter

シリンダーチャックシステム  
Shrink Fit System

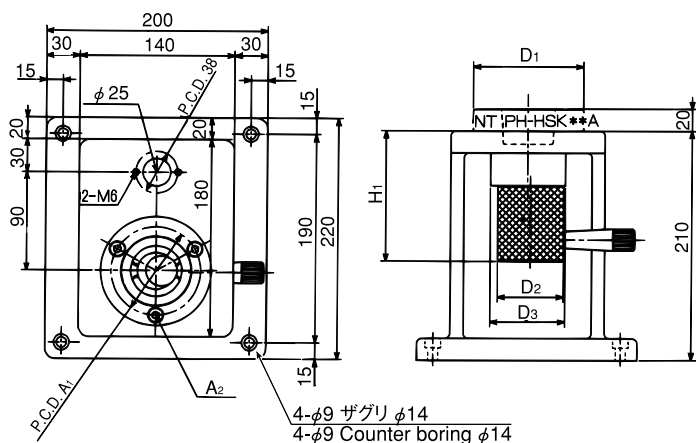


# SPN1-HSK

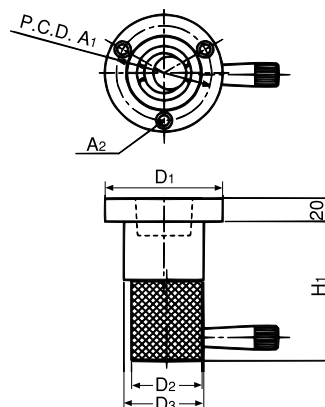
## HSK クランパ

### HSK Clamper

#### セット Set



#### ホルダサポート単品 Holder support only



#### 特長 Feature

1. HSK シャンク (A, C または T タイプ) を入れ、レバーを 90° 回転させるだけで確実に締め付け可能。
  2. 高さ測定にも使用可能。
1. Easy to clamp holder as just insert HSK (A, C, or T) shank and rotate knob 90 degrees.
  2. Tool length measurement is possible.

#### セット Set

商品コード Code	型式 Model	—
5580 00001040	SPN1 -HSK40A	103,790
5580 00001050	SPN1 -HSK50A	103,790
5580 00001063	SPN1 -HSK63A	103,790
5580 00001100	SPN1 -HSK100A	103,790

#### ホルダサポート単品 Holder support only

型式 Model	商品コード Code	D1	D2	D3	H1	A1	A2	—
PH -HSK40A	5584 00000040	80	47	54	127	65	3-M6	75,500
PH -HSK50A	5584 00000050	80	47	54	127	65	3-M6	75,500
PH -HSK63A	5584 00000063	118	60	85	125	102	3-M8	75,500
PH -HSK100A	5584 00000100	118	60	85	145	102	3-M8	75,500

#### ご注文例 Ordering Example

### SPN1 - HSK63A

ベース PBN-1 シャンクサイズ  
Base PBN-1 Shank size

#### ご注文例 Ordering Example

### PH - HSK63A

シャンクサイズ  
Shank size



BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファム・マトリ

スパナヘッドトルクレンチ  
Spanner Head Torque Wrench

ツールプリセッター  
Tool Presetter

クランパ  
Clamper

Rゼロセッター  
R Zero Setter

シンプルセッター  
Simple Setter

シユリンクカーチャッキングシステム  
Shrink Fit System

# HCL

## クランパ ( HSK、 UTS、 C 用 )

Clamper ( for HSK, UTS, C )

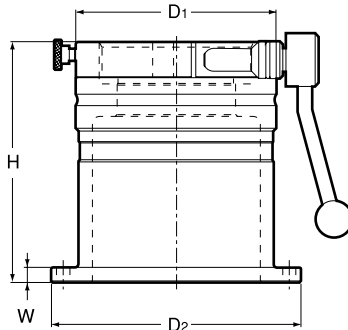
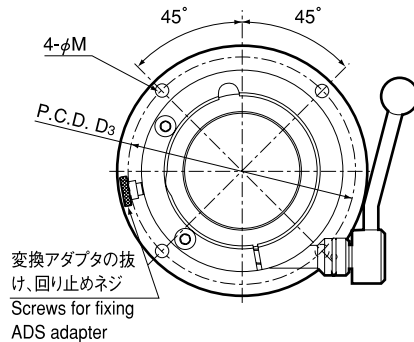
本体のみ  
Body only



本体+アダプタ  
Body+Adapter



HCL クランパ本体  
HCL Body



用途・特長  
Application / Feature

1. ミーリングチャック、コレットホルダ等のキャップの締め付けにご使用下さい。
  2. シャンクサイズ変換アダプタADSを併用することにより様々なサイズのシャンクのクランプが可能です。
  3. クランプレバーで締め付けるだけで、シャンクをクランプする事ができます。  
クランプレバーは力を入れやすい方向に自由に調整する事ができます。
  4. 樹脂製マットの採用により、シャンクのテーパ及びフランジ端面への傷付きを低減します。
1. Best suited for tightening milling chucks or collet chucks.
  2. With ADS adaptors, various different shanks can be clamped.
  3. Tool holder can be clamped by turning the clamp lever only. The clamp lever can be turned in either direction.
  4. ABS resins will prevent damages to taper or flange face of tool shank.

### HCL クランパ本体 HCL Body

商品コード Code	型式 Model	対応シャンク Shank size	D1	H	D2	D3	W	M	kg	—	シャンクサイズ 変換アダプタ Adapter
5590 06300000	<b>HCL -63</b>	HSK63、UTS6350、C6*1	98	162	131	115	10	9 (M8用 For M8)	4.6	67,200	ADS-63**
5590 10000000	<b>HCL -100</b>	HSK100、UTS10080	135	162	168	152	10	9 (M8用 For M8)	7.0	74,580	ADS-100**

- 刃具のプリセット高さ測定には使用できません。
  - 作業台、定盤等への取り付けボルト (4 個) は付属していません。
- \*1: C6シャンク使用時は、別売のかさ上げプレート (PL-HCL63-C6) を購入し、かさ上げしてご使用下さい。  
Do not use for measuring tool presetting length.  
Fixing bolts (4pcs) for installing to surface plate or work table are NOT included.  
\*1: When using C6 shank tools, use PL-HCL63-C6 pad plate (sold separately).

### ご注文例 Ordering Example

**HCL - 63**  
対応シャンクサイズ  
Shank size

### ADS シャンクサイズ変換アダプタ (別売) ADS Adapter (Option)

商品コード Code	型式 Model	対応シャンク Shank size	D4	L	kg	—	対応する本体 Body
5590 06325000	<b>ADS -6325</b>	HSK25	63	24.2	0.5	23,000	HCL-63
5590 06332000	<b>ADS -6332</b>	HSK32、C3*2	63	24.2	0.4	23,200	HCL-63
5590 06340000	<b>ADS -6340</b>	HSK40、C4	63	24.2	0.3	23,700	HCL-63
5590 06350000	<b>ADS -6350</b>	HSK50、UTS5040、C5	63	24.2	0.2	24,700	HCL-63
5590 10063000	<b>ADS -10063</b>	HSK63、UTS6350、C6	100	24.2	0.9	25,700	HCL-100
5590 10080000	<b>ADS -10080</b>	HSK80、C8	100	24.2	0.6	27,000	HCL-100

### ご注文例 Ordering Example

**ADS - 63 50**  
本体サイズ 対応シャンクサイズ  
Body size Shank size

- \*2: C3シャンク使用時は別売のかさ上げプレート (PL-HCL63-C3) を購入し、かさ上げしてご使用下さい。  
When using C3 shank tools, use PL-HCL63-C3 pad plate (sold separately).

### PL-HCL かさ上げプレート (別売) PL-HCL Plate (Option)

商品コード Code	型式 Model	D	d	T
5594 06300003	<b>PL-HCL63-C3</b>	31.5	26	3
5594 06300006	<b>PL-HCL63-C6</b>	62.5	50	2.5

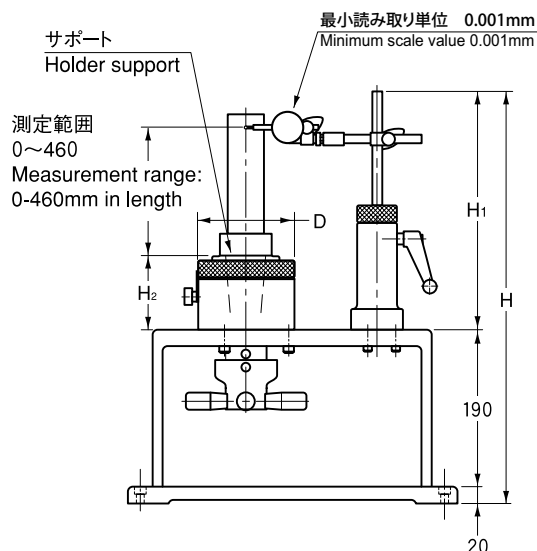
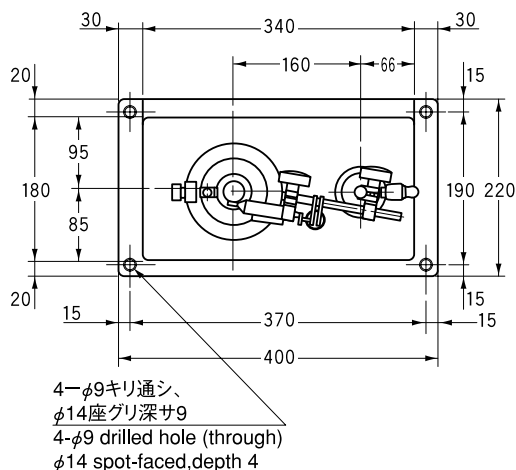
### ご注文例 Ordering Example

**PL - HCL63 - C3**  
本体サイズ 対応シャンクサイズ  
Body size Shank size

# SPZ-2

## "R" ゼロセッタ

"R" Zero Setter



### 特長 Feature

1. 突き出し 200mm 先端で  $3 \mu\text{m}$  以下の振れ精度実現 (HSK、UTS)
2. 回転サポート機能付 (BT、HSK、UTS)
3. ホルダ引き込み機構付

1. Less than  $3 \mu\text{m}$  runout accuracy at 200mm(HSK, UTS)
2. Rotary holder support for BT, HSK, UTS.
3. Holder pull-in mechanism.

商品コード Code	型式 Model	ホルダサポート Holder support	D	H	H1	H2	kg	—	プルスタッド Retention stud
3030 00003011	SPZ-2 -NT30-1	NT30	118	660	450	90	39	385,200	BT:MAS I MAS II
3030 00004011	SPZ-2 -NT40-1	NT40	118	660	450	90	39	385,200	BT:MAS I MAS II
3030 00005011	SPZ-2 -NT50-1	NT50	158	710	500	120	46	406,600	BT:MAS I MAS II
3030 00003012	SPZ-2 -NT30-2	NT30	118	660	450	90	39	385,200	BT:JIS SK:DIN
3030 00004012	SPZ-2 -NT40-2	NT40	118	660	450	90	39	385,200	BT:JIS SK:DIN
3030 00005012	SPZ-2 -NT50-2	NT50	158	710	500	120	46	406,600	BT:JIS SK:DIN
3030 10004010	SPZ-2 -HSK40	HSK40A, HSK40C	118	660	450	90	40	406,600	
3030 10005010	SPZ-2 -HSK50	HSK50A, HSK50C	118	660	450	90	40	406,600	
3030 10006310	SPZ-2 -HSK63	HSK63A, HSK63C	118	660	450	90	39	406,600	
3030 10010010	SPZ-2 -HSK100	HSK100A, HSK100C	158	710	500	120	49	406,600	
3030 20635010	SPZ-2 -UTS6350	UTS6350, (HS63)	118	660	450	90	39	406,600	
3030 21008010	SPZ-2 -UTS10080	UTS10080, (HS100)	158	710	500	120	48	406,600	

- ※マスターシャンクは別途ご注文下さい。
- ※プルスタッドの引き込み角度が  $90^\circ$  のものは製作できません。
- ※本商品はメートル表示専用です。
- ※ Master shank is sold separately.
- ※ Retention stud with  $90^\circ$  degree pull-in angle (the angle of the part hooked by jaw) is not available.
- ※ Metric measurement only.

### ご注文例 Ordering Example

**SPZ-2 - NT30 - 1**

ホルダサポート  
Holder Support

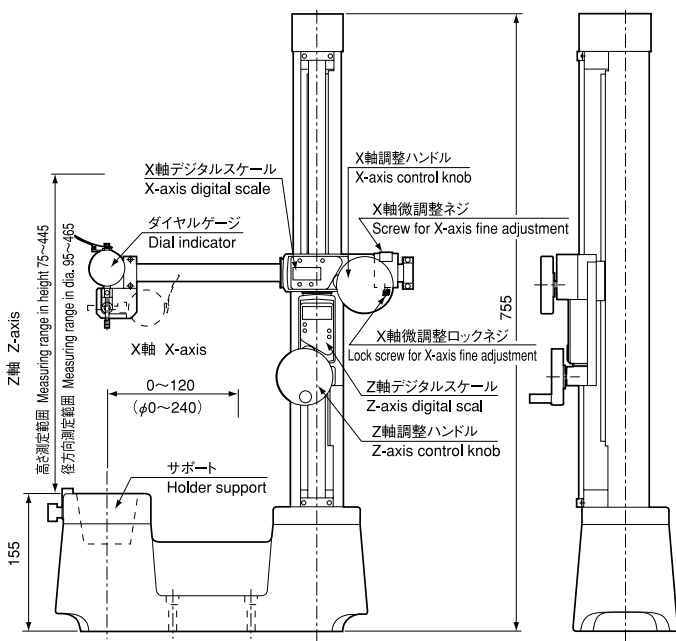
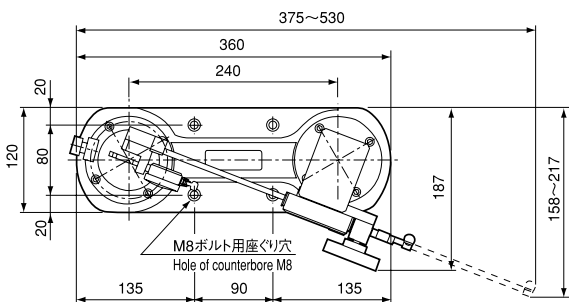
プルスタッドサイズ  
Retention size

# SPHV-3

## シンプルセッタ

### Simple Setter

- 軽量、コンパクト設計で現場の作業台に設置できます。X軸、Z軸共に見やすいデジタルスケールを採用。  
Light weight and compact design. Placeable on work table. Digital scales adopted for both X axis and Z axis.



商品コード Code	型式 Model	サポート サイズ Taper size	測定範囲 Measuring range (mm)	最小読取単位 Min readable unit (mm)	適合するサポート Applicable holder support	—
2600 30000030	SPHV-3 -30	NT30	X軸 X-axis $\phi 0 \sim 240$ Z軸 Z-axis 高さ測定 75 ~ 445 Z height measurement 径方向測定 95 ~ 465 Z diameter measurement	0.01	NTSP-30	532,860
2600 30000040	SPHV-3 -40	NT40	X軸 X-axis $\phi 0 \sim 240$ Z軸 Z-axis 高さ測定 75 ~ 445 Z height measurement 径方向測定 95 ~ 465 Z diameter measurement	0.01	NTSP-40	532,860
2600 30000050	SPHV-3 -50	NT50	X軸 X-axis $\phi 0 \sim 240$ Z軸 Z-axis 高さ測定 75 ~ 445 Z height measurement 径方向測定 95 ~ 465 Z diameter measurement	0.01	NTSP-50	532,860

1. サポートサイズに合わせてマスターゲージ (GL=150) が1本標準付属されています。
2. マスターゲージ (GL=300) も別売で用意しております。
3. ホルダサポートは交換可能です。
4. ホルダサポートは回転しません。
5. 本商品はメートル表示専用です。

#### ご注文例 Ordering Example

### SPHV-3 - 30

サポートサイズ  
Support size

# MEMO

## シンプルセッタ SIMPLE SETTER

高価な万能型ツールプリセットゲージは、多く市販されていますが、ツールセッティングで最も多い **突出し長さのプリセット** については、各々のお客様が多くの時間と費用を費やし、設計・製作されています。

NTのシンプルセッタは、ブロックビルトシステムにより、お客様の使用条件に合ったプリセットゲージをお届けします。

### 用途

- マシニングセンタから専用機等すべての工作機械に使用される **ツールの突出し長さセッティング** に手軽にご使用いただけます。

### 特長

- 豊富な機種とサイズ。
- ご使用の条件に合ったプリセットゲージが手軽に組立てできます。

Expensive all purpose tool presetters are widely available in the market. However, customers have been spending a lot of time and money to make presetters for projection length of cutting tool.

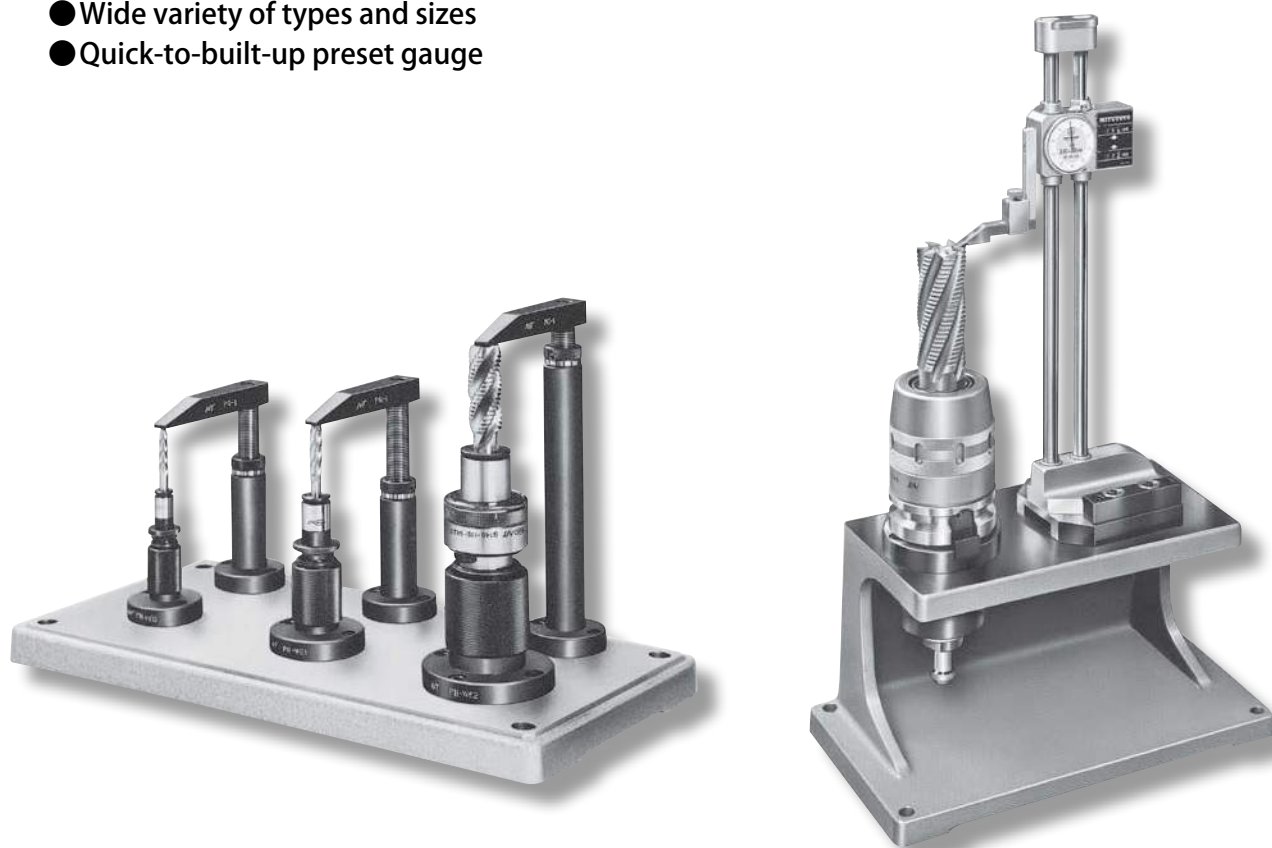
NT's simple setter provides preset gauge suitable for customers needs.

### Application

- Tool presetting for the use on machining centers and dedicated machines.

### Feature

- Wide variety of types and sizes
- Quick-to-built-up preset gauge



BT  
AHO  
HSK-A/E/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・モトリ

Spanner Head Torque Wrench  
スパナヘッドトルクレンチ

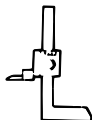
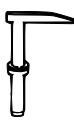
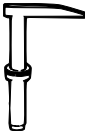


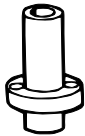


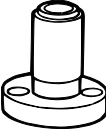
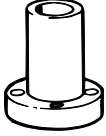

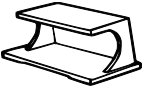

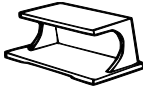






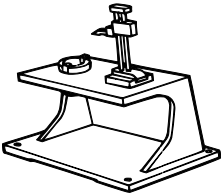
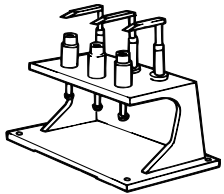
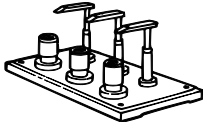
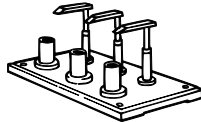
Tool Presetter  
ツールプリセッタ

Clamp  
クランプ

R Zero Setter  
R Zero Setter

Simple Setter  
シンプルセッタ

Shrink Fit System  
シロムカチャッキシステム

	NC ツーリング用 For NC Toolings	スタブホルダ用 For NT stub holders	タップアダプタ用 For tap adapters	Tr シャンク用 For Tr. shank
ゲージ Gauge	ハイトゲージ Height gauge  市販品 conventional  <b>PG-1</b> 15,000		 <b>PG-1</b> 15,000	
ゲージ スタンド Gauge stand	 <b>PS-H4</b> 18,000  <b>PS-O</b> 6,000		 <b>PS-O</b> 6,000	
ホルダ サポート Holder support	 <b>PH-NT</b> 24,000	 <b>PH-STC</b> <b>PH-KH</b> ○ ○ A 27,500	 <b>PH-WE</b> 27,500	 <b>PH-Tr</b> 24,000
ベース Base	 <b>PBN-1</b> 23,010  <b>PBN-2</b> 42,270	 <b>PBK-1</b> 23,010  <b>PBK-2</b> 42,270	 <b>PBT-1</b> 19,260	 <b>PBT-2</b> 38,520
セット アップ 例 Set-up	 <b>SPN1-NT</b> ○ - ○ 71,160 内訳 Break-down (PG-1, PS-O, PH-NT, PBN-1) 各1ヶ 1pc each	 <b>SPK1-KH</b> ○ ○ A <b>SPK1-STC</b> ○ - ○ 74,900 内訳 Break-down (PG-1, PS-O, PH-KH, PH-STC, PBK-1) 各1ヶ 1pc each	 <b>SPW1-WE</b> ○ - ○ 71,160 内訳 Break-down (PG-1, PS-O, PH-WE, PBT-1) 各1ヶ 1pc each	 <b>SPT1-Tr</b> ○ - ○ 67,410 内訳 Break-down (PG-1, PS-O, PH-Tr, PBT-1) 各1ヶ 1pc each
	 <b>SPN2-NT</b> ○ + <small>ご使用ハイトゲージ</small> 87,210 内訳 Break-down (PS-H4, PH-NT, PBN-2) 各1ヶ 1pc each	 <b>SPK2-KH</b> ○ ○ A <b>SPK2-STC</b> ○ - ○ 197,950 内訳 Break-down (PG-1, PS-O, PH-KH, PH-STC, PBK-2) 各3ヶ 3pcs each, 1ヶ 1pc	 <b>SPW2-WE</b> ○ - ○ 194,210 内訳 Break-down (PG-1, PS-O, PH-WE, PBT-2) 各3ヶ 3pcs each, 1ヶ 1pc	 <b>SPT2-Tr</b> ○ - ○ 182,970 内訳 Break-down (PG-1, PS-O, PH-Tr, PBT-2) 各3ヶ 3pcs each, 1ヶ 1pc

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
パシ・マドリ

スハナヘッドトルクレンチ  
Spanner Head Torque Wrench

ツールプリセッター  
Tool Presetter

クランプ  
Clamper

Rゼロセッター  
"R" Zero Setter

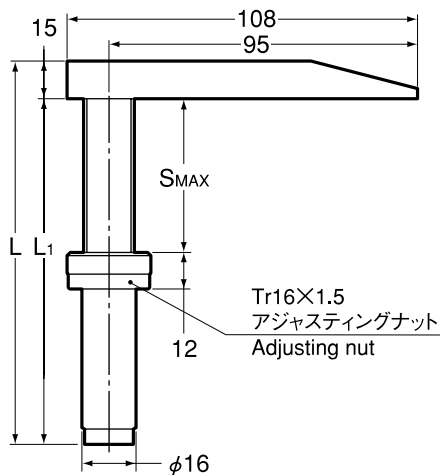
シンプルセッター  
Simple Setter

シロニカーチャッキングシステム  
Shrink Fit System



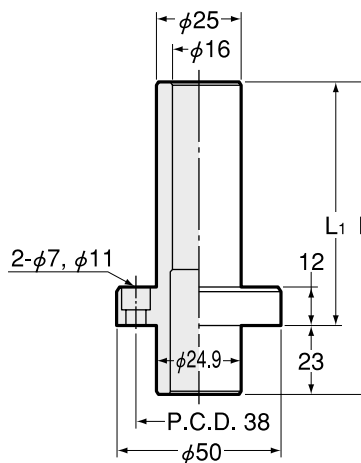


ゲージ PG  
Guage



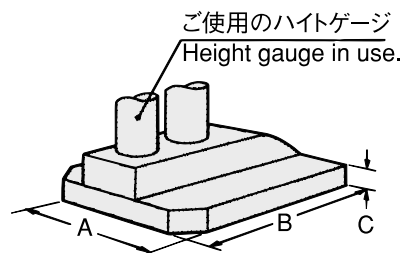
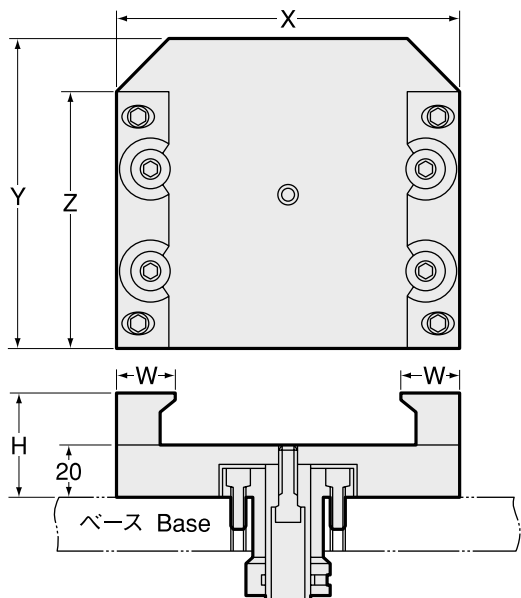
商品コード Code	型式 Model	L	L1	SMAX	kg
0091 06000001	<b>PG-1</b>	128	113	50	0.4

ゲージスタンド PS  
Guage stand



商品コード Code	型式 Model	L	L1
0091 01000001	<b>PS -1</b>	100	77
0091 01000002	<b>PS -2</b>	150	127
0091 01000003	<b>PS -3</b>	200	177
0091 01000004	<b>PS -4</b>	250	227
0091 01000005	<b>PS -5</b>	300	277

ハイトゲージ用ゲージスタンド  
Gauge stand for height gauge



商品コード Code	型式 Model	X	Y	Z	W	H	A	B	C
0091 01100004	<b>PS-H4</b>	136	135	110	21	37	91	135	12

- ご使用のハイトゲージ型式とベース寸法 A × B × C をお知らせ下されば、ゲージスタンドを製作いたします。
- PS-H4 は、ミットヨ製ハイトゲージ HD-30AX(192-613-10)、HW-30(192-130) 専用のゲージスタンドです。
- When ordering special gauge stand, please let us know base dimensions A × B × C.
- PS-H4 is used for Mitutoyo height gauge HD-30AX or HW-30.

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ツジ・ムドリ

スパーヘッドトルクレンチ  
Spanner Head Torque Wrench

ツールプリセッター  
Tool Presetter

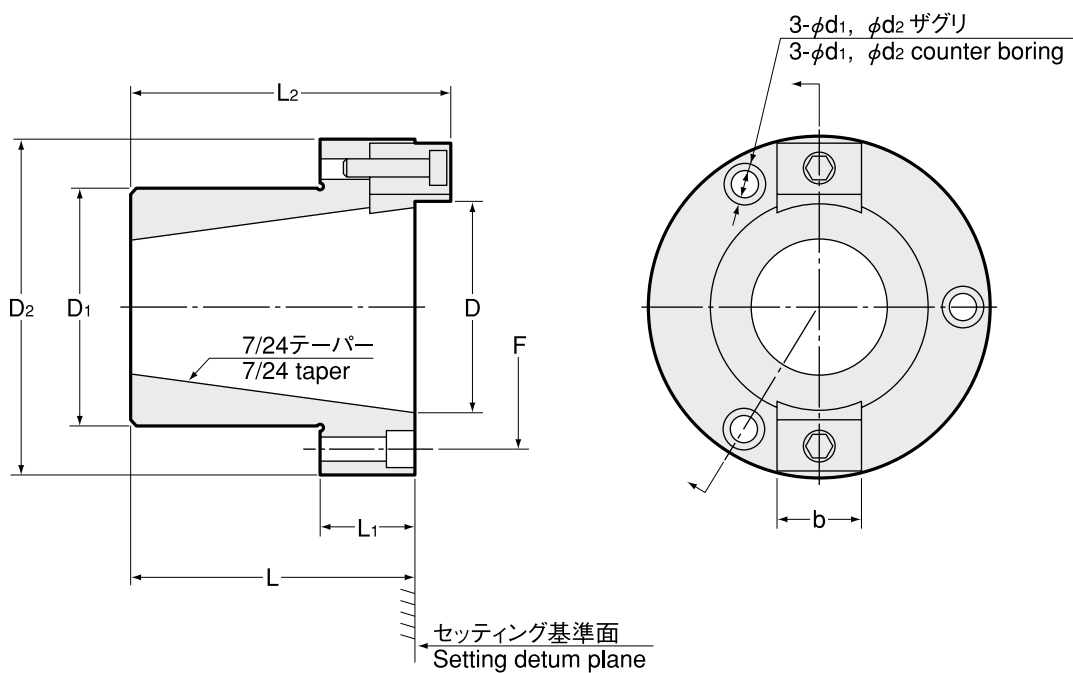
クランプ  
Clamper

Rゼロセッター  
R Zero Setter

シンプルセッター  
Simple Setter

シロロカーチャッキングシステム  
Shrink Fit System

ホルダサポート PH-NT  
Holder support

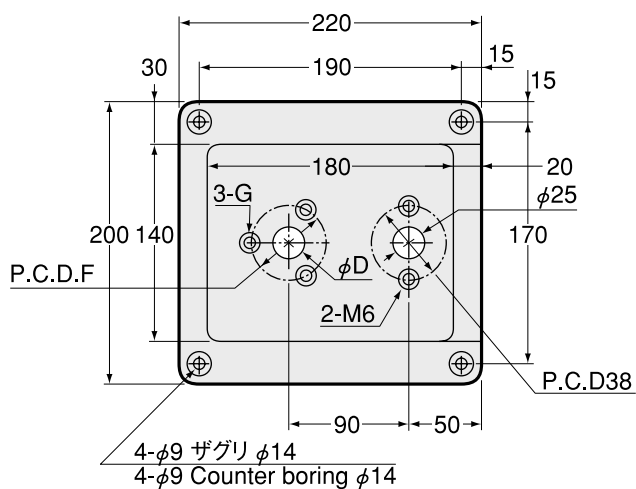


商品コード Code	型式 Model	シャンクサイズ Shank size			D	D1	D2	L	L1	L2	F	b	d1	d2	kg
0091 02000030	<b>PH -NT30</b>	BT30	CAT30	SK30	31.75	48	74	45	20	52	59	15.7	7	11	0.9
0091 02000035	<b>PH -NT35</b>	BT35	—	—	38.1	48	74	50	20	57	59	13.8	7	11	0.8
0091 02000040	<b>PH -NT40</b>	BT40	CAT40	SK40	44.45	54	80	55	20	62	65	15.7	7	11	1.0
0091 02000045	<b>PH -NT45</b>	BT45	—	SK45	57.15	68	100	75	20	85	81	18.9	9	14	1.8
0091 02000050	<b>PH -NT50</b>	BT50	CAT50	SK50	69.85	78	110	90	20	100	92	25.3	9	14	2.3

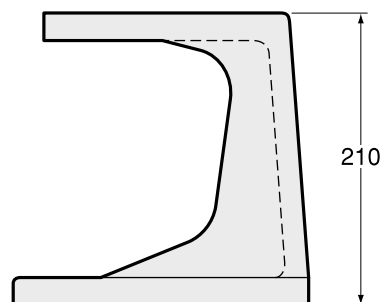
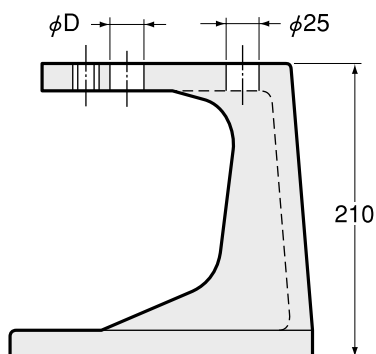
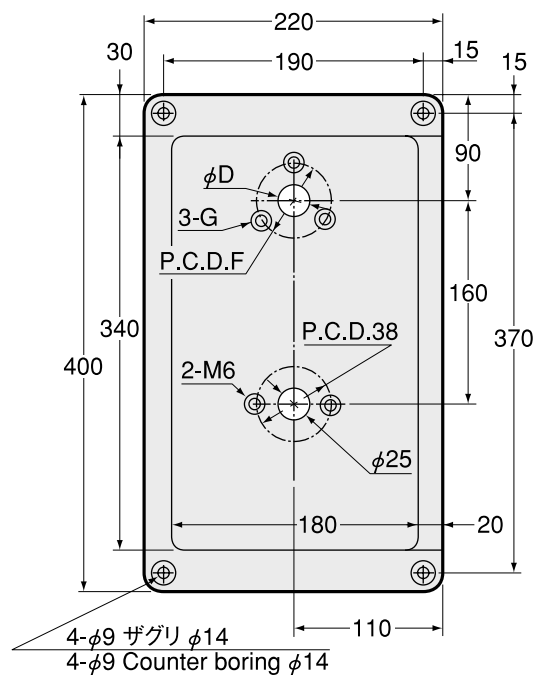
CAT,SK シャンクのホルダをセットする際は、ホルダサポートに付いている片方のキーを外してご使用下さい。  
To set CAT or SK shank holder, remove one of the stopper keys on the holder support PH-NT.

ベース PBN  
Base

TYPE1



TYPE2



商品コード Code	型式 Model	タイプ Type	φF	φD <sup>+0.2</sup> / <sub>0</sub>	G	ホルダサポート Holder support	ゲージスタンド Gauge stand
0091 07000130	<b>PBN -1-30</b>	1	59	48	M6	PH-NT30	PS-1 ~ PS-5 PS-H4
0091 07000230	<b>PBN -2-30</b>	2	59	48	M6	PH-NT30	PS-1 ~ PS-5 PS-H4
0091 07000135	<b>PBN -1-35</b>	1	59	48	M6	PH-NT35	PS-1 ~ PS-5 PS-H4
0091 07000235	<b>PBN -2-35</b>	2	59	48	M6	PH-NT35	PS-1 ~ PS-5 PS-H4
0091 07000140	<b>PBN -1-40</b>	1	65	54	M6	PH-NT40	PS-1 ~ PS-5 PS-H4
0091 07000240	<b>PBN -2-40</b>	2	65	54	M6	PH-NT40	PS-1 ~ PS-5 PS-H4
0091 07000145	<b>PBN -1-45</b>	1	81	68	M8	PH-NT45	PS-1 ~ PS-5 PS-H4
0091 07000245	<b>PBN -2-45</b>	2	81	68	M8	PH-NT45	PS-1 ~ PS-5 PS-H4
0091 07000150	<b>PBN -1-50</b>	1	92	78	M8	PH-NT50	PS-1 ~ PS-5 PS-H4
0091 07000250	<b>PBN -2-50</b>	2	92	78	M8	PH-NT50	PS-1 ~ PS-5 PS-H4

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ジョイントリ

Spanner Head Torque Wrench

ツールプリセッター  
Tool Presetter

クランプ  
Clamper

Rゼロセッター  
R Zero Setter

シムフルセッター  
Simple Setter

シムインカーチャッキングシステム  
Shrink Fit System

# SPK-KHA

スタブホルダ KH-A、KH-E、KH-EC 用 シンプルセッタ

Simple Setter For KH-A, KH-E, KH-EC

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファン・メトリ

Spanner Head Torque Wrench  
スパナヘッドトルクレンチ

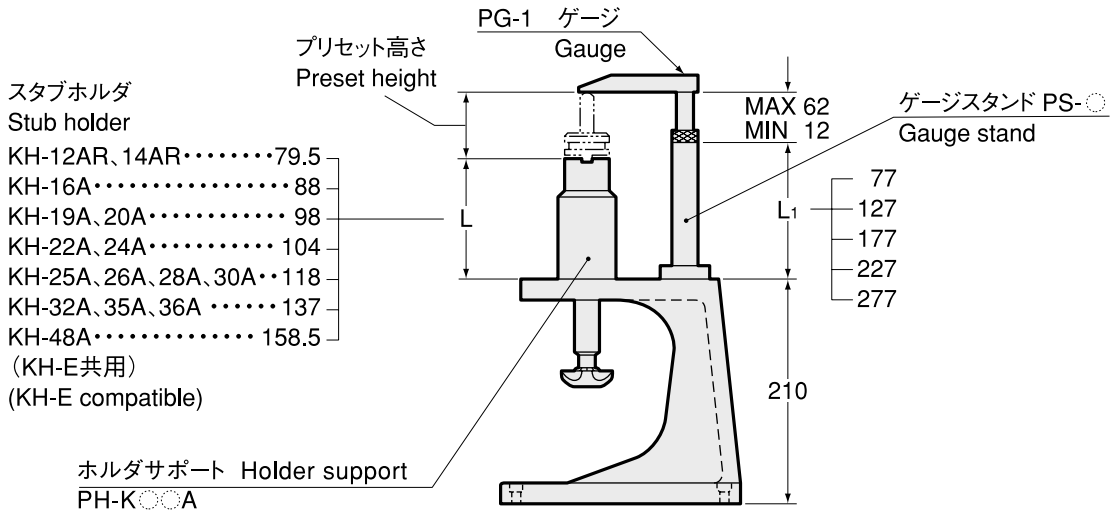
Tool Presetter  
ツールプリセッタ

Clamp  
クランプ

"R" Zero Setter  
"R" ゼロセッタ

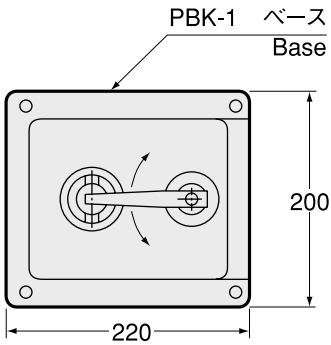
Simple Setter  
シンプルセッタ

Shrink Fit System  
シロインチャッキングシステム

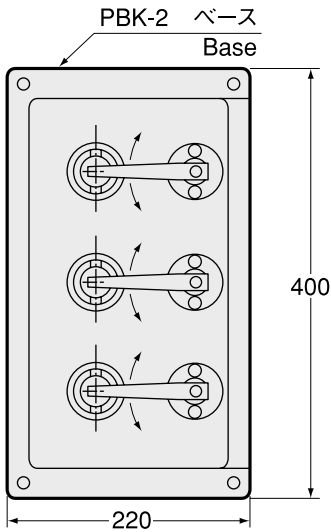


スタブホルダ Stub holder	プリセット高さ Preset height (mm)
KH-12AR, 14AR	79.5
KH-16A	88
KH-19A, 20A	98
KH-22A, 24A	104
KH-25A, 26A, 28A, 30A	118
KH-32A, 35A, 36A	137
KH-48A	158.5
(KH-E共用) (KH-E compatible)	

SPK1



SPK2



ゲージ Gauge	ゲージスタンド Gauge stand	ホルダサポート Holder support	ベース Base	
PG-1 15,000	PS- 6,000	PH-KH A 27,500	PBK-1 23,010	PBK-2 42,270

ご注文例 Ordering Example

**SPK1 - KH16A - 77**

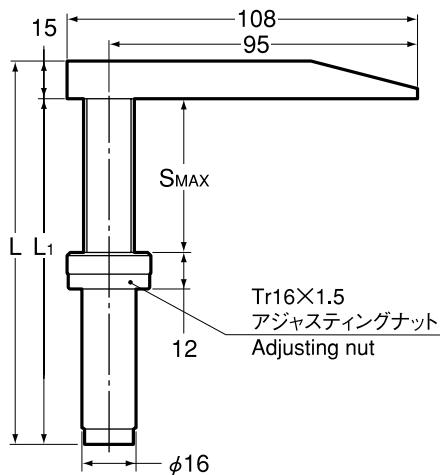
ベース PBK-1    ホルダサポート    ゲージスタンド高さ L1  
Base PBK-1    Holder Support    Gauge stand height L1

商品コード Code

**0090 12 1 16 077**

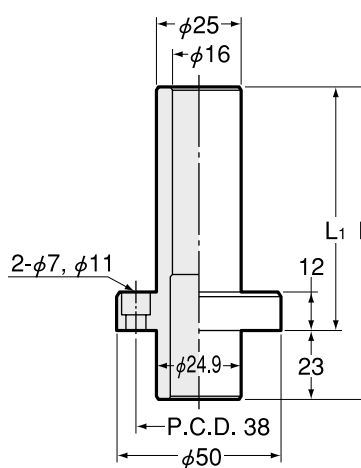
品区	ゲージスタンド高さ L1
ベース PBK-1	Gauge stand height L1
Base PBK-1	Holder Support
	ホルダサポート

ゲージ PG  
Guage



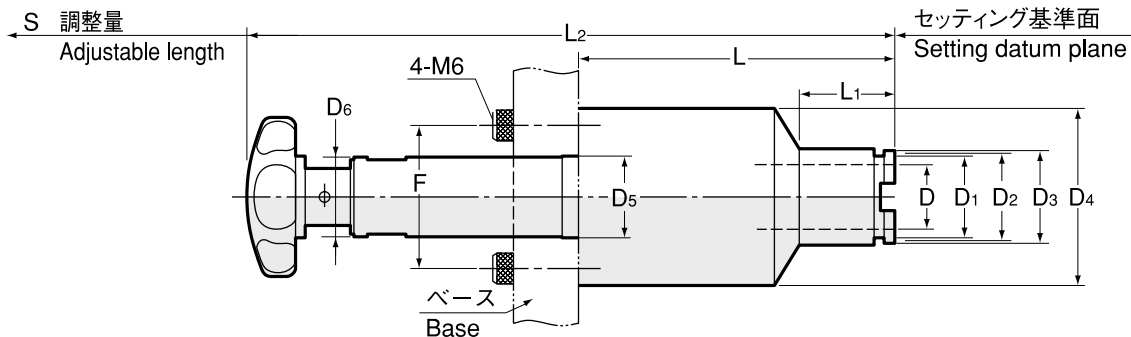
商品コード Code	型式 Model	L	L1	SMAX	kg
0091 06000001	<b>PG-1</b>	128	113	50	0.4

ゲージスタンド PS  
Guage stand



商品コード Code	型式 Model	L	L1
0091 01000001	<b>PS -1</b>	100	77
0091 01000002	<b>PS -2</b>	150	127
0091 01000003	<b>PS -3</b>	200	177
0091 01000004	<b>PS -4</b>	250	227
0091 01000005	<b>PS -5</b>	300	277

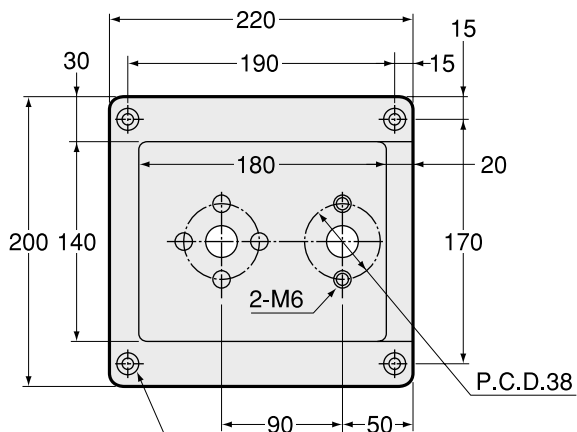
ホルダサポート PH-KHA  
Holder support



商品コード Code	型式 Model	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	L	L1	L2	F	S	kg
0091 13000012	<b>PH -KH12AR</b>	12	16.5	18	20	55	25	24	79.5	30	182	45	45	1.2
0091 13000014	<b>PH -KH14AR</b>	14	20	22	24	55	25	24	79.5	30	182	45	45	1.2
0091 13000016	<b>PH -KH16A</b>	16	24	26.4	29	55	25	24	88	30	190.5	45	45	1.4
0091 13000019	<b>PH -KH19A</b>	19	27	29.4	32	55	25	24	98	30	200.5	45	45	1.5
0091 13000020	<b>PH -KH20A</b>	20	27	29.4	32	55	25	24	98	30	200.5	45	45	1.5
0091 13000022	<b>PH -KH22A</b>	22	30	32.4	35	55	25	24	104	30	206.5	45	45	1.6
0091 13000024	<b>PH -KH24A</b>	24	32	34.4	37	55	25	24	104	30	206.5	45	45	1.6
0091 13000025	<b>PH -KH25A</b>	25	35	37.4	41	55	25	24	118	30	220.5	45	45	1.9
0091 13000026	<b>PH -KH26A</b>	26	35	37.4	41	55	25	24	118	30	220.5	45	45	1.8
0091 13000028	<b>PH -KH28A</b>	28	38	40.4	44	55	25	24	118	30	220.5	45	45	1.8
0091 13000030	<b>PH -KH30A</b>	30	38	40.4	44	55	25	24	118	30	220.5	45	45	1.8
0091 13000032	<b>PH -KH32A</b>	32	41	43.8	47	55	25	24	137	30	239.5	45	45	2.0
0091 13000035	<b>PH -KH35A</b>	35	45	47.8	52	55	25	24	137	30	239.5	45	45	1.9
0091 13000036	<b>PH -KH36A</b>	36	45	47.8	52	55	25	24	137	30	239.5	45	45	1.9
0091 13000048	<b>PH -KH48A</b>	48	62	65.4	68	70	25	24	158.5	30	261	45	45	3.1

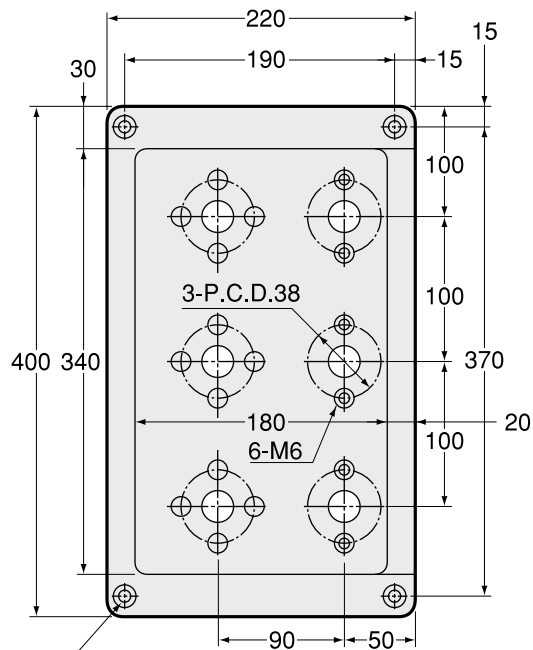
ベース PBK  
Base

TYPE1

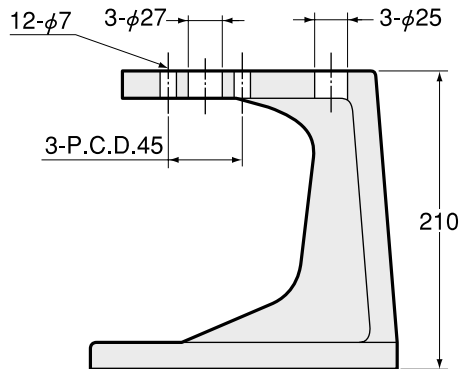
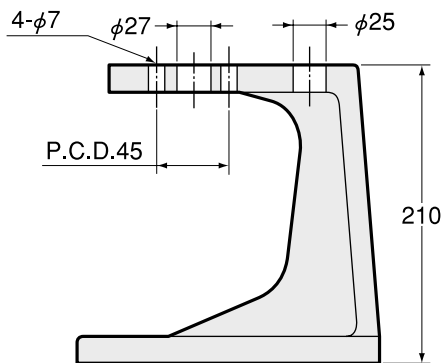


4-φ9 ザグリ φ14  
4-φ9 Counter boring φ14

TYPE2



4-φ9 ザグリ φ14  
4-φ9 Counter boring φ14



商品コード Code	型式 Model	タイプ Type	ホルダサポート Holder support	ゲージスタンド Gauge stand
0091 07100145	<b>PBK -1-45</b>	1	PH-KH12AR ~ PH-KH48A	PS-1 ~ PS-5
0091 07100245	<b>PBK -2-45</b>	2	PH-KH12AR ~ PH-KH48A	PS-1 ~ PS-5

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファムトリ

Spanner Head Torque Wrench  
スパナヘッドトルクレンチ

Tool Presetter  
ツールプリセッター

Clamper  
クランパ

R Zero Setter  
Rゼロセッター

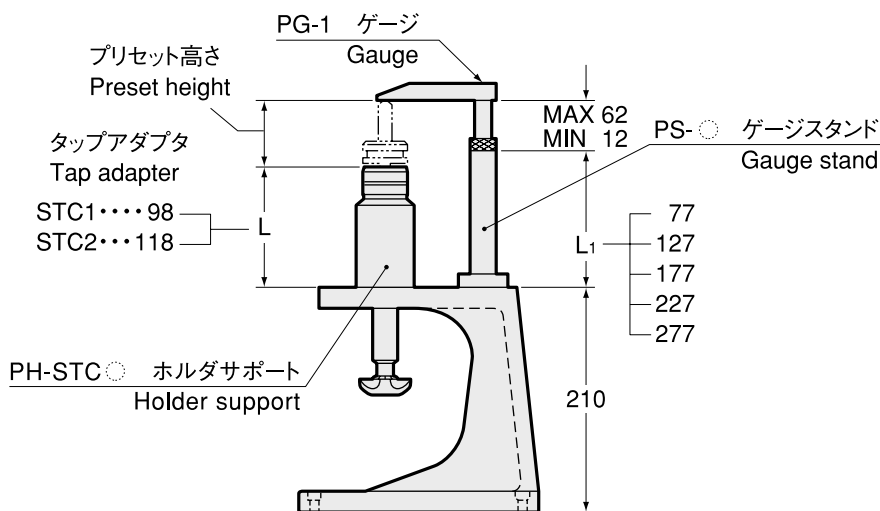
Simple Setter  
シンプルセッター

Shrink Fit System  
シリンクフィットシステム

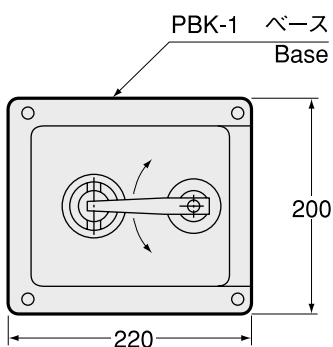
# SPK-STC

タップアダプタ STC 用 シンプルセッタ

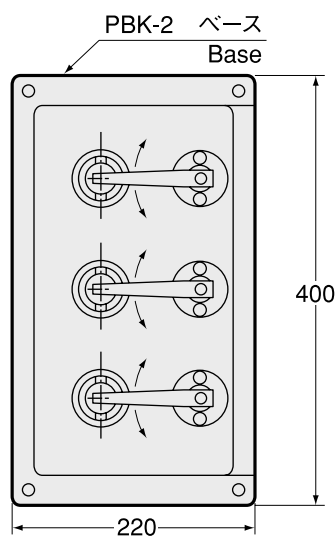
Simple Setter For STC



SPK1



SPK2



ゲージ Gauge	ゲージスタンド Gauge stand	ホルダサポート Holder support	ベース Base	
PG-1 15,000	PS-○ 6,000	PH-STC○ 27,500	PBK-1○ 23,010	PBK-2○ 42,270

ご注文例 Ordering Example

**SPK1 - STC1 - 77**

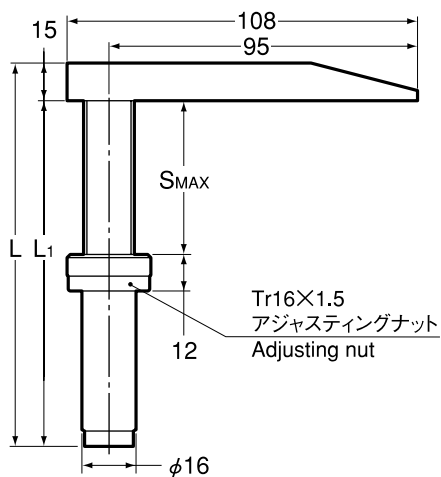
ベース PBK-1    ホルダサポート    ゲージスタンド高さ L1  
Base PBK-1    Holder Support    Gauge stand height L1

商品コード Code

**0090 13 1 01 077**

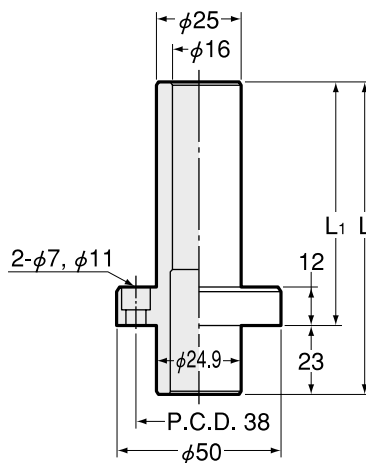
品区                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |  
ベース PBK-1    |    ホルダサポート    |    ゲージスタンド高さ L1  
Base PBK-1    |    Holder Support    |    Gauge stand height L1

ゲージ PG  
Guage



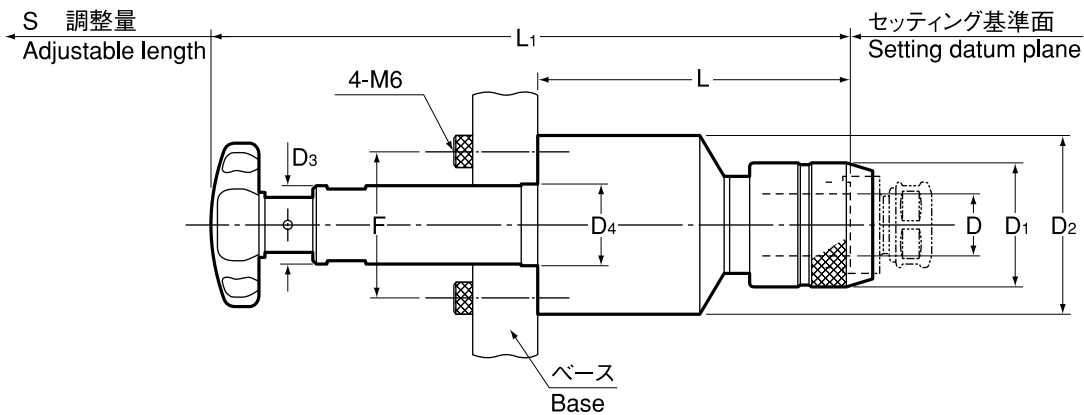
商品コード Code	型式 Model	L	L1	SMAX	kg
0091 06000001	<b>PG-1</b>	128	113	50	0.4

ゲージスタンド PS  
Guage stand



商品コード Code	型式 Model	L	L1
0091 01000001	<b>PS -1</b>	100	77
0091 01000002	<b>PS -2</b>	150	127
0091 01000003	<b>PS -3</b>	200	177
0091 01000004	<b>PS -4</b>	250	227
0091 01000005	<b>PS -5</b>	300	277

ホルダサポート PH-STC  
Holder support

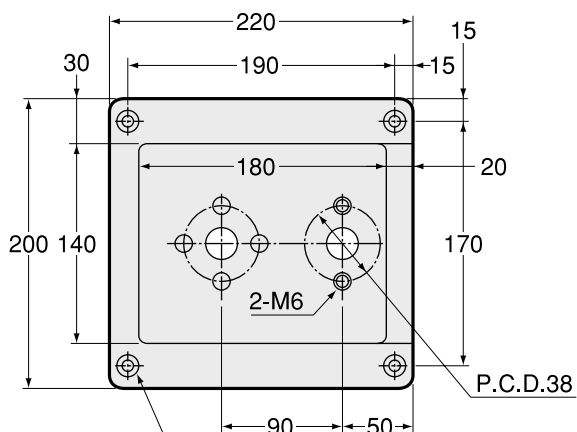


商品コード Code	型式 Model	D	D1	D2	D3	D4	L	L1	F	S	kg
0091 14000001	<b>PH -STC1</b>	19	38	55	24	25	98	200.5	45	45	1.5
0091 14000002	<b>PH -STC2</b>	31	55	55	24	25	118	220.5	45	45	1.9



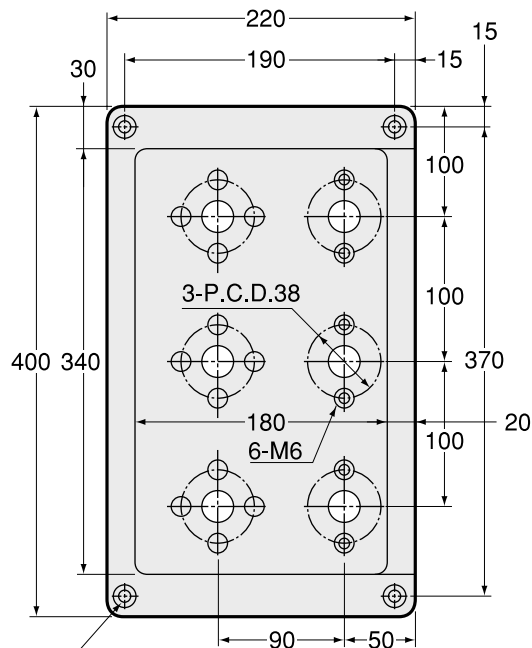
ベース PBK  
Base

TYPE1

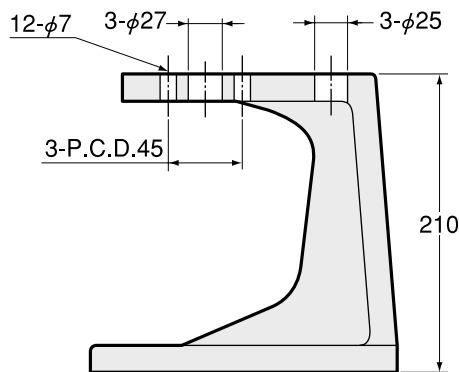
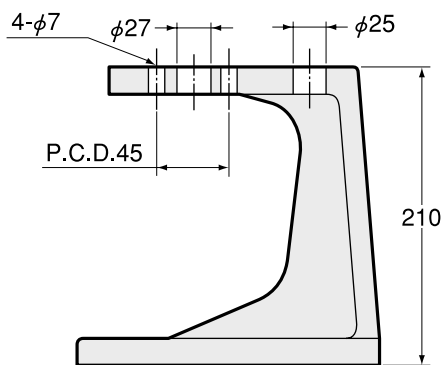


4-φ9 ザグリ φ14  
4-φ9 Counter boring φ14

TYPE2



4-φ9 ザグリ φ14  
4-φ9 Counter boring φ14



商品コード Code	型式 Model	タイプ Type	ホルダサポート Holder support	ゲージスタンド Gauge stand
0091 07100145	<b>PBK -1-45</b>	1	PH-STC1, PH-STC2	PS-1 ~ PS-5
0091 07100245	<b>PBK -2-45</b>	2	PH-STC1, PH-STC2	PS-1 ~ PS-5

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ジョウ・マトリ

スパナヘッドトルクレンチ  
Spanner Head Torque Wrench

ツールプリセッター  
Tool Presetter

クランプ  
Clamper

Rゼロセッター  
R Zero Setter

シンプルセッター  
Simple Setter

シロニカーチャッキングシステム  
Shrink Fit System

# SPW

## タップアダプタ用 シンプルセッタ

Simple Setter For Tap Adapter

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機

関連機器  
ファン・メトリ  
スパンナヘッドトルクレレンチ  
Spanner Head Torque Wrench

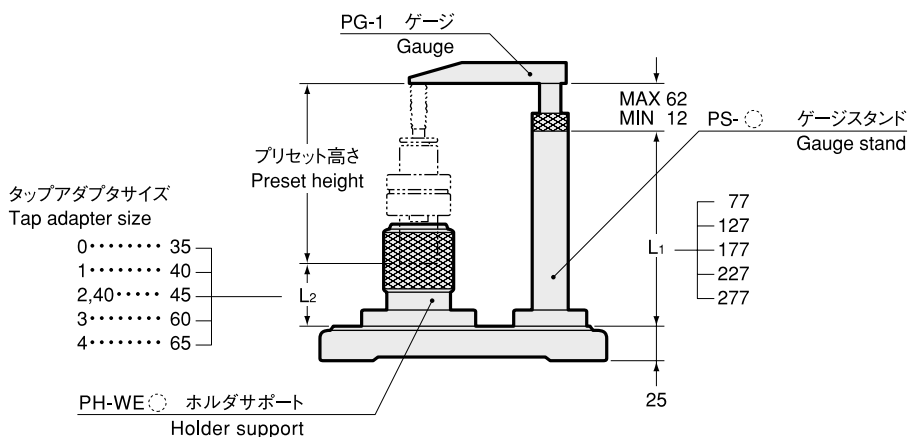
ツールプリセッタ  
Tool/Presetter

クランパ  
Clamper

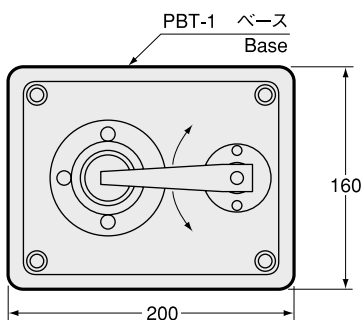
Rゼロセッタ  
R Zero Setter

シンプルセッタ  
Simple Setter

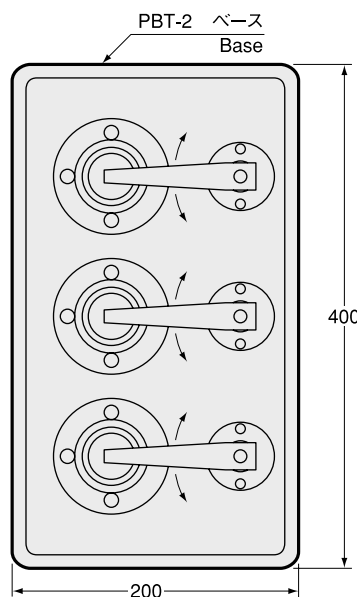
シリンダーチャックシステム  
Shrink Fit System



SPW1



SPW2



ゲージ Gauge	ゲージスタンド Gauge stand	ホルダサポート Holder support	ベース Base
PG-1 15,000	PS- 6,000	PH-WE 27,500	PBT-1 19,260 PBT-2 38,520

### ご注文例 Ordering Example

**SPW1 - WE1 - 127**

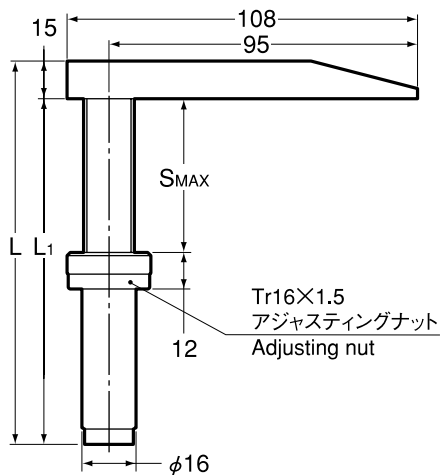
ベース PBT-1   ホルダサポート   ゲージスタンド高さ L1  
Base PBT-1   Holder Support   Gauge stand height L1

### 商品コード Code

**0090 03 1 0 1 127**

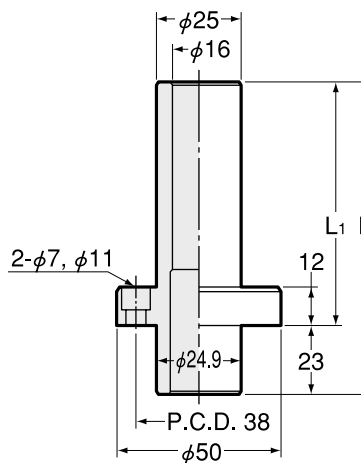
品区                    |                    |                    |                    |                    |  
ベース PBT-1          |                    |                    |                    |                    |  
Base PBT-1            |                    |                    |                    |                    |  
タップアダプタサイズ    |                    |                    |                    |                    |  
Tap adapter size

ゲージ PG  
Guage



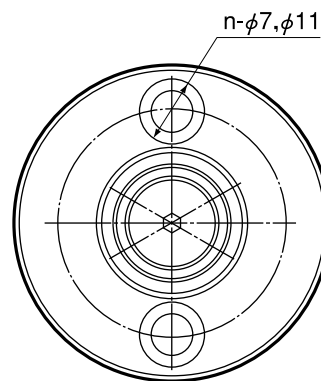
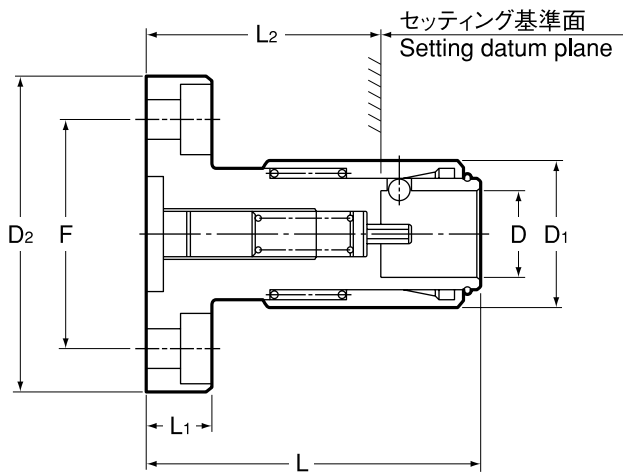
商品コード Code	型式 Model	L	L1	SMAX	kg
0091 06000001	<b>PG-1</b>	128	113	50	0.4

ゲージスタンド PS  
Guage stand



商品コード Code	型式 Model	L	L1
0091 01000001	<b>PS -1</b>	100	77
0091 01000002	<b>PS -2</b>	150	127
0091 01000003	<b>PS -3</b>	200	177
0091 01000004	<b>PS -4</b>	250	227
0091 01000005	<b>PS -5</b>	300	277

ホルダサポート PH-WE  
Holder support



商品コード Code	型式 Model	D	D1	D2	L	L1	L2	F	n	kg
0091 04000000	<b>PH -WE0</b>	13.5	23	50	50	12	35	36	2	0.3
0091 04000001	<b>PH -WE1</b>	19.5	32	60	56	12	40	45	2	0.5
0091 04000040	<b>PH -WE40</b>	26.5	40	65	70	12	45	51	4	
0091 04000002	<b>PH -WE2</b>	31.5	50	76	72	12	45	62	4	1.0
0091 04000003	<b>PH -WE3</b>	48.5	72	100	105	12	60	83	4	
0091 04000004	<b>PH -WE4</b>	60.5	92	120	114	12	65	105	4	

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ツブ・マトリ

スパンヘッドトルクレンチ  
Spanner Head Torque Wrench

ツールプリセッター  
Tool Presetter

クランプ  
Clamper

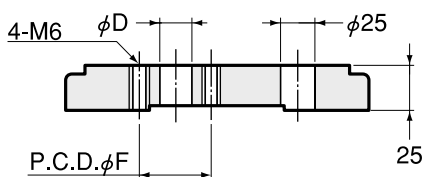
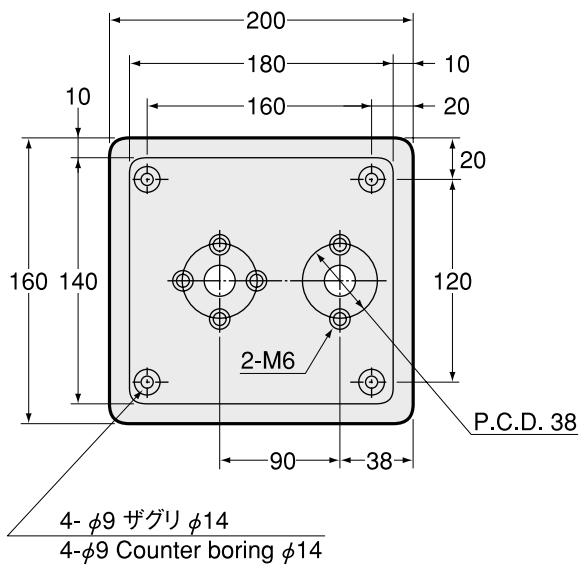
Rゼロセッター  
R Zero Setter

シンプルセッター  
Simple Setter

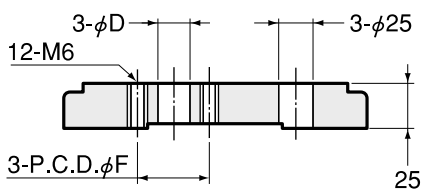
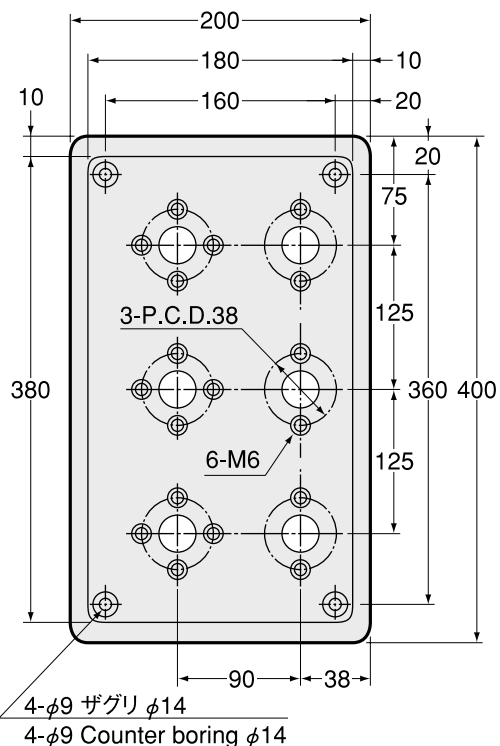
シロロンカーチャッキングシステム  
Shrink Fit System

ベース PBT  
Base

TYPE1



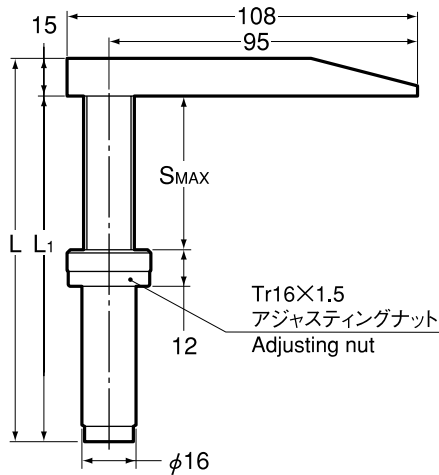
TYPE2



商品コード Code	型式 Model	タイプ Type	φF	φD	ホルダサポート Holder support	ゲージスタンド Gauge stand
0091 07200136	PBT -1-36	1	36	17	PH-WE0	PS-1 ~ PS-5
0091 07200236	PBT -2-36	2	36	17	PH-WE0	PS-1 ~ PS-5
0091 07200145	PBT -1-45	1	45	23	PH-WE1	PS-1 ~ PS-5
0091 07200245	PBT -2-45	2	45	23	PH-WE1	PS-1 ~ PS-5
0091 07200151	PBT -1-51	1	51	31	PH-WE40	PS-1 ~ PS-5
0091 07200251	PBT -2-51	2	51	31	PH-WE40	PS-1 ~ PS-5
0091 07200162	PBT -1-62	1	62	37	PH-WE2	PS-1 ~ PS-5
0091 07200262	PBT -2-62	2	62	37	PH-WE2	PS-1 ~ PS-5
0091 07200183	PBT -1-83	1	83	56	PH-WE3	PS-1 ~ PS-5
0091 07200283	PBT -2-83	2	83	56	PH-WE3	PS-1 ~ PS-5
0091 07201105	PBT -1-105	1	105	68	PH-WE4	PS-1 ~ PS-5
0091 07202105	PBT -2-105	2	105	68	PH-WE4	PS-1 ~ PS-5

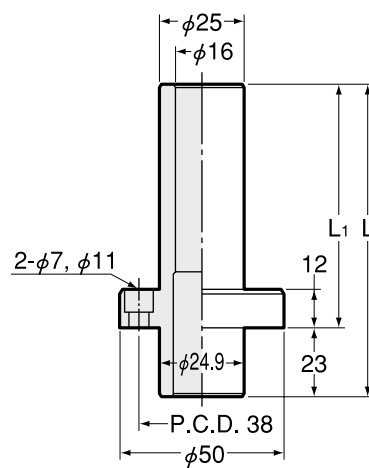


ゲージ PG  
Guage



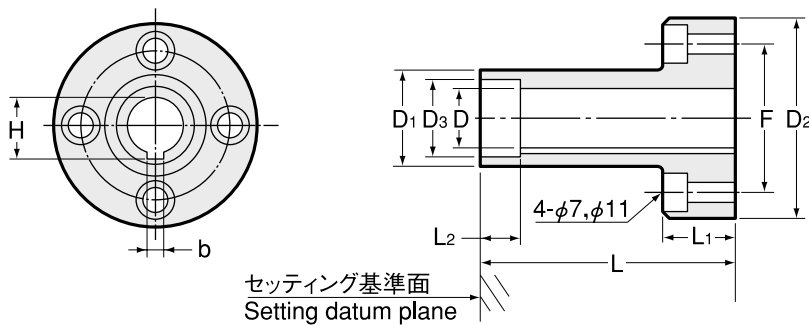
商品コード Code	型式 Model	L	L1	SMAX	kg
0091 06000001	<b>PG-1</b>	128	113	50	0.4

ゲージスタンド PS  
Guage stand



商品コード Code	型式 Model	L	L1
0091 01000001	<b>PS -1</b>	100	77
0091 01000002	<b>PS -2</b>	150	127
0091 01000003	<b>PS -3</b>	200	177
0091 01000004	<b>PS -4</b>	250	227
0091 01000005	<b>PS -5</b>	300	277

ホルダサポート PH-Tr  
Holder support



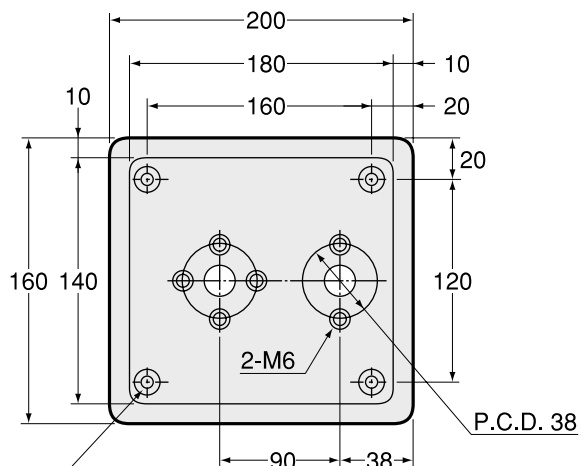
※ PH-Tr22 × 5、PH-Tr30 × 7 の Tr ナット用、SSMA ナット用は、別々になります。ご注文時には Tr 用、SSMA 用を明示して下さい。

※ PH-Tr22x5 and PH-Tr30x7 have Tr nut type and SSMA nut type respectively. Please specify when you place an order.

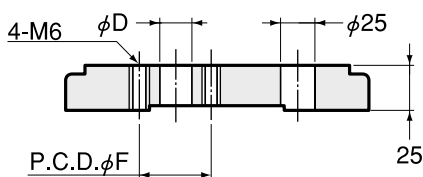
商品コード Code	型式 Model	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	F	b	H
0091 05000163	<b>PH -Tr16x3</b>	16	24	50	20.5	81	20	10.5	36	3	17.5
0091 05000164	<b>PH -Tr16x4</b>	16	24	50	20.5	81	20	10.5	36	4	17.7
0091 05000165	<b>PH -Tr16x5</b>	16	24	50	20.5	81	20	10.5	36	5	17.5
0091 05000184	<b>PH -Tr18x4</b>	18	32	60	22.5	88	20	12	45	4	20
0091 05000195	<b>PH -Tr19x5</b>	19	32	60	26	88	20	12	45	5	21.5
0091 05000205	<b>PH -Tr20x5</b>	20	32	60	26	88	20	13	45	5	22.5
0091 05000225	<b>PH -Tr22x5</b>	22	33	60	(29.5)	88	20	13	45	5	24.5
0091 05000245	<b>PH -Tr24x5</b>	24	38	65	32.5	88	20	13	51	5	26.5
0091 05000256	<b>PH -Tr25x6</b>	25	38	65	32.5	88	20	13	51	6	27
0091 05000265	<b>PH -Tr26x5</b>	26	39	65	34.5	98	20	13	51	5	28.5
0091 05000267	<b>PH -Tr26x7</b>	26	39	65	34.5	98	20	13	51	7	29.5
0091 05000285	<b>PH -Tr28x5</b>	28	39	65	34.5	98	20	13	51	5	30.5
0091 05000286	<b>PH -Tr28x6</b>	28	39	65	34.5	98	20	13	51	6	30
0091 05000307	<b>PH -Tr30x7</b>	30	50	76	(44)	106	20	17	62	7	33.5
0091 05000326	<b>PH -Tr32x6</b>	32	50	76	38.5	106	20	14.5	62	6	35
0091 05000328	<b>PH -Tr32x8</b>	32	50	76	38.5	106	20	14.5	62	8	34
0091 05000356	<b>PH -Tr35x6</b>	35	50	76	44	116	20	17	62	6	37
0091 05000357	<b>PH -Tr35x7</b>	35	50	76	44	116	20	17	62	7	38.5
0091 05000368	<b>PH -Tr36x8</b>	36	50	76	44	116	20	17	62	8	38
0091 05003610	<b>PH -Tr36x10</b>	36	50	76	44	116	20	17	62	10	40
0091 05000487	<b>PH -Tr48x7</b>	48	67	100	58.5	147	20	21	83	7	51.5
0091 05000488	<b>PH -Tr48x8</b>	48	67	100	58.5	147	20	21	83	8	50.5
0091 05004810	<b>PH -Tr48x10</b>	48	67	100	58.5	147	20	21	83	10	50.5
0091 05004812	<b>PH -Tr48x12</b>	48	67	100	58.5	147	20	21	83	12	52

ベース PBT  
Base

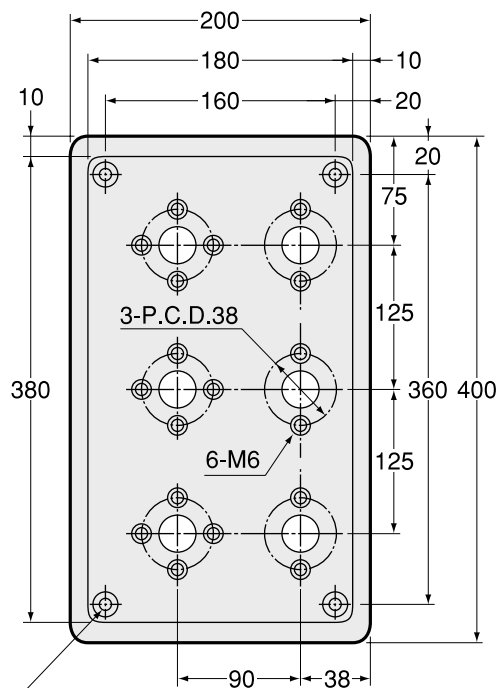
TYPE1



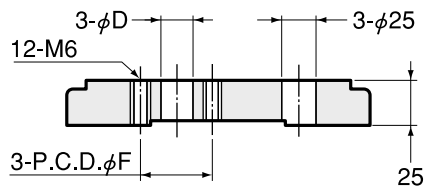
4-φ9 ザグリ φ14  
4-φ9 Counter boring φ14



TYPE2



4-φ9 ザグリ φ14  
4-φ9 Counter boring φ14



商品コード Code	型式 Model	タイプ Type	φF	φD	ホルダサポート Holder support	ゲージスタンド Gauge stand
0091 07200136	PBT -1-36	1	36	17	PH-Tr16	PS-1 ~ PS-5
0091 07200236	PBT -2-36	2	36	17	PH-Tr16	PS-1 ~ PS-5
0091 07200145	PBT -1-45	1	45	23	PH-Tr18 ~ 22	PS-1 ~ PS-5
0091 07200245	PBT -2-45	2	45	23	PH-Tr18 ~ 22	PS-1 ~ PS-5
0091 07200151	PBT -1-51	1	51	31	PH-Tr24 ~ 28	PS-1 ~ PS-5
0091 07200251	PBT -2-51	2	51	31	PH-Tr24 ~ 28	PS-1 ~ PS-5
0091 07200162	PBT -1-62	1	62	37	PH-Tr30 ~ 36	PS-1 ~ PS-5
0091 07200262	PBT -2-62	2	62	37	PH-Tr30 ~ 36	PS-1 ~ PS-5
0091 07200183	PBT -1-83	1	83	56	PH-Tr48	PS-1 ~ PS-5
0091 07200283	PBT -2-83	2	83	56	PH-Tr48	PS-1 ~ PS-5

- BT
- AHO
- HSK-A/E/F/C
- HSK-T
- C
- UTS
- 専用機
- 関連機器
- ファム・マトリ
- Spanner Head Torque Wrench
- スパンナヘッドトルクレンチ
- Tool Presetter
- ツールプリセッター
- クランプ
- Clamper
- R Zero Setter
- Rゼロセッター

シンプルセッター  
Simple Setter

シロノカーチャッキングシステム  
Shrink Fit System

# ISG3430

New

## ISG3430 電磁誘導焼きばめ装置

Induction Shrinking Unit

### ISG3430 電磁誘導焼きばめ装置 Induction Shrinking Unit



型式	Model	ISG3430TLK-11-WS
商品コード	Code	3065 00013430
装置タイプ	Type	手動操作 電磁誘導加熱 Manual operation Induction heating
加熱出力	Output	11kw
対応刃物径	Diameter	φ3 ~ φ32mm ※コイル交換により、~ φ50mm (オプション) Up to φ50mm by replacing the coil. (Option)
対応刃物材種	Usable tool	超硬 Carbide ※ハイスをご使用の場合はお問い合わせください。 ※ For use of HSS cutting tools, please contact NT TOOL.
対応チャック長	Length	ホルダ突出し (GL) + 刃物突出し = 420mm 以下 ※ BT50 の場合は 380mm 以下 Projection length of tool holder (GL) + projection length of cutting tool = 420mm or less ※ For BT50, 380mm or less.
装置寸法	Unit dimensions	L540 X W780 X H965 mm
コイル内径	Diameter inside a coil	ISG3200-1 : φ54mm ※ ISG3200-2 : φ87mm (オプション /Option) ※ ISG3200-2-NT φ35mm (オプション /Option)
装置重量	Weight	45kg
電源	Power supply	3相 400V ※昇圧トランス必要。電源ケーブルは10m付属 3 X 400V ※Transformer is necessary. 10m length power cable is included.



### アクセサリ Accessories

○がついている商品は加熱装置本体に付属しております。

Items with ○ marks are included in the shrinking unit.

対応チャック型式 (対応チャックサイズ) Available Chuck ( Available I.D.)	チェンジディスク Change Disc		チェンジディスク (分割タイプ) Change Disc ( Two-Pieces)		コイル Induction Coil	
	商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	型式 Model	商品コード Code	型式 Model
SRE (φ5.0 ~ 8.0)	3065 00003456	ISGS3201-35x9x31			3065 00003455	ISGS3200-2-NT
SRD、SRS、SRK (φ6.0 ~ 12.0)	○ 3065 00003426	ISGS3201-1	3065 00003430	ISGS3201GT-1		
SRD、SRS、SRK (φ12.1 ~ 20.0)	○ 3065 00003427	ISGS3201-2	3065 00003431	ISGS3201GT-2	○ 3065 00003422	ISGS3200-1
SRD、SRS (φ20.1 ~ 32) SRK (φ20.1 ~ 25)	○ 3065 00003428	ISGS3201-3	3065 00003432	ISGS3201GT-3		
SRK (φ32.0)					3065 00003464	ISGS3200-3.1

1. チェンジディスクは、加熱効率の向上と刃物自体が誘導加熱されてしまうことを防止するために使用します。
2. チェンジディスク (分割タイプ) はシャンク径よりもカッター径の大きな刃物の着脱に使用します。

クラプリング Clamp Ring	商品コード Code	型式 Model	作業手袋 Gloves	商品コード Code	型式 Model
	○ 3065 00003424	ISGS309		○ 3065 00003452	VA662-10
			焼きばめ作業時、手を熱による火傷や刃物での切り傷から保護するケブラー繊維入りの保護手袋です。In operating ISG, it keep you safe.		



アクセサリ Accessories

ツールセットベース Location



商品コード Code	型式 Model	サイズ Size	商品コード Code	型式 Model	サイズ Size
3065 00003433	T3-W/SK30	BT30	3065 00003439	T3-W/HSK40	HSK40A, HSK40E, UTS5040
3065 00003434	T3-W/SK40	BT40	3065 00003440	T3-W/HSK50	HSK50A, HSK50E, HSK63F
3065 00003435	T3-W1/SK50	BT50	3065 00003441	T3-W/HSK63	HSK63A, HSK80F
3065 00003436	T3-W/HSK25-40	HSK25E	3065 00003442	T3-W/HSK100	HSK100A
3065 00003437	T3-W/HSK32-40	HSK32E	3065 00003444	T3-W/KM6350	UTS6350
			3065 00003457	T3-W/KM10080	UTS10080

焼きばめ装置機上へチャックをセットするために使用します。チャックのテーパシャックに合わせて選択して下さい。  
For setting chucks on shrinking unit. Please select in accordance with the chuck taper size.

刃物冷却プレート Tool Cooling Adapter



商品コード Code	型式 Model
3065 00003453	T3-Z/WZ

冷却ポジションにセットし、冷却ファンの風を利用して焼き外し後に高温となった刃物を冷却します。  
For cooling of heated cutting tool.

昇圧トランス Transformer



商品コード Code	型式 Model	電源 Power Supply	外観寸法 Dimension	付属品 Accessories
		対象国 Country	重量 Weight	
3065 00003410	ATR200-230/400/12KVA-C	入力: 3相 200V×32A (-5%/+5%) Input: 3×200V×32A (-5%/+5%)	400×600×595 (695) (640)	電源ケーブル (4芯 10m) Power cable, キャスタ Caster, 漏電ブレーカ Circuit breaker
		出力: 3相 400V Output: 3×400V		
		日本 Japan	130kg	
3065000003411	ATR380-400/400/12KVA	入力: 3相 380V×17.5A (-5%/+5%) Input: 3×380V×17.5A (-5%/+5%)	400×600×595 (695) (640)	電源ケーブル (5芯 10m) Power cable, キャスタ Caster, ブレーカ Breaker
		出力: 3相 400V Output: 3×400V		
		中国・台湾・韓国・タイ・ベトナム・ インドネシア・シンガポール China, Taiwan, Korea, Thailand, Vietnam, Indonesia, Singapore	130kg	

焼きばめ装置を使用する工場の電源電圧を変換するトランスです。上記以外の国でのご使用についてはお問い合わせください。  
( ) は電源ソケット・ケーブル等の突起物を含む寸法です。  
Transformer to change voltage of the power source of the factory. Please contact NT TOOL about transformers for countries not listed above. Dimension in ( ) includes protruding objects such as power cable etc.

電源ソケット Plug



商品コード Code	型式 Model	仕様 Specification	商品コード Code	型式 Model	仕様 Specification
3065 00003414	ELE 4222R	20A	3065 00003418	ELE 4322N	30A
3065 00003415	ELE WF7420	20A	3065 00003419	ELE 4362R	30A
3065 00003416	ELE WF8430	30A	3065 00003420	ELE WF8460	60A
3065 00003417	ELE WF7430	30A	3065 00003421	ELE W4662R	60A

トランスをご使用になる工場のコンセント仕様にあわせてご選定ください。  
Please select in accordance with connection type in the factory.

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フュー・ントリ

スパナヘッドトルクレンチ  
Spanner Head Torque Wrench

ツールプリセッター  
Tool Presetter

クランプ  
Clamper

Rゼロセッター  
R Zero Setter

シンプルセッター  
Simple Setter

シリンダーチャックシステム  
Shrink Fit System

FKS3400MZ 水冷冷却装置 Water Chiller Unit

水冷冷却装置 Water Chiller Unit



型式 Model	FKS3400MZ	
商品コード Code	3065 00003412	
装置タイプ Type	水冷冷却装置	
冷却時間 Cooling Time	45 sec ~	
冷却時水位 Coolant water level	350mm	
装置寸法 Unit dimensions	L516 X W424 X H700 mm	
タンク容量 Tank volume	15ℓ	
装置重量 Weight	22kg	
エア圧 Air pressure	0.6 Mpa	※エア圧、エア流量が規定値に満たない場合はお問い合わせください。
エア流量 Air flux	270ℓ/min	Please contact NT TOOL in case of insufficient air pressure and/or air flux.
冷却液 Coolant emulsion	ALC-01	

※エア接続キット ASK-FKS が別途必要です。  
刃物交換直後の高温となったチャックを、タワー内の冷却水を撈拌することで短時間で冷却します。  
冷却液は防錆剤が希釈され、錆止め効果もあります。  
※ Air connection kit is necessary.  
High speed water cooling machine.

エア接続キット Air Connection Kit



商品コード Code	型式 Model
3065 00003413	<b>ASK-FKS</b>

水冷冷却装置は装置の動作に水分・油分・塵等を含まない圧縮空気が必要です。  
本キットを必ず適用して、使用エアのメンテナンスを行ってください。  
Compressed air for the water chiller unit shall not include moisture, oil and dust.  
Please be sure to use this kit, and maintainance compressed air regularly.

ツールアダプタ Tool Adapter



商品コード Code	型式 Model	サイズ Size
3065 00003447	<b>FKS03-HSK25/32</b>	HSK25E, HSK32E
3065 00003448	<b>FKS03-HSK40/50</b>	HSK40A, HSK40E, HSK50A, HSK50E, HSK63F, UTS5040
3065 00003449	<b>FKS03-HSK100/80/63</b>	HSK63A, HSK80F, HSK100A
3065 00003450	<b>FKS03-SK30/40</b>	BT30, BT40
3065 00003451	<b>FKS03-SK50</b>	BT50

機上にチャックをセットするために使用します。  
Adapter for setting a chuck on the unit.

防錆クーラント Coolant Emulsion



商品コード Code	型式 Model
3065 00003463	<b>ALC-01-4L</b>

水冷冷却装置用の防錆液原液 (4ℓ入り) です。3% の濃度に希釈して使用します。  
水冷冷却装置本体には ALC-01-1L (1ℓ入り) が付属しています。  
4L of undiluted coolant emulsion for the water chiller unit.  
ALC-01-1L, 1L of undiluted coolant emulsion, is included in the water chiller unit.  
Please use after diluting to 3%.

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フェュ・メトリ

Spanner Head Torque Wrench  
スパナヘッドトルクレンチ

Tool Presetter  
ツールプリセッター

Clamp  
クランプ

R Zero Setter  
R Zero Setter

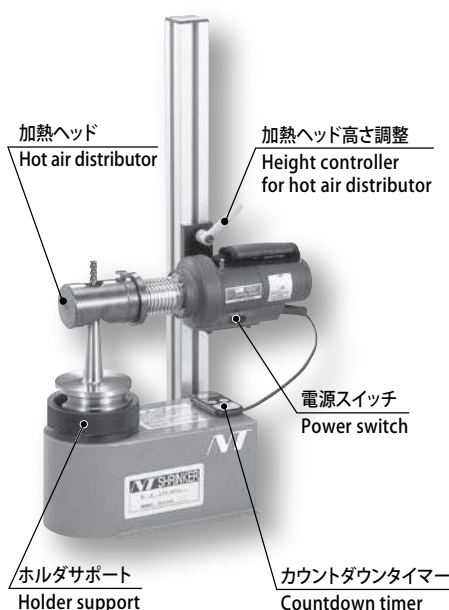
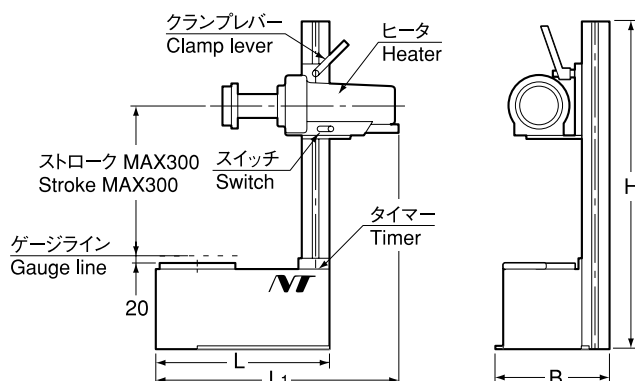
Simple Setter  
シンプルセッター

Shrink Fit System  
シリンクフィットシステム

# SRK-HA1 , SRK-HB2

シュリンカーチャッキングシステム 簡易型加熱装置

Economy Type Heater



商品コード Code	型式 Model	L	B	H	L1	電圧 Voltage	ワット Watt	kg
3064 00000111	<b>SRK- HA1</b>	275	190	660	380	100V (単相 Single phase)	1200W	7.5
3064 00000121	<b>SRK- HB2-200</b>	275	190	660	416	200V (単相 Single phase)	3000W	7.5
3064 00000124	<b>SRK- HB2-220</b>	275	190	660	416	220V (単相 Single phase)	3000W	7.5
3064 00000125	<b>SRK- HB2-230</b>	275	190	660	416	230V (単相 Single phase)	3000W	7.5

●付属品

電源コード 3m、カウントダウンタイマー及び耐熱グローブ（加熱ヘッド、ホルダサポートは別途ご注文下さい。）

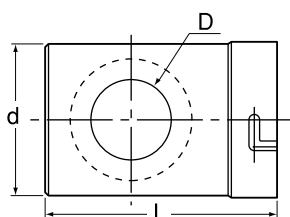
●Accessories

Power cord (3m), countdown timer and a pair of heat-resistant gloves are included. (Hot air distributor and holder support are sold separately.)

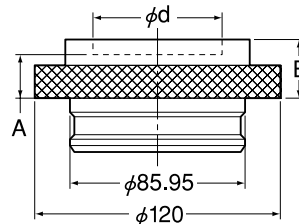
⚠ SR ※ 6A、SR ※ 8A 及び SRE の加熱には使用できません。 Not applicable for SR ※ 6A, SR ※ 8A and SRE.

アクセサリ  
Accessories

簡易型加熱ヘッド  
Hot air distributor (Heating head)



ホルダサポート  
Holder support



型式 Model	チャックタイプ Chuck type	刃具シャック径 Tool Shank Dia.	D	d	L
<b>SRK-HA -HE27S</b>	スリムタイプ (SRS) Slimtype (SRS)	φ10~20	29	61	87
	ヘビータイプ (SRK) Heavytype (SRK)	φ10~12	27	43	85
<b>SRK-HA -HE26</b>	DIN規格 (SRD) DINstandard (SRD)	φ10~12			
	ヘビータイプ (SRK) Heavytype (SRK)	φ12~20	39	61	93
<b>SRK-HA -HE32</b>	DIN規格 (SRD) DINstandard (SRD)	φ14~20			
	<b>SRK-HA -HE40</b>	ヘビータイプ (SRK) Heavytype (SRK)	φ25~32	59	79
DIN規格 (SRD) DINstandard (SRD)					

型式 Model	d	A	B
<b>SRK-SP -HSK 25</b>	25.3	20	27
<b>SRK-SP -HSK 32</b>	32.3	20	27
<b>SRK-SP -HSK 40</b>	40.3	20	27
<b>SRK-SP -BT30</b>	46.3	20	27
<b>SRK-SP -HSK 50</b>	50.3	20	27
<b>SRK-SP -HSK 63/BT40</b>	63.8	20	27
<b>SRK-SP -HSK 80</b>	80.3	20	27
<b>SRK-SP -HSK100/BT50</b>	100.3	20	30

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フジ・マンリ  
Spanner Head Torque Wrench  
Tool Presetter  
ツールプリセッター

クランプ  
Clamper

Rゼロセッター  
"R" Zero Setter

シンプルセッター  
Simple Setter

シュリンクチャッキングシステム  
Shrink Fit System

# SPN2-SRK-PS1

## 機外セッティング用プリセッタ

Presetting gauge

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機

関連機器  
ファン・モトリ

Spanner Head Torque Wrench  
スパナヘッドトルクレンチ

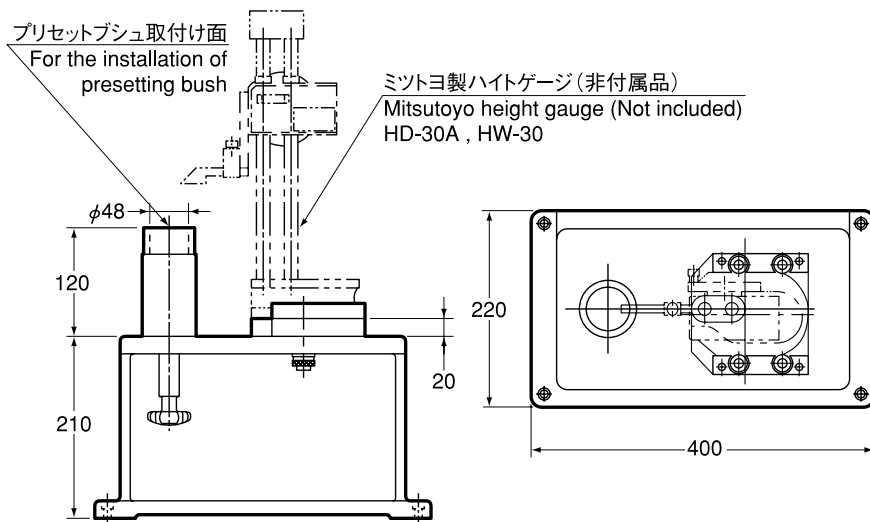
Tool Presetter  
ツールプリセッタ

Clamper  
クランプ

R Zero Setter  
R Zero Setter

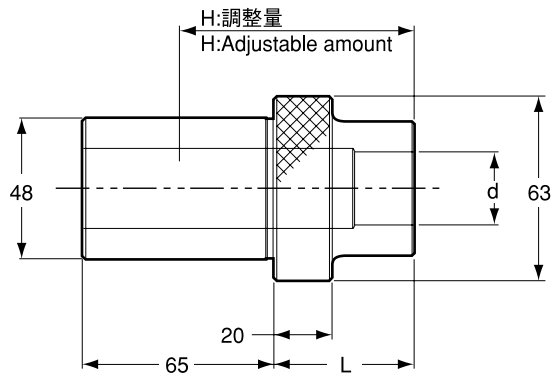
Simple Setter  
シンプルセッタ

Shrink Fit System  
シロクフィットシステム

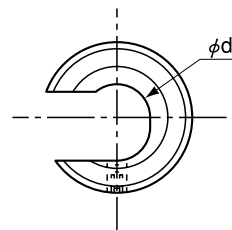


本商品はメートル表示専用です。  
Metric measurement only.

### プリセットブシュ Presetting bush



### プリセットリング Presetting ring



型式  
Model

$\phi d$

SPN2-SRK-PR-  $\phi d$

3,4,5,6,8,10,12,14,16,18,20,25,32

型式 Model	d	L	H
SPN2 -SRK3-B1	3	10	10 ~ 55
SPN2 -SRK4-B1	4	12	12 ~ 57
SPN2 -SRK5-B1	5	15	15 ~ 60
SPN2 -SRK6-B1	6	26	26 ~ 71
SPN2 -SRK8-B1	8	26	26 ~ 71
SPN2 -SRK10-B1	10	32	32 ~ 77
SPN2 -SRK12-B1	12	37	37 ~ 82
SPN2 -SRK14-B1	14	37	37 ~ 82
SPN2 -SRK16-B1	16	40	40 ~ 85
SPN2 -SRK18-B1	18	40	40 ~ 85
SPN2 -SRK20-B1	20	42	42 ~ 87
SPN2 -SRK20-B2	20	55	55 ~ 100
SPN2 -SRK25-B1	25	48	48 ~ 93
SPN2 -SRK25-B2	25	65	65 ~ 110
SPN2 -SRK32-B1	32	51	51 ~ 96
SPN2 -SRK32-B2	32	75	75 ~ 120

プリセットブシュ及びプリセットリングは、ご使用のシャンク径に合わせて選定願います。

Choose both presetting bush and presetting ring according to shank dia.

# ブシュ・メントリ

**BUSH and CHAMFERING DRILL**

# ジグ用ブシュ Drill Jig Bush

BT  
AHO  
HSK-A/E/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
チャム・ドリル

システム  
Drill Jig Bush

クランプ  
Clamp Jig

NC用  
Chamfering Cutter Series

メントリ  
Chamfering Series

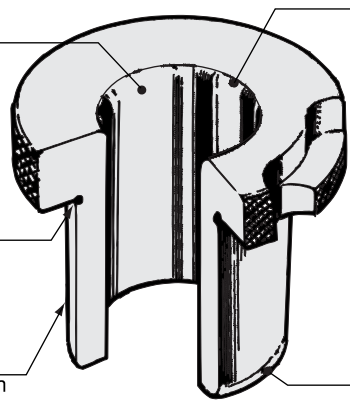
**内径 I.D.** 精級、並級、リーマ用の3種。高精度仕上げでドリルまたはリーマに合わせ0.1mmとび。

Bushes are made in 3 different types for precise drilling, drilling and reaming. Available in increments of 0.1 mm according to size of drill or reamer.

**ニガシ UNDERCUT** 外径と端面を直角にするための研磨用ニガシ。

Two-way undercut allows bush to fit flush on top of jig.

**外径 O.D.** 内径を基準とした高精度仕上げ。Highly precise finish based on I.D.



**アール RADIUS** 刃物をなめらかに挿入させるガイド。Blended and polished for smooth entry of cutting tool.

**カタサ HARDNESS** H.R.C60° ~ 64°で耐摩耗性に優れている。H.R.C60° ~ 64° for long wear free.

**材質 MATERIAL** SK-5または同等以上。JIS SK-5 or selected steel.

**面取り CHAMFERS** ブシュを入れやすくするための面取り。Chamfers on bushes permit easy insertion.

種類 Type	固定ブシュ PRESS FIT BUSH		差込ブシュ RENEWABLE BUSH
	ツバなし A型 HEADLESS Type A	ツバ付き B型 HEADED Type B	丸型 C型 ROUND Type C
名称 Designation			丸型 C型 ROUND Type C
使用刃物 Tool applied			
形状と 取付順序 Shape and sequence of fitting-in			
取付断面 Sectional view			

## ブシュ取付方法 HOW TO INSTALL A JIG BUSH

固定ブシュ A型、B型、G型 PRESS FIT BUSH Type A, B, G	差込ブシュ C型、D型、E型、F型 RENEWABLE BUSH Type C, D, E, F
<p>圧入方法 How to press-fit</p> <p>固定ブシュは正しく圧入して下さい。 Press the bush correctly into the bush plate.</p>	<p>差込ブシュは手で挿入できます。 Renewable bush can be inserted by hand.</p>

外径が同じであれば他の寸法の物と交換が自由にできます。  
Bushes that have the same O.D. are interchangeable with each other.

**案内用固定ブシュ G型  
LINER BUSH Type G**

差込ブシュがスムーズに挿入でき、又、交換できるための案内用として使用します。  
This Guides the renewable bush for smoother insertion or replacement.

名称 Name	固定ブシュ Press fit bush		差込ブシュ Renewable bush				案内用 固定ブシュ Headless liner bush	止めネジ Lock screw	止めガネ Round clamp
	ツバなし Headless	ツバ付 Headed	丸型 Round	右回り切欠き型 Right slip	左回り切欠き型 Left slip	切欠き型 Fixed			
形状 Shape									
精級ドリル用 Higher accuracy	SA	SB	SC	SD	SE	SF	G	T	R
並級ドリル用 Standard accuracy	A	B	C	D	E	F			
リーマ用 Reaming	—	BR	CR	DR	ER	FR			

S...精密ドリル用 R...リーマ用 S...for higher accuracy R...for reaming

### 差込ブシュ RENEWABLE BUSH

右回り切欠き型 D型 (R)SLIP RENEWABLE Type D	左回り切欠き型 E型 (L)SLIP RENEWABLE Type E	切欠き型 F型 FIXED RENEWABLE Type F
 D型 Type D ↓ G型 Type G ↓ 	 E型 Type E ↓ G型 Type G ↓ 	 F型 Type F ↓ G型 Type G ↓ 
止めネジ、止めガネ Lock screw Type T or Round clamp Type R		
 G型 Type G ↑  E型 Type E		
止めネジ、止めガネ Lock screw Type T or Round clamp Type R		

#### 止めネジ T型 LOCK SCREW Type T

ドライバー  
Screw driver

差込ブシュの回り止めに使用します。  
This Prevents slip renewable bush from turning round.

---

#### 止めガネ R型 ROUND CLAMP Type R

六角レンチ  
Hexagon wrench

差込ブシュの回り止めに使用します。  
This Prevents slip renewable bush from turning round.

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フジユ・メントリ

システム用  
Drill Jig Bush

クランプ  
Clamp Jig

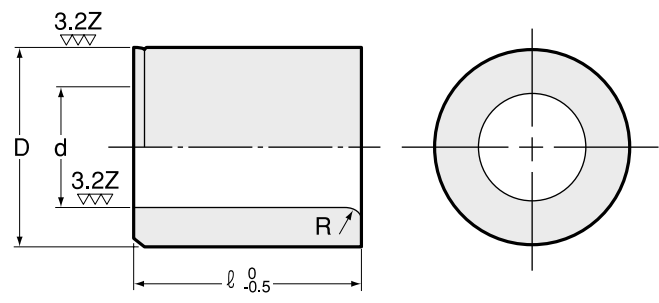
NC用  
Chamfering Cutter Series

メントリ  
Chamfering Series

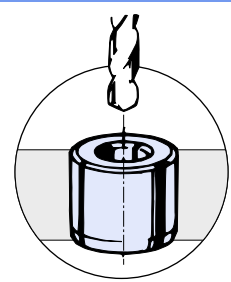
# A 型

## ツバなし固定ブシュ

### Headless Press Fit Bush Type A



### 使用例 Example



- ※ 1. 内径 3.0 以下の R 部は 30° 面取り形状です。
- ※ 1. Bushing with I.D. size smaller than 3.0mm uses 30 degree chamfered radius (R).

### 内径 (d) の許容差 Tolerance of I.D.

d	0.8 ~ 1.5	1.6 ~ 3.0	3.1 ~ 6.0	6.1 ~ 10.0	10.1 ~ 18.0	18.1 ~ 30.0	30.1 ~ 50.0	50.1 ~ 55.0
SA (G6)	—	+0.008 +0.002	+0.012 +0.004	+0.014 +0.005	+0.017 +0.006	+0.020 +0.007	+0.025 +0.009	+0.029 +0.010
A	+0.025 +0.002	+0.025 +0.002	+0.030 +0.004	+0.036 +0.005	+0.043 +0.006	+0.052 +0.007	+0.062 +0.009	+0.074 +0.010

### 内径に対する外径の振れ Concentric runout (T.I.R.) of O.D.to I.D.

d	0.8 ~ 1.5	1.6 ~ 18.0	18.1 ~ 50.0	50.1 ~ 55.0
SA	—	0.005 以内 0.005 or less	0.008 以内 0.008 or less	0.010 以内 0.010 or less
A	0.012 以内 0.012 or less	0.012 以内 0.012 or less	0.020 以内 0.020 or less	0.025 以内 0.025 or less

- ツバなし固定ブシュに差込みブシュは入りません。差込みブシュには案内用固定ブシュ G 型をご使用下さい。
- ツバなし固定ブシュの外径 (D) は p6 公差なので、ブシュプレートの穴を H7 公差にして圧入して下さい。H7 公差は、外径 m5 のリーマで仕上げることができます。
- 冷しばめでのご使用はブシュが変形する場合があります。
  - Renewable bush cannot be used together with headless press fit bush, which can be used only with headless liner bush (Type G).
  - Bore a hole in bush plate at H7 for bush with O.D. (D) p6.Tolerance of hole bored by reamer with O.D. m5 is H7.
  - Cooling fit may deform the bushing.

ブシュプレートの内径 I.D.(d) of hole in bush plate	0.8 ~ 3.0	3.1 ~ 6.0	6.1 ~ 10.0	10.1 ~ 18.0	18.1 ~ 30.0	30.1 ~ 50.0	50.1 ~ 55.0
H7 公差 Tolerance H7	+0.010 0	+0.012 0	+0.015 0	+0.018 0	+0.021 0	+0.025 0	+0.030 0



SA型 ..... 精級ドリル用 For higher accuracy  
 A型 ..... 並級ドリル用 For standard accuracy

d	D (p6)	R	等級 Grade	ℓ												
				6	8	10	12	16	20	25	30	35	45	55		
0.8 ~ 1.0	3 +0.012 +0.006	※ 1	A	1,840	2,020											
			SA													
1.1 ~ 1.5	4 +0.020 +0.012	※ 1	A	1,470	1,610											
			SA			1,350	1,470	1,610								
1.6 ~ 2.0	5 +0.020 +0.012	※ 1	A		1,230	1,350	1,470									
			SA			1,210	1,320	1,450								
2.1 ~ 3.0	7 +0.024 +0.015	※ 1	A		1,100	1,210	1,320									
			SA			1,210	1,320	1,450								
3.1 ~ 4.0	8 +0.024 +0.015	1	A			970	1,070	1,170								
			SA			1,070	1,170	1,280								
4.1 ~ 6.0	10 +0.024 +0.015	1	A			850	940	1,030								
			SA			940	1,030	1,130								
6.1 ~ 8.0	12 +0.029 +0.018	2	A				850	940	1,030							
			SA				940	1,030	1,130							
8.1 ~ 10.0	15 +0.029 +0.018	2	A				850	940	1,030							
			SA				940	1,030	1,130							
10.1 ~ 12.0	18 +0.029 +0.018	2	A				970	1,070	1,170	1,280						
			SA						1,210	1,320	1,450					
12.1 ~ 15.0	22 +0.035 +0.022	2	A					1,100	1,210	1,320						
			SA						1,350	1,480	1,620					
15.1 ~ 18.0	26 +0.035 +0.022	2	A						1,230	1,350	1,480					
			SA						1,480	1,620	1,790					
18.1 ~ 22.0	30 +0.035 +0.022	3	A						1,350	1,480	1,620					
			SA							1,610	1,780	1,950				
22.1 ~ 26.0	35 +0.042 +0.026	3	A							1,470	1,610	1,780				
			SA							1,760	1,910	2,100				
26.1 ~ 30.0	42 +0.042 +0.026	3	A							1,590	1,760	1,910				
			SA									2,160	2,360	2,590		
30.1 ~ 35.0	48 +0.042 +0.026	4	A									1,960	2,160	2,360		
			SA										2,420	2,640	2,900	
35.1 ~ 42.0	55 +0.051 +0.032	4	A										2,200	2,420	2,640	
			SA												3,020	3,300
42.1 ~ 48.0	62 +0.051 +0.032	4	A											2,750	3,020	3,300
			SA												3,750	4,090
48.1 ~ 55.0	70 +0.051 +0.032	4	A											3,410	3,750	4,090
			SA													

BT  
 AHO  
 HSK-A/E/F/C  
 HSK-T  
 C  
 UTS  
 専用機  
 関連機器  
 フュー・マドリ

システム  
 Drill Jig Bush

Clamp Jig

Chamfering Cutter Series

Chamfering Series

ご注文例 Ordering Example

**SA - 6.0 × 10**  
 d ℓ

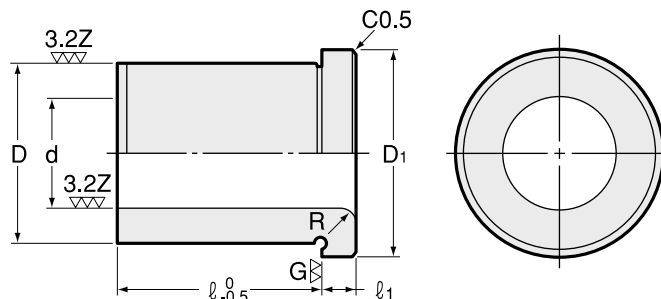
商品コード Code

**0000 012 060 10**  
 品区 コード d ℓ  
 CODE  
 A:011  
 SA:012

# B 型

## ツバ付き固定ブシュ

### Headed Press Fit Bush Type B



- ※ 1. 内径 3.0 以下の R 部は 30° 面取り形状です。
- ※ 1. Bushing with I.D. size smaller than 3.0mm uses 30 degree chamfered radius (R).

#### 内径 (d) の許容差 Tolerance of I.D.

d	1.6 ~ 3.0	3.1 ~ 6.0	6.1 ~ 10.0	10.1 ~ 18.0	18.1 ~ 30.0	30.1 ~ 50.0	50.1 ~ 55.0
<b>SB (G6)</b>	+0.008 +0.002	+0.012 +0.004	+0.014 +0.005	+0.017 +0.006	+0.020 +0.007	+0.025 +0.009	+0.029 +0.010
<b>B</b>	+0.025 +0.002	+0.030 +0.004	+0.036 +0.005	+0.043 +0.006	+0.052 +0.007	+0.062 +0.009	+0.074 +0.010
<b>BR</b>	+0.014 +0.008	+0.020 +0.012	+0.024 +0.015	+0.029 +0.018	+0.034 +0.021	+0.041 +0.025	+0.049 +0.030

#### 内径に対する外径の振れ Concentric runout (T.I.R.) of O.D. to I.D.

d	1.6 ~ 18.0	18.1 ~ 50.0	50.1 ~ 55.0
<b>SB/BR</b>	0.005 以内 0.005 or less	0.008 以内 0.008 or less	0.010 以内 0.010 or less
<b>B</b>	0.012 以内 0.012 or less	0.020 以内 0.020 or less	0.025 以内 0.025 or less

- ツバ付固定ブシュに差込みブシュは入りません。差込みブシュには案内用固定ブシュ G 型をご使用下さい。
- ツバ付固定ブシュの外径 (D) は p6 公差なので、ブシュプレートの穴を H7 公差にして圧入して下さい。H7 公差は外径 m5 のリーマで仕上げることができます。
- 冷しばめでの使用はブシュが変形する場合があります。

ブシュプレートの内径 I.D.(d) of hole in bush plate	0.8 ~ 3.0	3.1 ~ 6.0	6.1 ~ 10.0	10.1 ~ 18.0	18.1 ~ 30.0	30.1 ~ 50.0	50.1 ~ 55.0
<b>H7 公差 Tolerance H7</b>	+0.010 0	+0.012 0	+0.015 0	+0.018 0	+0.021 0	+0.025 0	+0.030 0

SB型 ..... 精級ドリル用 For higher accuracy  
 B型 ..... 並級ドリル用 For standard accuracy  
 BR型 ..... リーマ用 For reaming

d	D (p6)	D1	ℓ1	R	等級 Grade	ℓ												
						8	10	12	16	20	25	30	35	45	55			
1.6 ~ 2.0	5 +0.020 +0.012	9	2.5	※ 1	SB	2,030	2,220	2,440										
					B	1,840	2,030	2,220										
2.1 ~ 3.0	7 +0.024 +0.015	11	2.5	※ 1	SB	1,760	1,930	2,120										
					B	1,600	1,760	1,930										
3.1 ~ 4.0	8 +0.024 +0.015	12	3	1	SB		1,490	1,630	1,800									
					B		1,350	1,490	1,630									
4.1 ~ 6.0	10 +0.024 +0.015	14	3	1	SB		1,350	1,490	1,630									
					B		1,230	1,350	1,490									
6.1 ~ 8.0	12 +0.029 +0.018	16	4	2	SB			1,350	1,490	1,630								
					B			1,230	1,350	1,490								
8.1 ~ 10.0	15 +0.029 +0.018	19	4	2	SB			1,350	1,490	1,630								
					B			1,230	1,350	1,490								
10.1 ~ 12.0	18 +0.029 +0.018	22	4	2	SB				1,490	1,630	1,800							
					B				1,350	1,490	1,630							
12.1 ~ 15.0	22 +0.035 +0.022	26	5	2	SB				1,620	1,780	1,950							
					B				1,470	1,620	1,780							
15.1 ~ 18.0	26 +0.035 +0.022	30	5	2	SB					1,890	2,070	2,270						
					B					1,720	1,890	2,070						
18.1 ~ 22.0	30 +0.035 +0.022	35	6	3	SB					2,160	2,370	2,600						
					B					1,960	2,160	2,370						
22.1 ~ 26.0	35 +0.042 +0.026	40	6	3	SB						2,440	2,670	2,930					
					B						2,220	2,440	2,670					
26.1 ~ 30.0	42 +0.042 +0.026	47	6	3	SB							2,700	2,950	3,250				
					B							2,460	2,700	2,950				
30.1 ~ 35.0	48 +0.042 +0.026	55	8	4	SB								3,110	3,390	3,720			
					B								2,830	3,110	3,390			
35.1 ~ 42.0	55 +0.051 +0.032	62	8	4	SB									3,260	3,560	3,910		
					B								2,970	3,260	3,560			
42.1 ~ 48.0	62 +0.051 +0.032	69	8	4	SB										4,110	4,480	4,920	
					B										3,740	4,110	4,480	
48.1 ~ 55.0	70 +0.051 +0.032	77	8	4	SB											5,200	5,670	6,230
					B										4,730	5,200	5,670	

BR型の定価はSB型と同じです。  
 List prices of type BR are identical to those of type SB.

ご注文例 Ordering Example

**SB - 6.0 × 10**  
 d ℓ

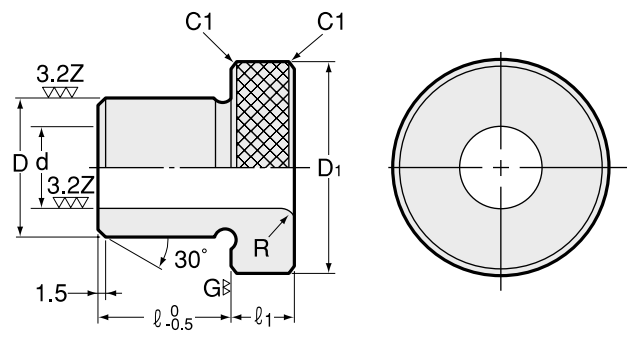
商品コード Code

**0000 022 060 10**  
 品区 コード d ℓ  
 CODE  
 B:021  
 SB:022  
 BR:023

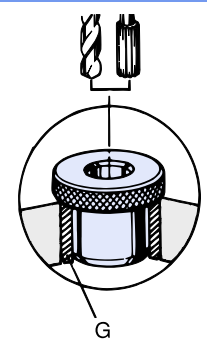
# C 型

## 丸型差込みブシュ

### Round Renewable Bush Type C



### 使用例 Example



- ※ 1. 内径 3.0 以下の R 部は 30° 面取り形状です。
- ※ 1. Bushing with I.D. size smaller than 3.0mm uses 30 degree chamfered radius (R).

### 用途 Application

丸型差込みブシュは、次のときによく使用されます。

1. 複数の穴（刃物径）をご使用される場合。
- 2.2 種類以上のドリルを使用するとき。又は、ドリル加工とリーマ加工を併用するとき。

Round renewable bush can be frequently used in following cases.

1. Hole size differs from one workpiece to another.
2. Drilling requires two or more different drills, or reaming is necessary after being drilled.

### 内径 (d) の許容差 Tolerance of I.D.

d	1.6 ~ 3.0	3.1 ~ 6.0	6.1 ~ 10.0	10.1 ~ 18.0	18.1 ~ 30.0	30.1 ~ 42.0
SC (G6)	+0.008 +0.002	+0.012 +0.004	+0.014 +0.005	+0.017 +0.006	+0.020 +0.007	+0.025 +0.009
C	+0.025 +0.002	+0.030 +0.004	+0.036 +0.005	+0.043 +0.006	+0.052 +0.007	+0.062 +0.009
CR	+0.014 +0.008	+0.020 +0.012	+0.024 +0.015	+0.029 +0.018	+0.034 +0.021	+0.041 +0.025

### 内径に対する外径の振れ Concentric runout (T.I.R.) of O.D.to I.D.

d	1.6 ~ 18.0	18.1 ~ 42.0
SC/CR	0.005 以内 0.005 or less	0.008 以内 0.008 or less
C	0.012 以内 0.012 or less	0.020 以内 0.020 or less

1. 丸型差込みブシュは、案内用固定ブシュ G 型を併用して下さい。
  2. 丸型差込みブシュの外径 (D) と案内用固定ブシュの内径 (d) は同じ寸法のをセットしてご使用下さい。
- 1.Round renewable bush can be used in combination with headless liner bush (Type G).  
2.O.D.(D) of round renewable bush must coincide with I.D.(d) of headless liner bush.

システム  
Drill Jig Bush

クランプ  
Clamp Jig

NC用  
Chamfering Cutter Series

NC用  
Chamfering Series

SC型 ..... 精級ドリル用 For higher accuracy  
 C型 ..... 並級ドリル用 For standard accuracy  
 CR型 ..... リーマ用 For reaming

d	D (m5)	D1	ℓ1	R	等級 Grade	ℓ						
						12	16	20	25	30	35	45
1.6 ~ 2.0	8 +0.012 +0.006	16	8	※1	SC	3,020						
					C	2,750						
2.1 ~ 3.0	8 +0.012 +0.006	16	8	※1	SC	2,420						
					C	2,200						
3.1 ~ 4.0	8 +0.012 +0.006	16	8	1	SC	2,170	2,380					
					C	1,980	2,170					
4.1 ~ 6.0	10 +0.012 +0.006	19	8	1	SC	2,050	2,250					
					C	1,870	2,050					
6.1 ~ 8.0	12 +0.015 +0.007	22	8	2	SC		2,050	2,250				
					C		1,870	2,050				
8.1 ~ 10.0	15 +0.015 +0.007	26	9	2	SC		2,050	2,250				
					C		1,870	2,050				
10.1 ~ 12.0	18 +0.015 +0.007	30	9	2	SC			2,170	2,380			
					C			1,980	2,170			
12.1 ~ 15.0	22 +0.017 +0.008	35	12	2	SC			2,420	2,660			
					C			2,200	2,420			
15.1 ~ 18.0	26 +0.017 +0.008	40	12	2	SC				2,780	3,050		
					C				2,530	2,780		
18.1 ~ 22.0	30 +0.017 +0.008	47	12	3	SC				3,260	3,580		
					C				2,970	3,260		
22.1 ~ 26.0	35 +0.020 +0.009	55	15	3	SC					3,750	4,120	
					C					3,410	3,750	
26.1 ~ 30.0	42 +0.020 +0.009	62	15	3	SC					4,470	4,910	
					C					4,070	4,470	
30.1 ~ 35.0	48 +0.020 +0.009	69	15	4	SC						5,200	5,720
					C						4,730	5,200
35.1 ~ 42.0	55 +0.024 +0.011	77	15	4	SC						5,920	6,510
					C						5,390	5,920

CR型の定価はSC型と同じです。  
 List prices of type CR are identical to those of type SC.

ご注文例 Ordering Example

**SC - 6.0 × 12**  
 d ℓ

商品コード Code

**0000 032 060 12**  
 品区 コード d ℓ  
 C:031  
 SC:032  
 CR:033

BT  
 AHO  
 HSK-A/E/F/C  
 HSK-T  
 C  
 UTS  
 専用機  
 関連機器  
 ナジコ・メントリ

システム  
 Drill Jig Bush

クランプ  
 Clamp Jig

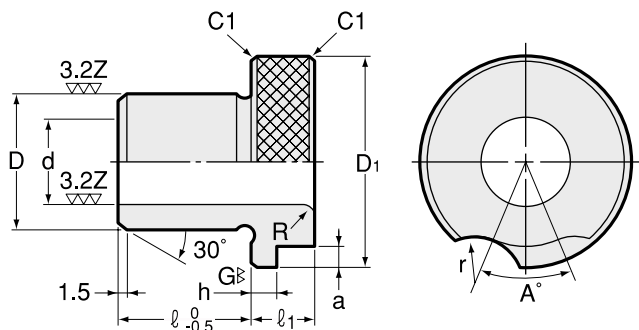
NC用  
 Chamfering Cutter Series

メントリ  
 Chamfering Series

# D 型

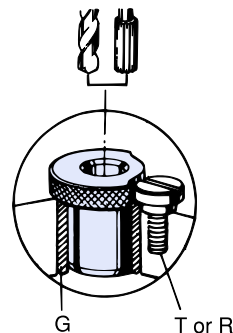
## 右回り切欠き型差込みブシュ

### Right Slip Renewable Bush Type D



- ※ 1. 内径 3.0 以下の R 部は 30° 面取り形状です。
- ※ 1. Bushing with I.D. size smaller than 3.0mm uses 30 degree chamfered radius (R).

### 使用例 Example



### 用途 Application

右回り切欠き型差込みブシュは、次のときによく使用されます。

1. 長期にわたり大量に同じ製品を作るとき。
  2. 複数の穴（刃物径）をご使用される場合。
  3. 2種類以上のドリルを使用するとき。又は、ドリル加工とリーマ加工を併用するとき。
- Right slip renewable bush can be frequently used in the following cases.
1. Same products are made in quantity for long period.
  2. Hole size differs from one workpiece to another.
  3. Drilling requires two or more different drills, or reaming is necessary after being drilled.

### 内径 (d) の許容差 Tolerance of I.D.

d	1.6 ~ 3.0	3.1 ~ 6.0	6.1 ~ 10.0	10.1 ~ 18.0	18.1 ~ 30.0	30.1 ~ 42.0
SD (G6)	+0.008 +0.002	+0.012 +0.004	+0.014 +0.005	+0.017 +0.006	+0.020 +0.007	+0.025 +0.009
D	+0.025 +0.002	+0.030 +0.004	+0.036 +0.005	+0.043 +0.006	+0.052 +0.007	+0.062 +0.009
DR	+0.014 +0.008	+0.020 +0.012	+0.024 +0.015	+0.029 +0.018	+0.034 +0.021	+0.041 +0.025

### 内径に対する外径の振れ Concentric runout (T.I.R.) of O.D. to I.D.

d	1.6 ~ 18.0	18.1 ~ 42.0
SD/DR	0.005 以内 0.005 or less	0.008 以内 0.008 or less
D	0.012 以内 0.012 or less	0.020 以内 0.020 or less

1. 右回り切欠き型差込みブシュは、案内用固定ブシュ G 型を併用して下さい。
  2. 右回り切欠き型差込みブシュの外径 (D) と案内用固定ブシュの内径 (d) は、同じ寸法のものをご使用下さい。
  3. 右回り切欠き型差込みブシュの入れ方は、切欠き部を止めネジまたは止めガネに合せて入れ、時計方向に回すだけです。出す時はその逆です。
1. Right slip renewable bush must be used in combination with headless liner bush (Type G).  
 2. O.D.(D) of right slip renewable bush must coincide with I.D.(d) of headless liner bush.  
 3. Bush is held in place by a lock screw or a round clamp fitted into a milled recess in the head of bush.

SD型 ..... 精級ドリル用 For higher accuracy  
 D型 ..... 並級ドリル用 For standard accuracy  
 DR型 ..... リーマ用 For reaming

d	D (m5)	D1	ℓ1	h	a	R	A°	r	止めネジ 止めガネ Lock screw Round clamp	等級 Grade	ℓ							
											12	16	20	25	30	35	45	
1.6 ~ 2.0	8	+0.012 +0.006	16	8	3.5	3	※1	60	7	T-5	SD	3,500						
										R-5	D	3,190						
2.1 ~ 3.0	8	+0.012 +0.006	16	8	3.5	3	※1	60	7	T-5	SD	2,900						
										R-5	D	2,640						
3.1 ~ 4.0	8	+0.012 +0.006	16	8	3.5	3	1	60	7	T-5	SD	2,660	2,920					
										R-5	D	2,420	2,660					
4.1 ~ 6.0	10	+0.012 +0.006	19	8	3.5	3	1	60	7	T-5	SD	2,540	2,790					
										R-5	D	2,310	2,540					
6.1 ~ 8.0	12	+0.015 +0.007	22	8	3.5	3	2	60	7	T-5	SD		2,540	2,790				
										R-5	D		2,310	2,540				
8.1 ~ 10.0	15	+0.015 +0.007	26	9	3.5	3	2	60	7	T-5	SD		2,540	2,790				
										R-5	D		2,310	2,540				
10.1 ~ 12.0	18	+0.015 +0.007	30	9	3.5	3	2	45	7	T-5	SD			2,660	2,920			
										R-5	D			2,420	2,660			
12.1 ~ 15.0	22	+0.017 +0.008	35	12	5	4	2	45	9	T-6	SD			3,020	3,320			
										R-6	D			2,750	3,020			
15.1 ~ 18.0	26	+0.017 +0.008	40	12	5	4	2	45	9	T-6	SD				3,380	3,710		
										R-6	D				3,080	3,380		
18.1 ~ 22.0	30	+0.017 +0.008	47	12	5	4	3	40	9	T-6	SD				3,870	4,250		
										R-6	D				3,520	3,870		
22.1 ~ 26.0	35	+0.020 +0.009	55	15	6	5	3	40	10	T-8	SD					4,350	4,780	
										R-8	D					3,960	4,350	
26.1 ~ 30.0	42	+0.020 +0.009	62	15	6	5	3	35	10	T-8	SD					5,200	5,720	
										R-8	D					4,730	5,200	
30.1 ~ 35.0	48	+0.020 +0.009	69	15	6	5	4	35	10	T-8	SD						5,920	6,510
										R-8	D						5,390	5,920
35.1 ~ 42.0	55	+0.024 +0.011	77	15	6	5	4	35	10	T-8	SD						6,650	7,310
										R-8	D						6,050	6,650

DR型の定価はSD型と同じです。  
 List prices of type DR are identical to those of type SD.

ご注文例 Ordering Example

**SD - 6.0 × 12**  
 d ℓ

商品コード Code

**0000 042 060 12**  
 品区 コード d ℓ  
 CODE  
 D:041  
 SD:042  
 DR:043

BT  
 AHO  
 HSK-A/E/F/C  
 HSK-T  
 C  
 UTS  
 専用機  
 関連機器  
 ナジコ・ナドリ

ナドリ  
 Drill Jig Bush

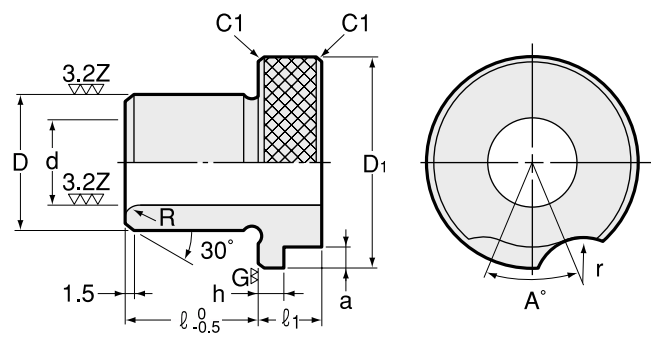
ナドリ  
 Clamp Jig

ナドリ  
 Chamfering Cutter Series

ナドリ  
 Chamfering Series

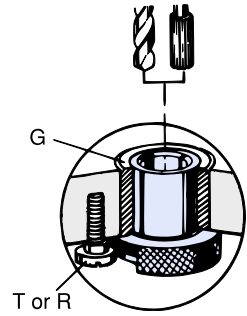
# E 型

左回り切欠き型差込みブシュ  
Left Slip Renewable Bush Type E



※ 1. 内径 3.0 以下の R 部は 30° 面取り形状です。  
※ 1. Bushing with I.D. size smaller than 3.0mm uses 30 degree chamfered radius (R).

## 使用例 Example



## 用途 Application

左回り切欠き型差込みブシュは、次のときによく使用されます。

1. 長期にわたり大量に同じ製品を作るとき。
2. 複数の穴（刃物径）をご使用される場合。
3. 2種類以上のドリルを使用するとき。又は、ドリル加工とリーマ加工を併用するとき。  
Left slip renewable bush can be frequently used in the following cases.
  1. Same products are made in quantity for long period.
  2. Hole size differs from one workpiece to another.
  3. Drilling requires two or more different drills, or reaming is necessary after being drilled.

## 内径 (d) の許容差 Tolerance of I.D.

d	1.6 ~ 3.0	3.1 ~ 6.0	6.1 ~ 10.0	10.1 ~ 18.0	18.1 ~ 30.0	30.1 ~ 42.0
SE (G6)	+0.008 +0.002	+0.012 +0.004	+0.014 +0.005	+0.017 +0.006	+0.020 +0.007	+0.025 +0.009
E	+0.025 +0.002	+0.030 +0.004	+0.036 +0.005	+0.043 +0.006	+0.052 +0.007	+0.062 +0.009
ER	+0.014 +0.008	+0.020 +0.012	+0.024 +0.015	+0.029 +0.018	+0.034 +0.021	+0.041 +0.025

## 内径に対する外径の振れ Concentric runout (T.I.R.) of O.D. to I.D.

d	1.6 ~ 18.0	18.1 ~ 42.0
SE/ER	0.005 以内 0.005 or less	0.008 以内 0.008 or less
E	0.012 以内 0.012 or less	0.020 以内 0.020 or less

1. 左回り切欠き型差込みブシュは、案内用固定ブシュ G 型を併用して下さい。
2. 左回り切欠き型差込みブシュの外径 (D) と案内用固定ブシュの内径 (d) は、同じ寸法のものをご使用下さい。
3. 左回り切欠き型差込みブシュの入れ方は、切欠き部を止めネジまたは止めガネに合せて入れ、反時計方向に回すだけです。出す時はその逆です。  
1. Left slip renewable bush must be used in combination with headless liner bush (Type G).  
2. O.D.(D) of left slip renewable bush must coincide with I.D.(d) of headless liner bush.  
3. Bush is held in place by a lock screw or a round clamp fitted into a milled recess in the head of bush.



SE型 ..... 精級ドリル用 For higher accuracy  
 E型 ..... 並級ドリル用 For standard accuracy  
 ER型 ..... リーマ用 For reaming

d	D (m5)	D1	ℓ1	h	a	R	A°	r	止めネジ 止めガネ Lock screw Round clamp	等級 Grade	ℓ							
											12	16	20	25	30	35	45	
1.6 ~ 2.0	8	+0.012 +0.006	16	8	3.5	3	※1	60	7	T-5 R-5	SE	4,840						
											E	4,400						
2.1 ~ 3.0	8	+0.012 +0.006	16	8	3.5	3	※1	60	7	T-5 R-5	SE	3,990						
											E	3,630						
3.1 ~ 4.0	8	+0.012 +0.006	16	8	3.5	3	1	60	7	T-5 R-5	SE	3,630	3,990					
											E	3,300	3,630					
4.1 ~ 6.0	10	+0.012 +0.006	19	8	3.5	3	1	60	7	T-5 R-5	SE	3,500	3,850					
											E	3,190	3,500					
6.1 ~ 8.0	12	+0.015 +0.007	22	8	3.5	3	2	60	7	T-5 R-5	SE		3,500	3,850				
											E		3,190	3,500				
8.1 ~ 10.0	15	+0.015 +0.007	26	9	3.5	3	2	60	7	T-5 R-5	SE		3,500	3,850				
											E		3,190	3,500				
10.1 ~ 12.0	18	+0.015 +0.007	30	9	3.5	3	2	45	7	T-5 R-5	SE			3,630	3,990			
											E			3,300	3,630			
12.1 ~ 15.0	22	+0.017 +0.008	35	12	5	4	2	45	9	T-6 R-6	SE			4,230	4,650			
											E			3,850	4,230			
15.1 ~ 18.0	26	+0.017 +0.008	40	12	5	4	2	45	9	T-6 R-6	SE				4,710	5,180		
											E				4,290	4,710		
18.1 ~ 22.0	30	+0.017 +0.008	47	12	5	4	3	40	9	T-6 R-6	SE				5,320	5,850		
											E				4,840	5,320		
22.1 ~ 26.0	35	+0.020 +0.009	55	15	6	5	3	40	10	T-8 R-8	SE					6,050	6,650	
											E					5,500	6,050	
26.1 ~ 30.0	42	+0.020 +0.009	62	15	6	5	3	35	10	T-8 R-8	SE					7,260	7,980	
											E					6,600	7,260	
30.1 ~ 35.0	48	+0.020 +0.009	69	15	6	5	4	35	10	T-8 R-8	SE						8,220	9,040
											E						7,480	8,220
35.1 ~ 42.0	55	+0.024 +0.011	77	15	6	5	4	35	10	T-8 R-8	SE						9,310	10,240
											E						8,470	9,310

ER型の定価はSE型と同じです。  
 List prices of type ER are identical to those of type SE.

ご注文例 Ordering Example

**SE - 6.0 × 12**  
 d ℓ

商品コード Code

**0000 052 060 12**  
 品区 コード d ℓ  
 CODE  
 E:051  
 SE:052  
 ER:053

BT  
 AHO  
 HSK-A/E/F/C  
 HSK-T  
 C  
 UTS  
 専用機  
 関連機器  
 ナジユ・メントリ

ナジユ・メントリ  
 Drill Jig Bush

ナジユ・メントリ  
 Clamp Jig

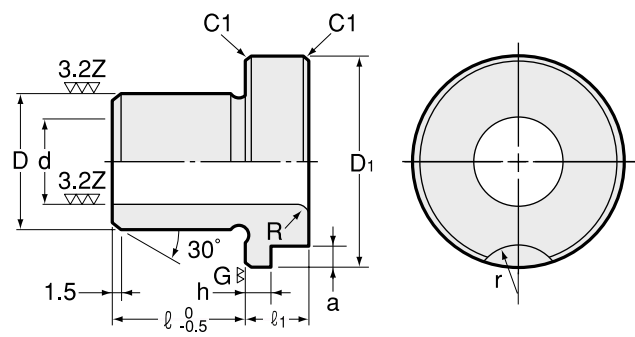
ナジユ・メントリ  
 Chamfering Cutter Series

ナジユ・メントリ  
 Chamfering Series

# F 型

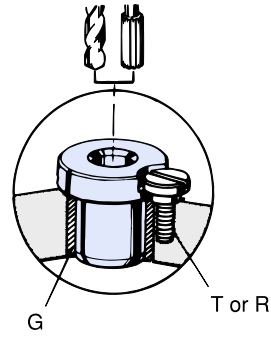
## 切欠き型差込みブシュ

Fixed Renewable Bush Type F



※ 1. 内径 3.0 以下の R 部は 30° 面取り形状です。  
 ※ 1. Bushing with I.D. size smaller than 3.0mm uses 30 degreed chamfered radius (R).

### 使用例 Example



### 用途 Application

切欠き型差込みブシュは、大量、長期にわたり同じ製品を作るときに、よく使用されます。  
 Fixed renewable bush can be used continuously when products are made in high volume.

### 内径 (d) の許容差 Tolerance of I.D.

d	1.6 ~ 3.0	3.1 ~ 6.0	6.1 ~ 10.0	10.1 ~ 18.0	18.1 ~ 30.0	30.1 ~ 42.0
SF (G6)	+0.008 +0.002	+0.012 +0.004	+0.014 +0.005	+0.017 +0.006	+0.020 +0.007	+0.025 +0.009
F	+0.025 +0.002	+0.030 +0.004	+0.036 +0.005	+0.043 +0.006	+0.052 +0.007	+0.062 +0.009
FR	+0.014 +0.008	+0.020 +0.012	+0.024 +0.015	+0.029 +0.018	+0.034 +0.021	+0.041 +0.025

### 内径に対する外径の振れ Concentric runout (T.I.R.) of O.D.to I.D.

d	1.6 ~ 18.0	18.1 ~ 42.0
SF/FR	0.005 以内 0.005 or less	0.008 以内 0.008 or less
F	0.012 以内 0.012 or less	0.020 以内 0.020 or less

- 1.切欠き型差込みブシュは、案内用固定ブシュ G 型を併用して下さい。
- 2.切欠き型差込みブシュの外径 (D) と案内用固定ブシュの内径 (d) は、同じ寸法のものをご使用下さい。
- 1.Fixed renewable bush must be used in combination with headless liner bush (Type G).
- 2.O.D.(D) of fixed renewable bush must coincide with I.D.(d) of headless liner bush.

SF型 ..... 精級ドリル用 For higher accuracy  
 F型 ..... 並級ドリル用 For standard accuracy  
 FR型 ..... リーマ用 For reaming

d	D (m5)	D1	ℓ1	h	a	R	r	止めネジ 止めガネ Lock screw Round clamp	等級 Grade	ℓ							
										12	16	20	25	30	35	45	
1.6 ~ 2.0	8	+0.012 +0.006	16	8	3.5	3	※1	7	T-5 R-5	SF	3,260						
										F	2,970						
2.1 ~ 3.0	8	+0.012 +0.006	16	8	3.5	3	※1	7	T-5 R-5	SF	2,660						
										F	2,420						
3.1 ~ 4.0	8	+0.012 +0.006	16	8	3.5	3	1	7	T-5 R-5	SF	2,420	2,660					
										F	2,200	2,420					
4.1 ~ 6.0	10	+0.012 +0.006	19	8	3.5	3	1	7	T-5 R-5	SF	2,290	2,510					
										F	2,090	2,290					
6.1 ~ 8.0	12	+0.015 +0.007	22	8	3.5	3	2	7	T-5 R-5	SF		2,290	2,510				
										F		2,090	2,290				
8.1 ~ 10.0	15	+0.015 +0.007	26	9	3.5	3	2	7	T-5 R-5	SF		2,290	2,510				
										F		2,090	2,290				
10.1 ~ 12.0	18	+0.015 +0.007	30	9	3.5	3	2	7	T-5 R-5	SF			2,420	2,660			
										F			2,200	2,420			
12.1 ~ 15.0	22	+0.017 +0.008	35	12	5	4	2	9	T-6 R-6	SF			2,780	3,050			
										F			2,530	2,780			
15.1 ~ 18.0	26	+0.017 +0.008	40	12	5	4	2	9	T-6 R-6	SF				3,140	3,450		
										F				2,860	3,140		
18.1 ~ 22.0	30	+0.017 +0.008	47	12	5	4	3	9	T-6 R-6	SF				3,630	3,990		
										F				3,300	3,630		
22.1 ~ 26.0	35	+0.020 +0.009	55	15	6	5	3	10	T-8 R-8	SF					4,110	4,520	
										F					3,740	4,110	
26.1 ~ 30.0	42	+0.020 +0.009	62	15	6	5	3	10	T-8 R-8	SF					4,960	5,450	
										F					4,510	4,960	
30.1 ~ 35.0	48	+0.020 +0.009	69	15	6	5	4	10	T-8 R-8	SF						5,680	6,240
										F						5,170	5,680
35.1 ~ 42.0	55	+0.024 +0.011	77	15	6	5	4	10	T-8 R-8	SF						6,410	7,050
										F						5,830	6,410

FR型の定価はSF型と同じです。  
 List prices of type FR are identical to those of type SF.

ご注文例 Ordering Example

SF - 6.0 × 12  
 d ℓ

商品コード Code

0000 062 060 12  
 品区 コード  
 CODE  
 F:061  
 SF:062  
 FR:063

BT  
 AHO  
 HSK-A/E/F/C  
 HSK-T  
 C  
 UTS  
 専用機  
 関連機器  
 ナジユ・メントリ

ナジユ・メントリ  
 Drill Jig Bush

ナジユ・メントリ  
 Clamp Jig

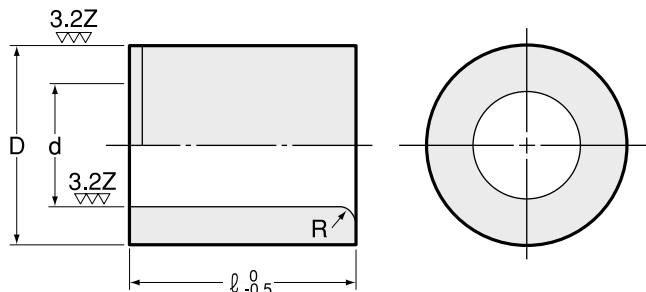
ナジユ・メントリ  
 Chamfering Cutter Series

ナジユ・メントリ  
 Chamfering Series

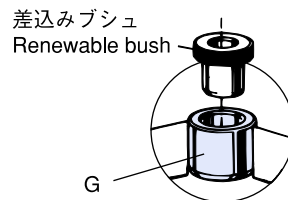
# G 型

## 案内用固定ブッシュ

### Headless Liner Bush Type G



### 使用例 Example



### 内径に対する外径の振れ Concentric runout (T.I.R.) of O.D.to I.D.

d	8.0 ~ 18.0	18.1 ~ 50.0	50.1 ~ 55.0
<b>G</b>	0.005 以内 0.005 or less	0.008 以内 0.008 or less	0.010 以内 0.010 or less

- 案内用固定ブッシュは差込みブッシュの案内に使用下さい。(ドリル又はリーマ加工不可)
  - 案内用固定ブッシュの外径 (D) は p6 公差なので、ブッシュプレート の穴を H7 公差で製作して圧入して下さい。
  - 冷しばめでのご使用はブッシュが変形する場合があります。
- Headless liner bush is used for guide of renewable bush. (Not for guide of drill or reamer)
  - Tolerance of Liner Bushing O.D. (D) is p6. Press fit the Liner Bushing in H7 tolerance bored hole on bushing plate.
  - Cooling fit may deform the bushing.

ブッシュプレートの内径 I.D.(d) of hole in bush plate	12	15	18	22	26	30	35	42	48	55	62	70
<b>H7 公差 Tolerance H7</b>	+0.018 0	+0.021 0	+0.025 0	+0.030 0								

d	D (p6)	R	ℓ									
			12	16	20	25	30	35	45			
<b>8</b>	+0.032 +0.023	12 +0.029 +0.018	2	940	1,030							
<b>10</b>	+0.032 +0.023	15 +0.029 +0.018	2	940	1,030							
<b>12</b>	+0.036 +0.025	18 +0.029 +0.018	2		1,070	1,170						
<b>15</b>	+0.036 +0.025	22 +0.035 +0.022	2		1,210	1,320						
<b>18</b>	+0.037 +0.026	26 +0.035 +0.022	2			1,350	1,480					
<b>22</b>	+0.040 +0.027	30 +0.035 +0.022	3			1,480	1,620					
<b>26</b>	+0.040 +0.027	35 +0.042 +0.026	3				1,610	1,780				
<b>30</b>	+0.041 +0.028	42 +0.042 +0.026	3				1,760	1,910				
<b>35</b>	+0.045 +0.029	48 +0.042 +0.026	4					2,160	2,360			
<b>42</b>	+0.045 +0.029	55 +0.051 +0.032	4					2,420	2,640			
<b>48</b>	+0.045 +0.029	62 +0.051 +0.032	4						3,020	3,300		
<b>55</b>	+0.053 +0.034	70 +0.051 +0.032	4						3,750	4,090		

### ご注文例 Ordering Example

**G - 8.0 × 12**  
d ℓ

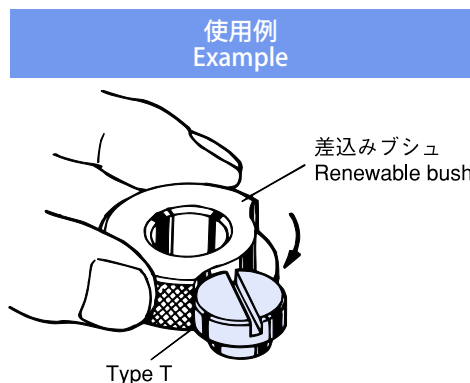
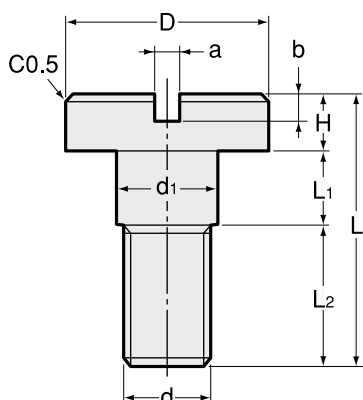
### 商品コード Code

**0000 071 080 12**  
品区 コード  
CODE

# T型

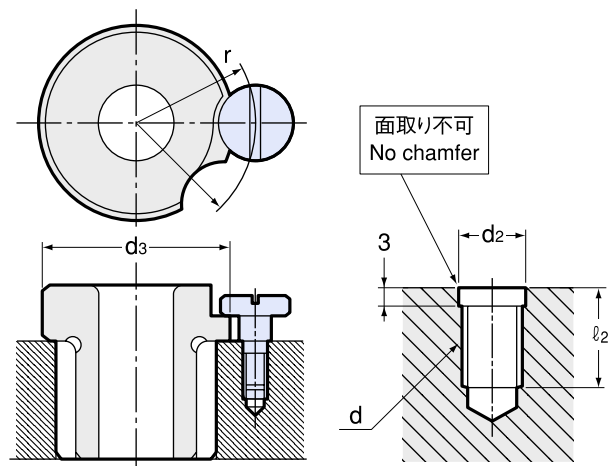
## 止めネジ

Lock Screw Type T



型式 Model	d		d1	D	a	b	H	L1	L2	L	—
	寸法 Size	ピッチ Pitch									
T-5	5	0.8 (0.9)	6 ±0.2	12 ±0.2	1.6	1.5	3	4 ±0.1	9	16	130
T-6	6	1	7 ±0.2	15 ±0.2	1.6	2	4	5.5 ±0.2	10.5	20	160
T-8	8	1.25	9 ±0.2	18 ±0.3	2	2.5	5	6.5 ±0.2	12.5	24	190

### 止めネジ用メネジの位置と寸法 Position and dimension of lock screw internal thread



d3	d	基準寸法 Std size	許容差 Tolerance	d2	ℓ2
16	5	12	±0.2	5.2	11
19	5	13.5	±0.2	5.2	11
22	5	15	±0.2	5.2	11
26	5	17	±0.3	5.2	11
30	5	19	±0.3	5.2	11
35	6	22	±0.3	6.2	14
40	6	24.5	±0.3	6.2	14
47	6	28	±0.3	6.2	14
55	8	33	±0.3	8.2	16
62	8	36.5	±0.3	8.2	16
69	8	40	±0.3	8.2	16
77	8	44	±0.3	8.2	16

### ご注文例 Ordering Example

**T - 5(0.9)**  
d ピッチ  
Pitch

### 商品コード Code

T-5 (0.8) : 0003 00000508  
T-5 (0.9) : 0003 00000509  
T-6 : 0003 00000600  
T-8 : 0003 00000800

T-5は P=0.8 (ISO) と P=0.9 (JIS) がありますので、P (ピッチ) を 0.8 もしくは 0.9 とご指定下さい。  
T-5 is available in P = 0.8 (ISO) and P = 0.9 (JIS) .When ordering, please specify P (pitch) 0.8 or 0.9.

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ジョイントリ

ジョイントリ  
Drill Jig Bush

クランプジグ  
Clamp Jig

NC用メネジシリーズ  
Chamfering Cutter Series

メネジシリーズ  
Chamfering Series

# R型

## 止めガネ

### Round Clamp Type R

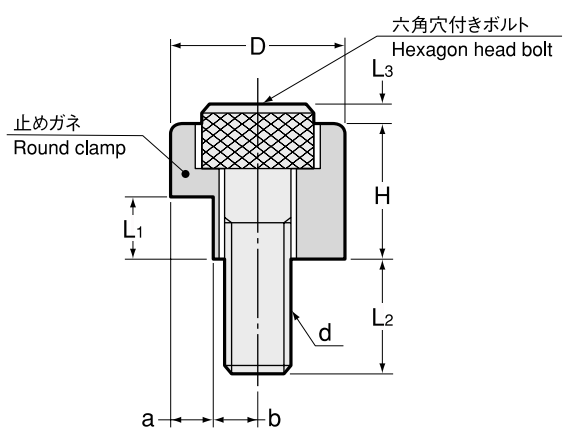
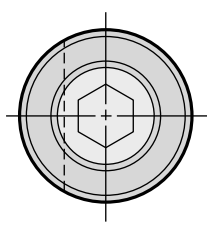
BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファンタリ

システム用  
Drill Jig Bush

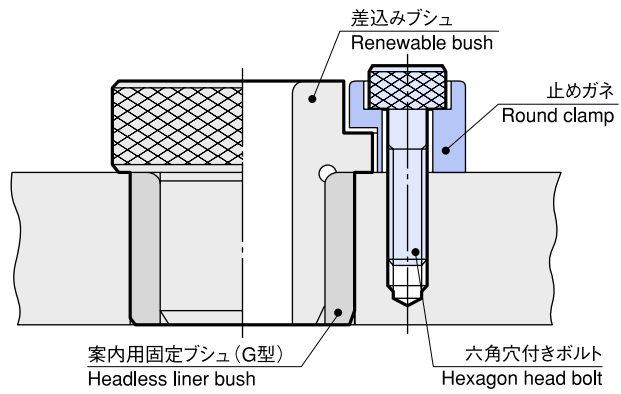
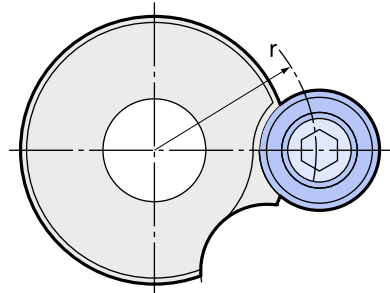
クランプ用  
Clamp Jig

NC用  
Chamfering Cutter Series

メントリ  
Chamfering Series



### 使用例 Example



### 用途 Application

止めガネは、次の時に使用されます。

- 1.切欠き型差込みブシュへ著しい回転荷重が働く時。
- 2.T型止めネジの代りに切欠き型差込みブシュ (D・E・F型) の回転防止用としてそのまま使用できます。

Round clamp can be used in following cases.

- 1.Heavier round load is put on renewable bush.
- 2.Round clamp can be used to prevent rotating of renewable bushing (Type D, E and F)

型式 Model	d		D	a	b	H	L1	L2	L3	六角穴つきボルト Hexagon headed bolt	六角レンチ寸法 Size of hexagon wrench	—
	寸法 Size	ピッチ Pitch										
R-5	5	0.8	12.3 ±0.05	3 <sup>0</sup> <sub>-0.1</sub>	3.15	8	4	9	3	M5 × 15	4	170
R-6	6	1	15.5 ±0.05	4 <sup>0</sup> <sub>-0.1</sub>	3.75	12	5.5	8	2	M6 × 16	5	200
R-8	8	1.25	19.5 ±0.05	5 <sup>0</sup> <sub>-0.1</sub>	4.75	15	6.5	10.5	2.5	M8 × 20	6	240

止めガネには、六角穴付きボルトが含まれています。  
Hexagon headed bolt is included in round clamp.

### 止めネジ用メネジの位置と寸法 Position and dimension of lock screw internal thread

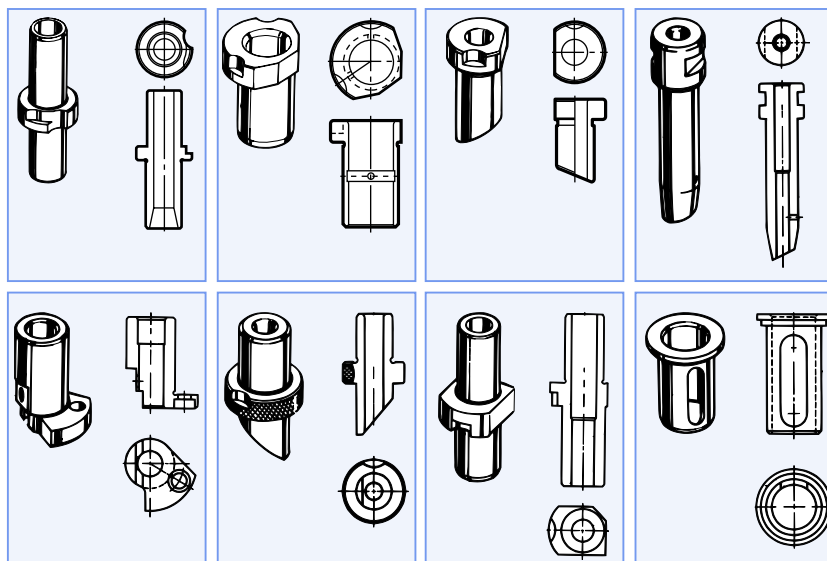
T型止めネジと同じで、T型止めネジ用メネジの位置と寸法を参照下さい。  
Round clamp has the same position and dimension as those of T type lock screw.

### 商品コード Code

- R-5 : 0007 00000005
- R-6 : 0007 00000006
- R-8 : 0007 00000008

特殊スチールブシュ  
Special steel bush

- 品質：形状・寸法精度・材質（SK・SKS・SKD・SKH・PBB・FC）は図面指示に従います。
- 数量：1ヶより製作いたします。
- 納期：打合わせにて決定させていただきます。
- 価格：その都度お見積りいたします。
- Made to order with specifications supplied. (Shape, size, precision, material etc.)
- Quantity :1 pc.or more.
- Delivery :As arranged.
- Price :Available upon request.



BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ブシュ・メントリ

メントリ  
Drill Jig Bush

特殊超硬ブシュ・特殊セラミックブシュ  
Carbide bush and ceramic bush

- 品質：形状・寸法精度・材質は図面指示に従います。
- 数量：1ヶより製作いたします。
- 納期：打合わせにて決定させていただきます。
- 価格：その都度お見積りいたします。
- Made to order with specifications supplied.
- Quantity :1 pc.or more.
- Delivery :As arranged.
- Price :Available upon request.

メントリ  
Clamp Jig

メントリ  
Chamfering Cutter Series

メントリ  
Chamfering Series

タイプ TYPE	固定ブシュ PRESS FIT BUSH		差し込みブシュ RENEWABLE BUSH	
ソリッドタイプ SOLID TYPE				
ライナータイプ LINER TYPE				

上記以外の形状品もお申し付け下さい。尚、見積りのご依頼には必ず図面を添えて下さい。  
Non-standard bushing can be made upon request. In such a case, a drawing must be attached to your request for quote without fail.

# CJ

## クランプジグ

### Clamp Jig

#### 特長 Feature

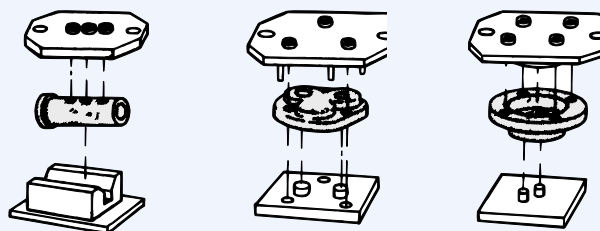
- 1.どんなボール盤にも使用できます。
- 2.ブッシュプレートとベースプレートを換えるだけで、いろいろなワークの穴あけができます。

- 1.Clamp jig can be used for any drilling machines.
- 2.Simply exchange bush plates and base plates for using various sizes of drilling.

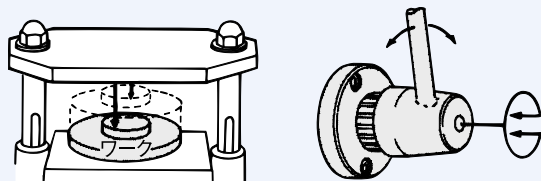
ブッシュプレート  
Bush plate

ワーク  
Workpiece

ベースプレート  
Base plate

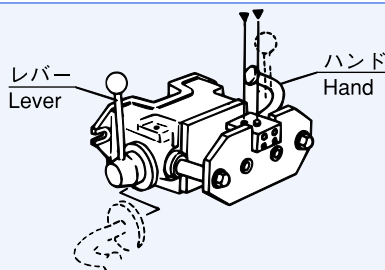


- 3.トーションバーとコースタークラッチ機構により、ワークの高さに関係なく、一定の力で確実にクランプできます。
- 3.Workpiece can be clamped firmly regardless of workpiece height by torsion bar and coaster clutch mechanism.



レバー角度の変更はレバーを外側に引き、歯のかみ合い位置を変えて下さい。  
When changing lever angle, pull the lever outside and adjust mesh of gears.

- 4.イケール (CJ2) やセットボルト穴 (CJ4, 6) を使用すれば、90°傾けても使用できます。
- 5.段取り換えは、ブッシュプレートとベースプレートの変換だけなので、段取り時間の短縮になります。
- 4.When using Angle plate ( for CJ2 ) or set bolt holes ( for CJ4, 6 ) clamp jig can be tilted 90°
- 5.Simply exchange bush plate and base plate for setup time reduction.

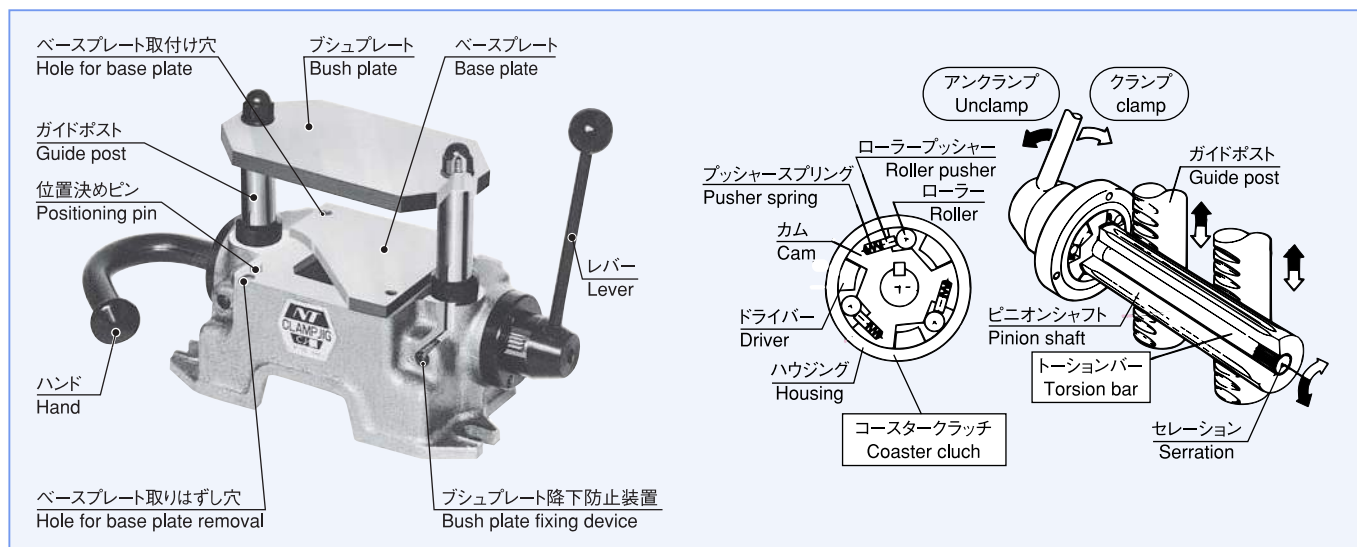


レバーとハンドは、左右いずれにも変えられる構造になっています。

レバーとハンド位置変えのとき、コースタークラッチの部品が分散しないようご注意ください。  
Lever and hand can be exchanged.  
When exchanging lever and hand, please do not lose parts of coaster clutch.



構造と仕様  
Structure and specification



■クランプ

レバーを手でやや強くクランプ方向へ回し、ロックして下さい。

レバーをハンマーで叩いたり、レバーを延長させて、より強くロックしようとしますと、故障の原因になります。

■アンクランプ

ブシュプレートを上へあげようとする時、コースタークラッチ機構のため、

レバーが引っ掛かりますので、手で軽く叩き上げるように回して下さい。

■ CLAMPING

Turn clamping lever in direction of clamping position until workpiece is securely locked.

Do not strike clamping lever with hammer nor extend the clamping lever for more powerful locking. Otherwise, it may cause a trouble.

■ UNCLAMPING

When lifting bush plate up for unclamping workpiece, clamping lever may be felt a little bit heavier due to the coaster clutch structure.

商品コード Code	型式 Model	加工穴径 Hole diameter		ブシュ プレート ストローク Bush plate stroke	レバー 90°回転での ストローク Stroke for 90° lever rotation	加工ワーク Workpiece					kg	—
		鋳鉄 Cast iron	鋼 Steel			巾 Width	奥行 Depth	最大高さ Height				
								標準 Standard	延長ポストを使用したとき with extension post			
0050 0000002	CJ -2	15	15	52	16	95	60	8 ~ 60	58 ~ 110	—	9.1	92,950
0050 0000004	-4	30	25	70	20	107	115	14 ~ 84	64 ~ 134	114 ~ 184	16.5	121,000
0050 0000006	-6	35	30	70	20	206	150	28 ~ 98	78 ~ 148	128 ~ 198	24.1	179,300

1. 加工穴径は、穴の深さ、ドリルの送り、回転数等により異なります。
  2. 本体には、ブシュプレートとベースプレートが各1枚標準装備されています。
  3. 延長ポストは別途ご注文下さい。(P.561)
1. Hole diameter may depend on depth of holes, feed, rotation speed etc.
  2. Bush plate and base plate are included.
  3. Extension post is sold separately. (P. 561)

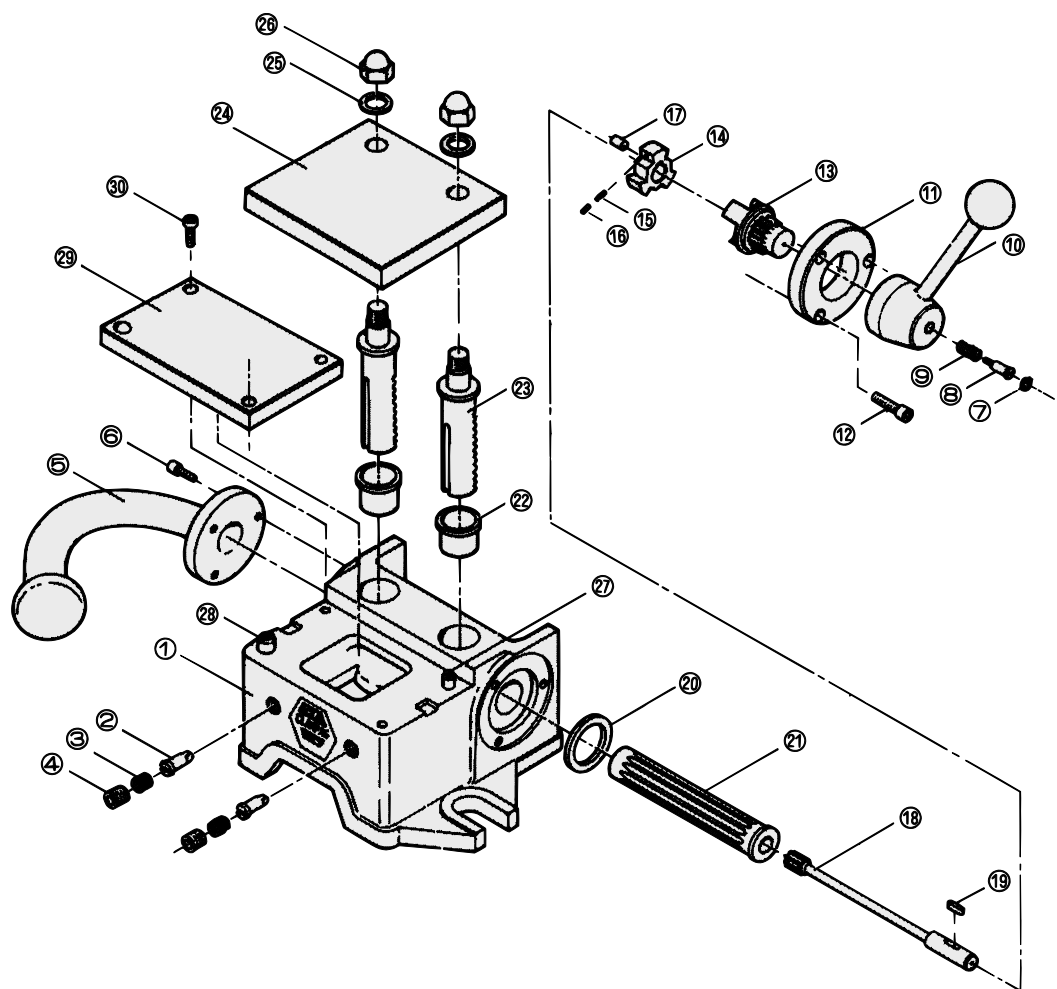
BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ファジュー・メントリ

ファジュー・メントリ  
Drill Jig Bush

ファジュー・メントリ  
Clamp Jig

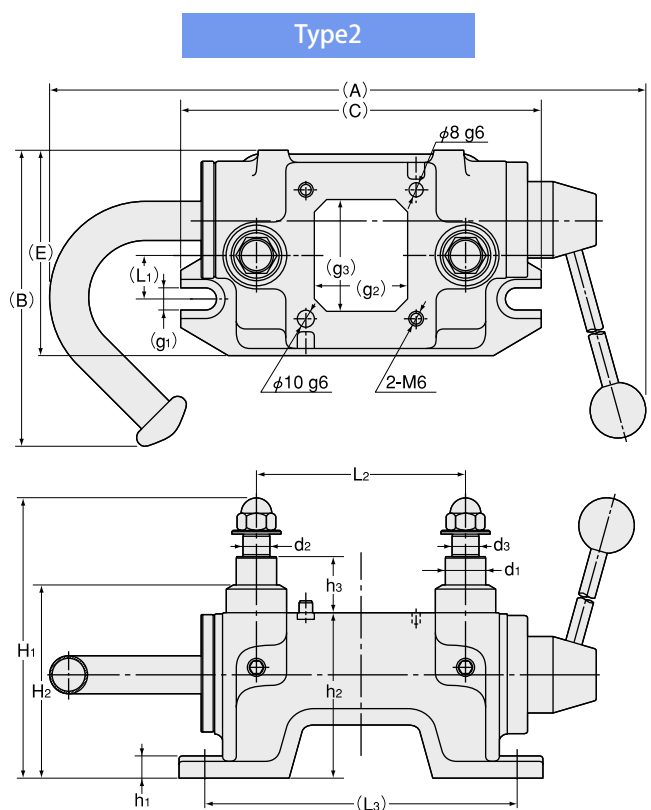
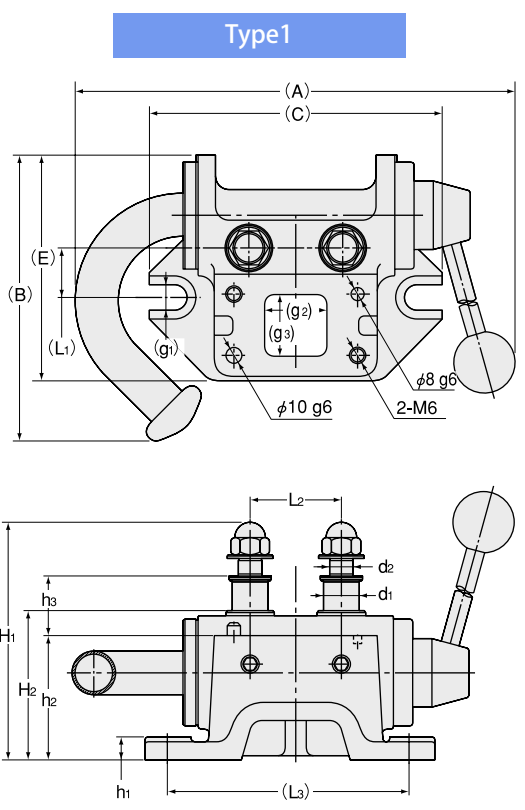
ファジュー・メントリ  
Chamfering Cutter Series

ファジュー・メントリ  
Chamfering Series



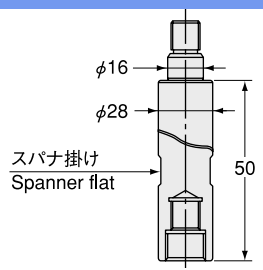
No.	品名	No.	品名	No.	品名	
1	ボディ	11	ハウジング	21	ピニオンシャフト	
2	ブレーキピン	12	ハウジングボルト	22	ガイドブシュ	
3	ブレーキスプリング	13	ドライバー	23	ガイドポスト	
4	ブレーキボルト	14	カム	24	ブシュプレート	
5	ハンド	15	プッシャースプリング	25	ワッシャー	
6	ハンドボルト	16	ローラーブッシャー	26	袋ナット	
7	スナップリング	17	ローラー	27	位置決めピン(小)	セット
8	レバーボルト	18	トーションバー	28	位置決めピン(大)	
9	レバースプリング	19	キー	29	ベースプレート	セット
10	レバー	20	スペーサー	30	ベースボルト	

No.	Part name	No.	Part name	No.	Part name	
1	Body	11	Housing	21	Pinion shaft	
2	Brake pin	12	Housing bolt	22	Guide bush	
3	Brake spring	13	Driver	23	Guide post	
4	Brake bolt	14	Cam	24	Bush plate	
5	Hand	15	Pusher spring	25	Washer	
6	Hand bolt	16	Roller pusher	26	Nut	
7	Snap ring	17	Roller	27	Positioning pin ( small )	set
8	Lever bolt	18	Torsion bar	28	Positioning pin ( big )	
9	Lever spring	19	Key	29	Base plate	set
10	Lever	20	Spacer	30	Base bolt	

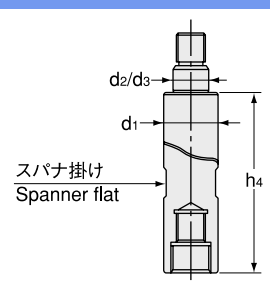


( ) は目安寸法です。 ( ) is standard dimension.

延長ポスト (CJ-2)  
Extention post



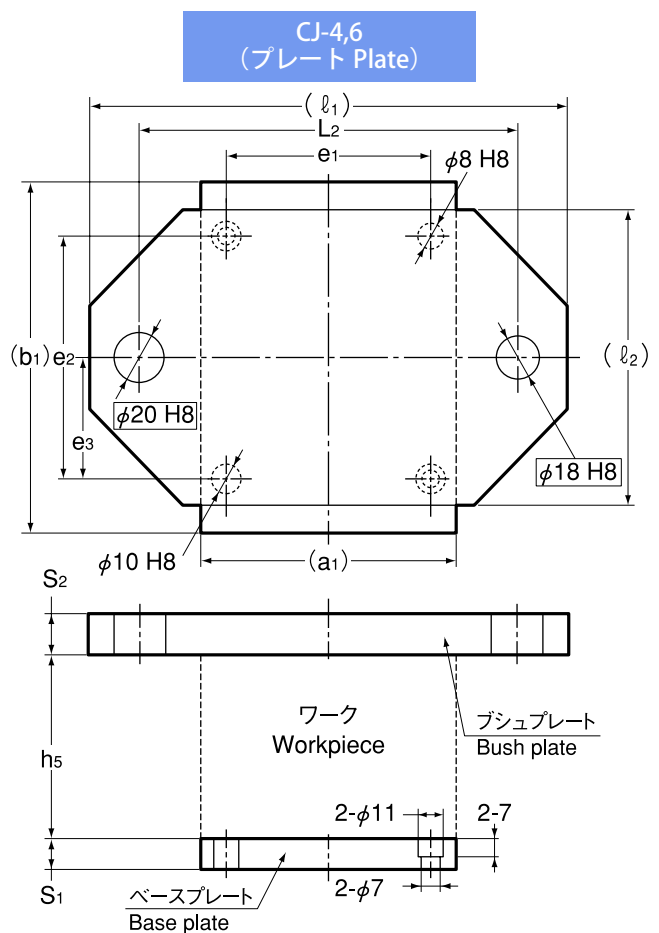
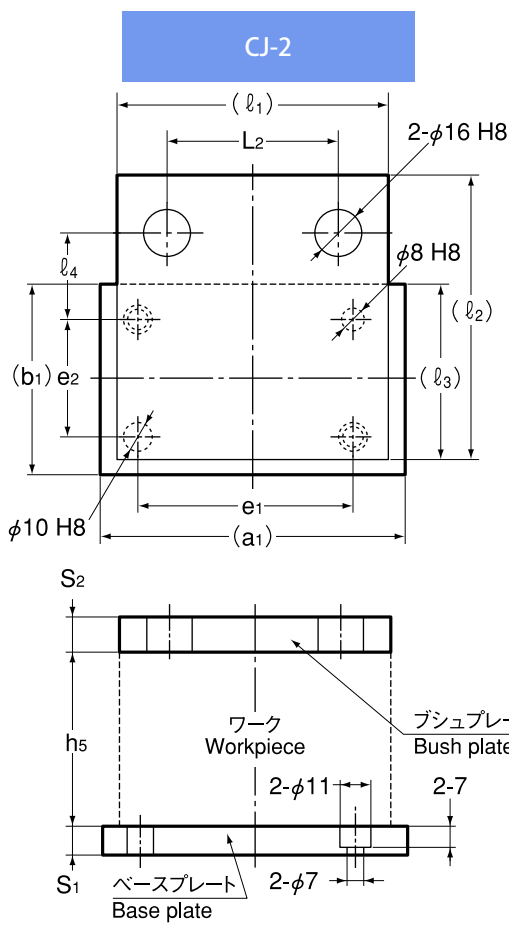
延長ポスト (CJ-4,6)  
Extention post



商品コード Code	型 式 Model	2本にて 1セット 1set=2pcs
0058 0000016	EX-16	6,600

商品コード Code	型 式 Model	h4	2本にて 1セット 1set=2pcs
0058 0000050	EX-50	50	6,600
0058 00000100	EX-100	100	7,150

型式 Model	Type	A	B	C	E	L1	L2 ± 0.02	L3	H1		H2	h1	h2	h3		d1 g6	d2 h7	d3 h7	g1	g2	g3	
									min	max				min	max							
CJ	-2	1	292	187	182	146	35	60	150	140	192	98	15	83	18	70	24	16	-	15	40	40
	-4	2	470	218	260	152	32	150	224	189	259	140	15	120	26	96	30	20	18	16	70	80
	-6	2	574	234	362	183	36	250	322	205	275	140	16	120	42	112	30	20	18	18	160	120



( ) は目安寸法です。( ) is standard dimension.

ブッシュプレート Bush plate

型式 Model	本体 Body	l1	l2	l3	l4 ± 0.02	L2 ± 0.02	S2	-
CJ-2-24	CJ-2	95	98	60	30	60	12	4,070
CJ-4-24	CJ-4	190	115	-	-	150	16	7,920
CJ-6-24	CJ-6	290	150	-	-	250	16	11,550

ベースプレート Base plate

型式 Model	本体 Body	a1	b1	e1 ± 0.02	e2 ± 0.02	e3 ± 0.02	S1	-
CJ-2-29	CJ-2	105	65	80	40	-	10	4,070
CJ-4-29	CJ-4	107	138	80	95	47.5	12	5,720
CJ-6-29	CJ-6	206	168	180	130	65	14	7,700

加工ワーク最大寸法 Max. dimension for workpiece

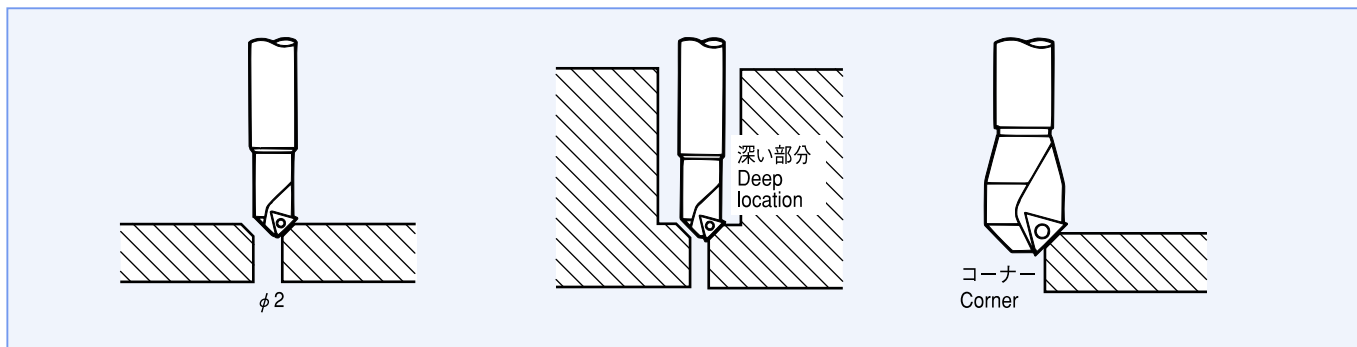
本体 Body	巾 Width	奥行 Depth	高さ Height h5		
			標準 Standard	延長ポストを使用の場合 with extension post	
				50mm	100mm
CJ-2	95	60	8 ~ 60	58 ~ 110	-
CJ-4	107	115	14 ~ 84	64 ~ 134	114 ~ 184
CJ-6	206	150	28 ~ 98	78 ~ 148	128 ~ 198

注意 Note

芯出しはガイドポストの外径又はガイドブッシュの内径を基準にして下さい。ブッシュプレート及びベースプレートの端面は基準になりません。  
When fixing center, guide post O.D. or guide bush I.D. must be datum point. End face of bushplate and baseplate must not be datum plane.

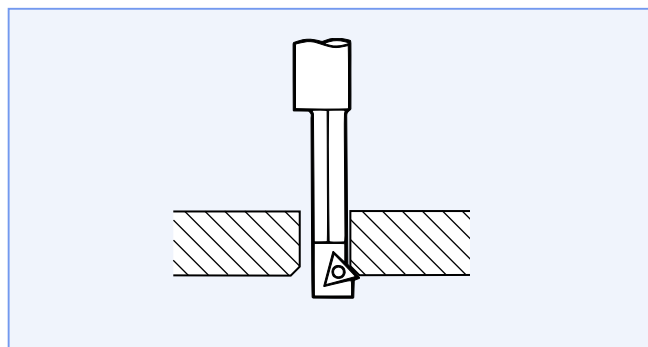
# NC 用メントリシリーズ Chamfering Cutter Series

## メントリカッタ FM Chamfering cutter



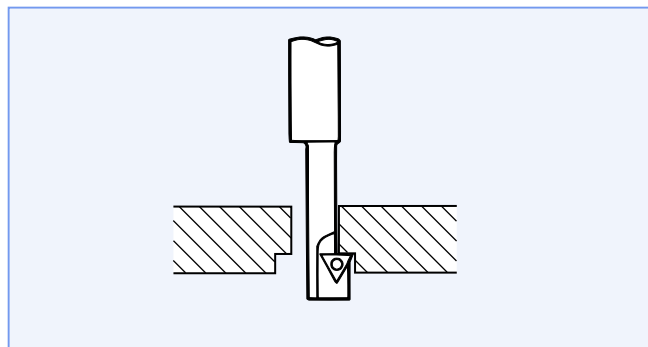
マシニングセンタ・フライス盤等でのメントリ・皿モミ・コーナー削り。  
Chamfering, countersinking and corner rounding with machining center and milling machine.

## 裏メントリカッタ BM Back chamfering cutter



マシニングセンタ・フライス盤等軸補正のできる工作機械での裏面取り。  
Back spot-facing with axially adjustable machines such as machining center and milling machine.

## 裏ザグリカッタ BZ Back spot-facing cutter



マシニングセンタ・フライス盤等軸補正のできる工作機械での裏座ぐり。  
Back chamfering with axially adjustable machines such as machining center and milling machine.

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ナジユ・メントリ

ジグ用バッシュ  
Drill Jig Bush

クランプジグ  
Clamp Jig

NC用メントリシリーズ  
Chamfering Cutter Series

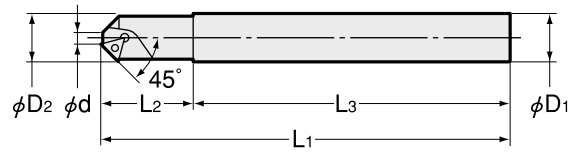
メントリシリーズ  
Chamfering Series

# FM

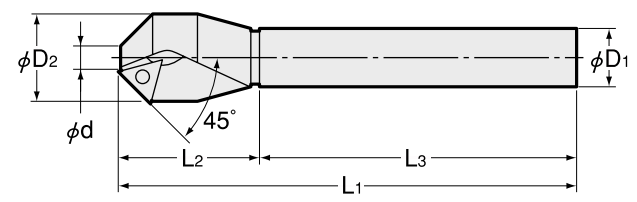
## NC用メントリカッタ

### Chamfering Cutter

Type1



Type2



商品コード Code	型式 Model	Type	加工範囲 (φ d) Chamfering dia	φ D1	φ D2	L1	L2	L3	kg	—	適用チップ Insert No.
2820 0000209	FM0209	1	2 ~ 9	12	12	140	40	100	0.12	20,000	No.520
2820 0000514	FM0514	1	5 ~ 14	16	16	160	60	100	0.23	19,000	No.520
2820 00001030	FM1030	2	10 ~ 30	20	32	167	47	120	0.41	24,000	No.504

No.520, No.504のスローアウェイチップは専用チップです。  
 市販のスローアウェイチップは使用できませんので当社にご注文下さい(1セット10個入)。  
 チップ用レンチ・取付ビスは付属しています。  
 Insert for chamfering cutter is specially designed and available only from NT. (1set=10pcs.)  
 Other commercialized products cannot be used.  
 Wrench and screw are included.

#### アクセサリ Accessories

チップ Insert			レンチ Wrench		取付ビス Clamp screw	
コード Code	型式 Model	—	コード Code	型式 Model	コード Code	型式 Model
2824 00052010	<b>No.520</b>	20,240	2825 00000006	<b>LT-6</b>	2825 12004306	<b>CB1-20043-T6</b>

チップ Insert			レンチ Wrench		取付ビス Clamp screw	
コード Code	型式 Model	—	コード Code	型式 Model	コード Code	型式 Model
2624 00050410	<b>No.504</b>	14,080	2625 00000015	<b>XF-15</b>	2625 00115672	<b>CB1-3507</b>

#### 切削条件目安例 Recommended cutting conditions

カッタ型式 Cutter	ワーク材質 Workpiece					
	S45C		FC250		A2017 (アルミ Aluminum)	
	回転数 Revolution (min <sup>-1</sup> )	回転当り送り Feed/rev. (mm/rev)	回転数 Revolution (min <sup>-1</sup> )	回転当り送り Feed/rev. (mm/rev)	回転数 Revolution (min <sup>-1</sup> )	回転当り送り Feed/rev. (mm/rev)
<b>FM0209</b>	2100	0.1	2100	0.1	3000	0.1
<b>FM0514</b>	1300	0.1	1300	0.1	1800	0.1
<b>FM1030</b>	1000	0.15	1000	0.15	1300	0.15

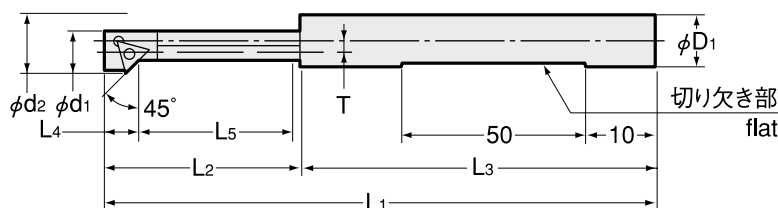
#### ご注文例 Ordering Example

**FM 02 09**  
 最小加工径 最大加工径  
 Min. hole dia Max. hole dia

# BM

## NC用裏メントリカッタ

### Back Chamfering Cutter



商品コード Code	型式 Model	下穴最小径 φ d1	面取り最大径 φ d2	移動量 T	φ D1	L1	L2	L3	L4	L5	kg	—	適用チップ Insert No.
2840 01068095	<b>BM068095</b>	6.8	9.5	1.8	12.0	109	39	70	5	32	0.07	32,000	TBGT060102R
2840 01085115	<b>BM085115</b>	8.5	11.5	2.1	12.0	119	49	70	5	42	0.07	31,000	TBGT060102R
2840 01100140	<b>BM100140</b>	10.0	14.0	2.8	16.0	131	61	70	7	52	0.13	30,000	TPMT090202
2840 01120160	<b>BM120160</b>	12.0	16.0	2.8	16.0	136	66	70	7	57	0.14	32,000	TPMT090202
2840 01140185	<b>BM140185</b>	14.0	18.5	3.2	20.0	142	72	70	8	62	0.21	31,000	TPGT110202R
2840 01160205	<b>BM160205</b>	16.0	20.5	3.2	20.0	152	82	70	8	72	0.24	30,000	TPGT110202R

スローアウェイチップは市販品をご使用下さい。(L左勝手ブレード付は使用不可。)

カッタには付属していません。チップ用レンチ・取付ビスは付属しています。

Indexable inserts are not included and not available from us. Wrench and clamp screw are included.

#### アクセサリ Accessories

レンチ Wrench	商品コード Code	型式 Model	適用チップ Insert No.	取付ビス Clamp screw	商品コード Code	型式 Model	適用チップ Insert No.
	2825 00000006	<b>LT-6</b>	TBGT060102R		2825 12004306	<b>CB1-20043-T6</b>	TBGT060102R
	2825 00000007	<b>LT-7</b>	TPMT090202		2625 12204607	<b>CB1-22046-T7</b>	TPMT090202
	2625 00000008	<b>LT-8</b>	TPGT110202R		2625 12504808	<b>CB1-25048-T8</b>	TPGT110202R

#### 切削条件目安例 Recommended cutting conditions

カッタ型式 Cutter	ワーク材質 Workpiece					
	S45C		FC250		A2017 (アルミ Aluminum)	
	回転数 Revolution (min-1)	回転当り送り Feed/rev. (mm/rev)	回転数 Revolution (min-1)	回転当り送り Feed/rev. (mm/rev)	回転数 Revolution (min-1)	回転当り送り Feed/rev. (mm/rev)
<b>BM068095</b>	1450	0.05	1450	0.05	1450	0.10
<b>BM085115</b>	1250	0.05	1250	0.07	1250	0.10
<b>BM100140</b>	1250	0.07	1250	0.07	1500	0.10
<b>BM120160</b>	1000	0.07	1000	0.10	1300	0.10
<b>BM140185</b>	750	0.07	750	0.10	1100	0.10
<b>BM160205</b>	670	0.15	670	0.15	1000	0.15

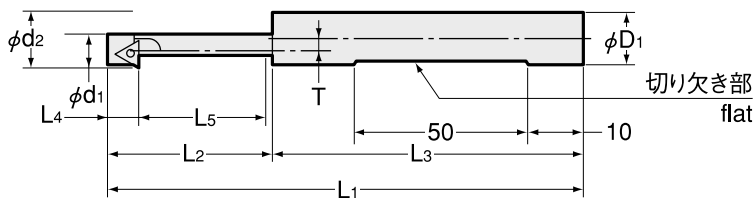
#### ご注文例 Ordering Example

**BM 068 095**  
 最小加工径 最大加工径  
 Min. hole dia Max. hole dia

# BZ

## NC用裏ザグリカッタ

### Back Spot-Facing Cutter



商品コード Code	型式 Model	下穴最小径 φ d1	座ぐり径 φ d2	移動量 T	シャンク径 φ D1	L1	L2	L3	L4	L5	kg	—	適用チップ Insert No.
2840 00070110	<b>BZ070110</b>	7.0	11	2.6	12	106	36	70	7	27	0.07	32,000	EPGT040102R
2840 00085140	<b>BZ085140</b>	8.5	14	3.3	12	111	41	70	8	32	0.07	31,000	TBGT060102R
2840 00105170	<b>BZ105170</b>	10.5	17	3.8	16	116	46	70	8	37	0.12	30,000	TBGT060102R
2840 00130190	<b>BZ130190</b>	13.0	19	3.8	16	122	52	70	9	42	0.14	32,000	TPGT080202R
2840 00170250	<b>BZ170250</b>	17.0	25	4.8	20	135	65	70	12	52	0.23	31,000	TPGT110202R
2840 00210310	<b>BZ210310</b>	21.0	31	5.8	25	155	85	70	12	72		30,000	TPGT110202R

スローアウェイチップは市販品をご使用下さい。(L左勝手ブレーカー付は使用不可。)

カッタには付属していません。チップ用レンチ・取付ビスは付属しています。

Indexable inserts are not included and not available from us. Wrench and clamp screw are included.

#### アクセサリ Accessories

レンチ Wrench	商品コード Code	型式 Model	適用チップ Insert No.	取付ビス Clamp screw	商品コード Code	型式 Model	適用チップ Insert No.
	2825 00000006	LT-6	EPGT040102R		2825 12003306	CB1-20033-T6	EPGT040102R
			TBGT060102R				TBGT060102R
			TPGT080202R				TPGT080202R
	2625 00000008	LT-8	TPGT110202R	2625 12504808	CB1-25048-T8	TPGT110202R	

#### 切削条件目安例 Recommended cutting conditions

カッタ型式 Cutter	ワーク材質 Workpiece					
	S45C		FC250		A2017 (アルミ Aluminum)	
	回転数 Revolution (min-1)	回転当り送り Feed/rev. (mm/rev)	回転数 Revolution (min-1)	回転当り送り Feed/rev. (mm/rev)	回転数 Revolution (min-1)	回転当り送り Feed/rev. (mm/rev)
<b>BZ 070110</b>	1160	0.03	950	0.06	1400	0.05
<b>BZ 085140</b>	830	0.05	750	0.08	1350	0.06
<b>BZ 105170</b>	750	0.05	750	0.08	1100	0.08
<b>BZ 130190</b>	670	0.07	600	0.12	1000	0.10
<b>BZ 170250</b>	550	0.08	550	0.12	760	0.12
<b>BZ 210310</b>	400	0.11	400	0.16	600	0.16

#### ご注文例 Ordering Example

**BZ 070 110**  
 最小加工径 最大加工径  
 Min. hole dia Max. hole dia



メントリシリーズ  
Chamfering Series



用途 Application	メントリドリル Chamfering drill	NEW メントリドリル New chamfering drill	メントリホルダ Chamfering holder
柔らかく、粘りのある材質のバリ取り、面取り Deburring and chamfering for soft and ductile material.	○		○
硬く、粘りのない材質のバリ取り、面取り、皿モミ Deburring, chamfering and countersinking for hard and inductile material		○	○
ボール盤等での面取り、バリ取り Chamfering and deburring with drilling machines.	○	○	○

特長 Features	メントリドリル Chamfering drill	NEW メントリドリル New chamfering drill	メントリホルダ Chamfering holder
一本で巾広いサイズの面取り Various chamfering diameters with only one tool.	○	○	○
美しい切削面、ビビリ無し Smooth finish without chatter.	○	○	○
位置決めが簡単 Easy positioning	○	○	○
特殊ゴールドコーティング Special gold coating			
コバルトハイス使用 Cobalt high speed steel used		○	
チップ式のため刃先の再研磨が不要で、刃具コストが大幅にダウン Indexable inserts reduces cutting tool costs. (No need for re-grinding.)			○
材質に合わせて選べる2タイプ。 2 types ( for hard and soft material ) are available.			○

BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ナジユ・メントリ

シット用  
Drill Jig Bush

クランプ  
 Clamp Jig

NC用メントリシリーズ  
 Chamfering Cutter Series

メントリシリーズ  
 Chamfering Series

# メントリドリル

Chamfering Drill

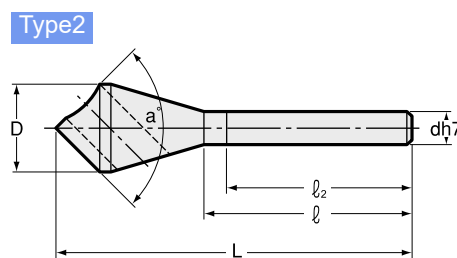
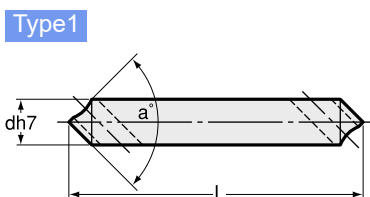
BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
ニュー・メントリ

シグナル  
Drill Jig Bush

クランプジグ  
Clamp Jig

NC用メントリシリーズ  
Chamfering Cutter Series

メントリシリーズ  
Chamfering Series



## 用途 Application

柔らかく、粘りある材質の加工用。硬く、延性（粘り）の低い材質を加工される場合は、『NEW メントリドリル』をご使用ください。  
For soft and ductile material. When machining hard and inductile material, please use "NEW CHAMFERING DRILL"

ST

商品コード Code	型式 Model	刃角 a° Angle	面取り径 Chamfering dia.	Type	d h7	D	ℓ	ℓ 2	L
0030 00004490	04 -ST4 -90°	90°	2 ~ 4	1	4	—	—	—	50
0030 00006690	06 -ST6 -90°	90°	3 ~ 6	1	6	—	—	—	50
0030 00008890	08 -ST8 -90°	90°	4 ~ 8	1	8	—	—	—	50
0030 00009690	09 -ST6 -90°	90°	4 ~ 9	2	6	10	42	38	55
0030 00014890	14 -ST8 -90°	90°	6 ~ 14	2	8	15	50	46	70
0030 00181090	18 -ST10 -90°	90°	8 ~ 18	2	10	20	70	66	100
0030 00231290	23 -ST12 -90°	90°	10 ~ 23	2	12	25	73	69	110
0030 00281290	28 -ST12 -90°	90°	12 ~ 28	2	12	30	70	66	120

## ご注文例 Ordering Example

**14 - ST 8 - 90°**  
 面取り最大径 | シャンクサイズ | 刃角  
 Max. chamfering dia. | Shank size | Angle  
 ストレートシャンク  
 Straight shank

# NEW メントリドリル

## NEW Chamfering Drill

### 用途 Application

硬く、粘りのない材質の加工用。アルミニウム合金、銅合金等の軟らかく、延性（粘り）の高い材質を加工される場合は、従来の『メントリドリル』をご使用ください。

For hard and inductile material. When machining soft and ductile material ( such as aluminum alloy and copper alloy ), please use "CHAMFERING DRILL"

**⚠** 当製品には、特定化学物質・第2類物質のコバルトが含まれています。

**①メントリとして通常使用する場合**

刃物等の摩擦により作業者が健康障害を引き起こすコバルト粉塵等は生じません。よって、健康障害防止措置は必要ありません。

**②メントリ自体への追加加工、再研磨を行う場合**

コバルト粉塵等が発生するため、健康障害防止措置が必要になります。詳細はお問い合わせください。

**⚠** These products contain cobalt, which is a specified chemical substance classified as a Class 2 harmful substance.

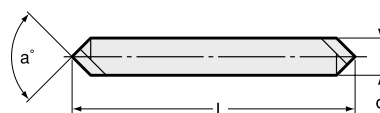
**① When using the chamfer for standard cutting:**

Friction against the tool will not generate any dust or particles that are dangerous to machine operators. Therefore, measures to prevent health impairment are not necessary.

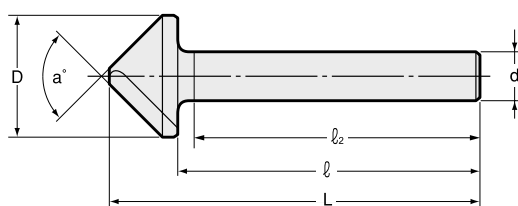
**② When altering or regrinding the chamfer itself:**

Cobalt dust will be generated, and measures to prevent health impairment are necessary. Please contact NT TOOL for details.

Type1



Type2



### ST

商品コード Code	型式 Model	刃角 $a^\circ$ Angle	面取り径 Chamfering dia.	Type	d h7	D	$l$	$l_2$	L
0010 00007890	07 -ST8 -90°	90°	1.5 ~ 7	1	8	—	—	—	55
0010 00015890	15 -ST8 -90°	90°	2 ~ 15	2	8	16	54	47	65
0010 00251090	25 -ST10 -90°	90°	6 ~ 25	2	10	26	65	58	80
0010 00351290	35 -ST12 -90°	90°	11 ~ 35	2	12	36	74	67	90
0010 00451290	45 -ST12 -90°	90°	16 ~ 45	2	12	46	76	68	95

### ご注文例 Ordering Example

**15 - ST 8 - 90°**  
 面取り最大径 | シャンクサイズ | 刃角  
 Max. chamfering dia. | Shank size | Angle  
 ストレートシャンク  
 Straight shank

シット用  
Drill Jig Bush

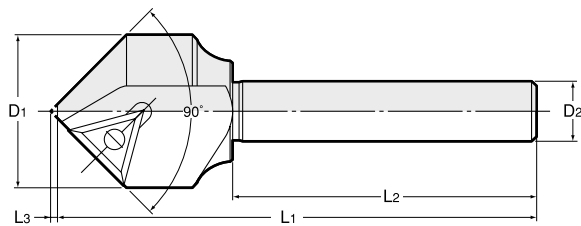
クランプジグ  
Clamp Jig

NC用メントリシリーズ  
Chamfering Cutter Series

メントリシリーズ  
Chamfering Series

# メトリホルダ

Chamfering Holder



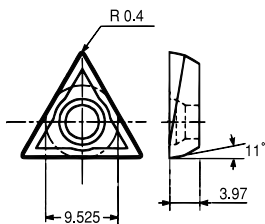
商品コード Code	型式 Model	加工範囲 (φ) Chamfering dia	主要寸法 Dimensions						適用チップ Insert No.	
			D1	D2	L1	L2	L3	kg		
2620 00251290	<b>C25 -ST12 -90°</b>	5 ~ 25	25	12	95	60	1.6	0.11	11,700	No.504 No.510
2620 00401290	<b>C40 -ST12 -90°</b>	20 ~ 40	40	12	95	60	8.4	0.24	15,800	
2620 00501290	<b>C50 -ST12 -90°</b>	30 ~ 50	50	12	95	60	13.9	0.38	21,300	

スローアウェイチップは弊社メトリホルダ専用チップです。  
市販のスローアウェイチップは使用できませんので当社にご注文下さい(1セット10個入)。  
チップ用レンチ・取付ビスは付属しています。

Insert for chamfering cutter is specially designed and available only from NT. (1set=10pcs.)  
Other commercialized products cannot be used.  
Wrench and screw are included.

## アクセサリ Accessories

### スローアウェイチップ Indexable inserts



一般鋼, 鋳鉄 Steel, Cast iron

商品コード Code	型式 Model	—
2624 00050410	<b>No.504</b>	14,080

アルミ・軟鋼等 Aluminum, Mild steel

商品コード Code	型式 Model	—
2624 00050510	<b>No.510</b>	16,940

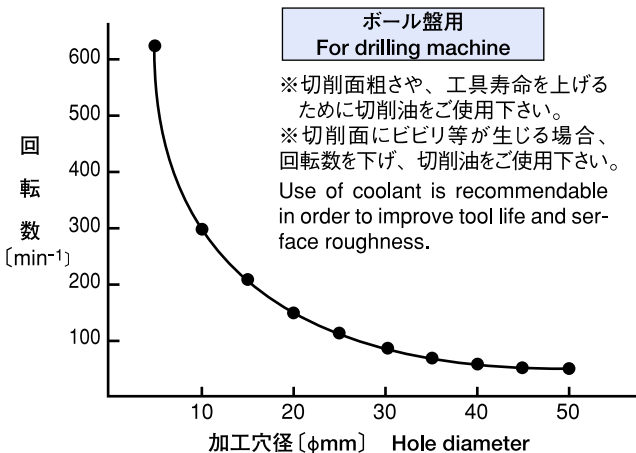
## チップ用レンチ Wrench

商品コード Code	型式 Model
2625 00000015	<b>LT-15</b>

## 取付ネジ Clamp screw

商品コード Code	型式 Model
2625 00115672	<b>CB1-3507</b>

## 切削条件目安例 Recommended cutting conditions



マシニングセンタでの切削条件は  
チップの適応切削速度 (40 ~ 100m/min) でご使用下さい。  
When using this insert with machining center,  
please adjust cutting speed between 40 and 100m/min.

## ご注文例 Ordering Example

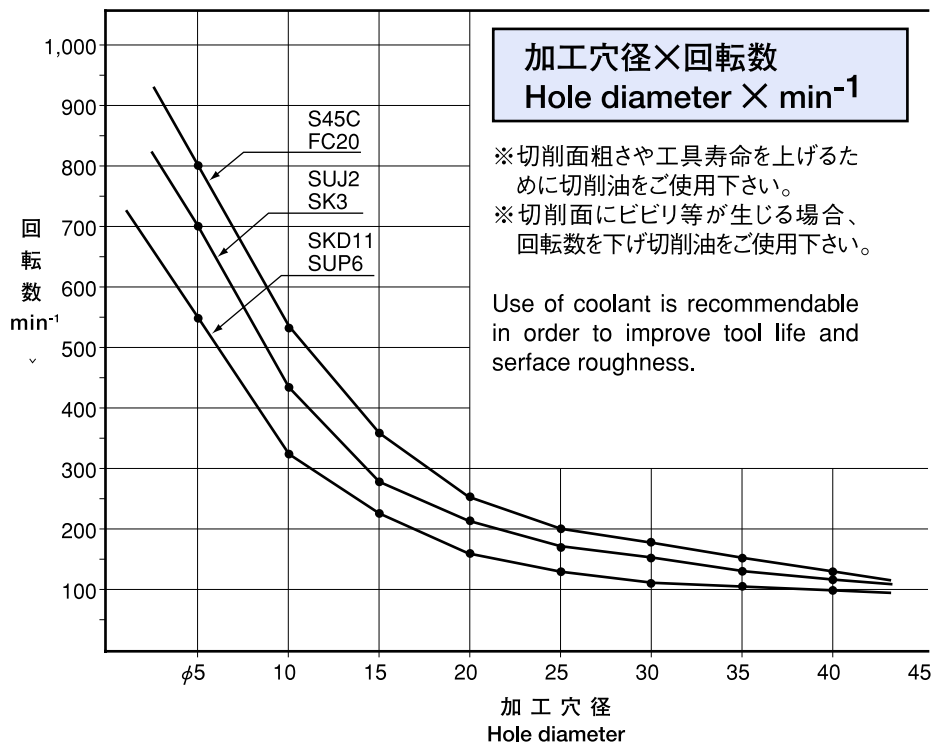
**C25 - ST 12 - 90°**  
 面取り最大径 Max. chamfering dia. | シャンクサイズ Shank size | 刃角 Angle  
 ストレートシャンク Straight shank

# 加工回転数早見グラフ Guide Line For Rotation Speed

NEW メントリドリル  
NEW CHAMFERING DRILL

硬く、粘りのない材質の加工用 For hard and inductile material

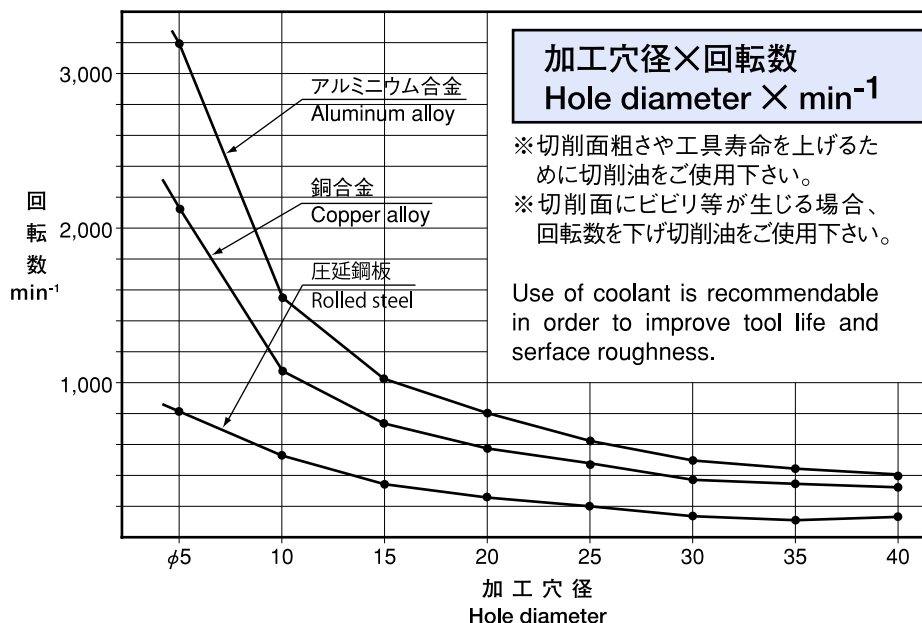
- S45C
- FC20
- SUJ2
- SK3
- SKD11
- SUP6



メントリドリル  
CHAMFERING DRILL

軟らかく、粘りのある材質の加工用 For soft and ductile material

- アルミニウム  
Aluminum alloy
- 銅合金  
Copper alloy
- 圧延鋼板  
Rolled steel



BT  
AHO  
HSK-A/E/F/C  
HSK-T  
C  
UTS  
専用機  
関連機器  
フユ・メントリ

シット用/シユ  
Drill Jig Bush

クランプジグ  
Clamp Jig

NC用メントリシリーズ  
Chamfering Cutter Series

メントリシリーズ  
Chamfering Series

# MEMO

# トラブルシューティング

TROUBLESHOOTING



# ミーリングチャック トラブルシューティング

## Troubleshooting for Milling Chuck

トラブル内容 (現象) Details of the trouble		要因 Cause
締付けでも工具の保持ができない Tool cannot be held after tightening	工具のシャンク径が小さい	Tool shank diameter is too small.
工具が挿入し難い (挿入できない) Tool insertion is hard(not possible)	チャック内径または工具シャンク部に傷・打痕がある	Scratch or dent exists in chuck I.D. or tool shank.
	工具シャンク径が大きい	Tool diameter is too big.
	締付けリングが緩みきっていない	Clamping ring is not fully loosened.
締付けリングが緩まない Clamping ring cannot be loosened.	工具の取外し時に締付けリングの戻しが少ないためローガイドが変形	Deformation of roller guide because clamping ring has not loosened enough after removing tool.
	内部のサビ	Rust inside.
	摺動面にフレーキングの発生	Flaking on sliding surface.
工具が取り外せない Tool cannot be pulled out.	工具のスリップによる噛み込み (刃具折れの衝撃での喰付き)	Seizing caused by tool slippage (Seizing caused by impact when tool gets broken)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 内径、工具シャンク部のフレッティング (サビによる喰付き)</li> <li>• 締付け不足</li> <li>• 工具シャンクの挿入深さが浅い</li> <li>• 工具径が h7 公差よりも小さい</li> <li>• 切削曲げ抵抗が大きい (スリコギ運動による抜け) → 曲げモーメントが大きい</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fretting corrosion of I.D. and tool shank. (Seizing caused by rust.)</li> <li>• Insufficient clamping.</li> <li>• Insufficient tool insertion length.</li> <li>• Tool shank diameter is smaller than h7 tolerance.</li> <li>• Cutting resistance is too large. (Pull-out by precession.)</li> <li>→ Bending moment is too large.</li> </ul>
締付けリングがゴリゴリする Rotation of tightening ring is not smooth.	長期間チャックしたままによる内部ローラーの変形	Deformation of needle rollers because tool remained chucked for long time.
加工中に刃物が抜ける Tool is pulled out during cutting.	締付け不足	Insufficient clamping.
	工具シャンクの挿入深さが浅い	Insufficient tool insertion length.
	工具径が h7 公差よりも小さい	Tool shank diameter is smaller than h7 tolerance.
	切削曲げ抵抗が大きい (スリコギ運動による抜け) → 曲げモーメントが大きい	Cutting resistance is too large. (Pullout by precession.) → Bending moment is too large.
	チャック剛性が低い	Chuck rigidity is too low.
CTA 型の締付け完了音がしない (タイトアップリングが作動しない) No click sound is generated (CTA). (Tight-up ring's failure)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• タイトアップ用ローラーの磨耗、破損</li> <li>• タイトアップリングの磨耗、破損</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rollers for tight-up ring are worn or broken.</li> <li>• Tight-up ring is worn or broken.</li> </ul>



確認・対応 Solution / Countermeasures	
<ul style="list-style-type: none"> <li>工具シャンク径が h7 であることを確認</li> <li>シャンク径が h7 の工具に交換</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tool shank diameter should be within h7 tolerance.</li> <li>Use a tool with a shank diameter tolerance of h7.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>チャックまたは工具を交換する</li> <li>暫定処置として、不具合部を修正する(#1000 以上のペーパー等で磨く) NT では研磨修正不可</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Replacement of chuck or tool.</li> <li>Touching up of area in question (rubbing off with sand paper #1000 and above) Correction (grinding) by NT TOOL is not possible.</li> </ul>
シャンク径が h7 の工具に交換	Use a tool with a shank diameter tolerance of h7.
工具が抜けてから、さらに 1 回転の緩めを実施	Rotate clamping ring counterclockwise more than one time after a cutting tool is removed.
<ul style="list-style-type: none"> <li>NT へ修理依頼 (但し修理できない場合があります)</li> <li>工具が抜けてから、さらに 1 回転の緩めを実施</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ask NT for repair. (In some cases, irreparable.)</li> <li>Rotate clamping ring counterclockwise more than one time after a cutting tool is removed.</li> </ul>
NT へ修理依頼 (但し修理できない場合があります)	Ask NT for repair. (In some cases, irreparable.)
NT へ修理依頼 (但し修理できない場合があります)	Ask NT for repair. (In some cases, irreparable.)
<ul style="list-style-type: none"> <li>NT へ修理依頼 (但し修理できない場合があります)</li> <li>締付け完了確認を行う</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ask NT for repair. (In some cases, irreparable.)</li> <li>Check completion of clamping.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>最低挿入深さ以上にシャンクを挿入する</li> <li>シャンク径が h7 の工具に交換</li> <li>切削抵抗の軽減               <ul style="list-style-type: none"> <li>a. 回転を上げるか送りを下げる (目安: 約 20%)</li> <li>b. 切込みを浅くする</li> </ul> </li> <li>曲げモーメントを下げる               <ul style="list-style-type: none"> <li>c. 工具の突出しを短くする</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Insert shank deeper than the minimum insertion length.</li> <li>Use a tool with a shank diameter tolerance of h7.</li> <li>Cutting resistance should be lowered.               <ul style="list-style-type: none"> <li>a : Lower feed rate or higher rotation (Approx. 20%)</li> <li>b : Lower cutting depth.</li> </ul> </li> <li>Bending moment should be lowered.               <ul style="list-style-type: none"> <li>c : Shorter tool projection length.</li> </ul> </li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>最初に緩める際にゴリゴリ感が生じる場合があります</li> <li>締付けリングを緩めて、さらに数回転緩め方向に回す (ゴリゴリ感の使用上に問題ありませんが締付けが困難な場合は返却修理)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>First loosening may not feel smooth.</li> <li>Loosen clamping ring and give it a few more counterclockwise rotations. (Rough touch will not be a problem in practice. If tightening is very difficult, however, return it to NT.)</li> </ul>
締付け完了確認を行う	Check completion of clamping.
最低挿入深さ以上にシャンクを挿入する	Insert shank deeper than the minimum insertion length.
シャンク径が h7 の工具に交換	Use a tool with a shank diameter tolerance of h7.
切削抵抗の軽減 <ul style="list-style-type: none"> <li>a. 回転を上げるか送りを下げる (目安: 約 20%)</li> <li>b. 切込みを浅くする・曲げモーメントを下げる</li> <li>c. 刃具の突出しを短くする</li> </ul>	Cutting resistance should be lowered. <ul style="list-style-type: none"> <li>a : Higher rotation or lower feed rate (Approx. 20%).</li> <li>b : Lower cutting depth.</li> <li>c : Shorter tool projection length.</li> </ul>
ホルダの見直し サイドロックホルダの検討	Use another type of tool holder (such as side lock endmill holders).
NT へ修理依頼 (但し修理できない場合があります) タイトアップリングが作動し音が出た後、さらに強い増し締めを行い、強い締付けを行わない	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ask NT for repair. (In some cases, irreparable.)</li> <li>No over-tightening or additional turn after a click sound is generated.</li> </ul>

トラブル内容 (現象) Details of the trouble	要因 Cause	
加工中にビビリ発生 Chattering	チャックの共振によるビビリ	Chattering by chuck's resonance.
	締付け不足	Insufficient clamping.
	工具シャンクの挿入深さが浅い	Insufficient tool insertion length.
	工具径が h7 公差よりも小さい	Tool shank diameter is smaller than h7 tolerance .
	チャック剛性に対し切削抵抗が低い	Cutting resistance is too small compared with the chuck's rigidity.
	チャック剛性に対し切削抵抗が大きい	Cutting resistance is too high in comparison with the chuck's rigidity.
	MC コレット (主にΦ 12 以下) 使用による口元締りの不足	Insufficient chucking force at nose because of using MC collet (mainly Φ12mm and below).
	プルスタッドの選定不良	Mischoice of retention stud.
ATC 時にチャックの脱落 Falling off of tool chuck during ATC	プルスタッドの締め過ぎによる BT シャンクの膨らみ	Expansion of BT shank because of over-tightening retention stud.
	ATC アームとの干渉	Interference with ATC arm.
	機械の許容重量オーバー	Overload for ATC capacity.
	機械の許容モーメントオーバー	Maximum allowable moment for the M/C is exceeded.
使用中に振れ精度が悪くなった Deteriorated runout accuracy	機械の ATC クランプ動作のタイミングが悪い	Clamp movement of ATC is not synchronized.
	チャック内径、コレットのサビ・傷・変形	Rust, damage or deformation of chuck I.D. and collet.
	把握長が短い	Insufficient tool insertion length.
	工具シャンク部に傷、打痕	Scratch or dent on tool shank.
	工具シャンク部に切欠き等がある	Notch or flat on tool shank.
	プルスタッドの締め過ぎによる BT シャンクの膨らみ	Expansion of BT shank because of over-tightening retention stud.
	工具の精度不良	Poor accuracy of tool.
	チャック部にダストの噛み込み	Dust seizing in the chucking part.
インターフェースの精度不良 ・主軸内径、端面 (2 面拘束の場合) の振れ大 (2 μ m 以上) ・テーパ部、端面 (2 面拘束の場合) のゴミ・傷・打痕	Deteriorated accuracy of tool interface. ・ Large runout (2 micrometers and above) of spindle I.D. or end face (in the case of two-face contact). ・ Dust, scratch or dent on taper area or end face (in the face of two-face contact).	

確認・対応 Solution / Countermeasures	
共振周波数を変えるために回転数を変える (± 10% 以上)	Shift rotation speed to vary resonance frequency. (± 10% and above).
締付け完了確認を行う	Check completion of clamping.
最低挿入深さ以上にシャンクを挿入する	Insert shank deeper than the minimum insertion length.
シャンク径が h7 の工具に交換	Use a tool with a shank diameter tolerance of h7.
シャンク径切削条件の見直し (切削抵抗を大きくする) a. 送りを上げるか回転を下げる (目安: 約 20%) b. 切込みを大きくするか h7 の工具に交換	Revision of cutting conditions (Higher cutting resistance). a : Higher feed rate or lower rotation (Approx. 20%). b : Higher depth of cut or use a tool with a tolerance of h7.
・切削条件の見直し (切削抵抗を小さくする) a. 回転を上げるか送りを下げる (目安: 約 20%) b. 切込みを少なくする ・チャックサイズを大きくする ・工具の突出しを短くする ・チャックの突出しを短くする	・Revision of cutting conditions (Lower cutting resistance). a : Lower feed rate or higher rotation (Approx. 20%). b : Lower depth of cut. ・Use bigger tool chuck. ・Shorter tool projection length. ・Shorter tool chuck length.
コレットホルダの推薦	Trial use of collet chucks recommended.
M/C 指定のプルスタッドに交換	Use designated retention stud for M/C.
推奨締付けトルクでの締付け	Keep recommended torque value for tightening retention stud.
・カタログの L0 寸法と M/C の工具制限寸法の確認 ・チャックサイズの見直し	・Check L0 dimension on our catalog and maximum tool dimension for the M/C. ・Revision of tool chuck size.
機械の許容重量の確認	Check maximum load for ATC.
機械の許容モーメントの確認	Check maximum allowable moment for M/C.
機械メーカーに相談	Consult with the machine tool builder.
・チャックまたは工具を交換する ・暫定処置として、不具合部を修正する(#1000 以上のペーパー等で磨く) NT では研磨修正不可	・Replacement of chuck or tool. ・Touching up of area in question (rubbing off with sand paper #1000 and above). Correction (grinding) by NT is not possible.
最低把握長以上にシャンクを挿入する	Keep minimum insertion length.
傷、打痕の修正	Touching up of scratch or dent.
シャンク保持部に切欠きのない工具に交換	Use tool without notch or flat.
推奨締付けトルクでの締付け	Keep recommended torque value for tightening retention stud.
工具の交換	Replacement of tools.
チャック内径・コレットの清掃	Cleaning of chuck I.D. and collet.
・主轴の再研磨修正 ・テーパ、端面部 (2 面拘束の場合) の清掃、傷・打痕修正	・Correction (regrinding) of machine spindle. ・Cleaning of taper and end face (in the case of two-face contact), touching up of scratch or dent.



## ハイドロチャック トラブルシューティング Troubleshooting for Hydraulic Chuck

トラブル内容 (現象) Details of the trouble	要因 Cause	
工具のクランプができない Tool clamping is not possible.	工具のシャンク径が小さい	Tool shank diameter is too small.
	ハイドロオイルの流出	Oil leakage.
工具シャンクが挿入し難い (挿入できない) Hard to insert a tool. (unable to insert.)	チャック内径または刃具シャンクに傷・打痕がある	Scratch or dent in chuck I.D. and tool shank.
	工具シャンク径が大きい	Tool shank is too large.
	操作ネジが緩みきっていないため残圧によりクランプスリーブ内径の収縮	Actuating screw is not fully loosened and I.D. of clamping sleeve was deformed with residual pressure.
	工具シャンクに切欠きがあり、チャック内径を変形させた	Notch or flat of tool shank deformed chuck I.D.
工具の挿入深さが浅いため内径奥部が変形した	工具シャンクの挿入深さが浅いため内径奥部が変形した	Insufficient tool insertion length deforms deep area of chuck I.D.
	工具が取り外せない Tool cannot be pulled out.	工具のスリップによる噛み込み (刃具折れの衝撃での喰付き)
工具が取り外せない Tool cannot be pulled out.	工具シャンクに切欠きがあり、チャック内径を変形させた	Notch or flat of tool shank deforms chuck I.D.
	工具シャンクの挿入深さが浅いため内径奥部が変形した	Insufficient tool insertion length deforms deep area of chuck I.D.
	加工中に工具が抜ける Tool is pulled out during operation.	クランプ不足
加工中に工具が抜ける Tool is pulled out during operation.	工具シャンクの挿入深さが浅い	Insufficient tool insertion length.
	工具シャンク径が指定の公差よりも小さい	The tool's shank is smaller than the indicated tolerances.
	切削曲げ抵抗 (曲げモーメント) が大きい (スリコギ運動による抜け)	Cutting resistance (bending moment) is too large. (Pull out of tool because of precession.)
	チャッキング剛性が低い	Insufficient rigidity of holder.
	加工中にビビリ発生 Chattering	チャックの共振によるビビリ
加工中にビビリ発生 Chattering	クランプ不足	Insufficient clamping force.
	工具シャンクの挿入深さが浅い	Insufficient tool insertion length.
	工具シャンク径が指定の公差よりも小さい	The tool's shank is smaller than the indicated tolerances.
	チャック剛性に対し切削抵抗が低い	Cutting resistance is too small in comparison with holder's rigidity.
	曲げモーメントが大きい	Bending moment is too large.
	加工に対するチャックが不適正	Inappropriate choice of chuck (holder) for the cutting.
	プルスタッドの選定不良	Mischoice of retention stud.
	プルスタッドの締め過ぎによる BT シャンクの膨らみ	Expansion of BT shank because of over-tightened retention stud.

ミリングチャック  
Milling Chuck

ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck

確認・対応 Solution / Countermeasures	
刃具シャンク径が指定の公差であることを確認 シャンク径が指定の公差の刃具に交換	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tool shank diameters should be within the indicated tolerances.</li> <li>• Replace the tool with another tool that has a shank within the indicated tolerances.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• クランプの機能チェック（操作ネジの回転数チェック）を行う</li> <li>• NTへ修理依頼（但し修理できない場合があります）</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Check clamping function. (No. of revolution of actuating screw).</li> <li>• Ask NT for repair. (In some cases, irreparable.)</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• チャックまたは工具を交換する。</li> <li>• 暫定処置として、不具合部を修正する（#1000以上のペーパー等で磨く） NTでは研磨修正不可</li> <li>• NTへ修理依頼（但し修理できない場合があります）</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Replacement of chuck or tool.</li> <li>• Touching up of area in question (rubbing off with sand paper #1000 and above). Correction (grinding) by NT is not possible.</li> <li>• Ask NT for repair. (In some cases, irreparable.)</li> </ul>
シャンク径が指定の公差の刃具に交換 最後まで緩めきってから刃具を挿入する	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Replace the tool with another tool that has a shank within the indicated tolerances.</li> <li>• Insert tool after fully loosening the screw.</li> </ul>
シャンクに切欠きのない刃具に交換し、チャックはNTに修理返却	Use a tool without notch or flat. The chuck must be returned to NT for repair.
<ul style="list-style-type: none"> <li>• NTに修理依頼（但し修理できない場合があります）</li> <li>• 最低挿入深さ以上にシャンクを挿入する</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ask NT for repair. (In some cases, irreparable.)</li> <li>• Insert shank deeper than the minimum insertion length.</li> </ul>
NTへ修理依頼（但し修理できない場合があります）	Ask NT for repair. (In some cases, irreparable.)
シャンクに切欠きのない工具に交換	Use a tool without notch or flat.
最低挿入深さ以上にシャンクを挿入する	Insert shank deeper than the minimum insertion length.
クランプの機能チェック（操作ネジの回転数チェック）を行う	Check clamping function (No. of revolution of actuating screw).
最低挿入深さ以上にシャンクを挿入する	Insert shank deeper than the minimum insertion length.
シャンク径が指定の公差内の工具に交換	Replace the tool with another tool that has a shank within the indicated tolerances.
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 切削抵抗の軽減               <ul style="list-style-type: none"> <li>a. 回転を上げるか送りを下げる（目安：約20%）</li> <li>b. 切込みを浅くする</li> </ul> </li> <li>• 曲げモーメントを下げる               <ul style="list-style-type: none"> <li>c. 刃具の突出しを短くする</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• lower cutting resistance.               <ul style="list-style-type: none"> <li>a. Higher rotation or lower feed rate (Approx. 20%).</li> <li>b. Lower cutting depth.</li> </ul> </li> <li>• Lower bending moment.               <ul style="list-style-type: none"> <li>c. Shorten tool projection length.</li> </ul> </li> </ul>
チャック（ホルダ）の見直し コレットホルダ、ミーリングチャック、シュリンカーチャックの検討	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Use different chuck (holder).</li> <li>• Trial use of collet holder, milling chuck or shrinker chuck recommended.</li> </ul>
共振周波数を変えるために回転数を変える（±10%以上）	Shift rotation speed to vary resonance frequency. (±10% and above)
クランプの機能チェック（操作ネジの回転数チェック）を行う	Check clamping function. (No. of revolution of actuating screw)
最低挿入深さ以上にシャンクを挿入する	Insert shank deeper than the minimum insertion length.
シャンク径が指定の公差内の工具に交換	Replace the tool with another tool that has a shank within the indicated tolerances.
切削条件の見直し（切削抵抗を大きくする） a. 送りを上げるか回転を下げる（目安：約20%） b. 切込みを大きくする	Revision of cutting conditions (Higher cutting resistance). a. Higher feed rate or lower rotation speed (Approx. 20%). b. Higher cutting depth.
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 工具の突出しを短くする</li> <li>• チャックの突出しを短くする</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Shorter tool projection length.</li> <li>• Shorter projection length of chuck.</li> </ul>
チャック（ホルダ）の見直し コレットホルダ、ミーリングチャック、シュリンカーチャックの検討	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Use different chuck (holder).</li> <li>• Trial use of collet holder, milling chuck or shrinker chuck recommended.</li> </ul>
M/C指定のブルスタッドに交換	Use designated retention stud for the machine.
推奨締付けトルクでの締付け	Keep recommended torque value for tightening retention stud.

トラブル内容 (現象) Details of the trouble	要因 Cause	
使用中に振れ精度が悪くなった * 精度不良目安 15 μ m 以上 / 4d  Deteriorated runout accuracy during cutting * Guidelines: 15 micrometers and more at 4d	チャック内径のサビ・傷・変形	Rust, scratch or deformation of chuck I.D.
	把握長が短い	Insufficient chucking length.
	工具シャンクに傷、打痕	Scratch or dent on tool shank.
	工具シャンクに切欠き等がある	Notch or flat of tool shank.
	ブルスタッドの締め過ぎによる BT シャンクの膨らみ (特に BT30)	Expansion of BT shank because of over-tightening retention stud (BT30 in particular).
	工具の精度不良	Poor accuracy of tool.
	チャック部にダストの噛み込み	Dust seizing in chucking area.
フランジ式で振れ精度が悪くなった Deteriorated runout accuracy (flange type)	インターフェースの精度不良 ・主軸内径、端面 (2 面拘束の場合) の振れ大 (2 μ m 以上) ・テーパ部、端面 (2 面拘束の場合) のゴミ・傷・打痕	Deteriorated accuracy of tool interface ・ Large runout (2 micrometers and above) of spindle I.D. or end face (in the case of two-face contact). ・ Dust, scratch or dent on taper area or end face (in the face of two-face contact).
	フランジ取付け部の芯ずれ	Misalignment of installation part
	内径口元のニガシ奥端にバリが発生	Burr in the undercut at the deep end of I.D. mouth.
	2 ピース方式の場合、フランジ部とチャック部の芯ずれ	Misalignment between flange part and chuck part (2-piece type).

確認・対応 Solution / Countermeasures	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• チャックまたは工具を交換する</li> <li>• 暫定処置として、不具合部を修正する（#1000 以上のペーパー等で磨く） NT では研磨修正不可</li> <li>• NT へ修理依頼（但し修理できない場合があります）</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Replacement of chuck or tool .</li> <li>• Touching up of area in question (rubbing off with sand paper #1000 and above).</li> <li>• Correction (grinding) by NT is not possible.</li> <li>• Ask NT for repair. (In some cases, irreparable.)</li> </ul>
最低把握長以上にシャンクを挿入する	Insert shank deeper than the minimum insertion length.
傷、打痕の修正	Scratch or dent must be removed.
シャンク保持部に切欠きのない刃具に交換	Use a tool without notch or flat.
推奨締付けトルクでの締付け	Keep recommended torque value for tightening retention stud.
工具の交換	Replacement of tools.
チャック内径の清掃	Cleaning of chuck I.D.
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 主軸の再研磨修正</li> <li>• テーパー、端面部（2面拘束の場合）の清掃、傷・打痕修正</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Regrinding or correction of machinespindle</li> <li>• Cleaning of taper and end face (in the case of two-face contact), touching up of scratch or dent.</li> </ul>
主軸への取付け調整を行う	Re-installation into the spindle.
バリの除去（#1000 以上のサンドペーパー）	Deburring (Sandpaper #1000 and above).
フランジに対する内径の振れ精度の確認	Check runout of I.D. from the flange.



スタブホルダ トラブルシューティング  
Troubleshooting for Stub Holder

トラブル内容 (現象) Details of the trouble	要因 Cause
コレットが取り付けかない Unable to mount collet.	コレットの選定を間違えている Wrong choice of collet.
スピンドルに取り付かない Unable to mount to spindle.	スピンドル寸法が規格寸法と異なる Spindle dimension is different from standard dimension.
	ホルダシャンク部、およびスピンドル内径部への切粉、ダストの噛み込み・付着 Seized or adhered chip and dust to holder shank, spindle I.D.
	ホルダシャンク部またはスピンドル内径に傷、打痕がある Scratch or dent exists in spindle I.D. or holder shank.
主軸装着時にガタがある Excessive play when mounting into spindle.	KH シリーズの場合、スピンドルつば厚寸法が規格寸法より大きい In the case of KH series, spindle collar thickness is larger than specified dimension.
	スピンドル寸法が規格寸法と異なる Spindle dimension is different from standard dimension.
	KH シリーズの場合、スピンドルつば厚寸法が規格寸法より小さい In the case of KH series, spindle collar thickness is smaller than specified dimension.
	KH シリーズの場合、オペレートスリーブの作動不良により、スピンドルへ確実に装着されていない In the case of KH series, spindle mounting is not proper due to functional failure of operating sleeve.
ホルダが主軸から外れる Holder comes off from spindle.	KH・A, KH の場合、ゴムダンパーの劣化 In the cases of KH-A, KH series, rubber damper is deteriorated.
	KH・E の場合、スチールボールの磨耗 In the case of KH-E series, steel ball is worn.
クーラントが漏れるもしくは出ない Coolant is leaking or there is no coolant output.	KH/EC の場合、許容クーラント圧力以上のクーラント圧で使用している In the case of KH/EC series, coolant pressure is higher than specified pressure.
	KH シリーズの場合、オペレートスリーブの作動不良により、スピンドルへ確実に装着されていない In the case of KH series, spindle mounting is not proper due to functional failure of operating sleeve.
	KH/EC を使用していない (KH/EC 以外はセンタースルークーラントに対応していない) KH/EC is not being used. (Stub holders other than KH/EC are not compatible with center-thru coolant.)
	許容クーラント圧力以上で使用している Coolant pressure is higher than specified pressure.
刃物が抜ける、スリップする。 Cutting tool comes off or slips.	センタースルークーラント対応のコレット (OH 型もしくは C 型) を使用していない Collets compatible with center-thru coolant (OH or C type collets) are not being used.
	クーラントキャップの O リングの劣化、磨耗 Coolant cap "O" ring is deteriorated or worn.
	把握力に対して切削抵抗が大きい Large cutting resistance to chucking force.
	キャップの締付け不足 Insufficient tightening of cap nut
	キャップのローターリングの作動不良による締付け不足 Tightening not sufficient due to cap rotary ring failure.
キャップネジ部の摩擦抵抗増大のため締付け不足 (コレットの締付け不足) Insufficient tightening of cap nut because of increased friction in the thread part (Tightening of collets not enough.)	
工具タングとプリセットドライバ溝幅寸法が合っていない Tool tang does not fit into preset driver groove due to dimensional differences.	

ミリングチャック  
Milling Chuck

ハイドロチャック  
Hydraulic Chuck

スタブホルダ  
Stub Holder

タッピングチャック  
Tapping Chuck



確認・対応 Solution / Countermeasures	
コレット型式、サイズを確認	Check collet's type and size.
スピンドル寸法の確認	Check spindle dimension.
ホルダシャンク部、およびスピンドル内径部の清掃	Cleaning of holder shank, spindle I.D.
<ul style="list-style-type: none"> <li>ホルダを交換、またはスピンドルを修正</li> <li>暫定処置として、不具合部を修正する（#1000 以上のペーパー等で磨く） NT では研磨修正不可</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Replace holder or repair spindle.</li> <li>Touching up of area in question (rubbing off with sand paper #1000 and above) Correction (grinding) by NT TOOL is not possible.</li> </ul>
スピンドルの修正	Repair spindle.
スピンドル寸法の確認	Check spindle dimension.
スピンドルの修正	Repair spindle.
<ul style="list-style-type: none"> <li>装着時にオペレートスリーブが所定の位置に戻るよう押し下げて、確実に装着する</li> <li>オペレートスリーブ内部の清掃</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>When installing, push operating sleeve down to bring it into position for secure mounting.</li> <li>Cleaning of operating sleeve I.D.</li> </ul>
NT へ修理依頼（但し修理できない場合があります）	Ask NT for repair. (In some cases, irreparable.)
NT へ修理依頼（但し修理できない場合があります）	Ask NT for repair. (In some cases, irreparable.)
<ul style="list-style-type: none"> <li>クーラント圧を下げる</li> <li>許容クーラント圧を確認</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reduce coolant pressure.</li> <li>Check specified coolant pressure.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>装着時にオペレートスリーブが所定の位置に戻るよう押し下げて、確実に装着する</li> <li>オペレートスリーブ内部の清掃</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>When installing, push operating sleeve down to bring it into position for secure mounting.</li> <li>Cleaning of operating sleeve I.D.</li> </ul>
KH/EC を使用する <ul style="list-style-type: none"> <li>高圧用 KH/EC1</li> <li>低圧用 KH/EC2</li> </ul>	Use KH/EC. <ul style="list-style-type: none"> <li>For high coolant pressure KH/EC1 type</li> <li>For low coolant pressure KH/EC2 type</li> </ul>
許容クーラント圧以下で使用する	Use coolant at a pressure equal to or lower than maximum pressure allowed.
OH 型または C 型コレットを使用する <ul style="list-style-type: none"> <li>OH 型・・・センタースルー</li> <li>C 型・・・コレットスルー</li> </ul>	Use OH or C type collets. <ul style="list-style-type: none"> <li>OH type・・・Center through</li> <li>C type・・・Collet through</li> </ul>
O リングの交換	Replacement of O-ring.
<ul style="list-style-type: none"> <li>切削条件の見直し（切削抵抗を小さくする） a. 回転を上げるか送りを下げる（目安：約 20%） b. 切込みを少なくする</li> <li>工具の突出しを短くする</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Revision of cutting conditions (Decrease cutting resistance.) a : Higher rotation speed or lower feed rate (Approx. 20%) b : Lower cutting depth</li> <li>Shorter tool projection length</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>推奨締付けトルクで締付けを行う</li> <li>トルクスパナを使用する。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Keep recommended torque value for tightening cap nut.</li> <li>Use torque wrench.</li> </ul>
キャップの交換	Replacement of cap nut.
ネジ部を洗浄後、油分（グリース等）の塗布	Apply oil (grease) on the thread part after cleaning it.
<ul style="list-style-type: none"> <li>工具タングおよびプリセットドライバ溝幅を確認</li> <li>プリセットドライバの交換</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Check tool tang dimension and preset driver groove dimension.</li> <li>Replacement of preset driver.</li> </ul>

トラブル内容 (現象) Details of the trouble	要因 Cause	
精度が悪い Poor accuracy.	スピンドルとホルダに取り付けガタがある	Spindle and holder have rattling.
	スピンドル端面およびホルダ端面部の切粉、ダストの付着	Adhered chip and dust to spindle end surface or holder end surface.
	コレットのチャッキング精度が悪い	Poor chucking accuracy of collet.
	コレット装着部にダストの噛み込み	Dust seizing in collet insertion area.
	ホルダ内径の傷・打痕	Scratch or dent in holder I.D.
	コレットの内外径部の傷・打痕	Scratch or dent on collet I.D. and O.D.
	把握長が短い	Insufficient chucking length.
	工具の精度不良	Poor accuracy of cutting tool.
	キャップネジ部のゴミの噛み込み	Dust seizing in cap nut thread.
キャップ・ローターリングの作動不良 (ローターリングがスムーズに回転しない)	Malfunction of rotor ring of cap nut. (Rotor ring will not rotate smoothly.)	
加工中のビビリ発生 Chattering	ホルダ剛性に対し切削抵抗が大きい	Cutting resistance is too high in comparison with chuck's rigidity.
	KH・E でのエンドミル加工の場合、ホルダ剛性に対し切削抵抗が低い	When end-milling with series KH-E cutting pressure is too low against the rigidity of holder.
	曲げモーメントが大きい	Bending moment is too large.
	スピンドルとホルダに取り付けガタがある	Spindle and holder have rattling.
ホルダが主軸から外れない Holder does not come off from spindle.	フレッチング、錆、クーラントの固着	Deposition of fretting, rust and/or adhered coolant residual.
	KH シリーズの場合、オペレートスリーブの作動不良	In the case of KH series, operating sleeve failure.

確認・対応 Solution / Countermeasures	
問題点「主軸装着時にガタがある」を参照し、取り付けガタを無くす	See Problem: "Excessive play when mounting into spindle" in the trouble column and reduce play (clearance) to appropriate level.
スピンドル端面またはホルダ端面部の清掃	Cleaning of spindle end surface or holder end surface.
コレットの交換	Replacement of collets.
装着部の清掃	Cleaning of collet insertion area.
ホルダの交換	Replacement of holder.
コレットの交換	Replacement of collets.
コレットの内径研磨長さ以上に工具シャンクを挿入する	Keep minimum insertion length. (collet ID length must be filled.)
工具の交換	Tool replacement.
ネジ部の清掃、グリース塗布	Cleaning of thread part, applying grease.
<ul style="list-style-type: none"> <li>• キャップの清掃 (ローターリングがスムーズに回転するように)</li> <li>• キャップの交換</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cleaning of cap nut. (so that rotor ring will rotate smoothly.)</li> <li>• Replacement of cap nuts.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 切削条件の見直し (切削抵抗を小さくする)               <ul style="list-style-type: none"> <li>a. 回転を上げるか送りを下げる (目安: 約 20%)</li> <li>b. 切込みを少なくする</li> </ul> </li> <li>• 工具の突出しを短くする</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revision of cutting conditions (Decrease cutting resistance.)               <ul style="list-style-type: none"> <li>a : Higher rotation speed or lower feed rate (Approx. 20%)</li> <li>b : Lower cutting depth</li> </ul> </li> <li>• Shorter tool projecti</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 切削条件の見直し (切削抵抗を大きくする)               <ul style="list-style-type: none"> <li>a. 送りを上げるか回転を下げる (目安: 約 20%)</li> <li>b. 切込みを大きくする</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revision of cutting conditions (Increase cutting resistance.)               <ul style="list-style-type: none"> <li>a : Higher feed rate or lower rotation (Approx. 20%)</li> <li>b : Higher cutting depth</li> </ul> </li> </ul>
工具の突出しを短くする	Shorter tool projection length
問題点「主軸装着時にガタがある」を参照し、取り付けガタを無くす	See Problem: "Excessive play when mounting into spindle" in the trouble column and reduce play (clearance) to appropriate level.
スピンドルおよびホルダシャンク部の清掃	Cleaning of spindle and holder shank.
オペレートスリーブ内部の清掃	Cleaning of operating sleeve I.D.



タッピングチャック トラブルシューティング  
Troubleshooting for Tapping Chuck

トラブル内容 (現象) Details of the trouble	要因 Cause	
止ゲージが入る (ネジ径の拡大) Thread gauge (stop) can go through. (Enlarged thread diameter)	押付け加工によるネジやせ (タッパーの縮み機構の作動) ※ネジやせの理由 タッパーの縮み機構は、タップの喰い付き時の圧力に耐えられるように、強いスプリングが使用されています 縮み機構はタップの折損を防止するため、トルククラッチを採用したアダプタと併用して使用し、通常加工時には作動させてはなりません 強いスプリング圧のため、ネジやせを発生させてしまいます	Lean threads because of excessive compression (Tapping chuck's compression works.) ※ Reason for lean threads For the compression of tapping chuck, a strong spring is used to resist the pressure when a tap starts to cut. This compression should not be used for normal tapping, but with tap adaptor with safety clutch to prevent tap breakage. Strong compression will result in lean threads.
	タップの喰い付きが悪く、タッパーの縮み機構が作動している	Sharpness of tap is low and compression of tapping chuck works.
	伸縮機構の作動不良	Malfunction of tension/compression
	定寸または逆転機構付きタッパーのクラッチの誤作動	Malfunction of clutching mechanism of tapping chucks with auto-depth control or selfreversing function.
	タップの不適合	Mischoice of tap
通ゲージが通らない (ネジ径が小さい) Thread gauge (through) cannot go through. (Thread diameter is small.)	ネジ穴の入口に引張りによるバリのカエリが発生	Warping of burr has been generated at the entrance of tap hole.
	ネジ穴の入口に縮みの反発による押し込みバリが発生	Burr at the entrance of tap hole due to the reaction to compression.
	ネジ穴の入口に傷がある	Damage at the entrance of tap hole
	タップの磨耗	Tap wear
タップが抜ける Tap is pulled out.	タップの引張り過ぎ	Too much drawing force for tap
	アダプタのタップ保持用のスチールボールが変形または破損	Deformation or breakage of steel balls in tap adaptor
	超硬タップの場合、アダプタのボールロック機構がスリップしている	Ball locking mechanism of tap adaptor does not work (in the case of carbide tap)

確認・対応 Solution / Countermeasures	
<ul style="list-style-type: none"> <li>送りをタップピッチより下げる (タップピッチの 85~95%)</li> <li>それでも直らない場合 加工時の送り :85~95% 戻し時の送り :100%</li> <li>主軸の送り機構がマスター送りの場合 → 縮みゼロのタッパを使用する</li> <li>縮みゼロのタッパを使用する場合 → 機械の送り機構のチェック</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Decrease feed rate more than tap pitch. (85-95% of tap pitch)</li> <li>In case there is no improvement; Feed for forward movement : 85-95% Feed for backward movement :100%</li> <li>In case feed mechanism of spindle is master feed, → Use tapping chuck with compression zero.</li> <li>In case tapping chuck with compression zero is in use, → Check feed mechanism of the machine.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>下穴入口の面取りを大きくする</li> <li>喰い付き山の多いタップに変える (2.5 山以上)</li> <li>タッパの縮み用スプリングが弱くなっている → NT に修理依頼</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Larger chamfering for the entrance of prepared hole</li> <li>Use tap with more threads for chamfering. (2.5 threads and more)</li> <li>Weakened compression spring of tapping chuck → Return it to NT TOOL for repair</li> </ul>
手で伸縮させ元の位置に復帰するか確認	Check if the chuck returns to its original length after pulling and pushing by hand.
手で正転方向にトルクを加えながら引張り、数ミリでクラッチが外れ空転し、逆回転させるとクラッチがつかがりトルクが伝達されるか確認 → 作動に異常があれば、NT に修理依頼	Pull the chuck and turn right by hand to check if the clutch gets disengaged and turn left by hand to see if the clutch gets engaged. → Return it to NT TOOL if malfunction of the clutch is found.
<ul style="list-style-type: none"> <li>伸縮機構のタッパには、シンクロタップ(エキセントリックレリーフ)は不適合</li> <li>自進作用のあるコンセントリックレリーフのタップ(通常のタップ)に変更</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tapping chuck with length compensation is not suitable for synchro tap (eccentric relief).</li> <li>Use normal tap (concentric relief) which has self-advancing action.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>タップが抜けきる前に早戻ししている → アプローチ点の見直し 目安 : 伸び量 Max + 5</li> <li>引張り量が多すぎる → 送りを上げる。但し、タップピッチと同じ (100%) 以上にはしない</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Return timing is premature (before tap is pulled out) → Revision of approach point Guidelines : maximum tension + 5</li> <li>Too much tension → Increase feed rate. Must be lower than tap pitch.</li> </ul>
加工中にタッパの縮みが作動していないか → 送りをタップピッチより下げる (タップピッチの 85~95%) → それでも直らない場合 加工時の送り :85~95% 戻し時の送り :100%	Check if the compression of tapping chuck is working during operation. → Decrease feed rate less than tap pitch (85-95% of tap pitch) → If the problem is not fixed, Feed for forward movement:85-95% Feed for backward movement:100%
<ul style="list-style-type: none"> <li>タップと下穴との芯ずれがある → 芯ずれを直す → 平行フロート付きのタッパを使用する</li> <li>入口の面取りが小さい → 面取りを大きくする</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Misalignment between tap and prepared hole → Correction of misalignment → Use tapping chuck with radial float</li> <li>Chamfering at the hole entrance is too small. → Larger chamfering diameter</li> </ul>
タップの交換	Replacement of tap
<ul style="list-style-type: none"> <li>タッパのテンション量以上に引張っていないか → 回転当りの送りを上げる (但しタップピッチの 100% 以下)</li> <li>早戻しのタイミングが早すぎる → アプローチ点を離す (目安 : タッパの伸び量 + 5)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Check if tapping chuck's tension is exceeded → Increase feed per rotation (must be less than tap pitch.)</li> <li>Return timing is premature. → Approach point should be distanced. (Guidelines:Tapping chuck's maximum tension + 5)</li> </ul>
アダプタの交換	Tap adaptor should be replaced.
コレット式のアダプタに交換	Use collet type tap adaptor.

トラブル内容 (現象) Details of the trouble	要因 Cause	
ネジ深さが浅くなる (バラツク) Thread is not deep enough. (Variation of thread depth)	下穴への喰い付きが悪く、タッパに縮みが働いている	Cutting to prepared hole is difficult and compression of tapping chuck works.
	トルククラッチ付きアダプタ (WES 型) のトルククラッチが作動している	Torque clutch of tap adaptor (type WES) works.
	機械主軸の回転イナーシャが大きく、バラつく	Variation caused by large inertia of machine spindle
	タップ刃先までのプリセット長が短くなっている ・タッパの作動不良 ・長さ調整式アダプタ不良 (WEN,WESN 型)	Decreased preset length of tap ・ Malfunction of tapping chuck ・ Malfunction of tap adaptor with length adjustment (type WEN and WESN)
ネジ深さが深くなる (バラツク) Thread is too deep. (Variation of thread depth)	タップ刃先までのプリセット長が長くなっている ・タッパの作動不良 ・アダプタのタップの保持不良 ・長さ調整式アダプタ不良 (WEN,WESN 型)	Increased preset length of tap ・ Malfunction of tapping chuck ・ Chucking error of tap adaptor ・ Malfunction of tap adaptor with length adjustment (type WEN and WESN)
	機械主軸の回転イナーシャが大きく、バラつく	Variation caused by large inertia of machine spindle
入口付近でタップが折れる Breakage of tap at the hole entrance	タップが下穴に喰い付かない	Cutting by tap is difficult.
加工途中でタップが折れる Breakage of tap in the middle	下穴が小さくてオーバートルク	Diameter of prepared hole is too small and excessive torque is applied.
	タップアダプタの不適合	Incompatibility of tap adaptor
	トルククラッチ付きアダプタ (WES 型) の使用で、タッパの縮み量が不足	Insufficient compression of tapping chuck when tap adaptor with torque clutch (type WES) is in use.
正規の加工深さの底でタップが折れる Breakage of tap at the regular bottom	下穴に底当りしてオーバートルク	Tap hits the bottom of prepared hole and excessive torque is applied.
	下穴底に切粉がつまっている	Accumulated chip or dust at the bottom of the hole
	タップ刃先までのプリセット長が長くなっている ・タッパの作動不良 ・アダプタのタップの保持不良 ・長さ調整式アダプタ不良 (WEN、WESN 型)	Increased preset length of tap ・ Malfunction of tapping chuck ・ Chucking error of tap adaptor ・ Malfunction of tap adaptor with length adjustment (type WEN and WESN)
	機械主軸の回転イナーシャが大きく、バラつく	Variation caused by large inertia of a machine spindle

確認・対応 Solution / Countermeasures	
<ul style="list-style-type: none"> <li>下穴径の確認 → (下穴径表を参照)</li> <li>面取りが小さく、喰い付き難い → 面取りを大きくする</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Check the diameter of prepared hole. → (Refer to table of prepared holes)</li> <li>Small chamfering and large cutting resistance → Larger chamfering diameter</li> </ul>
<p>下穴底に切粉が溜まっている → スパイラルタップに変え切粉を外に逃す (ポイントタップは切粉を前に押出す)</p>	<p>Accumulated chips or dust at the bottom of the hole → Use spiral tap for evacuating chips. (Point tap tends to push out chips.)</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>回転数を下げる (500rpm 以下)</li> <li>機械の主軸停止位置 (Z 方向) のチェック</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lower rotation speed (500rpm and below)</li> <li>Check the "stationary" position of the spindle (Z-axis)</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>タッパーが縮んだまま元に戻っていない → タッパーの伸縮確認</li> <li>長さ調整ネジが低位置 (ロック位置) に戻っていない → 長さ調整の後、調整ネジが回らないことを確認</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tapping chuck will not return to the original length. → Check tension/compression of tapping chuck.</li> <li>Length adjustment screw is not back to the locking position. → Check that adjustment screw will not turn after adjustment is completed.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>タッパーが伸びたまま元に戻っていない → タッパーの伸縮確認</li> <li>タップがアダプタから抜けている → アダプタのロック機構のチェック (タップを手で引張っても抜けてこないか)</li> <li>長さ調整ネジが低位置 (ロック位置) に戻っていない → 長さ調整の後、調整ネジが回らないことを確認</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tapping chuck will not return to its original length. → Check tension/compression of tapping chuck.</li> <li>Tap has been pulled out of tap adaptor. → Check tap adaptor's locking mechanism. (if tap cannot be pulled out by hand.)</li> <li>Length adjustment screw is not back to the locking position (lowest position). → Check if adjustment screw will not turn after length adjustment</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>回転数を下げる (500rpm 以下)</li> <li>機械の主軸停止位置 (Z 方向) のチェック</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lower rotation speed (500rpm and below)</li> <li>Check the "stationary" position of the spindle (Z-axis)</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>下穴の面取りを大きくする</li> <li>タップの喰い付き山の多いタップに交換する</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Enlarge chamfering diameter of prepared hole.</li> <li>Use tap with more threads for chamfering</li> </ul>
正しい下穴径にする	Optimization of prepared hole diameter
縮み 1mm 以下のタッパーにトルククラッチ付きアダプタ (WES 型) は不適合	Tap adaptor with torque clutch (type WES) is not suitable for tapping chuck with compression 1mm and below.
<ul style="list-style-type: none"> <li>縮み量の多いタッパーに変更</li> <li>トルククラッチ付きアダプタ (WES 型) を使用しない (WE、WEN 型の推奨)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Use tapping chuck with more compression.</li> <li>Adaptor with torque clutch (type WES) cannot be used. (Type WE or WEN is recommended instead.)</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>加工プログラムのチェック</li> <li>タップの喰い付き山と下穴との余裕を確認 → 余裕がなければ、喰い付き山を少なくする</li> <li>下穴を深くする</li> <li>ネジ深さを浅くする</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Check NC program</li> <li>Check the clearance between tap's chamfering threads and prepared hole. → If there is not enough clearance, decrease the number of chamfering threads.</li> <li>Deepen prepared hole.</li> <li>Shallow thread depth.</li> </ul>
スパイラルタップに変え、切粉を外に出す (ポイントタップは切粉を前に押出す)	Use spiral tap to evacuate chips. (Point tap tends to push out chips forward.)
<ul style="list-style-type: none"> <li>タッパーが伸びたまま、元に戻っていない → タッパーの伸縮確認</li> <li>タップがアダプタから抜けている → アダプタのロック機構のチェック (タップを手で引張っても抜けてこないか)</li> <li>長さ調整ネジが低位置 (ロック位置) に戻っていない → 長さ調整の後、調整ネジが回らないことを確認</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tapping chuck will not return to its original length. → Check tension/compression of tapping chuck.</li> <li>Tap has been pulled out of tap adaptor. → Check the locking mechanism of tap adaptor. (See if tap cannot be pulled out by hand.)</li> <li>Length adjustment screw has not been returned to the locking position (lowest position). → Check if adjustment screw will not turn after adjustment is completed.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>回転数を下げる (500rpm 以下)</li> <li>機械の主軸停止位置 (Z 方向) のチェック</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lower rotation speed (500rpm and below)</li> <li>Check the "stationary" position of the spindle (Z-axis)</li> </ul>

# MEMO





## NTグループ概要

「エヌティーツール」「エヌティー精密」「エヌティーテクノ」「エヌティーエンジニアリング」、以上4社から構成されるNTグループ。それぞれがオリジナリティあふれる高度なコア・テクノロジーを有し、各分野で世界の産業界に貢献しています。グループ4社が叡智を結集し、ときに競い合うことによってさらなる技術力・開発力・品質の向上を目指しています。

### Overview of the NT Group

NT Tool, NT Seimitsu, NT Techno, and NT Engineering are the four companies that make up the NT Group. Each possesses advanced core technologies brimming with originality and contributes to the world's manufacturing industry in a full range of fields. Through pooling their wisdom – and occasionally through competition – the four Group companies strive to reach even greater heights in technical strength, development capacity, and quality.



NT SEIMITSU (THAILAND) CO.,LTD.



NT TECHNO USA CORP. (NORTH CAROLINA)



### エヌティー精密株式会社

自動車用ABSブレーキ・油圧サス部品など、サブミクロン加工の分野で技術を発揮する加工メーカーです。量産品だけでなく、ロケット、航空機部品など特殊品も手がけています。新しく創造された我社の製品は、陸・海・空・宇宙の第一線で日夜働き続けています。

所在地 愛知県高浜市芳川町1-7-10 〒444-1335  
TEL(0566) 52-5173 (代)

設立 1926年3月(大正15年)

資本金 4,390万円

従業員数 130名

事業内容 ●ロケット、航空機部品の生産技術開発及び製造  
●自動車用ABSブレーキ・油圧サス部品及びオートバイ部品の生産技術開発(冷鍛・切削・焼入・研削技術)及び製造

### NT SEIMITSU (THAILAND) CO.,LTD.

Eastern Seaboard Industrial Estate 64/151 Moo 4  
T.Pluakdaeng A.Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand  
Tel.66-(0)38-955762-3

### PT. NT INDONESIA

Kawasan Industri Jababeka Tahap 6, Blok B 2A, Desa Jatireja,  
Kecamatan Cikarang Timur, Kabupaten Bekasi, 17530  
Tel. 62-(0)212-851-8066 Fax. 62-(0)212-851-8067

### NT SEIMITSU CO.,LTD

NT SEIMITSU is a leading manufacturer of ABS braking system parts and hydraulic suspension components with special ability to machine in sub micron tolerances. All products are in use each day and night, in the air, on the ocean, on the road and in space.

#### Address:

#### HEAD OFFICE and FACTORY:

1-7-10, Yoshikawa-cho, Takahama, Aichi, 444-1335 Japan  
Tel.81-(0)566-52-5173

Capital: 43.9 million yen

Workforce: 130

#### Production items:

Parts for brake (ABS) of automobiles, hydraulic parts for automobiles, parts for motorcycles, aircraft parts (engine, hydraulic parts), parts for industrial machines and tools



### NT TECHNO CO.,LTD

NT TECHNO is an automotive parts manufacturer. The company was awarded the Deming Prize in 1994 and its precision machining technology is highly valued. The "in house" design and manufacturing of equipment provides "state of the art" production lines keeping the company at the forefront of technology.

#### Address:

5-1, Ronchi-cho, Takahama, Aichi, 444-1314 Japan  
Tel.81-(0)566-52-0020

Capital: 48.4 million yen

Workforce: 839

#### Production items:

Parts of motorcar's automatic transmission, engine and brake.



### エヌティーテクノ株式会社

自動車の精密部品メーカーです。1994年にはデミング賞受賞の栄誉を受けるなど、精密加工技術で高い評価を得ています。製造設備を自社で設計・製作するなど、独自の開発力を有し、先端の生産ラインをつねに構築し続けています。

所在地 愛知県高浜市論地町5-1 〒444-1314  
TEL(0566) 52-0020 (代)

設立 1986年4月(昭和61年)

資本金 4,840万円

従業員数 839名

事業内容 ●自動車用オートマチックトランスミッション部品の製造  
●エンジン部品・ブレーキ部品の製造

### NT TECHNO USA CORP.

3124 Motague Centre Rd., Oxford, NC 27565 U.S.A.  
Tel. 1-919-693-3101

### エヌティーエンジニアリング株式会社

バイラテラル型アクチュエータとエレクトロニクスの計測制御の技術を組み合わせた自動補正装置をメインに、新しいコア技術としてセンサや無線通信工学の技術と、コンピュータ利用の適合制御に取り組む、開発型エンジニア集団のメーカーです。

所在地 愛知県高浜市芳川町3-3-21 〒444-1335  
TEL(0566) 52-0015 (代)

東京営業所・大阪営業所

設立 1979年5月(昭和54年)

資本金 5,000万円

従業員数 36名

#### 事業内容

●工具補正装置・計測制御装置の開発・設計・製作  
●専用機・NCソーリングの販売



### NT ENGINEERING CORP.

NT ENGINEERING is a group of skillful engineers. Its main product is an automatic tool correction system that combines bilateral type actuators with an electronic measurement controller. Addressing computerized optimal control with sensor and wireless communication technology as its core competence.

#### Address:

#### HEAD OFFICE and FACTORY:

3-3-21, Yoshikawa-cho, Takahama, Aichi, 444-1335 Japan  
Tel.81-(0)566-52-0015

Branch Offices: Tokyo and Osaka

Capital: 50 million yen

Workforce: 36

Business line: Manufacturing of tool correction system and measuring control system, sales of NC tooling and tooling for special purpose machines

# 100%の安心

規格品45,000種類、特殊品250,000種類の安心実績。

## WORLD CLASS HOLDERS

45,000 standard items and 250,000 Special items supplied by NT.



## WORLDWIDE NETWORK

NT ツールの製品は世界 30 カ国以上でご購入いただけ、技術サービスも受けることができます。

Available in more than 30 countries

### 北米・中南米

North & South America

★アメリカ	U.S.A.
★メキシコ	Mexico
アルゼンチン	Argentina
カナダ	Canada
ブラジル	Brazil

### ヨーロッパ・アフリカ

Europe and Africa

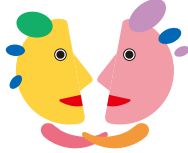
★ドイツ	Germany
イスラエル	Israel
イタリア	Italy
英国	U.K.
エストニア	Estonia
オーストリア	Austria
オランダ	Netherlands
ギリシャ	Greece
スイス	Switzerland
スウェーデン	Sweden
スペイン	Spain
チェコ	Czech
デンマーク	Denmark
トルコ	Turkey
ハンガリー	Hungary
フィンランド	Finland
フランス	France
ベルギー	Belgium
ポルトガル	Portugal
南アフリカ	South Africa
ロシア	Russia

### アジア・オセアニア

Asia and Oceania

★日本	Japan
★タイ	Thailand
★インドネシア	Indonesia
★中国	China
インド	India
オーストラリア	Australia
韓国	Korea
シンガポール	Singapore
台湾	Taiwan
フィリピン	Philippines
ベトナム	Vietnam
マレーシア	Malaysia

URL <http://www.nttool.com>



NT エヌティーツール株式会社

NT TOOL CORPORATION

HEAD OFFICE/FACTORY

1-7-10, Yoshikawa-cho, Takahama-City, Aichi, 444-1386 Japan  
Tel. 81-(0)566-54-0101 Fax. 81-(0)566-54-0111  
www.nttool.com E-mail: osb@nttool.co.jp

TOKYO OFFICE

Tel. 81-(0)3-3451-9141 Fax. 81-(0)3-3451-9085

OSAKA OFFICE

Tel. 81-(0)6-6308-1332 Fax. 81-(0)6-6302-0653

HIROSHIMA OFFICE

Tel. 81-(0)82-258-3810 Fax. 81-(0)82-258-3811

IIDA FACTORY

Tel. 81-(0)265-25-5200 Fax. 81-(0)265-25-5225

EUROPE OFFICE

Siemensstrasse 17A, 61449 Steinbach / Ts., Germany  
Tel. 49-(0)6171-91639-0 Fax. 49-(0)6171-91639-90  
www.nttooleurope.com E-mail: info@nttooleurope.com

CHINA OFFICE

Room 503A, Xincheng building 167 Jiangning Rd., Jing'an  
District Shanghai 200041 P.R.China  
Tel. 86-(0)21-6361-9540 Fax. 86-(0)21-6360-7845  
E-mail: nt-shanghai@nttool.co.jp

NT USA CORPORATION (OFFICE)

318 Seaboard Lane Suite 301 Franklin TN, 37067 U.S.A.  
Tel. 1-615-771-1899 Fax. 1-615-771-0121  
www.nttoolusa.com E-mail: sales@nttoolusa.com

NT TOOL DE MEXICO S.A. DE C.V. (OFFICE)

Bldv. Aeropuerto No.648, Local 5, Col. San Jose el Alto  
Leon, Guanajuato, Mexico C.P. 37545  
Tel. 52-477-194-4585  
E-mail: sales@nttool.com.mx

NT TOOL (THAILAND) CO.,LTD. (OFFICE/FACTORY)

222 Moo 1, Hi-tech Industrial Estate, Banpho, Bang Pa-in,  
Ayuthaya 13160, Thailand  
Tel. 66-(0)3531-4180 Fax. 66-(0)3531-4182  
E-mail: nt\_thai@ksc.th.com

PT. NT INDONESIA (OFFICE/FACTORY)

Kawasan Industri Jababeka Tahap 6, Blok B 2A, Desa Jatireja,  
Kecamatan Cikarang Timur, Kabupaten Bekasi, 17530  
Tel. 62-(0)212-851-8066 Fax. 62-(0)212-851-8067  
E-mail: nt-indonesia@nttool.co.jp

本社 〒444-1386 愛知県高浜市芳川町1-7-10  
Tel. (0566)54-0101 Fax. (0566)54-0111  
E-mail: info@nttool.co.jp

東京営業所 〒108-0014 東京都港区芝5-13-13(サダカタビル6F)  
Tel. (03)3451-9141 Fax. (03)3451-9085  
E-mail: tyo@nttool.co.jp

大阪営業所 〒532-0011 大阪市淀川区西中島7-1-26(オリエンタル新大阪ビル6F)  
Tel. (06)6308-1332 Fax. (06)6302-0653  
E-mail: osa@nttool.co.jp

広島事務所 〒732-0816 広島市南区比治山本町16-35(広島産業文化センター11F)  
Tel. (082)258-3810 Fax. (082)258-3811  
E-mail: hij@nttool.co.jp

飯田工場 〒395-0157 長野県飯田市大瀬木311-1  
Tel. (0265)25-5200 Fax. (0265)25-5225  
E-mail: iida@nttool.co.jp

WORLDWIDE NETWORK



Available in more than 30 countries

NTツールの製品は世界30ヶ国以上でご購入いただけ、  
技術サービスも受けることができます。

加工の問題点をお知らせください。

お客様とともに、問題解決にむけてご協力させていただきます。

テクノコール TECHNOCALL JAPAN

TEL・FAX 0120-04-0102

テクノメール TECHNOMAIL

technomail@nttool.co.jp

●ご質問に技術スタッフが折り返しご連絡いたします。

ISO 9001



JQA-1372

A-5090

※輸入販売品とOEM製品は除きます。

※Except imported products and products made under OEM contracts.

ISO 14001



JQA-EM4855

CM009

091

●記載事項は、予告なしに変更することがあります。

●The specification on this catalog may be changed without prior notice.

www.nttool.com